

საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაცია

მეშვილე რელაქსია (1999)

ტომი 9

შესავალი,
განყოფილებების, კლასების,
ქვეკლასებისა და პირითაღი
ჯგუფების ჩამონათვალი



World Intellectual Property
Organization



საქპატენტი

ინტელექტუალური საკუთრების
ეროვნული ცენტრი

საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაცია

მეშვიდე რედაქცია (1999 წელი)

ტომი 9

შესავალი,
განყოფილებების, კლასების,
ქვეკლასებისა და პირითადი
ჯგუფების ჩამონათვალი



World Intellectual Property
Organization



საქართველო

ინტელექტუალური საკუთრების
ეროვნული ცენტრი

საპატენტო კლასიფიკაციის წინამდებარე მეშვიდე რედაქცია წარმოადგენს
ისმრ-ს მიერ ინგლისურ და ფრანგულ ენებზე ოფიციალურად გამოცემული კლასიფიკაციის
ავთენტიკურ თარგმანს.

წარმოდგენილი კლასიფიკაციის გადასინჯული ვერსია მიღებული და დამტკიცებულია
1998 წელს. მეშვიდე რედაქცია ძალაში შევიდა 2000 წლის 1 იანვარს.

თარგმანი მომზადებულია ინტელექტუალური საკუთრების ეროვნული ცენტრის
“საპატენტის” მიერ, არნ. ჩიქობავას სახელობის ენათმეცნიერების ინსტიტუტის
ტერმინოლოგიის განყოფილებასთან თანამშრომლობით.

ყველა უფლება დაცულია. საავტორო უფლებების მფლობელთა ნებართვის გარეშე,
დაუშვებელია მოცემული გამოქვეყნების რომელიმე ნაწილის გადაღება ნებისმიერი
საშუალებით (ელექტრონული, მექანიკური, ფოტოკოპირება, ჩაწერა და სხვ.).

© ისმრ, 1999 (ინგლისურ და ფრანგულ ენებზე)

© საქპატენტო, 2007 (ქართულ ენაზე)

კლასიფიკაცია ცოდნის ნებისმიერ სფეროში სისტემატიზაციის ინსტრუმენტი, რომელიც საჭირო მასალების ინდექსირებისა და შერჩევის საშუალებას იძლევა.

საპატენტო დოკუმენტაციის ინდექსაციისათვის გამომწვევად კლასიფიკაციებს გამოგონებათა ან საპატენტო კლასიფიკაციებს უწოდებენ. ისინი წარმოადგენენ ტექნიკური ცნებების განაწილების მრავალსაფეხურიან ურთიერთდაკავშირებულ სისტემებს, რომლებიც ორგანიზებულია პრინციპით – “ზოგადიდან კერძოსაკენ”.

საპატენტო კლასიფიკაციები პირველად შეიქმნა XIX საუკუნეში გერმანიაში, ღიდ ბრიგანეთსა და აშშ-ში, და დაკავშირებული იყო ამ ქვეყნებში მეცნიერებისა და ტექნოლოგიების სწრაფ განვითარებასა და მრეწველობის სხვადასხვა სფეროში შექმნილი გამოგონებების მზარდ გამოყენებასთან.

ცალკეულ ქვეყნებში ტექნოლოგიური განვითარების თავისებურებებმა, საპატენტო კანონებსა და საპატენტო პრაქტიკაში არსებულმა განსხვავებებმა ეროვნული კლასიფიკაციების სტრუქტურისა და შინაარსის განსხვავება განაპირობა.

XX საუკუნეში გაჩნდა გამოგონებების უნივერსალური კლასიფიკაციის შექმნის მოთხოვნილება, რაც ნაკარნახევი იყო ქვეყნებს შორის საპატენტო დოკუმენტაციის გაცვლის გაადვილების, მათი გამოყენების უნიფიცირებისა და, აგრეთვე, საპატენტო ძიების საშუალებების მექანიზაციის აუცილებლობით.

1951 წელს ევროპის რამდენიმე სახელმწიფოს შორის მოლაპარაკებათა შემდგომ დაიწყო მუშაობა საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის შექმნაზე. საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის შესახებ ხელშეკრულება დაიდო 1971 წელს სტრასბურგში.

საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაცია შეიცავს 10 ტომს, რომელთაგან 8 გამოგონებათა კლასების საძიებელია. ხოლო, მე-9 და მე-10 ტომები საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის გამოყენების სპეციალური სახელმძღვანელოებია.

ტექნოლოგიების განვითარების თანამედროვე მოთხოვნების შესაბამისად, რეგულარულად ხდება საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის გადასინჯვა. ყოველ 5 წელიწადში ქვეყნდება კლასიფიკაციის ახალი რედაქცია.

უდიდესი მნიშვნელობა ენიჭება ეროვნულ ენებზე საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის არსებობას. ის მხოლოდ სისტემატიზაციის ინსტრუმენტი კი არ არის, არამედ გამოიყენება, როგორც ტექნიკური ტერმინოლოგიის ლექსიკონი, ასევე დაზუსტებულ ტერმინოლოგიას უდიდესი მნიშვნელობა აქვს ინტელექტუალური საკუთრების სფეროში სამართლებრივი საკითხების რეგულირებისათვის. ამჟამად საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაცია არსებობს 10 ენაზე.

ქართულ ენაზე ითარგმნა კლასიფიკაციის ფუძემდებლური ნაწილი – მე-9 ტომი, რომელშიც მოცემულია საერთაშორისო კლასიფიკაციის ნაწილების, კლასების, ქვეკლასებისა და ძირითადი ჯგუფების ჩამონათვალი. ქართულ ენაზე კლასიფიკაციის არსებობა ხელს შეუწყობს საპატენტო-საძიებო სამუშაოების მაღალ დონეზე წარმართვასა და თანამედროვე მოთხოვნების შესაბამისად ქართული ტექნიკური ტერმინოლოგიის განვითარებას.

წინამდებარე კლასიფიკაციაზე მუშაობისას, თანამშრომლობისთვის მოწვეულნი იყვნენ საქართველოს მეცნიერებათა აკადემიის სპეციალისტები. წარმოდგენილი თარგმანი არის “საქპატენტისა” და საქართველოს არნ. ჩიქობავას სახელობის ენათმეცნიერების ინსტიტუტის ერთობლივი შრომის შედეგი.

ვაცნობიერებთ რა, რომ კლასიფიკაციის ქართულ ენაზე თარგმნის პირველი მცდელობა არ შეიძლება დაზღვეული იყოს ხარვეზებისაგან, მაღლიერებით მივიღებთ მის სრულყოფასთან დაკავშირებით გამოთქმულ ყველა შენიშვნას, სურვილსა და კეთილ რჩევას.

ინტელექტუალური საკუთრების
ეროვნული ცენტრის „საქპატენტის“
გენერალური დირექტორი

დავით გაბუნია

შინაარსი

პარაგრაფები

I. წინასიტყვაობა	1 – 13
II. არქიტექტონიკა და საკლასიფიკაციო სიმბოლოების გამოყენება; იერარქიული სტრუქტურა; ტერმინოლოგია; რუბრიკების მოცულობა	14 – 48
ბანყოფილება	15
განყოფილების სიმბოლო	
განყოფილების სათაური	
განყოფილების შინაარსი	
ქვეგანყოფილება	
კლასი	16
კლასის სიმბოლო	
კლასის სათაური	
კლასის ინდექსი	
ქვეკლასი	17
ქვეკლასის სიმბოლო	
ქვეკლასის სათაური	
ქვეკლასის ინდექსი	
ჯგუფი	18
ჯგუფის სიმბოლო	
ძირითადი ჯგუფის სიმბოლო	
ძირითადი ჯგუფის სათაური	
ქვეჯგუფის სიმბოლო	
ქვეჯგუფის სათაური	
სრული საკლასიფიკაციო სიმბოლო	19
ქვესათაურები	20
კლასიფიკაციის იერარქიული სტრუქტურა	21 – 24
მრავალნაწილიანი სათაურები	25
მითითებები	26 – 27
მითითებების ფუნქციები	
მოცულობის შეზღუდვა	
უპირატესობის მითითება	
მითითება	
მითითებების გამოყენება და ინტერპრეტაცია	28
შენიშვნები	29
წინა რეაქციებში შეტანილი ცვლილებების მითითება	30
ტერმინოლოგია	31 – 42
„გათვალისწინებულია“, „მოცულია“, „შედს“	32
გამოთქმები, რომლებიც გამოყენებულია დარჩენილი ობიექტის აღსანიშნავად	33 – 35
„ე.ი.“, „მაგალითად“	36 – 37
„A და B“, „A ან B“, „ან A, ან B, მაგრამ არა ორივე ერთად“	38
„მოგადალ“, „როგორც ასეთი“, „სპეციალურად ადაპტირებულითვის“	39 – 41
„ან მსგავსი“	42

რუბრიკების მოცულობა	43 – 48
ქვეკლასები	44
ძირითადი ჯგუფები	45
ქვეჯგუფები	46 – 48
III. კლასიფიკაციის პრინციპები; კლასიფიკაციის წესები	49 – 73
ბამოზონების ტექნიკური ობიექტი	50 – 51
კლასიფიკაციის რუბრიკები ბამოზონების ტექნიკური ობიექტების კლასიფიკაციისათვის	52 – 56
ბამოზონების ტექნიკური ობიექტის კლასიფიკაცია	57 – 71
ზოგადი შენიშვნები	57 – 62
ქიმიური ნაერთები	63
ქიმიური ნარევი და კომპოზიციები	64
ქიმიური ნაერთების მიღება და დამუშავება	65
მოწყობილობები ან ხერხები	66
ნაკეთობები	67
მრავალეგაპიანი ხერხები, აგრეგატები	68
დეტალები, კონსტრუქციული ნაწილები	69
ერთზე მეტი ტექნიკური ობიექტი; ერთი ობიექტი, რომელიც შედის რამდენიმე ჯგუფში; ზოგადი ქიმიური ფორმულა (ე.წ. მარკუშის ფორმულა).....	70 – 71
კლასიფიკაციის მეთოდი	72 – 73
ბოლო რუბრიკის წესი	
სხვა წესები	
IV. ჰიბრიდული სისტემები	74 – 81
კოდირების დაკავშირებული ინდექსები; კოდირების დაუკავშირებელი ინდექსები ...	78
კოდირების ინდექსების გამოყენება	80 – 81
V. საკლასიფიკაციო ან საინდექსაციო ობიექტი; საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინდექსების ჩანერა;	
„X“ პირობითი აღნიშვნა	82 – 93
ინფორმაცია ბამოზონების შესახებ; დაბატებითი ინფორმაცია	83
ბამოზონების შესახებ ინფორმაციისა და დაბატებითი ინფორმაციის აღნიშვნა	84 – 85
საპალაუმო კლასიფიკაცია	86
არასაპალაუმო კლასიფიკაცია; არასაპალაუმო ინდექსაცია	87
საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინდექსების ჩანერა	88 – 90
„X“ პირობითი აღნიშვნა	91 – 93

I. წინასიტყვაობა

1. სტრასბურგის შეთანხმება საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის შესახებ (1971 წ.) ძალაში შევიდა 1975 წლის 7 ოქტომბერს. შეთანხმება ითვალისწინებს ერთიანი საკლასიფიკაციო სისტემის შექმნას, რომელიც მოიცავს პატენტებს გამოგონებებზე, გამოქვეყნებული საპატენტო განაცხადების, სააფგორო მოწმობების, სასარგებლო მოდელებისა და სარგებლიანობის შესახებ მოწმობების (შემდგომ – საპატენტო დოკუმენტები) ჩათვლით. საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის ნაცვლად შემდგომში გამოიყენება ტერმინი „კლასიფიკაცია“.
2. კლასიფიკაციის, როგორც საპატენტო დოკუმენტების საერთაშორისო უნიფიცირებული კლასიფიცირების საშუალების, ძირითადი დანიშნულებაა ეფექტური საძიებო სისტემის შექმნა საპატენტო უწყებებისა და სხვა მომხმარებელთა მიერ საპატენტო დოკუმენტების მოსაძიებლად, საპატენტო განაცხადების სიახლის დადგენისა და საგამომგონებლო დონის (ტექნიკური წინსვლისა და სასარგებლო შედეგების ჩათვლით) შეფასების მიზნით.
3. გარდა ამისა, კლასიფიკაცია, უპირველეს ყოვლისა, გამოიყენება, როგორც:
 - ა) ინსტრუმენტი საპატენტო დოკუმენტების სისტემატიზაციისათვის, ამ დოკუმენტებში არსებული ტექნიკური და სამართლებრივი ინფორმაციის წვდომის გამარტივების მიზნით;
 - ბ) საპატენტო ინფორმაციის მომხმარებლებისათვის ინფორმაციის შერჩევითი გავრცელების ბაზისი;
 - გ) ცალკეულ სფეროში ტექნიკის დონის განსაზღვრის საფუძველი;
 - დ) სამრეწველო საკუთრების სფეროში სტატისტიკური მონაცემების მომზადების საფუძველი, რაც, თავის მხრივ, სხვადასხვა დარგების ტექნოლოგიური განვითარების შეფასების შესაძლებლობას იძლევა;
4. კლასიფიკაციის პირველი რედაქციის ტექსტი შედგენილია გამოგონებაზე პატენტების საერთაშორისო კლასიფიკაციის შესახებ 1954 წლის ევროპული კონვენციის დებულებების შესაბამისად.
5. ტექნიკის განვითარების გათვალისწინებით, სისტემის გაუმჯობესების მიზნით კლასიფიკაცია პერიოდულად გადაისინჯება.
6. კლასიფიკაციის პირველი რედაქცია მოქმედებდა 1968 წლის 1 ოქტომბრიდან 1974 წლის 30 ივნისამდე, მეორე რედაქცია – 1974 წლის 1 ივლისიდან 1979 წლის 11 დეკემბრამდე, მესამე რედაქცია – 1980 წლის 1 იანვრიდან 1984 წლის 31 დეკემბრამდე, მეოთხე რედაქცია – 1985 წლის 1 იანვრიდან 1989 წლის 31 დეკემბრამდე, მეხუთე რედაქცია – 1990 წლის 1 იანვრიდან 1994 წლის 31 დეკემბრამდე, მეექვსე რედაქცია – 1995 წლის 1 იანვრიდან 1999 წლის 31 დეკემბრამდე. წინამდებარე (მეშვიდე) რედაქცია ძალაში შევიდა 2000 წლის 1 იანვარს. 2006 წლის 1 იანვრიდან ძალაშია მერვე რედაქცია.
7. ზემოაღნიშნული შეთანხმების მე-4(5) მუხლის შესაბამისად, კლასიფიცირებულ გამოქვეყნებულ საპატენტო დოკუმენტებში საკლასიფიკაციო სიმბოლოების წინ სიგყვების – „საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის“ ნაცვლად, აბრევიატურის – „სპ“ (Int.Cl.) გამოყენება.
8. კლასიფიკაციის მოცემული რედაქციის შესაბამისად გამოქვეყნებული კლასიფიცირებული საპატენტო დოკუმენტები, აბრევიატურის შემდეგ, უნდა შეიცავდეს ამ რედაქციაზე მითითებას სტრიქონზედა არაბული ციფრის სახით. ამრიგად, მე-5 რედაქციის შესაბამისად კლასიფიცირებული დოკუმენტისათვის, რეკომენდებული აბრევიატურაა „სპ“; მეოთხე რედაქციის შესაბამისად კი – „სპ“⁴. მიუხედავად ამისა, როდესაც იგი შეესაბამება მე-5 რედაქციას, სტრიქონზედა არაბული ციფრი არ არის მითითებული და აღინიშნება მხოლოდ „სპ“.
9. კლასიფიკაცია შედგენილია ინგლისურ და ფრანგულ ენებზე, ამასთან, ორივე ტექსტი თანაბრად ავთენტიკურია.
10. ზემოაღნიშნული სტრასბურგის შეთანხმების მე-3(2) მუხლის შესაბამისად, კლასიფიკაციის ოფიციალური ტექსტები შეიძლება შედგენილი იყოს სხვა ენებზეც. მაგალითად, კლასიფიკაციის მეექვსე რედაქციის სრული ტექსტი შემუშავებულია ჩინურ, ჩხურ, გერმანულ, უნგრულ, იაპონურ, კორეულ, პოლონურ, რუსულ და ესპანურ ენებზე.

11. შესავალში საპატენტო დოკუმენტების კლასიფიცირებისა და მოძიების მიზნით მარტივი ტერმინებითა და მაგალითებითაა აღწერილი კლასიფიკაციის გამოყენების წესები. კლასიფიკაციით სარგებლობის გასაადვილებლად მოცემულია საკვანძო სიტყვების მაჩვენებელი (Catchword Index), რომელიც შედგენილია ინგლისურ, ფრანგულ და სხვა ენებზე. ამავე მიზანს ემსახურება კლასიფიკაციის „სახელმძღვანელო“ (Introductory Manual), რომლის შექმნა შესაძლებელია ინტელექტუალური საკუთრების მსოფლიო ორგანიზაციაში (ისმო). გარდა ამისა, ისმო აქვეყნებს სპეციალურ გამოცემას (სახელწოდებით „გადასინჯვის შესაბამისობის სია“ (“Revision Concordance List“), რომელიც აჩვენებს, გადასინჯვის შედეგად როგორ გადაინაცვლებს ობიექტი კლასიფიკაციის რუბრიკებში; პირველი სია (გამოქვეყნდა 1980 წელს) ეხება მეორე რედაქციის გადასინჯვას, მეორე სია (გამოქვეყნდა 1984 წელს) ეხება მესამე რედაქციის გადასინჯვას, მესამე სია (გამოქვეყნდა 1989 წელს) ეხება მეოთხე რედაქციის გადასინჯვას, მეოთხე სია (გამოქვეყნდა 1994 წელს) ეხება მეხუთე რედაქციის გადასინჯვას და, ბოლოს, მეხუთე სია (გამოქვეყნდა 1999 წელს) ეხება მეექვსე რედაქციის გადასინჯვას. აღნიშნული გამოცემები დახმარებას უწევს მომხმარებლებს კლასიფიკაციის მეორე, მესამე, მეოთხე, მეხუთე, მეექვსე და მეშვიდე რედაქციების გამოყენებისას.

12. კლასიფიკაციის გამოყენებისას დახმარებისათვის და გადასინჯვის შედეგად რუბრიკებში ობიექტის გადანაცვლების შესახებ ინფორმაციის მისაღებად მომხმარებელმა შეიძლება ისარგებლოს სსკ კლასების კომპაქტ-დისკითაც (IPC:CLASS CD-ROM), რომელიც გამოსცა ისმოს საერთაშორისო ბიურომ გერმანიის პატენტებისა და სასაქონლო ნიშნების უწყებასთან თანამშრომლობით. ისმო-ში შესაძლებელია კლასიფიკაციის მეშვიდე რედაქციის კომპაქტ-დისკის შექმნა, რომელიც შეიცავს კლასიფიკაციის შეიდეგ რედაქციას ინგლისურ და ფრანგულ ენებზე, ცალკეულ რედაქციებს გერმანულ, უნგრულ, რუსულ და ესპანურ ენებზე, საკვანძო სიტყვათა მაჩვენებელს, აგრეთვე, მონაცემებს გადასინჯვათა შესაბამისობისა და კლასიფიკაციაში გამოყენებული ყველა სიმბოლოს შესახებ.

13. კლასიფიკაციასთან დაკავშირებულ საკითხებზე მიმოწერა შესაძლებელია მისამართზე:
World Intellectual Property Organization (WIPO)
34, Chemin des Colombettes
1211 – Geneva 20 (Switzerland).

II. არქიტექტონიკა და საკლასიფიკაციო სიმბოლოების გამოყენება; იერარქიული სტრუქტურა; ტერმინოლოგია; რუბრიკების მოწოდება

14. არქიტექტონიკა, საკლასიფიკაციო ინდექსების გამოყენება, იერარქიული სტრუქტურა და კლასიფიკაციის სხვა ასპექტები განმარტებულია ქვემოთ, ამ სახელმძღვანელოს მე-7 და მე-8 გვერდებზე მოცემულ სანიმუშო ფურცლებზე მითითებით [ეს გვერდები არ არის ასახული IPC:CLASS-ში]. თუ ჰიბრიდულ სისტემებთან დაკავშირებული არქიტექტონიკა და კოდირების ინდექსების გამოყენება განსხვავდება იმისაგან, რაც მოცემულია ქვემოთ საკლასიფიკაციო ინდექსებისათვის, მაშინ ისინი აღწერილია IV თავში.

განყოფილება

15. კლასიფიკაცია მოიცავს ცოდნის ყველა სფეროს, რომლის ობიექტები შეესაბამება საპატენტო დაცვის ობიექტებს და დაყოფილია რვა განყოფილებად.

- ა) **განყოფილების სიმბოლო** – თითოეული განყოფილება აღნიშნულია ლათინური ანბანის ერთ-ერთი მთავრული ასოთი A-დან H-მდე.
- ბ) **განყოფილების სათაური** – განყოფილების სათაური ზოგადად ასახავს განყოფილების შინაარსს. რვა განყოფილება დასათაურებულია შემდეგნაირად:
 - A ალამიანის პირველადი მოთხოვნების საბნები
 - B ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება
 - C ქიმიკა; მეტალურგია
 - D საფეხქო ნაწარმი; ქაღალდი
 - E მშენებლობა; სამთო საქმი; სტაციონარული ნაგებობები
 - F მექანიკა; ბანათმბა; ბათობა; იარაღი; ასაწმენკავალი სამუშაოები
 - G ფიზიკა
 - H ელექტრობა
- გ) **განყოფილების შინაარსი** – თითოეული განყოფილების სათაურს ერთვის მისი ძირითადი ქვედანაყოფების სათაურები.
- დ) **ქვეგანყოფილება** – განყოფილებების შიგნით საინფორმაციო ქვესათაურები ქმნის ქვეგანყოფილებებს, რომელთა სათაურები არ არის აღნიშნული ინდექსით.
მაგალითად: სოფლის მეურნეობა.

კლასი

- 16. თითოეული განყოფილება იყოფა კლასებად.
 - ა) **კლასის სიმბოლო** – შედგება განყოფილების ინდექსისა და ორნიშნა რიცხვისაგან.
მაგალითად: A 01
 - ბ) **კლასის სათაური** – ასახავს კლასის შინაარსს.
მაგალითად: A 01 სოფლის მეურნეობა; სატყეო მეურნეობა; მცენარეულობა; ნაღირობა და ცხოველთა ჭირა; თევზჭირა და მთიანეთობა,
 - გ) **კლასის ინდექსი** – ზოგიერთ კლასს აქვს ინდექსი, რომელიც იძლევა ინფორმაციას ამ კლასის შინაარსის შესახებ.

ქვეკლასები

- 17. ყოველი კლასი შეიცავს ერთ ან მეტ ქვეკლასს.
 - ა) **ქვეკლასის სიმბოლო** – შედგება კლასის ინდექსისა და ლათინური ანბანის მთავრული ასოებისაგან.
მაგალითად: A 01 B
 - ბ) **ქვეკლასის სათაური** – მაქსიმალური სიზუსტით უთითებს ქვეკლასის შინაარსს.
მაგალითად: A 01 B ნიადაგის დამუშავება სოფლის ან სატყეო მეურნეობაში; სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ან იარაღების ნაწილები, დეტალები ან საკუთნო, გოგალად
 - გ) **ქვეკლასის ინდექსი** – ზოგიერთ ქვეკლასს აქვს ინდექსი, რომელიც არის მისი შინაარსის საინფორმაციო შეჯამება და იძლევა ამ ქვეკლასის შინაარსის აღწერას.

ჯგუფი

18. თითოეული ქვეკლასი დაყოფილია ქვედანაყოფებად (შემდგომ “ჯგუფები”), რომლებიც წარმოადგენს ძირითად ჯგუფებს ან ქვეჯგუფებს.

- ა) **ჯგუფის სიმბოლო** – თითოეული ჯგუფის სიმბოლო შედგება ქვეკლასის სიმბოლოსაგან, რომელსაც ერთვის დახრილი ხაზით განცალკევებული ორი რიცხვი.
- ბ) **ძირითადი ჯგუფის სიმბოლო** – თითოეული ძირითადი ჯგუფის სიმბოლო შედგება ქვეკლასის სიმბოლოსაგან, რომელსაც ერთვის ერთიდან სამნიშნამდე რიცხვი, დახრილი ხაზი და ციფრი 00.

მაგალითად: A 01 B 1/00

- გ) **ძირითადი ჯგუფის სათაური** – განსაზღვრავს ობიექტის სფეროს, რომელიც გამოიყენება ძიების მიზნებისათვის. კლასიფიკაციაში ძირითადი ჯგუფის სიმბოლოები და სათაურები გამოყოფილია შავი შრიფტით.

მაგალითად: A 01 B 1/00 ხელის იარაღები.

- დ) **ქვეჯგუფის სათაური** – ძირითად ჯგუფების მსგავსად, ქვეჯგუფი ქმნის ქვედანაყოფებს. თითოეული ქვეჯგუფის სიმბოლო შედგება ქვეკლასის სიმბოლოსაგან, რომელსაც ერთვის მისი ძირითადი ჯგუფის ერთიდან სამნიშნამდე რიცხვი, დახრილი ხაზი და არანაკლებ ორნიშნა რიცხვისა 00-ის გარდა.

მაგალითად: A 01 B 1/02

დახრილი ხაზის შემდეგ, ყოველი მესამე ან მომდევნო ციფრი გაიგება როგორც წინა ციფრის მეათედი ქვედანაყოფი, მაგალითად, 3/426 უნდა მოჰყვებოდეს 3/42-ს და უნდა იყოს 3/43-ის წინ, ხოლო 5/1185 კი – 5/118-ს, მაგრამ უნდა იყოს 5/119-ის წინ.

- ე) **ქვეჯგუფის სათაური** – განსაზღვრავს იმ ობიექტის სფეროს ძირითადი ჯგუფის ფარგლებში, რომელიც მიზანშეწონილია ძიების მიზნებისათვის. სათაურის წინ დაისმის ერთი ან რამდენიმე წერტილი, რაც მიუთითებს ქვეჯგუფის ადგილზე იერარქიაში, ე. ი. აღნიშნავს, რომ თითოეული ქვეჯგუფი ქმნის მის ზემოთ მდგომი უახლოესი ჯგუფის ქვედანაყოფს, რომელსაც აქვს ერთი წერტილით ნაკლები. (იხ. პუნქტები 22–24). ქვეჯგუფის სათაური ხშირად სრული ფრაზაა, რომელიც იწყება მთავრული ასოთი. ქვეჯგუფის სათაური იწყება ჩვეულებრივი ასოთი, თუ ის იკითხება როგორც შემდეგი უფრო ზემდგომი ნაკლებად დანაწევრებული (რომელსაც ერთი წერტილით ნაკლები აქვს) ჯგუფის სათაურის გაგრძელება. **ყველა შემთხვევაში, ქვეჯგუფის სათაური დამოკიდებული და შეზღუდულია იმ ჯგუფის სათაურით, რომელსაც ექვემდებარება.**

მაგალითები: A 01 B 1/00 ხელის იარაღები
1/24 . პაგარა მდელოების ან გამოხების დასამუშავებლად
1/24-ის სათაური იკითხება როგორც: „ხელის იარაღები მდელოების ან გამოხების დასამუშავებლად“.

A 01 B 1/00 ხელის იარაღები
1/16 . სამარგლავე იარაღები
1/16-ის სათაური სრული ფრაზაა, მაგრამ მისი იერარქიული ადგილის გამო, შეზღუდულია მხოლოდ ხელის სამარგლავე იარაღებით.

სრული საკლასიფიკაციო სიმბოლო

19. სრული საკლასიფიკაციო სიმბოლო შეიცავს განყოფილებების, კლასის, ქვეკლასის, ძირითადი ჯგუფის ან ქვეჯგუფის აღსანიშნავად გამოყენებული სიმბოლოების კომბინაციას.

მაგალითად:

A	0 1	B	1/00	ძირითადი ჯგუფი
განყოფილება			ან	
	კლასი		1/24	ქვეჯგუფი
		ქვეკლასი		
			ჯგუფი	

ქვესათაურები

20. თითოეულ ქვეკლასში ძირითადი ჯგუფები განლაგებულია ძიებისათვის მაქსიმალურად მოსახერხებელი თანამიმდევრობით. განლაგების სტანდარტიზაცია არაპრაქტიკული აღმოჩნდა. თუ თანამიმდევრობით განლაგებული ძირითადი ჯგუფების სიმრავლე ეხება საერთო ობიექტს, ჩვეულებრივ, პირველს მინიჭებული აქვს ქვესათაური, რომელიც ხაზგასმულია და აღნიშნავს ამ ობიექტს (იხ. მაგ., ქვესათაური „გუნები“ A 01 B 3/00). ასეთი ქვესათაური მოიცავს ჯგუფებს შემდეგ ქვესათაურამდე ან მუქი შრიფტით გამოყოფილ ხაზამდე; ეს ხაზი გამოიყენება იმ შემთხვევაში, როდესაც შემდეგი ჯგუფი ან ჯგუფები დაკავშირებულია სხვა ობიექტებთან, რომლებსაც არა აქვს მინიჭებული ქვესათაური (იხ. მაგ., ხაზი A 01 B 75/00 ჯგუფის შემდეგ). ეს ხაზი ცვლის პირველ ორ რედაქციაში გამოყენებულ წყვეტილ ხაზს. გამონაკლის შემთხვევებში, ქვესათაური შეიძლება ერთ ძირითად ჯგუფს ჰქონდეს. ქვესათაურის გაგენა რუბრიკის მოცულობაზე იხ. პუნქტები 44(გ) და 45.

კლასიფიკაციის იერარქიული სტრუქტურა

21. კლასიფიკაციის იერარქია შეესაბამება ცოდნის ყველა სფეროს დაყოფას რამდენიმე დონედ, იერარქიის დაღმავალი თანამიმდევრობით: განყოფილება, კლასი, ქვეკლასი, ძირითადი ჯგუფი და ქვეჯგუფი.

22. იერარქია ქვეჯგუფებს შორის განისაზღვრება მხოლოდ მათი სათაურების წინ დასმული წერტილების რაოდენობით, და არა ქვეკლასების ნუმერაციით.

- მაგალითად: C 08 C 1/06 . . . ლაგექსის დაკონსერვება (მაკონსერვებელი ნივთიერებები C 08 K)
- 1/065 . . . დისპერგირებული კაუჩუკის ნაწილაკების ზომების გაზრდა
- 1/07 . . . მათემატიკური აგენტების გამოყენებით
- 1/075 . . . კონცენტრირება
- 1/08 . . . დალექვის ხელშემწყობი საშუალებების დახმარებით

ეს მაგალითი გვიჩვენებს, რომ სამნიშნა ორწერტილიანი ქვეჯგუფები 1/065 და 1/075 იერარქიულად უფრო მაღლა მდგომია, ვიდრე ორნიშნა სამწერტილიანი ქვეჯგუფები, შესაბამისად, 1/07 და 1/08.

23. წერტილები გამოიყენება იერარქიული თვალსაზრისით უშუალოდ ზემდგომი (ნაკლებად დანაწევრებული) ჯგუფების სათაურების ნაცვლადაც, მათი გამეორების თავიდან აცილების მიზნით.

- მაგალითად: A 63 H 3/00 თოჯინები
- 3/36 . . . დეტალები და საკუთნო
- 3/38 . . . თვალები
- 3/40 . . . მოძრაობა.

იერარქიული დონის განმსაზღვრელი წერტილების გამოყენების გარეშე, A 63 H 3/40 ქვეჯგუფს უნდა ჰქონოდა სათაური: „თოჯინების მოძრაობა თვალები, როგორც თოჯინების დეტალები“.

24. იერარქიული სტრუქტურა ექვსწერტილიანი ქვეჯგუფის გამოყენებით ნაჩვენებია B 64 C 25/30 მაგალითზე:

განყოფილება:	B	ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება
კლასი:	B 64	ჰაერნაოსნობა; ავიაცია, კოსმონავტიკა
ქვეკლასი:	B 64 C	თვითმფრინავები; შვეულმფრინავები
ძირითადი ჯგუფი:	B 64 C	25/00 დასაფრენი მოწყობილობები
ქვეჯგუფი 1 წერტილით:	25/02	. . . შასი
ქვეჯგუფი 2 წერტილით:	25/08	. . . მოძრაობად დამაგრებული; მაგალითად, ჩამოსაგდები
ქვეჯგუფი 3 წერტილით:	25/10	. . . ასაწევი, ასაკეცი, და სხვ.
ქვეჯგუფი 4 წერტილით:	25/18 ამძრავები
ქვეჯგუფი 5 წერტილით:	25/26 საკონტროლო და მართვითი მოწყობილობები
ქვეჯგუფი 6 წერტილით:	25/30 ავარიული.

პრაქტიკულად, B 64 C 25/30 რუბრიკა იკითხება, როგორც: „ამძრავების ავარიული საკონტროლო და მახლოკირებელი მოწყობილობები, ასაწვეი ან ასაკეცი მოძრავად დამაგრებული შასი, გამოყენებული თვითმფრინავებისა და შეუღლმფრენების დასაფრენ მოწყობილობებში“.

მრავალნაწილიანი სათაურები

25. ზოგიერთი სათაური შეიძლება შეიცავდეს წერტილ-მძიმით გამოყოფილ ორ ან მეტ განსხვავებულ ნაწილს. ამ სათაურების თითოეული ნაწილი დამოუკიდებლად წაიკითხება. ჩვეულებრივ, ამგვარი სათაურები გამოიყენება იმ განსხვავებული ობიექტების გასაერთიანებლად, რომელთაც ერთი ფრაზა ვერ მოიცავს.

მაგალითი: A 01 B 3/10 . . . წამწიან-კოჭური გუთნები; ერთკვალისანი გუთნები

მითითებები

26. უმეტეს შემთხვევაში, კლასის, ქვეკლასის, ან ჯგუფის სათაური, შესავალის ან შენიშვნის ქვესათაური (იხ. 29-ე პუნქტი) შეიცავს ფრჩხილებში ჩასმულ ფრაზას, რომელიც მიუთითებს კლასიფიკაციის სხვა რუბრიკაზე. ასეთი ფრაზა, რომელსაც მითითება ეწოდება, უჩვენებს, რომ მითითებით (ან მითითებებით) აღნიშნული ობიექტი შედის კლასიფიკაციის სხვა რუბრიკაში (ან რუბრიკებში).

მაგალითი: A 01 B 1/00 ხელის იარაღები (გაზონის კიდეების გასაკრეჭ მოწყობილობები A 01 G 3/06)

მითითებების ფუნქცია

27. მითითებას აქვს შემდეგ ფუნქციათაგან ერთ-ერთი:

- ა) **მოცულობის შემღვავა** – ასეთი ტიპის მითითება განსაზღვრავს ობიექტს, რომელიც გადატანილია სხვა რუბრიკაში. მიუხედავად იმისა, რომ შედის რუბრიკის სათაურში, სადაც მოცემულია მითითება და ძალიან მნიშვნელოვანია იმ რუბრიკის სწორი გაგებისა და გამოყენებისათვის, სადაც ის ჩნდება. სათაური აღწერს გარკვეულ სფეროს, რომელსაც მიეკუთვნება ობიექტი. მაგრამ ობიექტი, რომელიც ფაქტობრივად მოცემულია ამ რუბრიკაში, ასახავს სფეროს მხოლოდ იმ ნაწილს, რომელიც დარჩა მითითებებით განსაზღვრული ყველა ობიექტის გამორიცხვის შემდეგ (იხ., მაგალითად, A 01 B 1/100 ჯგუფი).
- ბ) **უპირატესობის მითითება** – მითითება, რომელიც ადგენს სხვა რუბრიკის «უპირატესობას», გამოიყენება, თუ ობიექტი კლასიფიცირებადია ორი რუბრიკის შესაბამისად ან თუ, საკლასიფიკაციო ობიექტის სხვადასხვა ასპექტი მოცულია სხვადასხვა რუბრიკით, ასეთი ობიექტი, სასურველია, კლასიფიცირდეს აღნიშნული რუბრიკებიდან ერთ-ერთით (იხ., მაგალითად, A 01 K 31/07 ჯგუფის მითითება). უპირატესობის ასეთი მითითება ხშირად გვხვდება ქვეჯგუფების დონეზე; ზოგიერთ შემთხვევაში, თუ ის თანაბრად ეხება რამდენიმე ჯგუფს, შეიძლება შეიცვალოს შენიშვნით უფრო მაღალ დონეზე (იხ., მაგალითად, შენიშვნა (2) A 61 M ქვეკლასის სათაურის შემდეგ).
- გ) **მითითება** – ზოგჯერ მითითებები აღნიშნავს, თუ სად შეიძლება ვეძიოთ მსგავსი ობიექტი, რომელსაც არ მოიცავს ამ მითითების შემცველი რუბრიკის სათაური (იხ., მაგალითად, A 61 H 33/14 ჯგუფი).

მითითებების გამოყენება და ინტერპრეტაცია

28. ზოგიერთი დეგალი მითითებების გამოყენებასა და ინტერპრეტაციასთან დაკავშირებით:

- ა) მითითება, როგორც წესი, მოთავსებულია იმ სათაურის ბოლოს, რომელსაც იგი ეკუთვნის. თუ სათაური შედგება ორი ან მეტი ნაწილისაგან, მითითება ერთვის ბოლო ნაწილს, რომელსაც იგი ეხება. გამონაკლის შემთხვევებში, მითითება არ ეხება მის წინ არსებულ ყველა ნაწილს, მაგრამ ასეთ შემთხვევაში იგი კონტექსტიდან გამომდინარეობს.

მაგალითად: B 02 B 3/00 გამომარცვლა, აქერცვლა, გამოყოფა (საფეიქრო ნაწარმის ბოჭკოს გამოყოფა D 01 B 1/14); გაპრი-ალეზა; ფხების მოცილება (სალეწ მანქანებში A 01 F 12/42); ჩანასახების გამოცალკეება.

- ბ) მითითება, რომელიც მოთავსებულია კლასის, ქვეკლასის, ან ჯგუფის შემდეგ, შეეხება იერარ-

- ქიულად ყველა ქველა რუბრიკას.
- გ) მითითება შესავალის ან შენიშვნის ქვესათაურში ეხება ყველა ჯგუფს, რომელიც შედის შესავლის ან შენიშვნის ქვესათაურში.
 - დ) კლასიფიკაციის ნაბეჭდ ვარიანტში, იმავე ქვეკლასის სხვა რუბრიკაზე მითითებისას აღნიშნულია მხოლოდ ამ უკანასკნელი ჯგუფის ნომერი ქვეკლასის აღნიშვნის გარეშე.
მაგალითად: B 62 L 3/00 მუხრუჭების ამძრავი მექანიზმები (მუხრუჭების ამძრავი, რომელიც ირთვება სატერფულზე უკულაჭერი-სას 5/00; დრეკადი გვარლი ან ბოუდენის გვარლები F 16 C 1/10); მათი განლაგება.
 - ე) როგორც წესი, მითითებული რუბრიკა სწორადაა შერჩეული, მაგრამ შესაძლოა, საძიებო თემატიკისთვის არ იყოს ერთადერთი. ამიჯომ გასათვალისწინებელია დანარჩენი რუბრიკებიც, რომლებიც ექვემდებარება მითითებაში აღნიშნულ რუბრიკას.
 - ვ) მითითებები, რომლებიც ეხება ობიექტის სხვადასხვა საგანს და მოცემულია იმავე რუბრიკაში, გამოყოფილია მძიმით, ხოლო ამ რუბრიკის საკლასიფიკაციო სიმბოლოები მოყვანილია მხოლოდ მითითებების ბოლოს.
მაგალითად: A 01 D 91/04 ნიადაგის ზედაპირზე მზარდი კულტურების აღების ხერხები (ხილის, სვიის 46/00).
 - ზ) მითითებები, რომლებიც ეხება სხვადასხვა რუბრიკაში მოცემული ობიექტის განსხვავებულ საგანს, გამოყოფილია წერტილ-მძიმით და იკითხება დამოუკიდებლად.
მაგალითად: A 01 K 1/00 ცხოველთა ბაგური შენახვა; სათანადო აღჭურვილობები (ნაგებობათა შენება, მათი მახასიათებლები E 04; ნაგებობათა ვენტილაცია F 24 F).
- გამონაკლისი დასაშვებია, როდესაც მითითებათა ძირითადი ნაწილი ერთგვარია; ასეთ შემთხვევაში, საერთო გექსტი მოცემულია ერთხელ, ხოლო სხვადასხვა სიმბოლო გამოყოფილია მძიმით.

მაგალითად: A 01 H 3/00 ფენოტიპების მოდიფიკაციის ხერხები (4/00-ს აქვს უპირატესობა; მცენარეთა არაქიმიური დამუშავება, რაც მხოლოდ მცენარეთა ზრდაზე მოქმედებს A 01 C 7/00, ქიმიური დამუშავება A 01 N 25/00 – 65/00).

შენიშვნები

29. კლასიფიკაციაში არის შენიშვნები, რომლებიც ეხება განყოფილებას, ქვეგანყოფილებას, კლასს, ქვეკლასს, შესავლის ქვესათაურს ან ჯგუფს და კლასიფიკაციის გარკვეული ნაწილისათვის განსამზღვრავს სპეციალურ სიგყვებს, ფრაზებსა და რუბრიკების მოცულობას, ან მიუთითებს, თუ როგორ არის ობიექტი კლასიფიცირებული.

- მაგალითად: F 42 ეს კლასი შეიცავს ასევე, პრაქტიკისა და გრენინგის საშუალებებს, რომელსაც შეიძლება ჰქონდეს იმიტაციის ასპექტები, მიუხედავად იმისა, რომ იმიტატორები ჩვეულებრივ, შედის კლასში G 09.
- B 22 F „ლითონის ფხვნილი“ მოიცავს ფხვნილებს არალითონური მასალების მნიშვნელოვანი შემცველობით.
- B 01 J 31/00 ამ ჯგუფში კლასიფიცირებისას წყლის შემცველობა მხედველობაში არ მიიღება.

ეს შენიშვნები ვრცელდება მხოლოდ კონკრეტულ რუბრიკებზე და ნებისმიერ ზოგად სახელმძღვანელო შენიშვნასთან წინააღმდეგობის შემთხვევაში, აუქმებს მას.

მაგალითად: შენიშვნა (1) C 08 F ქვეკლასის სათაურის შემდეგ აუქმებს C განყოფილების შემდეგ მოთავსებულ შენიშვნას.

წინა რელაქსიაში შეტანილი ცვლილებების მითითება

30. მომხმარებლის დახმარების მიზნით, სსკ-ის გექსტი ისეა წარმოდგენილი, რომ ჩანდეს, რა სახის ცვლილებები განიცადა კლასიფიკაციამ წინა რელაქსიებთან შედარებით.

ამ კლასიფიკაციის რედაქციაში გამოყენებულია შემდეგი მითითებები:

ა) კურსივით (დახრილი შრიფტით) გამოყოფილი გექსტი ნიშნავს, რომ მეექვსე რედაქციასთან შედარებით მოცემული ჩანაწერი:

(i) ახალია; ან

(ii) განიცადა ისეთი ცვლილებები (ფორმულირებაში ან იერარქიულად), რომ შეიცვალა ერთი ან მეტი ჯგუფის მოცულობა (იხ. პუნქტები 43-48); ან

(iii) ამოღებულ იქნა (იხ. (ბ) ქვემოთ).

(i) და (ii) შემთხვევაში კურსივით გამოყოფილ რუბრიკას ახლავს კვადრატულ ფრჩხილებში ჩასმული არაბული რიცხვი (იხ. (ბ) ქვემოთ).

ბ) რუბრიკის ბოლოს კვადრატულ ფრჩხილებში ჩასმული არაბული ციფრი (მაგალითად, [4] ან [7]) მიუთითებს კლასიფიკაციის იმ რედაქციაზე, რომელშიც წინა რედაქციებთან შედარებით ჩანაწერი არის

(i) ახალი, ან

(ii) მან განიცადა ცვლილებები (ფორმულირებაში ან იერარქიულად), რამაც გავლენა იქონია ერთი ან მეტი ჯგუფის მოცულობაზე.

ერთსა და იმავე ჩანაწერს შეიძლება ერთვოდეს კვადრატულ ფრჩხილებში ჩასმული ორი ან მეტი არაბული ციფრი (მაგალითად [4,7] ან [2,4,6]), რომელიც აღნიშნავს, რომ ციფრებით მითითებულ თითოეულ რედაქციაში, წინა რედაქციასთან შედარებით, შეგანილ იქნა ზემოთ, (i)-ში ან (ii)-ში მოცემული ერთ-ერთი ცვლილება.

კლასიფიკაციაში პირველი რედაქციიდან არსებულ ჩანაწერს, რომელიც შეიცვალა (ფორმულირება ან იერარქიული ადგილი) მხოლოდ მეშვიდე რედაქციაში და გავლენა მოახდინა ერთი ან მეტი ჯგუფის მოცულობაზე, ერთვის [1,7].

შენიშვნას, რომელიც ახალია წინა რედაქციასთან შედარებით, ერთვის კვადრატულ ფრჩხილებში ჩასმული არაბული ციფრი და მიუთითებს იმ რედაქციაზე, რომელშიცაა შეგანილი.

შენიშვნას, რომელიც, მეექვსე რედაქციასთან შედარებით, მნიშვნელოვნად არის შეცვლილი მეშვიდე რედაქციაში ისე, რომ გავლენას ახდენს ობიექტის კლასიფიცირებაზე, ბოლოს ემატება კვადრატულ ფრჩხილებში ჩასმული არაბული ციფრი 7.

გ) ამოღებული ჯგუფების სიმბოლოები, ე. ი. იმ ჯგუფებისა, რომლებიც იყო კლასიფიკაციის მეექვსე რედაქციაში, მაგრამ აღარ არსებობს მეშვიდე რედაქციაში, დაბეჭდილია დახრილი შრიფტით და მიუთითებს, მოცემული ობიექტი მეშვიდე რედაქციის რომელ ადგილზე იქნა გადაგანილი ან რომელი ჯგუფით არის მოცული.

მაგალითები: 50/02 (მოცულია 43/06, 43/10)

57/32 (გადაგანილია 57/05)

13/10 (გადაგანილია 19/015, მოცულია 17/14)

იმ ჯგუფების სიმბოლოები, რომლებიც ამოღებულია მეექვსე ან წინა რედაქციებიდან, არ არის მეშვიდე რედაქციაში.

ბერმინოლოგია

31. შესაძლებელი გახდა მხოლოდ გექსტის შემზღვეული რაოდენობის სტანდარტიზება. ამიგომ, ნებისმიერი სათაურის ან გექსტის ინტერპრეტაციის დროს ხშირად სასარგებლოა მასთან დაკავშირებული ქვეკლასების ან ჯგუფების გათვალისწინება.

გამოთქმები: „გათვალისწინებაულია“, „მოცულია“, „შეღის“

32. გამოთქმა „გათვალისწინებულია“ ნიშნავს ისეთი მახასიათებლების არსებობას, რომლებიც იძლევა მოცემული ობიექტის მითითებულ რუბრიკაში კლასიფიცირების შესაძლებლობას (იხ. მაგალითად, B 60 Q 11/00). გამოთქმებს „მოცულია“ და „შეღის“ იგივე მნიშვნელობა აქვს, რაც გამოთქმას – „გათვალისწინებულია“ (იხ., მაგალითად, A 41 F 18/00).

გამოთქმები, რომლებიც გამოიყენება ღარჩენილი ობიექტების აღსანიშნავად

33. ჯგუფის სათაურში გამოყენებული გამოთქმა «სხვაგვარად არ არის გათვალისწინებული» ნიშნავს, რომ მოცემული ობიექტი «არ არის გათვალისწინებული იგივე ან ნებისმიერი სხვა ქვეკლასის რომელიმე სხვა ჯგუფში» (იხ. მაგალითად, B 65 D 51/00). ამ გამოთქმას იგივე მნიშვნელობა აქვს, როდესაც გვხვდება კლასის ან ქვეკლასის სათაურში.

34. ჯგუფები, რომელთა ტექსტებში არის გამოყენებული გამოთქმები – «სხვა ...», «... ჯგუფებში არ არის გათვალისწინებული ...» და «სხვადასხვა», მოიცავს ობიექტებს, რომელთა მახასიათებლები ქვე-კლასის რომელიმე ჯგუფში არ არის გათვალისწინებული (იხ. მაგალითად, 41 F 18/00, B 05 C 21 /00, A 42 C 3/00, შესაბამისად).

35. ზოგიერთ ქვეკლასში არის ძირითადი ჯგუფები, რომლებშიც ობიექტი განსაზღვრულია «ერთზე მეტი წინა ჯგუფის შესაბამისად» ან მსგავსი ტექსტით. ასეთი ჯგუფები მოიცავს:

- ა) ობიექტს, რომელიც შეიცავს მრავალ ალტერნატივას, რომელთაგან თითოეული ცალ-ცალკე მოცულია ერთ-ერთი წინა ჯგუფით, მაგალითად C 08 F 291/00; ან
- ბ) ობიექტს, რომელიც შედგება მახასიათებლების კომბინაციისაგან და მთლიანად არ არის მოცული ერთ-ერთი წინა ჯგუფით, მაგრამ თითოეული მახასიათებელი მოცული უნდა იყოს ერთ-ერთი წინა ჯგუფით, მაგალითად, E 05 C 21/00.

გამოთქმები: „ი. ი.“, „მაგალითად“

36. გამოთქმას – „ი. ი.“ აქვს „ტოლფასის“ მნიშვნელობა. ამიგომ, „ე. ი.“-ით დაკავშირებული ორი ფრაზა მიხედვით უნდა იქნეს ეკვივალენტურად, ანუ ერთი ფრაზა განსაზღვრავს მეორეს.

მაგალითად: A 01 B 3/06 . . ალტერნატიული შესაძლებლობის გარეშე, ე. ი. არ შეუძლია კანა გზაზე გააკეთოს მომიჯნავე კვალი.

37. გამოთქმა – „მაგალითად“ არ მღუდავს წინა ფრაზის მნიშვნელობას, ის უბრალოდ განმარტავს მას. ამ გამოთქმას შეიძლება ჰქონდეს შემდეგი მნიშვნელობები:

- ა) მაგალითის საშუალებით – იძლევა წინა ტექსტის გიჰურ ილუსტრაციას.
მაგალითად: A 42 C 5/00 ფურნიტურა ან თავსაბურავის გასაწყობი მასალები, მაგალითად, ლენტები
- ბ) მოიცავს – როდესაც საჭიროა ყურადღების გამახვილება იმ ფაქტზე, რომ გამოთქმის „მაგალითად“ შემდეგ, ტექსტი ზუსტად არის მოცული წინა ტექსტით მიუხედავად იმისა, რომ ეს შეიძლება ამკარად არ გამომდინარეობდეს ტექსტიდან.
მაგალითად: B 62 B 7/00 ეგლები ბავშვებისათვის; საბავშვო ეგლები, მაგალითად, ეგლები თოჯინებისათვის
- გ) კერძოდ – როდესაც საჭიროა თემატიკის აღნიშვნა, რომელიც მოცულია, მაგრამ რომლისთვისაც არ არის გათვალისწინებული შემდგომი დანაწევრებული ქვეჯგუფი.
მაგალითად: A 45 D 1/00 თმის დასახვევი მაშები, ე.ი. ცხელი მაშები; უთოები, ე.ი. ცხელი უთოები, მათი საკუთნო
1/02 . მაშის შიგნიდან გასახურებელი საშუალებები, მაგალითად, თხევადი საწვავით
1/04 . . ელექტრობით (ელექტროსახურებელი ელემენტები, როგორც ასეთი H 05 B)

გამოთქმები: „A და B“, „A ან B“, „ან A, ან B, მაგრამ არა ორივე ერთად“

- 38. გამოთქმა:
 - „A და B“ გულისხმობს, რომ „A და B“ არსებობს ერთსა და იმავე მაგალითში ან განხორციელებაში;
 - „A ან B“ გულისხმობს, რომ არსებობს „A“ ან „B“, ან „A და B“ ერთად იმავე მაგალითში ან განხორციელებაში;
 - „ან A, ან B, მაგრამ არა A და B ერთად“ გულისხმობს „A“-ს ან „B“-ს არსებობას, მაგრამ არა ორივეს არსებობას იმავე მაგალითში ან განხორციელებაში.

გამოთქმები: „მოგადა“, „როგორც ასეთი“, „საპენიალურად აღაპტირებული ... თვის“

39. გამოთქმა „მოგადა“ მიუთითებს, რომ ობიექტი, მისი მახასიათებლების გამო, გამოყენების მიუხედავად, განიხილება 53(ა)-ე პუნქტში განსაზღვრულის შესაბამისად.

40. გამოთქმა „როგორც ასეთი“, ეხება მხოლოდ ობიექტს და არა იმ კომბინაციას, რომლის ნაწილსაც იგი წარმოადგენს. ეს გამოთქმა, არ ვრცელდება 53(დ)-ე პუნქტში მითითებული კატეგორიის ტექნი-

კურ ობიექტებზე. შესაბამისად, არ მიეკუთვნება ამ პუნქტში აღნიშნულ არც ერთ სხვა კატეგორიას.
 მაგალითად: G 01 T 3/08 ჯგუფში, რომელიც მოიცავს ნეიგრონული გამოსხივების გამოშვას ნახევარგამტარული დეექტორების საშუალებით, მითითება (ნახევარგამტარული ხელსაწყოები, როგორც ასეთი H 01 L 31/00) ნიშნავს, რომ ობიექტი, რომელიც ეხება მხოლოდ ნახევარგამტარულ დეექტორებს, შედის H 01 L 31/00 ჯგუფში და კლასიფიცირებულია G 01 T 3/08 ჯგუფში, თუკი ობიექტი ეხება მათ კომბინაციას სხვა ელემენტებთან ნეიგრონული გამოსხივების გასაზომად.

41. გამოთქმა „სპეციალურად ადაპტირებული . . . თვის“ ნიშნავს, რომ მოცემული ობიექტი მოდიფიცირებულია ან განსაკუთრებულადაა კონსტრუირებული მოცემული გამოყენების ან მიზნისათვის, 53(ბ)-ე პუნქტის შესაბამისად

მაგალითად: A 47 D აპეჩი, რომელის სპეციალურადაა ადაპტირებული ბავშვებისათვის.

A 47 H 13/16 . . . დასაკეცი ღვედები, კაკეები, სპეციალურად ადაპტირებული დასაკეცი ღვედებისათვის.

ბამოთქმა „ან მსგავსი“

42. გამოთქმა „ან მსგავსი“ ბოგჯერ გამოიყენება იმის საზღვასამელად, რომ კლასიფიკაციის რუბრიკა არ არის შეზღუდული სპეციალური ობიექტით, არამედ მოიცავს არსებითად იმავე მახასიათებლების მქონე მსგავს ობიექტებსაც.

მაგალითად: B 63 B 35/52 . . ბადეები, ელინგები ან მსგავსი, საფრენი აპარატების წყლი დან ამოსაწვეად.

რუბრიკების მოცულობა

43. განყოფილებების, ქვეგანყოფილებებისა და კლასების სათაურები მხოლოდ ზოგადად მიანიშნებს მათ შინაარსზე და, როგორც წესი, ზუსტად არ განსაზღვრავს სათაურის ზოგადი აღნიშვნით მოცულ ობიექტს. ჩვეულებრივ, განყოფილებისა თუ ქვეგანყოფილებების სათაურები ასახავს ობიექტის ხასიათს, ხოლო კლასის სათაური კი, ზოგადად მიუთითებს მის ქვეკლასებს მიკუთვნებულ ობიექტებზე. განყოფილებისა და ქვეგანყოფილებების სათაურებისაგან განსხვავებით, ქვეკლასების სათაურები, ყველა მითითებისა და შენიშვნის გათვალისწინებით, მაქსიმალური სიმზუსტით განსაზღვრავს ქვეკლასში შემავალ ობიექტებს. ძირითადი ჯგუფებისა და ქვეჯგუფების სათაურები, მითითებებისა და შენიშვნების გათვალისწინებით, ასევე, ზუსტად განსაზღვრავს მათში შემავალ ობიექტებს.

ქვეკლასები

44. ქვეკლასის ნამდვილი მოცულობა განისაზღვრება შემდეგი ელემენტების ერთობლიობით:

- ა) ქვეკლასის სათაური – მოკლედ, მაგრამ ზუსტად აღწერს კლასიფიკაციით მოცული ცოდნის სფეროს ნაწილის ძირითად მახასიათებლებს. ეს ნაწილი არის ქვეკლასის სფერო, რომელსაც მიეკუთვნება ყველა მისი ჯგუფი;
- ბ) ნებისმიერი მითითება – ერთვის ქვეკლასის ან კლასის სათაურს და ხშირად აღნიშნავს სათაურში აღწერილი სფეროს გარკვეულ ნაწილებს, რომლებიც მოცულია სხვა ქვეკლასებით და ამიგომ გამოირიცხება. ეს ნაწილები სათაურის მიხედვით, შეიძლება შეადგენდეს სფეროს არსებით ნაწილს და ამიგომ, მითითებები ისევე მნიშვნელოვანია, როგორც თვით სათაური. მაგალითად, A 47 D ქვეკლასის „ბავშვებისათვის სპეციალურად ადაპტირებული აპეჩი“ სათაურში შემავალი ობიექტის მნიშვნელოვანი ნაწილი კერძოდ, სასკოლო სკამები და მერხები, გამოირიცხება ქვეკლასის A 47 B გარკვეულ ჯგუფებზე მითითების გათვალისწინებით, ამრიგად, მნიშვნელოვნად ცვლის ქვეკლასის A 47 D მოცულობას;
- გ) ნებისმიერი მითითება ქვეკლასის ჯგუფებში ან ქვესათაურებში, რომელიც ეხება სხვა კლასის ან ქვეკლასის ობიექტს, შეიძლება შემოქმედებდეს მოცემული ქვეკლასის მოცულობაზე. მაგალითად, B 43 K ქვეკლასში – „საწერი და სახაზავი საკუთონი“ – მითითება 1/00 ჯგუფზე მიანიშნებს, რომ ინდიკატორული და მარეგისტრირებელი ხელსაწყოების საწერი ბუნიკები არ მიეკუთვნება მოცემულ ქვეკლასს, მაგრამ მოცულია G 01 D 15/16 ქვეჯგუფით, რითაც ეს მითითება ავიწროებს B 43 K ქვეკლასის მოცულობას.
- დ) ნებისმიერი შენიშვნა ან განსაზღვრება ქვეკლასის, კლასის, განყოფილებისა და ქვეგანყოფილებისათვის.

ფილების სათაურის შემდეგ, შეიძლება განსაზღვრავდეს სათაურში ან სხვა ადგილას გამოყენებულ ტერმინებს ან გამოთქმებს, ან განმარტავდეს დამოკიდებულებას ქვეკლასებსა და სხვა რუბრიკებს შორის.

მაგალითად:

- (i) შენიშვნები, რომელიც ერთვის ქვეკლასის სათაურს „ძრავები ან გუმბოები“, რომელიც მოიცავს F 01 – F 04 კლასებს განსაზღვრავს მთლიანად ქვეგანყოფილებაში გამოყენებულ ტერმინებს ან გამოთქმებს;
- (ii) შენიშვნა (1) F 01 ქვეკლასის სათაურის შემდეგ, განსაზღვრავს მის მოცულობას F 01 C – F 01 P ქვეკლასთან მიმართებაში;
- (iii) შენიშვნა C განყოფილების სათაურის შემდეგ, განსაზღვრავს ელემენტების ჯგუფებს.

ძირითადი ჯგუფები

45. ძირითადი ჯგუფის მოცულობა ინტერპრეტირებული უნდა იყოს მხოლოდ თავისი ქვეკლასის ნამდვილი მოცულობის ფარგლებში (როგორც ეს ზემოთ იყო აღნიშნული). აქედან გამომდინარე, ძირითადი ჯგუფის ნამდვილი მოცულობა განისაზღვრება მისი სათაურით, ძირითად ჯგუფთან ან ნებისმიერ სახელმძღვანელო ქვესათაურთან დაკავშირებული ნებისმიერი სათანადო მითითებით ან შენიშვნით. მაგალითად, ჯგუფი „საკისრები“ ქვეკლასში, რომლის სათაური შეზღუდულია მანქანების გარკვეული ტიპით, წაკითხულ უნდა იქნეს, როგორც – მოიცავს საკისრების მხოლოდ ისეთ ტექნიკურ პარამეტრებს, რომლებიც დამახასიათებელია ამ მანქანებისათვის, მაგალითად, საკისრების დაყენება ამ მანქანებში და ა.შ.; ყურადღება უნდა მიექცეს იმას, რომ ქვესათაურები მხოლოდ ინფორმაციულ ხასიათს ატარებს და, როგორც წესი, არ ცვლის მათში შემავალი ჯგუფების მოცულობას, გარდა იმ შემთხვევებისა, როცა ასეთი ცვლილება აშკარად გამომდინარეობს კონტექსტიდან. აღნიშნულისაგან განსხვავებით, ქვესათაურების მითითებები ცვლის დაკავშირებული ჯგუფების მოცულობას.

ქვეჯგუფები

46. ქვეჯგუფის მოცულობა უნდა იყოს მსგავსადვე ინტერპრეტირებული მხოლოდ მისი ძირითადი ჯგუფის ან ნებისმიერი ქვეჯგუფის ნამდვილი მოცულობის ფარგლებში, რომლის შესაბამისად იგი დაყოფილია იერარქიულად აღნიშნულიდან გამომდინარე, ქვეჯგუფის მოცულობა განისაზღვრება მისი სათაურით, მასთან დაკავშირებული ნებისმიერი სათანადო მითითებით ან შენიშვნით.

- მაგალითად: B 64 C თხიფორმინაჰეი; მუშაუფორმინაჰეი (საგრანსპორტო საშუალებები საჰაერო ბალიშზე B 60 V)
- 5/00 მასგაბილიმბეული ზედაპირები (მასგაბილიმბეული მოწყობის ლობების მიმაგრება ფიუბელაჰე 1/26)
 - 5/06 . კილები (სპეციალურად ფრთებისათვის 5/08)
 - 5/08 . ფრთებზე დასაყენებელი ან მათზე დაყრდნობილი
 - 5/10 . რეგულირებადი
 - 5/12 . . ფიუბელაჰის ან გონდოლის შიგნით ასაკეცი.

- ა) ძირითადი ჯგუფი 5/00 წაკითხული უნდა იყოს ქვეკლასის სათაურის მოცულობის ფარგლებში, ე.ი., როგორც „თვითმფრინავების ან შევულმფრენების მასგაბილიმბეული ზედაპირები“. გარდა ამისა, მითითება, რომელიც ერთვის B 64 C ქვეკლასის სათაურს, „საგრანსპორტო საშუალებები საჰაერო ბალიშზე - B 60 V“ აღნიშნავს, რომ ყველა ობიექტი, რომელიც ეხება საგრანსპორტო საშუალებებს საჰაერო ბალიშით, კლასიფიცირებულია B 60 V ქვეკლასში ისე, რომ 5/00 ძირითად ჯგუფსა და მის ყველა ქვეჯგუფთან დაკავშირებით, მასგაბილიმბეულ ზედაპირიანი საგრანსპორტო საშუალებები საჰაერო ბალიშით კლასიფიცირებულია B 60 V ქვეკლასში. ჯგუფში 5/00 მოყვანილი მითითება – „მასგაბილიმბეული ზედაპირების მიმაგრება ფიუბელაჰე 1/26“ ნიშნავს, რომ ყველა ობიექტი, რომელიც მიეკუთვნება ფიუბელაჰე მასგაბილიმბეული ზედაპირების დამაგრებას, კლასიფიცირებულია 1/26 ქვეჯგუფში.
- ბ) ქვეჯგუფი 5/06, რომელიც იერარქიულად შედის 5/00 ძირითად ჯგუფში, წაკითხული უნდა იყოს, როგორც – „კილის ფორმის მასგაბილიმბეული ზედაპირები“. გარდა ამისა, ქვეჯგუფის 5/06 სათაურის შემდეგ მოყვანილი მითითება – ფრთებზე დასაყენებელი 5/08 – ნიშნავს, რომ, სპეციალურად ფრთებზე დასაყენებლად განკუთვნილი კილები კლასიფიცირებულია 5/08 ქვეჯგუფში.

- გ) 5/06 ქვეჯგუფის მსგავსად, 5/08 ქვეჯგუფი არის 5/00 ძირითადი ჯგუფის ერთწერტილიანი დანაყოფი და წაკითხული უნდა იქნეს, როგორც „ფრთებზე დასაყენებელი ან მათზე დასაყრდნობი მასგაბილიმბებელი ზედაპირები“, ხოლო 5/10 ქვეჯგუფი კი, როგორც – „რეგულირებადი მასგაბილიმბებელი ზედაპირები“.
- დ) 5/10 ქვეჯგუფის დაქვემდებარებული 5/12 ქვეჯგუფი წაკითხული უნდა იყოს მისი მოცულობის ფარგლებში, ე. ი., როგორც „ფიუზებლაციის ან გონდოლის შიგნით ასაკეცი რეგულირებადი მასგაბილიმბებელი ზედაპირები“.

47. ჯგუფის ქვეჯგუფებად დაყოფისას, თითოეული ქვეჯგუფი მოიცავს ჯგუფში შემავალი სფეროს მხოლოდ ცალკეულ ნაწილს; ამგვარად, ჯგუფს შეიძლება ჰქონდეს მხოლოდ ერთი ან მეტი ქვეჯგუფი. არ არის აუცილებელი ქვეჯგუფი მოიცავდეს ჯგუფის სფეროს დიდ ნაწილს; თითოეული ქვეჯგუფი უმთავრესად ისეა შედგენილი, რომ ძიების მოცულობის შემზღვევის მიზნით, ამ სფეროდან შესაძლებელია გამოყოს ობიექტის მკაცრად განსაზღვრული ნაწილი. ამრიგად, ნებისმიერი ჯგუფი შეიძლება შეიცავდეს ობიექტს, რომელიც შეესაბამება მის მოცულობას, მაგრამ:

- ა) არ არის გათვალისწინებული არც ერთ დაქვემდებარებულ ქვეჯგუფში;
- ბ) მოცულობა ძალიან ფართოა იმისათვის, რომ კლასიფიცირდეს ერთ დაქვემდებარებულ ქვეჯგუფში.

48. ნებისმიერი ქვეჯგუფის მოცულობა, მასზე იერარქიულად უფრო მაღალ ჯგუფთან შედარებით, განისაზღვრება მის სათაურში ერთი ან მეტი არსებითი მახასიათებლით. აქ შეიძლება გამოიყოს ორი შემთხვევა:

- ა) არსებითი მახასიათებლები არ არის ასახული იერარქიულად უფრო მაღალი ჯგუფის სათაურში.
მაგალითად: A 01 B 1/02 . ბარები; ნიჩბები
1/04 . . კბილებით
- ბ) არსებითი მახასიათებლები ასახულია იერარქიულად უფრო მაღალი ჯგუფის სათაურში.

მაგალითად: A 45 C 5/04 . ჩემოდნები; საბარგო კალათები
5/10 . . საბარგო კალათები

ობიექტს მოიცავს მხოლოდ ქვეჯგუფი, თუ მას არსებითი ნაწილის სახით გააჩნია ზემოაღნიშნული მახასიათებლები.

III. კლასიფიკაციის პრინციპები; კლასიფიკაციის წესები

49. მე-2 პუნქტში აღნიშნულიდან გამომდინარე, კლასიფიკაციის ძირითადი მიზანი გექნიკური ობიექტის მოძიების გამარტივებაა. შესაბამისად, მისი შედეგისა და გამოყენების პრინციპი უზრუნველყოფს ერთი და იმავე გექნიკური ობიექტის ერთგვაროვნად კლასიფიცირებას და მოძიებას კლასიფიკაციის ერთსა და იმავე ნაწილში. ეს უნდა იყოს ყველაზე შესაფერისი ადგილი ამ გექნიკურ ობიექტებზე ძიების ჩასაგარებლად. ყურადღება უნდა გამახვილდეს იმაზე, რომ თუ მითითება ეხება გამოგონებას ან გამოგონების გექნიკურ ობიექტს კატეგორიზაციის ან კლასიფიცირების თვალსაზრისით, შენიშვნები თანაბრად გავრცელდება გექნიკურ ობიექტებზე, რომლებიც არ არის გამოგონების შემადგენელი ნაწილი, როგორც ასეთი, მაგრამ მიეკუთვნება „დამატებით ინფორმაციას“, ქვემოთ მოცემული 83 (ბ) პუნქტის შესაბამისად.

გამოგონების ტექნიკური ობიექტი

50. გამოგონების გექნიკური ობიექტი შეიძლება იყოს ხერხი, პროდუქტი ან მოწყობილობა (ან მათი გამოყენების ხერხი) და ეს ტერმინები ინტერპრეტირებული უნდა იყოს ყველაზე ფართო მნიშვნელობით, შემდეგი მაგალითების შესაბამისად:

- ა) ხერხების მაგალითებია: პოლიმერიზაცია, ფერმენტაცია, სეპარაცია, ფორმირება, გრანს-პორცირება, საფეიქრო ნაწარმის დამუშავება, ენერჯის გადაცემა და გარდაქმნა, მშენებლობა, კვების პროდუქტების დამზადება, გამოცდა, მანქანებზე მუშაობის მეთოდები და მათი მუშაობის ხერხები, ინფორმაციის დამუშავება და გადაცემა.
- ბ) პროდუქტების მაგალითებია: ქიმიური ნაერთები, შემადგენლობები, ქსოვილები, სამრეწველო ნაწარმი.
- გ) მოწყობილობების მაგალითებია: ფიზიკური და ქიმიური პროცესების ჩასაგარებელი დანადგარები, იარაღები, მანქანები, სხვადასხვა გექნოლოგიური ოპერაციების შესასრულებელი მოწყობილობები.

51. უნდა აღინიშნოს, რომ მოწყობილობა შეიძლება განიხილებოდეს აგრეთვე, როგორც პროდუქტი, რადგან იგი წარმოებულია ხერხის საშუალებით. ტერმინი „პროდუქტი“ გამოიყენება პროცესის საბოლოო შედეგის აღსანიშნად, მიუხედავად მისი ფუნქციისა შემდგომ. მაგ., ქიმიური და საწარმოო პროცესის საბოლოო პროდუქტი მაშინ, როცა ტერმინი „მოწყობილობა“ გულისხმობს მის გამოყენებას განსაზღვრული დანიშნულებით ან მიზნით, მაგალითად, მოწყობილობა აირების გენერირებისათვის, მოწყობილობა ჭრისათვის.

კლასიფიკაციის რუბრიკები გამოგონების ტექნიკური ობიექტის კლასიფიცირებისათვის

52. კლასიფიკაცია მიზნად ისახავს გამოგონებასთან არსებითად დაკავშირებული ნებისმიერი გექნიკური ობიექტის, შეძლებისდაგვარად მთლიანად და არა შემადგენელი ნაწილების ცალკე კლასიფიცირებას.

53. საპატენტო დოკუმენტებში განხილული გამოგონების გექნიკური ობიექტი ეხება საგნის სპეციფიკურ ბუნებას, ფუნქციას, ან საგნის გამოყენების ხერხს. ამ კონტექსტში ტერმინი „საგანი“ აღნიშნავს, როგორც მატერიალურ, ისე არამატერიალურ გექნიკურ საგანს, მაგალითად, ხერხს, პროდუქტს, ან მოწყობილობას. ზემოაღნიშნული ასახულია კლასიფიკაციის სისტემაში. კლასიფიცირების მიზნით, გათვალისწინებულია შემდეგი რუბრიკები:

- ა) საგანი „მოგადად“, რომელიც ხასიათდება სპეციფიკური ბუნებით ან ფუნქციით; საგანი, რომელიც არ არის დამოკიდებული გამოყენების კონკრეტულ სფეროზე, ან უცვლელი რჩება გექნიკური თვალსაზრისით, თუ არ გავითვალისწინებთ მისი გამოყენების სფეროს.
 მაგალითად:
 1. F 16 K ქვეკლასი შეიცავს სარქველებს, რომლებიც ხასიათდება კონსტრუქციული ან ფუნქციური თავისებურებებით, ე. ი. სარქველის კონსტრუქცია არ არის დამოკიდებული მასში გამდინარე სითხის ბუნებაზე ან სისტემაზე, რომლის ნაწილიც ის არის.
 2. C 07 კლასი შეიცავს ორგანულ ქიმიურ ნაერთებს, რომლებიც ხასიათდება ქიმიური სტრუქტურით და არა გამოყენებით.
- ბ) საგანი, რომელიც „სპეციალურადაა აღაპგირებული ... თვის“ კონკრეტული გამოყენების ან მიზნისათვის, ე. ი. მოდიფიცირებულია ან კონსტრუირებულია სპეციალურად მოცემული

გამოყენების ან მიზნისათვის.

მაგალითად: A 61 F ქვეკლასი შეიცავს რუბრიკებს მექანიკური სარქველებისათვის, რომლებიც სპეციალურადაა ადაპტირებული ადამიანის გულში ჩასადგმელად.

გ) საგნის სპეციალური გამოყენება.

მაგალითად: C 05 კლასი შეიცავს ორგანულ ნაერთებს, რომლებიც გამოიყენება სასუქად.

დ) საგნის სხვა უფრო მსხვილ სისტემაში გაერთიანება.

მაგალითად: B 60 G ქვეკლასში რესორი გაერთიანებულია საგრანსპორტო საშუალების თვლის საკიდრებთან.

54. ზემოთ მითითებული ა) კატეგორიის რუბრიკებს ეწოდება „ფუნქციაზე ორიენტირებული რუბრიკები“. სხვა კატეგორიების რუბრიკებს კი – „რუბრიკები გამოყენების შესახებ“.

55. რუბრიკები, მაგალითად ქვეკლასები, სხვა რუბრიკებთან მიმართებაში ყოველთვის არ არის მხოლოდ ფუნქციაზე ან გამოყენებაზე ორიენტირებული.

მაგალითად: მიუხედავად იმისა, რომ F 16 K ქვეკლასი (სარქველები და სხვ.) და F 16 N (გაპოხვა) თავისი შინაარსით ფუნქციურებია, F 16 N ქვეკლასი შეიცავს გამოყენების შესახებ რუბრიკებს გარკვეული სარქველებისათვის, რომლებიც სპეციალურადაა ადაპტირებული საპოხი სისტემებისათვის (მაგალითად, F 16 N 23/00 – უკუსარქველები) და პირიქით, ქვეკლასი F 16 K შეიცავს გამოყენების რუბრიკებს ჩამკეტი სარქველების ფარსაკეცებში ან მკვეთარების საპოხი თვისებებისათვის (მაგალითად, F 16 K 3/36 – გაპოხვასთან დაკავშირებული თვისებები). გარდა ამისა, გამოთქმა „ფუნქციაზე ორიენტირებული რუბრიკა“ და „გამოყენების რუბრიკა“ ყოველთვის არ შეიძლება განიხილებოდეს როგორც აბსოლუტური. ამრიგად, მოცემული რუბრიკა სხვა რუბრიკასთან შედარებით შეიძლება მეტად იყოს ფუნქციურად ორიენტირებული, მაგრამ შეიძლება – უფრო ნაკლებადაც.

მაგალითად: B 60 D ქვეკლასი ეხება ზოგადად საგრანსპორტო საშუალებების მისაბმელ მოწყობილობებს, ამგვარად იგი უფრო ფუნქციურია, ვიდრე B 62 D 53/08 ქვეჯგუფი, რომელიც სპეციალურადაა განკუთვნილი მისაბმელიანი საწვევარას საყრდენ წრეზე გადასაბმელად, მაგრამ ნაკლებად ფუნქციურია, ვიდრე F 16 B ქვეკლასი, რომელიც განკუთვნილია შემაერთებელი კონსტრუქციული ელემენტებისათვის ზოგადად.

56. უნდა აღინიშნოს, რომ ყველა ტექნიკური ობიექტი არ არის ასახული 53-ე პუნქტში მოცემულ თითოეულ კატეგორიაში.

მაგალითად: კლასიფიკაცია არ ითვალისწინებს რუბრიკებს ისეთი დამახასიათებელი ფუნქციისათვის, როგორცაა დარგყმა, თუმცა ითვალისწინებს მოწყობილობებს, რომლებიც სპეციალურადაა ადაპტირებული დარგყმის განსახორციელებლად, მაგალითად, გოლფის ჯოხები (A 63 B 53/00), ხელის ჩაქუჩები (B25 D 1/00).

გამოგონებების ტექნიკური ობიექტების კლასიფიცირება

ზოგადი შენიშვნები

57. ძალიან დიდი მნიშვნელობა აქვს გამოგონების იმ ტექნიკური ობიექტ(ებ)ის სწორ იდენტიფიცირებას, რომლებთანაც არსებითად დაკავშირებულია გამოგონება. ამასთან, კლასიფიკაციაში შესაბამისი ადგილის განსაზღვრისათვის, საგანი უნდა განიხილებოდეს 53-ე პუნქტის თითოეულ კატეგორიასთან მიმართებაში.

მაგალითად: თუ დოკუმენტში გახსნილია დგუში, მაშინ უნდა დავადგინოთ, არის თუ არა ტექნიკური ობიექტი თავად დგუში, ან არსებობს თუ არა სხვა ტექნიკური ობიექტი, მაგალითად, დგუში სპეციალურადაა ადაპ-

ტირებული გარკვეულ მოწყობილობაში გამოსაყენებლად ან დგუშე-
ბი მოთავსებულია უფრო დიდ სისტემაში, მაგ., შიგაწვის ძრავაში.

58. ხშირად ერთადერთი ინფორმაცია, რომელიც მნიშვნელოვანია მოცემული ობიექტის არსის გახ-
სნის დროს, არის ინფორმაცია, რომელიც დაკავშირებულია გამოყენების სფეროსთან; გამოყენების
შესახებ რუბრიკების მიზანია მთლიანად მოიცავს ასეთი ობიექტების კლასიფიცირება. ფუნქციაზე
ორიენტირებული რუბრიკები მოიცავს უფრო ფართო კონცეფციას, რომლის შესაბამისად ობიექტის
კონსტრუქციული ან ფუნქციური მახასიათებლები ვრცელდება გამოყენების ერთზე მეტ სფეროზე, ან
გამოყენების კერძო სფეროზე აპელირება არსებითი არ არის.

59. როდესაც საყოფმანოა, სად უნდა კლასიფიცირდეს გექნიკური ობიექტი, ფუნქციაზე ორიენტირე-
ბულ რუბრიკასა თუ გამოყენების რუბრიკაში, უნდა ვიხელმძღვანელოთ შემდეგი პრინციპით:

- ა) თუ განსაზღვრულია გარკვეული გამოყენება, მაგრამ მიჩნეულია, რომ იგი არ შეიცავს ობი-
ექტის არსებით გექნიკურ მახასიათებლებს, მისი კლასიფიცირება უნდა მოხდეს ფუნქციაზე
ორიენტირებულ რუბრიკაში, თუ ასეთი არსებობს. იგივე ეხება ისეთ შემთხვევას, როდესაც
მითითებულია ობიექტის გამოყენების რამდენიმე სფერო.
- ბ) თუ ობიექტის არსებითი გექნიკური მახასიათებლები მიეკუთვნება საგნის ბუნებას ან ფუნ-
ქციას, ასევე მისი გამოყენების სფეროს ან სპეციალურ სამარჯვს ან უფრო დიდ სისტემაში
გაერთიანებას, მაშინ მისი კლასიფიცირება უნდა მოხდეს როგორც ფუნქციაზე ორიენტირე-
ბულ, ისე გამოყენების რუბრიკებში, თუ ასეთები არსებობს.

60. უფრო დიდი სისტემის, როგორც მთლიანის, კლასიფიკაციისას ყურადღება უნდა მიექცეს მის
არატრივიალურ ნაწილებს ან დეტალებს, რომელთაც შეიძლება ჰქონდეთ საერთო გამოყენება. ამ
შემთხვევაში, აუცილებელია როგორც მთლიანი სისტემის, ისე მისი კონსტრუქციული ან ფუნქციური
დეტალების კლასიფიცირება.

მაგალითად: თუ დოკუმენტი ეხება მოცემული საგნის, მაგ., ფურცლოვანი
რესორების, ჩართვას უფრო დიდ სისტემაში, მაგ., საგრანსპორტო
საშუალების თვლების საკიდარში, ეს ნიშნავს, რომ იგი მიეკუთვნება
უფრო დიდ სისტემას და კლასიფიცირებული უნდა იყოს ამ სისტემის
რუბრიკაში (B 60 G). თუ დოკუმენტი ეხება თავად საგანსაც, მაგ.,
ფურცლოვან რესორს, დოკუმენტის კლასიფიცირება ასევე, აუცილე-
ბელია თავად საგნის (F 16 F) რუბრიკაში.

61. 53-ე პუნქტში მითითებული ნებისმიერი კატეგორიით აღნიშნულ რუბრიკაში კლასიფიცირების
ან ძიებისას, ყოველთვის უნდა გვახსოვდეს, რომ არსებობს სხვა კატეგორიებით აღნიშნულ რუ-
ბრიკებში კლასიფიცირებადი ან მოძიებადი ობიექტის რუბრიკა.

მაგალითად: ფილტრები, საერთოდ, კლასიფიცირებულია B 01 D ქვეკლასში,
ხოლო სპეციალური დანიშნულებისათვის ადაპტირებული ფილტრები
ან მათი კომბინაცია სხვა მოწყობილობებთან, კლასიფიცირებულია
გამოყენების რუბრიკებში, მაგ., A 01 J 11/06, A 47 J 31/06, D 01 D 1/10.

62. კლასიფიკაციის გამოყენებისას უნდა გვახსოვდეს, რომ გამოგონების გექნიკური ობიექტის
გამოხატვა შესაძლებელია სხვადასხვა ფორმით, როგორც ეს აშკარად ჩანს 63–69 პუნქტებიდან. იმ
შემთხვევაში, თუ ერთ-ერთი ასეთი ფორმისათვის კლასიფიკაციაში გათვალისწინებული არ არის
განსაზღვრული რუბრიკა, მაშინ კლასიფიცირებისას გამოიყენება სხვა ფორმებისათვის განკუთვნილი
ყველაზე შესაბამისი რუბრიკა.

ქიმიური ნაერთები

63. თუ გამოგონების ობიექტი ეხება ქიმიურ ნაერთს (ორგანულს, არაორგანულს, ან მაკრო-
მოლეკულურს), მისი ბუნების ანუ მისი ქიმიური სტრუქტურის შესაბამისად, კლასიფიცირებულია „C“
განყოფილებაში. თუ იგი აგრეთვე, ეხება გამოყენების გარკვეულ სფეროს, მაშინ ქიმიური ნაერთი
ასევე, კლასიფიცირებულია გამოყენების ამ სფეროსათვის გათვალისწინებულ რუბრიკაში, როდესაც
გამოყენების ასეთი სფერო ობიექტის არსებითი გექნიკური მახასიათებელია და არსებობს შესაბამისი
რუბრიკა. მაგრამ, თუ გამოგონების ობიექტი მხოლოდ ქიმიური ნაერთის გამოყენებას ეხება, იგი კლა-
სიფიცირებული უნდა იყოს მხოლოდ იმ რუბრიკაში, რომელიც მოიცავს გამოყენების სფეროს.

ქიმიური ნარევი ან კომპოზიციები

64. ქიმიური ნარევი ან კომპოზიციები, რომლებიც არის გამოგონების ობიექტი, კლასიფიცირებული უნდა იყოს ნაერთის ან კომპოზიციის ბუნების შესაბამის რუბრიკაში, თუ ასეთი არსებობს, მაგ., C 03 C (მინა), C 04 B (ცემენტი, კერამიკა), C 08 L (ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები), C 22 C (შენადნობები). თუ ასეთი რუბრიკა არ არსებობს, იგი უნდა კლასიფიცირდეს გამოყენების შესაბამისად. მაგრამ, თუ გამოყენება გამოგონების ობიექტის არსებითი ტექნიკური მახასიათებელია, ნარევი ან კომპოზიციები კლასიფიცირებული უნდა იყოს როგორც ბუნების, ისე გამოყენების შესაბამისად.

ქიმიური ნაერთების მიღება და დამუშავება

65. როდესაც გამოგონების ობიექტი ეხება ქიმიური ნაერთის მიღების ან დამუშავების ხერხს, იგი კლასიფიცირებული უნდა იყოს მოცემული ნაერთის გიჰის შესაბამის რუბრიკაში. იმ შემთხვევაში, თუ არსებობს მიღების ან დამუშავების ხერხის რუბრიკები, მაშინ ის აგრეთვე, კლასიფიცირებული უნდა იყოს ამ რუბრიკებში. ნაერთების კლასების მიღების ან დამუშავების ზოგადი ხერხები უნდა კლასიფიცირდეს გამოყენებული ხერხებისათვის განკუთვნილ ჯგუფებში, თუ ასეთი არსებობს.

მოწყობილობები ან ხერხები

66. როდესაც გამოგონების ობიექტი ეხება მოწყობილობას, ან ხერხს ნაკეთობის დასამზადებლად ან დამუშავებისათვის, იგი კლასიფიცირებულ უნდა იქნეს რუბრიკაში, რომელიც მოიცავს შესაბამის ხერხს, დამუშავების ოპერაციას, ან გამოყენებულ მოწყობილობას. თუ ასეთი მოწყობილობისათვის არ არსებობს რუბრიკა, მაშინ გამოგონება კლასიფიცირებული უნდა იყოს იმ ხერხის შესაბამის რუბრიკაში, რომელშიც ეს მოწყობილობა გამოიყენება. თუ არც ერთი რუბრიკა არ არსებობს, მაშინ გამოგონება კლასიფიცირებული უნდა იყოს რუბრიკაში, რომელიც მოიცავს ნაკეთობებს, როგორც ასეთს.

ნაკეთობები

67. როდესაც გამოგონების ობიექტი ეხება ნაკეთობას, იგი კლასიფიცირდება ამ ნაკეთობის შესაბამის რუბრიკაში. თუ ნაკეთობისათვის არ არსებობს რუბრიკა, იგი უნდა კლასიფიცირდეს ფუნქციაზე ორიენტირებულ რუბრიკაში ან, თუ ეს შეუძლებელია, კლასიფიცირებული უნდა იყოს გამოყენების სფეროს შესაბამისად.

მრავალფაზიანი ხერხები, აგრეგატები

68. როდესაც გამოგონების ობიექტი ეხება მრავალფაზურ ხერხს ან აგრეგატს, რომელშიც არსებითი ტექნიკური მახასიათებელი არის ხერხის ეტაპების კომბინაცია ან მოწყობილობა, იგი კლასიფიცირდება როგორც მთლიანი, ანუ ასეთი კომბინაციისათვის გათვალისწინებულ რუბრიკაში, მაგ., B 09 B ქვეკლასში. თუ ასეთი რუბრიკა არ არსებობს, იგი კლასიფიცირებული უნდა იყოს რუბრიკაში, რომელიც ეხება ასეთი კომბინაციის საშუალებით მიღებულ პროდუქტს. თუ გამოგონების ობიექტი ეხება კომბინაციის ცალკეულ ელემენტსაც, მაშინ ასეთი ელემენტი კლასიფიცირებული უნდა იყოს ცალკე.

დეგალები, კონსტრუქციული ნაწილები

69. როდესაც კონსტრუქციული ან ფუნქციური დეგალები, ან ნაწილები განკუთვნილია ან გამოიყენება მხოლოდ ერთი სპეციფიკური გიჰის მოწყობილობისათვის, ისინი კლასიფიცირებულ უნდა იქნეს მხოლოდ ამ მოწყობილობისათვის განკუთვნილ რუბრიკაში. მიუხედავად იმისა, რომ სხვადასხვა გიჰის მოწყობილობისათვის გათვალისწინებულია განსაზღვრული რუბრიკები, ზოგჯერ ასეთი მოწყობილობების კონსტრუქციული ან ფუნქციური დეგალებისათვის, რომლებიც შეიძლება გამოყენებული იყოს ერთზე მეტი სხვადასხვა გიჰის მოწყობილობაში, შეიძლება გათვალისწინებული იყოს სპეციალური რუბრიკებიც. ასეთი კონსტრუქციული ან ფუნქციური დეგალები, ან ნაწილები, კლასიფიცირებული უნდა იყოს იმ რუბრიკებში, რომლებიც შეიძლება წარმოადგენდეს ძირითად ჯგუფს (იხ. მაგ., A 45 B ქვეკლასში გათვალისწინებულია 11/00-23/00 ძირითადი ჯგუფები, რომლებიც მოიცავს სხვადასხვა სახეობის ქოლგებს, როდესაც 25/00 ძირითადი ჯგუფი მოიცავს ქოლგების დეგალებს, რომლებიც გამოიყენება

სხვადასხვა გიპის ქოლგებისათვის); ან ძირითადი ჯგუფის ქვეჯგუფს (იხ. მაგ., H 04 B 3/02 მოიცავს დეგალებს, რომლებიც შეიძლება გამოყენებული იყოს სადენიანი კავშირგაბმულობის სხვადასხვა გიპის სისტემაში), ხოლო H 04 B 3/52 ქვეჯგუფი მოიცავს დეგალებს, რომელთა გამოყენება შესაძლებელია სადენიანი კავშირგაბმულობის სისტემაში ინფორმაციის გადასაცემად ორ სადგურს შორის გალსაგარის საშუალებით; H 04 B 1/00 ქვეჯგუფები მოიცავს დეგალებს, რომელთა გამოყენება შესაძლებელია, მაგალითად, როგორც სადენიანი კავშირგაბმულობის სისტემებში, რომლებიც შედის 3/00 ძირითად ჯგუფში, ისე რადიოკავშირის სისტემებში, რომლებიც შედის 7/00 ძირითად ჯგუფში).

ერთზე მეტი ტექნიკური ობიექტი; ერთი ობიექტი, რომელიც შედის რამდენიმე ჯგუფში; გოგალი ქიმიური ფორმულა (ე. წ. მარკუშის ფორმულა)

70. თუ გამოგონება უშუალოდ და არსებითად დაკავშირებულია ერთზე მეტ ტექნიკურ ობიექტთან (იხ. 82-83 პუნქტები), და ამასთან, ყოველი მათგანი მოცულია სხვადასხვა ჯგუფით, უნდა დაისვას თითოეული ჯგუფის სიმბოლო. იმ შემთხვევაში, თუ ერთი და იგივე ტექნიკური ობიექტი მოცულია ძირითადი ჯგუფის დონის ერთზე მეტი ჯგუფით და წარმოადგენს საგანთა კომბინაციას, რომელიც შედის თითოეულ ამ ჯგუფში და არ არის საინტერესო ძიების მიზნებისათვის, მაგალითად, მრავალეგაპიანი ხერხი, მოწყობილობა, ან ნარევი, რომელიც აღწერილია მისი შემადგენელი ნაწილების მიხედვით და რომლისთვისაც გათვალისწინებული არ არის სპეციალური ჯგუფი, კლასიფიცირებული უნდა იქნეს იერარქიულად უფრო მაღალი დონის ჯგუფში. ხოლო, თუ ტექნიკური ობიექტი შედის სხვადასხვა ძირითადი ჯგუფის შესაბამის ჯგუფებში, მაგრამ 35-ე, 68-ე ან 69-ე პუნქტების შესაბამისად, არ არის გათვალისწინებული „საერთო“ ძირითადი ჯგუფი, დაისმის თითოეული ამ ჯგუფის სიმბოლო. საერთო ქიმიური ფორმულისათვის (ე. წ. მარკუშის ფორმულა) იხილეთ შემდეგი პუნქტი.

71. საერთო ქიმიურ ფორმულასთან (ე. წ. მარკუშის ფორმულა) დაკავშირებით:

ა) თუ გამოგონება ეხება საერთო ქიმიური ფორმულით განსაზღვრულ ორგანულ ნაერთებს, გამოიყენება შემდეგი საკლასიფიკაციო პროცედურა:

ეგაპი 1: საერთო ფორმულა უნდა იყოს კლასიფიცირებული როგორც მთლიანი, მხოლოდ იმ შემთხვევაში, თუ მისი კლასიფიცირება შესაძლებელია მცირე რაოდენობის რუბრიკებში (მაგალითად, არა უმეგეს ხუთი რუბრიკისა).

ეგაპი 2: ყველა სრულად იდენტიფიცირებული ნაერთი კლასიფიცირებული უნდა იყოს, თუ ისინი:

- (i) განცხადებულია სპეციალურად, როგორც ასეთი, ან კომპოზიციაში,
- (ii) არის განცხადებული ხერხების პროდუქტები, ან
- (iii) არის ნებისმიერი მათგანის წარმოებულები.

„სრულად იდენტიფიცირებული“ ნიშნავს ნაერთს ან პროდუქტს, რომლის:

- ა) სტრუქტურა წარმოდგენილია დახასხელებით ან ფორმულით, ან შეიძლება გამოიყოს მისი მიღების ხერხის საწყისი პროდუქტებიდან (ალგერნატივების ჩამონათვალიდან აირჩევა არა უმეგეს ერთი საწყისი პროდუქტისა) და
- ბ) ნაერთი ან პროდუქტი დოკუმენტში დახასიათებულია ფიზიკური თვისებით (მაგალითად, დნობის წერტილით) ან მისი დამზადება აღწერილია სამუშაო მაგალითში პრაქტიკულ დეგალეებთან ერთად.

ეგაპი 3: სხვა ნაერთები კლასიფიცირებული უნდა იყოს, თუ მიჩნეულია, რომ ისინი შეიცავს სასარგებლო ინფორმაციას იმ პირებისათვის, რომლებიც აგარებენ ძიებას.

ბ) თუ სრული კლასიფიცირება მოითხოვს ბევრი საკლასიფიკაციო სიმბოლოს დასმას, მაშინ შეიძლება საჭირო იყოს მათი რიცხვის შემზღვევა. მაგალითად, თუ ნაერთი, რომელიც უნდა იყოს კლასიფიცირებული, მიეკუთვნება იერარქიულად უფრო მაღალი ჯგუფის შესაბამის უმრავლეს ან ყველა ქვეჯგუფს, იგი კლასიფიცირებულ უნდა იქნეს მხოლოდ ამ ჯგუფში. წინააღმდეგ შემთხვევაში, ნაერთი კლასიფიცირებული უნდა იყოს ყველა შესაბამის ქვეჯგუფში და არა უფრო მაღალ ჯგუფში.

კლასიფიცირების მეთოდი

72. ტექნიკური ობიექტის სწორი კლასიფიცირების მიზნით გამოყენებული უნდა იყოს სისტემური მიდგომა და შემდეგი მოქმედებები უნდა შესრულდეს ნაბიჯ-ნაბიჯ:

- ა) პირველ რიგში უნდა დადგინდეს სათანადო განყოფილება, შემდეგ კლასი, ქვეკლასი და ბოლოს, ძირითადი ჯგუფი ან ყველაზე დაბალი დონის ქვეჯგუფი, რომელიც საკმაოდ ფართოა იმისათვის, რომ მოიცავს საკლასიფიკაციო ობიექტის ყველა არსებითი მახასიათებელი. ამასთან, ყოველთვის უნდა გვახსოვდეს, რომ ნებისმიერი ჯგუფის მოცულობა არასოდეს იქნება მეტი თავისი ნაკლებად დანაწერებული ჯგუფის ან ქვეკლასის მოცულობაზე.
- ბ) როგორც ალგერნაგია, ჯგუფი შეიძლება დადგინდეს პირდაპირ, მაგალითად, კლასიფიკაციის ძირითადი სიგეების გამოყენებით. ამ შემთხვევაში, ამ ჯგუფის სისწორის შესამოწმებლად მხედველობაში უნდა იყოს მიღებული იერარქიულად უფრო მაღლა მდგომი რუბრიკები.

73. კლასიფიკაციის გარკვეულ რუბრიკებში განსაზღვრულია კლასიფიცირების ზოგიერთი განსაკუთრებული წესი. ამ წესების მიზანია შეიმუშაოს მრავლობითი კლასიფიცირება, გაუმჯობესდეს ერთგვაროვნება და გააღვივდეს ძიება ხარისხისათვის მიზნის მიყენების გარეშე. ყველაზე მაღალ რუბრიკასთან მოყვანილი შენიშვნით თვალსაჩინოაა ხაზგასმული ის რუბრიკები, რომლებშიც გამოიყენება კლასიფიცირების შემდეგი წესები:

- ა) **ბოლო რუბრიკის წესი** – კლასიფიკაციის გარკვეულ ნაწილში ან რუბრიკაში, როდესაც განსაზღვრული გექნიკური ობიექტი მოცულია ერთი და იმავე იერარქიული დონის ან დანაწევრების ერთი ან მეტი რუბრიკით, გამოიყენება “ბოლო რუბრიკის წესი”. ამ წესის შესაბამისად, ასეთი გექნიკური ობიექტი კლასიფიცირებული უნდა იყოს მხოლოდ კლასიფიკაციის ბოლო რუბრიკაში. ეს წესი გამოიყენება თანამიმდევრობით თითოეული იერარქიულ დონის ან დანაყოფისათვის, რომელშიც მოცემულ გექნიკურ ობიექტს მოიცავს ერთი ან მეტი რუბრიკა; შემდგომ, შესაბამისი რუბრიკის არჩევა ხდება 72-ე პუნქტში მოცემული წესის თანახმად. კლასიფიკაციის თითოეულ ნაწილში (კლასი, ქვეკლასი, ან ჯგუფი), რომელიც ამ წესის გამოყენებას მოითხოვს, ეს წესი ნათლად არის ასახული მოცემული ობიექტისათვის განკუთვნილ შენიშვნაში. იხ., მაგალითად, სათანადო შენიშვნები მოყვანილი A 61 K; C 07; C 08 G; C 10 M; G 07 D 5/00-ში.

„ბოლო რუბრიკის წესი” ფაქტობრივად არის სისტემატიკური უპირატესობის წესი, რომელიც აშკარად წარმოაჩენს ცალკეული უპირატესობის აუცილებლობას თითოეულ მოცემულ რუბრიკაში.

- ბ) **სხვა წესები** – კლასიფიკაციაში მცირე რაოდენობის რუბრიკებში არსებობს სხვა განსაკუთრებული წესები, რომლებიც კონკრეტულად მოცემულია ამ რუბრიკებში მოთავსებულ შენიშვნებში. მაგალითად, B 32 B, C 04 B 38/00, C 08 L, G 05 D.

IV. ჰიბრიდული სისტემები

74. კლასიფიკაციის სპეციფიკურ აღვლებში, მისი ეფექტურობის გასაუმჯობესებლად შემოღებულია ჰიბრიდული სისტემების ცნება (იხ. ასევე, პუნქტი 87).

75. ჰიბრიდული სისტემა, როგორც კლასიფიკაციის ნაწილი ითვალისწინებს, რომ კლასიფიკაციის შესაბამისად კლასიფიცირებულ საპატენტო დოკუმენტს ჰქონდეს: I) დოკუმენტში გახსნილი გექნიკური ობიექტის შესაბამისი საკლასიფიკაციო სიმბოლოები; II) ამ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებთან დაკავშირებული კოდირების ინდექსები, რომლებიც საკლასიფიკაციო სიმბოლოებით მოცულ ინფორმაციასთან ერთად, ახორციელებს გექნიკური ობიექტის შესახებ ინფორმაციის ელემენტების იდენტიფიცირებას. ინფორმაციის ასეთი ელემენტები შეიძლება, მაგალითად, დაემატოს საკლასიფიკაციო სიმბოლოებით ასახულ ინფორმაციას, რომელიც მიუთითებს კომპოზიციის ან ნარევის არსებით კომპონენტებზე, ან ნაერთების შემადგენელ ნაწილებზე, პროცესის ან სტრუქტურის ცალკეულ ელემენტებსა და კომპონენტებზე. ალტერნატიულად, მათ შეიძლება მოახდინონ კლასიფიცირებული გექნიკური ობიექტის გამოყენების იდენტიფიცირება.

76. კოდირების ინდექსები შედგება ქვეკლასის სიმბოლოებისაგან, რომლებსაც ერთვის ორწერტილით განცალკევებული ორი რიცხვი, მაგალითად B 29 K 9:06. **ამგვარად, კოდირების ინდექსები საკლასიფიკაციო სიმბოლოების მსგავსია (იხ. პუნქტი 18), მაგრამ დახრილი ხაზის (/) ნაცვლად აქვს ორწერტილი (:).** კლასიფიკაციაში შეიძლება შევხვდეთ ასეთ სიგუაციებსაც:

- ა) ზოგიერთ ნაწილში კლასიფიცირებისა და კოდირების მიზნებისათვის გამოყენებულია ცალკეული ჩანაწერი. ქვეკლასში (მაგ., B 62 D), რომელიც შეიცავს ორივე გიპის ჩანაწერს, საინდექსაციო ჩანაწერები ერთვის საკლასიფიკაციო ჩანაწერებს. ზოგიერთი ქვეკლასი (მაგ., B 29 K) შეიცავს მხოლოდ საინდექსაციო ჩანაწერებს; ეს ქვეკლასები მოყვანილია „განყოფილების შინაარსში“ აღნიშვნით – „მხოლოდ ინდექსაციის მიზნებისათვის“.
- ბ) სხვა ნაწილებში, ერთი და იგივე ჩანაწერი გამოიყენება კლასიფიცირებისა და ინდექსაციის მიზნებისათვის. ამ ნაწილებში არ ხდება ჩანაწერების დუბლირება და ნაჩვენებია მხოლოდ საკლასიფიკაციო სიმბოლოები. თუ ეს ჩანაწერები გამოიყენება ინდექსირების მიზნით, დახრილი ხაზი იცვლება ორწერტილით. კლასიფიკაციის ნაბეჭდ ვარიანტში ჩანაწერები, რომლებიც გამოიყენება ორივე მიზნით, შენიშვნებში აღნიშნულია ვერტიკალური ხაზით, ყოველი ასეთი ქვედანაყოფის დასაწყისში, რუბრიკის ინდექსის მარცხნივ (იხ. მაგ. A 01 N 25/00).

77. კოდირების ინდექსების გამოყენება შესაძლებელია მხოლოდ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებთან მათი ურთიერთკავშირის გათვალისწინებით. კლასიფიკაციის თითოეული რუბრიკა, რომელშიც შეიძლება კოდირების ინდექსების გამოყენება, შეიცავს შენიშვნას. ასევე, შენიშვნა, სათაური, ან ქვესათაური კოდირების ყოველი სქემის წინ მიუთითებს კლასიფიკაციის რომელ სიმბოლოებთანაა დაკავშირებული კოდირების ეს ინდექსები.

კოდირების დაკავშირებული ინდექსები; კოდირების დაუკავშირებული ინდექსები

78. კოდირების ინდექსები საპატენტო დოკუმენტებზე ორი სახითაა წარმოდგენილი:

- ა) **დაკავშირებული კოდირების ინდექსები**
კლასიფიკაციის გარკვეულ რუბრიკებთან მიმართებაში აუცილებელია ნაჩვენები იყოს, რომელ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებთან არის დაკავშირებული კოდირების ინდექსები, რაც არის ძიების ეფექტურობის ამაღლების პრაქტიკული საშუალება.
ამ რუბრიკებისათვის საკლასიფიკაციო სიმბოლოები და მათთან დაკავშირებული კოდირების ინდექსები ერთმანეთს უკავშირდება მრგვალ ფრჩხილებში ჩასმის გზით. ამ ფრჩხილებში ჯერ მოცემული უნდა იყოს საკლასიფიკაციო სიმბოლო, რომელსაც ერთვის კოდირების ინდექსები. ერთმანეთთან დაკავშირებული ინდექსების თითოეული ჯგუფი ჩასმული უნდა იყოს ცალკე მრგვალ ფრჩხილებში. მაგალითად, (C 08 F 210, 214:06/16) (C 08 F 255/94, 214/06).
- ბ) **დაუკავშირებელი კოდირების ინდექსები**
კლასიფიკაციის სხვა რუბრიკებთან მიმართებაში, არ არის აუცილებელი იმის ჩვენება, თუ რომელ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებთანაა დაკავშირებული კოდირების ინდექსები, რადგან ძიებისათვის ამას დიდი მნიშვნელობა არა აქვს. ამგვარ, დასმული უნდა იყოს მხოლოდ კოდირების ეს ინდექსები, ე.ი. როგორც დაუკავშირებელი, მაგალითად, B 29 K 9:06.
კლასიფიკაციის შესაბამის რუბრიკებში შენიშვნების სახით არის აღნიშნული, თუ როგორ უნდა იყოს წარმოდგენილი კოდირების ინდექსები – დაკავშირებულად თუ დაუკავშირებ-

ლად. შენიშვნა (4), რომელიც C 04 B ქვეკლასის სათაურს ერთვის, არის შენიშვნის მაგალითი, რომლის თანახმადაც კოდირების ინდექსები დაკავშირებულად უნდა იქნეს წარმოდგენილი, ხოლო შენიშვნა (1), რომელიც B 29 K ქვეკლასის სათაურს ერთვის, არის შენიშვნის მაგალითი, რომლის თანახმადაც კოდირების ინდექსები დაუკავშირებულად უნდა იქნეს წარმოდგენილი.

79. იქ, სადაც ეს შესაძლებელია, კოდირების სქემის განლაგება იერარქიულია, რაც აადვილებს მათ წარდგენას, ხოლო სქემების დეკალური დამუშავება ისეთია, რომ შესაძლებელია კოდირების ინდექსების შეკვეცა მონაცემთა ბაზაში ძიების დროს.

მაგალითად (კოდირების სქემის ნაწილი B 01 J ქვეკლასში):

- 101 : 00 კატალიზატორები, რომლებიც კომპონენტის სახით შეიცავს მაგნიუმის ოქსიდებს ან ჰიდროოქსიდებს, ბორს, ალუმინს, კაუს, გიგანს, ცირკონიუმს ან ჰაფნიუმს
- 101 : 10 . მაგნიუმს
- 101 : 20 . ბორს
- 101 : 30 . ალუმინს (ალუმინოსილიკატებს 101:62)
- 101 : 32 . . თიხამიწას
- 101 : 34 . . . ჰიდრორებულ თიხამიწას
- 101 : 36 . . . გამა-თიხამიწას

კოდირების ინდექსების გამოყენება

80. კოდირების ინდექსების მინიჭებისას არ უნდა გაკეთდეს არჩევანი ინდექსთა შესაძლო შორის; ანუ უნდა დაისვას კოდირების ყველა ის ინდექსი, რომელიც იძლევა დამატებით ინფორმაციას კლასიფიცირებული ტექნიკური ობიექტის ტექნიკურ არსზე. ამით თავიდან იქნება აცილებული სუბიექტურობა იმის გადაწყვეტისას, გამოყენებული იქნეს თუ არა კოდირების კონკრეტული ინდექსი ინფორმაციის შემოაღნიშნული ელემენტების არსებობისას. ამ პრინციპიდან გადახვევა შეიძლება მხოლოდ განსაკუთრებულ შემთხვევებში, მაგალითად “მარკუმის ფორმულის” ინდექსირებისას, როდესაც თავისუფალი ინდექსირების შედეგად შეიძლება მივიღოთ გამოსაყენებელი კოდირების ინდექსების გაუმართლებლად დიდი რაოდენობა.

81. ამასთან, კლასიფიკაციის სქემაში იერარქიულად მაღალი ჯგუფი შესაძლოა მოიცავდეს ტექნიკურ ობიექტს, რომელიც შეიძლება კლასიფიცირებულ იქნას მის ერთმე მუგ ქვედანაყოფში (იხ. პუნქტი 70). ინდექსირების სქემაში იერარქიულად მაღალი ჯგუფი გამოყენებული უნდა იყოს როგორც მხოლოდ ნარჩენი, ე. ი. იმ განსაკუთრებული ნიშნის აღსანიშნავად, რომელიც არ არის გათვალისწინებული მის ამა თუ იმ ქვედანაყოფში. ტექნიკური ობიექტის შესახებ ინფორმაციის ორი ან მეტი ელემენტის ინდექსირებისას, რომლებიც მოცული უნდა იყოს დანაწევრების იმავე დონის კოდირების ორი ან მეტი ინდექსით, დასმული უნდა იყოს კოდირების ყველა ეს ინდექსი, და არა იერარქიულად მაღალი ინდექსი.

- მაგალითად:
1. რენიუმის ქანგის შემცველი კატალიზატორი, რომელიც კლასიფიცირებულია B 01 J 23/36 ჯგუფში, როგორც კომპონენტები, ჰიდრორებული თიხამიწა და გამა-თიხამიწა, ინდექსირებული უნდა იყოს 101:34 და 101:36-ში (იხ. პუნქტი 79).
 2. შედულების ხერხი მილტუჩების მისამაგრებლად აღწერილია როგორც რკინიგზის რელსების, ძელებისა და რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებების თვლების დასამზადებლად გამოსაყენებელი. ამ შემთხვევაში, B 23 K 101:26 და 101:28 რუბრიკები გამოყენებული უნდა იყოს რელსებისა და ძელებისთვის შესაბამისად B 23 K 101:00 რუბრიკასთან ერთად, რომელიც მოიცავს რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებების თვლებს, რაც სპეციალურად არ არის გათვალისწინებული არც ერთ B 23 K 101:00 ქვეჯგუფში. იხ. კოდირების სქემების შემდეგი რუბრიკები:
 - 101 : 00 ნაკეთობები დამზადებული რჩილვით, შედულებით ან ჭრით
 - 101 : 02 . ფიჭური კონსტრუქციები
 - 101 : 04 . მილისებრი ან ღრუ ნაკეთობები
 - 101 : 06 . . მილები

- 101 : 08 . ფრთიანი ან წიბოებიანი
- 101 : 10 . . მილსადენები
- 101 : 12 . . მოცულობები
- 101 : 14 . . თბოგადამცემები
- 101 : 16 . განუსაზღვრელი სიგრძის ზოლები ან ფურცლები
- 101 : 18 . ფურცლოვანი პანელები
- 101 : 20 . იარაღები
- 101 : 22 . ბადეები, მავთულის ქსოვილები, ან მსგავსი
- 101 : 24 . კარკასები
- 101 : 26 . რკინიგზის ან მსგავსი რელსები
- 101 : 28 . ძელები

V. საკლასიფიკაციო ან საინფორმაციო ობიექტი; საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინფორმაციის ჩანაწერი; „X“ პირობითი აღნიშვნა

82. როგორც ზემოთ, მე-2 პუნქტში, იყო აღნიშნული, კლასიფიკაციის ძირითადი მიზანია ძიების გაადვილება, რისთვისაც საპატენტო დოკუმენტში აღწერილი თითოეული ტექნიკური ობიექტი, რომელიც საინფორმაციო ძიებისათვის, უნდა იყოს კლასიფიცირებული.

ინფორმაცია გამოგონებების შესახებ; დამატებითი ინფორმაცია

83. საპატენტო დოკუმენტები:

- ა) შეიცავს „ინფორმაციას გამოგონების შესახებ“, ანუ ტექნიკურ ინფორმაციას, რომელიც მოცემულია ფორმულის პუნქტების, აღწერილობისა და ნახაზების (თუ ისინი არსებობს) შესაბამისად. დასმული ინდექსები არ უნდა იყოს შეზღუდული საიდენტიფიკაციო ობიექტის მხოლოდ ერთი ასპექტით მოცული კლასიფიკაციის რუბრიკით ან რუბრიკებით. სათანადო ყურადღება უნდა მიექცეს კლასიფიკაციის სხვა რუბრიკებს, რომლებშიც შესაძლოა კლასიფიცირებული იყოს ტექნიკური ობიექტის სხვა არაგრიფიკალური ასპექტი;
- ბ) შეიძლება შეიცავდეს „დამატებით ინფორმაციას“, ანუ აღწერილობაში მოცემულ არაგრიფიკალურ ტექნიკურ ინფორმაციას, რომელიც არ არის ასახული ფორმულის მუხლებში და, როგორც ასეთი, არ წარმოადგენს გამოგონების ნაწილს, მაგრამ შესაძლოა იყოს სასარგებლო ინფორმაცია იმ პირისათვის, რომელიც აგარებს ძიებას.

გამოგონებების შესახებ ინფორმაციისა და დამატებითი ინფორმაციის აღნიშვნა

84. გამოგონების შესახებ ინფორმაცია აღნიშნული უნდა იყოს მხოლოდ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებით ან საკლასიფიკაციო სიმბოლოებითა და კოდირების ინდექსებით. დამატებითი ინფორმაცია კი, მოცემული უნდა იყოს საკლასიფიკაციო სიმბოლოებით, კოდირების ინდექსებით ან ორივეს საშუალებით.

85. ნებისმიერი რუბრიკის საკლასიფიკაციო სიმბოლოები, მასთან დაკავშირებულ კოდირების ინდექსებთან ერთად, გამოიყენება დამატებითი ინფორმაციის აღნიშვნისათვის.

საკვალდეგო კლასიფიცირება

86. საერთაშორისო საპატენტო კლასიფიკაციის შესახებ სტრასბურგის შეთანხმების მე-4(3) მუხლის თანახმად, სპეციალური კავშირის ქვეყნების კომპეტენტურმა ორგანოებმა საპატენტო დოკუმენტის კლასიფიცირებისას უნდა მიუთითონ “საპატენტო დოკუმენტში აღწერილი გამოგონებისათვის მინიჭებული სრული საკლასიფიკაციო სიმბოლოები“. ეს ნიშნავს, რომ მითითებული კომპეტენტური ორგანოები ვალდებული არიან დასვან გამოგონების შესახებ ინფორმაციის ამსახველი საკლასიფიკაციო სიმბოლოები (იხ. პუნქტი 83(ა)).

არასაკვალდეგო კლასიფიცირება; არასაკვალდეგო ინფორმაცია

87. კლასიფიკაციის გამოყენების ეფექტურობის ასამაღლებლად სასურველია*, რომ 83(ა)-ე პუნქტის შესაბამისად, ინფორმაცია გამოგონების შესახებ იყოს შეძლებისდაგვარად კოდირებული, დამატებითი ინფორმაცია კი, 83(ბ)-ე პუნქტის შესაბამისად, კლასიფიცირებულ ან კოდირებულ იქნეს, რადგან მოცემული საპატენტო დოკუმენტის გამოქვეყნების შემდეგ ამგვარი ინფორმაცია ტექნიკური გადაწყვეტის შესახებ შეიძლება გამოსადეგი იყოს, მაგალითად, შემდგომი საპატენტო განაცხადებისათვის. ასეთი ინფორმაციის მითითებას განსაკუთრებული მნიშვნელობა აქვს საპატენტო დოკუმენტების პირველი გამოქვეყნების ეტაპზე.

* სპეციალური კავშირის ქვეყნების თითოეული კომპეტენტური ორგანო განსაზღვრავს საკუთარ პოლიტიკას კოდირების ინდექსების გამოყენებისა და საპატენტო დოკუმენტზე დასმის შესახებ, რადგან მათი გამოყენება არ არის სავალდებულო. მომხმარებელმა უნდა იცოდეს, რომ ამჟამად ყველა ქვეყანა არ ანიჭებს კოდირების ინდექსებს.

საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინდექსების ჩანერა

- 88.** საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინდექსების განთავსების წესი შემდეგია:
1. გამოგონების შესახებ ინფორმაციის ამსახველ საკლასიფიკაციო სიმბოლოებს შორის, **პირველი დაისმის სიმბოლო, რომელიც ყველაზე უფრო ადეკვატურად ასახავს გამოგონების არსს.**
 2. ორმაგი დახრილი ხაზის შემდეგ დაისმის:
 - (i) დამატებითი ინფორმაციის ამსახველი საკლასიფიკაციო სიმბოლოები;
 - (ii) კოდირების დაკავშირებული ინდექსები;
 - (iii) კოდირების დაუკავშირებელი ინდექსები.

თუ ორმაგი დახრილი ხაზის შემდეგ სიმბოლოების ან კოდების ჩამონათვალი იწყება ახალი სტრიქონიდან, ორმაგი დახრილი ხაზი უნდა დაისვას უშუალოდ ამ სიმბოლოების და კოდების წინ.
- 89.** ყველა სიმბოლო და კოდი ერთმანეთისაგან გამოყოფილია მძიმით, მაგრამ მძიმე არ არის საჭირო დაკავშირებული კოდირების ინდექსებისათვის გამოყენებული მრგვალი ფრჩხილის წინ ან მის შემდეგ. თუ იმავე ქვეკლასთან დაკავშირებული ორი ან მეტი სიმბოლო ან კოდი მოყვანილია თანამიმდევრობით, ქვეკლასის სიმბოლო მიეთითება მხოლოდ პირველი სიმბოლოს ან კოდისათვის; მომდევნო სიმბოლოების ან კოდებისათვის მიეთითება მხოლოდ ჯგუფების საიდენტიფიკაციო ნომრები, რომლებიც გამოყოფილია მძიმით, გამონაკლისია მრგვალ ფრჩხილებში ჩასმული პირველი სიმბოლო, სადაც გამეორებული უნდა იყოს ქვეკლასის სიმბოლო.
- 90.** საკლასიფიკაციო სიმბოლოებისა და კოდირების ინდექსების დასმის საილუსტრაციო მაგალითებია:
1. C 08 F 210/16, 255/04
 // A 61 K 47/00, C 09 J 151/06 (C 08 F 210/16, 214:06) (C 08 F 255/04, 214:06).
 ეს სიმბოლოები და კოდები აღნიშნავს:
 - ორ საკლასიფიკაციო სიმბოლოს, რომელიც ასახავს ინფორმაციას გამოგონების შესახებ, C 08 F 210/16, C 08 F 255/04;
 - ორ საკლასიფიკაციო სიმბოლოს, რომელიც ასახავს დამატებით ინფორმაციას, A 61 K 47/00, C 09 J 151/06;
 - კოდირების დაკავშირებული ინდექსების ორ ნაკრებს, (C 08 F 210/16, 214:06) და (C 08 F 155/04, 214:06), რომლებიც შესაბამისად მიუთითებს, რომ ეთენის თანაპოლიმერი პროპენთან, გარდა მითითებული მონომერებისა, შეიცავს ასევე ვინილქლორიდს, და რომ ვინილქლორიდი დამყნელი იყო ეთენისა და პროპენის თანაპოლიმერზე.
 2. B 29 C 65/08
 // B29 K 83:00, B 29 L 23:18.
 ეს სიმბოლოები და კოდები აღნიშნავს:
 - გამოგონების შესახებ ინფორმაციის ამსახველ ერთ საკლასიფიკაციო სიმბოლოს B 29 C 65/08, რომელიც ეხება წინასწარი დამუშავების შედეგად პლასტიკისაგან დაყალიბებული ნაკეთობის ნაწილების ულტრაბგერითი საშუალებებით შეერთებას.
 - კოდირების ორ დაუკავშირებელ ინდექსს, B 29 K 83:00 და B 29 L 23:18; რომლებიც შესაბამისად მიუთითებს, რომ პლასტიკის მასალა პოლისილოქსანია, ხოლო ფორმირებული ნაკეთობები გოფირებული შლანგებია.
 3. B 42 D 15/10
 // B 42 D 111:00, 203:00, 213:00
 ეს სიმბოლოები და კოდები აღნიშნავს:
 - გამოგონების შესახებ ინფორმაციის ამსახველ ერთ საკლასიფიკაციო სიმბოლოს B 42 D 15/10, რომელიც ეხება პირადობის მოწმობებს, საკრედიტო, ჩეკის ან ინფორმაციის მაგარებელ მსგავს ბარათებს;
 - კოდირების სამ დაუკავშირებელ ინდექსს B 42 D 111:00, 203:00, 213:00, რომლებიც შესაბამისად მიუთითებს, რომ ბარათი დამზადებულია ქაღალდის ან მუყაოსაგან, რომ მონაცემთა ერთ-ერთი ნიშანია მომხმარებლის გამოსახულება და რომ სხვა მონაცემთა ნიშანია რელიეფი ან ღრმული.

„X“ პირობითი აღნიშვნის გამოყენებით

91. რამდენადაც განაცხადებში, როგორც წესი, აისახება უახლესი მიღწევები, ხანდახან შეიძლება დამაკმაყოფილებელი არ იყოს ტექნიკური ობიექტის კლასიფიცირება. მაგალითად, ახალი ტექნოლოგია, რომელიც არ არის მოცული არსებული რუბრიკებით. ვინაიდან, ამგვარი ობიექტის კლასიფიცირება მაინც აუცილებელია, ამ შემთხვევებისათვის გათვალისწინებულია „X“ პირობითი აღნიშვნის გამოყენება.

92. „X“ პირობითი აღნიშვნა ემაგება საკლასიფიკაციო სიმბოლოს და შეიძლება ჰქონდეს ორი მნიშვნელობა:

- ა) როდესაც „X“ პირობითი აღნიშვნა ემაგება ქვეკლასის (მაგალითად, A 61 B X), კლასის (მაგალითად, A 01 X), განყოფილების (მაგალითად, AX) სიმბოლოს, ან როდესაც განსაკუთრებულ შემთხვევებში გამოიყენება მხოლოდ (X), ეს ნიშნავს, რომ საკლასიფიკაციო სიმბოლოს მიერ ობიექტის სრულად მომცველობის მიუხედავად, ის არასრულია და ცვლის სიმბოლოს ნაწილს, რომელიც არ შეიძლება იყოს მითითებული არადაამაკმაყოფილებელი კლასიფიცირების გამო. მაგალითად, ინდექსი D 06 X შეიძლება გამოყენებული იყოს საფეიქრო მრეწველობის ნაწარმის დამუშავებას მიკუთვნებული გამოგონების კლასიფიცირებისათვის, რომელიც არ შეიძლება კლასიფიცირებული იყოს D 06 კლასის არც ერთ არსებულ ქვეკლასში.
- ბ) როდესაც „X“ აღნიშვნა ემაგება ძირითად ჯგუფს, ეს გულისხმობს, რომ კლასიფიცირება არაზუსტია, მაგრამ მოცემული ჯგუფი გამოყენებულია, ვინაიდან, მიუხედავად იმისა, რომ სრულად არ შეესაბამება კლასიფიცირებულ ობიექტს, ყველაზე ახლოსაა მასთან. ამრიგად, G 01 N 3/00 X-ის გამოყენება შეიძლება გამოგონების ტექნიკური ობიექტის კლასიფიცირებისათვის, რომელიც ეხება ნახევრადტხევად ნივთიერებათა მოწყობილობების გამძლეობის გამოკვლევას, მათზე მექანიკური ძალის მოდებით მასშინ, როდესაც ფაქტობრივად 3/00 ჯგუფი მოიცავს ასეთ გამოკვლევებს მხოლოდ მყარი მასალებისათვის.

93. „X“ აღნიშვნის გამოყენება მიუთითებს კლასიფიკაციის არასრულყოფილებასა და მისი გადასინჯვის საჭიროებაზე. ამასთან დაკავშირებით „X“ პირობითი აღნიშვნის გამოყენების ყველა შემთხვევა უნდა ეცნობოს ისმო-ს საერთაშორისო ბიუროს.

ბანყოფილებების ჩამონათვალი

ბანყოფილება A – ალაამიანის პირველადი მოთხოვნების საბანკო

ბანყოფილება B – ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება

ბანყოფილება C – ქიმიკა; მეტალურგია

ბანყოფილება D – საუნივერსიტეტო ნაწარმი; ქაღალდი

ბანყოფილება E – მშენებლობა; სამთო საქმე; სტანდონარული ნაგებობები

ბანყოფილება F – მექანიკა; ბანათემა; ბათობა; იარაღი; ასაუმთქმებელი სამუშაოები

ბანყოფილება G – ფიზიკა

ბანყოფილება H – ელექტრობა

ბანყოფილება A – აკადემიის პირველი მოთხოვნების საგნები

სოფლის მეურნეობა

A 01 სოფლის მეურნეობა; საგყო მეურნეობა; მეცხოველეობა; ნადირობა და ცხოველთა ჭერა; თევზჭერა და მეთევზეობა.....50

საკვები პროდუქტები; თამბაქო

A 21 პურის ცხობა; ცომეული.....56
A 22 სასაკლავო საქმე; ხორცის გადამამუშავება; შინაური ფრინველის ან თევზის დამამუშავება.....57
A 23 საკვები ან საკვები პროდუქტები; მათი დამამუშავება, რაც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება57
A 24 თამბაქო, სიგარები, სიგარეტები, პაპიროსები; მოსაწვევი საკუთონი.....59

პირადი და ოჯახში სახმარი ნივთები

A 41 განსაცმელი.....60
A 42 თავსაბურავები61
A 43 ფეხსაცმლის წარმოება62
A 44 გაღანგერა; საიუველირო ნაწარმი63
A 45 პირადი სარგებლობის ან სამგზავრო ნივთები.....64
A 46 ჯაგრისის ნაწარმი65
A 47 ავეჯი; სახლში სახმარი საგნები და საყოფაცხოვრებო ხელსაწყოები; ყავისა და სანელებლების საფუძვლები; საერთოდ მგვერსასრუტები65

ჯანმრთელობა; ბართობა

A 61 მედიცინა და ვეტერინარია; ჰიგიენა69
A 62 სამამუშელო სამსახური; ხანძარსაწინააღმდეგო საშუალებები.74
A 63 სპორტი; თამაშები; მასობრივი გასართობები75

ბანყოფილება B – ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება

დაყოფა და შერევა

B 01 საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები განსხვავებული ფიზიკური და ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად.....79
B 02 სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან დაწვრილმანება; მარცვლის მომზადება დასაფუძვლად83
B 03 მყარი მასალების დაცალკევა სითხეების, პნევმატიკური მაგილების ან სალექი მანქანების საშუალებით; მყარი მასალების მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დაცალკევა მყარი მასალების, ან სითხეებისაგან. დაცალკევა მაღალი ძაბვით წარმოქმნილი ელექტრული ველის საშუალებით83
B 04 ცენტრიდანული მოწყობილობები ფიზიკური და ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად84
B 05 საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები სითხეებისა და სხვა დენადი მასალების გასაფრქვევად და ნაკეთობათა შედარებით დასაგანად85
B 06 საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები მექანიკური რხევების მისაღებად და გადასაცემად87
B 07 მყარი მასალების დაცალკევა; დახარისხება87
B 08 გაწმენდა88
B 09 მყარი ნარჩენების მოცილება და გადამამუშავება; დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა89

B 28 ცემენტის, თიხისა და ქვის დამამუშავება.....112
B 29 პლასტიკური მასალის დამამუშავება; ნივთიერების დამამუშავება პლასტიკურ მდგომარეობაში ზოგადად.....112
B 30 წნეხები117
B 31 მუყაოს ნაკეთობების დამზადება; ქალაქისა და მუყაოს მექანიკური დამამუშავება.....118
B 32 ფენოვანი ნაკეთობები და მასალები.....119

პოლიმერაზია

B 41 საბეჭდი მოწყობილობა; სახაზავი მანქანები; საწერი მანქანები; შვემელები.....121
B 42 საბროშურირებელ-საამკინძაო წარმოება; ალბომები; ლოკუმენტების კლასიფიკაციის, შენახვისა და მათი მსგავსი საშუალებები; ბეჭდვითი პროდუქციის სპეციალური სახეობები.....125
B 43 საწერი, სახაზავი და საკანცელარიო საკუთონი126
B 44 დეკორატიული ხელოვნება127

ტრანსპორტირება

B 60 საგრანსპორტო საშუალებები129
B 61 რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებები136
B 62 ურელსო მიწისზედა საგრანსპორტო საშუალებები139
B 63 გემები და სხვა მცურავი საშუალებები; მოწყობილობები მათთვის143
B 64 ჰაერნაოსნობა; ავიაცია; კოსმონავიგაცია.....145
B 65 გვირთის ან მასალების, მათ შორის წვრილისა და ძაფისებრის, გრანსპორტირება, შეფუთვა და შენახვა146
B 66 ამწევი მოწყობილობები154
B 67 ბოთლების, მინის ქილების ან მათი მსგავსი ჭურჭლის გახსნა ან დახურვა; ოპერაციები, რომლებიც სრულდება სითხეებზე.....155
B 68 სასარაჯო-საუნაირე წარმოება; ავეჯის გადაკვრა156

მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები; ნანოტექნოლოგიები

B 81 მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები157
B 82 ნანოტექნოლოგიები.....158

დაყალიბება

B 21 ლითონების მექანიკური დამამუშავება ბურბუშელას მოუცილებლად; ლითონების დამამუშავება წნევით91
B 22 სამსხმელო წარმოება; ფხვნილთა მეგალურგია96
B 23 ლითონსაჭრელი ჩარხები; ხერხები და მოწყობილობები ლითონების დასამამუშავებლად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება97
B 24 ხეხვა; გაპრილება.....103
B 25 ხელის იარაღები; გადასაგანი იარაღები ძალური ამპრაფით; სახელურები ხელის იარაღებისათვის; საშენიკლო საშარჯები; მანი პულატორები105
B 26 ხელით მჭრელი იარაღები; ჭრა; დაცალკევა.....108
B 27 მერქნის და მსგავსი მასალების დამამუშავება და დაკონსერვება; მანქანები ლურსმნებით ან კავებით დასამამუშავებლად.....109

ბანყოფილება C – ქიმიკა; მეტალურგია

ქიმიკა

C 01	არარორგანული ქიმიკა	160
C 02	წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება	162
C 03	მინა; მინერალური და წილის ბაზა	162
C 04	ცემენტი; ბეტონი; ხელოვნური ქვები; კერამიკა; ცეცხლგამძლე მასალები	163
C 05	სასუქი; მათი წარმოება	164
C 06	ფეთქებადი ნივთიერებები; ასანთი	166
C 07	ორგანული ქიმიკა	167
C 08	ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთები; მათი მიღება ან ქიმიური დამუშავება; კომპოზიციები მათ საფუძველზე	182
C 09	საღებრები; საღებავები; საპირიღებელი შემადგენლობები; ბუნებრივი ფისები; მწებავი ნივთიერებები; სხვადასხვა ნივთიერება და შემადგენლობები; ნივთიერებებისა და შემადგენლობების სხვადასხვანაირი გამოყენება	191
C 10	ნავთობის, აირისა და კოქსქიმიური მრეწველობა; ტექნიკური აირები, რომლებიც ნახშირბადის ოქსიდს შეიცავს; საწვავი; სამეტი მასალები; გორფი	199
C 11	ცხოველური და მცენარეული მეთები; ცხიმები, ცხიმოვანი ნივთიერებები და ცვილები, მათგან მიღებული ცხიმოვანი	

C 12	მკავეები; სარეცხი საშუალებები; სანთლები	204
C 13	ბიოქიმიკა; ლუდი; ალკოჰოლური სასმელები; ღვინო; ძმარი; მიკრობიოლოგია; ენზიმოლოგია; მუტაციების მიღება; გენური ინჟინერია	205
C 14	შაქრის წარმოება	209
C 14	სათრიმლავე გყავი; გყავი; გყავის ნელეული; გყავის ნაწარმი	210

მეტალურგია

C 21	რკინის მეტალურგია	211
C 22	მეტალურგია; შავი ან ფერადი ლითონების შენადნობები; შენადნობების ან ფერადი ლითონების დამუშავება	212
C 23	ლითონური მასალების დაფარვა; სხვა მასალების ლითონური მასალებით დაფარვა; მედაპირის ქიმიური დამუშავება; ლითონური მასალის ლიფუბური დამუშავება; დაფარვის ხერხები ვაკუუმური აორთქლებით, გაფრქვევით, იონური შეღწევით ან ორთქლის ქიმიური დალექვით ზოგადად; ლითონური მასალის კოროზიის აცილების, მინადლის ან ქერქის წარმოქმნის აცილების ხერხები ზოგადად	213
C 25	ელექტროლიზური ხერხები; ელექტროფორგინი; მოწყობილობები მათთვის	216
C 30	კრისტალების გაზრდა	217

ბანყოფილება D – საფეიქრო ნაწარმი; ქაღალდი

საფეიქრო და მსგავსი ღრეპალი მასალები, როგორებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

D 01	ნატურალური და ქიმიური ძაფები და ბოჭკოები; დართვა	219
D 02	ნართი; ნართის ან ძაფების საბოლოო დამუშავება მექანიკური საშუალებებით; ქსელვა	221
D 03	ქსოვა	222
D 04	წენა; მაქმანის დამზადება; მარყუჟულ-გრიკოგაჟული წარმოება; ყაითნის ნაწარმი; უქსოვი მასალები	223

D 05	კერვა; ქარგვა; გაკერილი ნაწარმის წარმოება	224
D 06	საფეიქრო ნაწარმის დამუშავება; რეცხვა; ელასტიკური მასალები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება	225
D 07	ბაგირები, გვარლები ან კაბელები, გარდა ელექტრულისა	230

ქაღალდი

D 21	ქაღალდის წარმოება; ცელულოზის წარმოება	230
------	---	-----

ბანყოფილება E – მშენებლობა; სამთო საქმი; სტაციონარული ნაგებობები

მშენებლობა

E 01	საგზაო მშენებლობა, რკინიგზის, ან ხიდების მშენებლობა	233
E 02	ჰიდროტექნიკური ნაგებობები; ფუძეები და საძირკვლები; გრუნტის გადაადგილება	235
E 03	წყალმომარაგება; კანალიზაცია	236
E 04	მიწისზედა მშენებლობა	237

E 05	კლიტები; გასაღებები; გარნიტური კარ-ფანჯრების და სხვა საგდულებისათვის; სეიფები	239
E 06	კარ-ფანჯრები, დარაბები, ქალუმები ზოგადად; კიბეები	241

გრუნტის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმი

E 21	გრუნტის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმი	242
------	--	-----

ბანყოფილება F – მქანნიკა; ბანათიკა; ბათობა; იარაღი; ასაფეიქრებელი საგნობები

ძრავები და ტუმობები

F 01	მანქანები ან ძრავები საერთოდ; ძალური დანადგარები ძრავებით; ორთქლის მანქანები	247
------	--	-----

F 02	შიგაწვის ძრავები; ძალური დანადგარები, მომუშავე ცხელ აირებზე ან წვის პროდუქტებზე	250
------	---	-----

F 03	ჰიდრაულიკური მანქანები და ძრავები; ქარის, ზამბარული, გრავიტაციული, ინერციული და მათი მსგავსი ძრავები; ხერხები და მოწყობილობები მექანიკური ენერჯის ან რეაქტიული წევის მისაღებად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება256
F 04	მოცულობითი გამოდევნის ჰიდრაულიკური მანქანები; ტუმბოები სითხეების ან კუმშვადი დენადი გარემოსათვის.....257

ზოგადი მანქანათმშენებლობა

F 15	ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური შემსრულებელი მექანიზმები; ზოგადი დანიშნულების პნევმოჰიდრაულიკური სისტემები259
F 16	მანქანათა კვანძები და დეტალები; ზოგადი ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც უზრუნველყოფს მანქანებისა და დანადგარების ნორმალურ ექსპლუატაციას; თბოიზოლაცია საერთოდ261
F 17	სითხის შენახვა ან განაწილება.....272

ბანათება; ბათობა

F 21	განათება272
F 22	ორთქლის წარმოქმნა276
F 23	ხერხები და მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად277
F 24	გათობა; ვენტილაცია; ღუმლები და ქურები280
F 25	საცივარი ან საყინულე ტექნიკა; კომბინირებული სისტემები გახურებისა და გაცივებისათვის; თბურტუმბოებიანი სისტემები; ყინულის წარმოება და შენახვა; აირების გათხევადება ან გამყარება283
F 26	შრობა285
F 27	სახურებელი, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორგული ღუმლები285
F 28	თბოგადაცემა საერთოდ286

იარაღი და საბრძოლო მასალები, ასაფეთქებელი საშუალებები

F 41	იარაღი.....288
F 42	საბრძოლო მასალები; ასაფეთქებელი საშუალებები291

ბანყოფილება G – ფიზიკა

ხელსაწყოები

G 01	გამომავა; გამოცდა293
G 02	ოპტიკა303
G 03	ფოტოგრაფია; კინემატოგრაფია; ანალოგიური მოწყობილობა, რომელიც იყენებს ოპტიკურისაგან განსხვავებულ ტალღებს; ელექტროგრაფია; ჰოლოგრაფია304
G 04	საათები და დროის სხვა საზომები307
G 05	მართვა; რეგულირება.....309
G 06	გამოთვლა; ანგარიში.....318
G 07	საკონტროლო მოწყობილობები.....322
G 08	სიგნალიზაცია323

G 09	სასწავლო საშუალებები; კრიპტოგრაფია; სხვადასხვა ტიპის დისკები; სარეკლამო და საგამოფენო საქმე; ბეჭდები და დალუქვა325
G 10	მუსიკალური საკრავები; აკუსტიკა.....327
G 11	ინფორმაციის დაგროვება330
G 12	ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები332

ბირთვული ფიზიკა და ტექნიკა და მათი მომიჯნავე დარგები

G 21	ბირთვული ფიზიკა; ბირთვული ტექნიკა332
------	--

ბანყოფილება H – ელექტრობა

H 01	ძირითადი ელექტრული ელემენტები336
H 02	ელექტრული ენერჯის წარმოება, გარდაქმნა და განაწილება.....346
H 03	ზოგადი დანიშნულების ელექტრონული სქემები.....351

H 04	ელექტრული კავშირგაბმულობის ტექნიკა355
H 05	ელექტროტექნიკის სპეციალური დარგები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება360

ბანყოფილება A – აღმზრდელის პირველი მოთხოვნების საბანკო

სოფლის მეურნეობა

A 01 სოფლის მეურნეობა; სატყეო მეურნეობა; მისწრაფებები; ნაღობი და ცხოველთა ზრდა; თევზჭერა და მეთევზეობა.....50

A 01 B ნიადაგის დამუშავება სოფლის ან სატყეო მეურნეობაში; სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ან იარაღების ნაწილები, დეტალები ან საკუთონო ზოგადად50

A 01 C დარგვა; დათესვა; განოყიერება51

A 01 D მოსავლის აღება; მკა51

A 01 F მემინდერობისა და მებაღეობის პროდუქტების დამუშავება და შენახვა; თივისა და ჩალის წნეხები.....52

A 01 G მებაღეობა; ბოსტნეულის, ყვავილების, ბრინჯის, ხილის, ყურძნის, სვიის ან მღვის წყალმცენარეების მოშენება; სატყეო მეურნეობა; რწყვა52

A 01 H მცენარეთა ახალი სახეობები ან მათი გამოზრდის ხერხები; მცენარეთა გამრავლება ქსოვილური კულტურებიდან52

A 01 J რძის პროდუქტების წარმოება.....53

A 01 K მეცხოველეობა; ფრინველის, თევზის, მწერების მოშენება და შენახვა; მეთევზეობა; თევზჭერა; იმ ცხოველების ახალი ჯიშების გამოზრდა და მოშენება, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; ცხოველების ახალი ჯიშები53

A 01 L ცხოველების დაჭედვა54

A 01 M ცხოველების შეპყრობა, ჭერა ან დაფრთხობა; მოწყობილობები მავნებელი ცხოველების ან სარევეების გასაზღვრებლად.....54

A 01 N აღამიანთა ან ცხოველთა სხეულების ან მცენარეთა ან მათი ნაწილების კონსერვაცია; ბიოციდები, მაგალითად ღვინოფუტკანტები, პესტიციდები, ჰერბიციდები; რეპელენტები ან ატრაქტანტები; მცენარეთა ზრდის რეგულატორები55

საკვები პროდუქტები; თამბაქო

A 21 პურის ცხობა; ცომეული..... 56

A 21 B პურის საცხობი ღუმელები; მანქანები და პურის საცხობი სხვადასხვა მოწყობილობები56

A 21 C მანქანები და სხვადასხვა მოწყობილობები ცომის მოსამზადებლად და დასამუშავებლად; გრანსპორტირება და დამუშავება მზა ფქვილოვანი ნაწარმისა.....56

A 21 D დამუშავება, მაგალითად, ფქვილის ან ცომის დაცვა გაფუჭებისაგან, კერძოდ, დანამაგის შეგანისას; გამოცხობის ხერხები; ფქვილოვანი ნაწარმი, მისი დაცვა გაფუჭებისაგან.....57

A 22 სასაკლავო საქმე; ხორცის გადამამუშავება; შინაური ფრინველების ან თევზების დამუშავება..... 57

A 22 B სასაკლავო საქმე.....57

A 22 C ხორცის, ფრინველის ან თევზის გადამამუშავება.....57

A 23 საკვები ან საკვები პროდუქტები; მათი დამუშავება, რაც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება 57

A 23 B დაკონსერვება, მაგალითად ქილებში ხორცის, თევზის, კვერცხის, ხილის, ბოსტნეულის, მარცვლოვანი საკვები პროდუქტებისა; დაკონსერვებული, დამწვრებულე მიყვანილი ან ქილებში შენახული პროდუქტები57

A 23 C რძის პროდუქტები, მაგალითად რძე, კარაქი, ყველი; რძის ან ყველის შემცველები; მათი წარმოება58

A 23 D საკვები მეთები და ცხიმები, მაგალითად მარგარინი, მორგენინგი, კულნარიული ცხიმი.....58

A 23 F ყავა, ჩაი; მათი შემცველები; ამ პროდუქტების წარმოება და დამუშავება; მათგან სასმელების დამზადება58

A 23 G კაკაო; შოკოლადი; შაქრიანი საკონდიტრო ნაწარმი; ნაყინი58

A 23 J საკვები პროდუქტების ცილოვანი შედგენილობები; ცილების დამუშავება საკვები პროდუქტებისათვის; ფოსფორის კომპოზიციები საკვები პროდუქტებისათვის.....58

A 23 K საკვები.....59

A 23 L საკვები პროდუქტები და უაღკოპოლო სასმელები, რომლებიც A 23B-A 23J ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; მათი მომზადება ან დამუშავება, მაგალითად ხარშვა, საკვები თვისებების შეცვლა, ფიზიკური დამუშავება; საკვები პროდუქტების დაკონსერვება ზოგადად59

A 23 N მოწყობილობები დიდი რაოდენობით შეგროვილი ნაყოფის, ბოსტნეულის ან ყვავილიანი ბოლქვების გადამამუშავებლად; რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; ნაყოფის და ბოსტნეულის გაქერქვა დიდი რაოდენობით გადამამუშავებისას; მოწყობილობები საკვების დასამზადებლად59

A 23 P დაყალიბება და სხვა სახის დამუშავება საკვები პროდუქტებისა, რომლებიც მთლიანად რომელიმე სხვა ქვეკლასს არ მიეკუთვნება.....59

A 24 თამბაქო, სიგარეტი, სიგარეტები, პაპიროსები; მოსაწევი საკუთონი..... 59

A 24 B მოსაწევი, საღებავი ან საყინოსი თამბაქოს წარმოება და დამუშავება59

A 24 C მანქანები სიგარის, სიგარეტის და პაპიროსის დასამზადებლად.....59

A 24 D სიგარეტი, სიგარეტები და პაპიროსები; მუნდშტუკები მათთვის; ფილტრები, რომლებიც გამოიყენება თამბაქოს მოწევისას; ასეთი ფილტრებისა და მუნდშტუკების დამზადება60

A 24 F მოსაწევი საკუთონები; ასანთის კოლოფები60

პირადი და ოჯახში სახმარი ნივთები

A 41 ტანსაცმელი..... 60

A 41 B პერანგები; ქვედა საცვლები; თეთრეული ახალშობილისათვის; ცხვირსახოცები.....60

A 41 C კორსეტები; ბიუსტგაბლერები.....60

A 41 D ზედა ტანსაცმელი; დამცავი ტანსაცმელი; მისი საკუთონო 60

A 41 F შესაკრავები ტანსაცმლისათვის; აჭიმები, მაშველები, წვივსაკრავები და სხვ.61

A 41 G ხელოვნური ყვავილები; ბუმბულები; პარიკები; ნიღბები...61

A 41 H ხერხები, მოწყობილობები და მათი საკუთონი, გამოყენებული ტანსაცმლის დასამზადებლად, მაგალითად, სამკერვალო წარმოებაში ტანსაცმლის გამოჭრისას, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება61

A 42 თამბაქო..... 61

A 42 B შლაპები, ქულები; სხვა თამბაქო61

A 42 C შლაპების, ქულების ან სხვა თამბაქოების დამზადება ან გაწეობა62

A 43 ფეხსაცმლის წარმოება 62

A 43 B ფეხსაცმლის დამზადებისათვის დეტალები; ფეხსაცმლის ნაწილები62

A 43 C შესაკრავები ან სამაგრები ფეხსაცმლისათვის; მონრები ყველა სახის62

A 43 D მანქანები, ინსტრუმენტები, მოწყობილობები ან ხერხები

ფესხაქმლის დასამზადებლად ან შესაკეთებლად 62

A 44 ბალანტირება; საიუველირო ნაწარმი 63

A 44 B დიდი, ქინძისთავები, ბალთები, მოძრავსაკვებიანი შესაკრავები და სხვ.63

A 44 C საიუველირო ნაწარმი, სამაჯურები და სხვა სამკაულები; მონეტები 64

A 45 პირადი სარგებლობის ან სამგზავრო ნივთები..... 64

A 45 B ხელჯოხები; ქოლგები; ქალის მარაოები ან სხვა ამგვარი სანიავებლები.....64

A 45 C საფულეები; სამგზავრო ჩანთები ან კალათები; ჩემოდნები..... 64

A 45 D მოწყობილობები თმის მოვლის, შეჭრის ან პარსვისათვის; მანიკური ან სხვა კოსმეტიკური დამუშავება.....64

A 45 F სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო აღჭურვილობა65

A 46 ჯაგრისის ნაწარმი..... 65

A 46 B ჯაგრისები65

A 46 D ჯაგრისის წარმოება 65

A 47 ავეჯი; სახლი სახმარი საგნები და საყოფაცხოვრებო ხელსაწყოები; ყაფისა და სანელებლების საფუძვლები; სარემონტო მანქანების ნაწილები 65

A 47 B მაგიდები; საწერი მაგიდები, კანტორულები, მერხები, კანტორის ავეჯი, კარალები; ყუთები; ავეჯის კონსტრუქციული ელემენტები65

A 47 C სკამები; დივნები; საწოლები.....66

A 47 D ავეჯი ბავშვებისათვის67

A 47 F სპეციალური ავეჯი და მოწყობილობა მაღაზიების, საწოლების, ბარების, რესტორნებისა და მისთანებისათვის; დგარები ან დახლები ანგარიშსწორებისათვის.....67

A 47 G ოჯახში სახმარი ნივთები და სუფრის საკუთონი.....67

A 47 H ფარდები, მოფარდვა და მისთანანი; საკუთონი კარ-ფანჯრებისათვის.....67

A 47 J სამზარეულოს მოწყობილობები; ყაფის საფუძვლები; სანელებლების საფუძვლები; სასმელების მოსამზადებელი მოწყობილობები.....68

A 47 K საბინაო სანიტარულ-ჰიგიენური მოწყობილობები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება; ტუალეტის საკუთონი68

A 47 L საცხოვრებელი სათავსების და საოჯახო ნივთების გარეცხვა ან გაწმენდა; საერთოდ მგვერდსასრულები68

ჯანმრთელობა; ბართობა

A 61 მედიცინა და ვეტერინარია; ჰიგიენა..... 69

A 61 B დიაგნოსტიკა; ქირურგია; პიროვნების იდენტიფიკაცია...69

A 61 C სტომატოლოგია; პირის ღრუს ჰიგიენა და კბილების მოვლა.....69

A 61 D ვეტერინარია69

A 61 F სისხლძარღვებში იმპლანტირებადი ფილტრები; პროთეზები; ორთოპედიული მოწყობილობები; ავადმყოფის მოსავლელი მოწყობილობები; ჩასახვის საწინააღმდეგო სამარჯვები; კომპრესები და ცხელსაფხენები თვალის და ყურის მკურნალობა ან დაცვა; ბანდაჟები, სახვევი საშუალებები ან შემწოვი შუასაღებები; პირველადი დახმარების ავთიაქები70

A 61 G ავადმყოფების გრანსპორტირება და სამარჯვები მათ მოსავლელად; საოპერაციო მაგიდები ან სავარძლები; სტომატოლოგიური სავარძლები; საკუთონი დაკრძალვისათვის.....70

A 61 H ფიზიოთერაპიული მოწყობილობები, მაგალითად,

მოწყობილობები სხეულის მედაპირზე რეფლექტორული წერტილების დასადგენად და სტიმულირებისათვის; ხელოვნური სუნთქვა; მასაჟი; საბანაო მოწყობილობები სპეციალური თერაპიული და ჰიგიენური მიზნებისათვის..... 71

A 61 J საფუთავები და ჭურჭელი სპეციალურად სამედიცინო და ფარმაცევტული მიზნებისათვის; ხერხები და მოწყობილობები სპეციალურად ფარმაცევტული პრეპარატებისათვის გარკვეული ფიზიკური ან სხვა მოსახერხებელი ფორმის მისაცემად; მოწყობილობები საკვების ან წამლის ორალურად მისაღებად; ბავშვის საგუარა-საწოვარები; მოწყობილობები ნახვლისათვის.....71

A 61 K წამლები და მედიკამენტები თერაპიული, სტომატოლოგიური ან ჰიგიენური მიზნებისათვის.....71

A 61 L ხერხები და მოწყობილობები მასალის ან საგნების სტერილიზაციისათვის ზოგადად; ჰაერის დეზინფექცია, სტერილიზაცია ან დეზოდორაცია; ბანდაჟების, შესახვევი საშუალებების, შემწოვი შუასაღებების, აგრეთვე ქირურგიული სამარჯვების ქიმიური ასექტები; მასალები ბანდაჟებისათვის, შესახვევი საშუალებებისათვის, შემწოვი შუასაღებებისა და ქირურგიული სამარჯვებისათვის72

A 61 M მოწყობილობები და სამარჯვები სამკურნალო საშუალებების ადამიანის ორგანიზმში შესაყვანად ან სხეულის მედაპირზე დასაგანად; მოწყობილობები ადამიანის ორგანიზმის სხვადასხვა არეების გრანსლექციისათვის ან ასაღებად; მოწყობილობები ძილის ან სკუპორის გამოსაწვევად ან შესაწყვევად73

A 61 N ელექტროთერაპია; მაგნიტოთერაპია; სხივური თერაპია; ულტრაბგერითი თერაპია73

A 61 P ქიმიური ნაერთების ან სამკურნალო პრეპარატების თერაპიული აქტივობა 73

A 62 საავივილო სამსახური; ხანძარსაწინააღმდეგო საშუალებები 74

A 62 B ხერხები და მოწყობილობები სიცოცხლის გადასარჩენად74

A 62 C ხანძარსაწინააღმდეგო ტექნიკა75

A 62 D ხანძრის საქრობი ქიმიური საშუალებები, დაცვა ქიმიური მოწმამლაგი ნივთიერებებისაგან და მათთან ბრძოლა; ქიმიური ნივთიერებები სასუნთქი აპარატებისათვის.....75

A 63 სურბი; თამაშები; მასობრივი გასართობები..... 75

A 63 B იარაღები და მოწყობილობები ფიზიკური ვარჯიშის, განვარჯიშის, ცურვის, ალპინიზმის, ფარიკაობის, ბურთით თამაშებისათვის; საწვრთნელი მოწყობილობები75

A 63 C ციგურები; თხილამურები, გორგოლაჭიანი ციგურები; კორტების, საციგურაო მოედნებისა და მისთანათა დაპროექტება და დაგეგმარება.....76

A 63 D კეკლი და სხვა თამაშები ბურთულებით, მაგალითად, იგალიური თამაში ბოკია; კეკლებანი და მათი საკუთონი; ბილიარდი.....76

A 63 F ბანქოს თამაშები, თამაშები დაფებზე, რულეგის გიპის თამაშები; ოთახის თამაშები პაგარა მოძრავი სათამაშო საგნებით; სხვადასხვა თამაშები.....76

A 63 G კარუსელები; საქანელები; ცხენი-სარწვევლები; სასრილო გორაკები; მასობრივი გასართობი სხვა მსგავსი მოწყობილობები77

A 63 H სათამაშოები, მაგალითად: ბზრიალები, თოჯინები, გვერგვები, სამშენებლო ნაკრებები და სხვა ამგვარი ...77

A 63 J თეატრების, ცირკების და სხვა ამგვარი მოწყობილობები; მოწყობილობები ფოკუსებისა და სხვა ამგვარი დემონსტრირებისათვის.....77

A 63 K ცხენოსნობა; დოლი; მოწყობილობა და საკუთონი მათთვის77

ბანყოფილება B – ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება

დაყოფა და შერევა

B 01 საერთო ღანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები განსაკუთრებული ფიზიკური და ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად.....79

B 01 B ხარშვის ხერხები; სახარში აპარატები.....79

B 01 D დაყოფა79

B 01 F შერევა, მაგალითად, გახსნა, ემულსირება, დისპერსირება.....81

B 01 J ქიმიური ან ფიზიკური პროცესები, მაგალითად კატალიზი, კოლოიდური ქიმია; აპარატები მათ ჩასაგარებლად.....81

B 01 L საერთო ღანიშნულების მოწყობილობები ქიმიური ან ფიზიკური ლაბორატორიებისათვის82

B 02 სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან ღანვირების დანადგარები; მარცვლის მოშლის მოწყობა და დასაფუძვლა.....83

B 02 B მარცვლის მოშლა და დასაფუძვლა; მარცვლული პროდუქტების გასუფთავება ზედაპირის დამუშავებით მათთვის სასაქონლო სახის მისაღებად.....83

B 02 C სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან დაწვრილმანება; მარცვლის დაფუძვა.....83

B 03 მყარი მასალების დანადგარები სითხეების, პნევმატიკური მაგივრების ან სალექო მანქანების საშუალებით; მყარი მასალების მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური ძალის საშუალებით; ან ელექტროსტატიკური ძალის საშუალებით.....83

B 03 B მყარი მასალების დანადგარები სითხეების, პნევმატიკური მაგივრების ან სალექო მანქანების საშუალებით.....83

B 03 C მყარი მასალების მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური ძალის საშუალებით; ან ელექტროსტატიკური ძალის საშუალებით; ან ელექტროსტატიკური ძალის საშუალებით.....84

B 03 D ფლოტაცია; დიფერენციული ან წილაღური დალექვა.....84

B 04 ცენტრიდანული მოწყობილობები ფიზიკური და ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად.....84

B 04 B ცენტრიდანული84

B 04 C მოწყობილობები გრივალური ნაკადების გამოყენებით, მაგალითად, ციკლონები.....84

B 05 საერთო ღანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები სითხეებისა და სხვა ღანიშნის მასალების გასაფრთხილებლად და ნაკეთობათა გეგმობით დასაბრუნად.....85

B 05 B საფრთხილულები; პულვერიზატორები; ბუნიკები.....85

B 05 C საერთო ღანიშნულების მოწყობილობები თხევადი ან სხვა ღანიშნი ნივთიერებების ნაკეთობების ზედპირზე დასაბრუნად86

B 05 D საერთო ღანიშნულების ხერხები სითხეების ან სხვა ღანიშნი ნივთიერებების ზედპირებზე დასაბრუნად.....86

B 06 საერთო ღანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები მექანიკური რხევების მისაღებად და გადასაბრუნად.....87

B 06 B მექანიკური რხევების მიღება და გადაცემა მოგადად.....87

B 07 მყარი მასალების დანადგარები; დანადგარები.....87

B 07 B მყარი მასალების დანადგარები ან დანადგარები გაცრით ან გაცხრილვით; დანადგარები აირების ნაკადების საშუალებით; მშრალი დანადგარების ხერხების სხვა სახეები ფხვიერი მასალების ან ცალობითი ნაკეთობებისათვის, რომლებიც დაყრით ინახება და ვარგისია დანადგარებისთვის, როგორც ფხვიერი მასალა87

B 07 C საფოსტო გზავნილების დანადგარები; ცალობითი ნაკეთობების ან დაყრითად შენახული მასალების დანადგარები, რომლებიც შეიძლება ცალკეულ საგნებად დანადგარისგან, მაგალითად, შერევით88

B 08 ტანსაცმელი88

B 08 B საერთო ღანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც განკუთვნილია გასაწმენდად და დაბინძურების თავიდან ასაცილებლად88

B 09 მყარი ნარჩენების მოცილება და გადამუშავება; დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა.....89

B 09 B მყარი ნარჩენების მოცილება და გადამუშავება.....89

B 09 C დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა91

დაყალიბება

B 21 ლითონების მექანიკური დამუშავება ბურბუშვალს მოყვანილობის დამუშავება წნევით.....91

B 21 B ლითონის გლინვა.....91

B 21 C ლითონის ფურცლების, მავთულების, გლინულების, მილების ან პროფილიანი მასალების წარმოება გლინვისაგან განსხვავებული ხერხით; დამხმარე ოპერაციები, რომლებიც გამოიყენება ლითონების დამუშავებისას ბურბუშვალს აცლის გარეშე.....92

B 21 D ლითონის ფურცლების, მილების, გლინულების ან პროფილიანი მასალების მექანიკური დამუშავება წნევით; პერფორაცია93

B 21 F მავთულის დამუშავება ან მისგან ნაკეთობების დამზადება93

B 21 G ნემსების, ჭიკარების ან ლურსმნების დამზადება.....93

B 21 H სპეციალური ნაკეთობების წარმოება გლინვით ან მოგორვით, მაგალითად, ხრახნების, თვლების, რგოლების, ცილინდრების, ბურთულებისა.....94

B 21 J ჭედვა, შგამპვა; წნეხა; მოქლონვა; სამჭედლო ქურები .94

B 21 K ნაკეთობების დამზადება ჭედვით ან შგამპვით, მაგალითად, ნალების, მოქლონების, ჭანჭიკების, თვლების95

B 21 L ჯაჭვების დამზადება95

B 22 სამსხმელო წარმოება; ფხვნილთა მეტალურგია..96

B 22 C სამსხმელო ყალიბების დამზადება.....96

B 22 D ლითონებისა და სხვა მასალების ჩამოსხმა96

B 22 F ფხვნილთა მეტალურგია; ლითონთა ფხვნილებიდან ნაკეთობების წარმოება; ლითონთა ფხვნილების დამზადება97

B 23 ლითონსაჭრელი ჩარხები; ხერხები და მოწყობილობები ლითონების დასაფრთხილებლად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება.....97

B 23 B სახარატო დამუშავება; ბურღვა.....98

B 23 C ფრეზვა98

B 23 D რანდვა; ამოგება; ჭრა; გაფართოება; გაწევა; გაჭოლვა; დახერხვა; მოქლონვა; შაბრვა; მსგავსი ოპერაციები ლითონების დასაფრთხილებლად ბურბუშვალს მოხსნით, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება98

B 23 F	კილა თვლებისა და კილა ლარგის დამზადება.....	99	B 26 F	პერფორირება; გარღვევა; ამოჭრა, ამოჩხვა; მასალების დაცალკეება ჭრის გარეშე.....	109
B 23 G	კუთხილის მოჭრა; ხრახნების, ჭანჭიკების ან ქანჩების დამუშავება კუთხილის მოჭრასთან შეხამებით.....	100	B 27	მერქნისა და მსხვილი მასალების დამუშავება და ლაქონის დამუშავება; მანქანის ლურსმნებით ან კაპით დასამუშავებლად.....	109
B 23 H	ლითონების დამუშავება ნაშვადზე მაღალი სიმკვრივის ელექტროდის გამოყენებით, ელექტროდის გამოყენებით, რომელიც წარმოადგენს იარაღს; მითითებული დამუშავება კომბინირებული ლითონის დამუშავების სხვა სახეებით.....	101	B 27 B	ხერხები; კონსტრუქციული ელემენტები ან სამარჯვები მათთვის.....	109
B 23 K	რჩილა ან განრჩილა; შეღებვა; მიტყევა ან საფარის დადება რჩილით ან შეღებვით; ჭრა ადგილობრივი გახურებით, მაგალითად ჭრა აირის ალით; ლითონების დამუშავება ლაზერის სხივით.....	101	B 27 C	ხის დასამუშავებელი ჩარხები სახარაგო დამუშავებისათვის, რანდვის, ბურღისა და ფრეზისათვის; უნივერსალური ჩარხები.....	110
B 23 P	დამუშავების სხვა ხერხები; დამუშავების კომბინირებული ხერხები; უნივერსალური ჩარხები.....	102	B 27 D	შპონების გადამუშავება და ერთმანეთს ან მრავალმანეთს დაწებებული ფანერების დამზადება.....	110
B 23 Q	დეგალეზი, კვანძები და დამხმარე მოწყობილობები ლითონდასამუშავებელი ჩარხებისათვის, მაგალითად მოწყობილობები პირის გადაღებისა და მართვისათვის; ჩარხები საერთოდ, რომლებიც განსხვავდება დეგალეზის ან კვანძების კონსტრუქციით; აგრეგატული ჩარხები ან ნაკადული ხაზები, რომლებიც არ არის შემღებელი ლითონდასამუშავების ერთი რომელიმე სახის შესრულებით.....	102	B 27 F	კოგებით და ნარანდებიანი შეერთებები; კოგასაჭრელი ჩარხები; საგები ჩარხები, ლურსმანჩასასობი ჩარხები და ჩარხები კავებით შეერთებისათვის.....	110
B 24	ხეხვა; გაპრილაჟა.....	103	B 27 G	დამხმარე მოწყობილობები, იარაღები; დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, ხერხებისათვის.....	111
B 24 B	ჩარხები, მოწყობილობები ან ხერხები ხეხვისა და გაპრილაჟისათვის; გასახეხი ზედაპირების სწორება ან მათთვის საჭირო სახის მიცემა; სახეხი, საპრილაჟელი ან მისალესი მასალების მოწოდება.....	103	B 27 H	მერქნის ღუნვა; კასრებისა და ბორბლების წარმოება.....	111
B 24 C	სილაჭავლური დამუშავება.....	104	B 27 J	ლელქამის, ლერწმის, კორპისა და მსგავსი მასალების მექანიკური დამუშავება.....	111
B 24 D	იარაღები ხეხვის, გაპრილაჟის ან ალესვისათვის.....	105	B 28	სამუშაოს, თიხისა და ქვის დამუშავება.....	112
B 25	ხელის იარაღები; გაღასტანის იარაღები კალური ამბრაჟით; სახელურები ხელის იარაღებისათვის; სახეხილო საპარჯები; მანიპულატორები.....	105	B 28 B	თიხისა და სხვა კერამიკული მასალებისაგან, წილის ან მჭიდა მასალების, მაგალითად თაბაშირის შემცველი ნარევისაგან ნაკეთობების დაყალიბება.....	112
B 25 B	იარაღები დასამაგრებლად, შესაერთებლად, განსაცალკევებლად და დასაჭერად, რომლებიც სხვა კლასებსა და ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....	105	B 28 C	თიხის მომზადება; თიხის ან მჭიდა მასალების, მაგალითად, თაბაშირის შემცველი ნარევის მომზადება.....	112
B 25 C	ხელის იარაღები და მოწყობილობები ლურსმნების ჩასარტობად ან კავებით დასამაგრებლად; გადასაგანი იარაღები და მოწყობილობები კავებით დასამაგრებლად, რომლებიც მოქმედებაში მოიყვანება ოპერატორის კუნთოვანი ძალით.....	106	B 28 D	ქვისა და მისი მსგავსი მასალების დამუშავება.....	112
B 25 D	სარგყაში იარაღები და მოწყობილობები.....	106	B 29	პლასტიკური მასალის დამუშავება; ნივთიერების დამუშავება პლასტიკურ მატრიცებში ზოგადად.....	112
B 25 F	კომბინირებული ან უნივერსალური იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს; ამბრაჟიანი გადასაგანი იარაღების დეგალეზი ან შემადგენელი ნაწილები, რომლებიც არ არის დაკავშირებული შესასრულებელ ოპერაციებთან და სხვა კლასებს ან ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....	107	B 29 B	დაყალიბების მასალების მომზადება ან წინასწარი დამუშავება, გრანულების ან ბრიკეტების წარმოება; პლასტიკების ან პლასტიკების შემცველი სხვა გამოყენებული მასალების შემადგენლების რეგენერაცია.....	113
B 25 G	სახელურები იარაღებისათვის.....	107	B 29 C	პლასტიკების დაყალიბება ან შეერთება; ნივთიერების დაყალიბება პლასტიკურ მდგომარეობაში ზოგადად; დაყალიბებული ნაკეთობების შემდგომი დამუშავება, მაგალითად შეკეთება.....	113
B 25 H	სასაამქრო დამხმარე მოწყობილობები, მაგალითად, ნაკეთობების ნიშანდებისათვის; მოწყობილობები იარაღებისა და დეგალეზის შესანახად საამქროებში, სახელოსნოებსა და მისთ.....	107	B 29 D	პლასტიკებისაგან ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებისაგან განსაკუთრებული ნაკეთობების დამზადება.....	114
B 25 J	მანიპულატორები; კამერები, მოწყობილი მანიპულატორებით.....	107	B 29 K	საყალიბ მასალების ან მარმირებელი ელემენტებისათვის, შექსების ან წინასწარ დაყალიბებული ნაწილებისათვის, მაგალითად, სადგმელებისათვის მასალების კოდირების სქემა, რომელიც მიეკუთვნება B 29 B, B 29 C ან B 29 D ქვეკლასებს.....	115
B 26	ხელით მჭრელი იარაღები; ჭრა; ღასტანისა და მანქანის დამუშავება.....	108	B 29 L	განსაკუთრებული ნაკეთობების კოდირების სქემა, რომელიც მიეკუთვნება B 29 C ქვეკლასებს.....	117
B 26 B	ხელით გადასაგანი მჭრელი იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს.....	108	B 30	წნეხები.....	117
B 26 D	ჭრა; საერთო გამოყენების კონსტრუქციული ელემენტები მოწყობილობებისათვის, მაგალითად ჭრით, პერფორირებით, გარღვევით, ამოჩხვით დასაცალკევებლად.....	108	B 30 B	ზოგადი დანიშნულების წნეხები.....	117
			B 31	მუყაოს ნაკეთობების დამზადება; ქაღალდისა და მუყაოს მანქანის დამუშავება.....	118
			B 31 B	მუყაოს ნაკეთობების – კოლოფების, პაკეტების, გომრებისა და სხვ. საფუთავი გარის დამზადება.....	118
			B 31 C	ქაღალდის ნაკეთობების, მაგალითად, მილისებრის, დახვევით დამზადება.....	119
			B 31 D	ქაღალდის სხვა ნაკეთობების დამზადება.....	119
			B 31 F	ქაღალდის ან მუყაოს მექანიკური დამუშავება.....	119

B 32 ფენოვანი ნაკეთობები და მასალები..... 119

B 32 B ფენოვანი ნაკეთობები და მასალები, ბრტყელი ან მოცულობითი ფენებისაგან შედგენილი, მაგალითად უჯრედოვანი ან ფიჭურ-ფენებისაგან..... 119

პოლიგრაფია

B 41 საბეჭდი მონოტიპობა; სახაზავი მანქანები; საწერი მანქანები; შტამპოები..... 121

B 41 B მოწყობილობა ანაწყობის დასამზადებლად, დასაშლელად და შრიფტის გასანაწილებლად; შრიფტი; ფოტოგრაფიული ან ფოტოელექტრული საამწყობო მოწყობილობა 121

B 41 C საბეჭდი ფორმების დამზადების ან რეპროდუქციის ხერხები..... 121

B 41 D მოწყობილობა მაღალი ბეჭდვის ფორმების მექანიკური რეპროდუქციისათვის; საბეჭდი ფორმების დამზადება ელასტიკური ან დეფორმირებადი მასალებისაგან..... 121

B 41 F საბეჭდი მანქანები..... 122

B 41 G მოწყობილობები ფურცლების კიდების მობრინჯაობის, დახაზვის, მორაშების ან გაფორმებისათვის და სხვ.; დამხმარე მოწყობილობები ბეჭდვის პროცესში პერფორირებისათვის..... 122

B 41 J საბეჭდი მანქანები; სხვა მოწყობილობები ცალკეული ნიშნების ან ასოების მიმდევრობით მბეჭდავი ე.ი. საბეჭდი ფორმების გამოყენების გარეშე; გიპოგრაფიული შეცდომების გასწორება 122

B 41 K შტამპოები; მოწყობილობები დასაშტამპებლად ან დასანომრად..... 123

B 41 L სამრავლებელი, პირგადასადები ან საბეჭდი მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება საქმის წარმოებაში; მისამართის მიმკუთვნილებელი ან მსგავსი საკანგრო საბეჭდი მანქანები..... 123

B 41 M ბეჭდვის, გამრავლების, პირგადადებისა და მარკირების ხერხები; მრავალსაღებავიანი ბეჭდვა 124

B 41 N საბეჭდი ფორმები ან საბეჭდი კილიგა; მასალები, რომლებიც გამოიყენება საბეჭდი მანქანებში ბეჭდვისათვის, საღებავით დასაფარავად, დასაგენიანებლად ან სხვა მსგავსი მიზნისათვის; საბეჭდი ფორმების მომზადება გამოსაყენებლად და შესანახად 124

B 42 საბროშურიბეჭდვა-საამბინაო წარმოება; ალბომები; ღოკუმიბეჭდვის კლასიფიკაციის, შენახვისა და მათი მსგავსი საშუალებები; ბეჭდვითი პროდუქციის სანტიმეტრი სანტიმეტრი... 125

B 42 B ბროშურიბეჭდვის ხერხები და მოწყობილობები 125

B 42 C წიგნების აკინძვა..... 125

B 42 D წიგნები, გაზეთები და მათი მსგავსი მასალა; წიგნების აკინძვა; არაბროშურიბეჭდვი ფურცლები; სპეციალური ფორმაგის ან დანიშნულების ბეჭდვითი მასალები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში; მოძრავ-ლენგვიანი მოწყობილობები წასაკითხად ან დასაწერად..... 125

B 42 F ერთმანეთს შორის სახსნელ-სამაგრებელი ფურცლები; საშუალებები ღოკუმენტების შესაკერად; კარგოთეკები; ინდექსირება 126

B 43 საწერი, სახაზავი და საკანცელარიო საკუთონი..... 126

B 43 K საწერი და სახაზავი საკუთონი..... 126

B 43 L საკლასო, გრიფელის და სახაზავი დაფები; სახაზავი ხელსაწყოები; საწერი და სახაზავი დამხმარე საკუთონი 127

B 43 M საკანცელარიო საკუთონი, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება..... 127

B 44 ფაქტურული ხელოვნება..... 127

B 44 B მოწყობილობები და ხელსაწყოები სამხატვრო სამუშაოების შესასრულებლად მაგალითად ქანდაკების, ხეზე კვეთის, ამოწვის, ინკრუსტირების, გლოშირების და მისთ..... 127

B 44 C დეკორატიული ეფექტის მიღება; მოზაიკა; ინტარსია; საშუალოდ სამუშაოები 128

B 44 D გაფერადება ან მხატვრული მოხატვა, რაც არ არის გათვალისწინებული სხვა რუბრიკებში; სურათების დაცვა გაფუჭებისაგან; მედაიონის დამუშავება მხატვრულად მორთვის ან გასუფთავების მიზნით 128

B 44 F განსაკუთრებული მოხატულობა ან სურათები 128

ტრანსპორტირება

B 60 სატრანსპორტო საშუალებები 129

B 60 B სატრანსპორტო საშუალებების თვლები, გორგოლაჭები, ღერძები, ხერხები და მოწყობილობები გზის შედაპირთან თვლების შევიდულობის ძალის გასაზრდელად 129

B 60 C სალგები, სალგების დატუმბვა, სალგების შეცვლა; ვენტილების შეერთება გასაბურ ელასტიკურ სალგებთან; მოწყობილობები და დამხმარე საშუალებები სალგებისათვის..... 130

B 60 D გადასაბმელი მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის..... 130

B 60 F სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც მომარჯვებულია როგორც რელსებზე, ისე გზებზე სამომრად; ამფიბიები და მათი მსგავსი სატრანსპორტო საშუალებები; გარდაქმნადი სატრანსპორტო საშუალებები..... 130

B 60 G სატრანსპორტო საშუალებების საკიდი მოწყობილობები..... 131

B 60 H გათბობის, სამაცივრო, სავენტილაციო და სხვა მოწყობილობების დაყენება და განლაგება სატრანსპორტო საშუალებების სამგზავრო ან საგვირთო სათავსებში ჰაერის დასამუშავებლად 131

B 60 J ფანჯრები, საქარე მინები, გასაწვევი ან ასახველი სახურავები, კარები და მსგავსი მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, დამცავი შალითები დროებით გამოუყენებელი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის..... 132

B 60 K სატრანსპორტო საშუალებების ძალური დანადგარებისა და ტრანსმისიების განლაგება ან მონტაჟი; რამდენიმე სხვადასხვა პირველადი ძრავის განლაგება ან მონტაჟი; დამხმარე ამძრავები; საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები და მართვის პანელები; ამძრავებით მართვის კომბინირებული საშუალებანი; ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია გაცივების, ჰაერის აღების, აირების გამობოლქვის ან საწვავის მიწოდებისათვის..... 132

B 60 L ელექტრომომწვევიანი სატრანსპორტო საშუალებების ელექტრომომწვევიანი; მაგნიტური საკიდრები ან ლევიტაციური მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის; ელექტროდინამიკური სამუხრუჭო სისტემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის;..... 132

B 60 M რკინიგზის ვაკისის გასწვრივ განლაგებული ენერგომომარაგების ხაზები და მოწყობილობები ელექტრომომწვევიანი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის.. 133

B 60 N სამგზავრო სატრანსპორტო საშუალებების კომფორტაბელურობის ასაზრდოვებელი საშუალებანი, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება..... 133

B 60 P სატრანსპორტო საშუალებები, მიმარჯვებული საგვირთო გადაზიდვისათვის, ჩვეულებრივი, ან სპეციალური გვირთის, ან ნაკეთობების ტრანსპორტირების, გადაზიდვისა და განთავსებისათვის 134

B 60 Q სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განთავსება, მათი დაყენება, დამაგრება, ან მათი განლაგების სქემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის 134

B 60 R	საგრანსპორტო საშუალებები, საგრანსპორტო საშუალებების აღჭურვილობები ან კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება....134	B 63 C	გემბარისების და ლოკების აღჭურვილობა; გემების დაყენება და გამოყენება ლოკებიდან და სლიპებიდან; წყალზე საშველი საშუალებები; საყვინთი მოწყობილობები; მოწყობილობები წყლის ქვეშ მყოფი ობიექტების აღმოსაჩენად და გადასარჩენად143
B 60 S	ხერხები და მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური მომსახურების, წმენდის, შეკეთების, აწვევის ან გადაადგილებისათვის, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება135	B 63 G	გემზე თავდასხმის ან მისი დაცვის საშუალებები; ნაღმური ლობურას დაყენება; ნაღმების გრაღირება; წყალქვეშა ნაგები; ავიამშობები.....144
B 60 T	საგრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭების მართვის სისტემები და მათი ელემენტები, საერთო დანიშნულების მუხრუჭების მართვის სისტემები და მათი ელემენტები.....135	B 63 H	გემების ამძრავები და გემების მართვა.....144
B 60 V	საგრანსპორტო საშუალებები საპაერო ბალიშზე.....135	B 63 J	დამხმარე მოწყობილობები გემებისათვის.....144
B 61 რელსიანი სატრანსპორტო საშუალებები..... 135		B 64 ჰაერნაოსნობა; ავიაცია; კოსმონავტიკა..... 145	
B 61 B	რკინიგზის სისტემები; მოწყობილობები მათთვის, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....136	B 64 B	ჰაერზე მსუბუქი საფრენი აპარატები.....145
B 61 C	ლოკომოტივები, ძრავიანი ვაგონები.....136	B 64 C	თვითმფრინავები; შვეულმფრენები145
B 61 D	რკინიგზის ვაგონები, ბაქები და მისთ; მოძრავი შემადგენლობის ძარების კონსტრუქციული ელემენტები.....137	B 64 D	საფრენი აპარატების მოწყობილობები; საფრენი კოსტიუმები; პარაშუტები; ძალური დანადგარებისა და ძრავადან ენერჯის გადაცემის სისტემების მონტაჟი და განლაგება....145
B 61 F	საკიდრები, ჩარჩოები, ვაგონების საბრუნო ურიკები, თვლის ღერძების მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებები სხვადასხვა სივანის ლიანდაგებიან გზებზე სამოძრაოდ, დამცველი მოწყობილობები, რომლებიც გზიდან იცილებს ან იჭერს დაბრკოლებებს და სხვ.....137	B 64 F	თვითმფრინავის მოწყობილობები აეროდრომებზე ან ავიამშობების გემბანებზე146
B 61 G	გადასაბმელი, წვეთი და ბუფერული მოწყობილობები...137	B 64 G	კოსმონავტიკა, კოსმოსური ხომალდები და მათი მოწყობილობები.....146
B 61 H	მუხრუჭები და სხვა მოწყობილობები რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის შესანელებლად; მათი მოწყობა და განლაგება მოძრავ შემადგენლობაზე.....138	B 65 ტვირთის ან მასალის, მათ შორის წვრილისა და ავიაპარის, ტრანსპორტირება, შეფუთვა და შენახვა.. 146	
B 61 J	მოძრავი შემადგენლობის მანევრირების საშუალებები ..138	B 65 B	ხერხები და მოწყობილობები ნაკეთობების ან მასალების შეფუთვისა და განფუთვისათვის146
B 61 K	დამხმარე სარკინიგზო მოწყობილობა.....138	B 65 C	ხერხები და მოწყობილობები ეგიკვით გასაფორმებლად ან იარღიყების მისამაგრებლად148
B 61 L	მოძრაობის ორგანიზაცია და მართვა რკინიგზებზე; უსაფრთხოების ტექნიკის საშუალებები სარკინიგზო ტრანსპორტზე.....138	B 65 D	ტარა ნაკეთობებისა და მასალების შესანახად ან ტრანსპორტირებისათვის, მაგალითად ტომრები, კასრები, ბოთლები, ყუთები, თუნუქის ქილები, კოლოფები, კალათები, მინის ჭურჭელი, აგზები და ბუნკერები, კონტეინერები; საკუონო, საკეგები, არმატურა მათთვის; საფუთავი ელემენტები; საფუთავები.....148
B 62 ურელსო მიწისგადა სატრანსპორტო საშუალებები 139		B 65 E	საოჯახო ნარჩენისა და სხვა სახის ნაგვის მოგროვება და მოცილება.....148
B 62 B	საგრანსპორტო საშუალებები, რომელთა ამოძრავება ხდება ხელით, მაგალითად, ურიკები, საბავშვო ეტლები, მარხილები.....139	B 65 F	მოწყობილობები შენახვისა ან ტრანსპორტირებისათვის, მაგალითად, დასაგვითი ან აყირავებით განსაგვითი კონვეიერები, საკონვეიერო სისტემები მალაზიებისათვის; პნევმატური მილისებრი კონვეიერები.....150
B 62 C	საჭაპანო საგრანსპორტო საშუალებები.....139	B 65 G	ხერხები და მოწყობილობები წვრილი მოქნილი ნაკეთობებით ან მასალებით მანიპულირებისათვის, მაგალითად, ფურცლებით, ლენტებით, ძაფებით, რულონური მასალებით და სხვ.151
B 62 D	თვითმავალი საგრანსპორტო საშუალებები; მისაბმელები140	B 66 ამწავი მოწყობილობები..... 154	
B 62 H	საყრდენი მოწყობილობები და დგარები ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და მისთანთა გასაჩერებლად და შესანახად; საშუალებები ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და სხვ. მისთანთა უცხო პირების მიერ გამოყენების აღსაკვეთად ან ამის შესახებ სიგნალის მისაცემად; ჩაყენებული საკეგები; მოწყობილობები ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და მისთანთა ტარების შესასწავლად.....141	B 66 B	საწვევლები; ესკალატორები ან მოძრავი ბილიკები154
B 62 J	ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და მისთანთა უნაგირები და საჯლომები; სხვა დამხმარე მოწყობილობები ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და მისთ., რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, საბარგულები, დამცავი მოწყობილობები და სხვ.....141	B 66 C	ამწვეები; გვირთამწე ელემენტები, რომლებიც გამოყენებულია ამწვეებში, კაბესგანებში, ჯალამბრებში და მისთ.....154
B 62 K	ველოსიპედები, მოტოციკლეტები და მისთ.; მათი კონსტრუქციული ელემენტები, მისაბმელი ეტლები.....142	B 66 D	კაბესგანები, ჯალამბრები, გლეები, პოლისპასგები და მისთ.....154
B 62 L	მუხრუჭები ველოსიპედების, მოტოციკლეტებისა და მსგავსათვის.....142	B 66 F	ხერხები და მოწყობილობები გვირთის აწვევის, გადაადგილების ან ბიძგებისათვის, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მოწყობილობები, რომლებშიც ამწვეი ან წამბიძგებელი ძალა უშუალოდ ედება გვირთის ზედაპირს155
B 62 M	მოწყობილობა თვლიანი საგრანსპორტო საშუალების ასამოქმედებლად; ტრანსმისიები მათთვის.....142	B 67 ბოთლების, მიწის ძილების ან მათი მსგავსი ჭურჭლის გახსნა ან დახურვა; ოპერაციები, რომლებიც სრულდება სითხეებში..... 155	
B 63 ზემები და სხვა მსურავი საშუალებები; მოწყობილობები მათთვის 143		B 67 B	ხერხები და მოწყობილობები ბოთლებზე, მინის ქილებსა და სხვა მათ მსგავს ჭურჭელზე დასახური ელემენტების დასამაგრებლად; დახურული ჭურჭლის გახსნა155
B 63 B	გემები და სხვა მსურავი საშუალებები; მოწყობილობები გემებისათვის.....143		

B 67 C ხერხები და მოწყობილობები თხევადი ან ნახევრად თხევადი პროდუქტებით ბოთლების, ქილების, ღოჭების, კასრების ან სხვა მათი მსგავსი ჭურჭლის შესავსებად ან დასაცვლად; ძაბრები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება1555

B 67 D მოწყობილობები სითხეების ჩამოსასხმელად, გასაცემად ან გადასასხმელად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება155

B 68 სასარაჯო-საუნაბიძრე წარმოება; ავეჯის გალაკობა 156

B 68 B ალაკობა და მისი საკუთონო; მათრახები და მისთ.....156

B 68 C უნაგირები, უზანგები.....156

B 68 F ნაკეთობების წარმოება გყავის, გილოსი ან მათი მსგავსი მასალისაგან.....156

B 68 G ხერხები და მოწყობილობები გამოყენებული ავეჯის გადასაკრავად; ავეჯის გადაკერის სამუშაოები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....156

მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები; ნანოტექნოლოგიები

B 81 მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები 157

B 81 B მიკროსტრუქტურული მოწყობილობები ან სისტემები, მაგალითად, მიკრომექანიკური მოწყობილობები.....157

B 81 C ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია მიკროსტრუქტურული მოწყობილობების ან სისტემების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად.....157

B 82 ნანოტექნოლოგიები 158

B 82 B ნანოსტრუქტურები; მათი დამზადება ან დამუშავება158

ბანყოფილება C – ქიმიკა; მეტალურგია

ქიმიკა

C 01 არაორგანული ქიმიკა..... 160

C 01 B არალითონური ელემენტები; მათი ნაერთები.....160

C 01 C ამიაკი, ციანი და მათი ნაერთები.....160

C 01 D გუგე ლითონთა ე.ი. ლითიუმის, ნატრიუმის, კალიუმის, რუბიდიუმის, ცეზიუმის ან ფრანციუმის ნაერთები.....161

C 01 F ბერილიუმის, მაგნიუმის, ალუმინის, კალციუმის, სტრონციუმის, ბარიუმის, რადიუმის, თორიუმის ან იშვიათმიწა ლითონთა ნაერთები161

C 01 G ლითონთა ნაერთები, რომლებიც ზემოთ მოყვანილ C 01 D და C 01 F ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....161

C 02 წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება..... 162

C 02 F წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება162

C 03 მინა; მინერალური და წილის ბაზა 162

C 03 B დამზადება, დამუშავება და შემდგომი დამუშავება.....162

C 03 C მინის, ჭიქურების ან მინანქრების ქიმიური შემადგენლობა; მინის ზედაპირების დამუშავება; მინის, მინერალებისა და წილიდან ბოჭკოების ან ძაფების ზედაპირების დამუშავება; მინის მინასთან ან სხვა მასალებთან შეერთება.....163

C 04 ცემენტი; ბეტონი; ხელოვნური ქვები; კერამიკა; ცემენტის მასალები 163

C 04 B კირი; მაგნიზია; წილა; ცემენტი; მათი შედგენილობები, მაგალითად, ლუბები, ბეტონი ან ანალოგიური სამშენებლო მასალები; ხელოვნური ქვები; კერამიკა; ცემენტის მასალები, ბუნებრივი ქვის დამუშავება..... 163

C 05 სასუქი; მათი წარმოება..... 164

C 05 B ფოსფორიანი სასუქი165

C 05 C ამოგანიანი სასუქი165

C 05 D მინერალური სასუქები, რომლებიც C 05 B და C 05 C ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; ნახშირბადის დიოქსიდის წარმომქმნელი სასუქები165

C 05 F ორგანული სასუქები, რომლებიც C 05 B და C 05 C ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; მაგალითად, სასუქები ნარჩენებიდან და ნაყარიდან165

C 05 G სასუქების ნარევი, რომლებიც C 05 კლასის სხვადასხვა

ქვეკლასს მიეკუთვნება, ერთი ან რამდენიმე სასუქის ნარევი ნივთიერებებთან, რომლებიც არ წარმოადგენს სასუქს, მაგალითად, პესტიციდებთან, ნიადაგის რეჟიმის მარეგულირებელ ნივთიერებებთან, დამსველებელ რეაგენტებთან; ფორმით განსხვავებული სასუქები166

C 06 ფეთქებადი ნივთიერებები; ასანთი 166

C 06 B ფეთქებადი ან თერმული შედგენილობები; მათი მიღება; ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება ფეთქებადის სახით166

C 06 C საღებავი და საღებავი მოწყობილობები; ცეცხლგამგარი მონრები; ქიმიური ანთები მოწყობილობები; თვითაღებადი შედგენილობები167

C 06 D საშუალებები კვამლის ფარდების ან ხელოვნური ნისლის წარმოსაქმნელად; საბრძოლო მომწამლავი ნივთიერებები; აირის მიღება ასაფეთქებელი მიზნებისათვის ან წვევის წარმოსაქმნელად167

C 06 F ასანთი; ასანთის წარმოება167

C 07 ორგანული ქიმიკა..... 167

C 07 B ორგანული ქიმიის საერთო ხერხები; მოწყობილობები მათი ჩატარებისათვის168

C 07 C აციკლური და კარბოციკლური ნაერთები168

C 07 D ჰეტეროციკლური ნაერთები172

C 07 F აციკლური, კარბოციკლური ან ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ელემენტებს გარდა ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენების, კანგბადის, აზოტის, გოგირდის, სელენის ან ტელურისა ჩამოთვლილებთან შესაძლებელი ან მათ გარეშე.....178

C 07 G დაუდგენელი ადნაგობის ნაერთები178

C 07 H შაქრები; მათი წარმოებულები; ნუკლეოზიდები; ნუკლეოტიდები; ნუკლეინის მჟავები.....178

C 07 J სტეროიდები.....179

C 07 K პეპტიდები.....180

C 07 M კოლინების სქემა C 07 B - C 07 K ქვეკლასებისათვის, რომლებიც ორგანული ნაერთების სპეციფიკურ თვისებებს ეხება182

C 08 ორგანული მაკრომოლეკულური ნაერთები; მათი მიღება ან ქიმიური დამუშავება; კომპოზიციები მათი საფუძვლები 182

C 08 B პოლისაქარიდები; მათი წარმოებულები182

C 08 C კაუჩუკის დამუშავება ან ქიმიური მოდიფიკაცია182

C 08 F მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიიღება რეაქციებით მხოლოდ უჯერი ნახშირბად-

C 08 G	ნახშირბადული ბმის მონაწილეობით.....183 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია სხვა გზით და არა რეაქციებით, რომლებშიც მხოლოდ უჯერი ნახშირბად-ნახშირბადული ბმები მონაწილეობს.....186	C 10 H	ფრაქციების რეფორმინგი; მინერალური ცვილი200
C 08 H	ბუნებრივი მაღალმოლეკულური ნაერთების წარმოებულები188	C 10 J	აცეტილენის წარმოება სველი ხერხებით201 გენერატორის აირის, წყლიანი აირის, სინთეზაირის ან ამ აირშემცველი ნარევის წარმოება მყარი ნახშირბადშემცველი ნივთიერებისაგან; ჰაერის ან სხვა აირების კარბიურაცია201
C 08 J	გადამუშავება; კომპოზიციების დამზადების ზოგადი ხერხები; შემდგომი დამუშავება, რომელიც C 08 B, C 08 C, C 08 F, C 08 G ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....188	C 10 K	ნახშირბადის ოქსიდშემცველი საწვავი აირების გაწმენდა ან ქიმიური შედგენილობის მოდიფიკაცია201
C 08 K	არაორგანული ან დაბალმოლეკულური ორგანული ნივთიერებების გამოყენება კომპონენტების სახით კომპოზიციისთვის მაღალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე188	C 10 L	საწვავის სახეობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს; ბუნებრივი აირი; სინთეტიკური ბუნებრივი აირი, მიღებული ხერხებით, რომელიც არ მიეკუთვნება C 10 G, C 10 K ქვეკლასებს; შეკუმშული ნავთობიანი აირი; დანამაგები საწვავისათვის ან საცეცხლეში კვამლის, ან არასასურველი ნალექების შესამცირებლად ან მურის მოცილების გასაადვილებლად; ცეცხლის გაჩაღება ღუმელში202
C 08 L	მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები189	C 10 M	საბეთი მასალის შემადგენლობები; ქიმიური ნივთიერებების გამოყენება საბეთი მასალების ან საბეთი შემადგენლობების კომპონენტების სახით202
C 09	საღებრები; საღებავები; საპრიალებელი შემადგენლობები; ბუნებრივი ფისები; მწვანე ნივთიერებები; სხვადასხვა ნივთიერება და შემადგენლობები; ნივთიერებებისა და შემადგენლობების სხვადასხვანაირი გამოყენება 191	C 10 N	კოლირების სქემა C 10 M ქვეკლასისათვის204
C 09 B	ორგანული საღებრები და საღებრების მისაღები მონათესავე ნაერთები; ამომჭმელები; ლაქები191	C 11	სინთეზური და მინერალური გითები; ცხიმები, ცხიმოვანი ნივთიერებები და ცვილები, მათგან მიღებული ცხიმოვანი მჟავები; სარეზინო მასალები; სანთლები 204
C 09 C	არაორგანული არაბოკოვანი მასალების დამუშავება მათი მაპიგმენტირებული ან შემესები თვისებების გასაძლიერებლად; ჭვარცხლის მიღება.....192	C 11 B	ცხიმების, ცხიმოვანი ნივთიერებების, ცხიმოვანი ზეთების ან ცვილის წარმოება; გაწმენდა ან შენახვა, მათ შორის მათი ნარჩენებისაგან ექსტრაქცია; ეთერზეთები; სურნელოვანი ნივთიერებები204
C 09 D	შემადგენლობები საფარის დაგანისათვის, მაგალითად, საღებავები, ზეთის ან სპირტის ლაქები; შემესები პასტები; მელანი; საღებავების ან მელნის მოსაშორებელი ქიმიური საშუალებები; მაკორექტირებელი სითხეები; მერქნის გასაყენი საშუალებები; პასტები ან მყარი ნივთიერებები შესაღებლად ან დასაბეჭდად; მასალების გამოყენება ამ მიზნისთვის192	C 11 C	ცხიმოვანი მჟავების მიღება ცხიმის, ზეთის ან ცვილისაგან; სანთლები; ცხიმების, ზეთებისა და ცხიმოვანი მჟავების ქიმიური მოდიფიცირება ან ამ პროცესისას მიღებული პროდუქტები205
C 09 F	ბუნებრივი ფისები; პოლიგურა; შრობადი ზეთები, სიკაგივები; სკიპიდარი195	C 11 D	სარეცხი საშუალებების შემადგენლობები; ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება სარეცხი საშუალებების სახით; საპონი და მისი დამზადება; ფისის საპონი; გლიცერინის რეგენერაცია.....205
C 09 G	საპრიალებელი შემადგენლობები, გარდა პოლიგურისა; სათხილამურო საცხები196	C 12	ბიოქიმიკები; ლუბი; ალკოჰოლური სასმელები; ღვინო; ძვარი; მიკრობიოლოგია; ენციმოლოგია; მუტაციების მიღება; ბუნური ინჰინიბირი 205
C 09 H	ცხოველური წარმოშობის წებოს წარმოება ან ელაგინები196	C 12 C	ლუბის ხარშვა205
C 09 J	მწვებავი ნივთიერებები; შეწებების ხერხები საერთოდ; შეწებების ხერხები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; მასალების გამოყენება მწვებავი ნივთიერებების სახით196	C 12 F	თანაპროდუქტების გამოყოფა დალუბებული ხსნარებისაგან, სპირტის დენატურირება და დენატურირებული სპირტი.....206
C 09 K	მასალები სხვადასხვა გამოყენებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.....199	C 12 G	ღვინოები; სხვა ალკოჰოლური სასმელები; მათი წარმოება206
C 10	ნახშირბადის, აირისა და კოქსიფიკური მრეწველობა; ტექნიკური აირები, რომლებიც ნახშირბადის ოქსიდს შეიცავენ; სანთლები; საბეთი მასალები; ტორში 199	C 12 H	პასტერიზაცია; სტერილიზაცია; კონსერვირება; გაწმენდა; გაკამკამება; ალკოჰოლური სასმელების დაძველება ან მათგან სპირტის მოცილება206
C 10 B	ნახშირბადშემცველი ნაერთების დესტრუქციული გამოხდა აირის, კოქსის, კურისა და მგავის პროდუქტების მისაღებად199	C 12 J	ძვარი და მისი წარმოება.....206
C 10 C	კურის, სქელფისის, ასფალტის, ბიგუმის გადამუშავება; ხის ძვარი200	C 12 L	მანქანები კასრების გასაფოსად და მათი ფისისაგან გასაწმენდად; დამხმარე მოწყობილობები ღვინის სარდაფებისათვის.....206
C 10 F	გორფის შრობა და გადამუშავება200	C 12 M	მოწყობილობები ფერმენტებთან და მიკროორგანიზმებთან სამუშაოდ.....206
C 10 G	ნახშირწყალბადური მეთების კრეკინგი; თხევადი ნახშირწყალბადური ნარევის წარმოება, მაგალითად, დესტრუქციული ჰიდროგენიზაციით, ოლიგომერიზაციით, პოლიმერიზაციით; საწვავი ფიქლისაგან, ნავთობიანი ქვიშისაგან ან აირებისაგან ნახშირწყალბადიანი ზეთების ამოღება; ნახშირწყალბადების შემცველი ნარევის გასუფთავება; ბენზინ-ლიგრონის	C 12 N	მიკროორგანიზმები და ფერმენტები; მათი კომპოზიციები207
		C 12 P	ქიმიური ნაერთების ან კომპოზიციების სინთეზის დუღილისმიერი ან ფერმენტაციული ხერხები ან რაციული ნარევის ოპტიკურ იზომერებად დაყოფა207
		C 12 Q	მიკრობიოლოგიურ ან ფერმენტაციულ პროცესებში პირობების კონტროლი.....208
		C 12 R	კოლირების სქემა C 12 R - C 12 Q და C 12 S ქვეკლასებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება მიკროორგანიზმებს208

C 12 S წინასწარმიღებული ნაერთის ან შემადგენლობის გამოყოფის, დაყოფის ან გასუფთავების ხერხები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით; ხერხები ფერმენტებით ან მიკროორგანიზმებით ქსოვილის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი ზედაპირების გასასუფთავებლად209

C 13 შაქრის წარმოება209

C 13 C საჭრელი მანქანები; დასაქუცმაცებელი დანები; საწნეხი პრესები209

C 13 D შაქრიანი წველების მიღება და გაწმენდა209

C 13 F ნელი შაქრის, შაქრისა და ვაჟინის მიღება და დამუშავება209

C 13 G ასორტირებული აპარატები; სახარში ქვაბები209

C 13 H მანქანები შაქრის დასახერხად ან დასაბობად; კომბინირებული მანქანები შპა პროდუქციის დასახერხად, დასაბობად, დასახარისხებლად და შესაფუთად210

C 13 J შაქრის ექსტრაქცია მელასისაგან7

C 13 K გლუკოზა; ინვერტული შაქარი; ლაქტოზა; მალტოზა; შაქრების სინთეზი დი – ან პოლისაქარიდების ჰიდროლიზით210

C 14 სათრიმლავი ტყავი; ტყავი; ტყავის ნელაუღი; ტყავის ნანარბი210

C 14 B სათრიმლავი ტყავისა და საერთოდ ტყავის მექანიკური დამუშავება და გამოყვანის ტექნოლოგია; მანქანები ბეწვეულის საკრეჭად; მანქანები ნაწლაგების გასაორებლად და გასაჭრელად210

C 14 C სათრიმლავი ტყავის, ტყავის ან ტყავის ნაწარმის ქიმიური დამუშავება; მაგალითად, თრიმვლა, გაქვანთა, გამოყვანა; სათრიმლავი შემადგენლობები210

მეტალურგია

C 21 რკინის მეთალურგია211

C 21 B რკინის, თუჯის ან ფოლადის წარმოება211

C 21 C თუჯის გადამუშავება, მაგალითად, რაფინირება, შესადლებელი რკინის და ფოლადის მიღება; რკინის შენადნობების გამდნარ მდგომარეობაში დამუშავება211

C 21 D შავი ლითონების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება; ზოგადი დანიშნულების მოწყობილობები, შავი ან ფერადი ლითონების ან შენადნობების თერმოდამუშავებისათვის; გაუნახშირბადლების, მოშვების ან დამუშავების სხვა საშუალებით ლითონებისათვის ჭედლობის მინიჭება211

C 22 მეთალურგია; შავი ან ფერადი ლითონების შენადნობები; შენადნობების ან ფერადი ლითონების დამუშავება212

C 22 B ლითონების მიღება ან რაფინირება212

C 22 C შენადნობები212

C 22 F ფერადი ლითონების ან მათი შენადნობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება213

C 22 K C 21 D, C 22 C ან C 22 F ქვეკლასების კოდირების სქემა, რომელიც შენადნობების ფიზიკური მახასიათებლების ცვლილებას მიეკუთვნება213

C 23 ლითონური მასალების დამუშავება; სხვა მასალების ლითონური მასალებით დამუშავება; ლითონური მასალების დამუშავება; ლითონური მასალების დამუშავება213

C 23 C ლითონური მასალების დამუშავება; სხვა მასალების დამუშავება ლითონური მასალებით; ლითონური მასალების ზედაპირული დამუშავებით, ზედაპირის დიფუზიით, ქიმიური გარდაქმნით ან ჩანაცვლებით; დამუშავების ხერხები ვაკუუმური აორთქლებით, გაფრქვევით, იონური შეღწევით ან ორთქლის ქიმიური დალექვით ზოგადად; ლითონური მასალების კოროზიის აცილების, მინაღულის ან ქერქის წარმოქმნის აცილების ხერხები ზოგადად214

C 23 D ლითონების მომინაქრება და ლითონებზე მინისებრი დანაფარის დაგანა214

C 23 F ლითონური მასალების არამექანიკური მოცილება, ზედაპირისაგან; ლითონური მასალების კოროზიის აცილების ხერხები; მინაღულის წარმოქმნის აცილება ზოგადად; ლითონური მასალების ზედაპირის დამუშავების მრავალსაფეხურიანი პროცესები, რომლებიც შეიცავს, C 23 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე ერთ ხერხს და C 21 D ან C 22 F ქვეკლასებში ან C 25 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს215

C 23 G ლითონური მასალების გასუფთავება ან გაუცხიმოება ქიმიური ხერხებით, გარდა ელექტროლიზისა215

C 25 ელექტროლიზური ხერხები; ელექტროლიზური; ელექტროლიზური მეთოდები216

C 25 B ნაერთების ან არალითონების მიღება ელექტროლიზური ხერხებით ან ელექტროლიზური ხერხებით; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის216

C 25 C ლითონების მიღება, რეგენერაცია ან რაფინირება ელექტროლიზური ხერხებით; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის216

C 25 D დანაფარის დაგანა ელექტროლიზური ხერხით ან ელექტროლიზური ხერხებით; გალვანოპლასტიკა; მუშა ნაწილების შეერთება ელექტროლიზით; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის216

C 25 F ნაკეთობებისაგან მინარევების მოცილების ელექტროლიზური ხერხები; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის217

C 30 პრისტალის ბაზრად217

C 30 B მონოკრისტალების გაზრდა; ევკექციების მიმართული კრისტალიზაცია ან ევკექციების მიმართული დაყოფა ფენებად; მასალების გასუფთავება ზონური ღნობით; განსაზღვრული სტრუქტურის, ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალების მიღება; მონოკრისტალები ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალა; მონოკრისტალების ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის შემდგომი დამუშავება; მოწყობილობები შემოთ ადნიშნული მიზნებისათვის217

ბანყოფილება D – საფეხრო ნანარბი; ქალაქი

საფეხრო და მსგავსი დამამკობი მასალები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

D 01 ნატურალური და ქიმიური კაშვილი და ბოჭკოები; ღარიბი219

D 01 B ნატურალური ბოჭკოვანი მასალის მექანიკური

დამუშავება ბოჭკოს მისაღებად, მაგალითად, დასართავად219

D 01 C ნატურალური ბოჭკოს ან ბოჭკოვანი მასალის ქიმიური დამუშავება დასართავი ბოჭკოს მისაღებად; ძონძების კარბონიზაცია ცხოველური წარმოშობის ბოჭკოს რეგენერაციისათვის219

D 01 D	ხერხი და მოწყობილობები ქიმიური ძაფების, ერთწვერა ძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრისის ან ლენგების საწარმოებლად.....219	განაწილება და გამოყვანის სხვა ხერხები.....226
D 01 F	ქიმიური ბოჭკოს, ძაფების, ჯაგრების ან ლენგების წარმოების ხერხები; მოწყობილობები სპეციალურად მომარჯვებული ნახშირბადიანი ბოჭკოების საწარმოებლად.....220	D 06 F რეცხვა; შრობა; დაუთოება, საფეიქრო ნაწარმის წნეხა ან დაკეცვა.....226
D 01 G	ბოჭკოს წინასწარი დამუშავება, მაგალითად, დასართავად.....220	D 06 G ხალიჩების, პლედეების, პალტოების, გყავ-ბეწვეულის, საფეიქრო და გყავულის წარმოების სხვა ნაწარმის მექანიკური წმენდა; მილისებრი ან სხვა ღრუ ელასტიკური ნაწარმის გადაბრუნება.....227
D 01 H	რთვა და გრეხა.....220	D 06 H საფეიქრო მასალების ნიშანდობა, დათვალიერება, გადაკერება ან გაჭრა.....228
D 02 ნართი; ნართის ან კაფების საბოლოო დამუშავება მიქანიკური საშუალებებით; ქსოვი221		D 06 J პლისეს, გოფრეს, ფურფურების დამზადება საფეიქრო ქსოვილებზე ან ტანსაცმელზე.....228
D 02 G	დაგრეხილი და დახვეული ბოჭკოს ერთწვერა ძაფების, ძაფების ან ნართის დამზადება; სხვა ძაფები ან ნართები.....221	D 06 L გათეთრება, მაგალითად, ოპტიკური; ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების, ბუმბულისა და სხვა ბოჭკოვანი მასალების მშრალი წმენდა და რეცხვა; გყავისა და ბეწვის გათეთრება.....228
D 02 H	ქსელვა, დაგრანა, გაყრა.....221	D 06 M ძაფების, ნართების, ქსოვილების, ბუმბულის ან ამ მასალებისაგან დამზადებული ბოჭკოვანი მასალების დამუშავება, რომელიც D 06 კლასის სხვა ქვეკლასებით გათვალისწინებული არ არის.....228
D 02 J	ნართის, ძაფების, თახმების, ბაგირებისა და მისთანათა აპრეტირება ან საბოლოო გამოყვანა.....221	D 06 N მასალები კელდების, იატაკის და მისთანათა დასაფარავად, მაგალითად, ლინოლეუმი, მუშაშაბა, ხელოვნური გყავი, საბურღი მასალები, რომლებიც მალაქოლუკური ნივთიერებების შრით დაფარული ბოჭკოვანი ფუძისაგან შედგება; ელასტიკური ფურცლოვანი მასალები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება.....229
D 03 ქსოვა222		D 06 P საფეიქრო მასალების ღებვა ან ბეჭდვა; გყავის, ბეწვისა და სხვა მალაქოლუკური ნივთიერებების ღებვა ნებისმიერი სახით.....229
D 03 C	მოწყობილობები ხახის წარმოსაქმნელად; ჟაკარდული ფირფიტები ან ჯაჭვები; ფირფიტების კეჭნვა; ნახაგის შექმნა.....222	D 06 Q საფეიქრო ნაწარმის მორთვა.....229
D 03 D	ნაქსოვი ნაწარმი; ქსოვის ხერხები; საქსოვი დამგები.....222	D 07 ბაზირები, გვარლები ან კაბელები, ბარდა ელექტროლისა230
D 03 J	საქსოვი წარმოების დამხმარე მოწყობილობები; საქსოვი ინსტრუმენტები და ხელსაწყოები; მაქოები.....223	D 07 B საერთო დანიშნულების ბაგირები ან კაბელები.....230
D 04 წვნა; მაქმანის დამზადება; მარყუჟულ-ტრიკოტაჟული წარმოება; ყაბინის ნაწარმი; უქსოვი მასალები223		D 21 ქალაქის წარმოება; ცელულოზის წარმოება230
D 04 B	მარყუჟულ-ტრიკოტაჟული წარმოება.....223	D 21 B ბოჭკოვანი ნელეული და მისი მექანიკური დამუშავება.....230
D 04 C	მაქმანის წვნა ან წარმოება, მაგალითად, გიულის (მანქანური მაქმანის) ან კარბონიზებული მაქმანი; საწნავი მანქანები; წნული ნაწარმი; მონრები; მაქმანები.....223	D 21 C ცელულოზის წარმოება ცელულოზის შემცველი მასალებისაგან არაცელულოზური ნივთიერებების მოცილებით; სახარში სითხის რეგენერაცია; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის.....230
D 04 D	ყაბინა; ლენგები, მონრები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....223	D 21 D მასალების დამუშავება ქალაქის დასამზადებელ მანქანაში შეგანამდე.....230
D 04 G	ბადების დამზადება საფეიქრო ნაგურალური ან სინთეტიკური ბოჭკოს გრეხილი ძაფების ქსოვით; ხალიჩების ან გობელენების დამზადება ნასკვის ქსოვით; ნასკვების ქსოვის ხერხები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული არ არის.....224	D 21 F ქალაქის დასამზადებელი მანქანები; მათი შემეგობით ქალაქის წარმოების ხერხები.....231
D 04 H	საფეიქრო ნაწარმის დამზადება, მაგალითად, ბოჭკოვანი მასალისაგან ან ერთწვერა ძაფებისაგან.....224	D 21 G მანქანების საკუთონო.....231
D 05 კერვა; ქარვა; ბაპირილი ნაწარმის წარმოება224		D 21 H საწყისი მასის შედგენილობები; მათი მომზადება, რაც D 21 C, D 21 D ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; გაყვანა ან საფარის დადება ქალაქზე; მზა ქალაქის დამუშავება, რომელიც B 31 კლასს ან D 21 G ქვეკლასს არ მიეკუთვნება; ქალაქის სპეციალური სახეობები და მათი დამზადება, რომლებიც სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული არ არის.....231
D 05 B	კერვა.....224	D 21 J ფიბრული მუყაო; ნაკეთობათა წარმოება ცელულოზის ბოჭკოს სუსპენზიისაგან ან პაპიემამუსაგან.....232
D 05 C	ქარვა. გაკერილი ნაწარმის წარმოება.....225	
D 06 საფეიქრო ნაწარმის დამუშავება; რმხვა; ელასტიკური მასალები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება225		
D 06 B	საფეიქრო მასალების სითხით, აირით ან ორთქლით დამუშავება.....225	
D 06 C	საფეიქრო ნაწარმის აპრეტირება, გაპეწიანება, განდაჭრა,	

ბანყოფილება E – მენეჯლობა; სამთო საქმე; სტანდონარული ნაგებობები

მენეჯლობა

E 01 საგზაო მენეჯლობა, რკინიგზის, ან ხილვის მენეჯლობა233	
E 01 B გზის მელა ნაშენი; ხერხები და მოწყობილობები ყველა	

გიპის ლიანდაგის დასაწყობად და შესაკეთებლად.....233	E 01 C გზების, გზის საფარის, სპორტული მოედნებისა და სხვა მისთანათა მშენებლობა; მანქანები და დამხმარე მოწყობილობები მშენებლობისა და შეკეთებისათვის.....233
E 01 D ხილები.....234	

E 01 F	დამატებითი სამშენებლო სამუშაოები, მაგალითად, გზების მოწყობა, პლაგფორმების, ვერგმურენების დასაჯდომი მოედნების, ბაქების მშენებლობა, საგზაო ნიშნების, თოვლდამცავი ღობის და მისთანათა დაყენება.....	234	E 04 H	სპეციალური დანიშნულების შენობები და მსგავსი ნაგებობები; საცურაო და პაგარა აბაზანები ან აუზები; ანძები; გალავნები; კარვები, გენგები ან ფარდულები ზოგადად.....	238
E 01 H	გზების, ქუჩების გასუფთავება; რკინიგზის ვაკისის გასუფთავება; სანაპიროების გასუფთავება; გერიგორიების დალაგება; ნისლის გაფანტვა.....	234	E 05 კლიმატი; ბასალები; ბარნიტური კარ-ფანჯრების და სხვა სიბრტყისათვის; სიიფები	239	
E 02 ჰიდროტექნიკური ნაგებობები; შუქები და საპირკვლები; ბრუნვის ბაზალტილია	235	E 05 B	კლიგები; მათი დამხმარე სამარჯვები და საკუთნო; ბორკილები.....	239	
E 02 B	ჰიდროტექნიკური ნაგებობები.....	235	E 05 C	ურდულები და სხვა ჩამკეცი მოწყობილობები საგდულებისათვის, უპირატესად კარების ან ფანჯრებისათვის.....	240
E 02 C	გემთასაწვეი ნაგებობები და მოწყობილობები.....	235	E 05 D	ანჯამები და სხვა მოწყობილობები კარ-ფანჯრების ან საგდულების დასაკიდებლად.....	240
E 02 D	ფუძეები და საპირკვლები; გრანშეები; მიწაყრილები; მიწისქვეშა ან წყალქვეშა ნაგებობები.....	235	E 05 F	კარ-ფანჯრების ჩასაკეცი და გასაღები მოწყობილობები; შესაჩერებელი მექანიზმები საგდულებისათვის; გარნიტური კარ-ფანჯრების და სხვა საგდულებისათვის, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....	240
E 02 F	გრუნტის ექსკავაცია და გადადგობა.....	236	E 05 G	სიიფები ან ცეცხლგამძლე კარაღები ფასეულობათა შესანახად; ბანკების დამცავი მოწყობილობები; დამცავი გისრები საქმიანი ოპერაციების ჩასატარებლად.....	241
E 03 ნყალომარაგება; კანალიზაცია	236	E 06 კარ-ფანჯრები, ღარბები, ქალუზები ზოგადად; კიბეები	241		
E 03 B	ხერხები და მოწყობილობები წყლის მოსაპოვებლად, შესანახად ან გასანაწილებლად.....	236	E 06 B	უძრავად დამაგრებული ან მოძრავი ელემენტები ღობების დასაკეცად შენობებში, საგრანსპორტო საშუალებებში, შემოღობილებში ან მათ მსგავს მოწყობილობებში, მაგალითად, კარ-ფანჯრები, ქალუზები, კუკიკარები.....	241
E 03 C	წყალსადენ-საკანალიზაციო დანადგარები სუფთა ან ჩამდინარე წყლისათვის; წყალჩასადინარი.....	236	E 06 C	კიბეები, გრუნტის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმე.....	241
E 03 D	ჩასარეცი გუალები და პისუარები ჩასარეცი ან მადეზინფიცირებული მოწყობილობებით; სარქვლები მათთვის.....	236	E 21 ბრუნვის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმე	242	
E 03 F	საკანალიზაციო სისტემები; ჩამდინარე ჭები.....	236	E 21 B	გრუნტის ან ქანების ბურღვა; ჭაბურღილებიდან ნავთობის, აირის, წყლის, სხნადი ან ღნობადი ნივთიერებების ან სასარგებლო წიაღისეულის შლამის სახით მოპოვება.....	242
E 04 მიწისგება მშენებლობა	237	E 21 C	შახტებისა და კარიერების ექსპლუატაცია.....	243	
E 04 B	სამშენებლო კონსტრუქციები; კედლები, მაგალითად, გისრები; სახურავები; იატაკები; ვადახურვები; საიზოლაციო და სხვა საშუალებები და ხერხები სამშენებლო კონსტრუქციებისა და ნაგებობების დასაცავად.....	237	E 21 D	ჭაურები; გვირაბები; სამთო გვირაბები; დიდი მოცულობის მიწისქვეშა კამერები.....	243
E 04 C	სამშენებლო კონსტრუქციების ელემენტები; სამშენებლო მასალები.....	237	E 21 F	უსაფრთხოების გექნიკის საშუალებები; გრანსპორტი; ნამუშევარი სივრცის ამოვსება; მოწყობილობა სამაშველო სამუშაოებისათვის; მადარობის ან გვირაბების ვენტილაცია ან ღრუნაი.....	243
E 04 D	ბურული; სამერცხლურები (სხევის), შემინული სახურავები, წყალჩასადინარი მილები და დარები; ინსტრუმენტები საბურულე სამუშაოებისათვის.....	237			
E 04 F	შენობების საბოლოო მოწყობა, მაგალითად, კიბეები, იატაკები.....	238			
E 04 G	სამშენებლო ხარაჩოები, შეფიცვრა; სამუშაო იარაღები ან სხვა დამხმარე მოწყობილობები სამშენებლო სამუშაოების წარმოებისათვის; სამშენებლო მასალების დამზადება ან დამუშავება სამშენებლო მოედანზე; აღმართული შენობების შეკეთება; დანგრევა ან მსგავსი სამუშაოები.....	238			

განყოფილება F – მქანები; ბანათები; ბათობა; იარაღი; ასაფთქებალი სამუშაოები

ქრავები და ტუმბოები

F 01 მანქანები ან ქრავები საერთო; კალური ღანაღბარები ქრავები; ორთქლის მანქანები	247	F 01 M	შეზეთვა(გაპოხვა) მანქანების ან ქრავების; შეზეთვა (გაპოხვა) შიგაწვის ქრავების; გაქრევა კარგერისა.....	249	
F 01 B	მანქანები ან ქრავები საერთოდ; მოცულობითი გამოდევნის მანქანები ან ქრავები, მაგალითად, ორთქლის მანქანები.....	247	F 01 N	გამონაბოლქვის მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები მანქანების ან ქრავებისათვის საერთოდ; გამონაბოლქვის მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები შიგაწვის ქრავებისათვის.....	250
F 01 C	როტორული მანქანები ან ქრავები; მანქანები ან ქრავები მუშა ორგანოების რხევითი მოძრაობით.....	247	F 01 P	მანქანების ან ქრავების გაცივება საერთოდ; შიგაწვის ქრავების გაცივება.....	250
F 01 D	არამოცულობითი გამოდევნის მანქანები და ქრავები, მაგალითად, ორთქლის გურბინები.....	248	F 02 შიგანის ქრავები; კალური ღანაღბარები, მომუშავე სხალ იარაღი ან წვის პროექტორები	250	
F 01 K	ორთქლქალური დანადგარები; ორთქლის აკუმულატორი; ძალური დანადგარები ქრავებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკას; ქრავები, მომუშავე განსაკუთრებულ მუშა სხეულზე ან განსაკუთრებული ციკლებით.....	248	F 02 B	დგუმიანი შიგაწვის ქრავები; ქრავები, მომუშავე საწვავის დაწვამე საერთოდ.....	250
F 01 L	მანაწილებელი მექანიზმები მანქანებისათვის ან ქრავებისათვის.....	249	F 02 C	აირგურბინული დანადგარები; რეაქტიული ქრავული დანადგარების ჰერამლები; საწვავის მიწოდების მართვა საჰაერო-რეაქტიულ ქრავულ დანადგარებში.....	251
		F 02 D	შიგაწვის ქრავების მართვა ან რეგულირება.....	252	

F 02 F	ცილინდრები, ღვეშები, ცილინდრების კორპუსები და გარსაცმები, მამჭიდროებელი მოწყობილობები შიგაწვის ძრავებში.....253	F 15 C	პნევმატიკური და ჰიდრაულიკური წრედების ელემენტები, ძირითადად განკუთვნილი გამოთვლელი მანქანების ან მართვისა და რეგულირების სისტემებისათვის.....260
F 02 G	ძალური დანადგარები მომუშავე ცხელ აირებზე ან წვის პროდუქტებზე ძრავების წარმავალი სითბოს გამოყენება მუშასხეულის წვის შედეგად გახურებით, რომელიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება253	F 15 D	დენადი გარემოს ნაკადზე შემოქმედების საშუალებები.....260
F 02 K	რეაქტიული ძრავული დანადგარები.....253	F 16	მანქანათა კვანძები და დეტალები; გოგალი ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც უზრუნველყოფს მანქანებისა და ავიატაქსის ნორმალურ ექსპლუატაციას; თბოიზოლაციის საერთო 261
F 02 M	საწვავისა და საწვავი ნარევის მიწოდების სისტემები ძრავებისათვის, რომლებიც მუშაობს საწვავის წვით საერთოდ, ამ სისტემების შემადგენელი ნაწილები254	F 16 B	მოწყობილობები და დეტალები კონსტრუქციული ელემენტების ან მანქანათა ნაწილების დასამაგრებლად და შესაერთებლად, მაგალითად ლურსმნები, ჭანჭიკები, მამბარული რგოლები, სოლები, სოგმანები, მოსაჭერები, გარსაკრები, ქუროები, კლიგით შეერთებები261
F 02 N	საწვავის დაწვით მომუშავე ძრავას გაშვება; მსგავსი ძრავების გასაშვები დამხმარე საშუალებები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება255	F 16 C	ლილვები; მოქნილი ლილვები; მრუდმხარა მექანიზმების დეტალები; მბრუნავი დეტალები, რომლებიც ამძრავი მექანიზმების ნაწილებს არ წარმოადგენს; საკისრები262
F 02 P	ანთება შიგაწვის ძრავებში, რომლებიც მუშაობს შეკუმშვით თვითაალების გარეშე; ანთების მომენტის შემოწმება ძრავებში თვითაალების შეკუმშვით.....255	F 16 D	ამოურთავად ქუროები ბრუნვითი მოძრაობის გადასაცემად; ამოურთავი ქუროები; მუხრუჭები262
F 03	ჰიდრაულიკური მანქანები და პრავები; ქარის, გაბარული, ბრავიტატიული, ინერციული და ბათი მსხვილი პრავები; ხერხები და მოწყობილობები მანქანის პრავების ან რეაქტიული ძრავის მისაღებად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება 256	F 16 F	მამბარები; რესორები; ამორტიზატორები; ვიბრაციის ჩასაქრობი საშუალებები.....264
F 03 B	ჰიდრაულიკური მანქანები და ძრავები უდგუშო გიპისა.....256	F 16 G	ამძრავი დეტალები, გვარლები, ბაგირები; ჯაჭვები; მამბარები მათთვის.....265
F 03 C	მოცულობითი გამოდევნის ჰიდრაულიკური ძრავები256	F 16 H	გადაცემები.....265
F 03 D	ქარის ძრავები256	F 16 J	ღვეშები; ცილინდრები; ყველა სახის მაღალი წნევის ჭურჭლები; მამჭიდროებლები.....266
F 03 G	მამბარული, გრავიტაციული, ინერციული და სხვა ანალოგიური ძრავები; მოწყობილობები და მექანიზმები მექანიკური ენერჯის მისაღებად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება, ან იყენებს ენერჯის წყაროს, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება257	F 16 K	სარქველები; ონკანები; საკვალთები; გივტივები მათი მოქმედებაში მოსაყვანად; სავენტილაციო მოწყობილობები ან მოწყობილობები აერაციისათვის.....267
F 03 H	განსაკუთრებული ხერხები და მოწყობილობები რეაქტიული წვის შესაქმნელად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....257	F 16 L	მილები და შლანგები; შეერთებები ან ფიგინგები მილებისა და შლანგებისათვის; საყრდენები მილების, შლანგების, კაბელების ან დამცავი გარსაცმების დასამაგრებლად; თბოსაიმოლაციო საშუალებები268
F 04	მოცულობითი გამოდევნის ჰიდრაულიკური მანქანები; ტუმბოები სითხეების ან კუმშვადი დენადი ბარემოსათვის 257	F 16 M	ჩარჩოები; ძრავებისა და სხვა მანქანების სადგარები და კარგები, რომლებიც არ არის დამახასიათებელი მხოლოდ გარკვეული გიპის ძრავების, მანქანების ან მოწყობილობებისათვის; საყრდენები და ქვესადგამები270
F 04 B	მოცულობითი გამოდევნის ჰიდრაულიკური მანქანები; ტუმბოები და კომპრესორები.....257	F 16 N	შემთვა (გაპოხვა)270
F 04 C	მოცულობითი გამოდევნის ჰიდრაულიკური მანქანები მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებით; მოცულობითი გამოდევნის ტუმბოები და კომპრესორები მბრუნავი და მოქანავე მუშა ორგანოებით.....258	F 16 P	საერთო დანიშნულების მცველი მოწყობილობები271
F 04 D	არამოცულობითი გამოდევნის ტუმბოები და კომპრესორები.....258	F 16 S	კონსტრუქციული ელემენტები საერთოდ; ამ ელემენტებისაგან შემდგარი ასაწყობი კონსტრუქციები271
F 04 F	დენადი გარემოს დაჭირხნა სხვა დენად გარემოსთან უშუალო კონტაქტის გზით ან დასაჭირხნი გარემოს ინერციის გამოყენების გზით259	F 16 T	წყალსარინები, საკონდენსაციო ქოთნები და მისთ. მოწყობილობები ძირითადად გამის ან ორთქლის შემცველი ჩაკეტილი ღრუებიდან სითხის მოსაცილებლად271
გოგალი მანქანათმშენებლობა		F 17	სითხის შენახვა ან განაწილება 272
F 15	ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური შემსრულებელი მანქანები; გოგალი დანიშნულების პნევმოჰიდრაულიკური სისტემები 259	F 17 B	ცვლადი გევალობის აირსაცავები7
F 15 B	საერთო დანიშნულების პნევმოჰიდრაულიკური სისტემები; ჰიდრაულიკური და პნევმოჰიდრაულიკური შემსრულებელი მექანიზმები, მაგალითად სერვომექანიზმები; პნევმოჰიდრაულიკური სისტემების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნობები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება.....259	F 17 C	ჭურჭელი შეკუმშული, გათხევადებული ან მყარი აირების მოსათავსებლად ან შესანახად; მულმივი გევალობის აირსაცავები; ჭურჭლის შევსება შეკუმშულ, გათხევადებულ ან მყარ მდგომარეობაში მყოფი აირით ან მათი ჭურჭლიდან გამოშვება.....272
		F 17 D	მილსადენების სისტემები; მილსადენები272
		ბანათობა; ბათობა	
		F 21	ბანათობა 272
		F 21 H	ვარვარების ბალები; ვარვარის სხვა სხეულები, რომლებიც წვის სითბოს იყენებენ.....274
		F 21 K	სინათლის წყაროები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება274

F 21 L გადასაგანი ან გრანსპორტირებისათვის მიმარჯვებული სანათი მოწყობილობები ან სისგემები274

F 21 S არაგადასაგანი სანათი მოწყობილობები ან სისგემები275

F 21 V სანათი მოწყობილობების ან სისგემების ფუნქციური ნიშნები ან დეგალები; სანათი მოწყობილობების სხვა ნაკეთობებთან კონსტრუქციული კომბინაციები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება.....275

F 21 W კოდირების სქემა, რომელიც დაკავშირებულია F 21 L, F 21 S და F 21 V ქვეკლასებთან და მიეკუთვნება სანათი მოწყობილობებისა და სისგემების გამოყენებას275

F 21 Y კოდირების სქემა, რომელიც დაკავშირებულია F 21 L, F 21 S და F 21 V ქვეკლასებთან და მიეკუთვნება სინათლის წყაროს ფორმას276

F 22 ორთქლის წარმოქმნა 276

F 22 B ორთქლის წარმოქმნის ხერხები; ორთქლის ქვაბები276

F 22 D შეთობა ან შემთბარი საკვები წყლის აკუმულირება; წყლის მიწოდება; წყლის ღონის რეგულირება; წყლის ცირკულაცია ორთქლის ქვაბებში277

F 22 G ორთქლის გადამგვარება277

F 23 ხერხები და მოწყობილობები სანაწარმის დასაწვავად 277

F 23 B მოწყობილობები მყარი სათბობის დასაწვავად277

F 23 C მოწყობილობა თხევადი, აირადი და მგვრისებრი საწვავის დასაწვავად278

F 23 D სანთურები, ფრქვევანები278

F 23 G საკრემაციო ღუმლები; დაწვით ნარჩენების განადგურება278

F 23 H ცეცხლიანი ცხაურები; ცეცხლიანი ცხაურის გასუფთავება ან მოხვევა278

F 23 J წვის პროდუქტების მოცილება ან გადამუშავება, მათ შორის წვის ნარჩენებისა; კვამლსაღებები.....279

F 23 K საწვავის მიწოდება დაწვის მოწყობილობებისათვის.....279

F 23 L ხერხები და მოწყობილობები ჰაერის მისაყვანად; წვეის შექმნა არაწვადი სითხის ან აირის მიწოდება.....279

F 23 M წვის კამერების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....279

F 23 N წვის პროცესების რეგულირება ან მართვა279

F 23 Q ანთება; მოწყობილობები ალის ჩასაქრობად280

F 23 R მაღალი წნევის ან მაღალი სიჩქარის წვის პროდუქტების მიღება, მაგალითად, აირგურბინების წვის კამერები.....280

F 24 ბათობა; მინტილიანი; ღუმლები და ქარები 280

F 24 B საყოფაცხოვრებო ღუმლები ან სამზარეულო ქურები მყარი საწვავისათვის; საკუთონ საყოფაცხოვრებო ღუმლების ან სამზარეულო ქურებისათვის.....280

F 24 C სხვა საყოფაცხოვრებო ღუმლები ან ქურები; საყოფაცხოვრებო ღუმლების ან ქურების დეგალები, რომლებსაც საერთო გამოყენება აქვთ.....280

F 24 D გათბობის სისგემები საცხოვრებელი და სხვა შენობებისათვის, მაგალითად, ცენტრალური გათბობის სისგემები; საცხოვრებელი სახლის ცხელი წყლით მომარაგების სისგემები; ასეთი სისგემების ელემენტები ან კვანძები281

F 24 F ჰაერის კონდიციონირება; ჰაერის დაგენიანება; ვენტილაცია; ჰაერის ნაკადის გამოყენება დაეკრანებისათვის281

F 24 H დენადი გარემოს გამაცხელებლები, მაგალითად წყალ-ან ჰაერსათბობები, რომლებსაც სითბოს მიღების საშუალებები აქვთ საერთოდ.....282

F 24 J სითბოს მიღება ან გამოყენება, რომელიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება283

F 25 საბინარი ან საყინულე ტექნიკა; კომბინირებული

სისტემები გათბობისა და გაცივებისათვის; თბურ-გუმბობიანი სისტემები; ყინულის წარმოება და შენახვა; აირების გათბობა და გაგვარება 283

F 25 B საცივარი მანქანები, დანადგარები ან სისგემები; კომბინირებული სისგემები გათბობისა და გაცივებისათვის; თბურ-გუმბობიანი სისგემები283

F 25 C ყინულის წარმოება, დამუშავება, დაგროვება ან განაწილება284

F 25 D მაცივრები; სამაცივრო კამერები; საყინულეები; მოწყობილობები გასაცივებლად ან გასაყინად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება284

F 25 J აირების ან მათი ნარეგების გათხვევადება, გამყარება ან გაყოფა წნევით ან სიცივით დამუშავების შედეგად284

F 26 შრობა 285

F 26 B მყარი მასალების ან საგნების შრობა ტენის მოცილებით285

F 27 სახურავები, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორტული ღუმლები 285

F 27 B სახურავები, გამოსაწვავი, სადნობი, რეგორტული ღუმლები და საერთოდ ღუმლები; ავლომერაციული და მათი ანალოგიური მოწყობილობები.....286

F 27 D სახურავები, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორტული ღუმლების კონსტრუქციული ელემენტები და მოწყობილობები, რომლებიც ერთზე მეტი ტიპის ღუმლებში გამოიყენება.....286

F 28 თბოგადამცემა საერთოდ 286

F 28 B კონდენსატორები წყლის ან სხვაგვარი ორთქლისათვის287

F 28 C თბოგადამცემა აპარატები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება, რომლებშიც თბოგადამცემა თბომაგარებლების უშუალო კონტაქტით, ქიმიური რეაქციის გარეშე ხდება.....287

F 28 D თბოგადამცემა აპარატები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება, და რომლებშიც სითბოს მაგარებლები ერთმანეთთან არ შედის უშუალო კონტაქტში; დანადგარები ან მოწყობილობები სითბოს შესანახად საერთოდ.....287

F 28 F საერთო დანიშნულების ელემენტები თბოგადამცემა ან სითბოს გადამცემა მოწყობილობებისათვის288

F 28 G თბოგადამცემა ან სითბოს გადამცემა არხების შიგა და გარე შეღებვის გასუფთავება, მაგალითად, ქვაბების საორთქლებელი მილებისა288

იარაღი და საბრძოლო მასალები, ასაფეთქებელი საშუალებები

F 41 იარაღი 288

F 41 A ფუნქციური თავისებურებანი ან კონსტრუქციული ელემენტები საერთო სახარული და საარტილერიო იარაღისათვის, მაგალითად, მარბაზნებისათვის; საყრდენები ან დამგები სახარული ან საარტილერიო იარაღისათვის..289

F 41 B იარაღი ჭურვების საცოცხლოდ ფეთქებადი ან საწვავი საცოცხლო მუხის გამოყენებლად; იარაღის სახეობები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.....289

F 41 C სახარული იარაღი, მაგალითად, პისტოლეტები, შაშხანები, ე.ი. ცეცხლსასროლი იარაღი, სროლისას ცალი ან ორი ხელით დასაჭერი.....290

F 41 F მოწყობილობები ლულიდან ჭურვების ან რაკეტების საცოცხლოდ ან გასაშვებლად, მაგალითად საარტილერიო დანადგარები; გამშვები დანადგარები რაკეტებისათვის ან გორაკებისათვის; საპროპულსორი მარბაზნები290

F 41 G სამიზნე სამარჯვები; გამიზნა.....290

F 41 H ჯაფშნიანი კონსტრუქციები; ჯაფშნიკოშქები; ჯაფშნიანი მანქანები; შეგვის ან თაფლაცვის საშუალებები, მაგალითად, შენიღბვა საერთოდ.....290

F 41 J სამიზნები; სასროლო მოედნები; პოლიგონები; გყვილაძეებები.....290

F 42 საბრძოლო მასალები; ასაფეთქებელი საშუალებები.....291

F 42 B მუხტები, მაგალითად, ასაფეთქებელი საშუალებისათვის; პიროტექნიკა; საბრძოლო მასალები291

F 42 C საბრძოლო მასალების ამფეთქები; ამფეთქების შეყენების მექანიზმები და მათი დამცავი მოწყობილობები.....292

F 42 D ასაფეთქებელი საშუალებები292

ბანყოფილება G – ფიზიკა

ხელსაწყოები

G 01 ბაზოზა; ბაზოზა.....293

G 01 B სიგრძის, სისქის ან მსგავსი წირითი ზომების გაზომვა; კუთხეების გაზომვა; ფართობების გაზომვა; მელაპირების ან კონსტრუქციის უსწორმასწორობის გაზომვა.....294

G 01 C მანძილების, ჰორიზონტების ან ამიუგების გაზომვა; გოგოგრაფია, ნავიგაცია; გიროსკოპული ხელსაწყოები; ფოტოგრაფმეტრია.....295

G 01 D გაზომვები, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდეების გასაზომად; მოწყობილობები ან ხელსაწყოები ორი ან მეტი ცვლადი სიდიდის გასაზომად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს; საგარეო მრისხველები; გაზომვები ან გამოცდები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.....295

G 01 F სითხის მოცულობის, მოცულობითი ხარჯის, მასური ხარჯის ან ღონის გაზომვა; მოცულობის ღომებით გაზომვა296

G 01 G აწონა297

G 01 H მექანიკური რხევების ან ულტრაბგერითი. ბგერითი ან ინფრაბგერითი რხევების გაზომვა.....297

G 01 J ინფრაწითელი, ხილული ან ულტრაიისფერი სხივების ინტენსიურობის, სიჩქარის ან სპექტრული შემადგენლობის პოლარიზაციის, ფაზის ან იმპულსური მახასიათებლების გაზომვა; კოლორიმეტრია; რადიაციული პირომეტრია298

G 01 K გემპერაგურის გაზომვა; სითბოს რაოდენობის გაზომვა; თერმომეტრები ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს.....298

G 01 L ძალების, მექანიკური ძაბვის, მგრები მომენტის, მუშაობის, მექანიკური ენერჯის, მექანიკური მარგი ქმედების კოეფიციენტის (მქკ) ან აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების ან ფხვიერი მასალების წნევის გაზომვა.....298

G 01 M მანქანათა სტატიკური და დინამიკური შეწონასწორების შემოწმება; სხვადასხვა კონსტრუქციის ან მოწყობილობის გამოცდები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.....299

G 01 N მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი, მათი ქიმიური ან ფიზიკური თვისებების განსაზღვრით299

G 01 P წირითი ან კუთხოვანი სიჩქარის, აჩქარების, შენელების ან დარტყმების (ბიძგების) ძალის გაზომვა; მოძრაობის არსებობის, არარსებობის ან მიმართულების ინდიკაცია.....300

G 01 R ელექტრული და მაგნიტური სიდიდეების გაზომვა301

G 01 S რადიოქვანტაცია; რადიონავიგაცია; მანძილის ან სიჩქარის გაზომვა; რადიოგალეების გამოყენებით; ობიექტთა ადგილმდებარეობის განსაზღვრა ან მათი გამოვლენა რადიოგალეების არეკვლით ან გადასხივებით; ანალოგიური სისტემები სხვა სახის გალდების გამოყენებით301

G 01 T ბირთვულ გამოსხივებათა და რენტგენულ სხივთა გაზომვა302

G 01 V გეოფიზიკა; გრავიტაციული გაზომვები; ფარული მასების ან ობიექტების აღმოჩენა; საკაბელო ბუნიკები302

G 01 W მეტეოროლოგია.....303

G 02 ოპტიკა.....303

G 02 B ოპტიკური ელემენტები, სისტემები ან ხელსაწყოები.....303

G 02 C სათვალე; ოპტიკურიმიზიანი მზის ან დამცავი სათვალე304

G 02 F ხელსაწყოები ან მოწყობილობები სინათლის ინტენსიურობის, ფერის, ფაზის, პოლარიზაციის ან შუქის მიმართულების მართვისათვის, რომელთა ოპტიკური ფუნქციები, იცვლება გარემოს ოპტიკური თვისების ცვლილებისას ამ ხელსაწყოებში ან მოწყობილობებში, მაგალითად, გადართვისას, სტრობირების, მოდულაციის, ან დემოდულაციისათვის; მოწყობილობა ან გენეროლოგიური პროცესები ამ მიზნებისათვის; სიხშირის გარდაქმნა; არაწრფივი ოპტიკა; ოპტიკური ლოგიკური ელემენტები; ოპტიკური ანალოგურ-დისკრეტული გარდაქმნელები.....304

G 03 ფოტოგრაფია; კინემატოგრაფია; ანალოგიური მონოქრომატობა, რომელს იყენებს ოპტიკურისაგან განსხვავებულ ტალღებს; ელექტროგრაფია; კოლოგრაფია.....304

G 03 B აპარატები ან მოწყობილობები ფოტოსურათების მისაღებად, ან მათი საპროექციოდ, ან სანახავად; აპარატები ან მოწყობილობები, რომლებშიც ანალოგიური გექნიკა ოპტიკური გალდებისაგან განსხვავებული გალდებით გამოიყენება; საკუთნო მათთვის.....304

G 03 C შუქმგრძობიარე მასალები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის; ფოტოგრაფიული ხერხები და პროცესები, მაგალითად, კინემატოგრაფიული, რენტგენოგრაფიული, ფერადი, სტერეოფოტოგრაფიული; დამხმარე ხერხები და პროცესები ფოტოგრაფიაში305

G 03 D მოწყობილობები ექსპონირებული ფოტომასალის დასამუშავებლად; საკუთნო მათთვის.....306

G 03 F რელიეფური ან ნახაგებიანი მელაპირების ფოტომექანიკური დამზადება, მაგალითად, დასახელებად, ნახევრად გამჭარი ხელსაწყოების დასამზადებლად; მასალები ამ მიზნებისათვის; ორიგინალები ამ მიზნებისათვის; ამ მიზნებისათვის სპეციალურად განკუთვნილი მოწყობილობები306

G 03 G ელექტროგრაფია; ელექტროფოტოგრაფია; მაგნიტოგრაფია.....306

G 03 H ხერხები ან ხელსაწყოები ჰოლოგრაფიისათვის.....307

G 04 საათები და დროის სხვა საზომები.....307

G 04 B მექანიკური საათები; საათების მექანიკური ელემენტები; საერთოდ ხელსაწყოები მზის, მთვარის ან ვარსკვლავების მიხედვით დროის განსაზღვრავად307

G 04 C ელექტრომექანიკური საათები.....308

G 04 D ჩარხები. ხელსაწყოები და ინსტრუმენტები საათების წარმოებისათვის.....308

G 04 F დროის ინტერვალების გაზომვა.....308

G 04 G ელექტრონული საათები.....309

G 05 მართვა; რეგულირება..... 309

G 05 B საერთო დანიშნულების მარეგულირებელი და მმართველი სისტემები, ასეთი სისტემების ფუნქციური ელემენტები; მოწყობილობები ასეთი სისტემების ან ელემენტების გასაკონტროლებლად ან გამოსაცდელად.....309

G 05 D არაელექტრული სიდიდეების მართვის ან რეგულირების სისტემები313

G 05 F ელექტრული ან მაგნიტური სიდიდეების რეგულირების სისტემები316

G 05 G მართვის ან რეგულირების სისტემების მექანიკური მოწყობილობები.....317

G 06 ზამთველა; ანბარი..... 318

G 06 C მექანიკური ციფრული გამომთვლელი მანქანები.....318

G 06 D პიდრეგულირება და პნეუმატული ციფრული გამომთვლელი მოწყობილობები.....319

G 06 E ოპტიკური გამომთვლელი მოწყობილობები.....319

G 06 F ციფრული მონაცემების დამუშავება ელექტრული მოწყობილობებით.....319

G 06 G ანალოგური გამომთვლელი მანქანები320

G 06 J პიბრედული გამომთვლელი მოწყობილობები320

G 06 K მონაცემთა გარჩევა, წარდგენა და აღწარმოება; ინფორმაციის მაგარებლებით მანიპულირება; ინფორმაციის მაგარებლები321

G 06 M მთვლელები; ხერხები და მოწყობილობები ისეთი საგნების დასათვლელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.....321

G 06 N კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ გამოთვლით მოდულებზე321

G 06 T გამოსახულების მონაცემთა დამუშავება ან გენერაცია, მოგადად322

G 07 საკონტროლო მოწყობილობები..... 322

G 07 B მოწყობილობები ბილეთების დასაბეჭდლად და გასაცემად; მოწყობილობები მგზავრობის ღირებულების გადახდის საკონტროლოდ; მოწყობილობები ფრანკირებისათვის.....322

G 07 C მოწყობილობები მუშა-მოსამსახურეთა მოსვლა-წასვლის დროის სარეგისტრაციოდ; მოწყობილობები მანქანების მუშაობის კონტროლისა და რეგისტრაციისათვის; ხერხები და მოწყობილობები ნებისმიერი რიცხვების გენერირებისათვის; ხმის მისაცემი და ლაგარის მოწყობილობები; სისტემები და მოწყობილობები კონტროლისათვის, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში.....322

G 07 D მონეტების დახარისხება, კონტროლი, დახურვა, გაცემა და მონეტებთან დაკავშირებული სხვა ოპერაციები; ქაღალდის ფულის კონტროლი ან გადახურვა; ფასიანი ქაღალდების, ობლიგაციების ან მსგავსი ფულადი დოკუმენტების კონტროლი.....323

G 07 F სამონეტო ან მსგავსი ავტომატები323

G 07 G ფულის, ფასეულობების ან ნიშნების მიღების რეგისტრაცია.....323

G 08 სიგნალიზაცია 323

G 08 B სასიგნალო ან გამოსამახებელი მოწყობილობები; საკომანდო-საგეგმვითი აპარატები; საგანგაშო სიგნალიზაციის სისტემები.....324

G 08 C სისტემები გასაზომი ცვლადი სიდიდეების მართვის ან მსგავსი სიგნალების გადაცემისათვის324

G 08 G სისტემები სატრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის რეგულირებისათვის.....325

G 09 სასწავლო საშუალებები; კრიპტოგრაფია; სხვადასხვა ტიპის დისკები; სარეკლამო და საბაზოშენი საჭმე; ბეჭდები და დალუქვა..... 325

G 09 B სასწავლო და თვალსაჩინო საშუალებები უსინათლოთა, ყრუ და მუნჯების სწავლების ან ურთიერთობისათვის; მაკეტები; პლანეტარიუმები; გლობუსები; რუკები; დიაგრამები.....325

G 09 C დამშიფრავი ან გამშიფრავი მოწყობილობები კრიპტოგრაფიის ან სხვა მიზნებისათვის, რომელიც დაკავშირებულია საიდუმლო მიმოწერასთან326

G 09 D მაგარებლების განრიგისა და მგზავრობის ღირებულების ცხრილები; მუდმივი კალენდრები.....326

G 09 F სარეკლამო და საგამოფენო საქმე; აბრები; საჭლეები, იარაღები ან ფირფიტები საქარხნო მარკით; ბეჭდები.....326

G 09 G საინდიკატორო ხელსაწყოების მართვის სქემები ან მოწყობილობები სტატიკური საშუალებებით ცვლადი სიდიდეების წარმოსადგენად327

G 10 მუსიკალური საკრავები; აპუსტიკა 327

G 10 B ორგანები; ფისპარმონიები328

G 10 C ფორტეპიანოები.....328

G 10 D მუსიკალური საკრავები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.....328

G 10 F ავტომატური მუსიკალური საკრავები328

G 10 G დამხმარე მოწყობილობები მუსიკალურ საკრავებზე დასაკრავად328

G 10 H ელექტრული მუსიკალური საკრავები.....329

G 10 K ბეგრათადმწარმოები მოწყობილობები; აკუსტიკური გეჟინკა, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს329

G 10 L მეტყველების გაანალიზება ან სინთეზირება; მეტყველების ამოცნობა.....329

G 11 ინფორმაციის ღაგროვება..... 330

G 11 B ინფორმაციის ღაგროვება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მაგარებისა და გარდაქმნის ფარდობით გადაადგილებაზე330

G 11 C სტატიკური ტიპის დამხმარეული მოწყობილობები331

G 12 ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს 332

G 12 B ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს332

ბირთვული ფიზიკა და ტექნიკა და მათი მომხმარებელი ღარბები

G 21 ბირთვული ფიზიკა; ბირთვული ტექნიკა 332

G 21 B რეაქტორები ბირთვული სინთეზისათვის.....332

G 21 C ბირთვული რეაქტორები332

G 21 D ბირთვული ენერგეტიკული დანადგარები.....333

G 21 F რენტგენის გამოსხივების, გამა-გამოსხივების, კორპუსკულური გამოსხივებისა და ნაწილაკებით დაბომბვისაგან დაცვა; რადიოაქტიურად დაბინძურებული მასალების დამუშავება; მოწყობილობები მსგავსი მასალების რადიოაქტიური დაბინძურების თავიდან ასაცილებლად333

G 21 G ქიმიური ელემენტების გარდაქმნა; რადიოაქტიური წყაროები333

G 21 H ენერჯის მიღება რადიოაქტიური წყაროებისაგან; რადიოაქტიური წყაროების გამოსხივების გამოყენება; კოსმოსური სხივების გამოყენება333

G 21 J ბირთვული ფეთქებადი ნივთიერებები და მათი გამოყენება.....333

G 21 K ხერხები და მოწყობილობები ნაწილაკების ან ელექტრომაგნიტური გამოსხივების მართვისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს; დამხმარეული მოწყობილობები; რენტგენული და გამა-მიკროსკოპები 334

ბანყოფილება H – ელექტრობა

H 01	ძირითადი ელექტრული ელემენტები	336	H 02 P	ელექტრული ძრავების, გენერატორების, ელექტრომანქანური გარდაქმნელების მართვა ან რეგულირება; გრანსფორმატორების, რეაქტორების ან დროსელური კოჭების მართვა	350
H 01 B	კაბელები; გამგარები; იზოლატორები; მასალების შერჩევა ელექტრული გამგარების, იზოლაციისა და დიელექტრიკული მუდმივას მოთხოვნილი მასხაითებლების მისაღებად	336	H 03	ზოგადი ღანიშნულების ელექტრონული სქემები	351
H 01 C	რემისგორები	336	H 03 B	ელექტრული რხევების გენერირება; უშუალოდ ან სისშირის ცვლილებების მეშვეობით; არაკომუტაციურ რეჟიმში მომუშავე აქტიური ელემენტების შემცველი სქემებით; სმაურის გენერირება ასეთი სქემებით	351
H 01 F	მაგნიტები; ინდუქციურობის კოჭები; გრანსფორმატორები; მასალების შერჩევა მოთხოვნილი მაგნიტური თვისებების უზრუნველსაყოფად	337	H 03 C	მოდულაციის ხერხები და მოწყობილობები	351
H 01 G	კონდენსატორები; კონდენსატორები, დენის გამმართველები, დექტორები, გადამრთველები, ელექტროლიტური გიპის შუქმგრძობიარე ან თერმომგრძობიარე მოწყობილობები	337	H 03 D	დემოდულაციის ან მოდულირებული სიგნალის ერთი გადამგანიდან მეორეზე გადასატანი ხერხები და მოწყობილობები	351
H 01 H	ელექტრული გადამრთველები; რელე; სელექტორული მოწყობილობები; მოწყობილობები ავარიებისაგან დასაცავად	337	H 03 F	მაძლიერებლები	352
H 01 J	ელექტრული აირგანმუხგვადი და ვაკუუმიური ელექტრონული ხელსაწყოები და აირგანმუხგვადი ნათურები	339	H 03 G	გაძლიერების რეგულირება	352
H 01 K	ვარვარის ელექტრული ნათურები	340	H 03 H	სრული წინაღობის წრედები, მაგალითად, რემონანსული კონტურები; რემონანსული კონტურების ამორჩევითობა	353
H 01 L	ნახევარგამგარულ ხელსაწყოები; ელექტრული მყარსხეულიანი ხელსაწყოები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს ან ქვეკლასებს	341	H 03 J	რემონანსული კონტურების აწყობა; რემონანსული კონტურების ამორჩევითობა	353
H 01 M	ხერხები და მოწყობილობები, მაგალითად, ბაგარები, ქიმიური ენერჯის უშუალოდ ელექტრულ ენერჯიად გარდასაქმნელად	343	H 03 K	იმპულსური ტექნიკა	354
H 01 P	გალდასატარები; რემონანსატორები, ხაზები ან გალდასატარის გიპის სხვა მოწყობილობები	343	H 03 L	ელექტრონული რხევების ან იმპულსების გენერატორების ავტომატური მართვა, ამუშავება, სინქრონიზაცია და სტაბილიზაცია	354
H 01 Q	ანტენები	343	H 03 M	კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა ზოგადად	355
H 01 R	დენგამგარი შეერთებები; რამდენიმე ურთიერთიმოდირებული ელექტრული მაერთებელი ელემენტის კონსტრუქციული შეერთება; მაერთებელი მოწყობილობები; დენის ამრთმევეები	344	H 04	ელექტრული კავშირგაბმულობის ტექნიკა	355
H 01 S	მოწყობილობები მასტიმულირებული გამოსხივებით	345	H 04 B	სიგნალების გადაცემა	355
H 01 T	ნაპერწკლური განმმუხგველები; გადამმუხგვების მცველები; ნაპერწკლური განმმუხგველების გამოყენებით; ამნთები სანთლები; მოწყობილობები გვირგვინისებრი განმუხგვის მისაღებად; იონების წარმოქმნა ღია აირულ სივრცეებში შესაყვანად	345	H 04 H	რადიომაუწყებლობა	356
H 02	ელექტრული ენერჯის წარმოება, ბარდაქმნა და ბანანოილება	346	H 04 J	კავშირგაბმულობის მრავალარხიანი სისტემები	356
H 02 B	ფარები, ქვესადგურები და მანაწილებელი მოწყობილობები ელექტრული ენერჯის მიყვანისა და განაწილებისათვის	346	H 04 K	საიდუმლო კავშირგაბმულობა; ხელოვნური დაბრკოლებების შექმნა	356
H 02 G	კაბელების ან ელექტროგადაცემის ხაზების, კომბინირებული ოპტიკური და ელექტრული კაბელების ან ხაზების გაყვანა	346	H 04 L	დისკრეტული ინფორმაციის გადაცემა, მაგალითად, სატელეგრაფო კავშირი	356
H 02 H	ელექტრული ხაზების, მანქანებისა და ხელსაწყოების დაცვის სქემები	347	H 04 M	სატელეფონო კავშირი	357
H 02 J	ელექტროქსელების კვებისა და ელექტრული ენერჯის განაწილების სქემები ან სისტემები	347	H 04 N	გამოსახულებების გადაცემა, მაგალითად, ტელევიზია	357
H 02 K	ელექტრული მანქანები	348	H 04 Q	ამორჩევი მოწყობილობები	359
H 02 M	მოწყობილობები ცვლადი დენის ცვლადად, ცვლადი დენის მუდმივად და, პირიქით, მუდმივი დენის მუდმივად გარდასაქმნელად, ან ელექტროქსელებში ან ენერგომომარაგების ანალოგიურ სისტემებში გამოსაყენებლად; მუდმივი ან ცვლადი დენის შემავალი ენერჯის გარდაქმნა საჭირო სახის გამომავალ ენერჯიად; ასეთი მოწყობილობების მართვა ან რეგულირება	349	H 04 R	ხამადალამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადატერები ან ანალოგიური ელექტრომექანიკური აკუსტიკური გარდაქმნელები; სასმენი აპარატები; ბგერათმძლიერებელი მოწყობილობები	359
H 02 N	განსაკუთრებული გიპის ელექტრული გენერატორები და ძრავები	349	H 04 S	სტერეოფონიური სისტემები	360
			H 05	ელექტროტექნიკის სანსიალური ღარგები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება	360
			H 05 B	ელექტრული გახურება; ელექტრული განათების მოწყობილობები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება	360
			H 05 C	ელექტრული სქემები ან მოწყობილობები, რომლებიც საგანგებოდ განკუთვნილია ცოცხალი არსებების დასაკლავ, გასაბრუებელ ან შესარეკ მოწყობილობებში გამოსაყენებლად	360
			H 05 F	სტატიკური ელექტრობა; ბუნებრივი ელექტრობის წყაროები	361
			H 05 G	რენტგენოტექნიკა	361
			H 05 H	პლამბური ტექნიკა	361
			H 05 K	ნაბეჭდი სქემები; ელექტრული ხელსაწყოების კორპუსები ან დეტალები; ელექტრული აპარატურის ელემენტების ბლოკების დამზადება	361

ბანკოვილება A – ალაშქრის პირველი მოთხოვნების საგნები – საშუალებები

სოფლის მეურნეობა

A 01 სოფლის მეურნეობა; სატყეო მეურნეობა; მისრობა; ნაღობა და ცხოველთა ჭირა; თევზჭერა და მეთევზეობა

A 01 B ნიადაგის დამუშავება სოფლის ან სატყეო მეურნეობაში; სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ან იარაღების ნაწილები, ღებავები ან საკუთრივ მანქანები (კვალის ან ბუდის წარმოქმნა და ამოვსება ნათესებისათვის, ნარგავები და სასუქის შეგანა A 01 C 5/00; ძირხველების ასაღები მანქანები A 01 D; სათიბლები, რომლებიც გარდაიქმნება ნიადაგ-დასამუშავებელ მოწყობილობად ან სათიბლები, რომლებიც მიმარჯვებულია ნიადაგის დასამუშავებლად A 01 D 42/04; სათიბლები, რომლებიც კომბინირებულია ნიადაგდასამუშავებელი ხელსაწყოებით A 01 D 43/12; ნიადაგის დამუშავება ტექნიკური მიზნით E 01, E 02, E 21)

- 1/00 ხელის იარაღები
- 3/00 გუთნები მყარად დამაგრებული სახნისებით
- 5/00 გუთნები უამრავო მბრუნავი მუშა ორგანოებით, მაგალითად, დისკებით
- 7/00 დისკური ნიადაგდასამუშავებელი იარაღები, გამოყენებული ან როგორც გუთნებად ან ფარცებად და მისთანათა გამოსაყენებლად
- 9/00 გუთნები ამრავიდან მბრუნავი მუშა ორგანოებით
- 11/00 გუთნები ვიბრირებული, ამომთხრელი ან საჩხვლეტი მუშა ორგანოებით
- 13/00 გუთნები და მათი მსგავსი სპეციალური დანიშნულების იარაღები
- 15/00 გუთნების ნაწილები, მუშა ორგანოები და კვანძები
- 17/00 გუთნები განსაკუთრებული დამხმარე მოწყობილობებით, მაგალითად ნიადაგში სასუქის შესაგანი მოწყობილობებით, ბელტსამსხვრევებით და სხვ.
- 19/00 ფარცები არამბრუნავი მუშა ორგანოებით
- 21/00 ფარცები უამრავო მბრუნავი მუშა ორგანოებით
- 23/00 ფარცების ნაწილები, მუშა ორგანოები და კვანძები
- 25/00 ფარცები განსაკუთრებული დამხმარე მოწყობილობებით, მაგალითად, სასუქის გამანაწილებელი მოწყობილობებით; სპეციალური დანიშნულების ფარცები
- 27/00 ბელტსამსხვრევები
- 29/00 სატკეპნები
- 31/00 შლიფ-ფარცები
- 33/00 კულტივატორის ტიპის იარაღები ამრავიდან მბრუნავი მუშა ორგანოებით ნიადაგის დასამუშავებლად.
- 35/00 სხვა მანქანები ნიადაგის დასამუშავებლად
- 37/00 მოწყობილობები თვლებით გამკვრივებული ნიადაგის გასაფხვიერებლად და მისთანანი
- 39/00 სხვა მანქანები, რომლებიც განკუთვნილი არიან მინდვრის კულტურებით დაკავებული ნიადაგის დასამუშავებლად.
- 41/00 მანქანები გამოსახშირად
- 43/00 დამხარისხებლები ან ქვების, უსარგებლო ფესვებისა და მისთანათა შემგროვებლები ნიადაგიდან, მაგალითად, მისაბმელი სატრაქტორო ფოცხები
- 45/00 მანქანები მდელოების და გამოხების დასამუშავებლად
- 47/00 ნიადაგის დამუშავება მუშა ორგანოებსა და ნიადაგის შორის ელექტრული პოტენციალის გამოყენებით
- 49/00 კომბინირებული მანქანები
- 51/00 შასები, სპეციალურად მომარჯვებული განსხვავებული სახის სოფლის მეურნეობის მუშა ორგანოებისა და იარაღების დასამონტაჟებლად
- 59/00 მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ცხოველების ან გრაქტორების სოფლის მეურნეობის მანქანებთან ან იარაღებთან დასაკავშირებლად
- 61/00 მოწყობილობები სოფლის მეურნეობის მანქანებისათვის, იარაღებისა ან მათი კვანძებისათვის, რომლებიც განკუთვნილია შედგენად დაგვირთვის თავიდან ასაცილებლად
- 63/00 ამწევი ან სარეგულირებელი მოწყობილობები ან სამარჯვები სოფლის მეურნეობის მანქანებისა და იარაღებისათვის
- 67/00 მოწყობილობები გრაქტორის ძრავას რეგულირებისათვის მუშა ორგანოების წინააღმდეგობასთან დამოკიდებულებით
- 69/00 საჭით მართვა სოფლის მეურნეობის მანქანების ან იარაღებისა; საშუალებები სოფლის მეურნეობის მანქანებისა და იარაღების სასურველი ლიანდის გასწვრივ მისამართად
- 71/00 კონსტრუქციები ან დანადგარიანი და რეგულირებული მოწყობილობების განლაგება; ნიადაგდასამუშავებელი იარაღებისა და მუშა ორგანოების ამრავები და სიმძლავრის ამრთმევი ლილვები; ნაწილების დასაცავი საშუალებები და სხვა მისთ.; მანქანების სამარჯვი ნაწილები სასოფლო-სამეურნეო მიზნებისათვის
- 73/00 სამარჯვები ან საშუალებები სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ან იარაღების გრანსპორტირების გასაიოლებლად, მაგალითად, დასაკეცი ჩარჩოები, რომლებიც განკუთვნილია ფართობების გაბარიტების შესამცირებლად
- 75/00 ურიკები და მისთ. მინდორში მომუშავე ხალხის გადასაადგილებლად, მაგალითად, ჭარხლის გამმარგვლებებისა
- 77/00 მანქანები ნიადაგის გასაფხვიერებლად და დასამუშავებლად
- 79/00 ნიადაგის დამუშავების ხერხები

A 01 C ღარგვა; ღათესვა; ზანოყიერება (ნიაღაგის ზოგადი დამუშავება შესაბამისად A 01 B 49/04; სოფლის მეურნეობის მანქანა-იარაღების კვანძები, ნაწილები და საკუთონი A 01 B 51/00-A 01 B 75/00)

1/00	ხერხები და მოწყობილობები თესლის, ფესვებისა და მისთანათა დასამუშავებლად, დათესვის ან ღარგვამდე გამოსაცდელად	17/00	მინერალური სასუქების სათესი მანქანები ცენტრი-დანული დისკებით
3/00	ნაკელის დამუშავება; ნაკელის შეგანა ნიაღაგში	19/00	სამარჯვეები სასუქშესაგანი მანქანების მუშა ორგანოების ამძრავებისათვის
5/00	კვალის ან ბუღის წარმოქმნა და ამოღება დათესვის, ღარგვის ან განოყიერებისათვის	21/00	განოყიერების ხერხები
7/00	დათესვა	23/00	მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად გათვალისწინებულია ნაკელიანი წუნწუხების ან თხევადი სასუქის გასანაწილებლად, მათ შორის ამიაკური წყლებიც, მაგალითად, გაღასამიდი რემერვეები, გასაშხეფი ოთხთვალეები
9/00	კარგოფილსარგავი მანქანები		
11/00	გაღასარგავი მანქანები		
13/00	მანქანები და მოწყობილობები მცენარეების ირგვლივ ნიაღაგის გასამკვრივებლად		
15/00	სასუქის გამბნევეები(7/00 უპირატესობის მქონე; ცენტრიდანული დისკებით 17/00; სამარჯვეები მუშა ორგანოების ამძრავისათვის 19/00; მოწყობილობა გზებზე სილის, ხრეშის, ან მარილის გასაბნეველ E01C 19/20)		

A 01 D მოსამლის აღება; მბ

შენიშვნები

- (1) ეს ქვეკლასები მოიცავს ღეროების დაქუცმაცებას ან ნაწვერალების წმინდად დაფქვას, მაგალითად მულხის მიღების მიზნით, მაგრამ არ მოიცავს სხვა მექანიკურ ღარღვევებს არასასურველი მცენარეებისას, რომლებიც მოცულია A 01 M 21/02 ჯგუფებით
- (2) ამ ქვეკლასების 34/00, 42/00, 43/00, 57/00, 67/00, 69/00 და 75/00 ჯგუფებს სასურველია დაემატოს კოდირებული ჯგუფების ინდექსები 101:00 ან 103:00. კოდირებული ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.
- (3) ამ ქვეკლასების 42/00-45/00 ჯგუფებს სასურველია დაემატოს კოდირებული ჯგუფების ინდექსები 151:00. კოდირებული ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	ხელით საჭრელი ასაღები იარაღები	41/00	კომბაინები ე.ი ასაღები მანქანები ან სათიბლები, რომლებიც კომბინირებულია საღეწი მოწყობილობებით
3/00	არააბრაზიული საღესი მოწყობილობები ცელის, ნამგლისა და მისთ.	42/00	სათიბლები, რომლებიც შეიძლება გარდაიქმნას თიბვისაგან განსხვავებული სხვადასხვა დანიშნულებისათვის განკუთვნილ მოწყობილობებად; სათიბლები, რომლებიც განკუთვნილია თიბვისაგან განსხვავებული ზოგიერთი ოპერაციის შესასრულებლად
5/00	ბელაკების ბუღები, გამოსაყენებელი მოსავლის აღებისას	43/00	სათიბლები, რომლებიც კომბინირებულია მოწყობილობებით, თიბვისას ასრულებენ დამატებით ოპერაციებს (37/00, 39/00, 41/00 გააჩნით უპირატესობა)
7/00	ფოცხები	44/00	წყალქვეშა მცენარეების აღება, მაგალითად ზღვის წყალმცენარეებისა
9/00	ფიწლები	45/00	ღეროიანი სასოფლო-სამეურნეო კულტურების აღება
11/00	სხვა ხელის იარაღები	46/00	ხილის, ბოსტნეულის, სვიისა და სხვათა ნაკრები; ხეების ან ბუჩქების საბერგეი მოწყობილობები
13/00	ასაღები მანქანები, მაგალითად, კარგოფილსათხრელი გუთნები	47/00	ხედრები
15/00	ცხავით სათხრელი მანქანები საგრანსპორტო მოწყობილობების გარეშე	51/00	მოწყობილობები ძირხვენებისა და მიწაზე გაფანტვის მოსაგროვებლად, მაგალითად ვაშლის, კაკლის, კარგოფილის, ჭარხლისა
17/00	სათხრელი მანქანები გასაცრელი და გრანსპორტირებული მოწყობილობებით	57/00	მანაწილებელი მექანიზმები ასაღები მანქანებისა და სათიბლებისათვის
19/00	სათხრელი მანქანები ცენტრიდანული თვლებით, საფანტელით ან ღოღებით	59/00	მოწყობილობები მოგროვილი ან მოთიბული პროდუქციის შესაკრეველად
21/00	კარგოფილსათხრელი მანქანები ბოლქვების მოსაგროვებელი მოწყობილობებით	61/00	გაღასამიდი მოწყობილობები ძნასაკონების ან კომბაინებისათვის
23/00	ფოჩის მჭრელები	63/00	მინდვრის გამყოფები
25/00	ჭარხლისა და მსგავსი ძირხვენების სათხრელი მანქანები	65/00	თავთავსაწვეები
27/00	მანქანები როგორც ფოჩების საჭრელი, ასევე ძირხვენების სათხრელი მოწყობილობებით	67/00	სპეციალური დანიშნულების შასები და ჩარჩოები ასაღები მანქანებისა და სათიბლებისათვის; ჩარჩოების მარეგულირებელი მექანიზმები; ბაქნები
29/00	მიწის თხილის ასაკრეფი მოწყობილობები		
31/00	სხვა სათხრელ-ასაღები მანქანები		
33/00	განსხვავებული დამხმარე მოწყობილობები სათხრელ-ასაღები მანქანებისათვის		
34/00	სათიბლები; ასაღები კომბაინების სამკალი მოწყობილობები		
37/00	სამკალ-ძნასაკონები		
39/00	დამოუკიდებელი ძნასაკონები, მაგალითად თივისა; ძნასაკონები, რომლებიც დაკავშირებულია სათიბლებთან ან სამკალბთან		

69/00	ამპრავიანი მექანიზმები ან მათი ნაწილები ასაღები მანქანებისათვის ან სათიბლებისათვის	85/00	ზვისნაღმელები და ზვისწარმოქმნელები
75/00	დაშხმარე საკუთონო ასაღები მანქანებისათვის ან სათიბლებისათვის	87/00	საგვირთავები თივისა და მისთ. სასოფლო სამეურნეო კულტურებისათვის
76/00	თივაასაღები მანქანები კბილებით, რომლებიც მუშაობის პროცესში მანქანების მიმართ უძრავია, და რომლებსაც შეუძლია აწევა ნაყარისათვის	89/00	ამკრებები საგვირთავების, ჩალასაჭრელების, თივის წნეხების, მინდვრის საღეწელებისათვის და ა.შ. აღებული მოსავლის გადასაზიდი საგრანსპორტო საშუალებები თვითდაგვირთვის ან განმგვირთავი მოწყობილობებით
78/00	თივაასაღები მანქანები კბილებით, რომლებიც მოძრავია მანქანების მიმართ	91/00	სასოფლო სამეურნეო კულტურების აღების ხერხები
80/00	თივაასაღები მანქანების კვანძები და ღეგალები	101:00	გაზონსათიბლები
82/00	მოწყობილობები ღეროების დასამუშავებლად, ე.ი. მანქანები მოთიბული ღეროების დასაქუცმაცებლად ან საგყლეკად	103:00	დაქუცმაცება; დაფქვა
84/00	თივაასაღები მანქანები, რომლებიც არც ერთში არ არის გათვალისწინებული 76/00-82/00 ჯგუფებიდან	151:00	საჭრელი აპარატების სახეობები

A 01 F მემინდვრობისა და მებაღეობის პროდუქტების დამუშავება და შენახვა: თივისა და ჩალის წნეხები (მოწყობილობები ხახვის ან ყვავილის ბოლქვის ზედა ნაწილის მოსაცილებლად ან კანისაგან გასასუფთავებლად A 23 N 15/08)

1/00	სტაციონარული მოწყობილობები და ხელის ხელსაწყოები ჩალისა და თივის ფორმირებისა და შეკვრისათვის გუკებად და მნებად	15/00	წნეხები თივის, ჩალისა და სხვა მისთანებისათვის
3/00	ხელის იარაღები თივის ან ჩალის მოსაჭრელად	17/00	გრანსპორტიორები ჩალისათვის საღეწებთან ან წნეხებთან ჩალის შეკვრად ფორმირებისათვის
5/00	ხელის იარაღები გასაღეწად	19/00	საღეწებისა და წნეხების მიწაზე გასამართავი მოწყობილობები შეკვრების ფორმირებისათვის, მაგალითად, ნიადაგის უსწორმასწორობის გავლენის კომპენსაციისათვის
7/00	საღეწები; კომბაინების საღეწი მოწყობილობები	21/00	მოწყობილობები უბეღური შემთხვევების შესაგყობინებლად
9/00	საღეწები ჯაჭვებით; კომბაინების საღეწი მოწყობილობები ჯაჭვებით	25/00	მემინდვრობისა და მებაღეობის პროდუქტების შენახვა; შეგროვილი ხილის დაბინავება
11/00	საღეწები განკუთვნილი განსაკუთრებული კულტურებისათვის; კომბაინების საღეწი მოწყობილობები განსაკუთრებული კულტურებისათვის	29/00	ჩალის, თივისა და ფესვების საჭრელი მანქანები; ჩალასაჭრელების მჭრელი აპარატები
12/00	საღეწების ნაწილები და კვანძები; კომბაინის საღეწი მოწყობილობების ნაწილები და ღეგალები		
13/00	ხელის საწნეხი მოწყობილობები		

A 01 G მებაღეობა; ბოსტნეულის, ყვავილების, ბრინჯის, ხილის, ყურძნის, სვიის ან ზღვის წყალმცენარეების მოშენება; სატყეო მეურნეობა; რწყვა (ხილის, ბოსტნეულის, სვიის და მისთანათა კრეფა A 01D 46/00; მცენარეების მოშენება ქსოვილური კულტურებიდან A 01H 4/00; მოწყობილობები მცენარეების ზედა ნაწილების მოსაჭრელად, ან ხახვის ან ყვავილების ბოლქვისათვის ქერქის მოსაცილებლად A 23N 15/08; ერთუჯრედიანი წყალმცენარეების გამრავლება A 12N 1/12; მცენარეული უჯრედების კულტურები A 12N 5/00)

1/00	მებაღეობა; მებოსტნეობა	16/00	ბრინჯის გამოზრდა (9/00 აქვს უპირატესობა)
3/00	მჭრელი ხელსაწყოები, რომლებიც გამოიყენება მებაღეობაში; მოზარდი ხეებიდან გოგების ან როკების ჩამოჭრა	17/00	სვიის მოშენება, მევენახეობა, ხეხილის ან ხეების მოვლა
5/00	თაიგულებისა და გვირგვინების შეღგენა	23/00	საგყეო მეურნეობა
7/00	ბოტანიკა, ზოგადი საკითხები	25/00	ბაღების, მინდვრების, სპორტული მოედნებისა და მისთ. რწყვა
9/00	ყვავილების, ბოსტნეულისა და ბრინჯის მოშენება ქოთნებში, ყუთებში, კვალსათბურებში ან სათბურებში	27/00	ავტომატური სარწყავი მოწყობილობები, მაგალითად, ქოთნის ყვავილებისათვის
11/00	ნიადაგის სტერილიზაცია ორთქლით	29/00	ფესვების მკვებავები; საკვები ნივთიერებების შეყვანა ფესვთა სისგემაში
13/00	მცენარეთა დაცვა	31/00	ჰიდროპონიკა, მცენარეების გამოზრდა საკვებ არეში ნიადაგის გარეშე (33/00 აქვს უპირატესობა)
15/00	ხერხები და მოწყობილობები აგმოსფერული პირობების შესაცვლელად	33/00	ზღვის წყალმცენარეების კულტივირება

A 01 H მცენარეთა ახალი სხეულები ან მათი გამოზრდის ხერხები; მცენარეთა გამრავლება ქსოვილური კულტურებიდან

1/00	გენოტიპების მოდიფიცირების ხერხები	7/00	შიშველთესლოვნები, მაგალითად, წიწვოვანი მცენარეები
3/00	ფენოტიპების მოდიფიცირების ხერხები	9/00	პტერილოფიტები, მაგალითად, გვიმრები, ლიკოპოდიუმები, სელაგინელები, შვიგები
4/00	მცენარეთა გამრავლება ქსოვილური კულტურებიდან	11/00	ბრიოფიტები, მაგალითად, ხახვები, ღვიძლის ხახვები
5/00	ყვავილოვნები, მაგალითად, ფარულთესლოვანი მცენარეები		

- 13/00 წყალმცენარეები
- 15/00 სოკოები; მღიები
- 17/00 სიმბიოზური ან პარაზიტული თანაცხოვრება მასში ერთი ან რამდენიმე ახალი მცენარის ჩართვით, მაგალითად, მიკორიზები

A 01 J რძის პროდუქტების წარმოება (რძის პროდუქტების კონსერვირება, პასტერიზაცია, სტერილიზაცია A 23; ქიმიური ნაწილი A 23 C)

- 1/00 მოწყობილობები და აღჭურვილობა ხელით წველისათვის
- 3/00 წველა საწველი მილებით (კათეტერებით)
- 5/00 საწველი მანქანები ან მოწყობილობები
- 7/00 საწველი მანქანების ან მოწყობილობების დამხმარე მოწყობილობები
- 9/00 რძის საკრებლები
- 11/00 მოწყობილობები რძის დასამუშავებლად
- 13/00 რეგერერეები (ბაკები) ნაღების დასამუშავებლად
- 15/00 კარაქის დამზადება
- 17/00 მანქანები კარაქისა და მისთანათა მოსარეველად
- 19/00 ხელის მოწყობილობები კარაქისა და მისთანათა ნაჭრების ფორმირებისათვის
- 21/00 მანქანები კარაქისა და მისთანათა ნაჭრების ფორმირებისათვის
- 23/00 მოწყობილობა კარაქისა და სხვა მისთანათა შრის ნაწილებად დასაყოფად
- 25/00 ყველის დამზადება
- 27/00 ყველის შემღვობი დამუშავება, მასზე საფარის დაგანა

A 01 K მცენარეული ნივთიერების, თევზის, მწერების მოშენება და მინახვა; მეთევზეობა; თევზჭერა; იმ ცხოველების ახალი ჯიშების გამოზრდა და მოშენება, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; ცხოველების ახალი ჯიშები

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- მოწყობილობები ცხოველების მოსაფლელად, მოსაშენებლად ან გამოსაზრდელად, ან მათი პროდუქტების მისაღებად, გარდა მოწყობილობებისა, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს მიეკუთვნება, მაგალითად, მოსაწველად A01 J, ცხოველების დასაჭვად A01L, სავეტერინარო მოწყობილობების A 61 D, ცხოველური უჯრედების გამოსაზრდელად C12M, C12N;
- ცხოველთა ახალი ჯიშების მოშენების ხერხები ან ცხოველთა ახალი ჯიშები.

- 1/00 ცხოველების ბავური შენახვა; სათანადო სადგომის მოწყობა
- 3/00 საძოვრების მოწყობა, მაგალითად, მისაბმელი მოწყობილობა; ცხურა ღობეები; ელექტროფიცირებული მავთულიანი შემოღობვა
- 5/00 საკვებურები ნახირისა და ველური ცხოველებისათვის
- 7/00 სარწყულებლები ნახირისა და ველური ცხოველებისათვის
- 9/00 საწოვრიანი მოწყობილობები მოზარდი პირუტყვის გამოსაკვებად
- 11/00 ცხოველების დადაღვა
- 13/00 მოწყობილობები ცხოველების მოვლა-პატრონობისათვის, მაგალითად, ჯაგრისები გაწმენდა-დავარცხნისათვის; ცხენების ქანჩის დამცველი რგოლები; კულის დამჭერები; მოკვნიტისაგან დამცველი მოწყობილობები; მოწყობილობები ცხოველების დასაბანად; უამინდობისა და მწერების კენისაგან დასაცავად
- 14/00 ბეწვის მოცილება ცოცხალი ცხვრებისთვის ან მისთანა ცხოველებისთვის
- 15/00 მოწყობილობები ცხოველების მოსათვინიერებლად, მაგალითად, ნესტოების რგოლები, ხუნდები; მოწყობილობები ცხოველების ამოსაყირავებლად; საწვრთნელი მოწყობილობები; დასაგრილებელი ღვანები
- 17/00 ინსტრუმენტები რქების მოსაცილებლად; რქების გასასწორებელი მოწყობილობები
- 19/00 მოწყობილობები მოზარდი პირუტყვის ღედისაგან მოსაცილებლად
- 21/00 მოწყობილობები თვითნებური შეწყვილების თავიდან ასაცილებლად ან ასეთ დროს დახმარების აღმოსაჩენად
- 23/00 მოწყობილობები ნეხვისა და შარდის შესაგროვებლად
- 25/00 ალიკაპები
- 27/00 საყელოები და სადაფები, მაგალითად, ძაღლებისათვის
- 29/00 სხვა მოწყობილობები მეცხოველეობისათვის
- 31/00 საფრინველები
- 33/00 გამოსაჩეკი კვერცხი
- 35/00 შინაური და სხვა ფრინველების დადაღვა
- 37/00 ფრინველების მოძრაობის შემზღვევლები, მაგალითად, ფრთების მოსაჭერები
- 39/00 საკვებურები ან სარწყულებლები შინაური ან სხვა ფრინველისათვის
- 41/00 ინკუბატორები შინაური ფრინველებისათვის
- 43/00 კვერცხების შემოწმება, დახარისხება და გასუთავება
- 45/00 სხვა მოწყობილობები მეფრინველეობისათვის, მაგალითად, სამარჯვები კვერცხების წინ კვერცხების მოსასინჯად
- 47/00 სკები
- 49/00 ყუთები ფუტკრის ნაყარის გამოსაზრდელად; გალიები ღედა ფუტკრის ჩასასმელად და გადასაყვანად
- 51/00 მოწყობილობები სკების მოსაველად, მაგალითად, გასაწმენდად და სადემინფექციოდ
- 53/00 საკვებურები და სარწყულებლები ფუტკრებისათვის
- 55/00 შესაბოლებლები მეფუტკრეობისათვის; აღჭურვილობა მეფუტკრეობისათვის, მაგალითად ბადეები, შესაბოლი მილები
- 57/00 მოწყობილობები ნაყრიანობის უზრუნველსაყოფად, აფრენის თავიდან ასაცილებლად და ნაყრის დასაჭერად; მოწყობილობები მამალი ფუტკრის დასაჭერად

- 59/00 თაფლის შეგროვება
- 61/00 თევზის, ხამანწკების, კიბოების, ომარების, ღრუბლების, მარგალიტოვნების და მისთ. მოშენება
- 63/00 გვევალბა ცოცხალი თევზისათვის, მაგალითად, აკვარიუმები; გერარიუმები
- 65/00 მოწყობილობები დაჭერილი თევზის ასახსმელად
- 67/00 იმ ცხოველების გამოზრდა და მოშენება, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება; ცხოველების ახალი ჯიშები
- 69/00 სტაციონარული მოწყობილობები სარეწაო თევზჭერისათვის
- 71/00 მოტივტივე ბადეები
- 73/00 სათხველები
- 74/00 თევზისა და მისთ. საჭერი სხვა ბადეები
- 75/00 ბადეების მოწყობილობები; ბადეების კონსტრუქციული ელემენტები, მაგალითად, ბადიანი ნაწილის სტრუქტურა

- 77/00 ფსკერული ბადეები; სათევზაო ჩოგანბადეები
- 79/00 სარეწაო თევზჭერის სხვა ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 69/00-77/00 ჯგუფებში
- 80/00 ხამანწკების, მიდიების, ღრუბლებისა და მისთანათა შეგროვება
- 81/00 თევზჭერა საცყორცი მოწყობილობებით
- 83/00 სათევზაო კაუჭები
- 85/00 ხელოვნური საცყუარები
- 87/00 ანკისის ჯოხები
- 89/00 ტუის კოჭები
- 91/00 ტუა
- 93/00 გივტივები თევზაობისათვის სასიგნალო მოწყობილობებით ან მათ გარეშე
- 95/00 საძირავეები ანკისით თევზაობისათვის

A 01 L ცხოველების ღაჭივვა

- 1/00 ნაღები ცხენებისა და სხვა კენჭილიქოსანი ცხოველებისათვის, რომლებსაც აჭედებენ ლურსმნებით
- 3/00 სხვა ნაღები, რომლებსაც ლურსმნებისაგან განსხვავებულად აჭედებენ, ლურსმნებით დამაგებითი დამაგრებით ან მისთ. გარეშე
- 5/00 ელასტიკური მასალის ნაღები
- 7/00 ცხოველების დასაჭედი მოწყობილობები

- 9/00 ნაღები სხვა ცხოველებისათვის, მაგალითად ხარებისათვის
- 11/00 ინსტრუმენტები და სამარჯვეები დაჭედვისათვის
- 13/00 დგანი დაჭედვისათვის
- 15/00 ჩლიქების მოსავლელი მასალები და მოწყობილობები

A 01 M ცხოველების შიპრობა, ჭირა ან ღაჭრთხობა (მეფუტკერობა A01K 47/00 - A01K 59/00; თევზჭერა A01K 69/00 - A01K 97/00; პესტიციდები A01N); მოწყობილობები მავნებელი ცხოველების ან სარევეების გასანადგურებლად (საფრენი აპარატების მოწყობილობები ფხვნილისებრი, თხევადი ან აიროვანი ნაერთების, მაგალითად, პესტიციდების, ჰერბიციდების ჩამოსაყრელად ან გასაბნევად B64D 1/16)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინები „დახოცვა“ და „განადგურება“ მოიცავს უხერხემლოების არაქიმიურ სტერილიზაციას

- 1/00 მწერების დასაჭერი და დასახოცი სტაციონარული საშუალებები
- 3/00 ხელის მოწყობილობები, გარდა სასხურებლების ან ფხვნილების საფრქვევებისა, მწერების დასაჭერად ან დასახოცად, მაგალითად, ბადეები პეპლებისათვის
- 5/00 მწერების ჭერა მინდვრებში, ბაღებში ან ტყეებში გადასაგანი მოწყობილობებით
- 7/00 სითხეების სასხურებლები, რომლებიც სპეციალურადაა გამომზადებული მავნებელი ცხოველებისა და სარევეების გასანადგურებლად
- 9/00 ფხვნილების საფრქვევები, რომლებიც სპეციალურადაა გამომზადებული მავნებელი ცხოველებისა და სარევეების გასანადგურებლად
- 11/00 კომბინირებული სითხეების და ფხვნილების საფრქვევები, რომლებიც სპეციალურადაა გამომზადებული მავნებელი ცხოველებისა და სარევეების გასანადგურებლად
- 13/00 სახრჩოლებლები; მანაწილებელი მოწყობილობები აირებისათვის
- 15/00 ცეცხლსაგყორციები, რომლებიც სპეციალურადაა გამომზადებული მავნებელი ცხოველებისა და სარევეების გასანადგურებლად

- 17/00 მოწყობილობები მავნებლების გასანადგურებლად ნიადაგში ან საკვებ პროდუქტებში
- 19/00 მოწყობილობები მავნებელი ცხოველების, გარდა მწერებისა, გასანადგურებლად ცხელი წყლით, ორთქლით, ცხელი ჰაერით ან ელექტრული საშუალებებით
- 21/00 მოწყობილობები არასასურველი მცენარეულობის, მაგალითად, სარევეების, გასანადგურებლად
- 23/00 მახეები ცხოველებისათვის
- 25/00 მოწყობილობები ცხოველებისათვის საწამლავის დასაყრელად
- 27/00 მოწყობილობები საცყორცი ყუმბარებით ან ინსტრუმენტებით ცხოველების დასახოცად, მაგალითად, განგმირვით ან ცეცხლსასროლი იარაღით, რომელთა ამოქმედება ხდება მოწყობილობაზე თვით ცხოველების შემოქმედებით
- 29/00 დასაფრთხობი მოწყობილობები, მაგალითად, საფრთხობელები ფრინველებისათვის
- 31/00 მოწყობილობები ნადირობისათვის

A 01 N ალაჰინათა ან ცხოველთა სხეულების, ან მცენარეთა ან მათი ნაწილების კონსერვაცია; ბიოციდები, მაგალითად, ლამინფორმინები, პესტიციდები, კერბონიციდები (პრეპარატები სამედიცინო, სტომატოლოგიური ან ჰიგიენური მიზნებისათვის A61K; ხერხები და მოწყობილობები ზოგადად ღებინაფექციის ან სტერილიზაციისათვის ან ჰაერის დეზოდორაციისათვის A61L); რეპელენტები ან აგრაქტანტები (საგყურები A01M 31/06; სამკურნალო პრეპარატები A61K); მცენარეთა ზრდის რეგულატორები (ნაერთები ზოგადად C01, C07, C08; სასუქები C05; ნივთიერებები, რომლებიც აუქმობსებს ნიადაგს ან ახდენს მის სტაბილიზაციას C09K 17/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - შემადგენლობები, ფიზიკური ფორმები, სპეციფიკური მასალების გამოყენების ხერხები, ცალკეული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყენება;
 - ქიმიური სტერილიზატორები უხერხემლოების სქესობრივი სტერილიზაციისათვის, მაგალითად მწერების (სქესობრივი სტერილიზაცია სხვა მიზნებისათვის A61K).
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება: ნივთიერებები, რომლებიც გავლენას ახდენს მცენარეების ზრდაზე მხოლოდ მათი საკვებით მომარაგების გზით, ე.ი. მცენარეთა საკვები, რომელიც ჩვეულებრივ, ზრდისათვისაა საჭირო, და C05 კლასში გათვალისწინებული ნივთიერებები, რომლებიც გამოიყენება მცენარეთა მინერალური უკმარისობის თავიდან ასაცილებლად ან საკომპენსაციოდ, მაგალითად, რკინის ქელაგური ნაერთების დამატებისას მცენარეებში ქლოროზის მკურნალობის დროს.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „მცენარეთა ზრდის რეგულატორები“ გულისხმობს ისეთ მასალებს, რომლებიც მცენარეზე მისი მეტაბოლიზმის ქიმიური მოდიფიცირებით მოქმედებს, მაგალითად, აუქსინები.

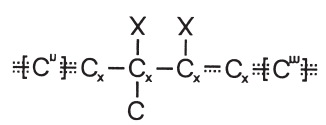
- 1/00 ალაჰინათა ან ცხოველთა სხეულების კონსერვაცია, მათი ნაწილების კონსერვაცია
- 3/00 მცენარეთა ან მათი ნაწილების კონსერვირება, მაგალითად, გამოშრობის შეჩერება, ფოთლების გარეგნული იერის გაუმჯობესება; საგომავი მცენარეთა მცნობისათვის
- 25/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც განსხვავდება ფორმით, არააქტიური ინგრედიენტებით ან გამოყენების ხერხით; ნივთიერებები, რომლებიც ასუსტებს აქტიური ინგრედიენტების მავნე მოქმედებას არამავნე ორგანიზმებზე
- 27/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ნახშირწყალბადებს შეიცავს
- 29/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ჰალოგენნახსენებულ ნახშირწყალბადებს შეიცავს
- 31/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ჟანგბადის და გოგირდის შემცველ ორგანულ ნაერთებს შეიცავს
- 33/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ამოცემცველ ორგანულ ნაერთებს შეიცავს
- 35/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ ნაერთებს ნახშირბადის აგომით, რომელსაც აქვს ორი ბმა ჰეტეროატომებთან, მაგალითად, ალდეჰიდურ რადიკალთან
- 37/00 ბიოციდები, რეპელენტები, აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ ნაერთებს ნახშირბადის აგომით, რომელსაც აქვს სამი ბმა ჰეტეროატომებთან, მაგალითად, ციკლოპროპანკარბონის მკავები
- 39/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს არილოქსი- ან არილთიოალიფატურ ან ციკლოალიფატურ ნაერთებს, ანუ $Ar - O - C_n \equiv Y$ ან $Ar - S - C_n \equiv Y$ ჯგუფებს, მაგალითად, ფენოქსიეთილამინს, ფენილთიოაცეტონიგრის, ფენოქსიაცეტონს
- 41/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს

ვს ორგანულ ნაერთებს გოგირდით, რომელიც დაკავშირებულია ჰეტეროატომთან ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ჰეტეროციკლურ ნაერთებს შეიცავს

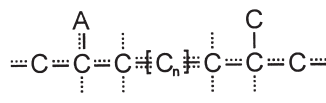
45/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები ან მცენარეთა დაცვის აგენტები, რომლებიც შეიცავს ნაერთებს სამი ან მეტი კარბოციკლური რგოლით, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი არ არის ექვსწევრიანი, რომლებიც ურთიერთკონდენსირებულია

47/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ ნაერთებს ნახშირბადის აგომით, რომელიც რგოლის წევრი არ არის და არ გააჩნია ბმები ნახშირბადისა და წყალბადის აგომებთან, მაგალითად, ნახშირმკავას წარმოებულები

49/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრაქტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ნაერთებს ჯგუფით:



სადაც $m + n \geq 1$, ორივე X ერთად შეიძლება აგრეთვე ნიშნავდეს -Y-ს ან ხაზოვან ნახშირბად-ნახშირბადულ კავშირს; ვარსკვლავით მონიშნული ნახშირბადის აგომები არ შედის რომელიმე ციკლურ სისტემაში, რომელიც განსხვავდება იმ ციკლური სისტემისაგან, რომელიც შეიძლება იყოს წარმოქმნილი X აგომებით; კვადრატულ ფრჩხილებში მოთავსებული ნახშირბადის აგომები შედის ნებისმიერ აციკლურ ან ციკლურ სტრუქტურაში; ან ჯგუფით



სადაც A ნიშნავს ნახშირბადის აგომს ან Y-ს, $n \geq 0$, და არა უმეტესი ერთი ამ ნახშირბადის აგომთან შედის იმავე ციკლურ სისტემაში, მაგალითად, მწერების იუვენილური ჰორმონები და მათი იმიტატორები

- | | |
|---|--|
| <p>51/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ ნაერთებს ატომთა თანამიმდევრობით O-N-S, X-O-S, N-N-S, O-N-N ან O-ჰალოგენს, თითოეული ატომის ბმათა რიცხვისაგან დამოუკიდებლად, რომელთაგანაც არც ერთი ჰეტეროციკლური რგოლის ნაწილი არ არის</p> <p>53/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ციკლოპროპანკარბონის მქავეებს ან მათ წარმოებულებს შეიცავს</p> <p>55/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ ნაერთებს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის, ჟანგბადის, ამოგისა და გოგირდისაგან განსხვავებული ელემენტებით</p> <p>57/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ფოსფორორგანულ ნაერთებს შეიცავს</p> | <p>59/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც ელემენტებს ან არაორგანულ ნაერთებს შეიცავს</p> <p>61/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც უცნობი ან დაუღვენელი სტრუქტურის ნივთიერებებს შეიცავს, მაგალითად, ნივთიერებებს, რომლებიც მხოლოდ მოქმედებით განსხვავდება</p> <p>63/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს მიკროორგანიზმებს, ვირუსებს, ობის სოკოებს, ფერმენტებს, დუღილის გამომწვევ მასალებს ან ნივთიერებებს, რომლებიც მიკროორგანიზმებისაგან ან ცხოველური მასალისაგან არის მიღებული ან ექსტრაქტირებული</p> <p>65/00 ბიოციდები, რეპელენტები ან აგრექტანტები, ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც მცენარეულ მასალას, მაგალითად სოკოებს, ღერისის ფესვებს ან მის ექსტრაქტებს შეიცავს</p> |
|---|--|

საკვები პროდუქტები; თამბაქო

A 21 პურის ტობა; ცომი

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასასუფთავებლად ან
- (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი მელაპირების გასაწმენდად კლასიფიცირდება C 12 S ქვეკლასშიც

A 21 B პურის საცხობი ღუმელები; მანქანები და პურის საცხობი სხვადასხვა მოწყობილობა (საბინაო მოწყობილობები ცხობისათვის A 47J 37/00; საწვავის დასაწვავი მოწყობილობები A 23; საყოფაცხოვრებო ღუმელები და გაჭურვები, ასევე მათი კონსტრუქციული ელემენტები F 24B, F 24C)

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 პურის საცხობი ღუმელები</p> <p>2/00 პურის საცხობი მოწყობილობები მაღალხარისხიანი ან ინფრაწითელი გათბობით</p> <p>3/00 პურის საცხობი ღუმელების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები</p> | <p>5/00 მოწყობილობები სპეციალური ნაწარმის გამოსაცხობად</p> <p>7/00 კომპლექსური პურის საცხობი დანადგარები</p> |
|---|--|

A 21 C მანქანები და სხვადასხვა მოწყობილობები ცომის მოსამზადებლად და დასამუშავებლად; ტრანსპორტირება და დამუშავება მზა ფქვილოვანი ნაწარმისა

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 შემრევი ან ცომსაზღელი მანქანები</p> <p>3/00 მანქანები ნამზადზე ცომის დაყოფამდე ფორმირებისათვის</p> <p>5/00 ცომდამყოფი მანქანები</p> <p>7/00 მოწყობილობები ცომის ნამზადის მომელის ხერხისაგან განსხვავებული დამუშავებისათვის</p> <p>9/00 სხვადასხვა მოწყობილობა ცომისა და ცომის ნამზადის დამუშავებისა და ტრანსპორტირებისათვის.</p> | <p>11/00 სხვადასხვა მანქანა ნაწარმის გამოცხობამდე ცომის საბოლოო ფორმირებისათვის</p> <p>13/00 მოწყობილობები ცომის გასაფუებლად</p> <p>15/00 მოწყობილობები მზა ფქვილოვანი ნაწარმის ტრანსპორტირებისა და დამუშავებისათვის</p> |
|--|--|

A 21 D ღამუშავება, მაგალითალ, ფჰვილის ან სოშის ღანვა ზაფუჰეზისაგან, კერძოლ, ღანაგაბის შებანისას; ზამონსოზის ხერხეზი; ფჰვილოვანი ნაწარმი, მისი ღანვა ზაფუჰეზისაგან

2/00	ფჰვილისა და ცომის ღამუშავება ღანამაგის შეგანით	10/00	ათჰვეფილი ცომი, ცომი ან მისი ნარევი გამონცობამდე
4/00	ფჰვილისა და ცომის ღაყოვნება ინერტულ აირიან საშუალეზში გაფუჰეზისაგან ღასაცავად	13/00	მზა ფჰვილოვანი ნაწარმი ან მისი ნახევიარფაბრიკატები
6/00	ფჰვილისა და ცომის ღამუშავეზის ღანარჩენი სახეეზი გამონცობამდე, მაგალითალ, გაციეება, ღასხიეეზა, გათბობა	15/00	ფჰვილოვანი ნაწარმის გაფუჰეზის თაეიღან აცილეზა; მისი ხარისხის გაუმჯობესება
8/00	ცომის მომზადების ხერხეზი და ნაწარმის გამონცობა	17/00	ფჰვილოვანი ნაწარმის გავრილეება

A 22 სასაკლარო საქმე; ხორცის გარამუშავება; შინაური ფრინველის ან თევზის ღამუშავება

A 22 B სასაკლარო საქმე

1/00	სამარჯევი დაკვლამდე ცხოველების ღასაბმელად	5/00	მოწყობილობები გამოეენებული საქონლის დაკვლისას ან ნაკლავის პირველადი ღამუშავეზისას
3/00	დაკვლა ან ღარეგინება	7/00	სასაკლავოს მოწყობილობა

A 22 C ხორცის, ფრინველის ან თევზის გარამუშავება (დაკონსერეება A 23 B; ცილოვანი ნარევის მიღება საკვებისათვის A 23J 1/00; თევზის, ხორცის ან შინაური ფრინველების ღამუშავეზით მიღებული პროდუქტები A 23L; დაქუცმაცება ხორცისა, თევზისა B 02 C 18/00; ცილების მიღება C 07K 1/00)

5/00	შემრეევი ხორცის ფარშის ან ხორცის პროდუქტეზისთვის	15/00	საკლი მოწყობილობები ხორცის ან ძეხვეული-სათვის
7/00	მოწყობილობები ღასაბმელად, ფორმირებისა და ღასაპრესად ხორცის, ხორცის ფარშის ან ხორცის პროდუქტეზისთვის	17/00	სხვა მოწყობილობები ხორცის ან ძელების გადასამუშავეზლად
9/00	მოწყობილობები ხორცის ღასარბილეზლად, მაგალითალ, ბარკლებისა	18/00	კომპლექსური ღანაღგარები ხორცის გადასამუშავეზლად
11/00	ძეხვეულის წარმოება	21/00	შინაური ფრინველების გადამუშავება
13/00	ძეხვის გარსეზი	25/00	თევზების გადამუშავება
		29/00	გადამუშავეზა მოლუსკებისა და კიბონაირების, მაგალითალ ხამანწკის, ასთაკვისა

A 23 საკვები ან საკვები პროდუქტები; მათი ღამუშავება, რან სხვა კლასეზს არ მიეკუთვნება

შენიშნეზები

- (1) ყურადღება უნდა გამახვილდეს შემდეგი ქვეკლასეზის თემატიკამე:
 - C 08 B პოლისაქარიდეზი და მათი წარმოებულეზი
 - C 11 კარაქი და მცენარეული ზეთეზი, ცხიმეზი, ცხიმოვანი ნივთიერეზები და ცვილი
 - C 12 ბიოქიმიკა, ღული, ალკოჰოლური სასმელეზი, ღვინო, ძმარი
 - C 13 შაქრის წარმოება
- (2) ფერმენტეზით ან მიკროორგანიზმეზით გამოეენებული პროცესეზი:
 - (i) გამოყოფის, დაყოფის ან წინასწარ მიღებული შენაერთების ან შედგენილობების გასასუფთავეზლად ან
 - (ii) ქსოვილების ღამუშავეზის ან მყარი მასალეზის ზეღაპირების გასასუფთავეზლად ასევე ქვეკლასეზი C 12S კლასიფიცირდება.

A 23 B ღაკონსერეება, მაგალითალ, ძილეზში ხორცის, თევზის, კვერცხის, ხილის, ბოსტნეულის, მარნველოვანი საკვები პროდუქტებისა; ღაკონსერეება, ღამუშავეზი მიყვანილი ან ძილეზში შენაწული პროდუქტები (საკვები პროდუქტების ღაკონსერეება ზოგადად A 23 L 3/00; შეფუთული საკვები პროდუქტების შესანახად გამოეენებული საშუალეზები B 65 D 81/28)

4/00	ღაკონსერეების საერთო ხერხეზი ხორცის, ძეხვის ნაწარმის, თევზის ან თევზის პროდუქტებისა	7/00	ბოსტნეულისა და ხილის ღაკონსერეება ან ღამწიფეზამდე მიყვანა ქიმიური საშუალეზით
5/00	ღაკონსერეება კვერცხის ან კვერცხის პროდუქტეზისა	9/00	მარცვლეული საკვები პროდუქტების ღაკონსერეება, მაგალითალ, ბურღულეულისა

A23 C რძის პროდუქტები, მატყლი, რძე, კარაქი, ყველი; რძის ან ყველის შემცველები; მათი წარმოება (ცილოვანი ნარეგების მიღება საკვები მიზნით A 23J 1/00; ცილების მიღება, მაგალითად, პროტეინებისა, ზოგადად C 07K 1/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასებს მიეკუთვნება:

- რძის პროდუქტების წარმოების ქიმიური ასპექტები;
- მოწყობილობები, რომლებიც გამოყენებულია ამ ქვეკლასებში განსახილველი ტექნოლოგიური პროცესების ჩასაგარებლად, მაგალითად, კონცენტრირებისათვის, გამოორთქვლის, შრობის, დასაკონსერვებლად და ან დასასტერილზებულიად, თუ ეს მოწყობილობა არ მიეკუთვნება სხვა რომელიმე განსაზღვრულ ქვეკლასს, მაგალითად, A 01J, რომელიც განკუთვნილია რძისა და ნაღების დასამუშავებლად და კარაქისა და ყველის საწარმოებლად

1/00	კონცენტრაცია, გამოორთქვლა ან შრობა	15/00	კარაქი; კარაქის პროდუქტები; კარაქისა და მისი პროდუქტების წარმოება
3/00	რძის ან რძის პრეპარატების დაკონსერვება	17/00	დო; დოს პროდუქტები (9/14 უპირატესობის მქონე; დაკონსერვება 3/00)
7/00	სხვა ტექნოლოგიური პროცესები რძის მრეწველობაში	19/00	ყველი; ყველის პროდუქტები; ყველისა და მისი პროდუქტების წარმოება
9/00	რძის პროდუქტები; რძის ფხვნილი ან რძის ფხვნილის პროდუქტები	20/00	ყველის შემცველები(19/055, 19/093 უპირატესობის მქონე)
11/00	რძის შემცველები, მაგალითად შედგენილობები ყავის სასმელების გასათეთრებლად	21/00	შრაგი; შრაგის პროდუქტები (1/00, 3/00, 9/14 უპირატესობის მქონე)
13/00	ნაღები; ნაღების პროდუქტები; ნაღებისა და მისი პროდუქტების წარმოება	23/00	რძის სხვა პროდუქტები

A 23 D საკვები ზეთები და ცხიმები, მაგალითად მარგარინი, შორტენინგი, კულინარიული ცხიმი (საკვები A23K 1/00; საკვები პროდუქტები, საკვები ზეთის ან ცხიმების შემცველობისა A 21D, A 23C, A 23G, A 23L; მიღება, გასუფთავება და დაკონსერვება C 11B, C 11C; ცხიმების ჰიდროგენიზაცია C 11C 3/12)

7/00	წყლიანი ფაზის შემცველი საკვები ცხიმების ან ზეთების კომპოზიცია, მაგალითად, მარგარინი	9/00	სხვა საკვები ზეთები ან ცხიმები, მაგალითად, შორტენინგი, კულინარიული ცხიმები
------	---	------	--

A 23 F ყავა, ჩაი; მათი შემცველები; ამ პროდუქტების წარმოება და დამუშავება; მათთან სასმელების დამზადება (ყავაღები ან ჩაიღები A 47G 19/14; სამარჯვები ჩაის დასაყენებლად A 47G 19/16; ყავის, ჩაის მოსამზადებელი მოწყობილობები A 47J 31/00; ყავის წისქვილები A 47J 42/00)

3/00	ჩაი; ჩაის შემცველები; მისი პროდუქტები	5/00	ყავა; ყავის შემცველები; მისი პროდუქტები
------	---------------------------------------	------	---

A 23 G კაკაო; შოკოლადი; შაქრიანი საკონდიტრო ნაწარმი; ნაყინი

შენიშვნა

გერმინი „ნაყინი“ მიეკუთვნება საჭმელად ვარგის, გაცივებულ, ნახევრად თხევად ან პასტისებრ ნივთიერებას, მაგალითად, ღნობად დაქუცმაცებულ ყინულს.

1/00	კაკაო; კაკაოს პროდუქტები, მაგალითად, შოკოლადი; მათი შემცველები	7/00	შაქრიანი საკონდიტრო ნაწარმის დამზადების სხვადასხვა მოწყობილობა
3/00	შაქრიანი საკონდიტრო ნაწარმი, მაგალითად, კარამელი, რბილი კანფეტი, მარციპანი; გულსართიანი ან მოჭიქურებული ნაწარმი; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი პროდუქტების დასამზადებლად	9/00	გაყინული საკონდიტრო ნაწარმი, მაგალითად, გაყინული გკბილეული, ნაყინი; ნარევი მათთვის

A 23 J საკვები პროდუქტების ცილოვანი შედგენილობები; ცილების დამუშავება საკვები პროდუქტებისათვის; ფოსფატების კომპოზიციები საკვები პროდუქტებისათვის (საკვები A 23K; ცილოვანი ან ფოსფატების საფუძვლიანი შედგენილობები წამლების პრეპარატებისათვის A 61K; ფოსფატები როგორც ასეთი C 07F 9/10; პროტეინები როგორც ასეთი C 07 K)

1/00	ცილოვანი კომპოზიციების მიღება საკვები პროდუქტებისათვის; დიდი რაოდენობით კვერცხის გასატეხი და ცილიდან კვერცხის გულის გამოსაცალკევებელი ხერხები და მოწყობილობები	3/00	ცილების დამუშავება საკვები მიზნებისათვის
		7/00	ფოსფატების საფუძვლიანი შედგენილობები საკვები პროდუქტებისათვის, მაგალითად, ლეციტინი

A 23 K საკვები

1/00 საკვები 3/00 ნელლეულის დაკონსერვება საკვების მოსამზადებლად

A 23 L საკვები პროდუქტები და უალკოჰოლო სასმელები, რომლებიც A 23B-A 23J ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; მათი მომზადება ან დამუშავება, მაგალითად ხარშვა, საკვები თვისებების შესწავლა, ფიზიკური დამუშავება (ფორმის მიცემა ან მექანიკური დამუშავება, რომლებიც მთლიანად ამ ქვეკლასს A 23P არ მიეკუთვნება); საკვები პროდუქტების დაკონსერვება ზოგადად

1/00 საკვები პროდუქტები; მათი მომზადება, მაგალითად, ხარშვა 3/00 საკვები პროდუქტების დაკონსერვება და გაფუჭების თავიდან აცილება, მაგალითად, პასტერიზაცია, სტერილიზაცია სპეციალურად საკვები პროდუქტებისათვის განკუთვნილი
 2/00 უალკოჰოლო სასმელები; მშრალი შედგენილობები ან მათი კონცენტრატები და წარმოება

A 23 N მოწყობილობები დიდი რაოდენობის მზარდი ნაყოფის, ბოსტნულის ან ყვავილთა ბოლქვების გადამამუშავებლად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; ნაყოფის და ბოსტნულის გაქვავება დიდი რაოდენობით გადამამუშავებისას; მოწყობილობები საკვების დასამზადებლად (მანქანები ჩალისა და სხვა უხეში საკვების საჭრელად A 01F 29/00; დაქუცმაცება, მაგალითად, გაცვეთა B 02C; დაყოფა, მაგალითად, ჭრა, ხერხვა, პობა B 26B, B 26D)

1/00 მანქანები ან აპარატები წვეწის გამოსაყოფად 12/00 მანქანები ნაყოფის ან ბოსტნულის გასასუფთავებლად, ბლანშირებისათვის, გასაშრობად ან მოსახალად, მაგალითად, ყავის მარცვლებისა, კაკლისა, კაკლისა
 3/00 მანქანები ნაყოფიდან კურკის მოსაცილებლად
 4/00 მანქანები კურკის მოსაცილებლად ან ნაყოფის სათესლე კამერებისათვის, განსხვავებული კონსტრუქციის მოწყობილობები ნაყოფიდან კურკის მოსაცილებლად 15/00 მანქანები ადამიანის მიერ მოსახმარად განკუთვნილი ხილის ან ბოსტნულის გადამამუშავებლად; მანქანები ან აპარატები ყვავილთა ბოლქვების გასაქვავებად ან წვეწის მოსაცილებლად
 5/00 მანქანები კაკლის ნაჭუჭის შემოსაცლელად, გასაკროლავად ან გასაგებად
 7/00 ქერქის მოცილება ნაყოფისა და ბოსტნულის გაქვავება დიდი რაოდენობით დამუშავებისას 17/00 სპეციალური მოწყობილობები საკვების დასამზადებლად
 11/00 ღეროებიდან გულების მოცილება

A 23 P ღაფალიბება და სხვა სახის დამუშავება საკვები პროდუქტებისა, რომლებიც მთლიანად რომელიმე სხვა ქვეკლასს არ მიეკუთვნება (კლასიკურ მდგომარეობაში მყოფი მასალების დამუშავება ზოგადად B 29C)

შენიშვნა

ხერხები და მოწყობილობები საკვები პროდუქტების დამუშავებისა და სხვადასხვა სახის დამუშავებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება აგრეთვე A 01J, A 21C, A 22C, A47J, B 02C ქვეკლასებსა და სხვა კლასის A23 ქვეკლასებს.

1/00 ფორმირება და სხვა სახის დამუშავება საკვები პროდუქტებისა

A 24 თამბაქო, სიგარები, სიგარეტები, პაპიროსები; მოსაწევი საკუთნო

A 24 B მოსაწევი, საღებო ან საყნოსი თამბაქოს წარმოება და დამუშავება

1/00 თამბაქოს დამუშავება პლანტაციებში 11/00 მანქანები თამბაქოს დასაგრეხად
 3/00 თამბაქოს წინასწარი დამუშავება ფაბრიკაში 13/00 თამბაქო ჩიბუხის, სიგარის, სიგარეტისა და პაპიროსისთვის; საღებო და საყნოსი თამბაქო
 5/00 შუა ძარღვის მოცილება თამბაქოდან; თამბაქოს ძარღვების დამუშავება 15/00 თამბაქოს ქიმიური თავისებურებანი ან მისი დამუშავება; თამბაქოს შემცველები
 7/00 თამბაქოს ჭრა
 9/00 თამბაქოს ნაწარმის გენიანობის რეგულირება, მაგ. სიგარის, სიგარეტის, პაპიროსის, ჩიბუხის თამბაქოსი

A 24 C მანქანები სიგარის, სიგარეტის და პაპიროსის დასამზადებლად

1/00 სიგარის დამზადების ხერხები და მოწყობილობები 5/00 ხერხები და მოწყობილობები სიგარეტისა და პაპიროსის დასამზადებლად
 3/00 სიგარის წარმოება მთლიანად; სიგარის წარმოების ორი და ორზე მეტი ხერხის კომბინირება და მოწყობილობა

A 24 D სიგარები, სიგარეტები და პაპიროსები; მუნღშტუკები მათთვის; ფილტრები, რომლებიც გამოიყენება თამბაქოს მოწევისას; ასეთი ფილტრებისა და მუნღშტუკების დაფარვა

- | | | | |
|------|------------------------------------|------|--|
| 1/00 | სიგარები, სიგარეტები და პაპიროსები | 3/00 | ფილტრები, რომლებიც გამოიყენება თამბაქოს მოსაწევად, მაგალითად, მფილტრავი მუნღშტუკები, მფილტრავი სადგმელები; მუნღშტუკები სიგარისათვის, სიგარეტის ან პაპიროსისათვის |
|------|------------------------------------|------|--|

A 24 F მოსაწევი საკუთონი; ასანთის კოლოფები (სანთებლები F 23Q)

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | მოსაწევი ჩიბუხები | 21/00 | ქვესადგამები მოსაწევი საკუთონისათვის |
| 3/00 | მოსაწევი ჩიბუხები განსხვავებული სამარჯვებით | 23/00 | სათუთუნები მოსაწევი, საყნოსი ან საღეჭი თამბაქოსათვის |
| 5/00 | ჩიბუხის თავები | 25/00 | სამარჯვები, სიგარის, სიგარეტის, პაპიროსის ან თამბაქოს გენიანობის სარეგულირებლად ან არორმაგობისათვის, რომლებიც გამოიყენებულა მოწევისას |
| 7/00 | ჩიბუხის მუნღშტუკები; მუნღშტუკების ბუნიკები სიგარის, სიგარეტის ან პაპიროსისთვის | 27/00 | საასანთე ან ასანთის კოლოფები |
| 9/00 | სამარჯვები მოსაწევი ჩიბუხებისათვის | 29/00 | სამარჯვები ასანთის ასანთებლად; დამჭერები ანთებული ასანთისათვის |
| 11/00 | ბუნებრივი შრობა ან დაყოვნება მოსაწევი ჩიბუხებისა | 31/00 | სამარჯვები ჩიბუხის გასაღვივებლად; სამარჯვები ასანთის დასაყოფად |
| 13/00 | სამარჯვები სიგარის, სიგარეტის ან პაპიროსის მოსაწევად | 47/00 | მოსაწევი საკუთონი, რომელიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 15/00 | კოლოფები სიგარის, სიგარეტის ან პაპიროსისათვის | | |
| 17/00 | კოლოფები სიგარეტის ქაღალდისათვის | | |
| 19/00 | საფერფლები | | |

პირადი და ოჯახში სახმარი ნივთები

A 41 ტანსაცმელი

A 41 B პერანგები; ქვედა საცვლები; თეთრეული ახალშობილთათვის; ცხვირსახორცები

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | პერანგები | 11/00 | მარყუქულ-გრიკოტაქული ნაწარმი |
| 3/00 | საყელოები | 13/00 | თეთრეული ახალშობილთათვის |
| 5/00 | საღებები საყელოს ან მანქეტის გადასაკეცი ხაზისათვის | 15/00 | ცხვირსახორცები |
| 7/00 | მანქეტები | 17/00 | თეთრეულისათვის განსაკუთრებული ქსოვილების ან მასალების შერჩევა |
| 9/00 | ქვედა საცვლები | | |

A 41 C კორსეტები; ბიუსტჰალტერები

- | | | | |
|------|----------------------|------|---|
| 1/00 | კორსეტები ან ქამრები | 5/00 | მანქანები, მოწყობილობები ან ხერხები კორსეტების ან ბიუსტჰალტერების დასამზადებლად |
| 3/00 | ბიუსტჰალტერები | | |

A 41 D ზედა ტანსაცმელი; ღამბაწვი ტანსაცმელი; მისი საკუთონი (დამცავი მოწყობილობები თვალებისა და ყურებისათვის A 61 F 9/00, A 61 F 11/00; განსაცმელი ოფლის მოღების გასაძლიერებლად A 61 H 36/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ზედა ტანსაცმელი“ გულისხმობს აგრეთვე ხალათებს, საბანაო კოსტიუმებსა და პიჯამოებს

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | ზედა ტანსაცმლის საგნები | 11/00 | საბავშვო ტანსაცმელი |
| 3/00 | ზედა ტანსაცმელი | 13/00 | სამუშაო ან სპორტული დამცავი ტანსაცმელი, მაგალითად, ტანსაცმელი დარტყმის ან ბიძგისაგან დასაცავად, ქირურგიული ტანსაცმელი |
| 5/00 | ბეწვის ტანსაცმელი; ბეწვის შემცველისაგან დამზადებული ტანსაცმელი | 15/00 | ტანსაცმლის სახეცვალებადი ელემენტები |
| 7/00 | საბანაო ხალათები; საბანაო კოსტიუმები; საბანაო ტრუსები; კოსტიუმები პლაჟისათვის | 17/00 | გეტრები, კრაგები, გამაში; საწვივეები |
| 10/00 | პიჯამოები; ღამის პერანგები | 19/00 | ხელთათმანები |

20/00	სახვევები მაჯის ან თავისათვის, მაგალითად ოფლის შესაშრობად	27/00	განსაცმლის დეგალები ან საკუთნო, ან მათი დამზადება
23/00	შარფები; თავსაფრები, ხილაბანდები; ყელსახვევები; კაშნუები	29/00	ფორმის განსაცმელი; მისი დეგალები ან საკუთნო
25/00	ჰალსტუხები	31/00	შეღა განსაცმლისათვის განსაკუთრებული ქსოვილების ან მასალების შერჩევა

A 41 F შესაპრავები ტანსაცმლისათვის; აჯიშები, მავრელები, წვიმსაპრავები და სხვ.

1/00	სპეციალური შესაპრავები განსაცმლისათვის	13/00	სხვა სამარჯვები გრძელი ან მოკლე წინდების დასაჭერად
3/00	აჯიშები	15/00	მაშველები, მათ შორის ბრეგელები და სხვა მისთანა აჯიშები
5/00	შარფის დამჭერები, შემაერთებელი პერანგთან, კილეგთან და სხვ.	17/00	სამარჯვები განსაცმლის ბოლოს დასაჭერად
7/00	სამარჯვები შარფის ქვედა საცვალთან შესაერთებლად	18/00	სამარჯვები განსაცმლის დასაჭერად, რომლებიც 3/00 – 17/00 ჯგუფებიდან ორს ან ორზე მეტს მიეკუთვნება
9/00	ქამრები, ღვედები ან კორსეგის ლენტები შარვლებსა და ქვედატანსათვის	19/00	განსაცმლის დასაჭერი სხვა სამარჯვები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება
11/00	წვიმსაპრავები გრძელი ან მოკლე წინდებისათვის		

A 41 G ხელოვნური ყვავილები; ბუმბულები; პარიკები; ნიღბები

1/00	ხელოვნური ყვავილები, ნაყოფი, ფოთლები ან ხეები; გირლანდები	7/00	ნიღბები ან ღომინო (საკარნავალო კოსტიუმები), მაგალითად, თეატრში გამოსაყენებლად
3/00	პარიკები	9/00	სამკაულები ბუნებრივი ბუმბულისაგან; ბუნებრივი ბუმბულის გადამუშავება
5/00	თმებისაგან დამზადებული დეგალები, საღებები, ბალიშები და მისთ.; ცრუ კულულები	11/00	ხელოვნური ბუმბული

A 41 H ხერხები, მოწყობილობები და მათი საკუთნო, გამოყენებული ტანსაცმლის დასამზადებლად, მაგალითად, სამკარავლო წარმოებაში ტანსაცმლის გამოჭრისას, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (ხერხები, მოწყობილობები და მათი საკუთნო განსაცმლის ცალკეული ნაწილების დასამზადებლად იხ. შესაბამისი ჯგუფები ასეთი ნაწილებისათვის A 41 B-A 41 F ქვეკლასებში; მჭრელი ინსტრუმენტები და მანქანები საერთოდ B 26; დაწვანა, მაქმანის დამზადება; ქსოვა, სხვადასხვა საფეიქრო მასალის დამუშავება D 03 – D 06; საკერავი მანქანები და მათი საკუთნო, მოწყობილობები ნაკერების დასარღვევად D 05 B; საფეიქრო მასალების დაჭრა ან სხვაგვარი დანაწევრება D 06 H 7/00)

1/00	ხერხები ან დამხმარე საშუალებები განსაცმლის ზომების ასაღებად	23/00	სამარჯვები ცარცით მუშაობისათვის; სამარჯვები ცარცის წასათლელად ან დასაკავებლად
3/00	თარგები ან შაბლონები გამოსაჭრელად; თარგების გამოსაზვის ან მონიშვნის ხერხები, მაგალითად, ქსოვილებზე	25/00	ხერხები და მოწყობილობები დილის კილოს მოსანიშნად, გასაჭრელად ან დასამზადებლად
5/00	მანეკენები; ბიუსტები; დგარები	27/00	განსაცმლის შეკეთება შეწებებით ან მწებავი ზოლებით
9/00	ხერხები ან მოწყობილობები განსაცმლის ბოლოების შემოსაჭრელად ან შემოსასწორებლად	31/00	სხვა დამხმარე საშუალებები მკერავებისათვის
11/00	თარგის დამგანი ბორბლები ქსოვილის გამოსაჭრელად	33/00	მანქანები ან მოწყობილობები საყელოების, მანქეტებისა და მისთანათა დამზადებისას ნაპირების შესაკეცად
15/00	ქსოვილის საჭერები	37/00	ხერხები ან მოწყობილობები შესაპრავების ელემენტების განსაცმელზე მისამაგრებლად
17/00	ბალიშები ნემსებისა და ქინძისთავეებისთვის (19/00 აქვს უპირატესობა)	41/00	მანქანები და მისი საკუთნო ნაგურალური ან ხელოვნური ბეწვისაგან განსაცმლის დასამზადებლად
19/00	კოლოფები ნემსებისა და ქინძისთავეებისათვის	42/00	განსაცმლის დასამზადებელი მრავალპერაციული ხაზი
21/00	მომომების ან მორგებისას გამოყენებული სხეულის საყრდენები	43/00	სხვა ხერხები, მანქანები ან მათი საკუთნო

A 42 თამსაბურავები

A 42 B შლაპები, ქულები; სხვა თამსაბურავები (თავსახვევები, ხილაბანდები ან თავშლები A 41 D 20/00, A 41 D 23/00)

1/00	შლაპები, ქულები კეპები, კაპიუშონები; კაპორები	7/00	თავსაბურავის სამაგრი საშუალებები; ელასტიკური თასები; ქალის შლაპების შესაპრავი აბზინდები
3/00	ჩაფხუტები, ჩაფხუტის გიჟის თავსაბურავები		
5/00	საბურველები, ვუალები; საჭერები მათთვის		

A 42 C შლაპების, ქულების ან სხვა თავსაბურავების დამზადება ან ბანყობა

- | | |
|--|---|
| 1/00 ქულების დამზადება | 3/00 სხვადასხვა სამარჯვი ქულების დასამზადებლად, მაგალითად, მავთულის ფორმების დამზადება ქულების ჩონჩხისათვის; მოწყობილობები მზა ქულების მომისა და ფორმის შესაცვლელად |
| 2/00 ჩაფხუტების დამზადება ხერხებით, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება | 5/00 ფურნიგურა ან თავსაბურავის გასაწყობი მასალები, მაგალითად, ლენტები |

A 43 უხსანგმლის წარმოება

A 43 B უხსანგმლის გავი; ჩიქმის ყელი; საქუსლარი; უხსანგმლის სხვა დეტალები

- | | |
|---|---|
| 1/00 უხსანგმელი განსხვავებული მასალისა | 13/00 ლანჩები; ქუსლიანი, მონოლითური ლანჩები |
| 3/00 უხსანგმელი განსხვავებული მოდელისა და დანიშნულების | 15/00 უხსანგმლის რანგები |
| 5/00 სპორტული უხსანგმელი | 17/00 ჩასაფენი ღაბაშები |
| 7/00 სამკურნალო ან ჰიგიენურსამარჯვებიანი უხსანგმელი | 19/00 უხსანგმლის ფორმის სადეტები; გერფის აღმართულობის საფენები |
| 9/00 უხსანგმელი, რომელიც განსხვავდება ცალკეული ნაწილის აწყობის ხერხით | 21/00 ქუსლები; ქუსლსაკრავები |
| 11/00 უხსანგმელი, სხვადასხვა ადვილად ჩასაცმელი ან გასახდელი სამარჯვით, მაგალითად, ყურებიანი | 23/00 უხსანგმლის ზედი; ჩიქმის ყელი; საქუსლარები; უხსანგმლის სხვა დეტალები |

A 43 C უხსანგმლები ან სამაბრები უხსანგმლისათვის; გონრები საერთოდ

- | | |
|--|--|
| 1/00 მონრიანი შესაკრავები უხსანგმლისათვის | 11/00 სხვა შესაკრავები უხსანგმლისათვის |
| 3/00 დუგმები მონრისა; დამცველები დუგმებისათვის | 13/00 სამარჯვები უხსანგმლის გაცვეთისაგან დასაცავად |
| 5/00 გასაყრელები მონრებისათვის | 15/00 მოწყობილობები და საკუთონო უხსანგმლის გაცურებისაგან დასაცავად |
| 7/00 საჭერები მონრებისათვის | 17/00 დემები ცხენოსნებისათვის |
| 9/00 მონრები; განსაცმლის მონრები, დამზადებული ქსოვილის, ტყავის ან პლასტმასისაგან | |

A 43 D მანქანები, ინსტრუმენტები, მოწყობილობები ან ხარხები უხსანგმლის დასამზადებლად ან შესაკეთებლად

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში უხსანგმლის დამზადების ხერხი, რომელიც დამოკიდებულია მანქანის ან ინსტრუმენტის გარკვეულ ტიპზე, კლასიფიცირებულია ჯგუფში, რომელიც სათანადო მანქანებს ან ინსტრუმენტებს მოიცავს.

- | | |
|--|--|
| 1/00 სამარჯვები ფეხის ან უხსანგმლის კალაპოგის გასაზომად; სამარჯვები უხსანგმლის ნაწილების გასაზომად | 15/00 გადასაჭიმი და შემოსაკრავი მანქანები უხსანგმლის წვერის მონრებით, ლენტებით ან მავთულით შემოსაკრავად; მანქანები კავებით შემოსაკრავად; შემოსაკრავი მანქანები გასაკერი მოწყობილობებით, მათ შორის პლაგფორმებიანი უხსანგმლისა |
| 3/00 კალაპოგები | 17/00 გადასაჭიმი და შემოსაკრავი მანქანები რხევადი კალაპოგებით |
| 5/00 ხელის ინსტრუმენტები და სამარჯვები უხსანგმლის დასამზადებლად ან შესაკეთებლად, რომლებიც 15/00, 19/00, 95/00, 100/00, 117/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 19/00 ხელით შემოკვრა, შემოსაკრავი მარწუხები |
| 8/00 მანქანები უხსანგმლის დეტალების ნამზადის გამოსაჭრელად, მოსართავად, მოსანიშნად, დასადალად ან სხვაგვარად დასამუშავებლად | 21/00 შემოსაკრავი მანქანები |
| 9/00 მოწყობილობები უხსანგმლის ზედის კალაპოგზე ძაბვით შემოსაკვრელად | 23/00 გადასაჭიმი და შემოსაკრავი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 11/00 მანქანები უხსანგმლის ნამზადის, საქუსლარის ან ღაბაშის კალაპოგზე წინასწარ დასამუშავებლად ან ასაკინძად გადაჭიმვამდე ან შემოკვრამდე; დამცავი შალითების ჩამოცმა ან მოხსნა | 25/00 მოწყობილობები უხსანგმლის დეტალების შესაწებებლად |
| 13/00 მანქანები კალაპოგზე თავისუფლად ჩამოცმული ნამზადის გადასაჭიმად და გეჭებით უხსანგმლის წვერის წინასწარ დასამაგრებლად | 27/00 მოწყობილობები შემოსაჭრელი ან საღარავი შუალედური ოპერაციებისათვის |
| | 29/00 მანქანები ზოლიანი მასალისაგან ლანჩების დასამზადებლად |
| | 31/00 მანქანები ხეში კამარის დასამაგრებლად ან ჩასადგმელად |
| | 33/00 მანქანები ქუსლის გულაპის ასაწყობად |

- 35/00 წნეხები წინასწარ დამზადებული დაუმაგრებელი ლანჩების, ფესხაცმლის ძირების ან ფესხაცმლის ძირზე მიწებებული ლანჩების დასამზადებლად
- 37/00 მანქანები ლანჩების ან ფესხაცმლის სხვა ნაწილების მიწებებამდე გასახორკლიანებლად
- 39/00 მანქანები ბრტყელგერფიანობისას გამოსაყენებელი სუპინატორების ან საყრდენი სადებების დასამზადებლად
- 43/00 მანქანები ღაბაშის გაკერილი გუნის დასამზადებლად, ან ლანჩებზე ან ღაბაშებზე მათ დამაგრებამდე სხვა მოსამზადებელი ოპერაციებისათვის
- 44/00 მანქანები რანგების მისამაგრებლად
- 47/00 მანქანები ფესხაცმლის მდებე დამაგრებელი რანგის მუსგად შემოსაჭრელად და დასაცერებლად
- 49/00 მანქანები ფესხაცმლის დასაბეგვად
- 51/00 მანქანები ღაბაშის გუნის დასაყენებლად
- 53/00 მანქანები შიგა ნაკერის ნამეტის შემოსაჭრელად
- 55/00 მანქანები კალაოტზე შემოკრული ფესხაცმლის შიგა ნაკერების გასასწორებლად, დასაწნეხად ან გასაგლუვებლად
- 57/00 მანქანები რანგის ბოლოების დასამაგრებლად
- 59/00 მანქანები შეკერილი ფესხაცმლის შემოკრული ნაწიბურების ჭოპოსნით გასაწმენდად
- 61/00 მანქანები ფესხაცმელში ლურსმნების გამოსავლენად, ამოსადებად ან მოსაჭრელად
- 63/00 მანქანები სხვა გამოსაყვანი სამუშაოების შესასრულებლად
- 67/00 მანქანები ლანჩების ან ქუსლების ხრახნებით ან ხრახნიანი მავთულებით დასამაგრებლად
- 69/00 ლურსმნის ჩასასობი ფესხაცმლის მანქანები
- 71/00 ლურსმნის ჩასასობი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები; ლურსმნის მიწოდებელი მოწყობილობები
- 75/00 ლურსმნების ჩასასობი მოწყობილობები გადასაჭიმ ან შემოსაკრავ მანქანებში
- 79/00 კომბინირებული საქუსლე წნეხები და ლურსმნის ჩასასობი მანქანები
- 81/00 მანქანები ზელსაკრავის დასამაგრებლად
- 83/00 საქუსლე წნეხები ლურსმნის ჩასასობი მოწყობილობის გარეშე; მანქანები ცალკეული საქუსლე გულაპების დასაწნეხად ან სალურსმნე ხერელის გასაკეთებლად
- 85/00 მანქანები ან მოწყობილობები გადმოსაბრუნებლად, მაგალითად, მანქანები გადმობრუნებული ფესხაცმლის დასამზადებლად
- 86/00 ლანჩების ან ქუსლების ფესხაცმლის ზედთან მისამაგრებელი მანქანები, რომლებიც 25/00 – 83/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მიღუღებით
- 87/00 მანქანები ლანჩების ან ქუსლების კიდების დასაღარად; მანქანები ქუსლის შუბლის ჩამოსაჭრელად
- 89/00 ლანჩების გასასწორებელი მანქანები, აღჭურვილი დასაუთოებელი ვორგოლაჭებით
- 91/00 მანქანები გვირისგულების ფორმირებისათვის ან გვირისგულებზე ან რანგებზე კბილების ჩასაწნევად
- 93/00 მანქანები ლანჩის ნაპირის (კანგის) დასაკეჭნად
- 95/00 ფესხაცმლის გამოსაყვანი მანქანები
- 97/00 მანქანები ფესხაცმლის ჩაცმის გასაადვილებელი ყურების დასამზადებლად
- 99/00 მანქანები ფესხაცმლის მონრების დასამზადებლად; ბოტკოვანი ნივთიერებების ან ცელულოიდის დაგანა ფესხაცმლის მონრების ბოლოებზე
- 100/00 მოწყობილობები ფესხაცმლიდან ჭოჭონაქის, ღიღების, მონრის კავების, ელასტიკური სადებების დასაყენებლად, დასამაგრებლად ან ამოსადებად
- 111/00 ფესხაცმლის მანქანები ფესხაცმლის ავტომატური მიწოდებით
- 113/00 მანქანები ზელის გარეთ მოღუნულნაპირებიანი ფესხაცმლის (სანდლების მეთოდი) ან მოკასინების დასამზადებლად
- 115/00 მანქანები საქუსლე გულაპების, ქუსლების ან ლანჩების მოსაცილებლად ან მოსაჭრელად, ან ფესხაცმლის შესაკეთებლად მომზადებისას ნაკერების მოსაცილებლად
- 117/00 ღვარები ფესხაცმლის ან ფესხაცმლის ღვგალების შესანახად ან გრანსპორტირებისათვის; სხვადასხვა გადასაზიდი მოწყობილობა
- 119/00 ფესხაცმლის მანქანების ასამოქმედებელი ან სამართავი მოწყობილობები; ფესხაცმლის მანქანების ჩარჩოები

A 44 ბალანტირება; საიუშელორო ნაწარმი

A 44 B ღიღები, ჭინძისთავები, ბალთები, მოძრავსაკეცებიანი შესაკრავები ღა სხვ. (ფესხაცმლის შესაკრავები A 43C)

შენიშვნა

მოცემული ქვეკლასი შეიცავს მოძრავსაკეცებიან ბალთებს ან შესაკრავებს, რომლებიც გამოყენებულია საგალანგერო საგნებად ან სხვა მიზნებისათვის.

- 1/00 ღიღები
- 3/00 საკინძი საყელოსი
- 5/00 საკინძი მანქეგისა
- 6/00 დასამაგრებელი ან მოსაჭერი სამარჯვები ჰალსგუხების, შარფების, ყელსახვევებისათვის და სხვ., მაგალითად, ჰალსგუხის მოსაჭერები, ზამბარული მოსაჭერები მათთან მიერთებული ჰალსგუხის ნასკვით, ჭინძისთავები რომლებიც მიმაგრებულია განსაცემელზე ბუღის ელემენტების სახით
- 7/00 მუყაოები ღიღების, საყელოს საკინძის ან მანქეგების საკინძისათვის
- 9/00 უსაფრთხო (ინგლისური) ჭინძისთავები შლაპების, შარფების და მისთანებისათვის
- 11/00 ბალთები; სხვა მსგავსი შესაკრავები ქამრების, სარგყლების და მისთანებისათვის. მაგალითად, სამამველო სარგყლებისათვის
- 13/00 ღვგებიანი ან ყულფებიანი შესაკრავები
- 15/00 გასაღების რგოლები
- 17/00 კნოპებიანი ან საკეცებიანი შესაკრავები
- 18/00 ადვილად გასახსნელი შესაკრავები; მათი დამზადება
- 19/00 ელვაშესაკრავები
- 21/00 სხვა მოსაჭერი ან სამაგრი სამარჯვები

A 44 C საიუველირო ნაწარმი, სამაჯურები და სხვა სამკაულები; მონეტები (ძვირფასეულობის ბუდეები A45 C 11/16)

1/00 გულსაბნევეები და კლიფსები განსხვავებული დეკორატიული და მხატვრული გაფორმებით	17/00 ძვირფასი ქვები და მისთ.
3/00 მეღლები; წარჩინების ნიშნები	19/00 სამარჯვები საათების ან საიუველირო ნაწარმის მოპარვისაგან დასაცავად
5/00 სამაჯურები; მაჯის საათების სამაჯურები; საკეცები მათთვის	21/00 მონეტები; ფულის ნიშნების შემცველები; ქეტონები სხვადასხვა ავტომატისათვის და მისთ.
7/00 საყურები; მოწყობილობა ყურის ბიბილოს გასასვრეტად	23/00 კრიალოსნები
9/00 ბეჭდები	25/00 სხვადასხვა საგალანტერო ნაწარმი სხეულზე დასაკიდებლად, მაგალითად, ჯვრები, ჯვარცმა, ბრელოკები, ავგაროზები
11/00 საათის ძეწკვები; დეკორატიული ძეწკვები	27/00 საიუველირო ნაწარმის ან სხვა სამკაულების დამზადება
13/00 რამდენიმე ნაწილიანი საიუველირო ნაწარმი	
15/00 საიუველირო ნაწარმის სხვა სახეობები	

A 45 პირადი სარგებლობის ან სამგზავრო ნივთები

A 45 B ხელჯოხები; ქოლგები; ქალის მარაოები ან მისთანა სანიავებლები (ხელჯოხების ან ქოლგების საღარები A 47 G 25/12)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ქოლგა“ გულისხმობს აგრეთვე მზის ქოლგებს

1/00 ხელჯოხები დასაჭერი, დასაკიდებელი ან საგარებელი სამარჯვებით	13/00 ქაღალდის ქოლგები (მზისა)
3/00 ხელჯოხები კომბინირებული სხვა საგნებთან	15/00 მოსახსნელმედიანი ქოლგები
5/00 ხელჯოხები ან ქოლგები, რომლებიც შეიძლება სკამად გადაკეთდეს; სანაღირო ხელჯოხი-სკამები	17/00 გადასახრელმედიანი ქოლგები
7/00 ხელჯოხების სხვა სახეები, მაგალითად, გაღუნული ფორმის	19/00 განსაკუთრებული ხერხით დასაკეცი ან გელესკოპური ქოლგები
9/00 ხელჯოხების დეგალები	21/00 ქოლგები, რომლებიც შეიძლება გადაკეთდეს ხელჯოხად
11/00 ფორმით ან დამაგრების ხერხით განსხვავებული ქოლგები	23/00 ქოლგების სხვა სახეები
	25/00 ქოლგების დეგალები
	27/00 ქალის მარაოები ან მსგავსი სანიავებლები

A 45 C საფულები; სამგზავრო ჩანთები ან კალათები; ჩემოდნები (სათავსები საერთოდ B 65 D, მაგალითად, დრეკადი გადასაგანი კონტეინერები B 65 D 27/00-B 65 D 37/00; გყაისი, გილოს ან სხვა ნაწარმის დამზადება B 68 F)

1/00 ქალის ან მამაკაცის საფულები; ფულის გომრები	11/00 ყუთები, ბუდეები და სხვ., რომლებიც 1/00 – 9/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
3/00 სამგზავრო ჩანთები; ხელჩანთები	13/00 ჩანთების, ჩემოდნების ან სამგზავრო კალათების დეგალები და საკუთონო
5/00 ჩემოდნები; სამგზავრო კალათები	15/00 სხვადასხვა ნაკეთობებთან კომბინირებული ჩანთები, საფულებები ან მისთ.
7/00 დასაშლელი ან დასაკეცი ჩემოდნები, ჩანთები, კალათები და მისთ.	
9/00 ჩანთები, ჩემოდნები ან სამგზავრო კალათები, რომლებიც შეიძლება გადაკეთდეს მოხმარების სხვა საგნებად	

A 45 D მოწყობილობები თმის მოვლის, ვაჭრის ან პარსვისათვის; მანიკიური ან სხვა კოსმეტიკური ღამუშაობა (პარიკები, თმის საღებები ან მისთანანი A 41 G 3/00, A 41 G 5/00; საღალაქო სავარძლები A 47 C 1/04; შესაჭრელი, გასაპარსი საკუთონო B 26 B)

1/00 თმის დასახვევი მაშები ე.ი. ცხელი მაშები, ცხელი უთოები, მათი საკუთონო	20/00 თმის საშრობები; მათი საკუთონო
2/00 თმის დასახვევი სამარჯვები	24/00 სავარცხლები თმის მოსაველეად; მათი საკუთონო
4/00 მოწყობილობები ბიგულების გასაცხლებლად	26/00 მოწყობილობები თმის ასაგრუსად; მოწყობილობები გელმეტი თმის მოსაცილებლად, მაგალითად, პინცეტები
6/00 თმის დასახვევი მოწყობილობების დეგალები ან საკუთონო	27/00 მანიკურის ხელსაწყოები
7/00 თმის დახვევის ან გასწორების ხერხები	29/00 მანიკურის ან პედიკურის გასაკეთებელი ინსტრუმენტები
8/00 თმის დასამაგრებელი მოწყობილობები, დამხმარე საკუთონო მათთვის	31/00 ხელოვნური ფრჩხილები
19/00 სამარჯვები თავის დასაბანად ან თავის კანის მოსაველეად; მსგავსი სამარჯვები თმის შესაღებად	33/00 კოლოფები, ბუდეები ან მისთანა საკუთონო, სპეციალურად განკუთვნილი გუალეგის ან კოსმეტიკური პუდრის შესანახად

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 34/00 | კოლოფები, ფლაკონები ან მისთანა საკუთნო, სპეციალურად განკუთვნილი გუალებს ან კოსმეტიკური სითხეების, მაგალითად, სუნამოების, შესანახად | 42/00 | სარკეები ხელის, ჯიბის ან გაპარსვისას გამოსაყენებელი |
| 37/00 | ბალიშები კოსმეტიკური სითხეების შესანახად | 44/00 | გუალებს ან კოსმეტიკის სხვა სამარჯვები, მაგალითად, სადალაქო სალონებისათვის |
| 40/00 | კოლოფები, ბუდეები ან მისთანა საკუთნო მყარი ან პასტისებრი გუალებს ან კოსმეტიკური საშუალებების, მაგალითად, საპნების, გუჩის საცხების, გრიმების, შესანახად ან გასაყიდად | | |

A 45 F სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო აღჭურვილობა (სამგზავრო ჩანთები A 45 C)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მხოლოდ სპეციალური საბრძოლო-სალაშქრო მოწყობილობა. სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო აღჭურვილობა გაერთიანებულია შესაბამის კლასებში დარგების კუთვნილების მიხედვით, მაგალითად, სალაშქრო ავეჯი A 47 კლასში)

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 3/00 | სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო საგნები | 5/00 | სამარჯვები სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო საგნების საგარებლად ან შესანახად, მათ შორის ხელისა |
| 4/00 | სამგზავრო ან საბრძოლო-სალაშქრო საგნები, რომლებიც შეიძლება გადაკეთდეს სხვა დანიშნულების საგნებად | | |

A 46 ჯაბრისის ნაწარმი

A 46 B ჯაბრისები (სახელურები, რომლებიც ჯაბრისებთან ერთ მთლიანს არ შეადგენს B 25 G)

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | ჯაბრისის ბუდეები და ჯაბრის კონები, შესრულებული როგორც ერთი მთლიანი | 9/00 | ჯაბრის განლაგება ჯაბრის ბუდეებში |
| 3/00 | ჯაბრისები, რომლებიც განსხვავებულია ბუდეებში ან მაგარებელზე ჯაბრების ჩამაგრების ან შეერთების მეთოდებით | 11/00 | ჯაბრისები ან ფუნჯები ჭურჭლითა და სხვა სამარჯვებით ნივთიერებების, მაგალითად საღებავის, პასტის, წყლის, დასაგანად |
| 5/00 | ჯაბრისების ბუდეები; სახელურები, რომლებიც ჯაბრისებზე ნაწარმთან ერთ მთლიანობაშია შესრულებული, | 13/00 | ჯაბრისები ამძრავი ბუდეებით |
| 7/00 | ჯაბრის მაგარებლები, რომლებიც ჯაბრის ბუდეებში თავსდება | 15/00 | სხვა ჯაბრისები და ფუნჯები; ჯაბრისები და ფუნჯები დამაგებითი მოწყობილობებით |
| | | 17/00 | ჯაბრისებისა და ფუნჯების საკუთნო |

A 46 D ჯაბრისის წარმოება

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | ჯაგარი; ჯაბრისათვის მასალის შერჩევა | 7/00 | დასაწნეხი მოწყობილობები ფუნჯებისა ან მისი მსგავსი ნაწარმის დასამზადებლად |
| 3/00 | ჯაბრისის ბუდეების დამზადება | 9/00 | მანქანები ჯაბრისების საბოლოო გამოყენისათვის |
| 5/00 | ჯაბრის მაგარებლის სახით გამოყენებული ჰილმების დასამზადებელი მოწყობილობები | | |

A 47 ავეჯი (დასაჯდომები, სპეციალურად საგრანსპორტო საშუალებებისათვის განკუთვნილი ან ჩვეულებრივი დასაჯდომების საგრანსპორტო საშუალებებში გამოყენება B 60 N); სახლში სახმარი საგნები და საყოფაცხოვრებო ხელსაწყოები; ყავისა და სანელებლების საფქვავეები; მგვერსასრუტები საერთოდ (კიბეები E 06 C)

შენიშვნა

ტერმინი „ავეჯი“ მოცემულ კლასში გულისხმობს აგრეთვე სხვადასხვა დგარსა და ქვესადგარს, მაგალითად, საკლასო დაფების ან სახაზავი მაგიდებისათვის

A 47 B მაგიდაები; საწერი მაგიდაები, კანტორულები, მერხები; კანტორის ავეჯი, კარალები; ყუთები; ავეჯის კონსტრუქციული ელემენტები (მაერთებელი დეტალები F 16 B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:
 – „მაგიდები“ გულისხმობს აგრეთვე მაგიდებს ან ქვესადგამებს, რომლებიც გამოიყენება არა როგორც საოჯახო ავეჯი;

– „კარალები“ ან „სგელაქები“ გულისხმობს ყველა სახის შესანახ კარალებსა და თაროებს

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | გასაშლელი მაგიდები | 53/00 | კარალები ან სგელაქები ერთმანეთს მიყოლებული რამდენიმე სექციით; ერთმანეთთან კომბინირებული კარალები ან სგელაქები |
| 3/00 | დასაკეცი მაგიდები | 55/00 | კარალები ან სგელაქები ხისგად მიმაგრებული თაროებით |
| 5/00 | ანჯამებზე დასაკიდი ან ჩამოსაკიდი ზელაპირები, რომლებიც მაგიდებს წარმოქმნის; კედლის მაგიდები | 57/00 | კარალები ან სგელაქები სარეგულირებელი თაროებით ან გიხრებით |
| 7/00 | ხისტი კონსტრუქციის მაგიდები | 61/00 | განსაცმლის კარალები (გარდერობები) |
| 9/00 | მაგიდები სიმაღლემი სარეგულირებელი დაფებით | 63/00 | კარალები ან სგელაქები წიგნების, საბუთების ან მისთანათა შესანახად |
| 11/00 | მაგიდები ვერტიკალურ ღერძზე მბრუნავი დაფებით | 65/00 | წიგნების სგელაქები ან სგენდები; სპეციალური სამარჯვები მათთვის, მაგალითად განაპირა საბჯენები წიგნებისათვის |
| 13/00 | მაგიდების დეტალები | 67/00 | კომოდები; გუალეგის მაგიდები; საოჯახო აფთიაქები ან მისთანანი; გამოსაწვევურიანი კარალები |
| 17/00 | საწერი მაგიდები | 69/00 | ბარები |
| 19/00 | მაგიდები კითხვისათვის, კათედრები და ა.შ. | 71/00 | მალფუჭებადი პროდუქტების კარალები, მაგალითად, ხორცის შესანახად; კარალები ბუშებისაგან დასაცავი მოწყობილობებით |
| 21/00 | მაგიდები და სხვა ქვესაღვამები საწერი მანქანებისათვის | 73/00 | ბუფეგები ბოთლებისათვის; სგელაქები ბოთლებისათვის |
| 23/00 | საწოლთან კომბინირებული მაგიდები; მაგიდები, დაფები სუფრის გასაწყობად; თაროები; ქვესაღვამები წიგნებისათვის | 75/00 | კარალები ან სგელაქები ხილის ან კარგოფილის საბინაო პირობებში შესანახად |
| 25/00 | ბანქოს სათამაშო მაგიდები; მაგიდები სხვა თამაშებისათვის | 77/00 | სამზარეულოს კარალები |
| 27/00 | სახაზავი მაგიდები ან დაფები; სახაზავი დაფების ქვესაღვამები | 79/00 | საავადმყოფოს გუმბოები |
| 29/00 | მაგიდები ჭრა-კერვისათვის | 81/00 | კარალები ან სგელაქები სპეციალური დანიშნულებისა, მაგალითად, ცეცხლსასროლი იარაღის, თხილამურების შესანახად |
| 31/00 | მაგიდები ჩაისათვის; ბორბლებიანი მაგიდები ან ურიკები ჩაის ან მსუბუქი საუზმის გასაწყობად | 83/00 | კომბინირებული ავეჯი, შედგენილი სხვადასხვა სახის ავეჯისაგან |
| 33/00 | სამზარეულოს მაგიდები ან ჭურჭლის გასარეცხი მაგიდები | 85/00 | ავეჯი, რომელიც გადაკეთდება სხვა სახის ავეჯად |
| 35/00 | მაგიდები, კომბინირებული საუთო დაფებთან, სარეცხ მანქანებთან, საწურ მოწყობილობებთან ან მისთანებთან | 87/00 | სექციური ავეჯი, ანუ მზა ავეჯის კომბინაცია |
| 37/00 | მაგიდები სხვა სპეციალური დანიშნულებისათვის | 88/00 | უჯრები მაგიდების, კარალების და მსგავსი ავეჯისათვის; მიმმართველები უჯრებისათვის |
| 39/00 | სასკოლო სკამები; სკამები, მათ შორის, სასკოლო მერხებთან შეთავსებული სკამები | 91/00 | ფეხები ავეჯისათვის საერთოდ |
| 41/00 | სასკოლო მერხები ან მაგიდები | 95/00 | ავეჯის ფურნიტურა |
| 43/00 | დასაკეცი კარალები, სგელაქები ან თაროები | 96/00 | კარალების ან სგელაქების დეტალები, რომლებიც 43/00-95/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; ავეჯის საერთოდ დეტალები |
| 45/00 | სიმაღლის, სიგრძის ან სიღრმის მიხედვით ცვალებადი კარალები, სგელაქები ან თაროები | 97/00 | სხვადასხვა ავეჯი, სხვადასხვა სამარჯვი ავეჯისათვის |
| 46/00 | კარალები, სგელაქები ან თაროები გამოსაწვევი ან მოსაბრუნებელი დაფებით | | |
| 47/00 | კარალები, სგელაქები ან თაროები ასაწყობ-დასაშლელი ელემენტებით | | |
| 49/00 | მბრუნავი კარალები ან სგელაქები; მბრუნავნაწილენიანი კარალები ან სგელაქები | | |
| 51/00 | კარალები ასაწვევი ან დასაწვევი სექციებით | | |

A 47 C სკამები (დასაჯდომები, სპეციალურად საგრანსპორტო საშუალებებისათვის განკუთვნილი B 60 N 2/00); ლიზინები; სანოლბები (გადასაკრავები საერთოდ B 68 G)

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | სკამები და სავარძლები სპეციალური მიზნებისათვის | 16/00 | ქვესაღვამები ან საყრდენები ფეხების, ხელების (საიდაყვე), ზურგის ან თავისათვის |
| 3/00 | განსხვავებული კონსტრუქციის სკამები; სკამები ან გაბურეგები მბრუნავი ან სიმაღლის მიხედვით სარეგულირებელი დასაჯდომებით | 17/00 | დივნები; გახტები; საწოლები |
| 4/00 | დასაკეცი ან დასაშლელი სკამები | 19/00 | საწოლის კარკასები |
| 5/00 | განსაკუთრებული მასალის სკამები | 20/00 | თავის, ფეხის ან სხვათა საყრდენი სამარჯვები საწოლებზე, დივნებზე და სხვ. |
| 7/00 | სკამების ან გაბურეგების კონსტრუქციული ელემენტები, სპეციალური სამარჯვები სკამების ან გაბურეგებისათვის | 21/00 | ლოგინის საწოლზე მისამაგრებელი სამარჯვები, მაგალითად, ზეწრის, საბნის დამჭერები; ვენტილაციის, გაციფების ან გათბობის საშუალებები, კონსტრუქციულად დაკავშირებული საწოლის კარკასთან ან ლეიტთან |
| 9/00 | გაბურეგები სპეციალური დანიშნულებისა | 23/00 | ხისტარჩობიანი ან საწოლის კარკასის ელემენტებიანი ზამბარიანი ლეიტები; დივნის ჩარჩოები |
| 11/00 | მერხები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება | 25/00 | მოუჩარჩოებელი კარკასები უწყვეტი ქსოვის ზამბარისაგან |
| 12/00 | პწკალები დასაჯდომებით | | |
| 13/00 | გადასაკეთებელი სკამები, გაბურეგები ან მერხები | | |
| 15/00 | სხვა ავეჯი დასაჯდომად | | |

- 27/00 სავარძლების, საწოლების ან დივნების დასაგენი ან სითხიანი ლეიბები
- 29/00 სავარძლებზე ან საწოლებზე დამაგრებული მწერებისაგან დასაცავი ბალებები; საწოლების ფარდები
- 31/00 სხვადასხვა მისამაგრებელი სამარჯვი სავარძლების, საწოლებისა და სხვ., მაგალითად, გადასაკრავების სამაგრი ელემენტები, ლეიბების შალითების, ლეიბების დასადები ბალების დამჭიმო სამარჯვები

A 47 D ავეჯი ბავშვებისათვის (სასკოლო სკამები და მერხები A 47 B 39/00, A 47 B 41/00)

- 1/00 საბავშვო სკამები
- 3/00 საბავშვო მაგილები
- 5/00 საბავშვო ტუალეტის მაგილები
- 7/00 საბავშვო საწოლები
- 9/00 აკენები
- 11/00 საბავშვო ავეჯი, რომელიც შეიძლება გადაკეთდეს ერთი სახეობიდან სხვა სახეობად, მაგალითად, საწოლად გადაკეთებული საბავშვო სკამები
- 13/00 სხვა საბავშვო ავეჯი
- 15/00 საბავშვო ავეჯის საკუთონო, მაგ. დამცავი ქამრები, ბოთლების დამჭერები ძუძუთა ბავშვების კვებისათვის

A 47 F სპინალური ავეჯი და მოწყობილობა მალაზიების, სანაწობების, ბარების, რესტორნებისა და მისთანებისათვის; ღვარები ან ღახლები ანგარამოსწორებისათვის

- 1/00 თაროები საქონლისათვის; გვეჯდობები საქონლის შესანახად
- 3/00 ყუთი-ვიტრინები და კარადა-ვიტრინები
- 5/00 ვიტრინა-სტენდები, საკიდი მოწყობილობები ან ქვესადგამები საქონლის სადემონსტრაციოდ
- 7/00 ვიტრინა-სტენდები, საკიდი მოწყობილობები ან ქვესადგამები კონკრეტული საქონლის ან მასალის სადემონსტრაციოდ
- 8/00 მანეკენები, ბიუსტები და მისთანანი, მაგალითად, განსაცმლის ნივთების სადემონსტრაციოდ
- 9/00 ღვარები ან ღახლები მალაზიებში, ბარებში, ბანკებსა და მისთანა დაწესებულებებში
- 10/00 ავეჯი ან მოწყობილობა მისადაგებული სპეციალურად მომსახურების განსამდგრული ტიპისათვის, რომელიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 11/00 ვიტრინების მოწყობილობა
- 13/00 მალაზიებისა და მისთ. დამხმარე მოწყობილობა

A 47 G ოჯახში სახმარი ნივთები და სუფრის საკუთონო (წიგნების განაპირა საბჯენები A 47 B 65/00; ღანები B 26 B)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე სახმარი ნივთები და სუფრის საკუთონები, რომლებიც გამოიყენება სასტუმროებში, ტუალეტის ოთახებში, საგრანსპორტო საშუალებებში და ა.შ., თუ მათთვის სპეციალური რუბრიკები შესაბამის კლასებში არაა გათვალისწინებული

- 1/00 სარკეები; ჩარჩოები სურათებისა და მისთანებისათვის
- 3/00 დეკორატიული სახსნელი თავები ლურსმნებისათვის, ხრახნებისა და მისთანებისათვის
- 5/00 ეკრანები, შირმები; ორპირი ქარის ფანჯრის შირმა-ამრეკლები
- 7/00 საკუთონო ყვავილებისა და მისთანებისათვის
- 9/00 საწოლების გადასაფარებლები; დალიანდაგებული საბნები; საგზაო და სხვა პლედები; საძილე გომრები; ბალიშები
- 11/00 სუფრის თეთრეული
- 19/00 სუფრის გასაწყობი ნივთები
- 21/00 სუფრის მოწყობილობა კოფების, ჩანგლებისა და მისთანათა ტიპისა
- 23/00 სუფრის სხვა საკუთონო
- 25/00 ოჯახში სახმარი საკუთონო, რომლებიც განსაცმლის ხმარებასთანაა დაკავშირებული; საკიდრები ან საჭერები განსაცმლის, ქულებისა და ქოლგებისათვის
- 27/00 ხალიჩები, ფარდაები და მისთანანი იაგაკის დასაფარად; სამარჯვები მათ დასამაგრებლად
- 29/00 სხვადასხვა საყრდენები, დამჭერები ან გვეჯდობები საოჯახო მეურნეობისათვის
- 33/00 საკუთონო რელიგიური და სარიტუალო წესჩვეულებებისათვის ოჯახურ და სხვა გარემოში
- 35/00 ოჯახში გამოსაყენებელი სხვა ნივთები

A 47 H ფარდები, მოფარვა და მისთანანი; საკუთონოები კარ-ფანჯრებისათვის (ფანჯრის და კარის გარნიტური E05; ქალები E06B)

- 1/00 სამარჯვები ფარდების დასაკიდებლად
- 2/00 ლამბრეკენები და მისთ.
- 3/00 თასმები ან მონრების დასამაგრებელი, მოსაჭერი და შტორებზე მიმართული მოწყობილობები და მისთ.
- 5/00 მოფარდის, ფარდებისა და სხვათა გასაწევი მოწყობილობები
- 7/00 შტორების, ლავგარდნებისა და სხვათა დასაკიდებელი და ჩამოსახსნელი სამარჯვები
- 11/00 სამარჯვები ფარდების მონრებისათვის
- 13/00 ფარდების დამაგრება ლავგარდნებისა ან მიმართველებზე
- 15/00 გორგოლაჭები ან ცოციები ლავგარდნების ან მიმართველებისათვის
- 19/00 ფარდების დასაჭერი რომეგები; კუწუბების საჭერები
- 21/00 დამცავი სამარჯვები ფარდებისათვის
- 23/00 ფარდები (მოფარვა)
- 27/00 ყუთები, თაროები, ქვესადგამები და სხვა საყრდენები ყვავილებისათვის
- 33/00 კარ-ფანჯრების სხვა მოსართავები

A 47 J საზგარეულოს მოწყობილობები; ყავის საჭქავები; სანელალების საჭქავები; სასმელების მოსამზადებელი მოწყობილობები (დაქუცმაცება, მაგალითად, ფარშის მისაღებად B 02 C, დაჭრა B 26 B, B 26 D)

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 9/00 | მოწყობილობები ან მათი საკუთნო კარაქის ან სხვა პროდუქტის დასაყალიბებლად | 37/00 | მოწყობილობები ან ჭურჭელი გამოსაცხობად ან შე-საწვავად |
| 17/00 | მოწყობილობები საბინაო პირობებში ხილის ან ბოსტნეულის კანის მოსაცილებლად | 39/00 | კარადა-თერმოსები; სამზარეულოს ჭურჭლის გა-საცხელებელი კარადაები |
| 19/00 | მოწყობილობები საბინაო პირობებში საკვები პროდუქტებიდან წველის გამოსაწურად ან მათ და-საწყვეტად | 41/00 | ჭურჭელი თბოიზოლაციით, მაგალითად, მათარები, ღოჭები, ქილები და მისთ. |
| 21/00 | სამარჯვები ხილის ყუნწების მოსაცილებლად | 42/00 | ყავის საჭქავები; სანელალების საჭქავები |
| 23/00 | სამარჯვები ხილის კურკების მოსაცილებლად | 43/00 | სხვადასხვა მოწყობილობა საჭმლის მოსამზადე-ბლად ან შესანახად |
| 25/00 | სამარჯვები ხილის გულის მოსაცილებლად | 44/00 | მრავალდანიშნულებიანი მანქანები საჭმლის მოსამ-ზადებლად |
| 27/00 | სამზარეულოს ჭურჭელი საკვების მოსამზადებლად | 45/00 | სამარჯვები სამზარეულოს ჭურჭლის ხელის მოსა-კიდებლად ან გასამაგრებლად |
| 29/00 | ქვაბები კვერცხის მოსახარშად | 47/00 | სამზარეულოს სხვადასხვა სათავსი, სადგამი ან მისთ.; დასაჭრელი დაფები, მაგალითად, პურისა |
| 31/00 | მოწყობილობა სასმელების მოსამზადებლად | | |
| 33/00 | სალაშქრო ქვაბები მასში ჩამონტაჟებული გამაცხე-ლებელი მოწყობილობების გარეშე | | |
| 36/00 | სამზარეულოს ჭურჭლის ნაწილები, დეტალები ან მათი საკუთნო | | |

A 47 K საბინაო სანიტარიულ-ჰიგიენური მოწყობილობები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება (წყალსადენთან ან წყალ-სარინთან კომბინირებული E 03 C; ჩასარეცი ტუალეტები E 03 D); ტუალეტის საკუთნოები (კოსმეტიკის საკუთნო A 45 D)

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ხელსაბანები; მათი საკუთნო | 10/00 | სხეულის გასაშრობი სამარჯვები; ტუალეტის ქა-ლალე; მათი საჭერები |
| 3/00 | აბაზანები; შხაპები; მათი საკუთნო | 11/00 | ტუალეტები ჩარეცხვის გარეშე; პისუარები ჩარე-ცხვის გარეშე; დამის ქოთნები; სკამები ბუნებრივი მთხოვნილებების დასაკმაყოფილებლად ან სპე-ციალურად მიმარჯვებული ტუალეტისათვის |
| 4/00 | კომბინაციები აბაზანების, შხაპების, ნიჟარების, ხელსაბანების, უნიტამების ან პისუარებისა, რომლე-ბიც მოცემული ქვეკლასის არც ერთ სხვა ჯგუფს არ მიეკუთვნება | 13/00 | უნიტამის დასაჯლომები ან სახურავები |
| 5/00 | საპნის, კბილის პასტების ან მისთანათა საჭერები ან მანაწილებლები | 17/00 | ტუალეტების სხვა აღჭურვილობა |
| 7/00 | სხეულის დასაბანი ან გასაწმენდი სამარჯვები | | |

A 47 L სასმელებისათვის ან საოჯახო ნივთების ბარებსა ან ბანკებს (ჯაგრისები A 46 B; ბოთლების ან მსგავსი ჭურჭლის გასუფთავება B 08 B9/00; სამრეცხაოები D 06 F); მგვერსასრუტები საერთოდ (გაწმენდა საერთოდ B 08)

შენიშვნა

მანქანები ან იარაღები, რომელთა გამოყენება შესაძლებელია ფანჯრების, ფარდულების, საჩხების, ასაწევი ქალუ-ბების გასაწმენდად ან გასარეცხად ისევე, როგორც იაგაკების, ხალიჩების, ავეჯის, კედლების ან შპალერის გასაწმენ-დად ან გასარეცხად, კლასიფიცირებულია 1/00 ან 13/00 ჯგუფებში

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ფანჯრების გაწმენდა | 11/00 | მანქანები იაგაკების, ხალიჩების, ავეჯის, კედლების ან შპალერის გასაწმენდად |
| 3/00 | ფანჯრების გაწმენდისას გამოსაყენებელი უსაფრ-თხოების მოწყობილობები | 13/00 | სამარჯვები იაგაკების, ხალიჩების, ავეჯის, კედლე-ბის ან შპალერის გასაწმენდად |
| 4/00 | ფარდულების, საჩხების, ასაწევი ქალუმების გაწ-მენდა | 15/00 | მანქანები ჭურჭლის ან სუფრის საკუთნოს გასარე-ცხად ან გასაწმენდად |
| 5/00 | მგვერსასრუტების კონსტრუქციები | 17/00 | მოწყობილობები ან სამარჯვები ჭურჭლის, სუფრის ან სამზარეულოს საკუთნოს ან მისთანანის ხელით გასარეცხად ან გასაწმენდად |
| 7/00 | მგვერსასრუტები, მომარჯვებული დამაგებითი მიმ-ნებისათვის; გამწოვებლებიანი გამწმენდი მაგი-დები; საგნების გასაწმენდი კონტეინერები მგვერის შეწოვით; მგვერსასრუტები მომარჯვებული ჯაგრი-სების გასაწმენდად; მგვერსასრუტები მომარჯვებუ-ლი სითხეების შესაწოვად | 19/00 | სამარჯვები ჭურჭლის ან სამზარეულოს საკუთნოს გასაშრობად, მაგალითად, ჩაის გილოებისა |
| 9/00 | მგვერსასრუტების კონსტრუქციული ელემენტები ან საკუთნო, მაგალითად, მექანიკური სამარჯვები მგვერსასრუტების შეწოვის რეგულირების ან მგვერ-სასრუტების რიგმული მოქმედების უზრუნველსაყო-ფად; საცავები მგვერსასრუტებისათვის ან მათი დე-ტალებისათვის; სპეციალური საშუალებები მგვერსას-რუტების გადასაადგილებლად, მაგალითად ურიკები | 21/00 | სამარჯვები სუფრის საკუთნოს, მაგალითად, დანე-ბის, ჩანგლების, კოვების გასაწმენდად |
| | | 23/00 | სამარჯვები ფხისაგმლის გასაწმენდად |
| | | 25/00 | სხვადასხვა სამარჯვი საოჯახო ნივთების გასაწ-მენდად |

ჯანმრთელობა; ბართობა

A 61 მედიცინა და ვეტერინარია; ჰიგიენა

A 61 B ღიაგნოსტიკა; ჰირურგია; პიროვნების იდენტიფიკაცია (ბიოლოგიური მასალის გამოკვლევა G 01 N, მაგალითად, G 01 N 33/48; ჩანაწერების მიღება გალღებით, გარდა ოპტიკურისა, ზოგადად G 03 B 42/00)

შენიშვნა

აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ინსტრუმენტები, საკუთონო და ხერხები ღიაგნოსტიკური, ქირურგიული მიზნებისათვის, მეანობის ჩათვლით, და პიროვნების იდენტიფიკაციისათვის; ინსტრუმენტები კოქრების მოსაჭრელად, ხელსაწყოები ვაქცინაციისათვის, დაქვილოსკოპისათვის, ფსიქოლოგიური გამოკვლევებისათვის.

- | | | | |
|-------|---|--------|--|
| 1/00 | ინსტრუმენტები სხეულის შინაგანი სიღრმეების ან მილისებური ორგანოების სამედიცინო გამოკვლევებისათვის ვიზუალური ან ფოტოგრაფიული საშუალებებით დათვალაიერების გზით, მაგალითად, ენდოსკოპები; შესაბამისი გასანათებელი სამარჯვები | 13/00 | სამარჯვები ენის დასაჭერად |
| 3/00 | მოწყობილობები მხედველობის შესამოწმებლად; ხელსაწყოები თვალის გამოსაკვლევად | 16/00 | მოწყობილობები ვივისექციისათვის ან გვამის გასაკვეთად |
| 5/00 | გამომვა ღიაგნოსტიკური მიზნით; პიროვნების იდენტიფიკაცია | 17/00 | ქირურგიული ინსტრუმენტები, მოწყობილობები ან ხერხები, მაგალითად, გურნიკეტები |
| 6/00 | ხელსაწყოები რადიოღიაგნოსტიკისათვის, მაგალითად, რადიოთერაპიულ მოწყობილობასთან კომბინირებული ხელსაწყოები | 18/00 | ქირურგიული ინსტრუმენტები, სამარჯვები ან ხერხები ენერჯის არამექანიკური ფორმების გადასატანად ადამიანის სხეულზე ან პირუკუ |
| 7/00 | ხელსაწყოები აუსკულტაციისათვის (მოსასმენად) | 19/00 | ინსტრუმენტები, სამარჯვები ან დამხმარე საკუთონო ქირურგიისათვის ან ღიაგნოსტიკისათვის, რომლებიც 1/00-დან 18/00-მდე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, სტერეო-გაქსისისათვის, ოპერაციის სტერილურობისათვის, ნალრძობის სამკურნალოდ, ჭრილობის პირის დამცავი სამარჯვები |
| 8/00 | ღიაგნოსტიკა ულტრაბგერითი, ინფრაბგერითი ან ბგერითი გალღებით | 101:00 | თმის მოცილება |
| 9/00 | ხელსაწყოები პერკუსიისათვის (კაკუნით გასასინჯად); პლესიმეტრები | | |
| 10/00 | სხვა საშუალებები და ინსტრუმენტები ღიაგნოსტიკისათვის, მაგალითად ინსტრუმენტები უჯრედების ნიმუშის ასაღებად, ბიოფისისათვის, ღიაგნოსტიკისათვის ვაქცინაციით; ჩანასახის სქესის განსაზღვრა; ოვულაციის პერიოდის განსაზღვრა; ინსტრუმენტები ხორხის დასათვალაიერებლად | | |

A 61 C სტომატოლოგია; პირის ღრუს ჰიგიენა და კბილების მოვლა (კბილის ჯაგრისები A 46 B; კბილის სამკურნალო საშუალებები A 61 K 6/00)

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | მანქანები კბილის ბურღვისა და ფრემირებისათვის (ბორმანქანები) | 11/00 | ყბის არგიკულატორები, ანუ არგიკულატორები ყბა-საფეთქლის სახსრის მოძრაობის იმიტაციისათვის; საარგიკულაციო ფორმები ან ყალიბები |
| 3/00 | კბილის სამკურნალო ხელსაწყოები და ინსტრუმენტები კბილების დაბეუნა და გვირგვინის ჩამოცმა | 13/00 | კბილის პროთეზები; მათი დამზადება |
| 5/00 | ორთოდონტია, ანუ კბილების სასურველი წყობის მიღება და შენარჩუნება, მაგალითად გასწორებით, გათანაბრებით, რეგულირებით, დაცილებით ან დარღვეული თანკბილვის გასწორებით | 15/00 | მოწყობილობები კბილთაშუა შუალედების გასაწმენდად |
| 7/00 | ორთოდონტია, ანუ კბილების სასურველი წყობის მიღება და შენარჩუნება, მაგალითად გასწორებით, გათანაბრებით, რეგულირებით, დაცილებით ან დარღვეული თანკბილვის გასწორებით | 17/00 | მოწყობილობები კბილების, კბილის ღრუების, ან პროთეზების გასაწმენდად, გასაპრიალებლად, გამოსარეცხად ან გასაშრობად; ნერწყვის მოსაცილებელი სამარჯვები; სტომატოლოგიური საფურთხე-ბელი სამარჯვები |
| 8/00 | საშუალებები ყბის ძვალზე ბუნებრივი კბილების მიმაგრების გასამყარებლად ან კბილის პროთეზის ფიქსაციისათვის; კბილის იმპლანტატები; ინსტრუმენტები იმპლანტაციისათვის | 19/00 | სტომატოლოგიური დამხმარე ხელსაწყოები და სამარჯვები |
| 9/00 | კოვზები ანაბეჭდებისათვის; ხერხები ანაბეჭდების მისაღებად | | |

A 61 D ვეტერინარია

შენიშვნა

აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები, ხელსაწყოები, ინსტრუმენტები და სამარჯვები, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ ცხოველებისათვის

- | | |
|------|---|
| 1/00 | ქირურგიული ინსტრუმენტები ვეტერინარული მიზნებისათვის |
|------|---|

- 3/00 სამარჯვები ოპერაციების დროს ცხოველების და-საკავებლად ან დასახმარებლად
- 5/00 ინსტრუმენტები ცხოველთა კბილების სამკურნა-ლოდ
- 7/00 მოწყობილობები ან ხერხები მყარი, თხევადი ან აი-რისებრი მედიკამენტებისა და სხვა ნივთიერებების ცხოველების ორგანიზმში შესაყვანად ან სხეულის შედაპირზე დასაგანად
- 9/00 ბანდაჟები; ცხელსაფენები; კომპრესები, სპეციალურად აღაპტირებული ვეტერინარული მიზნებისათვის

- 11/00 დასახანი მოწყობილობები ან გაზის სამკურნალო აბაზანები, სპეციალურად აღაპტირებული ვეტერი-ნარული მიზნებისათვის
- 13/00 ვეტერინარული თერმომეტრის დამჭერები
- 15/00 პირის ღრუს გასაფართოებლები
- 17/00 მოწყობილობები ცხოველებში მუშაობის დროს და-ავადების შეგრძნების მისანიშნებლად
- 19/00 ინსტრუმენტები ან ხერხები გამრავლების ან განა-ყოფიერებისათვის

A 61 F სისხლპარღვებში იმპლანტირებადი ფილტრები; პროთეზები; ორთოპედიული მოწყობილობები, ავადმყოფის მო-საგვარი მოწყობილობები; ჩასახვის სანინააღმდეგო სამარჯვები; კომპრესები და ცხელსაფენები; თვალისა და ყურის მკურნალობა ან ღებვა; ბანდაჟები, სხვებში სიშაქვები ან შემოვი შუასაქვები; პირველი დახმარე-ბის ავთიქები (კბილების პროთეზირება A 61 C)

- 2/00 სისხლპარღვებში იმპლანტირებადი ფილტრები; პროთეზები, ანუ სხეულის ხელოვნური ნაწილები; სამარჯვები სხეულთან მათ მისამაგრებლად
- 3/00 მოწყობილობები ქვემო კიდურების დამოკლების საკომპენსაციოდ
- 4/00 ხერხები ან მოწყობილობები, რომლებიც საშუალებ-ბას აძლევს ინვალიდებს ამოქმედონ აპარატი ან მოწყობილობა, რომლებიც სხეულის ნაწილს არ წარმოადგენს
- 5/00 ორთოპედიული ხერხები და მოწყობილობები სა-ყრდენ-მამოძრავებელი სისტემის არაქირურგიული მკურნალობისათვის; მოწყობილობები ავადმყოფის მოსაგვლად
- 6/00 ჩასახვის საწინააღმდეგო სამარჯვები; პესარიები; სამარჯვები მათ გამოსაყენებლად
- 7/00 გამათბობელი ან გამაგრილებელი სამარჯვები მე-დიკამენტოზური ან თერაპიული მკურნალობისათვის

- 9/00 ხერხები და მოწყობილობები თვალის სამკურნალოდ; სამარჯვები კონტაქტური ლინზების ჩასაყენებლად; ხელსაწყოები სიელმის საკორექციოდ; აპარატები ბრმების საგარებლად; თვალის დამცავი მოწყობი-ლობები, რომელსაც სხეულზე ან ხელით აგარებენ
- 11/00 ხერხები და მოწყობილობები ყურების სამკურნა-ლოდ, მაგალითად, ქირურგიული; დამცავი მოწყო-ბილობები ყურებისათვის, რომელთაც სხეულზე ან ხელით აგარებენ
- 13/00 ბანდაჟები ან სახვევი საშუალებები; შემწოვი შუასა-დეგები
- 15/00 დამხმარე სამარჯვები ჭრილობის შესახვევად; საფუთავები სახვევი საშუალებებისათვის
- 17/00 პირველადი დახმარების ავთიქები (ნაკრებები)
- 101:00 სითხეებში ხსნადი ან დაშლადი
- 103:00 კომპოსტირებადი ან ბიოლოგიურად შლადი
- 105:00 განმეორებით გამოყენებადი
- 111:00 სპეციალურად განკუთვნილი მამაკაცებისათვის
- 113:00 სპეციალურად განკუთვნილი ქალებისათვის

A 61 G ავადმყოფის ტრანსპორტირება და სამარჯვები მათ მოსაგვლად; სარეპარატიო მანქანები ან სავარკლები; სტო-მატოლოგიური სავარკლები; საკუთრი დაკრძალვისათვის (სკამები და საწოლები, ზოგადად A 47 C; სამარჯვები ავადმყოფების სიარულის გასაადვილებლად A 61 H 3/00)

- 1/00 საკაცეები
- 3/00 საგრანსპორტო საშუალებების გამოყენება ავადმ-ყოფების გადასაყვანად; საგრანსპორტო საშუალებ-ები სპეციალური სამარჯვებით ინვალიდებისათვის, მაგალითად, ბორბლიანი სავარკლები სამარჯვე-ბით, რომლებიც მასთან მისვლას ან მასზე ასვლას აადვილებს
- 5/00 სავარკლები და ველოსიპედის ტიპის სამი ან სამზე მეტბორბლიანი ეგლები ინვალიდებისათვის
- 7/00 საწოლები, სპეციალურად განკუთვნილი ავადმყო-ფის მოსაგვლად; ინვალიდების ასაწევი მოწყობი-ლობები
- 9/00 შესადები სუნდები, საშარდეები და სხვა სანიტა-რული სამარჯვები მწოლიარე ავადმყოფებისათვის; ამ სამარჯვების გასაწმენდი მოწყობილობები და მსგავსი სამარჯვები ტუალეტებში პისუარებთან კომბინირებული
- 10/00 ოთახები სამკურნალო მიზნებისათვის

- 11/00 ინკუბატორები დენაკული ბავშვებისათვის; თერ-მოსტატები
- 12/00 სამარჯვები ავადმყოფების მოსაგვლად, მაგალი-თად საავადმყოფოებში, რომლებიც ამ ქვეკლასის წინა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, ურიკები მედიკამენტების ან საკვების გრანსპორტი-რებისათვის; დანიშნულების რეესტრები
- 13/00 საოპერაციო მაგიდები, დამხმარე მოწყობილობები მათთვის
- 15/00 საოპერაციო სავარკლები; სტომატოლოგიური სავარკლები; დამხმარე მოწყობილობები, სპეცია-ლურად განკუთვნილი ამ მიზნებისათვის, მაგალი-თად, სამუშაო მაგიდები
- 17/00 კუბები; გვამის შესახვევები; ურნები
- 19/00 მოწყობილობები კუბების ასამაღლებლად ან და-საღაბლებლად
- 21/00 დასაკრძალავი საკუნთო კაგაფალკების ან მსგავსი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის

A 61 H ფიზიოთერაპიული მოწყობილობები, მაგალითად, მოწყობილობები სხეულის გავაპირება რეჟიმში ჩართვისას და სტიმულირებისათვის; ხელრეზინები; მასაჟი; საბანაო მოწყობილობები სპეციალური თერაპიული და ჰიპოთერაპიული მიზნებისათვის (ხერხები ან მოწყობილობები, რომელთა საშუალებითაც ინვალიდებს მოქმედებაში მოჰყავთ მოწყობილობა ან სამარჯვი, რომელიც ადამიანის სხეულის ნაწილს არ წარმოადგენს A 61 F 4/00; ელექტროთერაპია, მაგნიტოთერაპია, სხივური თერაპია, ულტრაბგერითი თერაპია A 61 N)

შენიშვნა

აღნიშნულ ქვეკლასში გერმინი „ფიზიოთერაპია“ გულისხმობს დაავადების ან ინვალიდობის მკურნალობას, მაგალითად მექანიკური საშუალებებით, წამლების ან ქირურგიული ჩარევის გარეშე. იგი მოიცავს, მაგალითად მასაჟს, ცირკულარულ აბაზანებს და მოწყობილობებს სხეულის პასიური ნაწილების გასაფარჯიმებლად

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები პასიური სამკურნალო ფიზიოლოგიისათვის; ვიბრაციული აპარატები; მოწყობილობები მანუალური თერაპიისათვის, მაგალითად, მოწყობილობები სხეულზე შემოქმედებისათვის, გარეგანი მოწყობილობები არამოგეხილი ძვლების გასაჭიმად ან გასასწორებლად | 21/00 | მოწყობილობები სხეულის სიღრუეების მასაჟისათვის |
| 3/00 | სამარჯვები ინვალიდების მოძრაობის გასაადვილებლად | 23/00 | პერკუსიული მასაჟი; ვიბრომასაჟი, მაგალითად, ულტრაბგერითი რხევებით; შეწოვითი ვიბრომასაჟი, მასაჟი მოძრაობის შემზღვევის გამოყენებით |
| 5/00 | თვალის სამკურნალო ვარჯიშები | 31/00 | ხელოვნური სუნთქვა ან გულის მუშაობის სტიმულაცია |
| 7/00 | მოწყობილობები დამხრებით-შეწოვითი მასაჟისათვის; მოწყობილობები კანის მასაჟისათვის დაჭიმვით ან ხელის მოძრაობით, რომელიც სხვა ქვეკლასს არ მიეკუთვნება | 33/00 | საბანაო მოწყობილობები სპეციალური თერაპიული ან ჰიგიენური მიზნით |
| 9/00 | პნევმატიკური ან ჰიდრაულიკური მასაჟი | 35/00 | აბაზანები სხეულის ცალკეული ნაწილებისათვის (ადგილობრივი აბაზანები), მაგალითად, სამკერდე შხაპები |
| 11/00 | ქაშები, ლენტები ან სავარცხლები მასაჟისათვის | 36/00 | განსაცმელი ოფლის გამოყოფის გასაძლიერებლად |
| 13/00 | ღრძილების მასაჟი | 37/00 | დამხმარე საკუთონები მასაჟისათვის |
| 15/00 | მასაჟი ლილვაკებით, ბუშტებით, მაგალითად გასაბერიით, ჯაჭვებით, მათ შორის გორგოლაჭებიანი | 39/00 | მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება ფიზიოთერაპიაში სხეულის ზედაპირზე სპეციფიკური რეჟიმით ჩართვისას წერტილების მდებარეობის განსაზღვრავად ან სტიმულირებისათვის, მაგალითად, აკუპუნქტურა |
| 19/00 | სასქესო ორგანოების მასაჟი | | |

A 61 J საფუთავები და ჭურჭელი სპეციალურად გათვალისწინებული სამედიცინო და ფარმაცევტული მიზნებისათვის (საფუთავები და ჭურჭელი, სპეციალურად გათვალისწინებული სამედიცინო და ფარმაცევტული მიზნებისათვის)

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | საფუთავები და ჭურჭელი, სპეციალურად გათვალისწინებული სამედიცინო და ფარმაცევტული მიზნებისათვის | 9/00 | ბოთლები კვებისათვის მოგადად |
| 3/00 | ხერხები და მოწყობილობები წამლის ფორმების დასამზადებლად | 11/00 | საწოვარები |
| 7/00 | მოწყობილობები წამლის ორალურად მისაღებად, მაგალითად, კოფები; აბების სათვლელი მოწყობილობები; სამარჯვები წამლის მიღების დროის მისანიშნებლად | 13/00 | ძუძუს დერილების საფარები |
| | | 15/00 | ზონდები ხელოვნური კვებისათვის |
| | | 17/00 | საგყურა-საწოვარები; კბილის რგოლები |
| | | 19/00 | მოწყობილობები ნახველისათვის, მაგალითად საფურთხებლები |

A 61 K წამლები და მედიკამენტები თერაპიული, სტრუქტურული ან ჰიპოთერაპიული მიზნებისათვის (წამლისათვის სპეციალური ფორმის მიცემა A 61 J; მასალის ქიმიური ასპექტები ან გამოყენება ჰაერის დემოლორიზებისათვის, დემინერალიზაციის ან სტერილიზაციისათვის, ან ბანდაჟების, შესახვევი საშუალებების, შემწოვი შუასაბეჭდების ან ქირურგიული სამარჯვებისათვის A 61 L; ნივთიერებები, როგორც ასეთი C 01, C 07, C 08, C 12 N; საპნები C 11 D; მიკროორგანიზმები, როგორც ასეთი C 12 N)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ნაერთები (ნარეკები), მათი დამზადების ხერხები და გამოყენება:
- ა) წამლები ან სხვა ბიოლოგიური შემადგენლობები, რომლებიც გამოიყენება:
 - ცოცხალი ორგანიზმის არანორმალური ან პათოლოგიური მდგომარეობების თავიდან ასაცილებლად, შესამსუბუქებლად ან სამკურნალოდ პარაზიტული ორგანიზმების მოსპობით, ან დაავადების ან პათოლოგიური მდგომარეობის შედეგების შესამცირებლად მასპინძელი ან პარაზიტული ორგანიზმების ფიზიოლოგიაზე ქიმიური შემოქმედების გზით (პესტიციდები, ჰერბიციდები, A 01 N 25/00 - A 01 N 65/00);
 - ორგანიზმის ფიზიოლოგიური ფუნქციების შესანარჩუნებლად, გასაძლიერებლად, შესასუსტებლად, შესამდუნად ან შესაჩერებლად, მაგალითად, ვიტამინური პრეპარატები, სქესობრივი ფუნქციის სტიმულატორები, ჩასახვის საწინააღმდეგო საშუალებები, ზრდის სტიმულატორები და ა.შ. (უხერხემლოების, მაგალითად, მწერების სქესობრივი სტერილიზაცია A 01 N; მცენარის ზრდის რეგულატორები A 01 N 25/00-დან 65/00-მდე);

- ორგანიზმის ფიზიოლოგიური მდგომარეობის დიაგნოსტიკისათვის in vivo (ცოცხალ ორგანიზმზე) გამოკვლევებით, მაგალითად, რენგენოკონტრასტული ან კანის ალერგიული სინჯის შემადგენლობები (გამომვა ან გესტირება ფერმენტებისა და მიკროორგანიზმების საშუალებით C 12 Q; ბიოლოგიური მასალის in vitro (ორგანიზმის გარეთ) გამოკვლევა, მაგალითად, სისხლის ან შარდის ანალიზი G 01 N, კერძოდ, G 01 N 33/48);
 - ბ) ადამიანის ორგანიზმის სამკურნალო შემადგენლობები ზოგადად განკუთვნილი დემოლორიებისათვის, სხეულის დასაცავად, მოსართავად და მოსაველად, მაგალითად, კოსმეტიკური საშუალებები, კბილის ფხვნილები, კბილის დასაბეჭენი მასალები
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს C განყოფილების სათაურის მომდევნო ქიმიური ელემენტების ჯგუფების განსაზღვრას
- (3) აღნიშნულ ქვეკლასში, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას, კლასიფიკაცია უკანასკნელი შესაბამისი ქვეკლასის მიხედვით უნდა მოხდეს
- (4) სამედიცინო პრეპარატების თერაპიული აქტივობა დამატებით A 61P ქვეკლასში კლასიფიცირდება

6/00	სტომატოლოგიური პრეპარატები	45/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს აქტიურ ინგრედიენტებს, რომლებიც 31/00-41/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
7/00	კოსმეტიკური და სხვა საშუალებები გუალეფისათვის	47/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც განსხვავდება გამოყენებული არააქტიური ინგრედიენტებით, მაგალითად, მატარებლებით, ინერტული დანამატებით
9/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც ხასიათდება სპეციალური ფიზიკური ფორმებით	48/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს გენეტიკურ მასალას, ჩართულს ცოცხალი ორგანიზმის უჯრედებში გენეტიკური დაავადებების სამკურნალოდ; გენური თერაპია
31/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ აქტიურ ინგრედიენტებს	49/00	პრეპარატები in vivo გამოკვლევებისათვის
33/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს არაორგანულ აქტიურ ინგრედიენტებს	51/00	პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს რადიოაქტიურ ნივთიერებებს სამკურნალოდ ან in vivo გამოკვლევებისათვის
35/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს უცნობი შემადგენლობის ნივთიერებას ან მისი რეაქციის პროდუქტს	101:00	რადიოაქტიური არამეტალები
38/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს პეპტიდებს	103:00	რადიოაქტიური მეტალები
39/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც შეიცავს ანტიგენებს ან ანტიბიოტიკებს	121:00	პრეპარატები თერაპიაში გამოსაყენებლად
41/00	სამკურნალო პრეპარატები, რომლებიც ნივთიერებებზე გალღური ენერჯის შემოქმედებით ან ნაწილაკებით დასხივებით მიიღება	123:00	პრეპარატები in vivo გამოკვლევებისათვის

A 61 L ხერხები და მოწყობილობები მასალის ან სახეობის სტერილიზაციისათვის ზოგადად; ჰაერის დეზინფექცია, სტერილიზაცია ან დეზინფექცია; ბანდაჟების, შესახვევი საშუალებების, შემწოვი შუასაბაზების, აბრთველი ქირურგიული სამარჯვების ქიმიური ასეპტიკები; მასალა ბანდაჟებისათვის, შესახვევი საშუალებებისათვის, შემწოვი შუასაბაზებისა და ქირურგიული სამარჯვებისათვის (ადამიანის ან ცხოველის სხეულის დაცვა ან დეზინფექცია, რაც შესაბამისად გამოყენებული ნივთიერებების მიხედვით A 01 N ხასიათდება; შენახვა, მაგალითად, საკვები პროდუქტების სტერილიზაცია A 23; პრეპარატები და სხვა საშუალებები სამედიცინო, სტომატოლოგიური ან ჰიგიენური მიზნებისათვის A 61 K; ომონის მიღება C 01 B 13/10)

შენიშვნა

პროცესები, რომლებშიც ფერმენტები ან მიკროორგანიზმები გამოიყენება:

- (i) არსებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად, ან გასასუფთავებლად
- (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მყარი მუდამიერების გასაწმენდად, კლასიფიცირდება, აგრეთვე, C 12 S ქვეკლასში

2/00	ხერხები და მოწყობილობები მასალებისა და საგნების სადემინფექციოდ ან სასტერილიზაციოდ, საკვები პროდუქტებისა და კონტაქტური ლინზების გარდა; საკუთონ მათთვის	26/00	ლოსტომირების მოწყობილობებში გამოიყენება მასალების, თხევადი სახვევებისათვის, ქიმიური ასპექტები ან გამოყენება
9/00	ჰაერის დეზინფექცია, სტერილიზაცია ან დემოლორაცია	27/00	მასალები პროთეზისათვის ან პროთეზის საფარისათვის
11/00	ხერხები ნარჩენების (ნაგვის) დემინფექციისათვის	28/00	მასალები კოლოსტომირების მოწყობილობისათვის
12/00	ხერხები ან მოწყობილობები კონტაქტური ლინზების დემინფექციისა ან სტერილიზაციისათვის; საკუთონ მათთვის	29/00	მასალები კათეტერისათვის ან მისი საფარისათვის
15/00	მასალების, ბანდაჟების, შესახვევი საშუალებების ან შემწოვი შუასაბაზებისათვის, ქიმიური ასპექტები ან გამოყენება	31/00	მასალები სხვა ქირურგიული სამარჯვებისათვის
17/00	მასალები ქირურგიული ნაკერების ან სისხლძარღვის ლიგატურის დასადებად	33/00	ქირურგიული სამარჯვების, მაგალითად, ძაფების, კათეტერების, პროთეზების, ან სისხლზე სამანიკულაციო ან კონდიციონერების სამარჯვების ანტიბიოტიკული დამუშავება; მასალები ამგვარი დამუშავებისათვის
24/00	ქირურგიული აღჭობიური ნივთიერებები ან ცემენტები; აღჭობიური ნივთიერებები, რომლებიც კო-	101:00	მასალების ქიმიური შემადგენლობა, რომლებიც დემინფექციის, სტერილიზაციისა და დემოლორაციისათვის გამოიყენება

A 61 M მოწყობილობები და სამარჯვები სამკურნალო საშუალებების ადამიანის ორგანიზმში შესაყვანად ან სხეულის გელობირმე დასატანად (წამლების შეყვანა ცხოველის ორგანიზმში ან მის ზედაპირზე A 61 D 7/00; სამარჯვები გამ-პონების შესაყვანად A 61 F 13/26; მოწყობილობები საკვების ან წამლის შესაყვანად პერორალურად A 61 J; ჭურჭელი სისხლის ან სამედიცინო სითხეების ასაღებად, შესანახად ან სამანიპულაციოდ A 61 J 1/05); **მოწყობილობები ადამიანის ორგანიზმის სხვადასხვა არეების ტრანსლუმინისატომის ან ასაღებად** (ქირურგია A 61 B; ქირურგიული საგნების ქიმიური ასპექტები A 61 L); **მოწყობილობები ძილის ან სტაორის გამოსაწვევად ან შესაყვანად** (მაგნიტოთერაპია ორგანიზმში განთავსებული მაგნიტური ელემენტების გამოყენებით A 61 N 2/10)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები და სამარჯვები სამკურნალო მიზნით გამოსაწვავად, დასაჭირხ-ნად ან გასაფრქვევად (სამედიცინო კოგოშები, რძის გამოსაწოვებლები, ოყენები, ირიგატორები, პულვერიზატორები, ინსულფატორები, საფრქვეველები, ინჰალატორები); მოწყობილობები ადგილობრივი ანესთეზისა და ზოგადი ნარკო-ზისათვის; ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც ცნობიერების ცვლილებას იწვევს; კათეტერები, მონდები, საფარ-თობლები, მოწყობილობები წამლების ორგანიზმში შესაყვანად (წამლების პერორალური შეყვანის გარდა)
- (2) თემატიკის კლასიფიცირებისას აღნიშნულ ქვეკლასში, სხვა ჯგუფებთან შედარებით უპირატესობა ენიჭება 36/00 ჯგუფს, რომელიც რადიოაქტიური მასალის ორგანიზმში შეყვანას შეეხება

<p>1/00 გამოსაწოვი ან საჭირხნი მოწყობილობები სამედი-ცინო მიზნებისათვის; მოწყობილობები ორგანიზმი-დან ბუნებრივი სითხეების ასაღებად, დასამუშავე-ბლად ან გადასხმებისათვის; სადრენაჟო სისგემები</p> <p>3/00 სამედიცინო შპრიცები, მაგალითად, ოყენები; ირიგა-ტორები</p> <p>5/00 მოწყობილობები ორგანიზმში არეების კანქვეშ, სისხლძარღვებში ან კუნთებში შესაყვანად; დამხმა-რე მოწყობილობები ამ მიზნით, მაგალითად, სამარ-ჯვები არეების შესაყვანი მოწყობილობების შესაყ-სებად ან გასაწმენდად, კონსოლური სადგარები</p> <p>9/00 აბაზანები სუბაკვალური ნაწლავური გამორეცხე-ვისათვის</p> <p>11/00 პულვერიზატორები ან საფრქვეველები სპეციალუ-რად თერაპიული მიზნებისათვის</p> <p>13/00 ინსულფატორები სამკურნალო ან სადემინფექციო მიზნებისათვის</p> <p>15/00 ინჰალატორები</p> <p>16/00 მოწყობილობები პაციენტის სასუნთქ სისგემზე გაზების საშუალებით გემოქმედებისათვის, მაგალი-თად, ფილტვების ხელოვნური ვენტილაციისათვის „პირიდან პირში“; გრაქეალური მილები</p> <p>19/00 ადგილობრივი ანესთეზია; შიპოთერმია</p>	<p>21/00 სხვა ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც ცნო-ბიერების ცვლილებებს იწვევს; მოწყობილობები დასაძინებლად ან გამოსაფხიზლებლად მექანიკური, ოპტიკური ან აკუსტიკური საშუალებებით, მაგალი-თად შიპნოზისათვის</p> <p>23/00 მაგარი მონდები; ბუქები</p> <p>25/00 კათეტერები; ღრუიანი მონდები</p> <p>27/00 სამარჯვები ჭრილობის დრენაჟისათვის და სხვ.</p> <p>29/00 საფართობლები, მათ შორის სამარჯვებით ნივთიე-რების, მაგალითად, წამლების შესაყვანად</p> <p>31/00 მოწყობილობები სხვადასხვა არეების, მაგალითად, წამლების შესაყვანად ან შესაკავებლად ორგანიზ-მის ღრუებში</p> <p>35/00 მოწყობილობები არეების, მაგალითად, წამლების დასატანად სხეულის ზედაპირზე</p> <p>36/00 რადიოაქტიური მასალის ადამიანის ორგანიზმში შეყვანა ან დაღება</p> <p>37/00 სხვა მოწყობილობები სამკურნალო ან სხვა საშუა-ლებების ადამიანის ორგანიზმში შესაყვანად; პერ-კუტაცია, ანუ წამლების შეყვანა ორგანიზმში კანის საფარიდან ღიფუმიით</p> <p>39/00 მილები, მილის მართებლები ან ქუროები, სარ-ქვლები, მისაწოდებელი სამარჯვები, სპეციალურად სამედიცინო მიზნებისათვის</p>
--	--

A 61 N ელექტროთერაპია; მაგნიტოთერაპია; სხივური თერაპია; ულტრაბგერითი თერაპია (ბიოელექტრული დენების გა-ზომვა A 61 B; ქირურგიული ინსტრუმენტები, მოწყობილობები ან ხერხები არამექანიკური ფორმის ენერჯის გადასა-განად ადამიანის სხეულზე ან სხეულიდან A 61 B 18/00; მოწყობილობები ანესთეზიისათვის ზოგადად A 61 M; ვარვა-რების ნათურები H 01 K; ინფრაწითელი გამოსხივების წყაროები გასათბობად H 05 B)

შენიშვნა

აღნიშნულ ქვეკლასში გერმინი შემდეგი მნიშვნელობითაა გამოყენებული:
 „თერაპია“ ნიშნავს მკურნალობას დაზიანებული ან ანომალური უჯრედების დასაშლელად ჯანმრთელი უჯრედების დაზიანების გარეშე, რომელთა დაშლა არ არის სასურველი, გარდა იმ ხერხების, ინსტრუმენტების ან მოწყობილობე-ბისა, რომლებიც A 61 B 18/00 ჯგუფს მიეკუთვნება

<p>1/00 ელექტროთერაპია; სქემები ამ მიზნებისათვის</p> <p>2/00 მაგნიტოთერაპია</p>	<p>5/00 სხივური თერაპია</p> <p>7/00 ულტრაბგერითი თერაპია</p>
---	--

A 61 P ქიმიური ნაერთების ან სამკურნალო პრეპარატების თერაპიული აქტივობა

შენიშვნები

- (1) აღნიშნული ქვეკლასი მოიცავს ქიმიური ნაერთების ან სამკურნალო პრეპარატების თერაპიულ აქტივობას, რომლე-ბიც როგორც ასეთი A 61 K ან C 12 N ქვეკლასებში ან C 01, C 07 ან C 08 კლასებშია კლასიფიცირებული
- (2) აღნიშნულ ქვეკლასში გერმინი „სამკურნალო საშუალება“ გულისხმობს ქიმიურ ნაერთებს ან კომპოზიციებს თერა-პიული აქტივობით

- (3) აღნიშნულ ქვეკლასში თერაპიული აქტივობა ყველა სათანადო რუბრიკაშია კლასიფიცირებული
- (4) საპაგენგო დოკუმენტებზე აღნიშნული ქვეკლასის საკლასიფიკაციო ინდექსები პირველ რიგში არ დაისმება

1/00	სამკურნალო საშუალებები საჭმლის მომწელებელი სისტემის მოშლილობების სამკურნალოდ	25/00	სამკურნალო საშუალებები ნერვული სისტემის მოშლილობების სამკურნალოდ
3/00	სამკურნალო საშუალებები ნივთიერებათა ცვლის მოშლილობების სამკურნალოდ	27/00	სამკურნალო საშუალებები მგრძობელობის მოშლილობის სამკურნალოდ
5/00	სამკურნალო საშუალებები ენდოკრინული სისტემის მოშლილობების სამკურნალოდ	29/00	არაცენტრალური მოქმედების ანალგეტიკები, სიცხის დასაწევი ან ანთების საწინააღმდეგო საშუალებები, მაგალითად, ანტირევმატიული საშუალებები; ანთების საწინააღმდეგო არასტეროიდული საშუალებები
7/00	სამკურნალო საშუალებები სისხლის ან უჯრედგარე სითხეების მდგომარეობების ცვლილებების სამკურნალოდ	31/00	ინფექციების საწინააღმდეგო საშუალებები, მაგალითად, ანტიბიოტიკები, ანტისეპტიკები, ქიმიოთერაპიული საშუალებები
9/00	სამკურნალო საშუალებები გულ-სისხლძარღვთა სისტემის სამკურნალოდ	33/00	ანტიპარაზიტული საშუალებები
11/00	სამკურნალო საშუალებები სასუნთქი სისტემის სამკურნალოდ	35/00	სიმსივნის საწინააღმდეგო საშუალებები
13/00	სამკურნალო საშუალებები საშარდე სისტემის სამკურნალოდ	37/00	სამკურნალო საშუალებები იმუნოლოგიური ან ალერგიული დაავადებების საწინააღმდეგოდ
15/00	სამკურნალო საშუალებები სასქესო სისტემის ან სექსუალური მოშლილობების სამკურნალოდ; კონტრაცეპტივები	39/00	მოგადად დაძმავი ან შხამსაწინააღმდეგო საშუალებები
17/00	სამკურნალო საშუალებები კანის დაავადებების სამკურნალოდ	41/00	სამკურნალო საშუალებები, რომლებიც გამოიყენება ქირურგიაში, მაგალითად, ქირურგიული აღიუვნები ნაწიბურების თავიდან ასაცილებლად ან მინისებური სხეულის ჩასანაცვლებლად
19/00	სამკურნალო საშუალებები საყრდენ-მამოძრავებელი აპარატის, ძვლის ქსოვილების სამკურნალოდ	43/00	სამკურნალო საშუალებები სპეციფიკური მიზნებისათვის, რომლებიც 1/00-41/00 ჯგუფებში მითითებული არ არის
21/00	სამკურნალო საშუალებები კუნთოვანი ან ნერვულ-კუნთოვანი სისტემის დაავადებების სამკურნალოდ		
23/00	საანესთეზიო საშუალებები		

A 62 სამაშველო სამსახური; ხანძარსაწინააღმდეგო საშუალებები (კიბეები E 06 C)

A 62 B ხერხები და მოწყობილობები სიმონსლის ბადასარჩენად (სარქველები სპეციალურად სამედიცინო მიზნისათვის განკუთვნილი A61M 39/00; წყალში გადასარჩენად B63C 9/00; საყვინთავი კოსტიუმები B 63 C 11/00; ჰაერში, მაგალითად პარაშუტები, კაგაპულგირებადი დასაჯლომები B 64D; შახტებში E 21 F 11/00)

1/00	მოწყობილობები ადამიანთა შენობებიდან ჩამოსამშვებად და მისთ.	19/00	ვაზნები რესპირატორებისათვის აბსორბირული ნივთიერებებით
3/00	მოწყობილობები და სამარჯვები, შენობებიდან გამოსვლის გასაადვილებელი და მისთანანი, მაგალითად ფარები, დამცავი ეკრანები; შენობის ცალკეულ ნაწილებში ბოლის შეღწევისაგან თავიდან ასაცილებელი გადასაგანი მოწყობილობები	21/00	მოწყობილობები რესპირატორებში ქიმიური ნივთიერებებიდან ჟანგბადის მისაღებად
5/00	სხვა მოწყობილობები ხანძრის დროს გადასარჩენად	23/00	ფილტრები სასუნთქი ორგანოების დასაცავად
7/00	რესპირატორები	25/00	მოწყობილობები რესპირატორული ან სასუნთქი მოწყობილობების შესანახად
9/00	რესპირატორული ან სასუნთქი მოწყობილობების შემადგენელი ნაწილები	27/00	ხერხები და მოწყობილობები რესპირატორული ან სასუნთქი მოწყობილობების გამოსაცდელად
11/00	მოწყობილობები ჰაერის რეგენერაციისათვის ჰერმეტიკულად დახშულ შენობებში	29/00	მოწყობილობები ქიმიური მომწამლავი ნივთიერებებისაგან დასაცავად
13/00	სპეციალური მოწყობილობები აირთავშესაფრების ვენტილაციისათვის	31/00	აირდამცავი კონტეინერები ან გადასაგანი კაბინები მოწყობილობებით ჰაერის რეგენერაციის ან ვენტილაციისათვის
15/00	მოწყობილობები შხამიანი და მავნე ნივთიერებებისაგან დასაცავად, კერძოდ, ინდივიდუალური რესპირატორებით	33/00	მოწყობილობები, რომლებიც „მოჩვენებითი სიკვდილის“ მდგომარეობაში მყოფი ადამიანების გადარჩენის ან მათზე ყურადღების მიიპყრობის საშუალებს იძლევა; სასუნთქი აპარატები შემთხვევით ჩამარხული ადამიანების გადასარჩენად
17/00	განსაცემელი სითბური ზემოქმედებისაგან, ან ქიმიური მომწამლეული ნივთიერებებისაგან დასაცავად, ან დიდ სიმაღლეებზე გამოსაყენებლად	35/00	სამველი ღვედები ან უსაფრთხოების ქამრები; მსგავსი სამარჯვები მოძრაობის სინქარის მკვეთრად შეცვლის დროს ადამიანის სხეულის გადახრის შესაზღუდავად
18/00	სასუნთქი ნიღბები ან მუზარადები, მაგალითად ქიმიური ნივთიერებებისაგან დასაცავად ან დიდ სიმაღლეებზე გამოსაყენებლად	37/00	ხერხები და მოწყობილობები სიცოცხლის გადასარჩენად, რომლებიც ზემოაღნიშნულ რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

A 62 C ხანძარსაწინააღმდეგო ტექნიკა (ცეცხლსაქრობი შედგენილობები, ქიმიური ნივთიერებების გამოყენება ცეცხლის ჩასაქრობად A62D1/00; გაფრქვევა, სითხის ან სხვა ღენადი მასალებით ზედაპირების დაფარვა ზოგადად B05; მოწყობილობები განგაშის სიგნალების მისაწოდებლად G08B, მაგალითად, ბოლით ან აირებით გამოწვეული ხანძარსაწინააღმდეგო სიგნალები G08B17/10)

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 2/00 | ხერხები და მოწყობილობები ხანძრის ასაღწეოდ ან ცეცხლის შესაკავებლად (3/00 უპირატესობის მქონე; ცეცხლსაჭერები 4/00) | 17/00 | ხელის ცეცხლსაქრობები პისტოლეტის ან თოფის სახისა |
| 3/00 | ხანძრის აცენა, ცეცხლის შეკავება ან ხანძრის ჩაქრობა განსაკუთრებულ ობიექტებზე ან ადგილებზე | 19/00 | ხელის ცეცხლსაქრობები, რომლებიდანაც ცეცხლჩამქრობი ნივთიერება აფეთქებით გამოიგორცნება; ცეცხლში ჩასაგდები ასაფეთქებელი ბალონები |
| 4/00 | ცეცხლსაჭერები ცეცხლის ან აფეთქების ტალღის შესაკავებლად აირის თავისუფლად გასატარებელი სამარჯვებით | 25/00 | ტუმბოებიანი მექანიკურამძრავიანი გადასატანი ცეცხლსაქრობები |
| 5/00 | ცეცხლსაქრობი მასალების უშუალოდ გამოყენებამდე დამზადება | 27/00 | სახანძრო მანქანები |
| 8/00 | სპეციალურად ცეცხლთან საბრძოლველად განკუთვნილი ხელის ინსტრუმენტები ან დამხმარე საკუთნო, მაგალითად ინსტრუმენტების ყუთები | 29/00 | სახანძრო გემები და მსგავსი მცურავი საშუალებები |
| 11/00 | გადასატანი ტუმბოებიანი ცეცხლსაქრობები, რომლებიც ხელით ამოქმედდება | 31/00 | ცეცხლსაქრობი შედგენილობის მიწოდება |
| 13/00 | გადასატანი ცეცხლსაქრობები, რომლებიც მულტიფუნქციური ქვემ იმყოფება ან უშუალოდ გამოყენებამდე იტუმბება (11/00 უპირატესობის მქონე) | 33/00 | დამხმარე სამარჯვები სახანძრო სახელურებისათვის |
| 15/00 | გადასატანი, ზურგსაკიდი ცეცხლსაქრობები | 35/00 | სტაციონარული მოწყობილობები |
| | | 37/00 | ხანძარსაწინააღმდეგო მოწყობილობით მართვა |
| | | 39/00 | ცეცხლთან ბრძოლის ხერხები, მოწყობილობები ან დამხმარე საკუთნო, რომელიც 2/00-37/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

A 62 D ხანძრის საქრობი ქიმიური საშუალებები, ღენადი ქიმიური მოწმარები ნივთიერებებისაგან და მათთან ბრძოლა; ქიმიური ნივთიერებები სასუნთქი აპარატებისათვის

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად
- (ii) ქსოვილის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი ზედაპირების გასაწმენდად კლასიფიცირდებიან აგრეთვე C12S ქვეკლასში

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ცეცხლსაქრობი შედგენილობები; ქიმიური ნივთიერებების გამოყენება ხანძრის ჩასაქრობად | 7/00 | მასალების შედგენილობა აირწინაღების, რესპირატორების, ჟანგბადის გომრებისა და მუშარადების გამჭვირვალე ნაწილებისათვის |
| 3/00 | ქიმიური საშუალებები ქიმიურ მომწამლაგ ნივთიერებებთან საბრძოლველად; ქიმიური მომწამლაგი ნივთიერებების გაუვნებლების ხერხები | 9/00 | ქიმიური ნივთიერებების შედგენილობა, რომელიც საიმოლაციო სასუნთქ აპარატებში გამოიყენება |
| 5/00 | მასალების შედგენილობა დამცავი გარსების ან განსაცმლისათვის, რომელიც ქიმიური მომწამლაგი ნივთიერებების შემოქმედებისაგან იცავს | | |

A 63 სპორტი; თამაშები; მასობრივი გასართობები

A 63 B იარაღები და მოწყობილობები ფიზიკური ვარჯიშის, ტანვარჯიშის, სურვის, აღკვეთის, ფარიკაობის, ბურთით თამაშებისათვის; საწვრთნელი მოწყობილობები

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | ღერძები | 19/00 | იარაღები გვერდებით ვარჯიშისათვის |
| 3/00 | ორძელები და მათი მსგავსი იარაღები | 21/00 | საწვრთნელი მოწყობილობები კუნთების ან სახსრების განვითარებისა და გამაგრებისათვის უკუმოქმედი ძალების დასაძლევად ვარჯიშებით, გასაზომი ხელსაწყოებით ან მათ გარეშე |
| 4/00 | განვარჯიშის ღერძები | 22/00 | საგარჯიშო მოწყობილობები სპეციალურად განკუთვნილი გულ-სისხლძარღვთა სისტემის მოქმედების რეგულირებისათვის, მოძრაობების კოორდინაციის ან სისწრაფის მისაღწევად |
| 5/00 | მოწყობილობები ხტომისათვის | 23/00 | საწვრთნელი მოწყობილობები სპეციალურად განკუთვნილი სხეულის ცალკეული ნაწილის სავარჯიშოდ |
| 6/00 | ლეიბები და მსგავსი დარტყმის შთანთქმელი სამარჯვები ხტომებისათვის, განვარჯიშისა და მსგავსი ვარჯიშისათვის | | |
| 7/00 | მოქანავე საკიდი განვარჯიშის იარაღები | | |
| 9/00 | ჭოკები, ფიცარნაგები და სხვა იარაღები ცოცვისათვის | | |
| 15/00 | გურზები | | |
| 17/00 | სავარჯიშო იარაღები, შემდგარი რამდენიმე ნაწილისაგან, მაგალითად, კიბეები, ჭოკები, დახრილი სიბრტყეები, ორძელები | | |

- 24/00 ელექტრონიკის ან ელექტრონიკის მართვის საშუალებები, წინა ჯგუფებს მიკუთვნებული საწვრთნელი მოწყობილობებით
- 25/00 ონოფიები და მისთ.
- 26/00 საავარჯიშო მოწყობილობები, რომლებიც 1/00-25/00 ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის
- 27/00 მოწყობილობები ანბანზე, ხეებსა და სხვა მისთანებზე ასაცოცხლებლად
- 29/00 აღჭურვილობა ალკინიზმისათვის
- 31/00 საკუთნო ცურვის გასაადვილებლად
- 33/00 თავზე დამაგრებული საცურაო სამარჯვები, მაგალითად, მუმარადები, დამცავი სათვალე
- 35/00 ცურვის მოწყობილობები, რომლებიც მოცურავის ან ძრავას მეშვეობით ამოქმედდება
- 37/00 მთლიანი ბურთები; ბურთულები საბაეშვო თამაშებისათვის
- 39/00 არაგასაბერი ღრუ ბურთები
- 41/00 გასაბერი ღრუ ბურთები
- 43/00 ბურთები განსაკუთრებული სამარჯვებით
- 45/00 ხერხები და მოწყობილობები ბურთულების ან ბურთების დასამზადებლად
- 47/00 სამარჯვები ბურთულების ან ბურთების მოსაფლვლად
- 49/00 ჩოგნები ჩოგბურთის, ბადმინტონისა და მისთანა თამაშებისათვის
- 51/00 ჩოგბურთის ჩოგნების დაჭიმვა
- 53/00 გოლფის ყვანჯები
- 55/00 ჩანთები ყვანჯებისათვის (გოლფისათვის); გოლფის თამაშის დროს სათამაშო მოედნებზე გამოსაყენებელი დგარები ყვანჯებისათვის
- 57/00 გოლფის თამაშის საკუთნო, მაგალითად, ბურთის მახეები, ბურთის მოსაგერიებელი ნიშნები
- 59/00 გაფელები, ყვანჯები და მისთანანი თამაშებისათვის
- 61/00 ბადეები და საკუთნოები ჩოგბურთისა და მისთანა თამაშებისათვის
- 63/00 სამიზნეები ან კარები ბურთულებით ან ბურთებით თამაშებისათვის
- 65/00 საკუთნო გყორცისათვის
- 67/00 სხვადასხვა სპორტული თამაშები
- 69/00 საწვრთნელი მოწყობილობები და საკუთნო სპორტის განსაკუთრებულ სახეობებში ვარჯიშისათვის
- 71/00 საკუთნო სხვადასხვა, მათ შორის სპორტული თამაშებისათვის, რომლებიც 1/00-69/00 რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 101:00 საწვრთნელი მოწყობილობები დაწოლილ მდგომარეობაში ვარჯიშების შესასრულებლად
- 103:00 მოწყობილობები საერთო საყრდენი ჩარჩოთი მოვარჯიშის სხეულის ვარჯიშისათვის და დატვირთვის წარმოსაქმნელი სამარჯვები

A 63 C ციგურები; თხილამურები, გორგოლაჭიანი ციგურები; კორტის, საციგურაო მოედნებისა და მისთანათა და პრიპტიკები და ლაბორატორიები (მოწყობილობები სპორტის წყალქვეშა სახეობებისათვის A63B31/00, A63B33/00; B63C11/00; მოწყობილობები წყალზე სასრილოდ, მაგალითად, წყლის თხილამურები B 63 B 35/79, B 63 B 35/81, B 63 B 35/83)

- 1/00 ციგურები
- 3/00 ციგურების საკუთნო
- 5/00 თხილამურები; თხილამურების გიპის სპორტული მოწყობილობები
- 7/00 სამარჯვები თხილამურების უკუცემის თავიდან ასაცილებლად; საჩერები და მუხრუჭები თხილამურებისათვის
- 9/00 თხილამურების სამაგრები
- 11/00 თხილამურების საკუთნოები
- 13/00 სასიარულო თხილამურები
- 17/00 გორგოლაჭიანი ციგურები; სასრილო ფიცრები
- 19/00 სათამაშო მოედნების, კორტების, სარბენი ბილიკების, საციგურაო მოედნების, ბურთულებით სათამაშო პაგარა მდელიების, წყლის თხილამურებით სასრილო მონების, საერთო დატვირთვა ან დაპროექტება, მათი საფარი

A 63 D კეგლი და სხვა თამაშები ბურთულებით, მაგალითად, იგალიური თამაში ბოკია; კეგლბანები და მათი საკუთნო; ბილიარდი (ბურთულები და ბურთები A 63B, ოთახის თამაშები პაგარა მოძრავი სათამაშო საგნებით, მაგალითად, ბურთულებით A 63 F 7/00)

- 1/00 კეგლბანები; მოედნები იგალიური თამაშის ბოკია-სათვის
- 3/00 მაგიდის კეგლბანები; მინიატურული კეგლბანები; ბურთულებით თამაშები
- 5/00 დამხმარე მოწყობილობები და საკუთნოები კეგლბანებისათვის, მათ შორის მაგიდისა
- 7/00 კეგლის თამაშები, მაგალითად კეგლი მიბმული ბურთულებით
- 9/00 კეგლი (კეგლის სათამაშო ფიგურები)
- 13/00 გივოლი; მსგავსი თამაშები
- 15/00 ბილიარდი; ბილიარდის მაგიდები; ჯიბის ბილიარდი

A 63 F ბანქოს თამაშები, თამაშები ლაზერზე, რულების გიპის თამაშები; ოთახის თამაშები პაგარა მოძრავი სათამაშო საგნებით; სხვადასხვა თამაშები (მოწყობილობა მონაცემთა დასამუშავებლად, რომელიც განსხვავდება თამაშებისათვის სპეციალური გამოყენებით G 06 F 17/00; G 06 F 19/00)

- 1/00 ბანქოს თამაშები
- 3/00 თამაშები დაფებზე; თამაშები-ლაგარია
- 5/00 რულების გიპის თამაშები
- 7/00 ოთახის თამაშები პაგარა მოძრავი სათამაშო საგნებით, მაგალითად, ბურთულებით, დისკოებით ან კუბიკებით
- 9/00 სხვადასხვა თამაშები
- 11/00 საკუთნო საერთო გამოყენების თამაშებისათვის
- 13/00 ასპექტები თამაშებისა ორი ან მეტი ზომის დისკის გამოყენებით, რომელიც ელექტრონიკის საშუალებებით მუშაობს, მაგალითად, სატელევიზიო ეკრანის, და თამაშის ამსახველ გამოსახულებას უჭვენებს

A 63 G კარუსელები; საქანელები; ცხენი-სარწვევლები; სასრილო გორაკები (ამერიკული, სპირალური და სხვ.); მასობრივი გასართობი სხვა მსგავსი მოწყობილობები

- | | |
|---|--|
| 1/00 კარუსელები | 21/00 სასრილო გორაკები, მათ შორის ციგებით სასრილო გორაკები, სპირალური გორაკები და მისთანანი |
| 3/00 წყლის კარუსელები, მაგალითად მოგიფიცი | 23/00 ჩამოსასრილოებელი მბრუნავი ან მოქანავი მოწყობილობები (წრეები) |
| 4/00 საკუთნობი კარუსელებისათვის, რომლებიც 1/00 და 3/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 25/00 თვითმავალი ვაგონებები ავტომობილების სახით; გზები მათთვის |
| 5/00 თამაშები კარუსელებზე | 27/00 რუსული საქანელები; დასათვალიერებელი ბორბლები, მაგალითად, ფერის ბორბლები |
| 7/00 გორაკებიანი კარუსელები; ამერიკული გორები | 29/00 მბრუნავი და ყირაზე დასაგრიალებელი დოლები გადასაგორებელი ან გადაუგორებელი დასაჯლომებით |
| 9/00 საქანელები | 31/00 მოწყობილობები გასართობად |
| 11/00 დაფის ცენტრში საყრდენწერტილიანი ბალანსირული საქანელები | 33/00 მოწყობილობები რამდენიმე პირს შორის შეჯიბრებისათვის, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 13/00 საკიდელა-სარწვევლები; ცხენი-სარწვევლები; მიწაზე საყრდენიანი მსგავსი მოწყობილობები | |
| 15/00 გადასაადგილებელი ცხენი-სარწვევლები თავკავებზე | |
| 17/00 ჯოხის ცხენები | |
| 19/00 ცხოველთა სახით შესრულებული საცხენოსნო სათამაშოები | |

A 63 H სათამაშოები, მაგალითად, ბზრიალები, თოჯინები, გვირგვინი, სამშენებლო ნაპრალები და მისი.

- | | |
|---|---|
| 1/00 ბზრიალები | 19/00 სათამაშო რკინიგზები და მოძრავი შემადგენლობა მათთვის |
| 3/00 თოჯინები | 21/00 სხვა სათამაშო რკინიგზები |
| 5/00 მუსიკალური და ხმაურიანი სათამაშოები არახმოვანი დამატებითი ეფექტით | 23/00 სათამაშო ნავეები; მოცურავე სათამაშოები; წყლის სხვა სათამაშოები |
| 7/00 ხელით ასამოძრავებელი პატარა სათამაშო ფიგურები | 25/00 ორთქლის, აირის ან პნევმატიკური სათამაშო მანქანები |
| 9/00 განსაკუთრებული ხერხები ან მასალები თოჯინების, სათამაშო ცხოველების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად | 27/00 თვითმფრინავები; სხვა სათამაშო საფრენი აპარატები |
| 11/00 ავტომატურამძრავიანი სათამაშო პატარა ფიგურები | 29/00 ამძრავი მექანიზმები სათამაშოებისათვის (საერთო მოწყობილობა) |
| 13/00 სათამაშო პატარა ფიგურები მათი მოძრაობისაგან დამოუკიდებელი ავტომატურად მოძრავი ნაწილებით | 30/00 დისკანციური მართვის მოწყობილობები სპეციალურად განკუთვნილი სათამაშოებისათვის |
| 15/00 სხვა სათამაშო პატარა ფიგურები, რომლებიც სიმძიმის ძალის მოქმედებით მოძრაობს | 31/00 გადაძვები მექანიზმები სათამაშოებისათვის |
| 17/00 სათამაშო საგრანსპორტო საშუალებები, მაგალითად, ავტომატური ამძრავით; მათი საკუთნო | 33/00 სხვა სათამაშოები |
| 18/00 ავტოსტრადები ან რკინიგზის ვაკის სათამაშოებისათვის; ამძრავი საგრანსპორტო საშუალებასა და რკინიგზის ვაკის შორის განსაკუთრებული ურთიერთქმედებით განხორციელებული | 37/00 საკუთნო მეჯლისების, მასკარადებისა და გართობებისათვის; კონფეტები, სერპანტინები და სხვა საკუთნო ცეკვებისათვის |

A 63 J თეატრების, ცირკებისა და მისთანათა მოწყობილობები; მოწყობილობები ფოკუსებისა და მისთანათა დემონსტრირებისათვის (შენობები კრებებისათვის, კულტურული და სპორტული ღონისძიებებისათვის E 04 H 3/10)

- | | |
|---|---|
| 1/00 სცენების მოწყობილობა | 15/00 რაიკები, კალიდოსკოპური და სხვა ფერადი ეფექტები |
| 3/00 ცირკების ან არენების მოწყობილობა და მათი განლაგება | 17/00 მოწყობილობები ფერადი მუსიკის ასახვისათვის |
| 5/00 დამხმარე საშუალებები სპეციალური ეფექტების მისაღებად სცენაზე, ცირკში ან არენაზე | 19/00 თოჯინების, მარიონეტების ან ჩრდილების თეატრები |
| 7/00 დამხმარე მოწყობილობები მსახიობებისათვის | 21/00 მოწყობილობები და დამხმარე საშუალებები ფოკუსების სადემონსტრაციოდ |
| 9/00 გრეკები, მოწყობილობები მკვლარი მარყუქებისა და მისთანათა შესასრულებლად | 23/00 სხვადასხვა მოწყობილობა მასობრივი გართობისათვის, გარდა შემოთ აღნიშნულისა |
| 11/00 ლაბირინთები | |
| 13/00 პანორამები, დიორამები, სტერეორამები და მისი. | |

A 63 K ცხენოსნობა; ღოლი; მოწყობილობა და საკუთნო მათთვის (წამსაზომები G 04 F 7/06; მოწყობილობები სპორტული შეჯიბრებისა და თამაშების კონტროლისათვის G 07 C 1/22; სადემონსტრაციო დაფები G 09 F 9/00)

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1/00 იპოდრომები, სარბენი ბილიკები | 3/00 იპოდრომებისა და სარბენი ბილიკების მოწყობილობა და საკუთნო ცხენოსნობისა და რბოლის ჩასაგარებლად |
|-----------------------------------|---|

ბანყოფილება B – სხვადასხვა ტექნოლოგიური პროცესები; ტრანსპორტირება

დაყოფა და შერევა

შენიშვნები

- მოცემული ქვეთავის შენიშვნა შედგება რამდენიმე პუნქტისაგან, რომელთა შინაარსი კლასიფიკატორის სისტემის ამ ნაწილის პრაქტიკულ გამოყენებას განმარტავს და წარმოადგენს ზოგადი შესავლის დამატებას
- (1) განსხვავებული მასალების დაყოფა, ეი შემადგენლობით ან ზომით განსხვავებულები, რომლებიც შეიძლება მიეკუთვნოს შემდეგ ქვეკლასებს:
B 01D;
B 03B, B 03C, B 03D
B 04B, B 04C,
B 07B, B 07C
- (2) ამ ქვეკლასების კლასიფიკატორული ნიშნები:
(i) გასაყოფი მასალების ფიზიკური მდგომარეობა;
(ii) გამოყენებული ხერხების დაყოფა;
(iii) გამოყენებული მოწყობილობის ტიპები ამ ხერხების განსახორციელებლად. ერთ-ერთი ამ ნიშნებიდან შეიცავს ექვს განსხვავებულ ასპექტს, რომლებიც გაერთიანებულია სამ ჯგუფში:
ა) სითხეების დაყოფა, სითხეების გამოყოფა გაზიდან და გაზების დაყოფა;
ბ) მყარი ნივთიერებების გამოყოფა სითხეებიდან ან გაზებიდან;
გ) მყარი მასალების დაყოფა.
- (3) ეს ქვეკლასები გამოიყენება შემდეგი საერთო წესების მიხედვით:
– B 01D ქვეკლასი მასალების დაყოფისათვის უმეტესად წარმოადგენს ზოგადს, გარდა მყარებისა.
– მოწყობილობა მყარი მასალების დასაყოფად B 03B ქვეკლასს მიეკუთვნება იმ შემთხვევაში, თუ ისინი „რეცხვისას“ სამთომოპოვებით მრეწველობაში გამოიყენება. ამ ქვეკლასებს ასევე მიეკუთვნება პნევმატიკური მოწყობილობები, კერძოდ საკონცენტრაციო მაგიდები და სალექი მანქანები. ცხავეები B 07B ქვეკლასს მიეკუთვნება, მაშინაც კი, თუ ისინი სველი ხერხებით დაყოფისას გამოიყენება. ყველა დანარჩენი მოწყობილობა მშრალი ხერხებით მყარი მასალების დასაყოფად B 07B ქვეკლასს მიეკუთვნება.
– თუ დაყოფა წარმოადგენს რომელიმე დასახარისხებელი მასალის ან ნაწარმის პარამეტრების დახარისხების შედეგს, მაშინ იგი B 07C ქვეკლასს მიეკუთვნება. ერთი და იმავე ქიმიური ელემენტების იზოტოპების დაყოფა მიეკუთვნება B 01D 59/00 _ ს, გამოყენებული ხერხების ან მოწყობილობებისაგან დამოუკიდებლად.
- (4) ქვემოთ მოცემული სქემა, ამ წესების მიხედვით, აშუქებს კლასიფიკაციას.

ცხრილი 1

სითხეების დაყოფა, სითხეების გამოყოფა გაზებიდან და გაზების დაყოფა.

დაყოფის პროცესები	ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება:	
	ხერხები	მოწყობილობები
ზოგადი	B 01 D	B 01 D
ცენტრიდანული ძალების გამოყენებით, ცენტრიფუგის ან ციკლონის ტიპის მოწყობილობის მეშვეობით	B 01 D	B 04 B, B 04 C
ელექტროსტატიკური ან მაგნიტური ეფექტის გამოყენებით	B 03 C	B 03 C

ცხრილი 2

მყარი ნივთიერებების გამოყოფა სითხიდან ან გაზიდან

გამოყოფის პროცესები	ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება:	
	ხერხები	მოწყობილობები
ზოგადი	B 01 D	B 01 D
ცენტრიდანული ძალების გამოყენებით	B 01 D	B 01 D
ცენტრიფუგის ან ციკლონის ტიპის მოწყობილობის მეშვეობით	B 01 D	B 04 B, B 04 C
ელექტროსტატიკური ან მაგნიტური ეფექტის გამოყენებით	B 03 C	B 03 C

ცხრილი 3

მყარი მასალების დაყოფა

მშრალი ხერხები	ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება:	
	ხერხები	მოწყობილობები
დაყოფის ზოგადი პროცესები დაუმუშავებელი მასალებისთვის	B 07 B	B 07 B
დაყოფის კონკრეტული პროცესები:	B 07 C	B 07 C
გაცრა, პნევმატიკური დაყოფა	B 07 B	B 07 B
პნევმატიკური საკონცენტრაციო მაგიდებისა და სალექი მანქანების გამოყენებით	B 03 B	B 03 B
ელექტროსტატიკური ან მაგნიტური ეფექტების გამოყენებით	B 03 C	B 03 C
ცენტრიდანული ძალების გამოყენებით	B 07 B	B 07 B
ცენტრიფუგის ან ციკლონის ტიპის მოწყობილობებით	B 07 B	B 04 B, B 04 C
სველი ხერხები		
დაყოფის პროცესები	ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება:	
	ხერხები	მოწყობილობები
ზოგადი	B 03 B	B 03 B
ფლოტაცია, დალექვა	B 03 D	B 03 D
გაცრა	B 07 B	B 07 B
მშრალი და სველი ხერხების კომბინაცია B 03B		

B 01 საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები განსხვავებული ფიზიკური და ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად (საერთო დანიშნულების საცენტრლები, გამოსაწვავი ღუმლები, ღუმლები, რეგორტები F 27)

B 01B ხარშვის ხერხები; სახარში აპარატები

1/00 ხარშვის ხერხები; სახარში აპარატები ფიზიკური და ქიმიური პროცესებისათვის

B 01D ღაწურვა (მყარი ნაწილაკების დაყოფა სველი ხერხებით B 03B, B 03D; პნევმატიკური სალექი მანქანების ან საკონცენტრაციო მაგიდებით B 03B, სხვა მშრალი ხერხებით B 07; მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური მყარი მასალების გამოყოფა მყარი მასალებიდან ან დენადი გარემოდან, დაყოფა მაღალი ძაბვით B 03C B 07C წარმოქმნილი ელექტრული ველის მეშვეობით; ცენტრიფუგები, ციკლონები B 04; წნეხები, როგორც ასეთი, ნივთიერებიდან B 30B 9/02 სითხის გამოსაწურად; წყლის დამუშავება C 02F, მაგალითად, შერბილება იონცვლით C 02F 1/42; ფილტრების განლაგება ან დაყენება ჰაერის კონდიციონირების, დაგენინინების და ვენტილაციისათვის განკუთვნილ მოწყობილობებში F 24F 13/28)

შენიშვნები

- მოცემულ ქვეკლასებს მიეკუთვნება გამორთქვლის პროცესები, გამოხდის, კრისტალიზაციის, ფილტრაციის, მგვერდალექვის, აირწმენდის, აბსორბციის, აღსორბციის პროცესები. ამ ქვეკლასებს ასევე მიეკუთვნება ზემოთ მითითებული მსგავსი პროცესები, რომლებიც დაყოფას არ ექვემდებარება ან მხოლოდ ამით არ შემოიფარგლება (აბსორბციისა და აღსორბციის გარდა).
- მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი ტერმინები ან გამოთქმები:
 - „ფილტვრა“ – მყარი ნაწილაკების დენადი გარემოდან გაწურვით გამოყოფა;
 - „მფილტვავე გარემო“ – ფორების წარმოქმნილი ფორიანი მასალა ან მასალა, რომელიც გამოიყენება მყარი ნაწილაკების გამოსაყოფად დენადი გარემოდან გაფილტვრის საშუალებით;
 - „მფილტვავე ელემენტი“ – მფილტვავე გარემოს დეგალეზიანი სექცია, რომელთანაც ეს გარემო დაკავშირებულია დროებით ან მუდმივად, გარემოს სხვა სექციების, გორსული საცობების, პერიფერიული ჩარჩოების ან ნაკერების

- გასწვრივ ზესაღებების ჩათვლით, გარდა კორპუსებისა;
- „ფილტვის კორპუსი“ – ღია ან დახურული ჭურჭელი, შეუღწევი ღენადი გარემოსათვის, რომელიც შეიცავს ან მიმარჯვებულია იმისათვის, რომ შეიცავდეს ერთ ან რამდენიმე მფილტრავ ელემენტს, ან მფილტრავ გარემოს;
 - „საფილტრავი კამერა“ – კორპუსის შიგა სივრცე, სადაც განლაგებულია მფილტრავი ელემენტები ან გარემო. ტიხრებს შეუძლია მთლიანი კორპუსის დაყოფა რამდენიმე კამერად;
 - „დანადგარი გასაფილტვრად“ – შედგება მფილტრავი ელემენტებისაგან, რომლებიც დაკავშირებულია კორპუსებთან საწმენდი სამარჯვებით, ძრავებით ან მსგავსი ნაწილებით, რომლებიც ახასიათებს განსაკუთრებული გიპის დანადგარებს. დამხმარე მოწყობილობები, ისეთები, როგორცაა, გუმბოები ან სარქველები, განიხილება როგორც დანადგარების ნაწილები გასაფილტვრად, თუ ისინი მოთავსებულია თვით მასში. დამხმარე მოწყობილობები შემსრულებელი მსგავსი ან სხვა ოპერაციებისა, ისეთებისა როგორცაა დაქუცმაცება, შერევა ან გაფილტვრისაგან განსხვავებული დაყოფა, დანადგარის შიგნით მათი მდებარეობის მიუხედავად, ნებისმიერ შემთხვევაში, არ წარმოადგენს გასაფილტვი დანადგარის ნაწილებს. მოცემული გერმინი არ ვრცელდება ასეთ მოწყობილობებზე, მაგალითად, სარეცხი მანქანები, რომლებშიც ფილტვი მხოლოდ შემადგენელი ნაწილია.
- (3) აპარატებისთვის, რომლებიც გამოყენებულია შრობისას ან გამოორთქელისას, უპირატესობა F26-ს აქვს მოცემულ ქვეკლასთან შედარებით
- (4) 59/00 ჯგუფს უპირატესობა აქვს მოცემული ქვეკლასებისა და სხვა ქვეკლასების ჯგუფებთან შედარებით.
- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | გამოორთქელა | 45/00 | დისპერსიული ნაწილაკების გამოყოფა აირებიდან ან ორთქლიდან გრავიტაციული, ინერციული ან ცენტრიდანული ძალებით |
| 3/00 | გამოხდა ან მონათესავე გაცვლითი პროცესები, რომლებშიც სითხეები კონტაქტს ამყარებს აირთან გარემოსთან, მაგალითად, მსუბუქი ფრაქციების გამოხდა ორთქლის კონდენსაცია; აქროლადი გამხსნელების მიღება კონდენსაციის გზით | 46/00 | ფილტრები ან გაფილტვრის ხერხები, რომლებიც სპეციალურად მოდიფიცირებულია დისპერსიული ნაწილაკების გამოსაყოფი აირებიდან ან ორთქლიდან |
| 5/00 | სუბლიმაცია | 47/00 | დისპერსიული ნაწილაკების გამოცალკეება აირებიდან, ჰაერიდან ან ორთქლიდან სითხის გამომყოფი აგენტის გამოყენებით |
| 7/00 | ცივი მილაკები, ცივი ტიხრები | 49/00 | დისპერსიული ნაწილაკების გამოცალკეება აირებიდან, ჰაერიდან ან ორთქლიდან სხვა ხერხებით |
| 8/00 | კრისტალიზაცია | 50/00 | ნაწილაკების გამოცალკეების კომბინირებული ხერხები აირებიდან ან ორთქლიდან |
| 9/00 | ექსტრაქცია გამხსნელებით | 51/00 | აირების ან ორთქლის წინასწარი დამუშავება, რომელიც ექვემდებარება გასუფთავებას |
| 11/00 | სითხის გამოქვება, მაგალითად, ტენიანი მყარი მასალებიდან ან დისპერსიული თხევადი სისტემიდან ან სითხეში სხვა სითხის მყარი ნაწილაკებიდან | 53/00 | აირების ან ორთქლის წინასწარი დამუშავება, რომელიც ექვემდებარება გასუფთავებას |
| 12/00 | დაყოფის ხერხები ადსორბენტიანი სითხის დამუშავების ჩათვლით | 57/00 | აირების ან ორთქლის წინასწარი დამუშავება, რომელიც ექვემდებარება გასუფთავებას, მაგალითად, გამონაბოლქვი აირების, ბოლის, ჭვარტლის, ბოლიანი აირის აეროზოლი დაყოფის ხერხები, გარდა მყარი მასალების დაყოფისა, რომლებიც არ შეიძლება მიეკუთვნოს, რომელიმე ცალკე ჯგუფს ან ქვეკლასს მთლიანად, მაგალითად B 03C |
| 15/00 | სითხეების დაყოფა ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს, მაგალითად, თერმოდინამიკით | 59/00 | ერთი და იმავე ქიმიური ელემენტების განსხვავებული იზოტოპების დაყოფა |
| 17/00 | სითხეებიდან აირის მოცილება | 61/00 | დაყოფის ხერხები, რომლებიც იყენებს ნახევრად შეღწევად მემბრანებს, მაგალითად, დიალიზს, ოსმოსს, ულტრაფილტრაციას; მოწყობილობები, დამხმარე საკუთნო ან ოპერაციები, რომლებიც სპეციალურად ამ მიზნებისათვისაა განკუთვნილი |
| 19/00 | შეტივტივებული მყარი ნაწილაკების გამოყოფა სითხეებიდან დალექვით | 63/00 | მოწყობილობები ზოგადად, რომლებიც განკუთვნილია დაყოფის პროცესებისათვის ნახევრადშეღწევადი მემბრანების მეშვეობით |
| 21/00 | ფილტრები, რომლებიც შეიცავს უხვიერ მფილტრავ მასალას, ანუ მფილტრავი მასალა რომელიმე მჭიდის გარეშე მის ცალკეულ ნაწილაკებს ან ბოჭკოებს შორის | 65/00 | დამხმარე მოწყობილობები ან დამხმარე ოპერაციები ზოგადად დაყოფის პროცესების ან მოწყობილობებისათვის, რომლებიც ნახევრად შეღწევად მემბრანებს იყენებს |
| 24/00 | ფილტრები, რომლებიც შედგენილია რამდენიმე ნაერთისაგან მფილტრავ ელემენტებს ან ასეთი ელემენტების ნაწილებს შორის | 67/00 | ხერხები, რომლებიც სპეციალურად არის განკუთვნილი დაყოფის პროცესებისათვის ნახევრად შეღწევადი მემბრანების დასამზადებლად, ან მოწყობილობები ამ მიზნისათვის |
| 25/00 | ფილტრები, რომლებიც შედგენილია რამდენიმე ნაერთისაგან მფილტრავ ელემენტებს ან ასეთი ელემენტების ნაწილებს შორის | 69/00 | ნახევრად შეღწევადი მემბრანები დაყოფის პროცესების ან მოწყობილობებისათვის, რომლებიც განსხვავდება ფორმით, სტრუქტურით ან თვისებებით; დამზადების ხერხები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ამ მიზნებისათვის |
| 27/00 | მოსახსნელი გიპის პაგრონიანი ფილტრები | | |
| 29/00 | სხვა ფილტრები გაფილტვრის პროცესში უძრავი მფილტრავი ელემენტებით, მაგალითად, ფილტრები მომუშავე წნევით ან გაწოვით, ან მათი მფილტრავი ელემენტებით | | |
| 33/00 | ფილტრები გაფილტვრის პროცესში მოძრავი მფილტრავი ელემენტებით | | |
| 35/00 | სხვა საფილტრავი მოწყობილობები; დამხმარე საფილტრავი მოწყობილობები; ფილტრის კორპუსის კონსტრუქციები | | |
| 36/00 | მფილტრავი კონტურები ან სხვა მოწყობილობებიანი ფილტრების კომბინაციები დასაყოფად | | |
| 37/00 | გაფილტვრის ხერხები | | |
| 39/00 | მფილტრავი მასალები სითხეებისთვის ან აირად მდგომარეობაში მყოფი სითხეებისთვის | | |
| 41/00 | რეგენერაცია უფილტროდ მფილტრავი მასალების ან მფილტრავი ელემენტების სითხეების ან ნისლისათვის | | |
| 43/00 | სითხიდან ნაწილაკების გამოცალკეება სხვადასხვა ხერხებით გარდა დალექვის ან გაფილტვრისა | | |

71/00	ნახევრად შეღწევალი მემბრანები დაყოფის პროცესების ან მოწყობილობებისათვის, რომლებიც განსხვავებულია მათი დამზადების მასალებით; სპეციალური დანიშნულების დამზადების ხერხები ამ მიზნებისათვის	151:00	აირიანი ფაზა, მაგალითად, აეროზოლის გამოყენებით
		153:00	თხევადი ფაზა, მაგალითად, აირის სველი გაწმენდა
		155:00	ნახევრად მყარი ფაზა, ანუ შლამების გამოყენებით
		157:00	მყარი ფაზა
101:00	ფილტრების ტიპები, რომლებიც ერთმანეთისაგან ფხვიერი მასალებით განსხვავდება	159:00	ბიოლოგიური
		161:00	კაგალიმური
111:00	არაორგანული მკავეები	171:00	ერთელემენტიანი აირები, გარდა ჰალოგენებისა
113:00	ორგანული მკავეები	173:00	გოგირდის ნაერთები
115:00	არაორგანული ფუძეები ან მარილები	175:00	ამოტის ნაერთები
117:00	ორგანული ფუძეები	177:00	ერთდროული მოშორება გოგირდის ოქსიდებისა და ამოტის ოქსიდების ერთდროული მოცილება
119:00	გოგირდის დიოქსიდი	179:00	ნახშირბადის ოქსიდები
131:00	ლითონები ან შენადნობები	181:00	მძიმე ლითონები ან მათი ნაერთები
133:00	ნახშირბადი	183:00	ჰალოგენები ან მათი ნაერთები
135:00	ლითონების ოქსიდები ან ჰიდროქსიდები	185:00	ორგანული ნაერთები, რომლებიც შემდეგ ჯგუფებში
137:00	სილიციუმი	173:00-183:10	გათვალისწინებული არ არის
139:00	ლითონების სულფიდები	187:00	წყალი
141:00	ცეოლიტები		

B 01F შერევა, მაგალითად, ბასსნა, ლაიმულინი, ლისპერსირება (შერევა საღებრებთან B 44D 3/06)

შენიშვნა

ტერმინი „შერევა“ მოცემულ ქვეკლასში ასევე გულისხმობს ერთი მასალის არევას.

1/00	ბასსნა	11/00	შემრევეები სანჯღრევი, რხევალი ან ვიბრაციული მოწყობილობებით
3/00	შერევა, მაგალითად დაემულსება ან დისპერსირება, შერეულ ფაზებზე დამოკიდებული	13/00	სხვა შემრევეები; შემრევი დანადგარები, რომლებიც კომბინირებულია განსხვავებული ტიპის შემრევეებთან
5/00	ჭავჭავი შემრევეები; შემრევეები საღებო ნივთიერებებისათვის, მაგალითად, მყარი ნაწილაკებისათვის	15/00	დამხმარე მოწყობილობები შემრევეებისთვის
7/00	შემრევეები მბრუნავი სარევი მოწყობილობებით უძრავ რემერეუარებში; საზღელი მანქანები	17/00	ემულგატორების, დამლბობების, დისპერგატორის, ან ქაფწარმოქმნელების ნივთიერებათა სახით გამოყენება
9/00	შემრევეები მბრუნავი რემერეუარებით		

B 01J ჰიმიური ან ფიზიკური პროცესები, მაგალითად, კატალიზი, კოლოიდური ჰიმი; აპარატები მათ ჩასატარებლად (სპეციალური დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები, იხ. შესაბამისი კლასები ამ ხერხების ან მოწყობილობებისათვის, მაგალითად, F 26B 3/08)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ტერმინში „მყარი ნაწილაკები“ იგულისხმება მარეაგირებელი ნივთიერების კატალიზატორის ნაწილაკები, ასევე ინერტული ნაწილაკები მყარ, ნახევრად მყარ ან პასტისებრ მდგომარეობაში.
 - ტერმინში „ფსევდოკატალიზატორული ნაწილაკები“ იგულისხმება წმინდად დანაწილებული ნაწილაკები, რომლებიც აირის ან სითხის ნაკადებითაა აწეული და შერეული.
 - მყარნაწილაკებიანი აირის ან სითხის აღმავალი ნაკადებით აწევიან და შეერევიან ისეთი სიჩქარით, რომელიც წარმოქმნის ქვედა მკვრივი და ზედა ნაკლები სიმკვრივის შემცველ ფსევდოკატალიზატორულ ნაწილაკების შემცველობით.
 - გამოთქმა „მყარი ნაწილაკების გამგარობის საშუალებები“ არ მოიცავს ისეთი პროცესებს, რომლებშიც მყარი ნაწილაკები მხოლოდ რეაქციის გზით წარმოიქმნება
- (2) მოცემულ ქვეკლასში, რომლებიც ხშირად გვხვდება სამეცნიერო და საპატენტო ლიტერატურაში, სასაქონლო და სახელელები გამოყენებულია ჯგუფების მოცულობის მუსტი განსაზღვრისათვის.

2/00	ხერხები და მოწყობილობები ქსოვილების გრანულირებისათვის მოგადად; დაქუცმაცებული მასალის დამუშავება მათი თავისუფლად ჩამოღინების უზრუნველსაყოფად ზოგადად, მაგალითად, მათთვის ჰიდროფობური თვისებების მინიჭებით	4/00	ჩამგვრთავი მოწყობილობები; ჩაგვრთვისა და განგვრთვის რეგულატორები
		6/00	გამოწრთობა, დნობა
		7/00	მოწყობილობები აირის წარმოქმნისათვის
3/00	ხერხები, რომლებიც გამოიყენება დაბალი ან მაღალი წნევით მუშაობისას და იწვევს ნივთიერებების ქიმიური ან ფიზიკური თვისებების მოდიფიკაციას; მოწყობილობები ასეთი მიზნებისთვის	8/00	ზოგადი დანიშნულების ქიმიური ან ფიზიკური პროცესები, რომლებიც გამგარება სითხის ან აირის და მყარი ნაწილაკების არსებობისას; აპარატები მათ ჩასატარებლად

- 10/00 აირისებრი გარემოს სითხეებთან ურთიერთქმედების ზოგადი ქიმიური ხერხები მყარი ნაწილაკების არარსებობისას; მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად არის მიმარჯვებული მათ ჩასაგარებლად
- 12/00 აირისებრი გარემოს ურთიერთქმედების ზოგადი ქიმიური ხერხები; მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად მომარჯვებულია მათ ჩასაგარებლად
- 13/00 კოლოიდური ქიმია, მაგალითად კოლოიდების ან მათი ხსნარების მიღების ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს; მიკროკაპსულების და ღრუ პლასტმასის ბურთულების დამზადება
- 14/00 სითხეების ურთიერთქმედების ზოგადი ქიმიური ხერხები; მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა მომარჯვებული მათ ჩასაგარებლად
- 15/00 აირისებრი გარემოს ურთიერთქმედების ზოგადი ქიმიური ხერხები მყარი ნივთიერებებით, რომლებიც არ არის ნაწილაკების ფორმისა, არაა მაგალითად, ფურცლის ფორმაში; მოწყობილობა, რომელიც სპეციალურადაა მომარჯვებული მათ ჩასაგარებლად
- 16/00 სითხეების ურთიერთქმედების ზოგადი ქიმიური ხერხები მყარი ნივთიერებებით, რომლებიც არ არის ნაწილაკის ფორმისა, მაგალითად, ფურცლის ფორმაში; მოწყობილობა, რომელიც სპეციალურადაა მომარჯვებული მათ ჩასაგარებლად
- 19/00 ზოგადი დანიშნულების ქიმიური, ფიზიკური ან ფიზიკურ-ქიმიური ხერხები; მოწყობილობა მათ ჩასაგარებლად
- 20/00 მფილტრავი მასალების ან მყარი სორბენტების შედგენილობები; მათი მიღების, რეგენერაციის ან რეაქტივაციის ხერხები
- 21/00 ელემენტების შემცველი კატალიზატორები, ოქსიდები ან ჰიდროქსიდები მაგნიუმის, ბორის, ალუმინის, ნახშირბადის, სილიციუმის, გიგანის, ცირკონის ან ჰაფნიუმისა
- 23/00 ლითონების შემცველი კატალიზატორები ან მათი ოქსიდები ან ჰიდროქსიდები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 21/00 ჯგუფს
- 25/00 კატალიზატორის გიპის რენიუმი
- 27/00 პალოდენების, გოგირდის, სელენის, ტელურის, ფოსფორის ან ამოგის სახის ელემენტების ან ნაერთების შემცველი კატალიზატორები; ნახშირბადის ნაერთების შემცველი კატალიზატორები
- 29/00 მოლეკულური გისოსების შემცველი კატალიზატორები
- 31/00 ჰიდრიდების შემცველი კატალიზატორები, კოორდინაციული კომპლექსები ან ორგანული ნაერთები
- 32/00 კატალიზატორების მაგარებლები ზოგადად
- 33/00 კატალიზატორების დაცვა, მაგალითად, დაფარვით
- 35/00 კატალიზატორები ზოგადად, რომლებიც განსხვავდება ფორმით ან ფიზიკური თვისებებით
- 37/00 კატალიზატორების მიღების ხერხები ზოგადად; კატალიზატორების გააქტიურების ხერხები ზოგადად
- 38/00 კატალიზატორის რეგენერაცია ან რეაქტივაცია ზოგადად
- 39/00 კაციონური ცვლა; მასალის გამოყენება კაციონმცვლელის სახით; მასალის დამუშავება კაციონცვლითი თვისებების გასაუმჯობესებლად
- 41/00 ანიონური ცვლა; მასალის გამოყენება ანიონმცვლელის სახით; მასალის დამუშავება ანიონცვლითი თვისებების გასაუმჯობესებლად
- 43/00 ამფოტერული იონცვლა, ანუ კაციონური და ანიონური ჯგუფების შემცველი იონმცვლელების გამოყენებით; მასალის გამოყენება ამფოტერული იონმცვლელების სახით; მასალის დამუშავება მისი ამფოტერული იონცვლითი თვისებების გასაუმჯობესებლად
- 45/00 იონური მიმოცვლა კომპლექსების ან ხელაგური ნაერთების წარმოქმნით; მასალის გამოყენება კომპლექსწარმომქმნელი ან ხელაგწარმომქმნელი იონმცვლელების სახით; ან ხელაგწარმომქმნელი იონცვლითი თვისებების გასაუმჯობესებლად
- 47/00 იონური ცვლის ხერხები ზოგადად; მოწყობილობა მათ ჩასაგარებლად
- 49/00 იონმცვლელების რეგენერაცია ან რეაქტივაცია; მოწყობილობები ამ მიზნებისთვის
- 101:00 კატალიზატორები, რომლებიც კომპონენტების ან სხვა სახით თავის შედგენილობაში შეიცავს მაგნიუმის, ბორის, ალუმინის, სილიციუმის, გიგანის, ცირკონის ან ჰაფნიუმის ოქსიდებს ან ჰიდროქსიდებს
- 103: 00 კატალიზატორები, რომლებიც თავის შემადგენელ კომპონენტებად ან სხვა სახით შეიცავს ლითონებს ან მათ ნაერთებს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 101:00-101:90 ჯგუფებში შემავალ მაგნიუმის, ალუმინის, გიგანის, ცირკონის ან ჰაფნიუმის ოქსიდებს ან ჰიდროქსიდებს
- 105:00 კატალიზატორები, რომლებიც კომპონენტების ან სხვა სახით ან თავის შედგენილობაში შეიცავს არალითონებს ან მათ ნაერთებს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 101:00 ან 103:00 ჯგუფებში შემავალ ბორის ან სილიციუმის ოქსიდებს ან ჰიდროქსიდებს

B 01L საერთო დანიშნულების მოწყობილობები ჰიმიური ან ფიზიკური ლაბორატორიებისათვის (სამედიცინო ან ფარმაცევტული დანიშნულების აპარატურა A 61; სამრეწველო დანიშნულების აპარატურა ან აპარატურა ლაბორატორიებისათვის, რომელთა კონსტრუქცია და განმასხვავებელი ნიშნები შეედრება სამრეწველო აპარატურას, იხ. კლასები, რომლებიც შესაბამება სამრეწველო აპარატურის გამოყენების სფეროს, კერძოდ, B 01 და C 12 კლასები; მოწყობილობები განსაკუთრებულად ან გამოსახდელად B 01D; მოწყობილობები შესარევად ან ასარევად B 01F; საფრქვეველები B 05B; საცრები B 07B; საცობები, დასაცობი მილისები B 65D; სითხეების ჩამოსხმა ზოგადად B 67; ვაკუუმ-ტუმბოები F 04; სიფონები F 04 F 10/00; სარქველები, ჩამკეტი ონკანები F 16K; მილები, მილების შეერთება F 16L; აპარატურა მასალების კვლევისა და ანალიზისათვის G 01, კერძოდ, G 01N; ელექტრული ან ოპტიკური აპარატურა, იხ. შესაბამისი კლასები G და H განყოფილებებში)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ ლაბორატორიული დანიშნულებით, ან რომელიც კონსტრუქციისა და შეწყობადობის სიმარტივის თვალსაზრისით სამრეწველო დანიშნულებით გამოსაყენებლად უხერხულია.

- 1/00 კამერები; კორპუსები

- 3/00 ჭურჭელი ლაბორატორიისათვის, მაგ. შუშისა; 9/00 შგაგივები; საჭერები
- საწვეთურები 11/00 აპარატურა, რომელიც ზემოთ აღნიშნულ ჯგუფებს
- 5/00 აპარატურა აირებთან სამუშაოდ არ მიეკუთვნება
- 7/00 აპარატურა გასაცხელებლად ან გასაცივებლად

B 02 სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან დაწვრილმანება; მარცვლის მომზადება დასაფქვავად

B 02B მარცვლის მომზადება დასაფქვავად; მარცვლული პროდუქტების გასუფთავება გელაპირის დაფუძვლით მათთვის სასაქონლო სახის მისაწვავად (ცომის მომზადება უშუალოდ მარცვლისაგან A 21 C; მარცვლის დაკონსერვება ან სტერილიზაცია A 23 B; ხილის გაფუცქვა A 23 N; ალაოს დამზადება C 12 C)

- 1/00 მარცვლის მომზადება დასაფქვავად ან მსგავსი პროცესებისათვის 5/00 მარცვლის დამუშავება სხვა ხერხებით
- 3/00 გამომარცვლა; აქერცვლა; ცეხვა; ფშენა; გაპირალე-ბა; ფხების მოშორება; ჩანასახების გამოცალკეება 7/00 დამხმარე მოწყობილობები

B 02C სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან დაწვრილმანება; მარცვლის დაფქვა (ლითონის ფხენილების მიღება მსხვრევით ან დაწვრილმანებით B 22 F 9/04)

- 1/00 დაწვრილმანება სამსხვრეველათი მუშა ორგანოების უკუქცევით – წინსვლითი მოძრაობით 17/00 დაწვრილმანება დოლური წისქვილებით, დოლი, რომელიც იგვირთება მასალით, რომელიც წვრილმანდება სპეციალური ელემენტებით, მაგალითად, კენჭებით, კოშკებით ან მათ გარეშე
- 2/00 დაწვრილმანება მბრუნავი ან კონუსური სამსხვრეველებით 19/00 სხვა ხერხები და მოწყობილობები დასაწვრილმანებლად
- 4/00 დაწვრილმანება ვალცებიანი წისქვილებით ან სამსხვრეველებით 21/00 დანადგარები დასაწვრილმანებლად მასალის სამრობი მოწყობილობით ან მის გარეშე
- 7/00 დაწვრილმანება დისკოებიანი წისქვილებით 23/00 სხვა დამხმარე ხერხები, მოწყობილობები და აღჭურვილობები დასამსხვრეველ ან დასაწვრილმანებლად, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, ან მოწყობილობები, რომლებიც ერთი წინა ჯგუფით მოცული არ არის
- 9/00 სხვა ხერხები და მოწყობილობები მარცვლების დასაწვრილმანებლად 25/00 მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია სამსხვრევი და მარცვრილმანებელი მანქანებისა და მოწყობილობების მუშაობის კონტროლისა და რეგულირებისათვის
- 11/00 სხვა დამხმარე მოწყობილობები და სამარჯვები მარცვლეულის საფქვავე წისქვილებისათვის
- 13/00 დაწვრილმანება მბრუნავი დარგემითორგანოებიანი წისქვილებით
- 15/00 დაწვრილმანება რგოლებთან ან დისკებთან ურთიერთმოქმედი ვალცების ან სფეროების სახის მუშა ორგანოებიანი წისქვილებით

B 03 მყარი მასალების დანალკევა სითხეების, პნევმატიკური მაგილების ან სალექი მანქანების საშუალებით; მყარი მასალების მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დანალკევა მყარი მასალების ან დენადი სითხეებისაგან. დანალკევა მაღალი აბავით წარმოქმნილი ელექტრული ველის საშუალებით (იმოგოპების დაცალკეება B 01 D 59/00; მასალების დაწვრილმანება ან მსხვრევა B 02 C; ცენტრიფუგები, ციკლონები B 04)

B 03B მყარი მასალების დანალკევა სითხეების, პნევმატიკური მაგილების ან სალექი მანქანების საშუალებით (ხსნარების ან აირების გამოცალკეება მყარი მასალებიდან B 01 D ; მყარი მასალების მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დანალკევა მყარი მასალების ან დენადი სითხეებისაგან, დანალკევა მაღალი ძაბვით წარმოქმნილი ელექტრული ველის საშუალებით, B 03 C; დალექვა B 03 D; დანალკევა მშრალი ხერხებით B 07, გაცხილვა ან გაცრა B 07 B; ხელით დახარისხება B 07 C; ხერხები და მოწყობილობები განსაკუთრებული მასალების დასაცალკეებლად, იხ. შესაბამისი კლასები)

- 1 / 00 დასამუშავებელი მასალების კონდიცირება დანალკევის გასაიოლებლად ფიზიკური თვისებების შეცვლით. 9 / 00 მასალების დასაცალკეებელი დანადგარების საერთო სქემები, მაგალითად, გექნოლოგიური სქემები.
- 4 / 00 დანალკევა პნევმატიკური მაგილებით ან სალექი მანქანებით. 11 / 00 ჩამგვირთავი ან განმგვირთავი მოწყობილობები, კონსტრუქციულად შეუღლებული მოწყობილობებთან სველი დანალკევისათვის.
- 5 / 00 გრანულირებული, ფხენილისებრი ან ნაგები მასალების გარეცხვა; სველი დანალკევა. 13 / 00 მართვის მექანიზმები მასალების სველი დანალკევის მოწყობილობების ან გამამდიდრებელი დანადგარებისათვის, სხვადასხვა ფიზიკური ეფექტებით.
- 7 / 00 კომბინირებული ხერხები და მოწყობილობები მასალების დასაცალკეებლად, მაგალითად, მადნების ან ნარჩენების გასამდიდრებლად.

B 03C მყარი მასალის მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დაცალკევა მყარი მასალის, ან დენაი სითხეებისა; დაცალკევა მაღალი აბავით წარმოქმნილი ელექტრული ვილის საშუალებით. (ფილტრები ელექტრული ან მაგნიტური მოვლენების გამოყენებით B01D35/06; იზოგოპების დაცალკევა B01D 59/00; მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დაცალკევის შესაბამისი მყარი მასალის დაცალკევის სხვა ხერხებთან B 03 B, B 07 B; ფურცლოვანი მასალის დაცალკევა დასტიდან B 65 H 3 /00; მაგნიტები ან საინდუქციო კოჭები, როგორც ასეთი H 01 F)

- 1 / 00 მაგნიტური დაცალკევა.
- 3 / 00 დისპერსიული ნაწილაკების გამოყოფა აირებიდან ან ორთქლიდან, მაგალითად ჰაერიდან, ელექტროსტატიკური ეფექტის მეშვეობით.
- 5 / 00 დისპერსიული ნაწილაკების გამოყოფა სითხეებიდან ელექტროსტატიკური ეფექტის მეშვეობით.
- 7 / 00 მყარი ნაწილაკების დაცალკევა ელექტროსტატიკური ეფექტის მეშვეობით.
- 9 / 00 ხერხები და მოწყობილობები ელექტროსტატიკური დაცალკევისათვის, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება.

B 03D ფლოტაცია; დიფერენციული ან წილაური დალექვა (დალექვა ზოგადად B 01 D 21/00; მყარი მასალის დაცალკევის სხვა ხერხებთან კომბინირებით B 03 B; მასალის დაცალკევა ფლოტაციური პროცესის მეშვეობით B 03 B 5/28; სარეცხი საშუალებანი, საპნები C 11D)

- 1 / 00 ფლოტაცია
- 3/00 დიფერენციული ან წილაური დალექვა
- 101 : 00 განსაკუთრებული ეფექტები, რომლებიც ფლოტაციური აგენტებით წარმოიქმნება
- 103 : 00 განსაკუთრებული მასალები, რომლებიც ფლოტაციური აგენტების მეშვეობით მუშაობენ

B 04 ცენტრიდანული მოწყობილობები ფიბრიული ან ქიმიური პროცესების განსახორციელებლად

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას, რომელიც მოჰყვება ქვეკლასის დასახელებას „დაცალკევა ან შერევა“

B 04B ცენტრიფუგები (დიდიქარული დოლური წისქვილები B 02 C 19/11; საყოფაცხოვრებო დოლური საშრობი მოწყობილობები D 06 F; ნიმუშების ფიბრიული ან ქიმიური თვისებების ანალიზი, გამოცემა ან განსაზღვრა ცენტრიფუგების მეშვეობით. იხ. ამ პროცესების შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად, G 01 N)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება დასაცალკეველი, შესარევი, საშრობი, ამოსაღები, გასაწმენდი და მასალის მსგავსი დამუშავების მოწყობილობები, რომლის დროსაც ცენტრიდანული ეფექტი იქმნება დოლების ან სხვა მუშა ორგანოების ბრუნვისას. თუ ასეთი მოწყობილობების მუშაობას თან ახლავს საგუმბი მოქმედება, იგი უნდა განიხილებოდეს როგორც თანამდევი მოქმედება.

- 1/00 ცენტრიფუგები მბრუნავი დოლებით, აღჭურვილი არაპერფორირებული გარსაცმით, უპირატესად თხევადი ნარევის მყარი ნაწილაკებით, ან მათ გარეშე, დასაცალკეებლად
- 3/00 ცენტრიფუგები მბრუნავი დოლებით, რომლებშიც მყარი ნაწილაკები ცენტრიდანული ძალის მოქმედებით, აგრეთვე გაცრით ან გაფილტვრით გამოიყოფა
- 5/00 სხვა ცენტრიფუგები
- 7/00 ცენტრიფუგების კონსტრუქციული ელემენტები
- 9/00 ცენტრიფუგების ამძრავები, გადამცემი მექანიზმები; მბრუნავი დოლების ჩამოკიდება ან შეწონაწორება
- 11/00 ხერხები და მოწყობილობები ცენტრიფუგების დოლების ჩასაგვირთავად ან განსაგვირთავად
- 13/00 მოწყობილობები ცენტრიფუგების მუშაობის კონტროლისა და რეგულირებისათვის, ცენტრიფუგებით პროგრამული მართვა
- 15/00 სხვა დამხმარე მოწყობილობები ცენტრიფუგებისათვის

B 04C მოწყობილობები გრიგალური ნაკადის გამოყენებით, მაგალითად, ციკლონები (ჭავჭავი წისქვილები B 02 C 19/06; გამოსაბოლქვი მოწყობილობები ან დემპფერები მანქანების ან ძრავებისათვის, რომლებსაც გააჩნია საშუალებები გამონაბოლქვიდან მყარი შემდგენების მოსაცილებლად ინერციული ან ცენტრიდანული სეპარატორებით F01 N 3/037; ციკლონური ლუმელები F 23)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება დასაცალკეველი, ასარევი და მასალათა მსგავსი დამუშავების მოწყობილობები, რომლის დროსაც ცენტრიდანული ეფექტი იქმნება თავისუფალი გრიგალური ნაკადით ან მრუდხაზოვანი არხებით, ვიდრე დოლების ან როტორების ბრუნვისას

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები, რომლებშიც ნაკადის ძირითადი მიმართულება ბრტყელ სპირალს მიჰყვება | 7/00 | მოწყობილობები, რომლებიც 1/00, 3/00 ან 5/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; აგრეთვე მოწყობილობები, რომლებიც წინა 1/00, 3/00 ან 5/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; მოწყობილობების კომბინირება, რომლებიც 1/00, 3/00 ან 5/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება |
| 3/00 | მოწყობილობები გრიგალური ნაკადის უცვლელი ღერძული მიმართულებით | 9/00 | მოწყობილობები გრიგალური ნაკადების გამოყენებით, სხვა მოწყობილობებთან კომბინირებული, მაგალითად, ვენტილატორებთან |
| 5/00 | მოწყობილობები, რომლებშიც გრიგალური ნაკადის ღერძული მიმართულება საწინააღმდეგოდ იცვლება | 11/00 | დამხმარე მოწყობილობები, მაგალითად, დამცავი ან მარეგულირებელი მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

B 05 საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები სითხეებისა და სხვა დენადი მასალების გასაფრქვევად და ნაკეთობათა გელოპირება დასაბნაღ (ხერხები და მოწყობილობები სპეციალური დანიშნულებისათვის, იხ. კლასები, რომლებიც გამოყენების სფეროს შეესაბამება; წმენდა საოჯახო დანიშნულებით A 47 L; წმენდა სითხეების გამოყენებით საერთოდ B 08 B 3/00; სილაჭავლური დამუშავება B 24 C; საფარის დაგანა ნაკეთობებზე პლასტიკურ მდგომარეობაში ნივთიერებათა დაყალიბების პროცესში B 29 C 39/10, B 29 C 39/18, B 29 C 41/20, B 29 C 41/30, B 29 C 43/18, B 29 C 43/28, B 29 C 45/14, B 29 C 47/02; შრეული ნაკეთობები B 32 B; ბეჭდვა, პირის გადაღება B 41; დასამუშავებელი ნაკეთობების გადაადგილება სითხიანი აბაზანის საშუალებით B 65 G, მაგალითად, B 65 G 49/02; ქაღალდის რულონების ან ბოჭკოების დამუშავება საერთოდ B 65 H; მინის გელაპირული დამუშავება დაფარვით C 03 C 17/00, C 03 C 25/10; დუღაბის, ბეტონის, ქვის ან კერამიკის დაფარვა ან გაუქვითა C 04 B 41/45, C 04 B 41/61, C 04 B 41/81; საღებავები, ოლიფები, ლაქები C 09 D; ლითონების მომინანქრება, მინისებრი საფარის დაგანა ლითონებზე, ლითონური ნაკეთობების ქიმიური წმენდა ან გაუქვითვა C 23; გალვანური საფარის დაგანა C 25 D; საფეიქრო მასალების დამუშავება ხსნარებით, აირებით ან ორთქლით D 06 B; რეცხვა D 06 F; გზების გელაპირების დამუშავება E 01 C; მოწყობილობები ან ხერხები შუქმგრძობიარე მასალების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად G 03)

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გამოყენებულ გერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „სხვა დენადი მასალები“ მოიცავს ნახევრად სითხეებს, პასტებს, ნაღონებს, ხსნარებს, დისპერსიებს, სუსპენზიებს, მარცვლოვან მასალებს, აირებს ან ორთქლს;
- „მარცვლოვანი მასალები“ მოიცავს ფხვნილებს, გრანულებს, მოკლე ბოჭკოებს ან ბურბუშელებს;
- „საფარი“ ნიშნავს დასაგან მასალებს, დასაგანი საფარი შეიძლება იყოს თხევადი, შრობის შემდეგ კი – მყარი, მაგალითად, საღებავები.

B 05B საფრქვეველები; კულვირები; ბუნიაკები (საფრქვევე-სარევეები ბუნიკებით B 01 F 5/20; გელაპირზე სითხეების ან სხვა დენადი ნივთიერებების გაშეფით დაგანის ხერხები B 05D; მოწყობილობები სითხეების ამოსაგუმბავად F 04; სარქველები, მაგალითად, წყალსადენის ონკანებისათვის F 16 K)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს ძირითადად მიეკუთვნება მოწყობილობები აგმოსფეროში ან ნისლის წარმოსაქმნელ კამერასა და მისთანებში წვეთების შესაპკურებლად. ამ მიზნით მასალები შეიძლება სუსპენდირებულ იქნეს აირის ან ორთქლის ნაკადში.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B 05 კლასის დასახელების მომღვენო შენიშვნას

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ბუნიკები, საფრქვევეი საცმები ან სხვ. მისთანები, დამხმარე მოწყობილობებით, მაგალითად, სარქველებით, გამათბობელი საშუალებებით, ან მათ გარეშე | 9/00 | საფრქვეველები სითხეების ან სხვა დენადი მასალების ძირითადად აირთან ან ორთქლთან მის შეურევლად გამოსაშვებად |
| 3/00 | საფრქვეველები ან გამშეფით მოძრავი გამოსაშვები ან ასასხლეტი ელემენტებით | 11/00 | ხელის საფრქვეველები ინდივიდუალური სარგებლობისთვის სითხის ან სხვა დენადი ნივთიერებების ჭავლის მიწოდებით, რაც ოპერატორის მიერ საფრქვევის პროცესში ხორციელდება |
| 5/00 | ელექტროსტატიკური საფრქვევე; საფრქვეველები გასაფრქვევ ნაკადში ელექტრული საშუალებებით მუხტის წარმოსაქმნელი მოწყობილობებით; სხვა ხერხები და მოწყობილობები სითხეების ან სხვა დენადი ნივთიერებების ელექტრული საშუალებებით გასაშეფითად | 12/00 | მარეგულირებელი საშუალებების სპეციალური სამარჯვები, გამშეფუ სისტემებში დენადი ნივთიერებების მისაწოდებლად |
| 7/00 | საფრქვეველები სითხეების და სხვა დენადი ნივთიერებისათვის, რამდენიმე რემერჯუარიანი, მაგალითად, სითხით და ჰაერით, ფხვნილით და აირით | 13/00 | მანქანები ან დანადგარები სითხის ან სხვა დენადი ნივთიერებების გაშეფით დასაგანად ობიექტის, ნაკეთობის ან მასალის გელაპირზე, რომლებიც 1/00 – 11/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

15/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები საფრქვევების ან გამშვები დანადგარებისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

17/00 მოწყობილობები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების გასაშხეფად ან გასაფრქვევად, რომლებიც წინამაჱალ ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

B 05C საერთო დანიშნულების მოწყობილობები თხევადი ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ნაკეთობების გაღვივება (გაფრქვევა; პულვერიზაცია; ბუნიკები B 05 B; დანადგარი ელექტროსტატიკური გაშხეფით თხევადი ან სხვა ღენადი მასალების ნაკეთობებზე დასაგანად B 05 B 5/08; სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დაგანის ხერხები B 05 D)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხელით სამართავი საერთო დანიშნულების აპარატები ან მოწყობილობები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე ან მის ნაწილზე დასაგანად ნებისმიერი მექანიკური ან ფიზიკური ხერხით, კერძოდ, სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების თანაბრად გასანაწილებლად ზედაპირზე
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს B 05 კლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნას

- 1/00 მოწყობილობები სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების დასაგანად ნაკეთობათა ზედაპირზე კონტაქტური ხერხით, სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების გადაგანი საშუალებებით, მაგალითად, დაგანას დაქვემდებარებული სითხით გაქვნილი ფოროვანი საშუალებებით
- 3/00 მოწყობილობები დიდი რაოდენობის სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების დასაგანად ნაკეთობათა ზედაპირზე კონტაქტური ხერხით
- 5/00 მოწყობილობები სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ნაკეთობათა ზედაპირზე მორწყვით დასაგანად
- 7/00 მოწყობილობები სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ღრუ ნაკეთობათა შიგა ზედაპირზე დასაგანად
- 9/00 მოწყობილობები ან დანადგარები სითხის ან სხვა ღენადი ნივთიერებების დასაგანად ნაკეთობათა ზედაპირზე, რომლებიც ზემოთ აღნიშნულ ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, ან მოწყობილობები ნაკეთობათა დასაფარად იმ შემთხვევაში, როდესაც დაფარვის ხერხს არსებითი მნიშვნელობა არა აქვს

- 11/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც 1/00 – 9/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 13/00 საშუალებები ნაკეთობების მართვის ან ფიქსაციისათვის, მაგ. განსაკუთრებული ნაკეთობებისათვის
- 15/00 მოწყობილობების კორპუსები; კამერები
- 17/00 ხელის იარაღები ან მოწყობილობები, სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დასაგანად ან ზედაპირებიდან მოსაშორებლად გამოყენებული ხელის სამარჯვები
- 19/00 მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი მარცვლოვანი მასალების ზედაპირზე დასაგანად
- 21/00 დამხმარე მოწყობილობები ან იარაღები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დასაგანად, რომლებიც 1/00 – 19/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

B 05D სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დასაგანად (მოწყობილობები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დასაგანად B 05 B, B 05 C)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - საერთო დანიშნულების ხერხები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე ან მის ნაწილზე დასაგანად ნებისმიერი მექანიკური ან ფიზიკური ხერხით, კერძოდ, სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე თანაბრად გასანაწილებლად;
 - სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე წინასწარი დამუშავების შემდეგ დაგანა;
 - დაგანილი საფარის შემდგომი დამუშავება
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს B 05 კლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნას

- 1/00 ხერხები სითხეების ან სხვა ღენადი ნივთიერებების ზედაპირზე დასაგანად
- 3/00 ზედაპირების წინასწარი დამუშავება მათზე სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების დასაგანად; დაგანილი საფარის შემდგომი დამუშავება, მაგალითად, დაგანილი საფარის შუალედური დამუშავება, რომელიც სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების ზედაპირზე შემდგომი დაგანის წინ ხორციელდება

- 5/00 ხერხები სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების ზედაპირზე დასაგანად ზედაპირული სპეცეფექტების, ვაპრილების ან სტრუქტურის მიღების მიზნით
- 7/00 ხერხები, ფლოკირების გარდა, სპეციალურად განკუთვნილი სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების განსაკუთრებულ ზედაპირზე დასაგანად ან განსაკუთრებული თვისებების მქონე სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების დასაგანად

B 06 საერთო ღანიშნულების ხარხები და მოწყობილობები მექანიკური რხევების მისაღებად და გაღასანებად

B 06B მექანიკური რხევების მიღება და გაღასანა ზოგადად (სპეციალური ფიზიკური ან ქიმიური პროცესებისათვის, იხ. შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად B 07 B 1/40, B 22 C 19/06, B 23 Q 17/12, B 24 B 31/06, E 01 C 19/22; მექანიკური რხევების გამოშვება, რომელიც მოიცავს გენერირების და გამოშვების კომბინაციას G 01 H; სისტემები აკუსტიკური ტალღების არეკვლის ან მეორეული გამოსხივების გამოყენებით G 01 S 15/00; სეისმური ენერჯის დაზვერვისათვის გენერირება G 01 V 1/02; მექანიკური რხევების რეგულირება G 05 D 19/00. ხერხები და მოწყობილობები ბგერის გადაცემის, გამგარობის და მიმართულებისათვის ზოგადად G 10 K 11/00; აკუსტიკური რხევების სინთეზირება G 10 K 15/02; პიეზოელექტრული, ელექტროსტრუქციული ან მაგნიტოსტრუქციული ელემენტები H 01 L 41/00; ძრავები მაგნიტის, ღუმის ან კოჭების სისტემების ვიბრაციული მოძრაობით H 02K33/00; ძრავები პიეზოელექტრული ეფექტის, ელექტროსტრუქციის ან მაგნიტოსტრუქციის გამოყენებით H 02 N 2/00; ელექტრული რხევების გენერირება H 03 B; ელექტრომექანიკური რეზონატორები როგორც რეზონანსული კონსტრუქციის ელემენტები H 03 H; ხმამაღლაჰოლაპარაკები, მიკროფონები, გრამოფონები ან მსგავსი აკუსტიკური ელექტრომექანიკური გარდაქმნელები H 04 R)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები მყარ სხეულებში მექანიკური რხევების გენერირებისათვის, მაგალითად, მექანიკური სამუშაოს შესასრულებლად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება მოწყობილობები სითხეებში მექანიკური რხევების გენერირებისათვის, რომლებიც G 10 K ქვეკლასს მიეკუთვნება.

1/00	ხერხები და მოწყობილობები ბგერამდელი, ბგერთი ან ზებგერთი სისხირის მექანიკური რხევების გენერირებისათვის	3/00	ხერხები და მოწყობილობები ბგერამდელი, ბგერთი ან ზებგერთი სისხირის მექანიკური რხევების გადასაცემად
------	---	------	--

B 07 მყარი მასალების დანალკვევა; დახარისხება (დაცალკეება ზოგადად B 01 D; სველი დაცალკეების ხერხები, დახარისხება ღენადი სითხეების გამოყენებით, სითხის გამოყენების ანალოგიურად B 03; სითხეების გამოყენება B 03 B, B 03 D; მაგნიტური ან ელექტროსტატიკური დაცალკეება B 03 C; ცენტრიფუგები ან ციკლონები B 04; სპეციფიკური მასალების ან ნაკეთობების დახარისხება იხ. კლასები, რომლებსაც ისინი მიეკუთვნება)

B 07B მყარი მასალების დანალკვევა ან დახარისხება ზანრით ან ზანსრით; დანალკვევა აირების ნაპაღების საშუალებით; მურალი დანალკვევის ხარხების სხვა სახეები უხვიარი მასალების ან ცალკობით ნაკეთობებისათვის, რომლებიც დაყრდნობა და პარაგისია დახარისხებისათვის როგორც უხვიარი მასალა (მურალი დაცალკეების მოწყობილობების კომბინირება სველი დაცალკეების მოწყობილობებთან B 03 B; საფოსტო გზაწილების დახარისხება, ნაკეთობების ან მასალების დახარისხება ხელით ან ავტომატურად მექანიზმების საშუალებით, ამოქმედებული ელემენტების იმპულსებით, რომლებიც დასახარისხებელი ნაკეთობების ან მასალების პარამეტრების გამზომია B 07 C)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- დახარისხების ნებისმიერი სახე უხვიერი მასალების ან ცალკობითი ნაკეთობების, რომლებიც ინახება დაყრით და ვარგისია დასახარისხებლად როგორც უხვიერი მასალები, დახარისხების ნებისმიერი სახე განისაზღვრება მოწყობილობების კონსტრუქციით ან დასახარისხებელი მასალების თვისებებით, მაგალითად, დახარისხება ნაკეთობის განსაზღვრული წონის გასატარებელი ნახვრეტებით, ან დაკალიბრებული ნახვრეტებით;
- მასალების ან ნაკეთობების დახარისხება ამ კლასს იმდენად მიეკუთვნება, რამდენად იგი იმავე პირობებში ხდება, როგორც უხვიერი მასალების დახარისხება, მაგალითად, მორების დახარისხება მათი თანდათანობით გადიდებულ ნახვრეტში გატარებით; ამასთან, დასახარისხებელი მასალები ან ნაკეთობები შესაძლოა ამ ნახვრეტებთან შეფარდებით ორიენტირებულ იქნეს ან არ იქნეს.

1/00	მყარი მასალების დახარისხება ცხავეების, საცრებისა და მათი მსგავსი საშუალებით	11/00	დამხმარე მოწყობილობები აირების ან ჰაერის ნაკალებით მყარი მასალების დასაცალკეებელი მანქანებისათვის
4/00	მყარი მასალების დაცალკეება აირებით ან ჰაერის ნაკალებით	13/00	მყარი მასალების დახარისხება მურალი მეთოდებით, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, ნაკეთობების დახარისხება განსხვავებულია, ვიდრე ირიბად მართვის მოწყობილობების საშუალებით დახარისხება
7/00	აირების ან ჰაერის ნაკალებით გადაგანილი ან მათში დასაქმებული მყარი მასალების სელექციური დაცალკეება	15/00	უხვიერი მასალების ან ცალკობითი ნაკეთობების, რომლებიც ინახება დაყრით და ვარგისია დასახარისხებლად როგორც უხვიერი მასალები, მურალი მეთოდებით დასაცალკეებელი მოწყობილობების კომბინაცია
9/00	მოწყობილობების კომბინირება გასაცხრილად ან გასაცრელად აირების ან ჰაერის ნაკალების საშუალებით მყარი მასალების დასაცალკეებლად; დანადგარების განლაგების საერთო სქემა, მაგ. გექნოლოგიური სქემა		

B 07C საფოსტო გზისწინადაცვა; ცალკეული ნაკეთობების ან ლაქონის შენახვის მასალების დახარისხება, რომლებიც შეიქმნა ცალკეულ საგნებად დახარისხდეს, მაგალითად, შერჩევით (სპეციალური დანიშნულების დახარისხება იხ. ქვეკლასები, რომლებიც გამოყენების სფეროს შეესაბამება, მაგალითად A 43 D 33/06, B 23 Q 7/12)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მასალების ან ნაკეთობების ხელით დახარისხება ან მათი დახარისხება მოწყობილობებით, რომლებიც დასახარისხებელი მასალების ან ნაკეთობების განსაზღვრული პარამეტრების განსაზღვრის ან გამოცემის შედეგად ხელით ან ავტომატურად ამოქმედდება.

- 1/00 დანიშნულების ადგილის მიხედვით დახარისხების წინა ოპერაციები
- 3/00 დახარისხება დანიშნულების ადგილის მიხედვით
- 5/00 დახარისხება დასახარისხებელი ნაკეთობების ან მასალების პარამეტრების ან თვისებების მიხედვით, მაგალითად, დახარისხება, რომელიც ხორციელდება მოწყობილობებით, რომლებიც იღებს ან მომავს ამ პარამეტრებს ან თვისებებს; დახარისხება მოწყობილობებით, რომლებიც ხელით ამოქმედდება, მაგალითად, გადამრთველებით
- 7/00 ხელით დახარისხება
- 9/00 ნაკეთობების დახარისხება ორიენტირებით ან მათ გარეშე, რაც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

B 08 ბანკინგა

B 08B საერთო დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც ბანკინგისთვის განსაზღვრულად და დახარისხების თაობაზე ასაბუთებლად (ჯაგრისები A 46; მოწყობილობები საბინაო პირობებში გასაწმენდად A 47 L; სითხეების ან აირების გაწმენდა და მათი დახარისხების ნაწილები გამოყოფით B 01 D; მყარი ნივთიერებების დაცლა B 03, B 07; ნაკეთობებისა და მასალების შედარებით სითხეების გაფრქვევა და დაგროვება B 05; მოწყობილობები კონვეიერების გასაწმენდად B 65 G 45/10; ბოთლების გაწმენდა შემდგომი შევსებით და დაცვით B 67 C 7/00; კოროზიის ან მინაღულის წარმოქმნის თავიდან აცილება C 23; ქუჩების, გზისკენების, რკინიგზების, სანაპიროების ან გრუნტის გზების გაწმენდა E 01 H; საცურაო ან მცირე საბაგირო აუზების შემადგენელი ნაწილები, ღებლები ან დამხმარე სამარჯვები, სპეციალურად გასაწმენდად მიმარჯვებული E 04 H 4/16; ელექტროსტატიკური მუხტების წარმოქმნის თავიდან აცილება ან მოცილება H 05 F).

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი გამომხატავს მხოლოდ იმ თემისთვის, რომელიც მიეკუთვნება გაწმენდას და რომელიც არ შეიძლება მთლიანად მიეკუთვნებოდეს კლასებს, რომლებიც შეესაბამება გამოყენების სპეციალურ სფეროებს, მაგალითად:
 - მოწყობილობები, რომლებიც ექვემდებარება გაწმენდას, მაგალითად, ქვესაღები სუნდები, პისუარები და სხვა სანიტარული სამარჯვები მწოლიარე ავადმყოფებისათვის A 61 G 9/02; ფილტვები, ნახევრად შეღწეული მემბრანები B 01 D; სამსხმელო ფორმები B 22 D 29/00; საგრანსპორტო საშუალებები B 60 S; საკოქსავი ღუმელები C 10 B 43/00; სამშენებლო კონსტრუქციები E 04 G; ქვაბები F 22; მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად F 23; ღუმელები F 27 და ა.შ.;
 - შაქრის წარმოებისთვის მომზადებისას A 23 N; გაწმენდის საერთო ხერხები, მაგალითად, საბინაო პირობებში A 47 L; საფეიქრო მასალების დამუშავებისას D 06; სამრეცხაობაში D 06 F; ჰაერის კონდიციონირებისას დროს F 24 F;
 - გაწმენდის განსაკუთრებული ხერხები, მაგალითად, გაფილტვრა B 01 D, მყარი ნივთიერებების გამოყოფა B 03, B 07; სილაჭავლური დამუშავება B 24 C;
 - მოწყობილობები გაწმენდისათვის, მაგალითად, ჯაგრისები A 46 B; მგვერსასრულები A 47 L; ცენტრიფუგები B 04; ხელის იარაღები B 25;
 - ნივთიერებები, ნაკეთობები ან მასალები, რომლებიც ექვემდებარება გაწმენდას, მაგალითად, ლითონები B 21 C, C 23; წყალი C 02; მინა C 03 B; გყავი C 14 B; საფეიქრო ბოჭკოები D 01;
 - ხერხები და მოწყობილობები საფარის მოსაცილებლად ან დანალექების წარმოქმნის თავიდან ასაცილებლად, მაგალითად, იარაღები და მოწყობილობები მშრალი საღებავის შედარებით მოსაცილებლად B 44 D 3/16; ქიმიური საშუალებები საღებავის ან მელნის მოსაცილებლად C 09 D 9/00; ენგის წარმოქმნის თავიდან აცილება C 23 F;
 - ზემოთ აღნიშნული მიზნით გამოსაყენებელი ნივთიერებები და შემადგენლობები, მაგალითად, მაღალმოლეკულური ნაერთები და კომპოზიციები C 08, ანტიშემოქმედებელი შემადგენლობები C 09 K, სარეცხი საშუალებები C 11 D;
 - გექნოლოგიური პროცესები, რომლებთანაც ერთობლივად ხორციელდება გაწმენდა, მაგალითად, ლითონების გლინვისას B 21 B; ბურღვისას B 23 B, რჩილვისას B 23 K, ბოჭკოების წარმოებისას D 01 G, D 01 H, D 03 J, D 04 B;
 - შედარებით გარემომცველი არეები, რომლებიც ექვემდებარება გაწმენდას ან ინარჩუნებს სისუფთავს, მაგალითად, წყალი ქვაბებში C 02 F; ჰაერი შენობებში F 24 F.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით: |
 - ა) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაცალკეებლად ან გასაწმენდად, ან

ბ) ქსოვილების დამუშავება ან მასალების მყარი ზედაპირების გაწმენდა ასევე კლასიფიცირებულია C 12 S ქვე-კლასში

1/00	გაწმენდა იარაღების, ჯაგრისების და მისთანათა მეშვეობით	13/00	საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო საწმენდი მანქანებისა და მოწყობილობებისათვის
3/00	გაწმენდა სითხით ან ორთქლით	15/00	კვამლის, ორთქლის, მგერის ან დაბინძურების სხვა პროდუქტების წარმოქმნის ადგილიდან მათი გავრცელების თავიდან აცილება; დაბინძურების პროდუქტების თავმოყრა ან მოცილება მათი დაგროვების ადგილიდან
5/00	გაწმენდა ჰაერის ან აირის ნაკადით	17/00	დაბინძურების თავიდან აცილების ხერხები
6/00	გაწმენდა ელექტროსტატიკური საშუალებით	101: 00	საწმენდი კონტეინერების ტიპები
7/00	გაწმენდა ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება მოცემული ქვეკლასის სხვა ჯგუფს ან სხვა ქვეკლასს		
9/00	ხერხები და მოწყობილობები ღრუგანიანი ნაკეთობების გასაწმენდად		
11/00	ხერხები და მოწყობილობები მოქნილი ან მყიფე ნაკეთობების გასაწმენდად		

B 09 მყარი ნარჩენების მოცილება და გაღმუშავება; დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა (სამრეწველო, საყოფაცხოვრებო ან ნალექის ჩამდინარი წყლების დამუშავება C 02 F, რადიოაქტიური მყარი ნარჩენების დამუშავება G 21 F 9/28)

B 09B მყარი ნარჩენების მოცილება და გაღმუშავება

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი განკუთვნილია მხოლოდ მარტივი ან კომბინირებული, უფრო სწორად, მრავალსაფეხურიანი ოპერაციებისათვის, რომლებიც არ შეიძლება მთლიანად რომელიმე ერთ ქვეკლასს მიეკუთვნებოდეს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობები ენიჭება:
 - „მოცილება და გაღმუშავება“ ნიშნავს ნარჩენებისგან განთავისუფლებას, მაგალითად, განადგურებას ან ნაგავსაყრელებსა და პოლიგონებზე ჩამარხვას, ან მათ გარდაქმნას რაღაც სასარგებლო ან უვნებელ ნარჩენებად;
 - „მყარი ნარჩენები“ მოიცავს ნარჩენებს, რომლებითაც თხევადი კომპონენტების შემცველობის მიუხედავად, მანიპულირებენ, როგორც მყარი სხეულებით.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:

A 23 J	1/16	ცილების მიღება სახამებლის მწარმოებელი ქარხნების ჩამდინარი წყლებისაგან ან მსგავსი ნარჩენებისაგან;
A 23 K	1/06	ცხოველების საკვები სპირტისა და ლუდის სახარში წარმოებების ნარჩენებისაგან
A 23 K	1/08	ცხოველების საკვები რძის წარმოების ნარჩენებისაგან
A 23 K	1/10	ცხოველების საკვები სამზარეულოს ნარჩენებისაგან
A 43 B	1/12	ფეხსაცმელი რეზინის ნარჩენებისაგან
A 61 L	11/00	ნაყარის (ნაგვის) დემინფექციის ხერხები
A 62 D	3/00	ქიმიური საშუალებები მომწამლავ ქიმიურ ნივთიერებებთან საბრძოლველად; მომწამლავი ქიმიური ნივთიერებების გაუვნებლების ხერხები
B 01 D	53/34	ნამწვი აირების ქიმიური ან ბიოლოგიური გაწმენდა
B 02 C	18/40	ნარჩენებისა და ნაყარის, მათ შორის სამზარეულოსი, დაწვრილმანება დანებით, ან დასაწვრილმანებელი სხვა საჭრელი ან დამშლელი იარაღებით
B 03 B	7/00	მასალების სველი დაცალკეების ხერხების ან მოწყობილობების კომბინირება სხვა ხერხებთან ან მოწყობილობებთან, მაგალითად, მდნების ან ნარჩენების გასამლდრებლად
B 03 B	9/06	მასალების დასაცალკეებელი დანადგარების საერთო სქემები, მაგალითად, გექნოლოგიური სქემები ნარჩენების დასაცალკეებლად
B 05 B	15/04	შესაწამლი ფართობის კონტროლი, მაგალითად, დაცვა, გვერდითი ფარები; მოწყობილობები ჭარბი მასალების შეგროვებისა და განმეორებით გამოსაყენებლად
B 08 B	15/00	კვამლის, ორთქლის, მგერისა და დაბინძურების სხვა პროდუქტების გავრცელების თავიდან აცილება მათი წარმოქმნის ადგილებიდან; დაბინძურების პროდუქტების შეკრება ან მოცილება მათი დაგროვების ადგილებიდან
B 22 F	8/00	ნაკეთობების დამზადება ლითონის ნარჩენების ფხვნილისაგან
B 23 D	25/14	მოწყობილობები დასაჭრელი მასალის ზუსტი მოძების დაუცველად დასაჭრელად, მაგალითად, ჯართის დასაჭრელად
B 24 B	55/12	მოწყობილობები იმ მასალების ამოსაღებად, რომლებიც წარმოიქმნება ხეხვის ან გაპრიალებისას
B 27 B	33/20	ხერხის განები ან საჭრისები გრძივი ნაწიბურის ჩამოსაჭრელად კომბინირებული ნარჩენების დასაწვრილმანებელ მოწყობილობებთან
B 29 B	17/00	პლასტიკების, ან პლასტიკის შემცველი გამოყენებული მასალების სხვა შემადგენლების რეგენერაცია
B30 B	9/32	პრესები ლითონის ჯართის შესამჭიდროებლად ან წყობიდან გამოსული ავტომობილების დასაპრესად
B 62 D	67/00	საგრანსპორტო საშუალებების სისტემატური დაშლა გამოსადეგი ნაწილების ამოსაღებად, მაგალი-

		თად, განმეორებითი გამოყენებისათვის
B 63 B	17/06	ნარჩენების, მაგალითად, ნაცრის მოცილება წყლის საგრანსპორტო საშუალებებიდან
B 63 J	4/00	მოწყობილობების გემებზე განლაგება ჩამდინარი წყლების დასამუშავებლად
B 65 F	1/00	კონტეინერები ნაგვის შესაგროვებლად
B 65 F	3/00	საგრანსპორტო საშუალებები ნაგვის შესაგროვებლად
B 65 F	5/00	ნაგვის შეგროვება და მოცილება სხვა საშუალებებით, ვიდრე კონტეინერები ან საგრანსპორტო საშუალებებია
B 65 F	7/00	მოწყობილობები გაწმენდისა და დემინფექციისათვის, კომბინირებულნი ნაგვის შესაგროვებელ კონტეინერებთან ან საგრანსპორტო საშუალებებთან
C 03 C	1/00	ნედლეული მინის, ჭიქურის ან მინაქრის წარმოებისათვის
C 04 B	7/24	ჰიდრაგლიკური ცემენტი ფიქლის კუპრის, ქვაბების ნარჩენების ან სხვა ნარჩენებისაგან, წილის გარდა
C 04 B	11/26	ცემენტი კალციუმის სულფატის საფუძველზე ფოსფორბაზის ან ნარჩენებისაგან, მაგალითად, კვამლის გასუფთავებით მიღებული პროდუქტებისაგან
C 04 B	18/04	ნამუშევარი მასალები და ნარჩენები, რომლებიც შემავსებლების სახით გამოიყენება დუღაბის, ბეტონის, ხელოვნური ქვების ან ანალოგური მასალებისათვის
C 05 F		სასუქები ნარჩენების ან ნაყარისაგან
C 08 B	16/00	ცელულოზის რეგენერაცია
C 08 J	9/33	ქაფიანი პროდუქტების აგლომერაცია, მაგალითად ნამუშევარი ქაფი
C 08 J	11/00	მაღალმოლეკულური ნივთიერებების ნარჩენების გადამუშავება
C 08 L	17/00	რეგენერირებული კაუჩუკის კომპოზიციები
C 09 K	11/01	ლუმინესცენციური მასალების რეგენერაცია
C 10 B	53/00	სპეციალური სახეობის ან განსაკუთრებული ფორმისა და ზომის მყარი ნედლეულის დესტრუქციული გამოხდა
C 10 B	57/00	სხვა ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს; დესტრუქციული გამოხდის პროცესების თავისებურებანი ზოგადად
C 10 G	1/10	თხევადი ნახშირწყალბადიანი ნარეგების მიღება კაუჩუკის ან კაუჩუკის ნარჩენებისაგან
C 10 G	73/23	გამოყენებული გამხსნელების გამოყოფა
C 10 L	5/46	მყარი საწვავი ჩამდინარი წყლების, საბინაო ნარჩენების, ან ქუჩის ნაგვის საფუძველზე
C 10 L	5/48	მყარი საწვავი სამრეწველო ნარჩენების საფუძველზე
C 10 M	175/02	რეგენერაცია გამოყენებული საპოხი მასალების, მინერალური ზეთების საფუძველზე
C 11 B	13/00	ცხიმების, ცხიმოვანი ზეთების ან ცხიმოვანი მყაფების გამოყოფა ნარჩენებისაგან
C 11 D	19/00	გლიცერინის რეგენერაცია ამსაპნავი სითხიდან
C 12 F	3/00	თანაპროდუქტების უტილიზაცია
C 12 F	3/08	სპირტის გამოყოფა წნეხფილტრის დანალექის ან სხვა ნარჩენებისაგან
C 12 P	7/08	ეთანოლის ბიოქიმიური მიღება ნარჩენებისაგან
C 22 B	7/00	ნედლეულის გადამუშავება, მადნის გარდა, მაგალითად, ჯართის, ფერადი ლითონების ან მათი ნაერთების მისაღებად
C 22 B	19/30	ცინკის ან ცინკის ოქსიდის მიღება ლითონის ნარჩენების ან ჯართისაგან
C 22 B	25/06	კალის მიღება ნარჩენებისაგან
C 25 D	13/24	ელექტროფორეზის ხერხით დაფარვის პროცესში გამოყენებული სითხეების რეგენერაცია
C 25 D	21/16	ელექტროლიზური ხერხით დაფარვის პროცესში გამოყენებული ხსნარების რეგენერაცია
D 01 B		ნაკურალური ბოჭკოვანი მასალების მექანიკური დამუშავება ბოჭკოების მისაღებად, მაგალითად, დასართავად
D 01 C	5/00	ჩვრების კარბონიზაცია ცხოველური წარმოშობის ბოჭკოების რეგენერაციის მიზნით
D 01 F	13/00	საწყისი მასალების, ნარჩენების ან გამხსნელების რეგენერაცია, რომლებიც ქიმიური ან მსგავსი ბოჭკოების წარმოების პროცესში გამოიყენება
D 01 G	11/00	ბოჭკოს შემცველი მასალების დაწვრილმანება განმეორებითი გამოსაყენებლად ბოჭკოების მისაღებად
D 01 H	11/00	მოწყობილობები მგვრის, ბუმბულისა და მისთანათა გავრცელების შესაზღუდად ან მოსაცილებლად
D 06 L	1/10	ბოჭკოების, ძაფების, ნართის, ქსოვილების, ბუმბულისა და სხვა ბოჭკოვანი მასალების მშრალი წმენდისა და რეცხვისათვის გამოყენებული ქიმიური აბაზანების რეგენერაცია
D 21 B	1/08	მაკულატურის ან ჩვრების მშრალი დამუშავება ქაღალდის დასამზადებლად ან ცელულოზის საწარმოებლად
D 21 B	1/32	მაკულატურის დეფიბრირება
D 21 C	5/02	ცელულოზის მიღების ხერხები მაკულატურის გადამუშავებით
D 21 C	11/14	სახარში ხსნარის რეგენერაცია სველი წვით
D 21 F	1/66	ნაწინები წყლის განმეორებით გამოყენება ქაღალდის დასამზადებელ მანქანებში
D 21 H	17/01	წარმოების ნარჩენები, რომლებიც ემატება პულპაში ან ქაღალდის გასაქვით მასალებში გამოიყენება
E 03 F		საკანალიზაციო სისტემები; საკანალიზაციო ჭები
E 04 F	17/10	ნაგავსაგარი შენობებში
F 23 B	5/00	მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად, სამარჯვებით დაუწვავი ნარჩენების კმარისათვის
F 23 G		ნარჩენების დაწვით განადგურება
F 23 J		წვის პროდუქტების მოცილება ან გადამუშავება
G 03 G	11/24	ფოტომასალების ნარჩენებისაგან ემულსიის მოცილება
G 03 G	21/10	ელექტროგრაფიაში, ელექტროფოტოგრაფიასა და მაგნიტოგრაფიაში გამოყენებული სამქვანის შე-

		გროვება ან რეცირკულირება
H 01 B	15/00	ხერხები და მოწყობილობები კაბელის ნარჩენების გამოსაყენებლად
H 01 J	9/52	მასალების აღდგენა განმმუხგავი მილაკებისაგან ან ნათურებისაგან
H 01 M	6/52	ნახმარი აკუმულატორის ელემენტების ან ბაგარების ვარგისი ნაწილების რემონტი ან აღდგენა
H 01 M	10/54	ნახმარი აკუმულატორების ვარგისი ნაწილების რემონტი ან აღდგენა

1/00 მყარი ნარჩენების დამარხვა სანაგვეზე 5/00 პროცესები, რომლებიც რომელიმე განსაზღვრულ
 3/00 მყარი ნარჩენების განადგურება ან მათი რაიმე ქვეკლასს ან მოცემული ქვეკლასის რომელიმე ჯგუფს არ მიეკუთვნება

B 09C დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა (ნიადაგიდან ქვების, უვარგისი ფესვებისა და მისთანათა ამკრებები ან მომგროვებლები A 01 B 43/00; ნიადაგის სტერილიზაცია ორთქლით A 01 G 11/00; დაცალკეება ზოგადად B 01 D; სანაპიროების გაწმენდა E 01 H 12/00; უვარგისი საგნების ან მასალების, მაგალითად, რემონის მოცილება ტერიტორიის გარკვეული მონაკვეთიდან E 01 H 15/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი “აღდგენა” გაგებულ უნდა იქნეს როგორც ნიადაგის დაბინძურების თავიდან აცილება ან მათი ფიქსაცია
- (2) ხერხები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით
 - (i) წინასწარ მიღებული ნაერთის ან შემადგენლობის გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
 - (ii) ქსოვილების დასაბუთებლად ან მყარი მასალების გასაწმენდად უნდა დაკლასიფიცირდეს აგრეთვე C 12 S ქვეკლასში

1/00 დაბინძურებული ნიადაგის აღდგენა 101: 00 ადგილზე

დაყალიბება

B 21 ლითონების მექანიკური დამუშავება ბურბუშვას მოხდომისადა; ლითონების დამუშავება წნაპით (სამსხმელო წარმოება და ფხვნილთა მეგალურგია B 22; ლითონების ჭრა B 23 D; ლითონის დამუშავება მაღალი კონცენტრაციის ელექტრული ღენის შემოქმედებით B 23 H; რჩილვა, შედუღება, ალით ჭრა B 23 K; ლითონთა დამუშავების კომბინირებული და განსაკუთრებული ხერხები B 23 P; ფურცლოვანი მასალის შგამპვა ზოგადად B 26 F; ლითონების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება C 21 D, C 22 F; ელექტროდაყალიბება C 25 D 1/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემული კლასი არ მოიცავს:
 - დამუშავების ხერხების კომბინაციებს, რომელთაგან თითოეული ცალკ-ცალკე მიეკუთვნება მოცემული კლასის სხვადასხვა ქვეკლასს ან მოცემული კლასის ერთ ქვეკლასს და სხვა კლასებს, უნდა დაკლასიფიცირდეს B 23 P ქვეკლასში.
 - ხერხების კომბინაციებს, მიკუთვნებულს B 21 კლასის რომელიმე ქვეკლასს და ხერხებს, რომლებიც მოცულია სხვა კლასებით, მაგალითად, მასალის მოცილების შემცველიც B 23 P ქვეკლასში კლასიფიცირდება. გამონაკლისს წარმოადგენს სხვა კლასებს მიკუთვნებული დამუშავების ხერხები, თუკი ისინი დამხმარედ გვევლინება ხერხებთან შეფარდებით, რომლებიც B 21 კლასის ერთ-ერთ ქვეკლასს მიეკუთვნება. ამ შემთხვევაში მათი კლასიფიცირება მოცემულ ქვეკლასში უნდა მოხდეს.
- (2) არალითონური მასალების დამუშავების განსხვავებული ხერხები, რომლებიც შესაძლოა გამოყენებულ იქნეს ლითონების დამუშავებისთვისაც, მათი კლასიფიცირება მოცემულ კლასში უნდა მოხდეს იმ შემთხვევაში, როცა მათთვის რუბრიკები არალითონური მასალების დამუშავების კლასებში არაა გათვალისწინებული.

B 21B ლითონის გლინვა (დამხმარე ოპერაციები, დაკავშირებული ლითონების დამუშავებასთან ბურბუშელააუცვლელად B 21, მიკუთვნებულია B 21 C; ღუნვა გლინვით B 21 D; სპეციალური ნაკეთობების, მაგალითად, ხრახნების, თვლების, საკისრების, ცილინდრების, ბურთულების დამზადება გლინვით B 21 H; წნევით შედუღება გლინვის ღგანების დახმარებით B 23 K 20/04)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:

- „გლინვა“ – გლინვის ისეთი პროცესები, როდესაც ლითონი პლასტიკურ დეფორმაციას განიცდის.
- „უწყვეტი პროცესი“ – გლინვის პროცესი „გლინვის დგანზე“, როდესაც ნამზადის მიწოდება გლინების ერთ წყვილზე წინა წყვილიდან მის გამოსვლამდე ხდება.

<p>1/00 ხერხები და მოწყობილობები ფურცლოვანი ან პროფილური ლითონის გლინვისათვის; გლინვის დგანების ხაზები; გლინვის დგანების დაყენება, მაგალითად, დგანების გალების განთავსება; გლინვის დგანებში ნაკადების მიმდევრობითი ან სექციური განლაგების შესამება</p> <p>3/00 სპეციალური შენადნობების გლინვა, რამდენადაც შენადნობის შემადგენლობა გლინვის განსაკუთრებულ ხერხებს ან ტექნოლოგიებს საჭიროებს</p> <p>5/00 შეკრული პროფილის ლითონის მოლების გაჭიმვა გლინვით</p> <p>9/00 ხერხები და მოწყობილობები განსაკუთრებულ პირობებში გლინვისათვის, მაგალითად, ვაკუუმში ან ინერტულ ატმოსფეროში ნაკეთობის დაქანვისაგან დაცვით; საშუალება გლინვის დგანებიდან ხენჯის მოხაცილებლად</p> <p>11/00 გლინვის პროცესის დაჩქარება გლინებზე ან საგლინ მასალაზე ვიბრაციის მინიჭებით</p> <p>13/00 გლინვის დგანების გალები; გლინები და დამხმარე მოწყობილობები</p> <p>15/00 მოწყობილობები ლითონის დამუშავების დამხმარე ოპერაციების შესასრულებლად, მიმარჯველი გლინვის დგანებთან ან მათთან კონსტრუქციულად შეუღლებული, მაგალითად, მდაღავები</p> <p>17/00 მიღების გლინვა გლინებით, რომელთა ბრუნვის ღერძები განლაგებულია ნაკეთობის ბრუნვის ღერძის პერპენდიკულარულად, მაგალითად, მიღების გრძივი გლინვა</p> <p>19/00 მიღების გლინვა გლინებით, რომლებიც განლაგებულია ნაკეთობის გარეთა ნაწილზე და რომელთა ღერძები ნაკეთობის ბრუნვის ღერძის არაპერპენდიკულარულია</p> <p>21/00 მიღების საფეხუროვანი გლინვა</p> <p>23/00 მიღების გლინვის ხერხები, რომლებიც 17/00-21/00 ჯგუფებიდან რომელიმე ერთს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, კომბინირებული ხერხები</p> <p>25/00 სამართლები გლინვის დგანებზე დამზადებული ლითონის მიღებისათვის, მაგალითად, იმ გიპის სამართლები, რომლებიც 17/00 ჯგუფს მიკუთვნებულ ხერხებში გამოიყენება; საამისო დამხმარე მოწყობილობები</p>	<p>27/00 გლინები; გლინვის პროცესში გლინების გაპოხვა, გაცივება ან გახურება</p> <p>28/00 გლინების ან გლინვის სხვა მოწყობილობების მუშა მდგომარეობაში შენარჩუნება</p> <p>29/00 მოწყობილობები გლინებზე დაგვირთვის შესამცირებლად მათი გაღუნვის თავიდან ასაცილებლად, მაგალითად საყრდენი გლინები</p> <p>31/00 გლინვის დგანების გალების კონსტრუქციები; გლინების, გლინების საყრდენებისა და დგანების დაყენება, რეგულირება ან შეცვლა</p> <p>33/00 დამცავი მოწყობილობები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება; გამორთვის ბლოკები; მოწყობილობა გლინების განსოლვისათვის</p> <p>35/00 გლინვის დგანების ამძრავები</p> <p>37/00 ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი გლინვის დგანების სამართავად</p> <p>38/00 გამოშვების ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი გლინვის დგანებისათვის, მაგალითად, მდგომარეობის განსამდვრა, ნაგლინის შემოქმება</p> <p>39/00 მოწყობილობები ნაგლინის გადასადგილებლად, დასაჭერად და დასაფიქსირებლად ან მისი გადაადგილებით სამართავად, გლინვის დგანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული ან მათთან მიმარჯვებული</p> <p>41/00 მოქნილი ნაგლინის მიმართვა, მიწოდება ან ჩაწყობა ხვეულებში, მაგალითად, მავთულების ან წვრილი ლითონის მოლებისა; მარყუქსაჭერები</p> <p>43/00 გლინვის დგანების სტაციონარული ან მოძრავი მაცივრები; მოწყობილობები, კონსტრუქციულად შეუღლებული მაცივრებთან, მაგალითად, ნამზადის დგანისაკენ ან მის საწინააღმდეგოდ მისაწოდებლად ან შესაჩერებლად</p> <p>45/00 მოწყობილობები ნაგლინის ზედაპირული დამუშავებისათვის, გლინვის დგანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული ან მათთან მიმარჯვებული</p> <p>47/00 დამხმარე მოწყობილობები ან ხერხები, რომლებიც ლითონის ფურცლების მრავალფენიანი პაკეტის გლინვისას გამოიყენება</p> <p>108 : 00 განსაკუთრებული განივი კვეთის ნამზადი</p>
---	--

B 21C ლითონის ფურცლების, მავთულის, გლინულების, მიღების ან პროფილიანი მასალების წარმოება გლინვისაგან განსხვავებული ხერხით; დამხმარე ოპერაციები, რომლებიც გამოიყენება ლითონის დამუშავებისას ბურთულას ან ზარბუზის

<p>1/00 ლითონის ფურცლების, მავთულის, გლინულების და მიღების აღიდვით წარმოება</p> <p>3/00 აღიდვის დგანების სამუშაო იარაღი; მაგრიცებისა და სამართულების კომბინირება</p> <p>5/00 ნამზადის ბოლოების წაწვევება; ნამზადების ჩადგმა</p> <p>9/00 საადიდო მასალების გაცივება, გაცხელება ან გაპოხვა</p> <p>19/00 მავთულის და მსგავსი ნაკეთობების გასასწორებელი მოწყობილობები, კონსტრუქციულად შეუღლებული საადიდო დგანებთან ან დასახვევ მოწყობილობებთან ან მათთან სპეციალურად მიმარჯვებული</p>	<p>23/00 ლითონის ექსტრუზია; გამოწვევით ექსტრუზია</p> <p>25/00 ყალიბები ლითონის ექსტრუდირებისათვის</p> <p>26/00 შგემპელის წნეხები ან ყვინთები, დისკები მათთვის კონტეინერები ექსტრუდირებული ლითონებისათვის</p> <p>27/00 ექსტრუდერის ნამზადის ან გრაგნილის გაცივება ან გაცხელება</p> <p>29/00 ექსტრუდერის ნამზადის ან გრაგნილის გაცივება ან გაცხელება</p> <p>31/00 მარეგულირებელი მოწყობილობები, მაგალითად, ლითონის გაცხელების გემპერაგურის ან წნეხის სინქარის რეგულირებისათვის; საზომი მოწყობილობები, მაგალითად, ლითონის გაცხელების გემპე-</p>
---	--

	რაგურის გასაზომად, კონსტრუქციულად შეუღლებული ექსტრუდერებთან ან მათთან სპეციალურად მიმარჯვებული	43/00	მოწყობილობები ლითონის ნაკეთობების გასაწმენდად, კონსტრუქციულად შეუღლებული მოწყობილობებთან, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება, ან მათთან მიმარჯვებული
33/00	ექსტრუდერის ჩაგვირთვა ლითონებით, რომლებიც ექსტრუდირებას ექვემდებარება	45/00	სამართულების ნამზადისაგან გამოცალკევება, ან ნამზადის გამოცალკევება სამართულებისაგან
35/00	ნამზადის ან ნარჩენების ამოღება ექსტრუდერებიდან; ექსტრუდირებული ნაკეთობების მოცილება; პრეს-ფორმების, მილების, კონტეინერების ან სამართულების გაწმენდა	47/00	მავთულის, ზოლების და მსგავსი მოქნილი ლითონის ნაკეთობების დახვევა, ან გაშლა მათი დამუშავების პროცესში
37/00	ხერხები და მოწყობილობები ლითონის ფურცლების, წნელების, მავთულის, მილებისა და მისთანა ნაკეთობების დასამზადებლად, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება. განსაკუთრებული ფორმის მილების დამზადება	49/00	მოწყობილობები დასამუშავებელი მასალის დროებით შესანახად
		51/00	სამომი, საკონტროლო, ინდიკატორული, საანგარიშო და ნიშანსაღები მოწყობილობები, სპეციალურად მიმარჯვებული მასალების, ხერხებით, რომლებიც მიეკუთვნება B 21 B_ B 21 F ქვეკლასებს, წარმოების ან დამუშავებისას გამოსაყენებლად

B 21D ლითონის ფორმების, მილების, გლინულების ან პროფილიანი მასალების მქანნიკური ღებუშაგება წნეში; პერ-ფორმია (ამ მასალების წარმოება B 21 B, B 21 C; მავთულის დამუშავება და მისგან ნაკეთობების დამზადება B 21 F; საჭრელი მანქანები ზოგადად B 26; წნეხები ზოგადად B 30 B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ლითონის ფურცლების ან სხვა ნამზადების ჭრისა და პერფორირების ხერხები
- (2) მოცემული ქვეკლასი არ მოიცავს ლითონის კილიგას დამუშავებას ქალაღდის დამუშავების მსგავსი ხერხებით, რომლებიც B 26, B 31 კლასში უნდა მოთავსდეს

1/00	გასწორება, ფორმის აღდგენა ან აღგილობრივი დეფორმაციების აცილება ლითონის ფურცლებზე ან მისგან დამზადებულ ნაკეთობებზე; ლითონის ფურცლების გაჭიმვის კომბინირება გლინვასთან	25/00	ან მათთან მიმარჯვებული ლითონის ფურცლების დამუშავება განსამღერული სიგრძით გაჭიმვით, მაგალითად, ზედაპირის გასასწორებლად
3/00	ლითონის გლინულების, მილების, პროფილიანი ლითონის ან მათგან დამზადებული განსაკუთრებული ნაკეთობების გასწორება ან აღდგენა ლითონის ფურცლებიდან დამზადებულ დეტალებთან ერთად ან მათგან განცალკევებით	26/00	ფორმირება ჭრის გარეშე, სხვაგვარად ვიდრე მაგარი იარაღებით ან მოწყობილობებით ან მოქნილი ან ღრეკადი ელემენტებით, ე.ი. დენაღი სითხის წნევით ან მაგნიტური ზემოქმედებით
5/00	ლითონის ფურცლების ღუნვა სწორი ხაზების გასწვრივ, მაგალითად, მარტივი ნალუნის წარმოსაქმნელად	28/00	ფორმირება წნეხზე ამოჭრით, პერფორირება
7/00	გლინულების, პროფილიანი ლითონის ან მილების ღუნვა	31/00	ლითონის ფურცლების, მილების, პროფილიანი ლითონის დამუშავების სხვა ხერხები
9/00	მილების ღუნვა სამართულებისა და მის მსგავსთა მემვებით	33/00	განსაკუთრებული ხერხები და მოწყობილობები ლითონის კილიგას, მაგალითად, ოქროს კილიგას დასამზადებლად
11/00	ღუნვა, შეუმღდავი მასალის ფორმით, რომელიც მოხსენიებულია რომელიმე ერთ ჯგუფში 5/00, 7/00, 9/00; ღუნვა, რომელიც არაა გათვალისწინებული 5/00 – 9/00 ჯგუფებში; გრეხა	35/00	ლითონების დამუშავების კომბინირებული ხერხები დაკავშირებული დამუშავების ხერხებთან, რომლებიც 1/00 – 31/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
13/00	ლითონის ფურცლების, გლინულების ან პროფილიანი ლითონის გოფირება; ლითონის ფურცლების, გლინულების ან პროფილიანი ლითონის გაღლისებურ ფორმებად ღუნვა	37/00	სამუშაო იარაღები მოწყობილობებისა, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება
15/00	მილების გოფირება	39/00	ნაკეთობების ან მათი ნაწილების შეერთების ხერხები, მაგალითად, ლითონის ფურცლებით მოპირკეთება მიტკეცისაგან განსხვავებულად; მილსაფართობლები
17/00	ღარაკების, კილოებისა და მისთანათა წარმოქმნა ლითონის ფურცლების ნამზადებში მილისებრ ან ღრუ ნაკეთობებში	41/00	მილების ბოლოების დამეგრის შეცვლის ხერხები
19/00	მოქიშვა ან ნაწიბურების დამუშავების სხვა სახეობები, მაგალითად, მილების ნაწიბურებისა	43/00	ჩამგვირთავი, დასაყენებელი ან საგროვებელი მოწყობილობები კონსტრუქციულად შეუღლებული ან მიმარჯვებული ლითონის ფურცლების, მილების ან პროფილიანი ლითონის დასამზადებელ მოწყობილობებთან; მჭრელი მოწყობილობები კონსტრუქციულად შეუღლებული მოწყობილობებთან, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება
21/00	ლითონების დამუშავების კომბინირებული ხერხები დაკავშირებული დამუშავების ხერხებთან, რომლებიც 1/00 – 19/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება	45/00	მოწყობილობები ნაკეთობების ან ნამზადის გამოსაყოფად, კონსტრუქციულად შეუღლებული მოწყობილობებთან, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება
22/00	ფორმირება ჭრის გარეშე შტამპვით, გამოწნევით ან ღრმა გამოჭიმვით	47/00	ხისტი სტრუქტურული ელემენტების ან კვანძების დამზადება, მაგალითად, უჯრედოვანი სტრუქტურისა
24/00	სპეციალური მოწყობილობები ღრმა გამოჭიმვისათვის კონსტრუქციულად შეუღლებული წნეხებთან		

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი B

- 49/00 ნაკეთობების მოპირკეთება ან მათთვის სიმაგრის მინიჭება
- 51/00 ღრუ ნაკეთობების დამზადება
- 53/00 სხვა სპეციალური ნაკეთობების დამზადება
- 55/00 უსაფრთხოების დამცავი მექანიზმები მოწყობილობის ან ოპერატორებისათვის, მომარჯვებელი მოწყობილობების ან აპარატების მოქმედებასთან, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება

B 21F გაათულის დამზადება ან მისგან ნაკეთობების დამზადება (ლითონის გლინვა B 21 B; ადიღვით ან ექსტრუდირებით; დამხმარე ოპერაციები, რომლებიც ლითონის ბურბუშელას აცლის გარეშე დამუშავებასთან შეხამებით გამოიყენება B 21 C; ნაკეთობების შეკვრა B 65 B 13/00)

- 1/00 სხვაგვარი ღუნვა, ვიდრე მავთულის დახვევა და გასწორებაა
- 3/00 მავთულის განსაკუთრებულ ფორმებში დახვევა
- 5/00 მავთულის გამოგვიფვრა
- 7/00 მავთულის დაგრეხვა; მავთულის ერთად შეგრეხვა
- 9/00 მავთულის გაჭიმვა
- 11/00 მავთულის ჭრა
- 13/00 მავთულის დაცალკევევა
- 15/00 მავთულის შეერთება მავთულით ან ლითონის სხვა ნაკეთობით; ნაკეთობების ან დეტალების მავთულით შეერთება
- 17/00 ნაკეთობების მავთულის გარსაცმით დაფარვა ან მავთულით გამაგრება
- 19/00 მავთულის ლითონით დაფარვა
- 21/00 მავთულის დამუშავების ხერხები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 23/00 მავთულის მიწოდება მავთულის დასამუშავებელ მოწყობილობებში ან აპარატებში
- 25/00 ეკლიანი მავთულის დამზადება
- 27/00 მავთულის ქსოვილის ანუ მავთულის ბადის დამზადება
- 29/00 ღობეების ან მსგავსი ნაკეთობების დამზადება, რომელიც ნაწილობრივ მავთულისგან მზადდება
- 31/00 მავთულის რგოლებისაგან ბადისებრი ნაკეთობების დამზადება
- 33/00 მოწყობილობები და იარაღები მავთულის ქსოვილების, ბადეების და მსგავსი ნაკეთობების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად
- 35/00 მამბარების დამზადება მავთულისაგან
- 37/00 მავთულის რგოლების დამზადება
- 39/00 თვლების მანების დამზადება მავთულისაგან
- 41/00 ქოლგის კარკასების ან დეტალების დამზადება მავთულისაგან
- 43/00 მავთულის ლენგის დამზადება, მაგალითად, სამაჯურებისათვის
- 45/00 მავთულისაგან სხვა ნაკეთობების დამზადება

B 21G ნემსების, ჰიპარტების ან ლურსმნების დამზადება

- 1/00 სხვადასხვა დანიშნულების ნემსების დამზადება
- 3/00 ჰიპარტების ან ლურსმნების და მსგავსი ნაკეთობების დამზადება
- 5/00 ჰიპარტების ან ლურსმნების დამზადება ცალკე მიმაგრებული ქულებით ან მიტკეცილი თავებით
- 7/00 S-სებრი ფორმის სარჭების ან ჰილიბყურების დამზადება

B 21H საენიშნური ნაკეთობების წარმოება ბლინვით ან მოტორვით, მაგალითად, ხრახნების, თვლების, რბოლების, ცილინდრების, ბურთულებებისა (ფურცლოვანი ლითონისაგან B 21D)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება გლინვის ხერხები და მოწყობილობები განსაკუთრებული ნაკეთობების საწარმოებლად, რომლებიც არ არის შეთავსებული მექანიკური დამუშავების სხვა ხერხებთან, თუ ეს უკანასკნელი გლინვის ან მოგორვის დროს შესრულებული დამხმარე ოპერაციები არ არის

- 1/00 ნაკეთობების დამზადება, რომლებსაც მბრუნავი სხეულების ფორმა აქვს
- 3/00 ხრახნის ფორმის ნაკეთობების დამზადება ან ხრახნის ფორმის ელემენტებიანი ნაკეთობების დამზადება
- 5/00 კბილა თვლების დამზადება
- 7/00 ნაკეთობების დამზადება, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, სასოფლო-სამეურნეო ინსტრუმენტები, სუფრის ჩანგლები, დანები, კოვბები
- 8/00 განმეორებადი პროფილის უბნების მქონე შეუზღუდავი სიგრძის ლითონის გლინვა განსაკუთრებული ნაკეთობების საწარმოებლად
- 9/00 მოწყობილობები საგლინ დგანში ან ნაკეთობების დასამზადებელ მანქანებში ნამზადების მისაწოდებლად, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება

B 21J ჯიქვა; შბამავა; წნება; მოქლონვა; სამჯიქლო ქარები (ლითონის გლინვა B 21B; სპეციალური ნაკეთობების დამზადება ჭედვით ან წნევით B 21K; მიტკეცვა ან საფარის დაგანა B 23K; ზედაპირების დამუშავება ან საბოლოო გამოყვანა ჭედვით B 23P 9/04; ზედაპირის გამკვრივება შემოქრევით მასალათა ნაწილაკების გამოყენებით B 24C 1/10; საერთო დანიშნულების წნეხები, წნეხები ჯართის შემჭიდროებისათვის B 30B; საერთო დანიშნულების ღუმლები F 27)

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ნამზადის წინასწარი დამუშავება | 11/00 | საჭელი ჩაქუჩები, რომლებიც კომბინირებულია საჭელ წნეხებთან; საჭელი მანქანები ჩაქუჩებით ან შტამპებით დამუშავების გამოყენებით |
| 3/00 | შემთავა ჭედვის ან წნეხვის პროცესში | 13/00 | ჭედვის, წნეხვის, თევვის მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 5/00 | განსაკუთრებული ხერხები და მოწყობილობები ჭედვის ან წნეხვისათვის; სპეციალური მოწყობილობები ან საკუთნო ამ მიზნით | 15/00 | მოქლონვა |
| 7/00 | ჩაქუჩები; სარგყამჩაქუჩებიანი საჭელი მანქანები ან დარგყმითი მოქმედების პრესფორმები | 17/00 | სამჭედლო ქურები |
| 9/00 | საჭელი წნეხები | 19/00 | ხელით ჭედვის საკუთნო, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

B 21K ნაკეთობების დამზადება ზედათი ან შტამპით, მაგალითად, ნაღების, მოქლონების, ჭანჭიკების, თვლებისა (სპეციალური ნაკეთობების დამზადება ფურცლოვანი ლითონის დამუშავებით ბურბუშელის აცლის გარეშე B21D; ნაკეთობების დამზადება მავთულისაგან B21F; ქინძისთავეების, ნემსების ან ლურსმნების დამზადება B21G; სპეციალური ნაკეთობების გლინით დამზადება B21H; საერთო დანიშნულების მოწყობილობები ჭედვის, წნეხვისა და მოქლონვისათვის B21J; ჯაჭვების დამზადება B21L; ლითონების მიტკეცა B 23K)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ნაკეთობების დამზადების ხერხები მხოლოდ ჭედვით, შტამპვით ან თევვით, რომლებიც მექანიკური დამუშავების სხვა ოპერაციებისათვის შეუთავსებელია, თუ ეს უკანასკნელი იმავე მანქანებით განხორციელებული დამზადება ოპერაციები არ არის

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | მანქანების ღეგალების დამზადება | 19/00 | სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ღეგალების დამზადება |
| 3/00 | მანქანების ღეგალების დამზადება, რომლებიც 1/00 ჯგუფს არ მიეკუთვნება; ფრთების ან გურბინის ნიჩბების დამზადება და მისთ. | 21/00 | ღრუ ნაკეთობების დამზადება, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | ინსტრუმენტების ან მათი ელემენტების დამზადება | 23/00 | სხვა ნაკეთობების დამზადება |
| 7/00 | სარკინიგზო ლიანდაგების კონსტრუქციული ელემენტების დამზადება; მოძრავი შემადგენლობის კონსტრუქციული ელემენტების დამზადება | 25/00 | ასაწყობი ნაკეთობების ელემენტების შეერთება, მაგალითად, გურბინის ლივგებისა და თვლებისა, კოგებიანი ნაღებისა, მათ შორის ცალკეული ელემენტებისათვის ფორმის მიცემით |
| 9/00 | სარკინიგზო ლიანდაგების ლითონური კონსტრუქციების ელემენტების რემონტი, მაგალითად, რელსებისა | 27/00 | მანიპულატორები, მაგალითად, მისაწოდებლად, მისამართად, განსაკვირთავად; მოჭრის მოწყობილობები; მათი განლაგება |
| 11/00 | დანისებრი ნაკეთობების დამზადება; ბალის ინსტრუმენტისა და სხვა მსგავსი ნაკეთობების დამზადება | 29/00 | მოწყობილობები გასაცხელებლად ან გასაცივებლად ჭედვით ან შტამპვით ნაკეთობების დამზადებისას |
| 13/00 | კავეული ნაკეთობების დამზადება, მაგალითად, ყუთების, ჩემოდნების სახელურები | 31/00 | მარეგულირებელი და მიმმართველი მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი ინსტრუმენტის სამუშაო მდგომარეობაში დასაყენებლად |
| 15/00 | სამჭედლო ნაკეთობების დამზადება | | |
| 17/00 | სასპორტო ინვენტარის დამზადება, მაგალითად, ციგურებისა | | |

B 21L ჯაჭვების დამზადება (ჯაჭვები ზოგადად F 16G)

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ჯაჭვების ან მათი ოვალური ან სხვა მარტივი ფორმის რგოლების დამზადება მავთულის, წნეხის ან ზოლოვანი ლითონის ნამზადის ღუნვით | 11/00 | ჯაჭვების ან მათი განსაკუთრებული ფორმის რგოლების დამზადება |
| 3/00 | ჯაჭვების ან მათი რგოლების დამზადება რგოლების ღუნვის, შემდგომი შედუღების ან მისი ბოლოების მირჩილვით (უპირატესობის მქონეა 7/00 ჯგუფი) | 13/00 | შემაერთებელი ან განსაკუთრებული ფორმის შუალედური რგოლების ან ჯაჭვების მოსაჭიმი მოწყობილობების დამზადება, მაგალითად, მენჯების, ყუნწებისა |
| 5/00 | ჯაჭვების ან მათი რგოლების დამზადება ნამზადის მთლიანი ნაჭრისაგან დამუშავების ხერხით, რომელიც უნაკერო რგოლების მიღების საშუალებას იძლევა | 15/00 | ჯაჭვების ან მათი რგოლების გამოყვანა ან აწყობა, მაგალითად, ხიწვების მოცილება, დაკალიბრება |
| 7/00 | ჯაჭვების ან მათი რგოლების დამზადება მავთულის ხვიდან მარყუქების მოჭრით დაჭრილი მარყუქების შემდგომი ღუნვითა და მათი ჯაჭვად შეერთება-შედუღებით ან შეუღლებლად | 17/00 | ხერხები და მოწყობილობები ჯაჭვების ან მათი რგოლების დასამზადებლად, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 | ჯაჭვების ან მათი რგოლების დამზადება რამდენიმე სხვადასხვა ნაწილის რგოლებად შეერთებით, მაგალითად, ამპრავი ჯაჭვებისა | 19/00 | მოწყობილობები ჯაჭვების დასამზადებლად |
| | | 21/00 | მოწყობილობები და ინსტრუმენტები ჯაჭვების რემონტისათვის ლითონის დამუშავების სხვადასხვა ხერხის გამოყენებით, მაგალითად, დეფორმირებული რგოლების მოსაცილებლად |

B 22 სამსხმელო წარმოება; უზენილია მატალურბი

B 22C სამსხმელო ყალიბების ღამზაღება (ცეცხლგამძლე მასალების დაყალიბება ზოგადად B 28 B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება;

- ლითონების სხმულისათვის სამსხმელო ყალიბების ან სხვა ცეცხლგამძლე სამსხმელო ყალიბების ღამზაღება;
- მათთვის მასალების შერჩევა ან წინასწარი დამუშავება;
- სხვადასხვა მოდელი, ხერხი, მანქანა, დამხმარე მოწყობილობა და იარაღი.

<p>1/00 საყალიბო ნარევები და მასალები სამსხმელო ყალიბებისა და ღეროებისათვის; საყალიბო ნარევების სგრუქტურა; სამსხმელო ყალიბების ღამზაღების პროცესების ქიმიური და ფიზიკური თავისებურებები</p> <p>3/00 სამსხმელო ყალიბების, ღეროების ან მოდელის ზედაპირის დასაფარი შემადგენლობების შერჩევა</p> <p>5/00 მოწყობილობები საყალიბო ნარევების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>7/00 მოდელები; მოდელების დასამზადებელი მოწყობილობები და ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს</p> <p>9/00 სამსხმელო ყალიბები და ღეროები; დაყალიბების ხერხები</p> <p>11/00 საყალიბო მანქანები, განსხვავებული მათი ნაწილების ურთიერთმდებარეობით</p>	<p>13/00 საყალიბო მანქანები განსაკუთრებული კონფიგურაციის სამსხმელო ყალიბებისა და ღეროების დასამზადებლად</p> <p>15/00 საყალიბო მანქანები ნარევის დასაგვეყენად შემადგინებული მოწყობილობებით; მათი კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>17/00 საყალიბო მანქანები, ყალიბიდან მოდელების ამოსაღები ან საყალიბების ან საყალიბე ფილების გადასაბრუნებელი მოწყობილობებით</p> <p>19/00 საყალიბო მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები</p> <p>21/00 საყალიბებები; მათი დეტალები</p> <p>23/00 ხელსაწყოები; საყალიბო მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს</p> <p>25/00 საყალიბო დანადგარი, სამსხმელო ყალიბებისა და ღეროების დასამზადებლად</p>
---	---

B 22D ლითონების და სხვა მასალების ჩამოსხმა (პლასტიკების ან ნივთიერებების პლასტიურ მდგომარეობაში დაყალიბება B 29C; მეგალურგიული პროცესები, მისართების შერჩევა ლითონთა ჩამოსხმისათვის C 21; C 22)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ლითონში ნაგულისხმებია სამსხმელო თვისებების მქონე ნებისმიერი მასალა.

<p>1/00 ნაღობის დამუშავება ციხეში ან მიმყვან ღარებში ჩამოსხმამდე</p> <p>2/00 ინდიკატორული ან საზომი ხელსაწყოების დაყენება, მაგალითად, ნაღობის ტემპერატურის ან სიბლანტის კონტროლისათვის</p> <p>3/00 შოთებისა და მისთანათა ჩამოსხმა</p> <p>5/00 მანქანები და დანადგარები შოთებისა და მისთანათა ჩამოსასხმელად</p> <p>7/00 ზოდების ჩამოსხმა</p> <p>9/00 მანქანები და დანადგარები ზოდებისა და მისთანათა ჩამოსასხმელად</p> <p>11/00 ლითონთა უწყვეტი ჩამოსხმა, ე.ი. შეუზღუდავი სიგრძის ნაკეთობების ჩამოსხმა</p> <p>13/00 ცენტრიდანული სხმული; ჩამოსხმა ცენტრიდანული ძალის გამოყენებით</p> <p>15/00 სამსხმელო ყალიბების ან ღეროების გამოყენებით ჩამოსხმა, რომელთა ნაწილიც მნიშვნელოვანია ამ ხერხისათვის, ახასიათებს მაღალი სითბოგამტარობა, მაგალითად, კოკილსხმული; სამსხმელო ყალიბები და დამხმარე მოწყობილობები ამისათვის</p> <p>17/00 მუდმივ ყალიბებში წნევით ჩამოსხმა ან ინექციის მეთოდით, ე.ი. რომლის დროსაც ლითონი ყალიბში მაღალი წნევით იჭრისება</p> <p>18/00 წნევით ჩამოსხმა: ვაკუუმში ჩამოსხმა</p> <p>19/00 ნამზადის ან ნაკეთობის შიგა ან გარე ზედაპირზე ლითონის დაღუღება</p> <p>21/00 ფერადი ლითონების ან შენაღობების ჩამოსხმა; კომპონენტების შერჩევა ამისათვის</p>	<p>23/00 ჩამოსხმის ხერხები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს 1/00-1/21 არ მიეკუთვნება</p> <p>25/00 სპეციალური სხმული, ნაკეთობის სპეციფიკური ფორმით ან მასალის ფიზიკური თვისებებით განპირობებული</p> <p>27/00 სამსხმელო ყალიბებში ლითონის (ნაღობის) დამუშავება თხევად ან ბლანტ მდგომარეობაში</p> <p>29/00 სხმულის ყალიბიდან ამოღება, შეუზღუდავი რომელიმე მთავარ ჯგუფს მიკუთვნებული ჩამოსხმის ხერხებით; სამსხმელო ღეროების მოცილება; ზოდების გრანსპორტირება</p> <p>30/00 სხმულის გაცივება, შეუზღუდავი ერთი რომელიმე მთავარ ჯგუფს მიკუთვნებული ჩამოსხმის ხერხებით</p> <p>31/00 სასხმების ჩამოჭრა</p> <p>33/00 სამსხმელო ყალიბებთან დამხმარე ოპერაციების შესასრულებელი მოწყობილობები</p> <p>35/00 ზოგადი დანიშნულების მოწყობილობა მიწაში ან სამსხმელო ყალიბებში ლითონის ჩამოსასხმელად გამდნარი ლითონისათვის სამსხმელო გვეგალობიდან გამდნარი ლითონის ჩამოსხმის მართვა ან რეგულირება</p> <p>39/00 ლითონის დომირებული ჩამოსხმის მოწყობილობა</p> <p>41/00 გამდნარი ლითონისათვის სამსხმელო გვეგალობები, მაგალითად, სამსხმელო ციხეები, შუალედური სამსხმელო მოწყობილობა, ჩამწები და მისთ.</p> <p>43/00 მექანიკური გასუფთავება, მაგალითად, გამდნარი ლითონის ზედაპირიდან წილის მოცილება</p>
---	---

- 45/00 ჩამოსხმის სხვა მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 46/00 მართვისა და დაკვირვების ხერხები და მოწყობილობები შეუზღუდავი რომელიმე მთავარ ჯგუფს მიეკუთვნებული ჩამოსხმის ხერხებით; მაგალითად, უსაფრთხოების მიზნით
- 47/00 სამსხმელო დანადგარები

B 22F უზენილია მბაღურბი; ლითონთა უზენილიანი ნაკეთობის წარმოება; ლითონთა უზენილის ღამგაღბა (მასალების გრანულირების ხერხები და მოწყობილობები ზოგადად B 01J 2/00; კერამიკული მასების წარმოება გამკვრივებით ან შეცხობით C 04B; ლითონთა უზენილების ელექტროლიზური მიღება C 25C 5/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეჯგუფს მიეკუთვნება ლითონის უზენილის წარმოება განსაკუთრებული ფიზიკური თვისებების მქონე უზენილის მიღების შემთხვევაში.
- (2) მოცემულ ქვეჯგუფში გამოყენებულ გერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობა:
- „ლითონების უზენილი“ – უზენილები არალითონური კომპონენტის საგრძნობი შემცველობით;
 - „უზენილი“ – ნარევი, შედგენილი მსხვილი ნაწილაკებისაგან, რომლებსაც გადაამუშავებენ ან იღებენ უზენილების ანალოგიურად, ან რომლებიც თავისი თვისებებით უზენილების ანალოგიურია, მაგალითად, ბოჭკო
- 1/00 ლითონთა უზენილების სპეციალური დამუშავება, მაგალითად, დამუშავების გაადვილებისათვის, თვისებების გაუმჯობესებისათვის; ლითონთა უზენილები, როგორც ასეთი, მაგალითად, განსხვავებული შემადგენლობის უზენილითა ნარევი
- 3/00 ლითონთა უზენილებიდან ნამზადის ან ნაკეთობების დასამზადებელი ხერხები და მოწყობილობები
- 5/00 ლითონთა უზენილებიდან განსაკუთრებული ფორმის ნამზადის ან ნაკეთობის დამზადება
- 7/00 ლითონთა უზენილების გამოყენებით, უზენილის შეცხობით, ერთდროული გამკვრივებით ან მის გარეშე, ფენოვანი მასალების ნამზადის ან ნაკეთობის დამზადება
- 8/00 ჯართიდან ან ლითონის უზენილების ნარჩენებიდან ნაკეთობათა დამზადება
- 9/00 ლითონის უზენილების ან მათი სუსპენზიების დამზადება

B 23 ლითონსაჭრელი ჩარხები; ხარხები და მოწყობილობები ლითონების დასამუშავებლად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება (ამოჭრა, შგამპვა, პერფორირება, მიღებისა და ფურცლოვანი ან პროფილური ლითონისაგან ნაკეთობების დამზადება B 21D; მავთულის და მისგან ნაკეთობების დამზადება B 21F; ქინძისთავების, ნემსებისა და ლურსმნების დამზადება B 21G; ჯაჭვების დამზადება B 21L; ხეხვა B 24)

შენიშვნები

- (1) ამ კლასს მიეკუთვნება
- ხერხები, რომლებიც სხვა კლასებში არაა გათვალისწინებული;
 - დამუშავების ხერხების კომბინაციები, რომლებიც მიეკუთვნებულია B 21-B 24 კლასების ქვეკლასებს, გათვალისწინებული B 23P ქვეკლასში, დამხმარე ოპერაციების გარდა, რომელიც სრულდება რომელიმე ერთ ქვეკლასს მიეკუთვნებულ ძირითად ოპერაციებთან ერთად;
 - საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები და თავისებურებანი, რომლებიც შეზღუდული არ არის ლითონსაჭრელი ჩარხის განსაზღვრული გიპით, მაგალითად, დასამუშავებელი ნაკეთობის მისაწოდებელი მოწყობილობები, რომლებიც B 23Q ქვეკლასს მიეკუთვნება, თუმცა ასეთი კონსტრუქციული ელემენტები შეიძლება განსხვავდებოდეს ერთმანეთისაგან ჩარხის გიპის მიხედვით. ასეთი კონსტრუქციული ელემენტები, თუნდაც ისინი მიმარჯვებული ან განკუთვნილი იყოს განსაზღვრული კონსტრუქციის ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის, მხოლოდ გამონაკლისის სახით შეიძლება მიეკუთვნოს შესაბამისი ლითონდასამუშავებელი ჩარხების ქვეკლასებს. თუ ლითონდამუშავების განსაზღვრული სახეების ქვეკლასებს, მაგალითად B 23B, მიეკუთვნებულია საერთო ხასიათის კონსტრუქციული ელემენტები, მაშინ ასეთ ქვეკლასებს უპირატესობა აქვს.
- (2) მოცემული კლასის, ქვემოთ მითითებული გერმინები გულისხმობს:
- „ლითონების დამუშავება“ – სხვა ნებისმიერი მასალის დამუშავებასაც, თუ კონტექსტიდან არ ჩანს, რომ ლაპარაკია მხოლოდ ლითონზე;
 - „დამუშავების ხერხები“ და მისი მსგავსი გამონათქვამები მიეკუთვნება ლითონების დამუშავების ისეთ ოპერაციებს, როგორცაა ჭრა, შიგჩარხვა, ბურღვა, ფრემვა, ხეხვა;
 - „ჩარხის გიპი“ – ჩარხი ლითონების დამუშავების განსაზღვრული სახეობის შესასრულებლად, მაგალითად, სახარატო ჩარხი;
 - „ჩარხის ფორმა“ – ჩარხი განსაზღვრული ხერხით დამუშავებისათვის ან განსაზღვრული ნაკეთობის დასამუშავებლად, მაგალითად შუბლა სახარატო ჩარხი, სახარატო-რეველოვერული ჩარხი და მისთ.;
 - „სხვადასხვა ჩარხი“ – ჩარხების სხვადასხვა კონსტრუქცია დამუშავების ერთი და იმავე სახეობის შესასრულებლად, მაგრამ დასამუშავებელი მასალის სხვადასხვა მდებარეობით, მაგალითად, ვერტიკალური და ჰორიზონტალური შიგსაჩარხი ჩარხები;
- (3) თუ კონსტრუქციული ელემენტები, დამხმარე მოწყობილობები, ან საკუთონ არ შეიცავს ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის დამახასიათებელ სპეციფიკურ ნიშნებს, მათი კლასიფიკაციისას უპირატესობა ენიჭება უფრო ზოგად კლასს, მაგ. F 16.

B 23B სახარაგო დამუშავება; ბურღვა (მოწყობილობები პირის გადაღებისა და მართვისათვის B23Q)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ხერხები და მოწყობილობები, მათ შორის, დამხმარე, სახარაგო დამუშავებისათვის | 23/00 | უკანა ვეგები; ცენტრები; |
| 3/00 | საერთო დანიშნულების სახარაგო ჩარხები, სახარაგო ჩარხების საზემბი | 25/00 | დამხმარე მოწყობილობები სახარაგო ჩარხებისათვის |
| 5/00 | სახარაგო ჩარხები ან მოწყობილობები, მათ შორის, დამხმარე, მიმარჯვებული სპეციალური ნაკეთობის დასამუშავებლად | 27/00 | საჭრისები სახარაგო ან შიგსაჩარხი ჩარხებისათვის; საერთო დანიშნულების მსგავსი მჭრელი იარაღები; სამარჯვები მათთვის |
| 7/00 | ერთშინიღელიანი ავტომატური ან ნახევრად ავტომატური სახარაგო ჩარხები, მართული, მაგალითად, მუშგებით; დამხმარე მოწყობილობები მისთვის; კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც გამოიყენება როგორც ერთშინიღელიანი, ასევე მრავალშინიღელიანი სახარაგო ჩარხებში | 29/00 | საჭერები არამბრუნავი მჭრელი იარაღებისათვის; ძელბურღები ან შიგსაჩარხი თავები; სამარჯვები საჭერებისათვის |
| 9/00 | მრავალშინიღელიანი ავტომატური ან ნახევრად ავტომატური სახარაგო ჩარხები, მაგალითად, მრავალშინიღელიანი სახარაგო ავტომატები, რომელთა შინიღელები განლაგებულია, დოლის გიპის საბრუნე შინიღელის ბლოკში; დამხმარე მოწყობილობები მათთვის | 31/00 | მომჭერი ვაზნები, გასაშლელი სამართულები; სამარჯვები მათში დისტანციური მართვისათვის |
| 11/00 | ავტომატური ან ნახევრად ავტომატური სახარაგო ჩარხები დამხმარე მოწყობილობებით, რომლებიც ჩარხების ტექნოლოგიურ შესაძლებლობებს აფართოებს, მაგალითად, ღარაკების გასაკეთებელი, ფრემვის, მოგორვის მოწყობილობებით | 33/00 | სამართი ვაზნები; წამყვანი ცენტრები; მუშგა სამართები, მაგალითად, სახარაგო ჩარხების ჩარჩიკები |
| 13/00 | მოწყობილობები საწნევე მასალის ნამზადის ავტომატურად მისაწოდებლად, დასამაგრებლად ან მისამართავად | 35/00 | ხერხები და მოწყობილობები, მათ შორის, დამხმარე, შიგნარხვის, ბურღვის ან დამუშავებისათვის |
| 15/00 | მოწყობილობები დასამუშავებელი ნაკეთობის გადასადგილებლად, ჩასაგვირთავად, დასაყენებლად, მოსაბრუნებლად, დასამაგრებლად ან განსაგვირთავად, რომლებიც სპეციალურადაა მიმარჯვებული ავტომატური ან ნახევრად ავტომატური სახარაგო ჩარხებისათვის | 37/00 | შიგნარხვა ულტრაბერითი სისხირის რხევების გამოყენებით |
| 17/00 | სადგარები სახარაგო ჩარხებისათვის | 39/00 | სართო დანიშნულების შიგსაჩარხი ან საბურღი ჩარხები; შიგსაჩარხი ან საბურღი ჩარხების საზემბი |
| 19/00 | წინა ვეგები; მსგავსი დეგალები ნებისმიერი გიპის ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის | 41/00 | სპეციალური დანიშნულების შიგსაჩარხი ან საბურღი ჩარხები; დამხმარე მოწყობილობები მისთვის |
| 21/00 | სახარაგო ჩარხების ურიკები; განივი სუპორტები, საჭრისის საჭერები; მსგავსი დეგალები ნებისმიერი გიპის სახარაგო ჩარხებისათვის | 43/00 | შიგსაჩარხი ან საბურღი მოსახსნელი მოწყობილობები ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის, მიუხედავად იმისა, ცვლიან ისინი ჩარხის რომელიმე მუშა ელემენტს თუ არა |
| | | 45/00 | ხელის ან გადასაგანი საბურღი ჩარხები, მაგალითად, პნევმატიკური დრელები; სამარჯვები მათთვის |
| | | 47/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები შიგსაჩარხი ან საბურღი ჩარხებისათვის |
| | | 49/00 | საზომი და საკონტროლო მოწყობილობები შიგსაჩარხ და საბურღ ჩარხებში ბურღის დასაყენებლად ან მისამართად; საინდიკატორო სამარჯვები, რომლებიც ბურღვის პროცესში ბურღის დამიანებისას სიგნალს იძლევა; მოწყობილობები ბურღვით ცენტრირებისათვის |
| | | 51/00 | მჭრელი იარაღები საბურღი ჩარხებისათვის |

B 23C შრევა (გაწევა B23D; წრიული გაწევა როგორც კბილა თვლების დამზადების ხერხი B23F; პირგადასაღები მოწყობილობები და მოწყობილობები ლითონსაჭრელ ჩარხებზე დამუშავების პროცესების მართვისათვის B23Q)

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | საერთო დანიშნულების საფრევაი ჩარხები | 7/00 | საფრევაი მოსახსნელი მოწყობილობები ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის, მიუხედავად იმისა, ცვლიან თუ არა ისინი ჩარხის რომელიმე მუშა ელემენტს |
| 3/00 | ხერხები და მოწყობილობები სპეციალური ნაკეთობების ფრემვისათვის, ფრემვის განსაკუთრებული ხერხები | 9/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები საფრევაი ჩარხებისათვის ან ფრემებისათვის |
| 5/00 | ფრემები | | |

B 23D რანღვა; ამოტეხა; ჭრა; გაფართოება; გაწევა; გაჭოლვა; დახერხვა; მოჭლიბვა; შაბრა; მსგავსი ოპერაციები ლითონების დასამუშავებლად ბურღვლის მოხსნით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს (კბილა თვლებისა და მსგავსი ნაკეთობების დამზადება B23F; ლითონების ჭრა ადგილობრივი გახურებით B23K; პირის გადასაღები მოწყობილობები და მოწყობილობები ლითონსაჭრელ ჩარხებზე დამუშავების პროცესების მართვისათვის B23Q)

შენიშვნა

აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ჩარხები ფურცლოვანი ლითონის ან სხვა საწნევე მასალის მაკრატლით ჭრისათვის. აღნიშნულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ლითონის კილიგის დამუშავება, მსგავსი ქალაღის დამუშავებისა, რომელსაც მოიცავს B26 კლასი

- 1/00 სარანდი ან საგეხი ჩარხები საჭრისის სწორხაზოვანი ფარდობითი ან დასამუშავებელი ნამზადის ჰორინზონტალურ სიბრტყეში მოძრაობით
- 3/00 სარანდი ან საგეხი ჩარხები საჭრისის სწორხაზოვანი ფარდობითი მოძრაობით, ან დასამუშავებელი ნამზადის ვერტიკალურ ან დახრილ სიბრტყეში მოძრაობით
- 5/00 სარანდი ან საგეხი ჩარხები ნამზადის ან საჭრისის არასწორხაზოვანი ფარდობითი მოძრაობით
- 7/00 სარანდი ან საგეხი ჩარხები, რომლებიც განსხვავდება თავიანთი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით
- 9/00 ხელის ან გადასაგანი სარანდი მოწყობილობები
- 11/00 მოსახსნელი სარანდი ან საგეხი მოწყობილობები ლითონსაჭრელი ჩარხებისათვის, მიუხედავად იმისა, ცვლიან თუ არა ისინი ჩარხის რომელიმე მუშა ელემენტს
- 13/00 საჭრისები და საჭრისის საჭერები სარანდი ან საგეხი ჩარხებისათვის
- 15/00 მექანიკური მაკრაგლები ან მოწყობილობები პარალელურად მოძრავი მჭრელი ელემენტებით ჭრისათვის
- 17/00 მექანიკური მაკრაგლები ან მოწყობილობები ჭრისათვის, რომელთა მჭრელი ელემენტები საერთო ღერძზე დაყენებული ბრუნვითად
- 19/00 მექანიკური მაკრაგლები ან მოწყობილობები მბრუნავი დისკური მჭრელი ელემენტებით ჭრისათვის
- 21/00 ჩარხები ან მოწყობილობები მიღების ჭრისათვის
- 23/00 ჩარხები ან მოწყობილობები პროფილური მასალის ჭრისათვის
- 25/00 ჩარხები და მოწყობილობები ნაგლინი მასალის ჭრისათვის მისი გადაადგილებისას, ამასთან, მასალის გადაადგილების მიმართულება არ ემთხვევა გაჭრის მიმართულებას
- 27/00 ჩარხები ან მოწყობილობები მხლეჩი მოქმედებით ჭრისათვის
- 29/00 ხელის მოწყობილობები ლითონების ჭრისათვის
- 31/00 მექანიკური მაკრაგლები ან მოწყობილობები ჭრისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება 15/00-29/00 ჯგუფებს; მჭრელი მოწყობილობების კომბინირება სამარჯვები მექანიკური მაკრაგლების ან მჭრელი მოწყობილობებისათვის
- 33/00 სამარჯვები მექანიკური მაკრაგლების ან მჭრელი მოწყობილობებისათვის
- 35/00 იარაღები მექანიკური მაკრაგლების ან მჭრელი მოწყობილობებისათვის; საჭერები ან მომჭერი სამარჯვები ამ იარაღებისათვის
- 36/00 მარეგულირებელი ან მმართველი მოწყობილობები, სპეციალურად მიმარჯვებული მექანიკური მაკრაგლებისა და მსგავსი მოწყობილობებისათვის, მოძრავი მასალების ისეთი მიმართულებით ჭრის ან დახერხვისათვის, რომელიც არ ემთხვევა გაჭრის მიმართულებას
- 37/00 საწელი ჩარხები ან მოწყობილობები გასაწელად
- 39/00 სამარჯვები საწელი ჩარხებისათვის ან გასაწელი მოწყობილობებისათვის
- 41/00 საწელი ჩარხები ან მოწყობილობები გასაწელად, რომლებიც განსხვავდება თავიანთი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით
- 43/00 საწელავები
- 45/00 მოწყობილობები დახერხვისათვის, მრგვალი ან ფრიქციული დისკური ხერხებით
- 47/00 მოწყობილობები მრგვალი ხერხებით დასახერხად, რომლებიც განსხვავდება თავიანთი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით
- 49/00 მოწყობილობები ხერხის განით დასახერხად, რომლებიც ასრულებენ უკუქცევით-წინსვლით მოძრაობას, მაგალითად მექანიკური ხერხუნები
- 51/00 მოწყობილობები სწორი ხერხის განებით დასახერხად, რომლებიც განსხვავდება თავიანთი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით; საჭერები ან სამაგრი სამარჯვები ამ ქვეკლასს მიკუთვნებული ისეთი იარაღების დასამაგრებლად, რომლებიც საჭერებს ორივე ბოლოთი უერთდება
- 53/00 მოწყობილობები უსასრულო ლენტური ხერხის განებით დასახერხად, მაგალითად კონსტრუქციულად ამოსახერხად
- 55/00 მოწყობილობები უსასრულო ლენტური ხერხის განებით დასახერხად, რომლებიც განსხვავდება თავისი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით
- 57/00 მოწყობილობები დასახერხად, რომლებიც არ მიეკუთვნება 45/00-55/00 ჯგუფებს
- 59/00 დამხმარე მოწყობილობები ამძრავიანი ხერხებისათვის
- 61/00 მჭრელი ელემენტები სახერხი მოწყობილობებისათვის; მჭრელი იარაღების მომჭერი სამარჯვები
- 63/00 მჭრელი ელემენტების აწყობა ნებისმიერი მასალის სახერხი მოწყობილობისათვის, მაგალითად ხერხების დამზადების პროცესი
- 65/00 მჭრელი ელემენტების დამზადება ნებისმიერი მასალის სახერხი მოწყობილობისათვის
- 67/00 შემოსაქლები ჩარხები ან მოწყობილობები ქლიბებით ან ჭოპოსნებით დასამუშავებლად
- 69/00 შემოსაქლები ჩარხები ან მოწყობილობები ქლიბებით ან ჭოპოსნებით დასამუშავებლად, რომლებიც, განსხვავდება თავისი ელემენტების კონსტრუქციული თავისებურებებით, მაგალითად მიმართველი სამარჯვებით, ამძრავებით; დამხმარე მოწყობილობები ქლიბებით ან ჭოპოსნებით დამუშავებისათვის
- 71/00 ქლიბები ან ჭოპოსნები; სამარჯვები მათ დასამაგრებლად
- 73/00 ქლიბების ან ჭოპოსნების დამზადება
- 75/00 მოწყობილობები ნახერხების გასაფართოებლად
- 77/00 იარაღები ნახერხების გასაფართოებლად
- 79/00 ხერხები, ჩარხები ან მოწყობილობები ბურბუშელის მოხსნით ლითონების დასამუშავებლად, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 81/00 ლითონის დამუშავების კომბინირებული ხერხები ჩარხებით ან მოწყობილობებით, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის ერთზე მეტ ჯგუფს მიეკუთვნება

B 23F კბილა თიშვებისა და კბილა ლარტყის ღამფაღება (შგამპვით B21D; გლინვით B21H; ჭედვით ან წნეხით B21K; ჩამოსხმით B22; პირის გადასაღები მოწყობილობები და მოწყობილობები ლითონსაჭრელ ჩარხებზე დამუშავების პროცესების სამართავად B23Q; ჩარხები და მოწყობილობები ზოგადად ხეხვის ან გაპრიალებისათვის B24B)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს:

- ხერხებისა და მოწყობილობების გამოყენებას, განკუთვნილ კბილანების კბილების მუსკი ფორმის მისაღებად, რომელთა დანიშნულებაა კბილა ელემენტებთან მოღება საჭირო მოძრაობის უზრუნველსაყოფად;
 - ანალოგიური ხერხებისა და მოწყობილობების გამოყენებას სხვა კბილა ნაკეთობების დამზადებისას, მაგალითად მუშტებიანი ქუროების, ღარობიანი ლილვების, ფრეზების
- (2) აღნიშნულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება (1) პუნქტში მითითებული ნაკეთობების დამზადება სხვა ხერხებითა და მოწყობილობებით.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული გულისხმობს:
- „კბილანების კბილები“ – მათ შორის მანქანათა ნაწილების კბილები ან მუშტები, რომლებიც ურთიერთმოღებულაა, მაგალითად კბილანა გუმბოების ან ჰაერსაბურების როტორები;
 - „კბილის პროფილი“ – ორიდან ერთი გვერდითი ზედაპირის, აგრეთვე მომიჯნავე კბილების მოპირდაპირე გვერდითი ზედაპირების კონტური;
 - „სწორი კბილი“ – კბილი მთლიანობაში (მხედველობაში არ მიიღება კბილის გვერდითი ზედაპირის სიმრუდე, მაგალითად ამომწვეილობა) სწორია გრძივი მიმართულებით, თუ შევხედავთ ცილინდრული კბილა თვლის რადიუსის მიმართულებით. ეს ეხება ირიბკბილებიანი თვლების კბილებსა და ჩვეულებრივი გიჰის კონუსური თვლების კბილებსაც;
 - წრიული გაწევა“ – კბილების დამუშავება მბრუნავი გორსული ფრეზის თავი-საწეღავით, რომელსაც კბილების რიგი თანდათანობით მზარდი სიღრმითა და(ან) სიგანით აქვს;

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 კბილების დამზადება მჭრელი იარაღებით, რომელთა პროფილი შეესაბამება კბილის საჭირო პროფილს;</p> <p>3/00 კბილების დამზადება პირის გადასაღები მოწყობილობებით, მაგალითად, შაბლონებით, რომელთა პროფილი შეესაბამება კბილის გვერდითი ზედაპირის საჭირო პროფილს ან მის ნაწილს სხვა მასშტაბში;</p> <p>7/00 შეფრონული თვლების კბილების დამზადება</p> <p>9/00 მრუდწირულკბილებიანი კბილა თვლების დამზადება</p> <p>11/00 ჭიათვლების დამზადება, მაგალითად ჭიაფრეზით</p> <p>13/00 ჭიახრახნების დამზადება კბილსაჭრელ ჩარხებზე</p> <p>15/00 ხერხები ან ჩარხები სპეციალური გიჰის კბილა თვლების დასამზადებლად, რომლებიც 7/00-13/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p> | <p>17/00 განსაკუთრებული ხერხები ან ჩარხები კბილა თვლების დასამზადებლად, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p> <p>19/00 თვლების კბილების სასუფთაო დამუშავება იარაღებით, რომლებიც განსხვავდება მათ მოსაჭრელად გამოყენებული იარაღებისაგან</p> <p>21/00 კბილსაჭრელ ჩარხებში გამოყენებული იარაღები</p> <p>23/00 დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია კბილსაჭრელ ჩარხებთან ან მიმარჯვებულია მათთან</p> |
|--|--|

B 23G კუთხვილის მოჭრა; ხრახნების, ჭანჭიკების ან ქანჩების დამუშავება კუთხვილის მოჭრასთან შესაბამისი (კუთხვილის ფორმირება მილების გოფირებით B21D 15/04, დაკეჭნით B21H 3/02, ჭედვით, წნეხით ან შტამპვით B21K 1/56, სპირალური ღარაკების დამუშავება სახარაგო ჩარხებზე B23B 5/48, ფრეზვით B23C 3/32, ხეხვით B24B 19/02, პირის გადასაღები მოწყობილობები და მოწყობილობები ლითონსაჭრელ ჩარხებზე დამუშავების პროცესების სამართავად B23Q)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გულისხმობს:

- „კუთხვილის მოჭრა“ – ფორმით და გამოყენების ხერხით კუთხვილსაჭრელი იარაღების მსგავსი იარაღებით დამუშავებას ბურბუშელას მოხსნის გარეშე

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 კუთხვილის მოჭრის ხერხები; ავტომატური კუთხვილსაჭრელი ჩარხები</p> <p>3/00 დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც საშუალებას იძლევა კუთხვილის მოსაჭრელად გამოყენებულ იქნას ჩარხები, რომლებიც არ არის განკუთვნილი ამ მიზნისათვის, მაგალითად, მოწყობილობები მუშა შპინდელის რევერსირებისათვის</p> <p>5/00 იარაღები კუთხვილის მოსაჭრელად; კუთხვილსაჭრელი თავები</p> <p>7/00 კუთხვილის დამზადება ბურბუშელას მოხსნელად ისეთი იარაღების მეშვეობით, რომლებიც ფორმით და გამოყენების ხერხით კუთხვილსაჭრელი იარაღების მსგავსია;</p> | <p>9/00 ხრახნების, ჭანჭიკების ან ქანჩების დამუშავება კუთხვილის მოჭრასთან შესაბამისი, მაგალითად ღარობების ამოჭრა ხრახნების თავში ან ღეროში, ხრახნების თავებიდან ან ღეროებიდან ხიწვების მოცილება, სასუფთაო დამუშავება, მაგალითად, ხრახნების გაპრიალება</p> <p>11/00 ჩამტვირთავი ან განმტვირთავი მოწყობილობები, კონსტრუქციულად შეუღლებული კუთხვილსაჭრელ ჩარხებთან, ან მათთან მიმარჯვებული</p> |
|---|--|

B 23H ლითონების ღამუშავება ნამგაღჲე მაღალი სიმკვრივის ელექტროდენის გამოქმედებით ელექტროდის გამოყენებით, რომელის წარმოაღჲენს იარაღს; მითითებული ღამუშავება კომბინირებული ლითონის ღამუშავების სხვა სახეებთან (ხერხები ელექტროლიტური ან ელექტროფორეზული დაფარვის მისაღებად, მოწყობილობები ამისათვის C25D; ხერხები ნაკეთობიდან მასალის ელექტროლიტური მოცილებისათვის C25F; ნაბეჭდი სქემების წარმოება დალექვის ტექნიკის გამოყენებით გამგარი მასალის საჭირო გამგარ სურათში გაღასაგანად H05K3/18)

შენიშვნა

მოცემული ქვეკლასი შეიცავს მასალების დამუშავებას, რომელსაც ეწოდება ელექტროეროზიული

- 1/00 ელექტროეროზიული დამუშავება, ე.ი. ლითონის მოცილება სწრაფგამდენი ელექტრული მუხტების სერიით ელექტროდსა და ნამგაღჲე შორის დენადი დიელექტრიკის ფენაში
- 3/00 ელექტროქიმიური დამუშავება, ე.ი. ლითონის მოცილება ნამგაღჲესა და ელექტროდს შორის ელექტროლიტის თანხლებით დენის გაგარებით
- 5/00 კომბინირებული დამუშავება
- 7/00 ხერხები და მოწყობილობები, გამოყენებული როგორც ელექტროეროზიული, ისე ელექტროქიმიური დამუშავებისათვის
- 9/00 სპეციალური ლითონის ობიექტების დამუშავება ან დამუშავება ლითონის ობიექტებზე სპეციალური ეფექტის ან შედეგის მისაღებად
- 11/00 დამხმარე მოწყობილობები ან ნაწილები, რომლებიც არ განეკუთვნება სხვა რუბრიკას

B 23K რჩილვა ან ბანრჩილვა; შეღუავება; მიტაქნა ან საშარის ღაღება რჩილვით ან შეღუავებით; ჳრა ალგილობრივი ბანურებით, მაგალითად, ჳრა აირის ალით; ლითონების ღამუშავება ლაღერის სხივით (ლითონის საფარიანი ნაკეთობების დამზადება ლითონის ექსტრუდირებით B21C 23/22; სამოსის ან საფარის დაგანა ჩამოსხმით B22D 19/08; ჩამოსხმა ჩადირით B22D 23/04; შეღუენილი ფენოვანი მასალების დამზადება ლითონური ფხენილის შეცხობით B22F 7/00; მოწყობილობები ლითონდასამუშავებელ ჩარხებზე კოპირებისა და რეგულირებისათვის B23Q; ლითონების ან მასალების დაფარვა ლითონებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს C23C; სანთურები F23D)

შენიშვნები

- (1) ელექტრული სქემები, სპეციალურად განკუთვნილი აღნიშნული მიზნებისათვის მიეკუთვნება მოცემულ ქვეკლასს
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინი „რჩილვა“ გულისხმობს:
 - ლითონების შეერთებას სარჩილავით და სითბოს გამოყენებით, შესაერთებელი ნაწილების გაღნობის გარეშე
- (3) 1/00-31/00 ჳგუფს სასურველია ორმაგი დახრილი ხაზის შემდეგ დაემატოს ჳგუფების კოდირების ინდექსები 101:00 ან 103:00, რომლებიც გამოიყენება როგორც „არაბმული“ ინდექსები

- 1/00 ლითონების რჩილვა, მაგალითად, რჩილვა მყარი სარჩილავით ან განრჩილვა
- 3/00 იარაღები, მოწყობილობები ან საერთო დანიშნულეების სპეციალური სამარჯვები რჩილვისათვის, მაგალითად, მყარი სარჩილავით, ან განრჩილვისათვის, რომლებიც სპეციალურად არა არის განკუთვნილი განსაკუთრებული პროცესებისათვის
- 5/00 აირული შეღულება
- 7/00 ჳრა, შეღაპირული დეფექტების ამოწვა ან შეღაპირული ფენის მოცილება ალის მეშვეობით.
- 9/00 ელექტრორკალური შეღულება ან ჳრა
- 10/00 შეღულება ან ჳრა პლაზმის გამოყენებით
- 11/00 კონტაქტური შეღულება, დაყოფა კონტაქტური გახურების გზით
- 13/00 შეღულება მაღალი სისხირის დენით გახურებით
- 15/00 შეღულება ან ჳრა ელექტრონული სხივით
- 17/00 ბირთვული ნაწილაკების ენერჯის გამოყენება შეღულების ან მასთან მომიჯნავე ტექნიკის დარგში
- 20/00 არაელექტრული შეღულების ხერხები დარგყმით ან სხვაგვარი შემოქმედებით, სითბოს გამოყენებით ან მის გარეშე
- 23/00 თერმიტული (ალუმინთერმიტული) შეღულება
- 25/00 ელექტროწილური შეღულება, ე. ი. შეღულება გამდნარი ფხენილის, წილის და მისთანათა ფენის ან მასის გამოყენებით, რომელიც შეხებაშია შეერთებას დაქვემდებარებულ მასალასთან
- 26/00 ლითონის დამუშავება ლამერის სხივით, მაგალითად, შეღულება, ჳრა, ნახვრეგების გაკეთება
- 28/00 შეღულების ან ჳრის ხერხები, რომლებიც არ არის ასახული წინამდებარე ჳგუფებში
- 31/00 რჩილვის, შეღულების ან ჳრის ხერხები, მიმარჯვებული სპეციალური მიზნისათვის ან განსაკუთრებული ნაკეთობების დასამზადებლად, რომლებიც არ არის მოცული რომელიმე ერთი წინამდებარე ჳგუფით
- 33/00 განსაკუთრებული პროფილის მიცემა ნაწიბურების ცალკეული უბნებისათვის ნარჩილი ან ნაღული ნაკეთობების დამზადებისას, ნაკერების ამოვსება
- 35/00 მისართი წნელები, ელექტროდები, მასალები ან გარემო, რომლებიც გამოიყენება რჩილვის, შეღულების ან ჳრის დროს
- 37/00 დამხმარე მოწყობილობები ან ხერხები, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი წინამდებარე ჳგუფებიდან მხოლოდ ერთში გათვალისწინებული ხერხებისათვის
- 101:00 ნაკეთობები, დამზადებული რჩილვით, შეღულებით ან ჳრით
- 103:00 მასალები, რომლებიც ექვემდებარება რჩილვას, შეღულებას ან ჳრას

B 23P ღამუშავების სხვა ხერხეაბი; ღამუშავების კომბინირაბული ხერხეაბი; უნივერსალური ჩარხეაბი (პირგადასაღები მოწყობილობები და მოწყობილობები ლითონსაჭრელ ჩარხეაბეშე ღამუშავების პროცესების სამართვად)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება არალითონური მასალების არამექანიკური ღამუშავების ხერხეაბი, იმ შემთხვევების გარდა, როღესაც ასეთი ხერხეაბი სპეციალურად არის მიკუთვნებული ამ ქვეკლასს
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული გერმინები გულისხმობს:
 - „კომბინირებული ღამუშავების ხერხეაბი“ არ ნიშნავს ღეგალების აწყობას როგორც ოპერაციას, თუ იგი წარმოადგენს მის მომღვენო ლითონღამუშავების ოპერაციის, როგორც ასეთის, არსებით ნიშანს;
 - „ლითონის ღამუშავება“ და გოლმნიშენლოვანი გერმინები – ლითონების არამექანიკური ღამუშავება იმ შემთხვევაში, როცა იგი არ მიეკუთვნება C21D, C22C, C22F, C23 ქვეკლასებს. აქედან გამომდინარე ღამუშავების არამექანიკური ხერხეაბი ლითონღამუშავების სხვა სახეებთან შეხამებაში უნდა მიეკუთვნოს მოცემულ ქვეკლასს
- (3) აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B23 კლასისათვის

<p>5/00 ძვირფასი ქვების ჩასმა ლითონის ნაკეთობეშე ან იარაღეშე, მაგალითად ალმასების ჩასმა მჭრელ იარაღეშე</p> <p>6/00 ნაკეთობების აღღენა ან შეკეთება</p> <p>9/00 ზედაპირების მექანიკური ღამუშავება ან გამოყვანა დაკალიბრებით, ან მის გარეშე, ძირითადად ცვეთის ან ღარგყმისადმი წინააღმდეგობის ასამაღლებლად, მაგალითად, გაუთოება ან გურბინის ფრთების ან საკისრების ზედაპირებისათვის სიმქისის მიცემა; ასეთი ზედაპირების თავისებურებანი, რომლებიც გათვალისწინებული არ არის სხვა ჯგუფეშე; ასეთი ზედაპირების არასპეციფიკური ღამუშავება</p> <p>11/00 ლითონის ნაკეთობების ან მათი ნაწილების შეერთება ან გათიშვა ლითონღამუშავების ხერხეაბით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკას</p> <p>13/00 ლითონის ნაკეთობების ღამუშავება ლითონდასამუშავებელ ჩარხეაბეშე ღამუშავებასთან დაკავშირებული ხერხეაბით, რომლებიც არ შეიძლება მიეკუთვნოს სხვა რომელიმე ქვეკლასს</p> <p>15/00 ლითონის განსაკუთრებული ნაკეთობების ღამუშავება ხერხეაბით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რომელიმე ქვეკლასს ან მოცემული ქვეკლასის ჯგუფებს</p>	<p>17/00 ლითონღამუშავების ხერხეაბი, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს ან მოცემული ქვეკლასის ჯგუფებს</p> <p>19/00 მოწყობილობები ლითონის კვანძების ან ლითონისა და არალითონური კვანძების ასაწყობად და დასამლეულად, იმის მიუხედავად, იწვევს თუ არა ეს რაიმე სახის ღეფორმაციას; იარაღები და სამარჯვები ამ მომზისათვის, თუ ისინი არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს</p> <p>21/00 მოწყობილობები ისეთი კვანძების ასაწყობად, რომლებიც შეღება ღიდი რაოდენობის სხვადასხვა ღეგალისაგან, ამ ღეგალების წინა ან შემდგომი ღამუშავებით ან ამ ღამუშავების გარეშე, მაგალითად, მოწყობილობები პროგრამული მართვით</p> <p>23/00 ჩარხეაბი ან მათი განლაგება ლითონღამუშავების სხვადასხვა კომბინირებული ხერხის შესარულეზბლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს</p> <p>25/00 ნამზადების ღამმზარე ღამუშავება საჩარხო ოპერაციამღე ან მისი შესრულების პროცესი, რომელიც აადვილებს იარაღის მუშაობას ან დასამუშავებელი ნამზადის სასურველი მღგომარეობის მიღებას, მაგალითად, შინაგანი დაძაბულობის მოხსნა</p>
--	--

B 23Q ღებალეაბი, კვანძეაბი და ღამხმარე მონყობილობეაბი ლითონდასამუშავეაბული ჩარხეაბისათვის, მაგალითად მონყობილობეაბი პირის ზაღალეაბისა და მართვისათვის (იარაღები, რომლებიც გამოიყენება სახარაგო და შიგნაჩარხ ღამგეშე) ჩარხეაბი სამართო, რომლეაბის ზანსხავავეა ღებალეაბის ან კვანძეაბის კონსტრუქციით; აბრეაბული ჩარხეაბი ან ნაკაბური ხაზეაბი, რომლეაბის არ არის შიგნაბული ლითონღამუშავეაბის ერთი რომელიმე სახის შესრულეაბით

შენიშვნები

- (1) ჯგუფებს, რომლებსაც მიეკუთვნება ლითონდასამუშავებელი ჩარხეაბის ნაწილები, მითითებულ ქვეკლასში უნდა მიეკუთვნოს ჩარხეაბი, თუ ისინი განსხვავებულია აღნიშნული ნაწილების კონსტრუქციული თავისებურებებით
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული გერმინები იხმარება შემღევი მნიშენელობით:
 - „მართვა“ ნიშნავს ცვალებად სიღიღეშე ნებისმიერი სახით ზემოქმედებას, მაგალითად, მისი მიმართულების ან მნიშენელობის შეცვლას (მათ შორის მისი შეცვლა ნულოვან მნიშენელობამღე ან ზემოთ), მუღმივად შენარჩუნებას, მისი შეცვლის ზღვრების შეზღუღვას;
 - „რეგულირება“ ნიშნავს ცვალებადი სიღიღის საჭირო ღონეშე ან საჭირო ზღვრეშე ავგომაგურ შენარჩუნებას. საჭირო ღონე ან ზღვარი შეიძლება იყოს: მუღმივი, იცვლებოდეს ხელოვნურად, იცვლებოდეს ღროში მოცემული პროგრამის შესაბამისად, ან სხვა ცვალებადი სიღიღის ცვლის შესაბამისად, რეგულირება არის მართვის ფორმა;
 - „ავგომაგური მართვა“ ხშირად გამოიყენება გექნიკაში როგორც სინონიმი გერმინისა „რეგულირება“
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს შენიშვნას B23 კლასში.

- 1/00 კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც შედის ჩარხის საერთო შემადგენლობაში, კერძოდ, შედარებით დიდი უძრავი დეტალები
- 3/00 მოსახსნელი მოწყობილობები დასამუშავებელი დეტალების ან მჭრელი იარაღების მუშა მდგომარეობაში დასამაგრებლად, დასაჭერად ან დასაყენებლად
- 5/00 ამძრავები ან მიმწოდი მოწყობილობები, მოწყობილობები მათ სამართავად
- 7/00 მოწყობილობები დასამუშავებელი დეტალების მანიპულირებისათვის, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია ლითონდასამუშავებელ ჩარხებთან ან მიმარჯვებულია მათთან ერთად გამოსაყენებლად, მაგალითად: გადაადგილების, ჩაგვირთვის, დამუშავების მდგომარეობაში დაყენების, განგვირთვისა და დახარისხებისათვის
- 11/00 საყრდენი ან მიმართველი მოწყობილობები გადასაგანი ლითონდასამუშავებელი ჩარხების ან მოწყობილობებისათვის
- 13/00 საკუთნო მჭრელი იარაღებისათვის, რომლებიც არასამუშაო მდგომარეობაში იმყოფება, მაგალითად საწყობში შენახული იარაღების დასაცავად
- 15/00 მიწოდების, ჭრის სინქარის ან იარაღისა და (ან) დასამუშავებელი ნაკეთობის მდებარეობის ავტომატური მართვა
- 16/00 მოწყობილობები იარაღის ან დასამუშავებელი ნაკეთობის განსაზღვრულ მდებარეობაში მუსკად დასაყენებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 17/00 სამარჯვები ლითონდასამუშავებელ ჩარხებზე ინდიკაციის ან გამოშვებისათვის
- 23/00 მოწყობილობები ცლომილების ან ცვეთის კომპენსირებისათვის, მაგალითად, დასაყენებელი მექანიზმების, მიმართველების
- 27/00 კინემატიკური მექანიზმები განსაკუთრებული კონფიგურაციის ნაკეთობების დასამზადებლად, რომლებიც მთლიანად არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს
- 33/00 დამუშავების ხერხები კოპირების მიხედვით
- 35/00 მართვის სისტემები ან მოწყობილობები კოპირების მიხედვით დასამუშავებლად; მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება კოპირების მიხედვით ხელით დამუშავებისას
- 37/00 ლითონდასამუშავებელი ჩარხები ან მათი კომბინაციები, რომლებიც შედგება ისეთი სახით კონსტრუირებული კვანძებისაგან, რომელთაგან ნაწილს მაინც გააჩნია უნივერსალურობა და შეიძლება გამოიყენებოდეს სხვა ჩარხებში ან აგრეგატებში
- 39/00 აგრეგატული ლითონდასამუშავებელი ჩარხები, რომლებშიც ყოველი აგრეგატი ასრულებს დამუშავების გარკვეულ ოპერაციას
- 41/00 აგრეგატული ჩარხები ან ნაკადური ხაზები, რომლებიც არ არის შეზღუდული ლითონდასამუშავების ერთი რომელიმე სახის შესრულებით და მიკუთვნებულია B21, B23 კლასებს და B24 კლასს

B 24 ხეხვა; გაპრიალება

შენიშვნა

ტერმინი „ხეხვა“ გულისხმობს მანქანით დამუშავებას ან დაფარვას, კერძოდ, „დამყვან“ ოპერაციებს

B 24B ჩარხები, მოწყობილობები ან ხერხები ხეხვისა და გაპრიალებისათვის (ხეხვა კბილა თვლებისა B23F, ხრახნული კუთხვილებისა B23G 1/36, ელექტროლიზური დამუშავებით B23H; სილაჭაფლური დამუშავებით B24C, იარაღები ხეხვისათვის, გაპრიალებისა და ალესვისათვის B24D; გამაპრიალებლების შემადგენლობები C09G 1/00; აბრაზული მასალები C09K 3/14; ელექტროლიტური ამოჭმა ან გაპრიალება C25F 3/00, მოწყობილობები დაგებული ლიანდაგების ხეხვისათვის E01B 31/17); **გასახევი გელაპირების სწორება ან მათთვის საჭირო სახის მიხეობა; სახეხი, საპრიალებელი ან მისალისი მასალების მიწოდება**

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გულისხმობს:
 - „გაპრიალება“ – შედაპირების სასუფთაო დამუშავება ე.ი. შედაპირის და არა სიმუსის გაუმჯობესება, როგორც ეს ხდება „ხეხვისას“
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შენიშვნას (1) და (2) შენიშვნებს, რომლებიც მოყვანილია B23F ქვეკლასში სათაურის შემდეგ
- (3) 1/00-27/00 ჯგუფებში ტერმინები „ხეხვა“ და „გაპრიალება“ მინასთან მიმართებაში ეკვივალენტურია

- 1/00 ხეხვის ან გაპრიალების ხერხები; დამხმარე მოწყობილობების გამოყენება ასეთ ხერხებთან კავშირში
- 3/00 მჭრელი პირების ალესვა, მაგალითად, იარაღებისა; დამხმარე მოწყობილობები ამ მიზნისათვის, მაგალითად იარაღების დასაჭერად
- 5/00 ჩარხები ან მოწყობილობები დასამუშავებელი ნაკეთობების ბრუნვის შედაპირების ხეხვისათვის, რომლებიც შეიცავს მოწყობილობებს მიმდებარე ბრტყელი შედაპირების ხეხვისათვის; სამარჯვები მისთვის
- 7/00 ჩარხები ან მოწყობილობები დასამუშავებელი ნაკეთობების ბრტყელი შედაპირების ხეხვისათვის, მათ შორის მინის ბრტყელი შედაპირების გაპრიალებისათვის; სამარჯვები მისთვის
- 9/00 ჩარხები და მოწყობილობები დასამუშავებელ ნაკეთობებზე წახნაგების ან ნამოლების ხეხვისათვის ან ხიწვების მოსაცილებლად; სამარჯვები მისთვის
- 11/00 ჩარხები და მოწყობილობები, მათ შორის დამხმარე, სფერული შედაპირების ან ამ შედაპირების უბნების ხეხვისათვის; სამარჯვები მისთვის

- 13/00 ჩარხები და მოწყობილობები, ლინზების ოპტიკური ზედაპირების ან სხვა ნაკეთობების მსგავსი ზედაპირების ხევისა ან გაპრიალებისათვის; სამარჯვები მისთვის
- 15/00 ჩარხები ან მოწყობილობები უნაგირა ზედაპირების ხევისათვის; სამარჯვები მისთვის
- 17/00 სპეციალური ჩარხები ან მოწყობილობები ხევისათვის, რომლებიც იმართება შაბლონების, ნახამების, მაგნიტური ლენგების მეშვეობით ან სხვა. სამარჯვები ასეთი ჩარხებისათვის ან მოწყობილობებისათვის
- 19/00 სპეციალური ჩარხები ან მოწყობილობები ხევის განსაკუთრებული ოპერაციებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებიდან არც ერთს
- 21/00 ჩარხები ან მოწყობილობები სახეხი ან საპრიალებელი ლენგებით; სამარჯვები მისთვის
- 23/00 გადასაგანი სახეხი ჩარხები, მაგალითად, ხელისა; სამარჯვები მისთვის
- 25/00 უნივერსალური სახეხი ჩარხები
- 27/00 სხვა სახეხი ჩარხები ან მოწყობილობები
- 29/00 ჩარხები ან მოწყობილობები რბილი ან ღრეკადი მასალისაგან დამზადებული იარაღებიან დეგალეზე ზედაპირების გაპრიალებისათვის, მყარი ან თხევადი საპრიალებელი აგენტების გამოყენებით, ან მათ გარეშე
- 31/00 ჩარხები ან მოწყობილობები, მათ შორის დამხმარე, ზედაპირების გაპრიალებისათვის ან უხეში ხევისათვის მბრუნავი საპრიალებელი, სათელი ან სხვა მოწყობილობებით, რომლებშიც დასამუშავებელი ნაკეთობა ან აბრაზიული მასალა თავისუფალ მდგომარეობაშია
- 33/00 სახეხ-მისალესი ჩარხები ან მოწყობილობები; დამხმარე მოწყობილობები მისთვის
- 35/00 ჩარხები ან მოწყობილობები ნაკეთობების ზედაპირების სუპერფინიშური დამუშავებისათვის
- 37/00 ჩარხები ან მოწყობილობები, მათ შორის დამხმარე, ფხვნილისებრი აბრაზიული ნივთიერებით მიხეხვისათვის
- 39/00 ჩარხები ან მოწყობილობები, მათ შორის დამხმარე, მოგორვისათვის ზედაპირული ფენის შემჭიდროების მიზნით
- 41/00 ჩარხების დეგალეები, მაგალითად: ჩარჩოები, სადგარები, ურიკები, შპინდელიანი ვეგები
- 45/00 მოწყობილობები სახეხი ქარგოლების მბრუნავ სამართულზე დასამაგრებლად
- 47/00 ამძრავები ან გადაცემები; ალჭურვილობები მათთვის
- 49/00 საზომი ან საკონტროლო მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება სახეხი იარაღის ან დასამუშავებელი ნაკეთობის მიწოდების მოძრაობის რეგულირების მიზნით
- 51/00 მოწყობილობები ნაკეთობების ხევისას ცალკეული ოპერაციების ავტომატური მართვისათვის
- 53/00 მოწყობილობები ან საშუალებები გასახეხი ზედაპირების გასამართავად ან საჭირო სახის მისაცემად
- 55/00 დამცველი მოწყობილობები სახეხი ან საპრიალებელი ჩარხებისათვის; დამხმარე მოწყობილობები სახეხი ან საპრიალებელი ჩარხების იარაღების ან დეგალეების კარგ საექსპლუატაციო მდგომარეობაში შესანახად
- 57/00 მოწყობილობები სახეხი, საპრიალებელი მისალესი მასალების მიწოდების, დაფარვის, დახარისხების ან რეგენერაციისათვის

B 24C სილაჭავლური დამუშავება

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ჰაერის, აირის ან სითხის ძლიერი ჭავლის გამოყენება მასში შეგიფივებული ქვიშის მარცვლებით ან ნამსხვრევებით, რომლებიც დამზადებულია აბრაზიული მასალისაგან ზედაპირების დასამუშავებლად ან მასალების ჭრისათვის
 - ნაწილაკების ან ნამსხვრევების ძლიერი ჭავლის გამოყენება, რომლებიც წარმოიქმნება ჰაერის ნაკადისაგან განსხვავებული საშუალებებით
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გულისხმობს:
 - „აბრაზიული მასალა“ – დამუშავების პროცესებში გამოყენებულ ნებისმიერ მასალას, რომელიც მითითებულია (1) შენიშვნაში
 - „სილაჭავლური დამუშავება“ – ისეთი მასალის ჭავლით დამუშავება, რომელიც მითითებულია (1) შენიშვნაში

- 1/00 სილაჭავლური დამუშავების ხერხები; დამხმარე მოწყობილობების გამოყენება ასეთ ხერხებთან კავშირში
- 3/00 მანქანები, მოწყობილობები ან დანადგარები სილაჭავლური დამუშავებისათვის
- 5/00 მოწყობილობები აბრაზიული ნაწილაკებისაგან ჭავლის წარმოსაქმნელად
- 7/00 მოწყობილობები აბრაზიული მასალის მიწოდებისათვის; ჭავლის აბრაზიული ნაწილაკების სტრუქტურის რეგულირება და ა.შ.
- 9/00 დამხმარე ალჭურვილობები სილაჭავლური მანქანების ან მოწყობილობებისათვის, მაგალითად, მუშა კამერები, მოწყობილობები გამოყენებული აბრაზიული მასალის გრანსპორტირებისათვის
- 11/00 აბრაზიული მასალების არჩევა სილაჭავლური დამუშავებისათვის

B 24D იარაღები ხევის, გაპრიანების ან ალესვისათვის (იარაღები ლინზების ოპტიკური ზედაპირების ან მსგავსი ფორმის ზედაპირების გასახეხად ან გასაპრიანებლად B24B 13/01; სახეხი თავები B24B 41/00; ფრიქციული და აბრაზიული ნაკეთობების ან დაყალიბებული მასალის დამზადება, რომელიც შეიცავს მაღალმოლეკულურ ნივთიერებებს C08J 5/14; საპრიანებელი შემადგენლობები C09G 1/00; აბრაზიული შემადგენლობები C09K 3/14)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება იარაღები ნებისმიერი მასალის დამუშავებისათვის
 - (2) იარაღები ხევის, გაპრიანების ან წამახვისათვის, სპეციალურად განკუთვნილი განსაკუთრებული მიზნისათვის, როდესაც მიზანი მიეკუთვნება განსაზღვრულ რუბრიკას, უნდა კლასიფიცირდეს ამ ამრუბრიკაში, მაგალითად, B23F 21/02
- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 3/00 ფიზიკური თვისებები აბრაზიული სხეულების ან ფურცლებისა, მაგალითად, განსაკუთრებული სახის აბრაზიული ზედაპირებისა; აბრაზიული სხეულები ან ფურცლები, რომლებიც განსხვავდება თავისი სტრუქტურით 5/00 აბრაზიული ქარგოლები მაცემენგებელი ნივთიერებებით ან ქარგოლები ჩადგმული აბრაზიული ძელაკებით თავიანთი პერიფერიული ნაწილით ნაკეთობების დასამუშავებლად; მილისები და სამაგრი სამარჯვები მისთვის 7/00 აბრაზიული ქარგოლები მაცემენგებელი ნივთიერებებით ან ქარგოლები ჩადგმული აბრაზიული ძელაკებით ნაკეთობების დასამუშავებლად უფრო სხვაგვარად, ვიდრე თავისი პერიფერიული ნაწილით, მაგალითად, მომუშავე წინა შუბლა ზედაპირით; მილისები და სამაგრი სამარჯვები მისთვის | <ul style="list-style-type: none"> 9/00 ბორბლები ან დოლები, რომლებიც წარმოადგენს საყრდენს დრეკადი აბრაზიული მასალისათვის, მაგალითად, მინაქალაღდისათვის 11/00 კონსტრუქციული ელემენტები დრეკადი აბრაზიული მასალებისათვის; ასეთი მასალების დამზადების თავისებურებანი 13/00 ქარგოლები დრეკადი მუშა ელემენტებით, მაგალითად, საპრიანებელი ქარგოლები; სამაგრი სამარჯვები მათთვის 15/00 ხელის იარაღები და სხვა სამარჯვები არამბრუნავი ხევისათვის, გაპრიანების ან ღვედზე აწყობისათვის 17/00 აბრაზიული ან საპრიანებელი იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება მითითებული ქვეკლასის წინამდებარე ჯგუფებს 18/00 სახეხი ქარგოლების დამზადება, მაგალითად, ქარგოლებისა, რომლებიც არ განეკუთვნებიან სხვა რუბრიკას |
|---|---|

B 25 ხელის იარაღები; გადასატანი იარაღები კალური ამძრავით; სახელურები ხელის იარაღებისათვის; საგინიკლო სამარჯვები; მანიპულატორები

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გერმინი „გადასატანი“ ნიშნავს აგრეთვე დაკიდებულს ხელით გადაადგილების გასაადვილებლად, მაგალითად, მამბარებზე დაკიდებული გადასატანი დანადგარი, რომელიც გამოიყენებულია ნაკადურ ხაზებში

B 25B იარაღები დასამაგრებლად, შესაერთებლად, განსაცალკევებლად და დასაჭერად, რომლებიც არ მიეკუთვნებიან სხვა კლასებსა და ქვეკლასებს

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება საერთო დანიშნულების ხელის იარაღები დასამაგრებლად, შესაერთებლად, განსაცალკევებლად ან დასაჭერად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს, მაგალითად, B25C (იარაღები ლურსმნების ჩასასობად და კავებით დასამაგრებლად), ან B21F (იარაღები მავთულის დასამუშავებლად) და ა.შ. B65B (შეფუთვა)

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 გირაგები 3/00 ხელის გირაგები; გირაგები წრიული კვეთის საწნელე მასალის ჩასაჭერად 5/00 ჭახრაკები 7/00 ბრტყელგუჩები; ხელის მომჭერი იარაღები გუჩებით საბრუნ ლილვებზე; მათი დეტალები 9/00 ხელის მომჭერი იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 7/00 ჯგუფს 11/00 დასამუშავებელი ნაკეთობის საჭერები ან პოზიციონერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს, მაგალითად, მაგნიტური საჭერები, ვაკუუმური საჭერები 13/00 ქანჩის გასაღებები, მათ შორის გასახსნელი 15/00 სახრახნისები 17/00 ქანჩის გასაღები ან სახრახნისები ხელის კბილანური ამძრავით | <ul style="list-style-type: none"> 19/00 ქანჩის გასაღები ან სახრახნისები დარგვითი მოქმედებით 21/00 გადასატანი იარაღები ამძრავებით, ქანჩების ან ხრახნების ჩასახრახნად ან განსახრახნად; მსგავსი სამარჯვები საბურღი მოწყობილობებისათვის 23/00 ქანჩის გასაღების და სახრახნისების დეტალები; სამარჯვები მათთვის 25/00 იარაღები მავთულის ან ლენგის დასამაგრებლად, შესაერთებლად ან დასაჭიმად 27/00 ხელის იარაღები ან საგინიკლო სამარჯვები კვანძების, ნაკეთობების ასაწყობად ან დასაშლელად დეფორმაციით ან მის გარეშე, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს 28/00 ამძრავიანი გადასატანი იარაღები ასაწყობად ან დასაშლელად |
|---|---|

ძირითადი ჯგუფები, ნაწილი B

- 29/00 დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება აწყობისას ან დაშლისას
- 31/00 ხელის იარაღები სამაგრი ნაკეთობის დასაყენებლად

33/00 ხელის იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება მოცემული ქვეკლასის სხვა რომელიმე ჯგუფს

B 25C ხელის იარაღები და მოწყობილობები ლურსმნების ჩასასობად ან კავებით დასამაგრებლად; გადასატანი იარაღები და მოწყობილობები კავებით დასამაგრებლად, რომლებიც მოქმედებენ მიიჭვანება ოპერატორის კუნთოვანი ძალით (ფეხსაცმლის დამზადება A43D)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში მოყვანილ ტერმინი „ლურსმანი“ გულისხმობს აგრეთვე წკირებს, მანჭვლებს, სარჭებს და მისთ.
- (2) იარაღები და მოწყობილობები, როგორც ლურსმნების ჩასასობად, ისე კავებით დასამაგრებლად უნდა კლასიფიცირდეს, როგორც ლურსმნების ჩასასობი იარაღები

- 1/00 ხელის იარაღები და მოწყობილობები ლურსმნების ჩასასობად; მოწყობილობები ლურსმნების მისაწოდებლად
- 3/00 გადასატანი სამარჯვები ლურსმნების დასაჭერად და მისამართავად; მოწყობილობები ლურსმნების გასანაწილებლად
- 5/00 გადასატანი იარაღები და მოწყობილობები კავებით დასამაგრებლად, რომლებიც მოქმედებაში მოიყვანება ოპერატორის კუნთოვანი ძალით; ხელის იარაღები და მოწყობილობები კავებით დასამაგრებლად გარეშე ენერჯის წყაროს მქონე ამძრავით; მოწყობილობები კავების მისაწოდებლად

- 7/00 სამარჯვები ლურსმნების ჩასასობი ან კავებით დასამაგრებელი იარაღებისა და მოწყობილობებისათვის, მაგალითად, საყრდენები
- 9/00 სალურსმნე პუნსონები
- 11/00 მოწყობილობები ლურსმნების, ტაბიკურებისა და კავების ამოსაღებად

B 25 D სარტყამი იარაღები და მოწყობილობები (სარტყამი იარაღები ჭედვისათვის B21J; ხელის საბურღი მოწყობილობები საერთოდ B23B 45/00; ხისათვის B27C 3/08; გრუნტის ან მთის ქანების დარტყმით ბურღვა F21B)

- 1/00 ხელის ჩაქუჩები, ჩაქუჩის თავები, რომლებსაც განსაკუთრებული ფორმა აქვს, ან შესრულებულია სპეციალური მასალისაგან
- 3/00 ხელის ღოჯები
- 5/00 საწერტყელები
- 7/00 წერაქვები
- 9/00 გადასატანი სარტყამი იარაღები ჰიდრო- ან პნევ-მომამძრავით, მაგალითად, რამდენიმე სარტყამით
- 11/00 გადასატანი სარტყამი იარაღები ელექტროამძრავით

- 13/00 გადასატანი სარტყამი იარაღები ელექტრომაგნიტური ამძრავით
- 15/00 გადასატანი სარტყამი იარაღები, რომლებსაც ცენტრიდანული ან ბრუნვითი მოქმედების მუშა ორგანოები აქვს
- 17/00 დეტალები და დამხმარე მოწყობილობები გადასატანი ამძრავიანი სარტყამი იარაღებისათვის

B 25 F კომბინირებული ან უნივერსალური იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს; ამძრავიანი გადასატანი იარაღების ღებლები ან შებენიანი ნაწილები, რომლებიც არ არის დაკავშირებული ოპერაციებთან და არ მიეკუთვნება ოპერაციებთან და არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს ან ქვეკლასებს

შენიშვნა

იარაღები, რომლებსაც არა აქვს სრულიად განსამზღვრული ძირითადი, აგრეთვე ერთი ან რამდენიმე მეორეხარისხოვანი დანიშნულება 1/00-3/00 ჯგუფებში კი არ კლასიფიცირდება, არამედ იმ იარაღების შესაბამის კლასში, რომლებსაც ასეთი ძირითადი დანიშნულება აქვს

- 1/00 კომბინირებული ან უნივერსალური ხელის იარაღები
- 3/00 იარაღების ნაკრები სხვადასხვა მუშა ოპერაციის შესასრულებლად ერთი საერთო პორტატული ამძრავით; საჭერები მათთვის

5/00 ძრავითი ამძრავი იარაღების დეტალები ან შემადგენელი ნაწილები, რომლებიც არ არის დაკავშირებული შესასრულებელ ოპერაციებთან და არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს

B 25G სახელურები იარაღებისათვის (მჭრელი ელემენტების მიმაგრება ნიადაგის დასამუშავებელი იარაღების სახელურებზე A01B1/22; მოსავლის ასაღები იარაღების სახელურები A01D 1/44; ჯაგრისიანი ნაკეთობების სახელურები A46B)

შენიშვნები

- (1) მითითებულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - სახელურები ხელის იარაღებისათვის და საერთო დანიშნულების იარაღებისათვის საერთოდ
 - სახელურები სპეციალური დანიშნულების ხელის იარაღებისათვის, გარდა პ. (2)-ში აღნიშნულისა
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებისათვის განკუთვნილი ხელის იარაღების სახელურები, მაგალითად, A45B 9/02, A45C 13/22, A45C 13/26, A47B 95/02, A47J 45/00, B23D 51/01, B25J 13/02, B26B, B60N 3/02, B62B 5/06, B62B 9/20, B62K 21/26, B62M 3/14, B65D 25/28, E05B, G05G.

1/00 სახელურები 3/00 სახელურების დამაგრება ინსტრუმენტებსა და იარაღებზე

B 25H სასაამქრო ღამხარე მოწყობილობები, მაგალითად, ნაკეთობების ნიშანდებისათვის; მოწყობილობები იარაღებისა და დეტალების შესანახად საამქროებში, სახელოსნოებსა და მისთ. (შენახვა საწყობებში ან შეფუთვა B65)

1/00 დამგები; გადასაგანი დგარები ან საყრდენები გადასაგანი იარაღების ან დასამუშავებელი ნაკეთობების მუშა მდგომარეობაში დასაყენებლად 5/00 საყრდენები იარაღებისა და დასამუშავებელი ნაკეთობებისათვის ან მოწყობილობები მათი შენახვისათვის, კომბინირებული საგრანსპორტო საშუალებებთან; საყრდენები მომუშავეთათვის, მაგალითად, ურიკები ავტომობილის ქვეშ დაწოლილი მუშაობისათვის

3/00 მოწყობილობები და სამარჯვები საამქროებში, სახელოსნოებში იარაღებისა ან დეტალების შესანახად, ამ დეტალებთან მიდგომის გასაადვილებლად ან მათი მანიპულირებისათვის 7/00 ნაკეთობების ნიშანდება

B 25 J მანიპულატორები; კამერები მოწყობილი მანიპულატორებით (რობოტექნიკური მოწყობილობები ხილის, ბოსტნეულის, სვიისა და მისთ. ცალობით ასაღებად A01D 46/30; მანიპულატორები ნემსებისათვის ქირურგიაში A61B 17/062; საგლინავ დგანებთან კომბინირებული მანიპულატორები B21B 39/20; საჭედ მანქანებთან კომბინირებული მანიპულატორები B21J 13/10; საშუალებები თვლების ან მათი ნაწილების დასამაგრებლად B60B 30/00; ამწეები B66C; მოწყობილობები სათბობი ან სხვა მასალებით მანიპულირებისათვის, რომლებიც გამოიყენება ბირთვულ რეაქტორებში G21C 19/00; მანიპულატორების კონსტრუქციული შეერთება კამერებსა და სათავსებთან, რომლებიც აღჭურვილია რადიაციისაგან დამცავი საშუალებებით G21F 7/06)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „მანიპულატორი“ გულისხმობს მოწყობილობას, რომელიც დაკავშირებულია სივრცეში ნამზადის, ნაკეთობის და მისთ. მდებარეობის შეცვლის ოპერაციებთან, ამასთან, ასეთი გადაადგილება ან ორიენტაციის შეცვლა რეგულირდება მოწყობილობის მეშვეობით, რომელიც მანიპულატორის მუშა (საგაცი) თავისაგან მოშორებითაა, მაგალითად, სამრეწველო რობოტები პროგრამული მართვით

1/00 მანიპულატორები, რომლებიც სივრცეში ხელით ორიენტირდება 11/00 მანიპულატორები, რომლებიც არ განეკუთვნება სხვა რუბრიკებს

3/00 მანიპულატორები პირგადასაღები გიჰისა, ე. ი. მანიპულატორები, რომელთა ორივე ელემენტი – მმართველი და სამართავი – ასრულებს შესაბამის გადაადგილებას სივრცეში 13/00 მანიპულატორებით მართვა

5/00 მანიპულატორები, რომლებიც დამონტაჟებულია ურიკებზე ან სხვა სახმელეთო საგრანსპორტო საშუალებებზე 15/00 საგაცი თავები

7/00 მიკრომანიპულატორები 17/00 სახსრები

9/00 მანიპულატორები პროგრამული მართვით 18/00 მანიპულატორის კიდურები

19/00 დამხმარე მოწყობილობები მანიპულატორებში, მაგალითად, კონტროლისათვის, ვიზუალური დაკვირვებისათვის; დამცავი სამარჯვები, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია მანიპულატორებთან ან სპეციალურად მიმარჯვებულია მისთვის

21/00 კამერები მოწყობილი მანიპულატორებით

B 26 ხელით მკრეპლი იარაღები; ჭრა; დანაკეპვა

B 26 B ხელით გაღასტანდი მკრეპლი იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს (მოსავლის აღებისათვის A01D; მეტალობისათვის, საგეო მეურნეობისათვის A 01G; საქონლის დაკვლისა და ხორცის გადამამუშავებისათვის A22, ფესხაცმლის დამზადებისა და შეკეთებისათვის A43D; ფრჩხილების შემოსწორებისათვის A45D 29/02; სამზარეულო ან სხვა ოჯახური ნივთები A47J; ქირურგიული მიზნისათვის FA61B; ლითონებისათვის B23D, ჭრა აბრაზიული დენადი ჭავლით B24C 5/02, მკენეგარები, მამები და მსგავსი იარაღი B25B 7/22; მარწუხი B25C 11/02; სახელურები იარაღებისათვის საერთოდ B25G; მაკრაგლები გალიოტინის გიპისა B26D, იარაღები მოსაფხეკად B43L 19/00, საფეიქრო მასალებისათვის D06H)

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | ხელის დანები მოძრავი პირით, ჯიბის დანები | 21/00 | საფრთხილო და უსაფრთხო სამართებლები და სხვა |
| 3/00 | ხელის დანები უძრავი პირით | | საპარსი ხელსაწყოები: სამარჯვები სამართებლის |
| 5/00 | ხელის დანები ერთი ან რამდენიმე გასახსნელი პირით | | პირებით თმების შესასწორებლად; საკუთნო მის- |
| 7/00 | ხელის დანები პირებით, რომლებიც ასრულებენ უკუქცევით-წინსლით მოძრიობას ძრავადან | 23/00 | ცულები; საკეპი დანები |
| 9/00 | პირები ხელის დანებისათვის | 25/00 | ხელით მჭრელი იარაღები დისკური დანებით, მაგა- |
| 11/00 | ხელის დანები, რომლებიც კომბინირებულია სხვა იარაღებთან, მაგალითად, შტოპორებთან, მაკრაგ- | 27/00 | ლითად ძრავათი აძვრადი |
| | ლებთან, საწერ ნივთებთან | | ხელით მჭრელი იარაღები, რომლებიც არ მიეკუთვ- |
| 13/00 | ხელის მაკრაგლები | | ნება წინა ჯგუფებს, მაგალითად, თითებიანი რგო- |
| 15/00 | ხელის მაკრაგლები პირებით, რომლებიც მოძრაობაში მოდის ძრავადან | | ლები ზამბარების ჭრისათვის, სამარჯვები მათეუ- |
| | | 29/00 | ლით ჭრისათვის |
| 17/00 | ხელის მჭრელი იარაღები ორი მჭრელი მიმხები პირით | | დამცავი მოწყობილობები ან ბუდეები ხელით მჭრე- |
| 19/00 | მჭრელი მოწყობილობები ან შევერები რამდენიმე მჭრელი პირით, მაგალითად, თმის საკრევი მანქანები, საპარსი მანქანები | | ლი იარაღებისათვის; სამარჯვები ხელით მჭრელი |
| | | | იარაღებისათვის |

B 26 D ჭრა; საერთო გამოყენების კონსტრუქციული ელემენტები მონყობილობისათვის, მაგალითად, ჭრით, პერფორირებით, გარღვევით, ამოჩხვით დასასაქეპვლად (ნიადაგის დამუშავება A 01B; მეტალობაში, მეტოსტენობაში ან საგეო მეურნეობაში მოსავლის აღებისას გამოყენებული A01D, A01G; უხეში საკეპების მოსამზადებლად, ნამჯის ჭრა A01F; კარაქის ბრიკეტებად დასაჭრელად A01J; ცომის დასაყოფად A21C; საქონლის დაკვლის ან ხორცის გაღასამუშავებლად A22B; თამბაქოს, სიგარისა და სიგარეტების დასაჭრელად A24; მონიშვნის, გარღვევის ან სხვადასხვა მასალის დილბისათვის მარყუქის დასამზადებლად B02C; ფესხაცმლის დამზადება A43D; ჯაგრისების დასამზადებლად A46D; ქირურგიაში A61B; სხვადასხვა მასალის მსხვრევა ან დაქუცმაცება B02C; მათეულის ჭრა, სარჭების ან ლურსმნების დამზადება B21F, B21G; ლითონსაჭრელი მოწყობილობები B23; ჭრა აბრაზიული ჭავლით B24C 5/02; ხელით მჭრელი იარაღები B26B; პერფორირება, ამოჭრა, ამოჩხვა, გარღვევა, აგრეთვე მასალების დაცალკეება ჭრის გარეშე B26F; ხის დამამუშავებელი მოწყობილობები B27; მოწყობილობები ქვის დასამუშავებლად B28D; პლასტიკების ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებების დამუშავება B29; ყუთების, კონვერტების, გომრების დამზადება ქალაღლისაგან ან მსგავსი მასალისაგან, მაგალითად, ლითონის კლიტასაგან B31B; მოწყობილობები ნაკეთობების, მჭრელი ან პერფორაციული სამარჯვებიანი ლენტების ან ტანების გრანსპორტირებისათვის B65H 35/00; გყავის ან გაღასაკრავი მასალის საჭრელად B68, C 14B; მინის საჭრელად C03B; ასანთის წარმოებაში გამოყენებული C06F; გორფის მომპოვებელ მრეწველობაში C10F; შაქრის წარმოებაში C13H; საფეიქრო მასალებისათვის D06H; საცხოვრებელი სახლების ან ნაგებობების მშენებლობისას, აგრეთვე სამთო საქმეში ის. კარი E; მოწყობილობა ამოჭრის გზით სინჯის ასაღებად G01N 1/04; მუქგამგარებისათვის G02B 6/25; ჭრა ფოტონანბეჭდების დამუშავებისას G03D 15/04)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - არალითონური ფურცლოვანი მასალის ან არალითონური კლიტას ჭრა საერთოდ;
 - სხვადასხვა ფორმის არალითონური მასალის ჭრა, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს;
 - ჭრის, პერფორირების, გარღვევის, ამოჭრის ან მასალების ჭრის გარეშე დასაქეპვებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული თავისებურებები, სახელდობრ, დეტალები ან კვანძები, რომლებიც უზრუნველყოფს მოწყობილობების ფუნქციონირებას ან მათ მართვას. ამასთან, მათი თავისებურებების კონსტრუქციული რეალიზაცია შეიძლება სხვადასხვა იყოს მოწყობილობის გიპის მიხედვით. მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მითითებული თავისებურებები ზოგადად, ე. ო. თუ ისინი გარკვეულწილად მაინც ახასიათებს მოწყობილობებს, რომლებიც განკუთვნილია პერფორირების, გარღვევის, ამოჭრის, ამოჩხვის ან ჭრის გარეშე დაცალკეებისათვის
- (2) მოცემულ ქვეკლასში 5/00 და 7/00 რუბრიკებში მოყვანილი გერმინი „ჭრა“ გულისხმობს, აგრეთვე ამოჭრას, ამოჩხვას, პერფორირებას და მასალების დაცალკეებას ჭრის გარეშე
- (3) თუ კონსტრუქციულ ელემენტებს არა აქვს ნიშნები, რომლებიც სპეციფიკურია პერფორირების, გარღვევის, ამოჭრის, ამოჩხვის ან ჭრის გარეშე დაცალკეების მოწყობილობებისათვის, მაშინ მათი კლასიფიცირებისას უპირეგესობა აქვს უფრო ზოგად კლასს, მაგალითად F16

1/00	ხერხები და მოწყობილობები დასამუშავებელი ნაკეთობების საჭრელად, რომლებიც განსხვავდებიან მჭრელი ელემენტების გიპით, მჭრელი ელემენტები ამ მოწყობილობებისათვის	7/00	კონსტრუქციული ელემენტები ჭრის, პერფორირების, გარღვევის, ამოჩხვის ან ჭრის გარეშე დაცალკეების მოწყობილობებისათვის
3/00	ხერხები დასამუშავებელი ნაკეთობების საჭრელად, რომლებიც განსხვავდება განაჭრით	9/00	მჭრელი მოწყობილობები, რომლებიც კომბინირებულია პერფორაციულ ან სხვა მჭრელ მოწყობილობებთან
5/00	მოწყობილობები ჭრის, პერფორირების, გარღვევის, ამოჩხვის ან მასალების ჭრის გარეშე დაცალკეების მანქანების სამართავად და მოქმედებაში მოსაყვანად	11/00	მჭრელი მოწყობილობების დააგრეგაცება

B 26 F პერფორირება; ბარღვევა; ამოჭრა; ამოჩხვა; მასალების დაცალკეება ჭრის გარეშე (მონიშვნა, ამოჭრა ან მარყუქების დამზადება A41H 25/00; ფესსაცმლის დამზადება A43D; ქირურგიაში A61B; ლითონების შგამპვა B21D; ლითონების გაბურღვა B23B; ლითონების ჭრა ადგილობრივი გახურებით, მაგალითად, აირით ჭრა B23K; ჭრა აბრაზიული ჭავლით B24C 5/02; საერთო დეგალეები მჭრელი მანქანებისათვის B26D; მერქნის ბურღვა B27C; ქვის ბურღვა B28D; პლასტიკების ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებების დამუშავება B29; ყუთების, კონვერტების, გომრების დამზადება ქაღალდის ან მსგავსი მასალისაგან, მაგალითად, ლითონის კილიგასაგან B31B; მინის C03B; ტყავის დამუშავებისას C14B; საფეიქრო მასალების დამუშავებისას D06H; შუქგამტარებისათვის G02B 6/25; ბილეთების პერფორირება G07B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - პერფორირება, გარღვევა, ამოჭრა, ამოჩხვა;
 - დაცალკეება ჭრის გარეშე არალითონური ფურცლოვანი მასალის ან ლითონის კილიგასი ზოგადად
 - დაცალკეება ჭრის გარეშე სხვა სახის არალითონური მასალებისა, რაც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B26D ქვეკლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნებს (1) და (3)

1/00	ხერხები და მოწყობილობები პერფორირების, გარღვევის, ამოჭრისა და ამოჩხვისათვის	3/00	ხერხები და მოწყობილობები მასალების ჭრის გარეშე დაცალკეებლად
------	---	------	---

B 27 მერქნის და მსგავსი მასალების დამუშავება და დაკონსერვება; მანქანები ლურსმნებით ან კავებით დასამაგრებლად

B 27 B ხერხები; კონსტრუქციული ელემენტები ან სამარჯვები მათთვის (ხერხები, სპეციალურად მიმარჯვებული ხის გოგების ან როკებისა და ბუჩქნარის გასასხვლელად A01G 3/08; მოწყობილობები დასახერხად, სპეციალურად მიმარჯვებული ხეების წაქევისათვის A01C 23/091; კონსტრუქციული ელემენტები საერთო დანიშნულების ხერხებისათვის B23D, მაგალითად, მოწყობილობები ხერხის განების დასამაგრებლად B23D 51/00; ჩარხის კონსტრუქციული ელემენტები, მაგალითად, ჩარხოები, სადგარები, საყრდენები და მისთ. ზოგადად B23Q1/01)

1/00	ხერხები ძელების ან მორების დასახერხად	21/00	ხელის ხერხები ამძრავის გარეშე; მოწყობილობა ხელით სახერხად, მაგალითად, შეშის დასახერხად ხარისები
3/00	ჩარჩოხერხები; სხვა სახერხი ჩარხები ხერხის განების უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობით მორების გრძივად დასახერხად	23/00	სხვა ხერხები და მოწყობილობები ხე-ტყის დასახერხად არამბრუნავი კბილა იარაღების მეშვეობით
5/00	სახერხი ჩარხები დისკური ხერხებით; კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები მათთვის	25/00	მოწყობილობები მორების მისაწოდებლად ჩარჩოხერხებში ან სახერხ ჩარხებში; მოწყობილობები ხეების მისაწოდებლად
7/00	სახერხი ჩარხები დისკური ხერხებით მორების გრძივად დასახერხად	27/00	მიმმართველი მოწყობილობები (ფილები და ა.შ) ან საყრდენები მორებისათვის ჩარჩოხერხებში ან სახერხ ჩარხებში; გამზომი მოწყობილობები მათთვის
9/00	ხელის პორტატული დისკური ხერხები, რომლებიც აიძვრება ძრავით	29/00	საგაცი, მომჭერი ან საყრდენი მოწყობილობები მორებისათვის ან ძელებისათვის ჩარჩოხერხებში ან სახერხ ჩარხებში; კარეგები ან ურიკები მორების ან ძელების გადასაადგილებლად
11/00	განივი ხერხები უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობით, რომლებიც აიძვრება ძრავით	31/00	მოწყობილობები მორების ან სახერხი მასალების გრანსპორტირების, ჩაგვირთვის, შემობრუნების, დაყენების ან განგვირთვისათვის ჩარჩოხერხებში ან სახერხ ჩარხებში
13/00	ლენგურხერხიანი ჩარხები; კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები მათთვის	33/00	სახერხი განები ჩარჩოხერხების, სახერხი ჩარხებისა და სხვა სახერხი მოწყობილობებისათვის
15/00	ლენგურხერხიანი ჩარხები მორების გრძივად დასახერხად		
17/00	ჯაჭვური ხერხები; დამხმარე მოწყობილობები მათთვის		
19/00	სხვა ხერხები უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობით, რომლებიც აძვრალია ძრავებით; ბეწვა ხერხები		

B 27 C ხის დასამუშავებელი ჩარხები სახარატო ღამუშავებისათვის, რანჯის, ბურჯისა და შრევისათვის; უნივერსალური ჩარხები (საერთო დანიშნულების ლითონდასამუშავებელი ჩარხები B23; მერქნის დამუშავება სახეხი მოწყობილობების გამოყენებით, მაგალითად, სილაჭავლური B24; მჭრელი იარაღები ამ ჩარხებისათვის B27C;

- | | |
|--|---|
| 1/00 ჩარხები ბრტყელი ზედაპირების დასამზადებლად, მაგალითად, ჩარხები მბრუნავი საჭრისებით, ალჭურვილობები მათთვის; | 5/00 ჩარხები სპეციალური პროფილების ან ფასონური დეჭალების დასამზადებლად, მაგალითად, მბრუნავი საჭრისებით, ალჭურვილობები მათთვის |
| 3/00 საბურღი ჩარხები; ალჭურვილობები მათთვის | 7/00 სახარატო ჩარხები; ალჭურვილობები მათთვის |
| | 9/00 უნივერსალური ჩარხები; ალჭურვილობები მათთვის |

B 27 D შაონების გაღამუშავება და ერთშიანი ან მრავალშიანი დანებავი შანერების დამზადება (თხევადი ან ნახევრად თხევადი ნივთიერებების დაგანა ზედაპირებზე საერთოდ B05; ხეხვა, სილაჭავლური დამუშავება ან მერქნის გაპრილება B24; წებოს ან მწებვარე ნივთიერებების დაგანა ხის ზედაპირებზე B27G 11/00; საფანერე შპონის წარმოება B27L 5/00;)

შენიშვნა

შრეებიანი პროდუქტები, რომლებიც კლასიფიცირდება მოცემულ ქვეკლასში, უნდა კლასიფიცირდეს აგრეთვე B32B

- | | |
|--|---|
| 1/00 შპონების შეერთება სხვა მასალებთან; ამასთან, ნაკეთობების დამზადება; ზედაპირების მომზადება, რომლებიც ექვემდებარება შეერთებას, მაგალითად, ზედაპირების აგლეჯა | 3/00 მოფანერებელი წნეხები; საწნეხი ფილები; წნეხები დაწებებული ფანერების დასამზადებლად |
| | 5/00 სხვა ხერხები და მოწყობილობები შპონების ან დაწებებული ფანერების დასამუშავებლად |

B 27 F კოტებით და ნარანდებიანი შეერთებები; კოტასაჭრელი ჩარხები; სატხი ჩარხები, ლურსმანჩასსონი ჩარხები და ჩარხები კაპებით შეერთებისათვის (იარაღები ლურსმნების ჩასარჭობად ხელით ან კავებით შეერთებისათვის B25C; ხის ყუთების, მანდუკების ან კოლოფების დამზადება B27M 3/34; სამშენებლო კონსტრუქციების შემაერთებელი ელემენტები საერთოდ, მაგალითად, დიუბელები E04B 1/38; შემაერთებელი ელემენტები საერთოდ, მაგალითად, საერთო დანიშნულების დიუბელები F16B)

შენიშვნები

- (1) ეს ქვეკლასი შეიცავს აგრეთვე შემაერთებელი ელემენტების ნაკრებს, მაგალითად, შემაკავშირებელი ნივთიერებების გამოყენებით
- (2) შემაკავშირებელი ნივთიერებები ან წებოს დაგანა ხის ზედაპირებზე, რომლებიც ექვემდებარება შეწებებას B27G 11/00

- | | |
|--|--|
| 1/00 მაკრაგლური შეერთებები; კოტებით ან ნარანდიანი შეერთებები; შემაერთებელი კოტების ან ნარანდების დამზადება | 4/00 მანქანები, მათ შორის საბურღი მოწყობილობებით, მრგვალი შემაერთებელი კოტების ჩასმისათვის |
| | 5/00 შეერთებები ჭლობით |
| | 7/00 შეერთებები ლურსმნებით ან კავებით |

B 27 G დამხარე მოწყობილობები, იარაღები; დამხარე მოწყობილობები, მაგალითად, ხარხებისათვის (მოსაჭერი მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება ირიბპირა შეერთებისას, მომჭერები ჩარჩოების დასამზადებლად, მომჭერი ჩარჩოები ან გარსაკრები მოსაჭერი მოწყობილობებით B25B; დამხარე B25H)

- | | |
|--|--|
| 1/00 მოწყობილობები როკების ან სხვა არასასურველი ჩანართების მოსაცილებლად, აგრეთვე წარმოქმნილი ნახერეგების ამოსაყვებად | 13/00 მჭრელი თავები; სხვა მბრუნავი მჭრელი იარაღები |
| 3/00 მოწყობილობები ქერქის, ბურბუშელის ან მგვრის მოსაცილებლად, სამარჯვები ხის დასამუშავებელ ჩარხებთან გამოსაყენებლად | 15/00 მჭრელი იარაღები ბურღისა და შიგნარხებისათვის, სახარატო იარაღები, ბურღები |
| 5/00 მოწყობილობები გლუვად დამუშავებული მიჯრილი ბოლოებით ირიბპირა შეერთებების დასამუშავებლად | 17/00 ხელის იარაღი |
| 11/00 წებოს დაგანა ხის ზედაპირებზე, რომლებიც დაწებებას ექვემდებარება | 19/00 დამცავი მოწყობილობები სახერხი ჩარხებისათვის |
| | 21/00 დამცავი მოწყობილობები ხის დასამუშავებელი ჩარხებისათვის, გარდა სახერხი ჩარხებისა |
| | 23/00 გამზომი მოწყობილობები, სპეციალურად მიმარჯვებული იარაღის ან მიმართველის მდებარეობის რეგულირებისათვის, მაგალითად, დანის თავებში პირების რეგულირებისათვის |

B 27 H მერქნის ღუნვა; კასრებისა და ბორბლების წარმოება

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | მერქნის ღუნვა, მაგალითად, ხის ნამზადისა | 7/00 | ბორბლების დამზადება საერთოდ, ან უპირატესად ხისაგან, მაგალითად, ოთხთვალების ბორბლებისა; ბორბლებისათვის ხის ფერსოების დამზადება, მაგალითად, საჭის თვლებისა |
| 3/00 | კასრების, როფების ან მილების კონსტრუქციული ელემენტების დამზადება | | |
| 5/00 | მილების, როფების ან კასრების დამზადება | | |

B 27 J ლელქაშის, ლერწმის, კორპისა და მსგავსი მასალების მექანიკური დამუშავება

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს ლელქაშის დამუშავების გარდა მიეკუთვნება მსგავსი ხერხებით სხვა მასალების დამუშავება, მაგალითად, ხის ზოლების ან პლასტიკური მასალებისა

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ლელქაშის, ლერწმის ან მსგავსი მასალების მექანიკური დამუშავება | 5/00 | კორპის მექანიკური დამუშავება |
| 3/00 | გირიფის წნელების ამრევა | 7/00 | მერქნის ან მცენარეული მასალების მექანიკური დამუშავება, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს |

B 27 K ხერხები, მოწყობილობები და მასალების შერჩევა მერქნის ან მსგავსი მასალების გასაქონელ საკაღასე, შესაღებელ, გასათეთრებელ ან მერქნის ან მსგავსი მასალების გაქონელ სითხეებით, რომლებიც არ არის მიკუმონებული რომელიმე კლასს ან ქვეკლასს (სითხეების დაგანა შედარებით B 05; მერქნის და სხვა მასალების დაფარვა B 44 D); კორპის, ლერწმის, ლელქაშის, ჩალის ან მსგავსი მასალების ქიმიური და ფიზიკური დამუშავება

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | მერქნის დაგენიანება | 7/00 | კორპის დამუშავების ქიმიური და ფიზიკური ხერხები |
| 3/00 | მერქნის გაქონება | 9/00 | ლერწმის, ჩალის ან მსგავსი მასალების ქიმიური და ფიზიკური დამუშავების ხერხები |
| 5/00 | მერქნის დამუშავება, რომელიც არ მიეკუთვნება ჯგუფებს 1/00, 3/00 | | |

B 27 L მერქნისათვის ქერქის ან ტოტების ნარჩენების მოცილება (საგვეო მეურნეობა A01G); მერქნის გასაღება; საფანერა შპონის, ხის ჯოხების, ხის ბოჭკოების ან ფიბრის დამზადება

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | ხის ღეროსათვის ქერქის მოცილება ან ხეებისათვის ან მორებისათვის გოტების ნარჩენების მოცილება; მოწყობილობა ამ მიზნისათვის | 7/00 | მოწყობილობა მერქნის გასაღებისათვის |
| 3/00 | მერქნისათვის ქერქის მოცილება ქიმიური დამუშავებით | 9/00 | ხის ჯოხების, მაგალითად კბილის საწმენდის დამზადება |
| 5/00 | საფანერე შპონის დამზადება | 11/00 | ხის ბურბუშელისა და ბოჭკოების, ნაფოტების, ფქვილისა და მსგავსი მასალების დამზადება; მოწყობილობა ამ მიზნისათვის |

B 27 M მერქნის დამუშავება, რომელიც არ არის მიკუმონებული B 27B-B27L კლასს; მერქნისაგან განსაკუთრებული ნაკეთობების დამზადება

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | მერქნის დამუშავება, რომელიც არ არის მიკუმონებული B27B-B27L ქვეკლასებს, მაგალითად გაჭიმვით | 3/00 | სპეციალური ნახევარფაბრიკატების ან მზა ნაკეთობების დამზადება ან საჭირო მდგომარეობაში მოყვანა |
|------|---|------|---|

B 27 N მშრალი ხერხით ნაკეთობების დამზადება მერქნის ნაწილაკებისაგან ან ბოჭკოებისაგან ან სხვა ლიბნოცელულოზის ან მსგავსი ორბანული მასალებისაგან ორბანულ შემკვრელთან ან მათ ბარეშე (შემკვრელი ნივთიერებების შემცველობა B28B, ნივთიერებების დაყალიბება პლასტიკურ მდგომარეობაში B29C; ბოჭკოების სუსპენზიებიდან დამზადებული ფიბრომუყაო D21 J, შრობა F26 B 17/00)

შენიშვნა

შემადგენლობების დამუშავება პლასტიკურ მდგომარეობაში ან იმავე ხერხებით ან მოწყობილობებით დამუშავება, როგორც პლასტიკების დამუშავება, კლასიფიცირდება ქვეკლასებში B29B ან B29C

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | დასაყალიბებელი მასალის წინასწარი დამუშავება | 7/00 | შემდგომი დამუშავება, მაგალითად, გაჯირჯების ან ჩაჯდომის შემცირება, გასწორება; ნაპირების დაცვა სინესტის მოხვედრისაგან |
| 3/00 | ძირითადად ბრტყელი ნაკეთობების, მაგალითად ფილების დამზადება ბურბუშელის ან ბოჭკოებისაგან | 9/00 | სამარჯვები ცეცხლგამძლეობისათვის |
| 5/00 | არაბრტყელი ნაკეთობების დამზადება | | |

B 28 ცემენტის, თიხისა და ქვის ლაშქვა

B 28 B თიხისა და სხვა კერამიკული მასალებისაგან, წილის ან მჭილა მასალების, მაგალითად, თაბაშირის შემცველი ნარევისაგან ნაკეთობების ლაშქვა (დაყალიბება ჩამოსხმით B 22C; ქვის ან მისი მსგავსი მასალის დამუშავება B 28D; პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერების დაყალიბება, ზოგადად B 29C; ნაწილობრივ მოცემულ ქვეკლასს მიკუთვნებული მასალებისაგან შემდგარი ფენოვანი ნაკეთობების წარმოება B 32B; დაყალიბება სამშენებლო მოედნებზე, იხილეთ E განყოფილების შესაბამის კლასებში).

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „მასალა“ გულისხმობს:

- ა) თიხასა და სხვა კერამიკულ მასალებს;
- ბ) წილას;
- გ) თიხით, მჭილა მასალებით ან წილით მინიჭებული ჰიდრაული კური შეკვრის უნარის მქონე ნარევეს.

1/00	მასალებისაგან ფასონური ნაკეთობების წარმოება	17/00	ნაკეთობების დასაყალიბებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები და დაყალიბებისას გამოყენებული დამხმარე მოწყობილობები
3/00	ფასონური ნაკეთობების წარმოება წნეხებით		
5/00	მასალებისაგან ფასონური ნაკეთობების წარმოება ყალიბებში, საყალიბე შედაპირებზე ან კონვეიერებზე, დაყალიბების ხერხის მიუხედავად	19/00	ხერხები და მოწყობილობები სხვადასხვა შედაპირ-ზე მასალის დასაგანად, მათზე მთლიანი ფენის წარ-მოსაქმნელად
7/00	ყალიბები; გულარები; სამართლები		
11/00	დაყალიბებული ნაკეთობების დამზადებისა და დამუშავების ხერხები და მოწყობილობები	21/00	სპეციალურად მიღოვანი ნაკეთობების დასამზადებლად განკუთვნილი ხერხები და მოწყობილობები
13/00	დასაყალიბებელი მასალის ყალიბებში ან ფასონური ნაკეთობების დასამზადებელ მოწყობილობებში მიწოდება	23/00	სპეციალურად ფასონური ნაკეთობების დასამზადებლად განკუთვნილი მოწყობილობები, საყალიბე მასალაში ნაწილობრივ ან მთლიანად ჩამაგრებული ელემენტებით
15/00	დანადგარების ზოგადი მოწყობილობა ან დაგვემარება		

B 28 C თიხის მომზადება; თიხის ან მჭილა მასალების, მაგალითად, თაბაშირის შემცველი ნარევის მომზადება (სამსხმელო ყალიბებისათვის მასალის მომზადება B 22C 5/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს ეძლევა შემდეგი მნიშვნელობა:

- “ცემენტი” ან “ცემენტის ნარევი სხვა მასალებთან” – აგრეთვე თაბაშირის მჭილა მასალები;
- “თიხა” – აგრეთვე მსგავსი კერამიკული მასალები.

1/00	ხერხები და მოწყობილობები თიხის მისაღებად ან დასამუშავებლად	7/00	თიხის ან ცემენტის სხვა მასალებთან ნარევის მოსამზადებელი მოწყობილობების მართვა; თიხის ან ცემენტის სხვა მასალებთან შესარეველ ინგრედიენტების მიწოდება და ღობიერება; ნარევის გადმოგვირთვა
3/00	ხერხები და მოწყობილობები თიხის სხვა მასალებთან შესარეველად		
5/00	ხერხები და მოწყობილობები ცემენტის სხვა მასალებთან ნარევის, მაგალითად, ცემენტის თხევადი ცომის, სამშენებლო ხსნარების, ფოროვანი ან ბოჭკოვანი შემადგენლობების, მისაღებად	9/00	დანადგარების ზოგადად მოწყობა ან დაგვემარება

B 28 D ქვისა და მისი მსგავსი მასალების ლაშქვა (გვირაბებისა და კარიერების ექსპლუატაციისას გამოყენებული ხერხები და მოწყობილობები E 21C)

1/00	სხვა რუბრიკებს მიკუთვნებული ხერხები, მოწყობილობები და ხელსაწყოები ქვისა და მისი მსგავსი მასალების, მაგალითად, აგურის, ბეტონის, დასამუშავებლად	5/00	ხერხები და მოწყობილობები ძვირფასი ქვების, საათის მექანიზმებისათვის ქვების, კრისტალების, მაგალითად, ნახევარგამგარული მასალების წმინდად დამუშავებისათვის
3/00	საღარავი დისკოებისა და გორგოლაჭების აწყობა	7/00	დამხმარე მოწყობილობები მიმარჯვებული ქვისა და მისი მსგავსი მასალების დასამუშავებელ მანქანებთან ან მოწყობილობებთან გამოსაყენებლად

B 29 პლასტიკების ლაშქვა; ნივთიერების ლაშქვა პლასტიკურ მდგომარეობაში ზოგადად (ცომის დამუშავება A21C; შოკოლადის დამზადება A 23G; ლითონების ჩამოსხმა B 22; თიხის B 28; ქიმიური ასპექტები, იხილეთ განყოფილება C, კერძოდ, C 08; მინის დამუშავება C 03B; სანთლების დამზადება C 11C 5/02; საპნის დამზადება C 11D 13/00; ხელოვნური ძაფების, მონოძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრების ან ლენგებისა

D 01D, D01F; ცელულოზის ბოჭკოს ან ჰაპიემამეს სუსპენზიისაგან ნაკეთობების წარმოება D 21J)

შენიშვნები

- (1) მოცემული კლასი არ შეიცავს პლასტიკური ფურცლოვანი მასალის დამუშავებას ქაღალდის დამუშავების ანალოგიური ხერხებით, რომლებიც მიეკუთვნება B 31 კლასს.
- (2) მოცემულ კლასში გერმინი „პლასტიკი“ გულისხმობს მაღალმოლეკულურ ნაერთებს ან კომპოზიციებს მათ საფუძველზე.
- (3) მოცემული კლასის გამოყენებისას მხედველობაში უნდა იქნეს მიღებული შემდეგი:
 - ა) პლასტიკების დამუშავება, თუ ეს შესაძლებელია, უნდა კლასიფიცირდეს გამოყენებული დაყალიბების გექნიკური ხერხის მიხედვით, მაგალითად, B 29C ქვეკლასში;
 - ბ) პროდუქტი, თუ ის არ წარმოადგენს მოცემულ კლასზე მიკუთვნებულ გექნიკური ხერხების გამოყენების შედეგს, არ კლასიფიცირდება მოცემულ კლასში;
 - გ) განსაკუთრებული ნაკეთობების წარმოებასთან დაკავშირებული (ქვეკლასში B 29D) კლასიფიკაცია უნდა შეიზღუდოს:
 - ასპექტებით, რომლებიც დამახასიათებელია განსაკუთრებული ნაკეთობების დამზადებისათვის და რომლებიც არ შეიძლება კლასიფიცირდეს B 29B ან B 29C ქვეკლასებში;
 - კომბინირებული ხერხებით განსაკუთრებული ნაკეთობების დამზადებისათვის, რომლებიც არ შეიძლება სრულად კლასიფიცირდეს B 29C ქვეკლასებში.
- (4) B 29K ქვეკლასის რუბრიკები გამოიყენება მხოლოდ B 29B, B 29C ან B 29D ქვეკლასის რუბრიკებთან იმ ინფორმაციის ასახვისათვის, რომელიც მიეკუთვნება საყალიბო ან მარმირებელი ელემენტებისათვის განკუთვნილ მასალეს, შემესებებს ან წინასწარ დაყალიბებულ ნაწილებს, მაგალითად, სადგმელებს.
- (5) B 29L ქვეკლასის რუბრიკა გამოიყენება მხოლოდ B 29C ქვეკლასის რუბრიკებთან ერთად იმ ინფორმაციის ასახვისათვის, რომელიც ეხება გექნიკური ხერხების დახმარებით მიღებულ ნაკეთობებს, რომლებიც კლასიფიცირებულია B 29C ქვეკლასში

B 29 B დაყალიბების წინ მასალების მომზადება ან წინასწარი დამუშავება. ბრანშულების ან ბრიკეტების წარმოება; პლასტიკების ან პლასტიკების შემთხვევაში სხვა გამოყენებული მასალების შემადგენლების რეგენერაცია

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს ორი დახრილი ხაზის შემდეგ სასურველია, დაემატოს B 29K ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“

7/00	შერევა; პლასტიცირება	15/00	დაყალიბების წინ მასალის დამუშავება, რაც გათვალისწინებული არაა 7/00-13/00 ჯგუფებში
9/00	ბრანშულების დამზადება		
11/00	ბრიკეტების დამზადება	17/00	პლასტიკების ან პლასტიკების შემცველი გამოყენებული მასალების სხვა შემადგენლების რეგენერაცია ან გადამუშავება
13/00	დაყალიბების წინ მასალის ფიზიკური დამუშავება ან საჭირო მდგომარეობამდე მიყვანა		

B 29 C პლასტიკების დამზადება ან შეერთება; ნივთიერების დამზადება პლასტიკურ მდგომარეობაში ზოგადად; დაყალიბებული ნაკეთობების შემადგომი დამუშავება, მაგალითად, შეკეთება (ლითონსაჭრელი ჩარხები B23; ხეხვა, გაპრიალება B24; ჭრა B26D, B26F, ბრიკეტების დამზადება B29B11/00

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს B 29B კლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნას (3)
 - (2) მოცემულ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას ფენოვანი ნაკეთობა უნდა კლასიფიცირდეს აგრეთვე B 32B ქვეკლასში.
 - (3) მოცემულ ქვეკლასში:
 - პლასტიკების ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებებისაგან დამზადებული ნაკეთობების შეკეთება, მაგალითად, მოცემულ ქვეკლასს ან B 29D ქვეკლასს მიკუთვნებული გექნოლოგიების გამოყენებით დაყალიბებული ან დამზადებული ნაკეთობების შეკეთება, უნდა კლასიფიცირდეს 73/00 ჯგუფის რუბრიკებში;
 - შემადგენელი ნაწილები, დეგალეები, დამხმარე მოწყობილობები ან ოპერაციები, რომლებიც გამოიყენება დაყალიბების ერთზე მეტი გექნიკური ხერხისათვის, უნდა კლასიფიცირდეს 31/00–37/00 ჯგუფების რუბრიკებში;
 - შემადგენელი ნაწილები, დეგალეები, დამხმარე მოწყობილობები ან ოპერაციები, რომლებიც გამოიყენება დაყალიბების მხოლოდ ერთი სპეციფიკური ხერხისათვის, უნდა კლასიფიცირდეს 39/00–71/00 ჯგუფის რუბრიკებში; (იხილეთ „გსკ შესავალის“ 69 პარაგრაფი)
 - (4) მოცემულ ქვეკლასს ორი დახრილი ხაზის შემდეგ სასურველია დაემატოს B 29K ან B29L ქვეკლასების კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“
- | | |
|--|---|
| 31/00 მანიპულირება, მაგალითად, მასალის მიწოდება, რომელიც ექვემდებარება დაყალიბებას | 33/00 ყალიბები ან ღეროები; მათი დეგალეები ან დამხმარე საკუთნო |
|--|---|

- 35/00 გახურება, გაცივება ან გამყარება, მაგალითად, განივი კავშირების წარმოქმნა, ვულკანიზაცია; მოწყობილობა ამისათვის
- 37/00 შემადგენელი ნაწილები, დეტალები, დამხმარე საკუთნო ან ოპერაციები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 33/00 ან 35/00 ჯგუფებს
- 39/00 ფორმის მიცემა ჩამოსხმით, ე.ი. დასაყალიბებელი მასალის შეყვანით ყალიბში ან შემომსაზღვრელ ზედაპირებს შორის, მნიშვნელოვანი დამყალიბებელი წნევის გარეშე; მოწყობილობები ამისათვის
- 41/00 ფორმის მინიჭება დანაფარის დაგანით ყალიბზე, ღეროზე ან სხვა ქვესაღებებზე, ე.ი. მასალის დალექვითა და დაყალიბებული ნაკეთობის მოხსნით; მოწყობილობები ამისათვის
- 43/00 დაყალიბება დაწნეხით, ე.ი. დასაყალიბებელი მასალის მისაწოდებლად გარე წნევის გამოყენებით; მოწყობილობები ამისათვის
- 44/00 დაყალიბება მასალაში წარმოქმნილი შიგა წნევის საშუალებით, მაგალითად, გაჯირჯვებით, აქაფებით
- 45/00 ინექციური დაყალიბება, ე.ი. დასაყალიბებელი მასალის საჭირო მოცულობის დაჭირხნა ნაცმის გავლით დახურულ ყალიბში; მოწყობილობები ამისათვის
- 47/00 ექსტრუზიული დაყალიბება, ე.ი. დასაყალიბებელი მასალის გატარება ფილერების ან ნაცმის გავლით, რომლებიც აძლევს საჭირო ფორმას; მოწყობილობები ამისათვის
- 49/00 დაყალიბება გაბერვით, ე.ი. წინასწარ დაყალიბებული ელემენტების ან ნამზადის სასურველ ფორმამდე გაბერვა ყალიბის შიგნით; მოწყობილობები ამისათვის
- 51/00 ფორმის მინიჭება თერმოდაყალიბებით, მაგალითად, ფურცლების დაყალიბებით შესაბამის ყალიბებში ან ღრმა გამოჭიმვით; მოწყობილობები ამისათვის
- 53/00 ფორმის მინიჭება ღუნვით, დანარჩენებით, ღაგრეხით, გასწორებით ან გათანაბრებით; მოწყობილობები ამისათვის
- 55/00 ფორმის მინიჭება გამოჭიმვით, მაგალითად, გაწევიტ შგამპების გავლით; მოწყობილობები ამისათვის
- 57/00 მიღების ბოლოებისათვის ფორმის მიცემა, მაგალითად: მოქიშვა, მილძაბრის წარმოქმნა, შეპირაპირება; მოწყობილობები ამისათვის
- 59/00 ზედაპირისათვის ფორმის მინიჭება, მაგალითად, გვიფრა, გოფირება; მოწყობილობები ამისათვის
- 61/00 ფორმის მინიჭება შიგა დაძაბულობების მოხსნით; შიგა დაძაბულობების მქონე წინასწარ დაყალიბებული ელემენტების დამზადება; მოწყობილობები ამისათვის
- 63/00 მოპირკეთება ან შემოსვა, ე.ი. პლასტიკისაგან წინასწარ დაყალიბებული ფენების ან გარსების გამოყენება; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის
- 65/00 წინასწარ დაყალიბებული ნაწილების შეერთება; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის
- 67/00 კომბინირება ფორმის მინიჭების გექნიკური ხერხებისა, რომლებიც არ მიეკუთვნება 39/00-65/00, 70/00 ან 73/00 ძირითადი ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 69/00 კომბინირება ფორმის მინიჭების გექნიკური ხერხებისა, რომლებიც არ მიეკუთვნება 39/00-67/00, ძირითადი ერთ-ერთს, მაგალითად, დაყალიბებისა და შეერთების გექნიკური ხერხების ერთდროული გამოყენება; მოწყობილობები ამისათვის
- 70/00 საყალიბო შემადგენლობები, ე.ი. პლასტიკები, რომლებიც შეიცავს მარამირებელ ელემენტებს, შემესებებს ან წინასწარ დაყალიბებულ ნაწილებს, მაგალითად, სადგმელებს
- 71/00 ნაკეთობის შემდგომი დამუშავება ფორმის შეცვლის გარეშე; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის
- 73/00 პლასტიკების ან ნივთიერებებისაგან პლასტიკურ მდგომარეობაში დამზადებული ნაკეთობების შეკეთება, მაგალითად, მოცემულ ქვეკლასს ან B 29D ქვეკლასს მიკუთვნებული გექნოლოგიების გამოყენებით დაყალიბებული ან დამზადებული ნაკეთობების შეკეთება

B 29 D პლასტიკების ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებებისაგან განსაკუთრებული ნაკეთობების დამზადება (გრანულების დამზადება B 29B 9/00; წინასწარ დაყალიბებული ბრიკეტების დამზადება B 29B 11/00)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს B 29B კლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნას (3).
- (2) მოცემულ ქვეკლასს ორი დახრილი ხაზის შემდეგ სასურველია, დაემატოს B 29K ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“
- 1/00 კუთხვილიანი ნაკეთობების დამზადება
- 5/00 ელვაშესაკრავის ელემენტების დამზადება; ელვაშესაკრავის ელემენტების კომბინირებული დამზადება და დამაგრება
- 7/00 ბრგყელი ნაკეთობების, მაგალითად, აფსკის ან ფურცლების დამზადება
- 9/00 ფენოვანი ნაკეთობების დამზადება
- 11/00 ოპტიკური ელემენტების, მაგალითად, ლინზების, პრიზმების, დამზადება
- 12/00 კარკასული ნაკეთობების დამზადება
- 15/00 კბილა თვლების ან ღარაკებიანი ან შევრილებიანი მსგავსი ნაკეთობების, მაგალითად, მართვის სახელურის, დამზადება
- 16/00 გოფირებული ნაკეთობების დამზადება
- 17/00 ჩანაწერების მაგარებლების დამზადება ცილინდრების ან დისკოების ფორმით, რომლებიც შეიცავს წვრილ ღარაკებს ან შევრილებს, მისი ნემსის საშუალებით აღწარმოებისათვის; ჩანაწერების მაგარებლების დამზადება დისკოების ფორმით ორიგინალების მიხედვით
- 19/00 დილების ან მათი ნამზადის დამზადება
- 21/00 თმის სავარცხლებისა და კბილებიანი ან ამონაღებებიანი მსგავსი ნაკეთობების დამზადება
- 22/00 ღრუ ნაკეთობების დამზადება
- 23/00 მილისებრი ნაკეთობების დამზადება
- 24/00 ღრუკედლებიანი ნაკეთობების დამზადება
- 25/00 უკარკასო (თვითმზიდი) თაღების დამზადება
- 28/00 ბადების ან მსგავსი ნაკეთობების დამზადება
- 29/00 ქამრების ან ლენტების დამზადება
- 30/00 პნევმატიკური ან მასიური საღებებისა და მათი ელემენტების დამზადება
- 31/00 სხვა სპეციალური ნაკეთობების დამზადება

B 29 K საჩაღბე მასალეზის ან მარირეპეული ელემენტებისათვის, შემსახეებისათვის ან წინასწარ ღაჩაღბეპული ნაწილებებისათვის, მატალითაღ, საღმეღელებისათვის მასალეზის კოღირების სქემა, რომელის მიეკუთხეება B 29B, B 29C ან B 29D ჰვეკლასებს

შენიშნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს B 29B, B 29C და B 29D ქვეკლასის კოღირების სქემას. კოღირების ინდექსები უნდა იყოს „ლაუკაემირები“
საჭირთა, ყურადღება მიექცეს IV თავის „შესავალს“, რომელშიც მოცემულია კოღირების ინდექსების სხვადასხვა გიჰის გამოყენებისა და ღახმის წესები.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „კაუჩუკი“ გულისხმობს:
 - ა) ნატურალურ ან ღიენურ კაუჩუკებს შეუღლებული ორმაგი ბმით;
 - ბ) კაუჩუკს ზოგადად (სპეციალური კაუჩუკებისათვის, გარდა ნატურალური ან ღიენური კაუჩუკებისა შეუღლებული ორმაგი ბმით, იხ. შესაბამისი მაღალმოღეკუღური ნაერთებისათვის გათვალისწინებული ჯგუფები)

1:00	ცელულოზა, მოღიფირებული ცელულოზა ან მისი წარმოებუღები, მატალითაღ, ვისკოზა	91:00	ციღლები
7:00	ნატურალური კაუჩუკი	95:00	ბიგუმოვანი მასაღები
9:00	შეუღლებული ორმაგბმებიანი ღიენებიდან მიღებული კაუჩუკი	96:00	სპეციფიკური მაღალმოღეკუღური მასაღები, რომლებიც არ მიეკუთხეება ძირითაღი 1:00-95:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
19:00	კაუჩუკი, რომელიც არ მიეკუთხეება 7:00-9:00 ძირითაღი ჯგუფებიდან ერთ-ერთს	101:00	უცნობი აღნაგობის მაღალმოღეკუღური ნაერთები
21:00	უცნობი აღნაგობის კაუჩუკები ან ელასტომერები	103:00	კაუჩუკით დაკავშირებული მასაღები
23:00	პოღიაღკენები	105:00	ღასაყაღბებული მასაღის პირობები, ფორმა და მღგომარეობა
25:00	ვინიღარომაგული ნაერთების პოღიმერები	201:00	ცელულოზა, მოღიფირებული ცელულოზა ან მისი წარმოებუღები, მატალითაღ, ვისკოზა
27:00	პოღივინიღჰაღოგენიღები	207:00	ნატურალური კაუჩუკი
29:00	პოღივინიღის სპირგები, პოღივინიღის მარტივი ეთერები, პოღივინიღაღღეჰიღები, პოღივინიღკეგონები ან პოღივინიღკეგანები	209:00	შეუღლებული ორმაგბმებიანი ღიენებიდან მიღებული კაუჩუკი
31:00	პოღივინიღის რთული ეთერები	219:00	კაუჩუკი, რომელიც არ მიეკუთხეება ძირითაღი 207:00-209:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
33:00	უჯერი მჟავების ან მათი წარმოებუღების პოღიმერები	221:00	უცნობი აღნაგობის კაუჩუკები ან ელასტომერები
35:00	პოღიკარბონის უჯერი მჟავების პოღიმერები	223:00	პოღიაღკენები
45:00	გვერღით ჯაჰვში უჯერი აღიფაგური ჯგუფების არმჰონე, უჯერი ციკღური ნაერთების პოღიმერები, მატალითაღ, კუმარონ-ინღენის ფისები	225:00	ვინიღარომაგული ნაერთების პოღიმერები
55:00	მხოღოღ ნახშირბაღ-ნახშირბაღული უჯერი ბმის მონაწიღებით პოღიმერიზაციის რეაქციებით მიღებული სპეციფიკური პოღიმერები, რომლებიც არ მიეკუთხეება ძირითაღი 23:00-45:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს	227:00	პოღივინიღჰაღოგენიღები
59:00	პოღიაღკეგალი	229:00	პოღივინიღის სპირგები, პოღივინიღის მარტივი ეთერები, პოღივინიღაღღეჰიღები, პოღივინიღკეგონები ან პოღივინიღკეგანები
61:00	აღღეჰიღების ან კეგონების კონღენსაციური პოღიმერები	231:00	პოღივინიღის რთული ეთერები
63:00	ეპოქსიღური ფისები	233:00	უჯერი მჟავების ან მათი წარმოებუღების პოღიმერები
67:00	რთული პოღიეთერები	235:00	პოღიკარბონის უჯერი მჟავების პოღიმერები
69:00	პოღიკარბონაგები	245:00	გვერღით ჯაჰვში უჯერი აღიფაგური ჯგუფების არმჰონე, უჯერი ციკღური ნაერთების პოღიმერები, მატალითაღ, კუმარონ-ინღენის ფისები
71:00	მარტივი პოღიეთერები	255:00	მხოღოღ ნახშირბაღ-ნახშირბაღული უჯერი ბმის მონაწიღებით პოღიმერიზაციის რეაქციებით მიღებული სპეციფიკური პოღიმერები, რომლებიც არ მიეკუთხეება ძირითაღი 223:00-245:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
73:00	ძირითაღ ჯაჰვში ჰეგეროაგომის სახით მხოღოღ ჟანგბაღის შემცვეღი სხვა პოღიეთერები	259:00	პოღიაღკეგალი
75:00	პოღიშარღოვანები; პოღიურეთანები	261:00	აღღეჰიღების ან კეგონების კონღენსაციური პოღიმერები
77:00	პოღიამიღები, მატალითაღ, პოღიეთერამიღები	263:00	ეპოქსიღური ფისები
79:00	სხვა პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში მხოღოღ გოგირღის შემცვეღი ამოგთან, ჟანგბაღთან ან ნახშირბაღთან, ან მათ გარეშე	267:00	რთული პოღიეთერები
81:00	პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში მხოღოღ გოგირღის შემცვეღი ამოგთან, ჟანგბაღთან ან ნახშირბაღთან, ან მათ გარეშე	269:00	პოღიკარბონაგები
83:00	პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში მხოღოღ სიღციუღის შემცვეღი ამოგთან, ჟანგბაღთან ან ნახშირბაღთან, ან მათ გარეშე	271:00	მარტივი პოღიეთერები
85:00	პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში სხვა ეღემენგის შემცვეღი	273:00	ძირითაღ ჯაჰვში ჰეგეროაგომის სახით მხოღოღ ჟანგბაღის შემცვეღი სხვა პოღიეთერები
86:00	პოღიკონღენსაციით ან აღიგური პოღიმერიზაციით მიღებული სპეციფიკური პოღიმერები, რომლებიც არ მიეკუთხეება ძირითაღი 59:00-85:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს	275:00	პოღიშარღოვანები; პოღიურეთანები
		277:00	პოღიამიღები, მატალითაღ, პოღიეთერამიღები
		279:00	სხვა პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში მხოღოღ ამოგის შემცვეღი ჟანგბაღთან ან ნახშირბაღთან, ან მათ გარეშე
		281:00	პოღიმერები, ძირითაღ ჯაჰვში მხოღოღ გოგირღის შემცვეღი ამოგთან, ჟანგბაღთან ან ნახშირბაღთან, ან მათ გარეშე

- 283:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ სილიციუმის შემცველი ამოგთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე
- 285:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში სხვა ელემენტის შემცველი
- 286:00 პოლიკონდენსაციით ან ადიტიური პოლიმერიზაციით მიღებული სპეციფიკური პოლიმერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 259:00-285:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 295:00 ბიგუმოვანი მასალები
- 296:00 სპეციფიკური მაღალმოლეკულური მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 201:00-295:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 301:00 უცნობი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთები
- 303:00 კაუჩუკით დაკავშირებული მასალები
- 305:00 ლითონები, მათი შენადნობები ან ნაერთები
- 307:00 ელემენტები, განსხვავებული ვიდრე ლითონი
- 309:00 არორგანული მასალები, რომელიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 303:00-307:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 311:00 ბუნებრივი მასალები ან მათი კომპოზიციები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 201:00-309:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 401:00 ცელულოზა, მოდიფიცირებული ცელულოზა ან მისი წარმოებულები, მაგალითად, ვისკოზა
- 407:00 ნაგურალური კაუჩუკი
- 409:00 შეუღლებული ორმაგ ბმებიანი დიენებიდან მიღებული კაუჩუკი
- 419:00 კაუჩუკი რომელიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 407:00-409:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 421:00 უცნობი აღნაგობის კაუჩუკები ან ელასტომერები
- 423:00 პოლიალკენები
- 425:00 ვინილარომაგული ნაერთების პოლიმერები
- 427:00 პოლივინილჰალოგენიდები
- 429:00 პოლივინილის სპირტები, პოლივინილის მარტივი ეთერები, პოლივინილალდეჰიდები, პოლივინილკეტონები ან პოლივინილკეტანები
- 431:00 პოლივინილის რთული ეთერები
- 433:00 უჯერი მჟავების ან მათი წარმოებულების პოლიმერები
- 435:00 პოლიკარბონის უჯერი მჟავების პოლიმერები
- 445:00 გვერდით ჯაჭვში უჯერი ალიფატური ჯგუფების არმქონე, უჯერი ციკლური ნაერთების პოლიმერები, მაგალითად, კუმარონ-ინდენის ფისები
- 455:00 მხოლოდ ნახშირბად-ნახშირბადის უჯერი ბმის მონაწილეობით პოლიმერიზაციის რეაქციებით მიღებული სპეციფიკური პოლიმერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 423:00-445:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 459:00 პოლიაცეტალი
- 461:00 ალდეჰიდების ან კეტონების კონდენსაციური პოლიმერები
- 463:00 ეპოქსიდური ფისები
- 467:00 რთული პოლიეთერები
- 469:00 პოლიკარბონატები
- 471:00 მარტივი პოლიეთერები
- 473:00 ძირითად ჯაჭვში ჰეტეროატომის სახით მხოლოდ ჟანგბადის შემცველი სხვა პოლიეთერები
- 475:00 პოლიმარლოვანები; პოლიურეთანები
- 477:00 პოლიამიდები, მაგალითად, პოლიეთერამიდები
- 479:00 სხვა პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ ამოგტის შემცველი ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე
- 481:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ გოგირდის შემცველი ამოგტთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე
- 483:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ სილიციუმის შემცველი ამოგტთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე
- 485:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში სხვა ელემენტის შემცველი
- 486:00 პოლიკონდენსაციით ან ადიტიური პოლიმერიზაციით მიღებული სპეციფიკური პოლიმერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 459:00-485:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 491:00 ცვილები
- 495:00 ბიგუმოვანი მასალები
- 496:00 სპეციფიკური მაღალმოლეკულური მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 401:00-495:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 501:00 უცნობი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთები
- 503:00 კაუჩუკით დაკავშირებული მასალები
- 505:00 ლითონები, მათი შენადნობები ან ნაერთები
- 507:00 ელემენტები, ლითონისაგან განსხვავებული
- 509:00 არორგანული მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 503:00-507:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 511:00 ბუნებრივი მასალები, ან მათი საფუძველზე კომპოზიციები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 401:00-509:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 601:00 ცელულოზა, მოდიფიცირებული ცელულოზა ან მისი წარმოებულები, მაგალითად, ვისკოზა
- 607:00 ნაგურალური კაუჩუკი
- 609:00 შეუღლებული ორმაგბმებიანი დიენებიდან მიღებული კაუჩუკი
- 619:00 კაუჩუკი, რომელიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 607:00-609:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 621:00 უცნობი აღნაგობის კაუჩუკები ან ელასტომერები
- 623:00 პოლიალკენები
- 625:00 ვინილარომაგული ნაერთების პოლიმერები
- 627:00 პოლივინილჰალოგენიდები
- 629:00 პოლივინილის სპირტები, პოლივინილის მარტივი ეთერები, პოლივინილალდეჰიდები, პოლივინილკეტონები ან პოლივინილკეტანები
- 631:00 პოლივინილის რთული ეთერები
- 633:00 უჯერი მჟავების ან მათი წარმოებულების პოლიმერები
- 635:00 პოლიკარბონის უჯერი მჟავების პოლიმერები
- 645:00 გვერდით ჯაჭვში უჯერი ალიფატური ჯგუფების არმქონე, უჯერი ციკლური ნაერთების პოლიმერები, მაგალითად, კუმარონ-ინდენის ფისები
- 655:00 მხოლოდ ნახშირბად-ნახშირბადის უჯერი კავშირის მონაწილეობით პოლიმერიზაციის რეაქციებით მიღებული სპეციფიკური პოლიმერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 623:00-645:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
- 659:00 პოლიაცეტალი
- 661:00 ალდეჰიდების ან კეტონების კონდენსაციური პოლიმერები
- 663:00 ეპოქსიდური ფისები
- 667:00 რთული პოლიეთერები
- 669:00 პოლიკარბონატები
- 671:00 მარტივი პოლიეთერები
- 673:00 ძირითად ჯაჭვში ჰეტეროატომის სახით მხოლოდ ჟანგბადის შემცველი სხვა პოლიეთერები
- 675:00 პოლიმარლოვანები; პოლიურეთანები
- 677:00 პოლიამიდები, მაგალითად, პოლიეთერამიდები
- 679:00 სხვა პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ გოგირდის შემცველი ამოგტთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე
- 681:00 პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ გოგირდის შემცველი ამოგტთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე

683:00	პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში მხოლოდ სილიციუმის შემცველი ამოტოვანი, ქანგბადთან ან ნახშირბადთან, ან მათ გარეშე	696:00	სპეციფიკური მაღალმოლეკულური მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 601:00-695:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს
685:00	პოლიმერები, ძირითად ჯაჭვში სხვა ელემენტის შემცველი	701:00	უცნობი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთები
686:00	პოლიკონდენსაციით ან ადიგიური პოლიმერიზაციით მიღებული სპეციფიკური პოლიმერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ძირითადი 659:00-685:00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთს	703:00	კაუჩუკით დაკავშირებული მასალები
691:00	ცვილები	705:00	ლითონები, მათი შენადნობები ან ნაერთები
695:00	ბიგუმოვანი მასალები	707:00	ელემენტები, ლითონისაგან განსხვავებული
		709:00	არაორგანული მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 703:00-707:00 ჯგუფებს
		711:00	ბუნებრივი მასალები ან კომპოზიციები მათ საფუძველზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება 601:00-709:00 ჯგუფებს

B 29 L განსაკუთრებული ნაკეთობების კოდირების სქემა, რომელიც მიეკუთვნება B 29C ქვეკლასებს

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს B 29C ქვეკლასის კოდირების სქემას. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“
- (2) საჭიროა, ყურადღება მიექცეს IV თავის „შესავალს“, რომელშიც მოცემულია კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპის გამოყენებისა და დასმის წესები.

1/00	კუთხვილიანი ნაკეთობები	19/00	დილები ან მათი ნამზადი
5/00	ელვაშესაკრავის ელემენტები;	21/00	თმის სავარცხლები და კბილებიანი ან ამონადებებიანი მსგავსი ნაკეთობები
7/00	ბრტყელი ნაკეთობები, მაგალითად, აფსკი ან ფურცლები	22/00	ღრუ ნაკეთობები
9/00	ფენოვანი ნაკეთობები	23/00	მილისებრი ნაკეთობები
11/00	ოპტიკური ელემენტები, მაგ. ლინზები, პრიზმები	24/00	ღრუკედლებიანი ნაკეთობები
12/00	კარკასული ნაკეთობები	25/00	უკარკასო (თვითმზიდი) თაღები
15/00	კბილა თვლები ან ღარაკბიანი ან შვერილებიანი მსგავსი ნაკეთობები, მაგალითად, მართვის სახელურები	28/00	ბადეები ან მსგავსი ნაკეთობები
16/00	გოფირებული ნაკეთობები	29/00	ქამრები ან ლენტები
17/00	ცილინდრების ან დისკოების ფორმის ჩანაწერების მაგარებლები, რომლებიც შეიცავენ წვრილ ღარაკებს ან შვერილებს, ნემსის საშუალებით მისი აღწარმოებისათვის;	30/00	პნევმატიკური ან მასიური საღებავები და მათი ელემენტები
		31/00	სხვა სპეციალური ნაკეთობების დამზადება

B 30 წნახეობები

B 30 B ზოგადი დანიშნულების წნახეობები (ზემაღალი წნევა ან ზემაღალი წნევა მაღალ ტემპერატურასთან შეხამებით ნივთიერების მოდიფიცირებისათვის, მაგალითად, ხელოვნური აღმასების დასამზადებლად B 01J 3/00)

შენიშვნა

- მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ზოგადი დანიშნულების წნახეობები
 - სპეციალური დანიშნულების წნახეობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს.

1/00	ცოცია წნახეობები, განსხვავებული კონსტრუქციის ამძრავით, წნევის ყვინთაზე ან ფილაზე უშუალოდ ან დასაჭერი ელემენტის მეშვეობით გადაცემით	11/00	წნახეობები ნაკეთობების პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი მასალებიდან ან ცალკეული ნაწილაკების სახით დასაწნახად, მაგალითად, წნახეობი ბრიკეტებისათვის, წნახეობი გაბლესების დასამზადებლად
3/00	წნახეობები, განსხვავებული მბრუნავი საწნახე ელემენტის გამოყენებით, მაგალითად, გლინები, რგოლები, დისკოები	12/00	წნახეობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00-11/00 ჯგუფებს
5/00	წნახეობები, ზემოთ აღნიშნულ ჯგუფებს მიკუთვნებულთაგან განსხვავებული საწნახე ელემენტის გამოყენებით	13/00	წნახეობის განსაკუთრებული ხერხები წნახეობის გამოყენებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება ზემოთაღნიშნულ 1/00-12/00 ჯგუფებს
7/00	წნახეობები, განსხვავებული საწნახე ელემენტების განსაკუთრებული განლაგებით	15/00	წნახეობის კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობა
9/00	სპეციალური დანიშნულების წნახეობები		

B 31 მუყაოს ნაკეთობების დამზადება; ქაღალდისა და მუყაოს მემანიკური დამუშავება (ფენოვანი ნაკეთობების, მათ შორის ქაღალდისა და მუყაოსაგან ფენებით, დამზადება B 32 B; თხელი ნაკეთობებით ან მასალებით მანიპულირება, მაგალითად, ფურცლებით, ლენგებით, კანგებით B 65 H)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები ფურცლოვანი, ზოლოვანი, ლენგური ქაღალდის მასალით მანიპულირებისათვის, ქაღალდის კოლოფების, ყუთების, ჩანთებისა და ა. შ. დამზადებისას.
- (2) მოცემულ კლასს არ მიეკუთვნება:
 - ნაკეთობების დამზადება უშუალოდ ქაღალდის მასისგან, რომელიც მიეკუთვნება D 21J;
 - ხერხები და მოწყობილობები, უფრო ფართო გამოყენების მსგავსი მასალებით მანიპულირებისათვის, ვიდრე ქაღალდის ნაკეთობების დასამზადებლად, რომლებიც მიეკუთვნება B 65 H.
- (3) მოცემულ კლასში გერმინი „ქაღალდი“ გულისხმობს ქაღალდის წარმოების ანალოგიური ხერხებით მიღებულ ნებისმიერ მასალას; მაგალითად: პლასტიკური ფურცლოვანი მასალა, მუყაო, ფოლგა.

B 31 B მუყაოს ნაკეთობების – კოლოფები, პაკეტები, ტომრები და ა.შ. საფუთავი ტარის დამზადება (კლევა, როგორც ასეთი B 26 D 3/08; ამ ნაკეთობების დამზადება მათ შეესაბამებთან შეთანხმებით B 65 B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში პაკეტები ან ტომრები განიხილება, როგორც მოქნილი კონტეინერები, რომელთა საბოლოო ფორმა განისაზღვრება მათი შიგთავსით;
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „კოლოფები“ გულისხმობს აგრეთვე კოლოფების გიპის მიხედვით დამზადებულ პაკეტებსა და ტომრებს, ლანგრებს მეფით გადაღუნული გვერდითი კედლებით, პაგარა კასრებს, თასებს, კათხებსა და მსგავს ჭურჭელს, დამზადებულს დახვევის ხერხისაგან განსხვავებულად
- (3) 3/00–41/00 ჯგუფებში კლასიფიკაციისას შეიძლება გამოვიყენოთ ქვეჯგუფები, რომლებიც არ არის დაბეჭდილი კლასების მაჩვენებელში. ქვეჯგუფები, რომლებიც შეიძლება გამოიყენებოდეს ამ მიზნისათვის, მუსგად უნდა შეესაბამებოდეს 1/00 ჯგუფის შესაბამისი ქვეჯგუფების სიგყვიერ ფორმულირებას, იერარქიულ მდგომარეობასა და ნუმერაციას. მაგალითად, მანქანები ფურცლების სამართლის გარშემო ღუნვისათვის შეიძლება კლასიფიცირდეს, როგორც დაბეჭდილ 9/28 ქვეჯგუფში, ისე დაუბეჭდავ 9/28 ქვეჯგუფში

1/00	მოწყობილობა სხვადასხვა ოპერაციის შესასრულებლად მუყაოს ნაკეთობების დამზადებისას	27/00	მანქანები ორმაგი პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად
3/00	მანქანა კოლოფების დასამზადებლად ცალკეული ფურცლებისაგან, ნამზადის ან გილოებისაგან ღუნვით	29/00	მანქანები პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად, ჩადგმული ძირით
5/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად ფურცლების ღუნვით, ერთდროულად წარმოქმნილი ნაკეცების გასწორებითა და გაგლუვებით	31/00	მანქანები პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად, ჩადგმული ძირით, ფურცლების, ან ნამზადისაგან, მაგალითად, გაბრწყელებული მილისებრი მასალისაგან
7/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად მოპირკეთებითა და შიგა განმტკიცებით	33/00	მანქანები პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად, ჩადგმული ძირით, ფურცლების, ან ნამზადისაგან, მაგალითად, გაბრწყელებული მილისებრი მასალისაგან, რომელიც მიეწოდება დასამზადებელი ნაკეთობის სიგრძივი ღერძის მიმართულების პარალელურად
9/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად საფეხუროვანი კედლებით	35/00	მანქანები პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად, ჩადგმული ძირით, ფურცლების, ან ნამზადისაგან, მაგალითად, გაბრწყელებული მილისებრი მასალისაგან, რომელიც მიეწოდება დასამზადებელი ნაკეთობის სიგრძივი ღერძის მიმართულების პერპენდიკულარულად
11/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად ჩადგმული გიხრებითა და შუასადებებით	37/00	მანქანები პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად, ჩადგმული ძირით, გილოებისაგან, მაგალითად, მილისებრი გილოებისაგან
13/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად გამოსაწევი უჯრებით	39/00	მანქანები სარჩულიანი პაკეტების, კონვერტებისა და ტომრების დასამზადებლად
15/00	მანქანები კოლოფების დასამზადებლად მოპირკეთებითა და გარე განმტკიცებით	41/00	მანქანები სხვადასხვა ფორმისა და სახეობის პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად
17/00	მანქანები სხვანაირი კოლოფების დასამზადებლად ცალკეული ფურცლების, ნამზადის ან გილოებისგან აწყობით	43/00	მანქანები მუყაოს ნაკეთობების დასამზადებლად, ფურცლოვანი მასალის წნევის შემოქმედებით ღუნვისაგან განსხვავებული დაყალიბების გზით
19/00	მანქანები ბრწყელი, სწორკუთხიანი პაკეტების, კონვერტების და ტომრების (ე.ი. ჩადგმული ფსკერის გარეშე) დასამზადებლად	45/00	მანქანები მუყაოს ნაკეთობების დასამზადებლად ღარული ან ნაკეცებიანი კედლებით
21/00	მანქანები ბრწყელი, სწორკუთხიანი პაკეტების, კონვერტებისა და ტომრების დასამზადებლად ცალკეული ფურცლების, ან ნამზადისაგან, მაგალითად, გაბრწყელებული მილისებრი მასალისაგან	47/00	ხელის ხელსაწყოები მუყაოს ნაკეთობების დასამზადებლად
23/00	მანქანები ბრწყელი, სწორკუთხიანი პაკეტების, კონვერტების და ტომრების დასამზადებლად ცალკეული გილოებისაგან, მაგალითად, გაბრწყელებული მილისებრი გილოებისაგან		
25/00	მანქანები წვეტიანი ან კონუსისებრი პაკეტებისა და ტომრების დასამზადებლად		

49/00 მანქანები, დამხმარე მოწყობილობები ან ხერხები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 1/00–47/00 ჯგუფებში

B 31 C ქალაქის ნაკეთობების, მაგალითად, მილისებრის, ღამფაღვა დახვევის ზმით (პლასტიკების დამუშავებას მიეკუთვნებული ასპექტები B 29 D; პლასტიკების ან პლასტიკურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებების დაყალიბება B 29 C)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „დახვევა“ გულისხმობს, ორი ან მეტი დამთავრებული ხვიის შესრულებას

- | | |
|--|--|
| 1/00 ქალაქის მილისებრი ნაკეთობების დამზადება მბრუნავ სამართულებზე ქალაქის ლენგის მიწოდებით სამართულის ღერძის პერპენდიკულარულად | 9/00 ქალაქის ნაკეთობების დამზადება ცილინდრული ან კონუსური ფორმის ელემენტებით, მაგალითად, ბოთლების |
| 3/00 ქალაქის მილისებრი ნაკეთობების დამზადება მბრუნავ სამართულებზე ქალაქის ლენგის მიწოდებით სამართულის ღერძისადმი დახრილად | 11/00 დამხვევი მანქანები, კომბინირებული სხვადასხვა დამხმარე ოპერაციების შესასრულებელ მოწყობილობებთან |
| 5/00 ქალაქის მილისებრი ნაკეთობების დამზადება სამართულების გარეშე | 13/00 ქალაქის ნაკეთობების დამზადება, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს |
| 7/00 კონუსური ფორმის ქალაქის ნაკეთობების დამზადება | |

B 31 D ქალაქის სხვა ნაკეთობების ღამფაღვა (ნაკეთობების მშრალი ხერხით დამზადება ხის მერქნის ნაწილაკების, ან ბოჭკოების, ან სხვა ლიგნოცელულოზური, ან მსგავსი ორგანული მასალისაგან B 27 N; ფენოვანი ნაკეთობების, მათ შორის ქალაქისა და მუყაოს ფენებით, დამზადება B 32 B; მუყაოსა და ქალაქის დამზადება D 21 F; ქალაქის მასიდან ნაკეთობების დამზადება D 21 J)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მუყაოსაგან განსხვავებული ქალაქის ნაკეთობების დამზადება, დახვევის ხერხისაგან განსხვავებული ხერხით

- | | |
|--|--|
| 1/00 ბრტყელი ქალაქის ნაკეთობების დამზადების მრავალსაფეხურიანი ხერხები | 5/00 მოცულობითი ქალაქის ნაკეთობების დამზადების მრავალსაფეხურიანი ხერხები |
| 3/00 უჯრედოვანი სტრუქტურის ქალაქის ნაკეთობების, მაგალითად, საიმოლაციო ფილების, დამზადება | |

B 31 F ქალაქის ან მუყაოს მქანნიკური ღამფაღვა (ჭრა, ნაპირების შესწორება B 26; ნაჭლევი, ზოგადად B 26 D 3/08; ფენოვანი ნაკეთობების, მათ შორის ქალაქისა და მუყაოს ფენებით, დამზადება B 32 B; მრავალფენიანი ქალაქის ან მუყაოს მასალები და მათი დამზადება D 21 H)

- | | |
|---|--|
| 1/00 ქალაქის ან მუყაოს მქანნიკური ღამფაღვა მასალის მოცილების გარეშე, მათ შორის, ღამფაღვა-ციასთან და რამდენიმე ფენის მიღებასთან ერთად. | 5/00 ქალაქის ან მუყაოს ფურცლების, ლენგების, გილოების შეერთება; ქალაქის ან მუყაოს ნაწიბურების გამკიცება |
| | 7/00 დამუშავების ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |

B 32 ფენოვანი ნაკეთობები და მასალები

B 32 B ფენოვანი ნაკეთობები და მასალები ბრტყელი ან მოცულობითი ფენებისაგან, მაგალითად, უჯრედოვანი ან ფიჭური ფენებისაგან

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- ფენოვანი ნაკეთობები, რომლებიც შეიცავს სხვადასხვა სახის მასალებს, ან ფენოვან ნაკეთობებს, რომლებიც არ ხასიათდება გამოყენებული მასალის განსაკუთრებულობით.
 - მსგავსი ნაკეთობები, თავის შემადგენლობაში მხოლოდ ერთი მასალის შემცველი ფურცლის ან ბადის სახით, რომელიც ჩამაგრებულია პლასტმასაში ან მგავსი ფიზიკური თვისებების ნივთიერებაში, გაქვნილია აღნიშნული მასალით და დაფარულია ორივე მხრიდან, მაგალითად, პლასტმასის გასამაგრებლად, იმ პირობით, რომ ჩამაგრებული ფურცელი ან ბაღე განფენილია ნაკეთობის მთელ ფართობზე; ამასთან, ჩამაგრებული ფურცელი ან ბაღე შეიძლება იყოს მოქსოვილი ან წარმოადგენდეს მავთულით განივად გადახლართული ღეროების რიგს.

ასეთი ნაკეთობების დამზადების ხერხები შეიძლება მიეკუთვნოს მოცემულ ქვეკლასს მხოლოდ იმ პირობით, თუ დამზადების ხერხში არსებითი იქნება ფენების შეერთება და, სულ მცირე, ერთი გარე ფენა წინასწარ იქნება დამზადებული. თუ ჩამაგრებული მასალა შედგება რამდენიმე დაუკავშირებელი ღეროსაგან, ნაკეთობა მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება

- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც ნაკეთობების დამზადებისას და დამუშავებისას გამოიყენება, თუკი ისინი შესაძლოა, სრულად მიეკუთვნოს სხვა კლასს, მაგალითად, B 05, B 29, B 44D, C 08 J, C 09J, C 23;
 - კომპოზიციები (შემადგენლობები), აგრეთვე მათი დამზადების ან დამუშავების ხერხები, იმ შემთხვევების გარდა, როდესაც თემატიკა ეხება მხოლოდ ფენოვან ნაკეთობებს და ამ შემთხვევის გათვალისწინებით არ შეიძლება სრულად მიეკუთვნოს სხვა კლასს;
 - ნაბეჭდი პლაგის ზედაპირზე ამოჭმის სურათი
- (3) მოცემულ ქვეკლასში:
 - აფსკი, ნივთიერების დაგანით წარმოქმნილი ფენოვან ნაკეთობებზე თუ ის წარმოადგენს მხოლოდ შემკვრელ საშუალებას ან დაგანილია ზედაპირის საბოლოო მოპირკეთების მიზნით, არ განიხილება როგორც დამოუკიდებელი ფენა;
 - მოცემული ქვეკლასის რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება განსაზღვრულ ნაკეთობებს შეიცავს აგრეთვე სპეციალურად ამ ნაკეთობების დასამზადებლად განკუთვნილ ხერხებსა და მოწყობილობებს
- (4) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს ეძლევათ შემდეგი მნიშვნელობები:
 - “ფენა” უნდა გაიგებოდეს, როგორც ფურცელი, მთლიან და ა. შ. შედარებით მცირე სისქის სხვა ხაზოვან ზომებთან შედარებით. ნაკეთობებში ეს ფენა შეერთებულია, სულ მცირე ერთ ფენასთან და შეიძლება დამზადდეს წინასწარ, მაგალითად, ცალკეული ფურცლების ან ზოლების სახით, ან ფენოვანი ნაკეთობების დამზადების პროცესში. ფენა შეიძლება დამზადდეს ერთგვაროვანი ნივთიერებისაგან, ბოჭკოების, ცალკეული ნაჭრების ან მასალის ნაწილაკებისაგან. ის შეიძლება იყოს წყვეტილი, მაგალითად, ბადისებრი, უჯრედოვანი, შეკავშირებული მთელ ზედაპირზე ან მის ცალკეულ ადგილებში მეზობელ ფენასთან, მაგალითად, დაღარული ფენა ბრტყელ ფენასთან
 - “ფენოვანი ნაკეთობები” შეიცავს სულ მცირე ორ ფენას, რომლებიც დამაგრებულია ერთად. გერმინი „დამაგრება“ გულისხმობს შეერთებას ნებისმიერი ხერხით, მაგალითად, ნემსებით გაკერვით, დაბროშურებით, ლურსმნებით დამაგრებით, მაკრაგლური შეერთებით ან ფენებს შორის მწებავი ნივთიერების ან წებოთი გაქვინითი ქვესადების მოთავსებით. ფენები მზადდება წინასწარ დამზადებული ან ადგილზე წარმოქმნილი ფენებისაგან, რომლებიც დაიგანება წინასწარ დამზადებულ ფენებზე და შეიძლება შედგებოდეს შეკავშირებული მყარი მასალებისაგან, უჯრედოვანი მასალების ჩათვლით, ან შეუკავშირებელი მყარი მასალებისაგან, რომლებიც შედგება ძაფების, წმინდა ზოლების, ბოჭკოების შეერთებისაგან და ა. შ.
 - “ფენები ძაფებისაგან” გულისხმობს ფენას ნებისმიერი მასალისაგან ძაფების სახით, მაგალითად, მეგად ან ნაკლებად განუსაზღვრელი სიგრძის, გარკვეული წესით განლაგებული და ერთმანეთთან შეკავშირებული მათეული-საგან; ის შეიძლება იყოს საფეიქრო, მოქსოვილი, დაწნული ან ბადისებრი ან წარმოქმნილი, გადაკვეთილი ან პარალელურად განლაგებული და ერთმანეთთან შეერთებული ძაფებისაგან.
 - “ბოჭკოვანი ფენა” გულისხმობს განსაზღვრული სიგრძის ბოჭკოების უწყსრიგო ერთობლიობას, მაგალითად, ქეჩა, გილო; ამასთან ბოჭკოები შეიძლება იყოს ურთიერთდაკავშირებული ან დაკავშირებული, მაგალითად, წებოთი, და შეიძლება არც იყოს ურთიერთდაკავშირებული
- (5) მოცემულ ქვეკლასში თემატიკა, რომელიც მიეკუთვნება ორ ან მეტ ჯგუფს, კლასიფიცირდება პირველ შესაბამის რუბრიკაში, იმ შემთხვევების გამოკლებით, როცა არსებობს მითითება უპირატესობაზე.
- (6) ფენოვანი ნაკეთობების კლასიფიკაცია გათვალისწინებულია ბევრ კლასში, რომელთაგან უმრავლესობა შემოსაზღვრულია ნაკეთობის განსაკუთრებული სახით. თუმცა, იმისათვის, რომ მოცემულმა ქვეკლასმა შეძლოს ფენოვანი ნაკეთობებისათვის უმრავლესობის საფუძველი სრული ძიების ჩასატარებლად, მთელი შესაბამისი თემატიკა კლასიფიცირდება მოცემულ ქვეკლასში, იმ შემთხვევაშიც კი, თუ იგი აგრეთვე შეიძლება სხვა ქვეკლასებშიც იქნეს კლასიფიცირებული

1/00	მოცულობითი ფორმის ფენოვანი ნაკეთობები	15/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ლითონის შემცველი
3/00	ფენოვანი ნაკეთობები, რომლებიც დამზადებულია ფენებიდან გარე და შიგა წყვეტილობებით, ან უსწორობით ან ერთი ხორკლიანი ფენით; განსაკუთრებული ფორმის ფენოვანი ნაკეთობები	17/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ფურცლოვანი მინის, ან მინის, წილისა და მსგავსი მასალების, ბოჭკოს შემცველი
5/00	ფენოვანი ნაკეთობები, რომლებიც ფენის არაერთგვაროვნებით ან ფიზიკური სტრუქტურით განსხვავებულია	18/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად კერამიკის, მაგალითად, ცეცხლგამძლე მასალების, შემცველი
7/00	ფენოვანი ნაკეთობები, რომლებიც დამზადებულია სხვადასხვა ფიზიკური თვისებების ფენებისაგან ან განსხვავებულია ურთიერთდაკავშირებული ფენებით	19/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ბუნებრივი მინერალური ბოჭკოების ან ნაწილაკების, მაგალითად, ამბესისა, ქარსის შემცველი
9/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად განსაკუთრებული მასალების ან ნივთიერებების შემცველი, რომელებიც არ მიეკუთვნება 11/00–29/00 ჯგუფებს	21/00	ფენოვანი მასალები, ძირითადად მერქნის შემცველი, მაგალითად, ფიცრების, ფანერის, მერქანბოჭკოვანი ან მერქანბურბუშუმელას ფილები
11/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ბიგუმის ან კუპრის ნივთიერებების შემცველი	23/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ცელულოზას საფუძველზე პლასტმასის შემცველი
13/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად წყალთან ურთიერთქმედებისას გამყარებადი მაცემენგებელი მისარების შემცველი, მაგალითად, ბეგონი, თაბაშირი, ამბოცემენგი და მსგავსი სამშენებლო მასალები	25/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ნატურალური ან სინთეზური კაუჩუკის შემცველი
		27/00	ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად სინთეზური ფისების შემცველი

- 29/00 ფენოვანი ნაკეთობები, ძირითადად ქაღალდის ან მუყაოს შემცველი
- 31/00 ფენოვანი ნაკეთობების დამზადება
- 33/00 ფენოვანი ნაკეთობები, რომელიც განსხვავდება განსაკუთრებული თვისებებით, ან ზედაპირის განსაკუთრებული შესრულებით, მაგალითად, განსაკუთრებული ზედაპირული დანაფარებით; სპეციალური დანიშნულების ფენოვანი ნაკეთობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს
- 35/00 ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც მიეკუთვნება ფენოვანი ნაკეთობების გამოყენების სფეროს, მაგალითად, მათ შეკეთებას, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს

პოლიგრაფია

B 41 საბეჭდო მონოტიპობა; სახაგავი მანქანები; საწერი მანქანები; შტამპილები (აღწარმოება ან დუბლირება გამოსახულებებისაგან სახეების სკანირებით ან ელექტრულ სიგნალად გარდაქმნით H04N)

B 41 B მონოტიპობა ანაწილის დასაბეჭდად დასაშლელად და შრიფტის გასანაწილებლად; შრიფტი; შობოგრაფიული ან შობოგრაფიული სააწილო მონოტიპობა (ფოტოგრაფიული აპარატები მოგადი დანიშნულებისა G03)

- 1/00 მოწყობილობა და საკუთონო ხელით ასაწობად; ჩარჩოები და სოლები სტრიქონის ასაწობად, საამწობო დაფები
- 3/00 მოწყობილობა მექანიკური აწობისათვის მზა ლიტერის გამოყენებით, ე. ი. ჩამოსასხმელი მოწყობილობის გარეშე
- 5/00 ლიტერების ან ანაწობი სტრიქონების დასამზადებელი მოწყობილობა
- 7/00 ტიპი ან კონსტრუქცია საამწობო მანქანებისა, რომლებშიც ხდება მაგრიცებიდან შრიფტის ჩამოსხმა
- 9/00 კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები საამწობო მანქანებისა, რომლებიც იყენებენ შრიფტის ჩამოსასხმელი მაგრიცების ფიქსირებულ კომბინაციებს
- 11/00 კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები საამწობო მანქანებისა, რომლებიც იყენებენ მაგრიცებს ცალკეული ნიშნების ასაწობად, რომლებსაც არჩევენ და აკომპლექტებენ შრიფტის ჩამოსასხმელად
- 13/00 მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ანაწობის ან მსგავსი, მაგალითად, რეკლამების, ხაზების ფოტოგრაფირებისათვის
- 15/00 ფოტოსაამწობო მანქანები ნიშნების მოძრავი დამჭერებით, ფოტოგრაფირებამდე სტრიქონების ასაწობად
- 17/00 ფოტოსაამწობო მანქანები ნიშნების მუდმივ ან ცვლად ფორმაგანი დამჭერებით და ფოტოგრაფირებამდე სტრიქონების ასაწობი მოწყობილობის გარეშე
- 19/00 ფოტოელექტრული საამწობო მანქანები
- 21/00 ფოტოსაამწობო მანქანების საერთო კონსტრუქციული ელემენტები მიეკუთვნება 17/00 და 19/00 ჯგუფებს
- 23/00 დამხმარე მოწყობილობები ტექსტის შეცვლის, დაშლის ან კორექტირებისათვის ან დაკაბადონებისათვის მოლების ფოტოგრაფიული ან ფოტოელექტრული აწობისათვის
- 25/00 საამწობო მანქანების მართვის პროგრამული მოწყობილობები
- 27/00 მმართველი, ინდიკატორული და დამცავი მოწყობილობები ან სისტემები სხვადასხვა ტიპის საამწობო მანქანებისათვის

B 41 C საბეჭდო ფორმების დაბეჭდვის ან რეპროდუქციის ხერხები (საბეჭდო ფორმების დამზადების ფოტომექანიკური ხერხები G 03F; საბეჭდო ფორმების დამზადების ფოტოელექტრული ხერხები G 03G)

- 1/00 საბეჭდო ფორმების ან კლიშეს დამზადება
- 3/00 საბეჭდო ფორმების რეპროდუქცია ან კოპირება

B 41 D მონოტიპობა მაღალი ხაზის ფორმების მემანიპული რეპროდუქციისათვის (სტერეოტიპები); საბეჭდო ფორმების დამზადება ელასტიკური ან დეფორმირებადი მასალებისაგან (ლითონის ნიშანდება ან გრაფირება მაღალი კონცენტრაციის ელექტრული დენის ზემოქმედებით B 23H 9/06; შრიფტი, მანქანები ან მოწყობილობა შრიფტის დასამზადებლად, ასაწობად, დასაშლელად ან გასანაწილებლად B 41B; საბეჭდო ფორმების დამზადების ან რეპროდუქციის ხერხები B 41C; მოწყობილობა გრაფირების ან გვიფერისათვის B 44B 3/00, B 44B 5/00; ლითონების ქიმიური ამოჭმა C 23F 1/00; ელექტროლიზური ამოჭმა C 25F 3/00; ფოტომექანიკური რეპროდუქცირება G 03F)

- 1/00 სტერეოტიპული მაგრიცების დამზადება და დამუშავება
- 3/00 სტერეოტიპების ჩამოსხმა
- 5/00 სტერეოტიპების დამუშავება (მოპირკეთება); სტერეოტიპებით მანიპულირება
- 7/00 საბეჭდო ზედაპირების დამზადება ელასტიკური ან დეფორმირებადი მასალებისაგან, მაგალითად, რეზინისაგან, პლასტმასისგან

B 41 F საბაჟო მანქანები (მანქანები ფესაცმლის დასამზადებლად, დამალავი და მგვიფრავი მანქანების ჩათვლით A 43D, მაგალითად, A 43D 83/26, A 43D 95/14; წნეხები ზოგადად B 30B; საბეჭდი ფორმების დამზადება B 43C, B 44D; პირგადასადებ-სამრავლებელი მოწყობილობა, საკანტორო საბეჭდი მანქანები B 41L; გრაფარეგული ბეჭდვა B 41L; ბეჭდვის ხერხები სპეციალური მანქანების გამოყენების გარეშე B 41M; გამრავლება და ნიშანდება სუბლიმაციით ან გამოსახულების აორთქლებით B 41M 5/035; თერმოგრაფია B 41M 5/26; სამკაულების ან გამოსახულებების გვიფრა B 44B 5/00; წმინდა ან ძაფისებრი მასალებით მანიპულირება B 65H; ელექტროგრაფია, ელექტროფოტოგრაფია, მაგნიტოგრაფია G 03G).

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს B 41L ქვეკლასის სათაურის მომდევნო (1) და (2) შენიშვნებს.

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | გიგელიანი საბეჭდი მანქანები, ე.ი საბეჭდი მანქანები, რომლებზეც ბეჭდვა ხდება მინიმუმ ერთი ბრტყელი დამჭერი ელემენტის (გიგელის) შემოქმედებით ბრტყელ ტალერთან | 19/00 | მოწყობილობები ბეჭდვის პროცესების სხვა ოპერაციებთან შეხამებით განსახორციელებლად |
| 3/00 | ბრტყელი საბეჭდი მანქანები (სწრაფსელიანი), ე.ი. საბეჭდი მანქანები, რომლებიც შედგება არა ნაკლებ ერთი ცილინდრისგან, რომელიც შემოქმედებს არა ნაკლებ ერთ ბრტყელ ტალერთან | 21/00 | მოწყობილობები საბეჭდ მანქანებში ფურცლების გრანსპორტირებისათვის |
| 5/00 | მაღალი ბეჭდვის როტაციული მანქანები | 22/00 | საშუალებები მანქანების კონსტრუქციული ელემენტების ან ბეჭდვითი პროდუქციის სადებავებით გაჭუჭყიანების თავიდან ასაცილებლად |
| 7/00 | ბრტყელი ბეჭდვის როტაციული მანქანები | 23/00 | მოწყობილობები ფურცლოვანი, რულონური ან მსგავსი მასალების შეღებვის დასამუშავებლად, რომელიც ბეჭდვისათვის მათ გამოყენებასთანაა დაკავშირებული |
| 9/00 | ღრმა ბეჭდვის როტაციული მანქანები | 25/00 | მოწყობილობები ფურცლოვანი ან რულონური მასალის დასაჭერად ცილინდრებით, მაგალითად, მოწყობილობა ქაღალდის გასასწორებლად |
| 11/00 | როტაციული საბეჭდი მანქანები ფორმიანი ცილინდრებით, რომლებზეც განლაგებულია რამდენიმე საბეჭდი ფორმა ან განკუთვნილია მაღალი, ბრტყელი ან ღრმა ხერხით ბეჭდვისათვის, ცალ-ცალკე ან ერთმანეთთან შეხამებით | 27/00 | მოწყობილობები საბეჭდი ელემენტების ან საბეჭდი ფორმების საყრდენ შეღებვებზე დასამაგრებლად. |
| 13/00 | კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც საერთოა ყველა სახის როტაციულ საბეჭდი მანქანებისთვის | 30/00 | მოწყობილობა საფარის ან მოსასწორებელი მოწყობილობების დასამაგრებლად, მიმართული მოწყობილობები საფარისათვის. |
| 15/00 | გრაფარეგული ბეჭდვის საბეჭდი მოწყობილობა | 31/00 | მღებავი მოწყობილობები. |
| 16/00 | მოწყობილობები ან მანქანები გადასაყვანი სურათების დასამზადებლად | 33/00 | ინდიკატორული, გამოთვლელი, სასიგნალო, მარეგულირებელი, სამართავი ან დამცავი მოწყობილობები. |
| 17/00 | სპეციალური ტიპის ან განსაკუთრებული მიზნებისათვის განკუთვნილი საბეჭდი მანქანები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 35/00 | გამწმენდი მოწყობილობები |

B 41 G მოწყობილობები შერბლავის კიბეების მოზონჯაოებისათვის დასახაზად, მარაშვილის ან ზაფხურებისათვის და ა.შ.; დამხარე მოწყობილობები ბეჭდვის პროცესში პერფორირებისათვის (პერფორირება ზოგადად B 26D; დეკორატიული ეფექტის მიღება B 44C; ფურცლების ან შოლტების მიწოდებასთან შეთანხმებით B 65H 35/00; დაკვეცვა და გასწორება თხელი მასალებისა, მაგალითად, ფურცლების, შოლტების B 65H 45/00, B 65H 47/00).

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები მოზონჯაოების ან მსგავსი ოპერაციებისათვის. | 7/00 | დამხარე მოწყობილობები პერფორირებისათვის, კონსტრუქციულად შეუღლებული საბეჭდ მოწყობილობებთან. |
| 3/00 | მოწყობილობები ხაზების გასაფლავებლად. | | |
| 5/00 | მოწყობილობები ფურცლებისა და მსგავსი მასალების კიდეების მარაშვილის ან გაფორმებისათვის მაგალითად, შავი კონტურების დასამზადებლად სამგლოვიარო შეგყობინებებზე. | | |

B 41 J საბაჟო მანქანები; სხვა მოწყობილობები ცალკეული ნიშნების ან ასოების მიმდევრობით მბეჭდავი ე. ი. საბეჭდი ფორმების გამოყენების გარეშე; ტიპოგრაფიული შემდგომების განსწორება. (აკრეფა B 44B; სპეციალურ შეღებვებზე ბეჭდვა B 41F; თეთრეულის ნიშანდება B 41K; საშლელები და სამარჯვები წასაშლელად და მოსაფხეკად B 43L 19/00; თხევადი მასალები შეცდომების გასასწორებლად C 09D 10/00; გამოშვების შედეგების რეგისტრაცია G 01; გამოცნობა ან აღწარმოება მონაცემებისა, ჩანაწერის მაგარებლის ნიშანდება G 06K; ბილეთების ბეჭდვისა და გაცემის მოწყობილობა G 07B; ელექტრული კომუტაციური პანელები ზოგადად H 01H 13/70, H 03K 17/94; კოდირება გადსართავი კლავიატურით ან მსგავსი მოწყობილობებით ზოგადად H 03M 11/00; მიმღებები ან გადამცემები სატელეგრაფო კავშირისათვის H 04L; გადაცემა ან აღწარმოება დოკუმენტებისა, მაგალითად, ფაქსიმილური გადაცემა H 04N 1/00; საბეჭდი მოწყობილობები სპეციალური დანიშნულების აპარატურისათვის, მაგალითად, საკასო აპარატურისათვის, საწონი მოწყობილობებისათვის, რომლებიც უზრუნველყოფს საექსპლუატაციო მახასიათებლების ჩაწერას. (იხ. შესაბამისი ქვეკლასები)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ხელით მართვის მოწყობილობა, რომლის ამოქმედება ხდება მექანიკური საშუალებებით, და აგრეთვე გამხსნელი მოწყობილობა, რომელიც იმართება ჩანაწერის მაგარებლებით ან ელექტრული სიგნალებით, მაგალითად, პერფორატორებზე ან ლენტებზე;
 - მოწყობილობები მართული ჩანაწერის ან ელექტრული სიგნალების აღწარმოებით, მაგალითად, საბეჭდი და სალენბაგი მოწყობილობები, სტრიქონების და ასოების დაშლის მექანიზმები, საბეჭდი თავაკები
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - მოწყობილობების ელექტრონული კვანძები, რომლებიც იმართება ჩანაწერის მაგარებლებით ან ელექტრული სიგნალებით და წარმოადგენს ინტერესს ამ მოწყობილობების გამხსნელი მექანიზმების არსებობისაგან დამოუკიდებლად;
 - მოწყობილობა, რომელიც მთლიანად იმართება ჩანაწერის მაგარებლებით ან ელექტრული სიგნალებით
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები აღნიშნავს შემდეგს:
 - „ქალაქი“ მოიცავს აგრეთვე ბეჭდვისათვის გამოსადეგ სხვა დრეკად მასალებს;
 - „საბეჭდი მასალა“ მოიცავს როგორც ქალაქს, ისე ინფორმაციის დროებით მაგარებლებს, რომლებიდანაც ინფორმაცია გადაიგანება ქალაქზე, მაგრამ არ მოიცავს საბეჭდი ფორმების ორიგინალებს

1/00	საბეჭდი ან საამწყობო-საბეჭდი მანქანები, განსხვავებული ლიგურების ან შრიფტის ხუნდების დაყენებით, განლაგებით და დამაგრებით	17/00	მოწყობილობები ფურცლის სიგანის პირგადასაღები მასალებით მანიპულირებისათვის, მაგალითად, პირგადასაღები პიგმენტინი ქალაქით
2/00	საბეჭდი ან საამწყობო-საბეჭდი მანქანები, განსხვავებული ბეჭდვის ან ნიშანდების ხერხით, რომლისთვისაც ისინი არიან განკუთვნილი	19/00	მექანიზმი ასოების ან სტრიქონების დასაყოფად
3/00	საბეჭდი ან საამწყობო-საბეჭდი ან ნიშანდები მანქანები, განსხვავებული დანიშნულებით	21/00	მოწყობილობა სვეტების, ცხრილებისა და ა. შ. დასაბეჭდად. მოწყობილობა მოკლე სტრიქონების დასაცენგებლად
5/00	მოწყობილობები ან სამარჯვები ასოების ან ნიშნების არჩევის სამართავად	23/00	მოწყობილობებისა და მექანიზმების ამძრავი ან გადამცემი მექანიზმები
7/00	მექანიზმები და მოწყობილობები ასოების, ციფრების, ნიშნების შერჩევისა და ბეჭდვისათვის	25/00	მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
9/00	ჩაქუჩიანი საბეჭდი მექანიზმები	27/00	საღებავი აპარატები.
11/00	მოწყობილობები ან სამარჯვები ფურცლოვანი ან რულონური მასალის დასაჭერად ან გადასაადგილებლად მათი ფორმისა და ზომისაგან დამოუკიდებლად	29/00	კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვები საბეჭდ ან საამწყობო-საბეჭდ მანქანებზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
13/00	მოწყობილობები ან სამარჯვები სპეციალურად გათვალისწინებული შებენი სიგრძის საწერი ქალაქის, მაგალითად, ფურცლების, დასაჭერად ან გადასაადგილებლად	31/00	საღებავი ლენტები; გასინჯვა ან აღდგენა საღებავი ლენტებისა
15/00	მოწყობილობები ან სამარჯვები სპეციალურად განკუთვნილი შეუზღუდავი სიგრძის ქალაქის მაგ. რულონის, დასაჭერად ან გადასაადგილებლად	32/00	კოჭი საღებავი ლენტებისათვის
		33/00	მოწყობილობა საღებავი ლენტების ან ნიშნის ზომის სხვა პირგადასაღები მასალების მისაწოდებლად
		35/00	სხვა დამხმარე მოწყობილობები კონსტრუქციულად შეუღლებული საღებავი ლენტების მექანიზმებთან

B 41 K შხაველები; მონოპოლიზაცია დასაშხაველებლად ან დასანორმავად. (ხორცის დადამღვა A 22 C 17/00; გვიფვრა ბეჭდვასთან შეთანწყობით B41F 19/00; საამწყობო-საბეჭდი და მსგავსი მანქანები B41J; გვიფვრა B44B 5/00; მზა შესაფუთის ნიშანდება B65B 61/26; მოწყობილობები ბილეთების დასაბეჭდად და გასაცემად, მოწყობილობები მგზავრობისათვის საფასურის გადახდის საკონტროლოდ, ფრანკირების აპარატები საბეჭდი მოწყობილობის გარეშე G07B)

1/00	პორტატიული ხელის მოწყობილობები დასაშეგმპელებლად სამარჯვების გარეშე, დაშეგმპელებას დაქვემდებარებული საგნების დასაჭერად ან მოსათავსებლად, ე. ი. ხელის შეგმპელები; საღებავი მოწყობილობები და მსგავსი საკუთნო მათთვის	3/00	მოწყობილობა დასაშეგმპელებლად ხისგად დამაგრებული სამარჯვებით დაშეგმპელებას დაქვემდებარებული საგნების დასაჭერად
		5/00	მაშების გიპის ხელსაწყოები სამგზავრო ბილეთების დასაშეგმპელებლად ან ერთდროულად დასაშეგმპელებლად და გასაცემად და მისთ.

B 41 L სამარჯვებელი, პირგადასაღები ან საბეჭდი მონოპოლიზაცია, რომლებიც გამოიყენება საჭმის წარმოებაში; მისამართის მიმართულებით ან მსგავსი საპანტრონი საბეჭდი მანქანები (საბეჭდი მანქანები სამრეწველო მიზნით B41F; შეგმპელები, დამშეგმპელებელი ან დამნორმავი მოწყობილობები B41K)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება საჭმის წარმოებაში გამოყენებული პირგადასაღებ-სამრავლებელი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, აგრეთვე მისამართის საბეჭდი და მათი მსგავსი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სპეციალურად მიეკუთვნება B41F

- (2) 15/00 და 17/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება: გიპოგრაფიული და ლითოგრაფიული საბეჭდი მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად მხოლოდ საქმის წარმოებაში გამოსაყენებლადაა მისადაგებული. კონსტრუქციები ან კონსტრუქციის ელემენტების თავისებურებები, რომლებიც მიეკუთვნება ჩამოთვლილ ჯგუფებს და რომელთა დანიშნულებაა კანცელარიის თანამშრომლების შრომის შემსუბუქება, მაგალითად, არასაწარმოო მასშვების გასუფთავების ოპერაციის შესრულება; მათვე მიეკუთვნება საბეჭდი ფორმები ან შედარებითი შემდგომი რაოდენობის ასლების დასამზადებლად
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „პირის გაღება“ – დედნისა და რამდენიმე პირის ერთდროული დამზადება, წნეხის მიმართ მგრძობიარე პირ-გადასაღები მასალების გამოყენებით;
 - „გამრავლება“ – ერთი დედნიდან ასლების თანამიმდევრული დამზადება, მაგალითად, ჰექტოგრაფზე;
 - „ტრაფარეტული ბეჭდვა“ – ბეჭდვა, პერფორირებული ნიშნებიანი ან ნახატებიანი საბეჭდი ფორფიგების დახმარებით, რომლებდანიც გაღის საღებავი საბეჭდ მასალაზე და რომლებიც ექვემდებარება აღწარმოებას

- 1/00 მოწყობილობა მუშა პროცესების შესასრულებლად, რომელიც დაკავშირებულია პირგადაღებასთან წნეხის მიმართ მგრძობიარე ფენების ან შუასაღებების საშუალებით, მაგ. ნახშირიანი პირგადასაღები ქაღალდით; დამხმარე მოწყობილობები პირის გადასაღებად
- 3/00 წნეხის მიმართ მგრძობიარე ფენების ან შუასაღებების დახმარებით პირის გადაღებისას ფურცლების დასაჭერად მიმჭერი ფორფიგები ან მსგავსი საყრდენები, მაგალითად, ბუღალტერიამი გამოყენებული
- 5/00 ავტოგრაფიული აპარატები ან მსგავსი მოწყობილობები პირგადასაღებად, რომლებიც იყენებენ მოძრავ ლენგებს ან შოლგებს
- 7/00 აპარატები ჰექტოგრაფიული ორიგინალებიდან სარკისებრი გამოსახულების ანაბეჭდვის მისაღებად
- 9/00 აპარატები ჰექტოგრაფიული ორიგინალებიდან ანაბეჭდვის მისაღებად, ჰექტოგრაფიული შუასაღებების ან შედარებითი გამოყენებით ე.ი. „მშრალი“ პირგადასაღებ-სამრავლებელი აპარატები
- 11/00 აპარატები ჰექტოგრაფიული ორიგინალებიდან მიღებული სარკისებრი გამოსახულების ანაბეჭდვის პირდაპირ გასამრავლებლად ე.ი. „სველი“ პირგადასაღებ-სამრავლებელი აპარატები პოზიტიური ასლების მისაღებად
- 13/00 ტრაფარეტული ბეჭდვის მოწყობილობა, რომელიც გამოიყენება საქმის წარმოებაში
- 15/00 მაღალი ბეჭდვის აპარატები სპეციალურად განკუთვნილი საქმის წარმოებისათვის
- 17/00 ბრტყელი ბეჭდვის აპარატები, რომლებიც გამოიყენება საქმის წარმოებაში
- 19/00 განსაკუთრებული კონსტრუქციის ან სპეციალური დანიშნულების პირგადასაღებ-სამრავლებელი ან საბეჭდი მოწყობილობები, რომლებიც გამოყენებულია საქმის წარმოებაში, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 21/00 მოწყობილობები ფურცლების ან რულონური მასალის გადასატანად სამრავლებელ, პირგადასაღებ ან საბეჭდ აპარატებში ან მანქანებში
- 23/00 მოწყობილობა ბეჭდვის დროს ფურცლების, რულონური მასალის, ან სხვა მასალების შედარებითი დამუშავებლად
- 25/00 მოწყობილობა საბეჭდი შედარებითი დასაგენიანებლად მაგალითად, ბრტყელი ბეჭდვის საბეჭდი ფორმების დასაგენიანებლად
- 27/00 სამღებრო მოწყობილობები
- 29/00 მოწყობილობა საბეჭდი ელემენტების ან საბეჭდი ფორმების საყრდენ შედარებითი დასამაგრებლად
- 31/00 მოწყობილობა ფორმიანი ცილინდრებიდან დრეკადი საბეჭდი ფორმების მოსაცილებლად.
- 33/00 დრეკადი საბეჭდი ფორმების ფურცლების ან რულონური მასალის მიჭერა ცილინდრებზე, მაგალითად, გასწორების მიზნით
- 35/00 ცილინდრები, სამრავლებელი, პირგადასაღები ან საბეჭდი მოწყობილობებისათვის რომლებიც გამოიყენება საქმის წარმოებაში
- 38/00 მოწყობილობები დანაფარის ან მოსასწორებელი მოწყობილობების დასამაგრებლად, მიმართველი მოწყობილობები დანაფარისათვის
- 39/00 ინდიკატორული, გამომთვლელი, სასიგნალო, საკონტროლო ან დამცავი მოწყობილობები
- 41/00 მოწყობილობები ან სამარჯვები გასუფთავებისათვის
- 43/00 დამხმარე ოპერაციები: ფურცლების ან რულონური მასალის დანარიმანდება, დაკომპლექტება და ამოწყობა
- 45/00 მისამართის მიმკუთვნებელი ან მათი მსგავსი საბეჭდი მანქანების სახეობები და კონსტრუქციები
- 47/00 მისამართის მიმკუთვნებელი ან მათი მსგავსი საბეჭდი მანქანები საქმის წარმოებისათვის
- 49/00 დამხმარე მოწყობილობები ან საკუთნო მისამართის მიმკუთვნებელი ან მათი მსგავსი საბეჭდი მანქანებისათვის

B 41 M ბეჭდვის, გამრავლების, პირგადაღებისა და ნიშანების ხერხები; მრავალსაღებავიანი ბეჭდვა (გიპოგრაფიული შეცდომების გასწორება B 41J; გადასაყვანი სურათების დაგანის ხერხები ან მათი მსგავსი B 44C 1/16; თხევადი მასალები შეცდომების შესწორებისათვის C 09D 10/00; ქსოვილებზე ბეჭდვა D 06P)

- 1/00 საღებავის დაგანა და ანაბეჭდვის მიღება საბეჭდი ფორმებიდან
- 3/00 ცალკეული სახის საბეჭდი პროდუქციის, მაგალითად, სურათების, დამზადების ხერხები
- 5/00 ნიშანდებისა და გამრავლების ხერხები; ფურცლოვანი მასალები ამ მიზნისათვის
- 7/00 ანაბეჭდვის შემდგომი დამუშავება, მაგალითად, გახურება, დასხივება

B 41 N საბეჭდი ფორმები ან საბეჭდი კილიბა (შექმერძობიარე მასალები G03); მასალები, რომლებიც გამოიყენება საბეჭდ მანქანებში ბეჭდვისათვის, საღებავით დასაფარავად, დასაგენიანებლად ან სხვა მსგავსი მიზნისათვის; საბეჭდი ფორმების მომზადება გამოსაყენებლად და შესანახად

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | საბეჭდი ფორმები ან კილიგა, მასალები მათთვის | 7/00 | საბურავები საბეჭდი მანქანების ლილვაკებისათვის |
| 3/00 | საბეჭდი ფორმების მომზადება გამოსაყენებლად და შესანახად | 10/00 | შოლგები ან მსგავსი დანაფარი; დანაფარი რაკელის დანებისათვის ღრმა ბეჭდვისათვის |
| 6/00 | ნარიმანდის ქვესადგამი; მოსასწორებელი მოწყობილობა, მაგალითად, მოსაკაშმი ფურცლები, ზედა ფურცლები, დამაგრება ქიმიური საშუალებებით, მაგალითად, ვულკანიზაციით | 11/00 | სტერეოტიპული მაგრიცები |

B 42 საბროშურებალ-საამკინაო წარმოება; ალბომები; ლოკუმენტების კლასიფიკაციის, შენახვისა და მათი მსგავსი საშუალებები; ბეჭდვითი პროდუქციის სპეციალური სახეობები

B 42 B საბროშურების ხერხები და მოწყობილობები (ლურსმნებით ან მავთულის კავებით შეერთება ზოგადად B25C, B27F; მანქანები ერთდროული კომპლექტაციისა და დაბროშურებისათვის B42C 1/12; ფურცლების ერთმანეთთან სახსნელი დამაგრებით შეერთება B42F

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 2/00 | დაბროშურება ძაფებით, მავთულით ან მსგავსი მასალებით გაკერვით | 7/00 | დაბროშურება ნაკეთობებისა, მაგალითად, გეოგრაფიული რუკების შეერთება ბლოკებად |
| 4/00 | დაბროშურება ძაფებით, მავთულით ან მსგავსი მასალებით წყვეტილი გაკერვით | 9/00 | დაბროშურების მანქანების დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ზემოთ აღნიშნულ ძირითად ჯგუფს |
| 5/00 | დაბროშურება, ძაფებით ან მავთულით გაკერვისგან განსხვავებული ხერხებით | | |

B 42 C წიგნების აკინძვა (მჭრელი ან მაპერფორირებელი მოწყობილობები და ხელსაწყოები B26; ფურცლების ან ქაღალდის შოლგების დანარიმანდება B31F; წიგნების სამკაული B44).

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ფურცლების ან რვეულების აკრეფა ან დაკომპლექტება, ჩანართი ფურცლების აკრეფის, დაბროშურებისა და ჩასმის კომბინირებული ხერხები | 9/00 | წებოს ან მწებავი ნივთიერებების დამზადება საამკინძო წარმოებაში |
| 3/00 | ქაღალდის რულონის რამდენიმე შოლგისაგან დაბროშურების, ბლოკნოტების ან დაკომპლექტებული ბლანკების დამზადება | 11/00 | წიგნის ბლოკის ჩასმა ყდაში |
| 5/00 | ყუების ასაკინძვად მომზადება | 13/00 | წიგნები საამკინძო წარმოებისათვის; ნაწიბურის მომრგვალება; საშრობი მოწყობილობები საამკინძო წარმოებისათვის |
| 7/00 | საამკინძო ყდების ან საქაღალდეების და ფუტლიარების დამზადება ქაღალდის ფურცლობით შესანახად და მისთ. | 15/00 | სუპერგარეკანები |
| | | 17/00 | წიგნების განმეორებით აკინძვა |
| | | 19/00 | წიგნების აკინძვის მრავალსაფეხურიანი პროცესები |

B 42 D წიგნები, გაზეთები და მათი მსგავსი მასალა; წიგნების აკინძვა; არაბროშურებალური ფურცლები; სპეციალური ფორმატის ან დანიშნულების ბეჭდვითი მასალა, რომლის არ არის გამოყენებული სხვა ქვეკლასში; მოკრავლანტიანი მოწყობილობები წასაკითხად ან დასაწერად. (წიგნების ქვესადგამები A 47B; საკითხავი მაგიდები A 47B 19/00; პიუპიგრები წიგნებისთვის A 47B 19/00)

- | | | | |
|-------|---|--------|--|
| 1/00 | წიგნები და სხვა აკინძული ნაკეთობები | 19/00 | მოწყობილობები მოძრავი ლენგის გამოყენებით წასაკითხად ან დასაწერად |
| 3/00 | აკინძული წიგნები | 101:00 | გამჭვირვალე ბარათები ან მისი ნაწილები |
| 5/00 | აკინძავი ნაკეთობები, შესრულებული ბლოკნოტების, რვეულებისა და მსგავსი ბროშურებული ფურცლებისგან | 103:00 | ნახევრად გამჭვირვალე ბარათები ან მისი ნაწილები |
| 7/00 | გაზეთები და მისთ. | 105:00 | ლითონური მასალით |
| 9/00 | წიგნების სანიშნები; წაკითხვის აღნიშნული აღვლის მაჩვენებლები; მოწყობილობები წიგნის გამლილ მდგომარეობაში დასაჭერად; მოწყობილობა გადასაფურცლად | 107:00 | მაგნიტური ან დამაგნიტებული მასალით |
| 11/00 | მოწყობილობა ჩანაწერის ერთი გვერდიდან მეორეზე გადასაგანად, მაგალითად, საანგარიშო წიგნებში | 109:00 | ელექტრული სქემით |
| 12/00 | საანგარიშო წიგნები, ბლანკები და მოწყობილობები | 111:00 | ქაღალდის ან მუყაოსაგან |
| 13/00 | არაბროშურებული ფურცლები, ასაკინძვად მიმარჯვებული; ჩაწებებები ან ჩანართები | 113:00 | ერთფენიანი |
| 15/00 | სპეციალური ფორმატის ან დანიშნულების ბეჭდვითი მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს | 115:00 | დასაკეცი ან მოცილებადი ნაწილებით |
| 17/00 | წიგნების, გაზეთებისა და მსგავსი გამოცემების სხვადასხვა საგანზე ჩამოკიდება ან დამაგრება | 117:00 | შეუღლებადი ან ურთიერთქმედებადი ნაწილებით |
| | | 119:00 | წიგნის მიმართ მგრძობიარე მასალით |
| | | 121:00 | შვერილებით ან ღრმულით, მაგალითად, მანქანურ ელემენტებთან ურთიერთქმედებისათვის |
| | | 201:00 | თითების ანაბეჭდი |
| | | 203:00 | მომხმარებლის გამოსახულება |
| | | 205:00 | წერტილოვანი ან რასტრული ნიმუშები |
| | | 207:00 | შტრიხული ან ხამოვანი კოდები |
| | | 209:00 | დიფრაქციული მესერები ან ჰოლოგრამები |

პირითაღი ჯგუფები, ნაწილი B

- | | | | |
|--------|---|--------|--|
| 211:00 | ნახევარგონური ან ინტერფერენციული ნიმუშები | 221:00 | გამოსაცნობები ინფრაწითელი გამოსხივების გამოყენებით |
| 213:00 | მონაცემები შვერილების ან ღრმულების ფორმით | 223:00 | გამოსაცნობები ულტრაიისფერი გამოსხივების გამოყენებით |
| 215:00 | მონაცემები პერფორაციების ფორმით | 225:00 | გამოსაცნობები პოლარიზებული სინათლის გამოყენებით |
| 217:00 | გამოსაცნობი ნიშნები გამავალი სინათლის გამოყენებით, მაგალითად, წყლის ნიშნები | 227:00 | მონაცემები, რომლებიც მეორდება სხვადასხვა ფორმით, სხვადასხვა მდებარეობაში |
| 219:00 | გამოსაცნობები ლაზერის გამოსხივების გამოყენებით | | |

B 42 F ერთმანეთს შორის სახსნელ-სამაგრებელი ფურცლები; საშუალებები დოკუმენტების შესაკრავად; კარტოთეკები; ინდექსირება (საკითხავი მაგიდები A 47B 19/00; პიუპიტრები წიგნებისათვის A 47B 23/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „დოკუმენტების ასაკინძი საშუალებები“ გულისხმობს შენახვის საშუალებებს დოკუმენტების, კარტოთეკებისა და მისთ., რომლებიც შეიძლება ჩავსვათ ან ამოვიღოთ კომპლექტიდან თითო-თითოდ ან კომპლექტში. ეს გერმინი გულისხმობს აგრეთვე კალენდრებს, საქალაქებს ინსტრუქციებისათვის, ანბანურ კარტოთეკებს

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | ერთმანეთთან სახსნელად დაკავშირებული ფურცლები ამ უკანასკნელთა გაუხერხებლად; სამარჯვები ამ მიზნით | 11/00 | საშუალებები დოკუმენტების ჩასაკრავად ცალკეული საშუალებო მომჭერი სამარჯვებით |
| 3/00 | ერთმანეთთან სახსნელად დაკავშირებული ფურცლები ამ უკანასკნელთა გახერხებით; სამარჯვები ამ მიზნით. ფურცლების დეგალეები მათ დასამაგრებლად | 13/00 | საშუალებები დოკუმენტების ჩასაკრავად სამარჯვებით ფურცლების ნახვრეტებში გამოსადებად |
| 5/00 | სხვადასხვა საგნების სახსნელად დაკავშირება ფურცლებთან; სამარჯვები ამ მიზნით; ალბომები | 15/00 | ჩამოსაკიდი მოწყობილობები სხვადასხვა ქაღალდისა და დოკუმენტის შესარჩევად და შესანახად |
| 7/00 | საშუალებები დოკუმენტების ჩასაკრავად სამაგრებელი სამარჯვების გარეშე | 17/00 | მოწყობილობები ბარათების შესარჩევად და შესანახად მაგალითად, კარტოთეკები, ყუთები კარტოთეკებისათვის, საკაგალოგე კარადები |
| 9/00 | საშუალებები დოკუმენტების ჩასაკრავად ფურცლებისათვის მომჭერი სამარჯვებით; საქალაქები მომჭერი ყუებით | 19/00 | საკაგალოგე ბარათები |
| | | 21/00 | მისათითებელი საშუალებები; სხვადასხვა სამარჯვი განსამღვრული ადგილის მოსაძებნად საცნობარო გამოცემებში და დამცავი საშუალებები მათთვის |

B 43 სანერი, სახაზავი და საპანსელარიო საკუთნობები

B 43 K სანერი და სახაზავი საკუთნო (კოლოფები, ფლაკონები, ბუდეები ან საკუთნო კოსმეტიკური საშუალებებისათვის, მაგალითად, საპარსი საშუალებები, პომადები, პუდრები A 45D 34/00, A 45D 40/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „საწერი საკუთნო“ გულისხმობს კალმებს, ფანქრებს, ცარცსა და მისთ. საწერად და სახაზავად

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | კალმები; საწერი ბუნიკები | 23/00 | საჭერი ან მაერთებელი ელემენტები საწერი საკუთნოსათვის. სამარჯვები საწერი ღეროების დასაცავად |
| 3/00 | საჭერები კალმებისათვის | 24/00 | სამარჯვები საწერ მოწყობილობებში საწერი ელემენტების შერჩევის, გამოწვევის ან ბლოკირებისათვის |
| 5/00 | კალმისგრები მელნის რემერგუარებით დამჭერებში, მაგალითად, ავტოკალმები | 25/00 | საწერი მოწყობილობების კონსტრუქციული თავისებურებები, რომლებიც მათი დამაგრების საშუალებას იძლევა განსაცმელზე ან სხვა საგნებზე |
| 7/00 | ბურთულებიანი კალმები | 27/00 | ხელსაწყოები რამდენიმე საწერი ბუნიკით, მაგალითად, მრავალფერიანი; კომბინირებული საწერი მოწყობილობები |
| 8/00 | კალმისგრები კალმების ან ბურთულებისაგან განსხვავებული საწერი ბუნიკებით | 29/00 | საწერი ხელსაწყოები სხვა საგნებთან კომბინირებული |
| 11/00 | შემგები სამარჯვები | 31/00 | საწერი საკუთნოს შესანახი სამარჯვები, კომბინირებული ამ უკანასკნელთან ან გამოყენებული ამ საკუთნოს სახით |
| 13/00 | სამარჯვები კალმების გამოსაწევად; სამარჯვები კალმების გასასუფთავებლად, მაგალითად, გაწმენდით | | |
| 15/00 | ხერხები და მოწყობილობები კალმისგრების დასამზადებლად, ასაწობად, მოსართავად და შესაკეთებლად | | |
| 17/00 | მუდმივად რეგულირებადი კალმები, მაგალითად, რეისფედრები, საჭერები მათთვის | | |
| 19/00 | ფანქრები, უძრავი საწერი ღეროებით; წვრილობიანი საწერი ჯოხები (სტილო); ცარცი | | |
| 21/00 | ფანქრები გამოსაწევი საწერი ღეროებით | | |

**B 43 L საკლასო, ბრიფინის და სახაზავი დაფები; სახაზავი ხელსაწყოები; სანერი და სახაზავი დახმარე საკუთ-
ნო.** (სამქროს მოწყობილობა მოსანიშნი სამუშაოებისათვის B 25H 7/00; წერის, სტენოგრაფიის, ხაზვის ან ხაგვის
სწავლება G 09B 11/00)

შენიშვნა

მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება წერის, სტენოგრაფიის, ხაზვისა და ფერწერის როგორც სწავლების, ისე
გაადვილების მიზნით, კლასიფიცირდება G 09 B 11/00.

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | საწერად და სახაზავად მრავალგზის გამოსაყენებე-
ლი დაფები ან ფიცრები | 15/00 | დამჭერი მოწყობილობები, ხელზე ან ხელის მგე-
ვანზე დასამაგრებელი, წერის ან ხაზვის პროცესის
გასაადვილებლად |
| 3/00 | ქალღლის ქვესადები საწერად ან სახაზავად მაგა-
ლითად, ბიუჯარი | 17/00 | საშრობი საკუთნო |
| 5/00 | სახაზავი დაფები | 19/00 | საშლელელები და სამარჯვეები წასაშლელად და ამო-
საფხეკად; საჭერები მათთვის |
| 7/00 | სახაზავები | 21/00 | საკლასო ან გრიფელის დაფების გასაწმენდი სამარ-
ჯვეები |
| 9/00 | სახაზავი ხელსაწყოები გარშემოწერილობების და-
სახაზავად და მისთ. | 23/00 | ფანქრების ან გრიფელის გასათლელი სამარჯვე-
ბი |
| 11/00 | სახაზავი ხალსაწყოები მრუდების დასახაზავად,
გარშემოწერილობების გარდა | 25/00 | სამელნეები |
| 12/00 | გაცურების თავიდან ასაცილებელი საშუალებები | 27/00 | საწერი მოწყობილობები |
| 13/00 | სახაზავი მოწყობილობები, საწერი და სახაზავი
საკუთნო, აგრეთვე დამხმარე სამარჯვეები მათთვის,
რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | | |

B 43 M საკანცელარიო საკუთნო, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს (მოწყობილობები კავებით დასამაგრებლად B
25C, B 27F; მოწყობილობები ფურცლების დროებით დასამაგრებლად B 42F; მოწყობილობები მწებავი ლენგის გამო-
საგანად B 65H 35/07)

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | დოკუმენტების ბეჭდით დადასტურება | 11/00 | ხელის ან მაგიდის საკუთნო საკანცელარიო გიპის ან
პირადი მოხმარების სითხეების (მელნისგან განსხვა-
ვებული), მაგალითად, წებოს მელაპირზე დასაგანად |
| 3/00 | მოწყობილობები დოკუმენტების კონვერტებში
ჩასაწობად | 13/00 | ცალკეული მარკების გასაცემი მოწყობილობები,
სამარჯვეები მარკების ნაკეთობებზე დასაგანად |
| 5/00 | მოწყობილობები კონვერტების დასაწებებლად | 15/00 | სახაზავი ან საკანცელარიო ჭიკარტები |
| 7/00 | მოწყობილობები კონვერტების გასახსნელად | 17/00 | სხვა საკანცელარიო საკუთნო |
| 9/00 | პრეს-პაპიე | | |

B 44 დაკორაბიული ხელოვნება

შენიშვნა

მოცემულ კლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები, ხელსაწყოები და ხერხები, განკუთვნილი სამხატვრო ან დეკორა-
ტიული სამუშაოების შესასრულებლად და მხოლოდ იმ შემთხვევაში, თუ ასეთი მოწყობილობები, ხელსაწყოები ან
ხერხები არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს

**B 44 B მონოტიპოგრაფიის და ხელსაწყოების სახატვრო საშუალოების შესასრულებლად მაგალითად, ქანდაკების, ხაზი კვ-
თის, ამონის, ინკრუსტირების, გილოშირების და მისთ.** (ხერხები B 44C; გვიფრა გყავისა C 14B)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ქანდაკების ან მოდელების დასამზადებელი
მოწყობილობა, აღჭურვილი ხელსაწყოებით ან
საჭერებით დასამუშავებელი ნაკეთობის მარ-
თული მოძრაობით სამ განზომილებაში მიწოდე-
ბისათვის | 5/00 | მოწყობილობა სამკაულების ან გამოსახულებების გვი-
ფრისათვის მაგალითად, მონეტების თეგვისათვის |
| 3/00 | ხეზე კვეთის, მელაპირული ორნამენტების გრაფირე-
ბის, ან გილოშირების ან ნიშანდების შესასრულე-
ბელი მოწყობილობა, აღჭურვილი დასამუშავებელი
ნაკეთობის საჭერებით ან ხელსაწყოებით, მართული
მოძრაობით ორ განზომილებაში მიწოდებისათვის | 7/00 | მოწყობილობები ან ხელსაწყოები ამოწვისათვის |
| | | 9/00 | მოწყობილობები ორნამენტებისანი ინკრუსტირე-
სათვის, მაგალითად, ინტარსიის ან მოზაიკური
სამუშაოების შესასრულებლად |
| | | 11/00 | ხელის ხელსაწყოები ქანდაკებისა და მოსამზადებე-
ლი სამუშაოებისათვის, ხეზე კვეთის, გრაფირების,
გილოშირებისა ან გვიფრისათვის; სამარჯვეები ამ
სამუშაოთა შესასრულებლად |

B 44 C დეკორატიული ეფექტის მიღება (თხევადი და სხვა ღენადი მასალების ზედაპირზე დაგანის ხერხები ზოგადად B05D; პლასტიკების ან პლასტიურ მდგომარეობაში მყოფი ნივთიერებების დაყალიბება B29C; გადასაყვანი სურათების დამზადების ხერხები B41M 3/12; გამრავლებისა და ნიშანდების თერმოგრაფიული ხერხები B41M 5/00); **მოზაიკა; ინტარსია** (მოზაიკური მოხატულობის ან ინტარსიების იმიტაცია B44F 11/00); **საშპალერო სამუშაოები**

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „დეკორატიული ეფექტი“ გულისხმობს აგრეთვე დეკალკომანიის ხერხით მიღებულ გამოსახულებას

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | დეკორატიული ეფექტის მიღების პროცესები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა რუბრიკებში | 5/00 | განსაკუთრებული დეკორატიული ნაკეთობების დამზადების ხერხი |
| 3/00 | რელიეფური ორნამენტების დამზადების ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს | 7/00 | საშპალერო სამუშაოები |

B 44 D გაფერალება ან მხატვრული მოხატვა, რას არ არის გათვალისწინებული სხვა რუბრიკებში; სურათების ღაცვა გაფუჭებისგან; ზედაპირის დამუშავება მხატვრულად მორთვის ან გასუფთავების მიზნით (ზედაპირის დამუშავება ზოგადად იხ. შესაბამისი კლასები, მაგალითად, ზედაპირზე სითხეების ან სხვა ღენადი მასალების დაგანა B05)

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 2/00 | განსაკუთრებული ხერხები სამხატვრო გაფერალების და მოხატვისა, მაგალითად, გაფერალება ზეთის, წებოს საღებავებით, პასტელით, რელიეფური გაფერალება | 5/00 | ზედაპირის დამუშავება განსაკუთრებული მხატვრული ეფექტის მისაღებად ან მოსაპირკეთებლად |
| 3/00 | დამხმარე მოწყობილობები ან საკუთნო გასაფერადებლად ან მხატვრულად მოსახატად, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში; ხერხები და მოწყობილობები კოლერის განსამღვრის, შერჩევის ან შერევისათვის, მაგალითად, ფერთა ცხრილები | 7/00 | სურათების გაფუჭებისგან ღაცვა, მაგალითად, ლაქით დაფარვა |

B 44 F განსაკუთრებული მოხატულობა ან სურათები

- | | | | |
|------|--|-------|----------------------------------|
| 1/00 | მოხატულობები ან სურათები განსაკუთრებული ან უჩვეულო სინათლის ეფექტებით | 7/00 | მოცულობითი საგნების იმიტაცია |
| 3/00 | მოხატულობები განსხვავებული კონტურებით | 9/00 | ბუნებრივი მოხატულობების იმიტაცია |
| 5/00 | მოხატულობები განსხვავებული არასწორი ფორმის მონაკვეთებით, მაგალითად, ლაქებიანი მოხატულობები | 11/00 | ხელოვნური მოხატულობების იმიტაცია |

ბრანსპორტირება

B 60 საბრანსპორტო საშუალებები (მოგადი საკითხები)

შენიშვნა

მოცემულ კლასში ქვემოთ აღნიშნულ გერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობა:

- „საბრანსპორტო საშუალება“ არ აღნიშნავს ქვემოთჩამოთვლილთაგან ერთ რომელიმე კონკრეტულ საბრანსპორტო საშუალებას: სარკინიგზოს, წყლის, მიწისზედა ურელსო საშუალებებს (მათ შორის ხელის ურიკებს, ველოსიპედებს, საჭაპანო გრანსპორტსა და მარხილებს), საფრენ აპარატებსა და კოსმოსურ ხომალდებს; საბრანსპორტო საშუალებათა ყველა ეს ტიპი მიეკუთვნება B 61–B 64 სპეციალურ კლასებს

აღნიშნული გერმინი მოიცავს:

- საერთო ნიშნებს და ელემენტებს, რომლებიც დამახასიათებელია ჩამოთვლილ საბრანსპორტო საშუალებათა ერთზე მეტი სახეობისათვის

- ზოგიერთ ელემენტს, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ ავტომობილებსა და საგზაო ან საველე მისაბმელებში

ზემოთ მოყვანილიდან გასათვალისწინებელია ზოგიერთი გამოწვევის:

- ა) B 60B, B 60C ქვეკლასებს მიეკუთვნება ყველა საბრანსპორტო საშუალების თვლები და საღებები, გარდა გორგოლაჭებიანი ციგურებისა A 63C 17/22, მოძრავი სარკინიგზო შემადგენლობის მოდელებისა A 63H 19/22 და საფრენი აპარატებისა B 64C 25/36
- ბ) B 60C ქვეკლასს მიეკუთვნება ვენტილების მიერთება გასაბერ ელასტიკურ კამერებთან საერთოდ და ამ მხრივ იგი არ არის შეზღუდული საბრანსპორტო საშუალებებით
- გ) B 60L ქვეკლასს მიეკუთვნება ელექტრული მოწყობილობები ელექტროამძრავიან საბრანსპორტო საშუალებათა ყველა ტიპისათვის
- დ) B 60M ქვეკლასს მიეკუთვნება ენერჯის გარე წყაროების მოწყობილობები ელექტროამძრავიან საბრანსპორტო საშუალებათა ყველა ტიპისათვის
- ე) B 60R ქვეკლასს მიეკუთვნება უსაფრთხოების ღვედები ან ქაბრები, რომლებიც გამოიყენება ყველა ტიპის მიწისზედა საბრანსპორტო საშუალებებში
- ვ) B 60S ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები ნებისმიერი ტიპის საბრანსპორტო საშუალების ტექნიკური მომსახურებისათვის, გარდა ლოკომოტივის მომსახურების მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება B 61 K 11/00-ს, საფრენი აპარატების მომსახურების მიწისზედა მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება B 64F-ს და მცურავი ხომალდების გასაწმენდი მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება B 63B 57/00-სა და B 63B 59/00-ს;
- ზ) B 60T ქვეკლასს მიეკუთვნება საერთო დანიშნულების მუხრუჭების მართვის სისტემები, ანუ გამოყენებული არა მარტო საბრანსპორტო საშუალებებისათვის; ასევე, სამუხრუჭე სისტემები მამლიერებლებით, რომლებიც გამოყენებულია სარკინიგზო გრანსპორტზე, და სარკინიგზო საბრანსპორტო საშუალების სამუხრუჭო სისტემების ზოგიერთი სხვა თავისებურება

B 60 B საბრანსპორტო საშუალებების თვლები, გორგოლაჭები, ღერძები, ხერხები და მონწყობილობები გზის გეგმირების თვლების შეჭიდულობის ძალის გასაზრდელად

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას ყურადღება უნდა მიექცეს B 60 კლასის შენიშვნას

1/00	მანებიანი თვლები, მანები თვლისთვის	19/00	თვლები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს, ან ელემენტებიანი თვლები, რომლებიც მიეკუთვნება ამ ჯგუფის რუბრიკებიდან ერთ-ერთს
3/00	დისკური თვლები, ანუ თვლები, რომლებშიც დატვირთვას იღებს დისკო	21/00	ფერსოები
5/00	თვლები, მანები, დისკოები, ფერსოები, მორგვები, სრულად ან უპირატესად დამზადებული არალითონური მასალებისაგან	23/00	ფერსოების დამაგრება თვლებთან
7/00	დისკოების, რგოლების სახისა და მათი მსგავსი თვლების ხუფები, დეკორაციული მიზნებისათვის და თვლების, ფერსოების, მორგვების ან საბურავის საღებების გვერდულების სრულად ან ნაწილობრივ დასაცავად ჭუჭყისგან	25/00	შედგენილი ფერსოები
9/00	თვლები მომავალი ელასტიკურობით	27/00	მორგვები
11/00	თვლების კვანძები რამდენიმე თანაღრძულად განლაგებული თვლით, თვლები რამდენიმე ფერსოთი ან საღებო თვლები ან მათი სამარჯვები, განკუთვნილი გზის გეგმირების თვლების შეჭიდულობის ძალის გასაზრდელად	29/00	მოწყობილობები და ინსტრუმენტები თვლების მონტაჟისა და დემონტაჟისათვის
15/00	თვლები ან მათი სამარჯვები, განკუთვნილი გზის გეგმირების თვლების შეჭიდულობის ძალის გასაზრდელად	30/00	მოწყობილობები თვლების ან მათი ნაწილების დასამაგრებლად
17/00	თვლები რელსჩამჭიდი ელემენტებით	31/00	მოწყობილობები და ინსტრუმენტები თვლების ასაწყობად და დასაშლელად
		33/00	გორგოლაჭები საერთოდ
		35/00	ღერძები და მათი დეტალები
		37/00	თვლებისა და ღერძების აგრეგატები, მაგალითად, წყვილთვალი
		39/00	ხერხები და საშუალებები გზის გეგმირების თვლების შეჭიდულობის ძალის გასაზრდელად

B 60 C სალტაეზი, (დამზადება, რემონტი B29) სალტაეზის დატუმრება, სალტაეზის შეცვლა, ვენტილაციის შეერთება ბასაბერ ელასტიკურ სალტაეზთან სავრთოლ; მოწყობილობები და დახმარება საშუალებები სალტაეზისათვის (სალტაეზების გამოცდა G 01 M 17/02)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „სალტაე“ აღნიშნავს დამოუკიდებელ, გრუნტთან ურთიერთმოქმედ, შეკრულ ელემენტს, რომელიც დამონტაჟებულია თვლის ფერსოზე და შეიცავს სალტის კორპუსს, საბურავს, საფარს ან გარსს და რომელიმე შიგა სადგმელს, მაგალითად, კამერას. 29/00 ჯგუფში, რომელიც განეკუთვნება ვენტილაციის შეერთებას, გერმინი „სალტაე“ მოიცავს ასევე სალტაეებისა და სალტაეების კამერებისაგან განსხვავებულ გასაბერ ელასტიკურ კამერებს
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შენიშვნას, რომელიც ახლავს B 60 კლასის სათაურს

1/00	სალტაეები, რომლებიც განსხვავებულია ქიმიური შედგენილობით ან ფიზიკური სტრუქტურით	27/00	ასრიალების საწინააღმდეგო სამარჯვები, რომლებიც ღრობითაა მიმაგრებული ელასტიკურ სალტაეებსა ან ელასტიკურსალტაეებთან თვლებზე
3/00	სალტაეები, განსხვავებული განივი კვეთით	29/00	სალტაეების დასაგუმბი ვენტილების განლაგება სალტაეებზე ან ფერსოებზე, სალტაეების ვენტილების საკუთნო, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკას
5/00	გასაბერი პნევმატიკური სალტაეები ან კამერები		
7/00	არაგასაბერი ან მთლიანი სალტაეები		
9/00	პნევმატიკური სალტაეების ძალური ელემენტები და მამლიერებელი შრეები მათთვის	101:00	უწყვეტი პერიფერიული ღარაკები
11/00	სალტაეების პროტექტორები, პროტექტორების ნახაგი, სადგმელები ასრიალების (ბუქსაობის) თავიდან ასაცილებლად	103:00	განივი ღარაკები
13/00	სალტაეების საბურავების გვერდულები, მათი დაცვა, მოპირკეთება, ნიშანდობა და ა.შ.	105:00	პერიფერიული წიბოები, მაგალითად, მიგზაგური
15/00	სალტაეების ბორტები, მაგალითად, წანაკეცებით ან შრეების გადაფარვით	107:00	ცალკეული შევრილები, მაგალითად, ბლოკები
17/00	სალტაეები საშუალებებით, რომლებიც სალტაეების დამიანების ან ჰერმეტიკების დაკარგვის შემთხვევაში იძლევა მოძრაობის გაგრძელების შესაძლებლობას გარკვეული დროის განმავლობაში	109:00	ცალკეული ღრმულები, მაგალითად, ღარაკები, ხვრელები ან ნახვრეტები
19/00	სალტაეების ელემენტები ან მოწყობილობები, რომლებიც სხვა რუბრიკას არ მიეკუთვნება	111:00	პროტექტორების ნახაგები, რომლებიც არასიმეტრიულია სალტის ცენტრალურ პერიფერიულ წრეხაზზე გამავალი სიბრტყის მიმართ
23/00	მოწყობილობები სალტაეებში წნევისა და ტემპერატურის გაზომვის, მართვის სიგნალიზაციის ან განაწილებისათვის, სპეციალურად მიმარჯვებული საგრანსპორტო საშუალებებზე დასაყენებლად; სალტაეების დასაგუმბი მოწყობილობების, მაგალითად, ტუმბოების, რემერეუარების განლაგება საგრანსპორტო საშუალებებზე, სამარჯვები სალტაეების დასაყენებლად	113:00	პროტექტორის ნახაგები, რომლებიც ცვალებადია სალტაეების პერიფერიებზე, მაგალითად, ხმაურის შესამცირებლად გზაზე მოძრაობის დროს
25/00	მოწყობილობები და ინსტრუმენტები, რომლებიც განკუთვნილია სალტაეების დასამაგრებლად, მოსახსნელად ან დასათვალისაგნებლად	115:00	პროტექტორების ნახაგები, რომლებიც ხასიათდება ფორმების მიმართულებით
		117:00	პროტექტორების ნახაგები, რომლებიც განკუთვნილია საგრანსპორტო საშუალების მხოლოდ გარკვეულ (მარჯვენა ან მარცხენა) მხარეს გამოსაყენებლად
		119:00	პროტექტორების ნახაგები, რომლებიც განკუთვნილია მხოლოდ წინა ან უკანა თვლებისათვის გამოსაყენებლად, მაგალითად, მოტოციკლეტებისათვის
		121:00	პროტექტორების ნახაგები საგრანსპორტო საშუალების ექსპლუატაციისათვის გზის გარეთ
		123:00	პროტექტორის ნახაგები ერთლიანდაგიანი საგრანსპორტო საშუალებისათვის, მაგალითად, მოტოციკლეტებისათვის
		125:00	ნახაგები თვითმფრინავების პროტექტორისათვის

B 60 D გადასაბეჭდი მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის (სამუხრუჭო სისტემების კონსტრუქციული ელემენტები B 60T 17/04)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას, რომელიც B 60 კლასს მიეკუთვნება

1/00	წვეთი გადაბეჭდილობები, კაკები, საბუქსაო მოწყობილობები	5/00	გადასასვლელი შეერთებები გადაბეჭდი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, მაგალითად, გარმონის ტიპისა
3/00	მოწყობილობები მიწოლით ბუქსირმიდვისათვის	7/00	სხვა შეერთებები

B 60 F სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებშიც მიმარჯვებულია როგორც რელსებზე, ისე გზებზე გადასაადგილებლად, მათი გარდაქმნა

1/00	სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც მიმარჯვებულია როგორც რელსებზე, ისე გზებზე გადასაადგილებლად, მათი გარდაქმნა	3/00	ამფიბიები, ე.ი. სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებსაც გადაადგილების უნარი აქვთ როგორც ხმელეთზე, ისე წყალზე; მიწისზედა სატრანსპორტო საშუალებები,
------	---	------	---

5/00 რომლებსაც შეუძლია გადაადგილება წყლის ქვეშ ადგილდება სხვადასხვაგვარი გარემოს ზედაპირზე ან მათში
 სხვა გარდაქმნადი საგრანსპორტო საშუალებები, ე.ი. საგრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც გადა-

B 60 G სატრანსპორტო საშუალებების საკილი მოწყობილობები (საგრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე B 60V, საგრანსპორტო საშუალებების ძარებისა და ჩარჩოების შემადგენელი ელემენტები B 62D 24/00)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას, რომელიც B 60 კლასს მიეკუთვნება

- 1/00 საკილები ღერძსა და ჩარჩოს შორის ხისტი შეერთებით
- 3/00 ელასტიკური საკილები ცალკეული თვლისათვის
- 5/00 ელასტიკური საკილები მიმდევრობით განლაგებული თვლების ან ღერძების ჯგუფებისათვის, რომელთა გადაადგილება ურთიერთდაკავშირებულია
- 7/00 საკილების საბრუნე ბერკეტები, სამარჯვები მათთვის
- 9/00 ელასტიკური საკილები ორი ან მეტი თვლის ხისტი ღერძებისა ან ღერძების გარსაცმებისათვის
- 11/00 ელასტიკური საკილები, რომლებიც განსხვავებულია განლაგებით, შეთანწყობით ან ამორტიზატორების გიპით
- 13/00 ელასტიკური საკილები, რომლებიც განსხვავებულია განლაგებით, შეთანწყობით ან დემპფერის გიპით
- 15/00 ელასტიკური საკილები, რომლებიც განსხვავებულია განლაგებით, შეთანწყობით ან დემპფერებთან კომბინირებული ამორტიზატორების გიპით, მაგალითად, ტელესკოპური გიპისა
- 17/00 ელასტიკური საკილები მოწყობილობებით ამორტიზატორებისა და დემპფერების მახასიათებლების რეგულირებისათვის ან საყრდენ ზედაპირსა და საგრანსპორტო საშუალების შერეობის რეგულირებისათვის, ან საკილების ბლოკირებისათვის საგზაო ან საექსპლუატაციო პირობების, მაგალითად, სიჩქარის ან დატვირთვის ცვლილებისას
- 21/00 კავშირის სისტემები ორი ან მეტი თვლისათვის ელასტიკური საკილებით, მაგალითად, საგრანსპორტო საშუალების კორპუსის სტაბილიზაციისათვის მოძრაობის აჩქარებისა და შენელების, ან ცენტრიდანული ძალების წარმოშობისას
- 23/00 თვლების საკილები თვლების წინ გზის უსწორობის გამოვლენისა და შესაბამისად, თვლების ზემოთ ან ქვემოთ გადაადგილების ავტომატური საშუალებებით
- 25/00 სხვა საკილი მოწყობილობები

B 60 H გათბობის, სამაცივრო, სავენტილაციო და სხვა მოწყობილობების დაყენება და ბანჯაბა სატრანსპორტო საშუალების სამბავრო ან საბვირო სათავსებში ჰაერის დასამუშავებლად

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას, რომელიც B 60 კლასს მიეკუთვნება

- 1/00 გათბობის, სამაცივრო ან სავენტილაციო მოწყობილობები
- 3/00 სხვა მოწყობილობები ჰაერის დასამუშავებლად

B 60 J ფანჯრები, საჭარე მინები, ბასანები ან ასახვები სახურავები, კარები და მსგავსი მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც შედგებიან მხოლოდ საგრანსპორტო საშუალებებისათვის (ხერხები და მოწყობილობები ასეთი მოწყობილობების დამაგრების, დაკიდების, გაღებისა და დახურვისათვის E 05)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ფანჯრების, კარების, სახურავებისა და მისთ. ისეთი თავისებურებანი, რომელთა გამოყენება შესაძლებელია მხოლოდ საგრანსპორტო საშუალებებისათვის
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ფანჯრები, ასახვები სახურავები, კარები და მსგავსი მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება არა მარტო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის. ეს მოწყობილობები მიეკუთვნება E 06B კლასს
- (3) ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას, რომელიც B 60 კლასს მიეკუთვნება
- 1/00 ფანჯრები, საჭარე მინები, დამხმარე სამარჯვები მათთვის
- 3/00 მოწყობილობები კაშკაშა შუქისაგან დასაცავად, რომლებიც კონსტრუქციულადაა შეუღლებული ფანჯრებსა და საჭარე მინებთან
- 5/00 კარები
- 7/00 ასახვები სახურავები
- 9/00 მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს
- 10/00 მამჭიდროებელი ელემენტები
- 11/00 დამცავი შალითები დროებით გამოყენებელი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის

B 60 K საბრანსპორტო საშუალებების ძალური დანადგარებისა და ბრანსმისიების ბანლაგება ან მონტაჟი; რამდენიმე სხვადასხვა პირველადი კრავას ბანლაგება ან მონტაჟი; დამხმარე ამძრავები; სავომ-საკონტროლო ხელსაწყოები და მართვის პანელები; ამძრავებით მართვის კომბინირებული საშუალებანი; ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დააპროექტებულია ტანშივასთან, ჰაერის ალბასთან, აირების ბაზოლოქვასა ან სანვავის მიწოლბასთან

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „ამძრავების მართვის კომბინირებული საშუალებები“- საგრანსპორტო საშუალებების ან საერთო დანიშნულების ამძრავების მართვა;
 - „დამხმარე ამძრავები“- დამხმარე და გამოსაგანი მანქანების ან ძალური დანადგარების მოწყობილობების, გრანსმისიისა და საგრანსპორტო საშუალებების სხვა ელემენტების ამძრავები და აგრეთვე ასეთი ამძრავების მართვა;
 - „გრანსმისიები“- ყველა გადამცემი ელემენტი, რომლებიც აერთებს ძრავას მამძრავებთან, მაგალითად, თვლებთან;
 - „ამძრავი“- ძალური დანადგარი გრანსმისიასთან ერთობლიობაში; „ამძრავი“ ასევე შეიძლება შეიცავდეს ბოლო, დასაყვან ელემენტს;
 - „კვანძი“- ისეთი ელემენტი, როგორცაა მაგალითად, ძალური დანადგარი, გადაბმის ქურო, გადაცემათა კოლოფი, სამუხრუჭო სისგემა
- (2) ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას, რომელიც B 60 კლასს მიეკუთვნება

<p>1/00 ელექტრული ძალური დანადგარების განლაგება ან მონტაჟი</p> <p>3/00 ორთქლის ან გაზის ძალური დანადგარების განლაგება ან მონტაჟი</p> <p>5/00 შიგაწვის ან რეაქტიული ძალური დანადგარების განლაგება ან მონტაჟი</p> <p>6/00 საერთო ძალური დანადგარის რამდენიმე სხვადასხვა პირველადი ძრავას განლაგება ან მონტაჟი, მაგალითად, კომბინირებული ძალური დანადგარები, რომლებიც შედგება ელექტრული და შიგაწვის ძრავებისაგან</p> <p>7/00 ძრავების განლაგება საგრანსპორტო საშუალების წამყვან თვლებში და მათთან ახლოს</p> <p>8/00 ძალური დანადგარების განლაგება და მონტაჟი, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს</p> <p>11/00 ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია გაცივებასთან</p> <p>13/00 ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია წვისათვის ჰაერის მიყვანასთან და ნამუშევარი აირების გამოშვებასთან</p> <p>15/00 შიგაწვის ძრავების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია საწვავის მიწოდებასთან; საწვავის აფშების განლაგება, მონტაჟი ან კონსტრუქციული თავისებურებანი</p> <p>16/00 ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია ენერჯის გადაცემასთან ბუნებრივი წყაროებიდან, მაგალითად, მშისაგან, ქარისაგან</p>	<p>17/00 გრანსმისიის განლაგება ან მონტაჟი საგრანსპორტო საშუალებებზე</p> <p>20/00 გადაცემათა კოლოფის მართვის მოწყობილობების განლაგება ან მონტაჟი საგრანსპორტო საშუალებებზე</p> <p>23/00 გრანსმისიის ან მისი ელემენტების მართვის მოწყობილობების განლაგება ან მონტაჟი, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკას</p> <p>25/00 დამხმარე მოწყობილობების ამძრავები</p> <p>26/00 საგრანსპორტო საშუალებების მართვის მოწყობილობების განლაგება ან დაყენება</p> <p>28/00 ძრავების მართვის მექანიზმების დამცავი მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი ან დაყენებული საგრანსპორტო საშუალებებზე, მაგალითად, საწვავის მიწოდების ან ანთების თავიდან ასაცილებლად პოტენციურად სახიფათო სიტუაციაში</p> <p>31/00 საგრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობები სინქარის ავტომატური მართვისათვის, მაგალითად, დადგენილი სინქარის გადაჭარბების თავიდან ასაცილებლად ან მძღოლის მიერ დაყენებული, გარკვეული სინქარის შესანარჩუნებლად</p> <p>35/00 სამომ-საკონტროლო ხელსაწყოების განლაგება ან მიმართვა</p> <p>37/00 მართვის პანელები</p> <p>41/00 მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების ამძრავების კომბინირებული მართვისათვის; ამძრავების რამდენიმე კვანძის კომბინირებული მართვა</p>
---	---

B 60 L ელექტრონული საბრანსპორტო საშუალებების ელექტრომომწოდებლობა; მაგნიტური საკიბრები ან ლავიტანიური მოწყობილობები საბრანსპორტო საშუალებებისათვის; ელექტროინაჟიკური საშუალებები საბრანსპორტო საშუალებებისათვის; ელექტრონული საბრანსპორტო საშუალებებისათვის (საგრანსპორტო საშუალებების ელექტრომექანიკური გადასაბმელი მოწყობილობები B 60D 1/62, საგრანსპორტო საშუალებების ელექტრული გასათბობი მოწყობილობები B 60H; ელექტრული ძალური დანადგარების განლაგება ან მონტაჟი B 60K 1/00, ელექტრული გადაცემის მქონე გრანსმისიის განლაგება ან მონტაჟი საგრანსპორტო საშუალებებზე B 60K 17/12; B 60K 17/14; დამხმარე მოწყობილობების ამძრავები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის B 60K 25/00; სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობები, მათი დაყენება, დამაგრება ან მათი განლაგების სქემები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ B 60Q; საგრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭების მართვის სისგემა საერთოდ B 60T; რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებების თვლების ასრიალების თავიდან აცილება სიმპლავრის შემცირებით B 61 C; სარელსო ჯაჭვები საერთოდ B 61L; შუქტექნიკა საერთოდ F 21, H 05B; გადამრთველები საერთოდ H 01H; მაერთებელი მოწყობილობები ელექტრული წრედებისათვის საერთოდ H 01R; ელექტრული მანქანები H 02K; ელექტრული გარდამქმნელები H 02 M; ელექტრული მანქანებისა და საერთოდ, გარდამქმნელების გაშვება, დამუხრუჭება და მართვა H 02P; ელექტრული გათბობა საერთოდ H 05B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- დამხმარე ქსელების ელექტრომომარაგება;
- დენამრთველები, მათი განლაგება სარელსო და ურელსო სატრანსპორტო საშუალებებსა ან საერთო დანიშნულების სატრანსპორტო საშუალებებზე;
- ელექტრული სამუხრუჭო სისტემები;
- სატრანსპორტო საშუალებების წვეთით ელექტროამძრავები; მათი მართვა და რეგულირება

<p>1/00 ელექტროენერჯის მიწოდება სატრანსპორტო საშუალების დამხმარე მოწყობილობებთან</p> <p>3/00 დამხმარე ელექტრული მოწყობილობები, დასაყენებელი ელექტროწვეიან სატრანსპორტო საშუალებებზე; მუშა პარამეტრების, მაგალითად, სიჩქარის, შენელების, ენერჯის ხარჯის კონტროლი</p> <p>5/00 დენმიმღებები ელექტროწვეიანი სატრანსპორტო საშუალებების ენერგომომარაგების ხაზისათვის</p> <p>7/00 ელექტროდინამიკური სამუხრუჭო სისტემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ</p> <p>8/00 ელექტრული წვეთით სისტემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც იკვებება ენერგომომარაგების ბუნებრივი წყაროდან, როგორცაა, მაგალითად, ქარი, მზე</p>	<p>9/00 ელექტრული წვეთით სისტემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც იკვებება ენერგომომარაგების გარე წყაროებიდან</p> <p>11/00 ელექტრული წვეთით სისტემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც იკვებება ენერგომომარაგების საკუთარი წყაროებიდან</p> <p>13/00 ელექტროწვევის სისტემები მონორელსური და საკიდი სატრანსპორტო საშუალების ან კბილარელსური რკინიგზებისათვის, მაგნიტური საკიდრები ან ლევიტაციური მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის</p> <p>15/00 ხენები, ელექტრული წრედები და მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალების წვეთით ელექტრომძრავების ბრუნვის სიჩქარის მართვისათვის</p>
---	---

B 60 M რკინიგზის ვაჰისის გასწვრივ განლაგებული ენერგომომარაგების ხაზები და მოწყობილობები ელექტროწვეიანი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის (რკინიგზის ხაზის გასწვრივ განლაგებული ისრებისა და მოძრაობის უსაფრთხოების საშუალებების მართვა – B 61L; რელსებისა და ისრების კონსტრუქციები E 01B)

შენიშვნა

მოცემულ კლასს მიეკუთვნება:

- ენერგომომარაგების საჰაერო, მიწისზედა და მიწისქვეშა ხაზები, მათი გადაკვეთები და ისრები, მათ შორის, მონტაჟი (აწყობა) და მათზე დაკვირვება;
- დენგამგარი და საიმოლაციო მოწყობილობები, განლაგებული რელსების გასწვრივ და მათი შეერთების ადგილებში;
- საგზაო მოწყობილობები კომუნიკაციის ხაზების დასაცავად მოხეგიალედ დენებისა და კომუნიკაციის მახლობელ ხაზებთან ინდუქციური ურთიერთქმედებისაგან;

<p>1/00 ენერგომომარაგების ხაზები, დაკონტაქტებული სატრანსპორტო საშუალებების დენმიმღებებთან</p> <p>3/00 ელექტროენერჯის მიწოდება ელექტრულ ქსელებთან, რომლებიც დაკონტაქტებულია სატრანსპორტო საშუალებების დენმიმღებებთან, მოწყობილობები რეგენერირებადი სამუხრუჭო სიმძლავრის გამოსაყენებლად</p>	<p>5/00 დენგამგარი ან საიმოლაციო მოწყობილობები, მაგალითად, მოხეგიალედ დენების შესამცირებლად, განლაგებული რელსების გასწვრივ ან მათი შეერთების ადგილებში</p> <p>7/00 ელექტრული საკონტაქტო ქსელები და დენგამგარი რელსები, მიმარჯველები ელექტროწვეიანი, სპეციალური დანიშნულების სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, მაგალითად: საკიდი, საბაგირო ან მიწისქვეშა სატრანსპორტო საშუალებებისათვის</p>
---	--

B 60 N საგზაო სატრანსპორტო საშუალებების კომუნიკაციის უზრუნველყოფის ასამაღლებელი საშუალებანი, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს (ავიჯის კონსტრუქცია A 47)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B 60 კლასისათვის

<p>2/00 დასაჯდომები, სპეციალურად განკუთვნილი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის; დასაჯდომების განლაგება ან დაყენება სატრანსპორტო საშუალებებზე</p> <p>3/00 მგზავრებისათვის განკუთვნილი მოწყობილობების განლაგება და მორგება, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p>	<p>5/00 სატრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობები მგზავრთა შესვლის ან გამოსვლის რეგულირებისათვის, მაგალითად, გუნნიკები</p>
---	--

B 60 P საბრანსპორტო საშუალებაში, მიმარჩვეული სატვირთო ბაზაშიწვევისათვის, ჩვეულებრივი ან სპეციალური ტვირთის ან ნაპითუბების ტრანსპორტირების, ბაზაშიწვისა და ბანთაწვევისათვის (საგრანსპორტო საშუალებები სპეციალური მოწყობილობებით ინვალიდებისათვის A 61G 3/00)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B 60 კლასისათვის

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | საგრანსპორტო საშუალებები გვირთის დაგვირთის, განგვირთისა და დაწყობის გასაადვილებული მოწყობილობებით | 5/00 | საგრანსპორტო საშუალებებზე გვირთის ასაწონი მოწყობილობების დაყენება |
| 3/00 | საგრანსპორტო საშუალებები სპეციალური გვირთების ან თბიქტების ტრანსპორტირებისათვის, გაღამიღვისა და განთავსებისათვის | 7/00 | გვირთის დაშარება და დაშარვა საგრანსპორტო საშუალებებზე |
| | | 9/00 | სხვა საგრანსპორტო საშუალებები გვირთის გაღამიღვად |

B 60 Q სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების ბანთაწვევა, მათი დაყენება, დაშარება, ან მათი ბანლაგების სქემები საბრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ (სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განთავსება, დაყენება ან დაშარება სარელსო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის B 61D; ველოსიპედებისათვის, მოტოციკლეტებისათვის და ა.შ. B 62J; გემებისათვის B 63B; საფრენი აპარატებისათვის B 64D; განათება საერთოდ, სანათი მოწყობილობები, როგორც ასეთი F 21, H 05B; სიგნალიზაცია საერთოდ G 08; ელექტრული გაღამრთველები, როგორც ასეთი H 01H)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე საგრანსპორტო საშუალებების სანათი ან სასიგნალო მოწყობილობების გაღამრთველების განლაგება ან მიმარჩვევა.
 - (2) აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B 60 კლასისათვის
- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ოპტიკური სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განთავსება, დაყენება, დაშარება ან მათი განლაგების სქემები | 7/00 | ავარიული სიგნალიზაციის გაღამაგანი მოწყობილობების განლაგება და მიმარჩვევა საგრანსპორტო საშუალებებზე. |
| 3/00 | საგრანსპორტო საშუალებების ინგერიერის გასანათებელი მოწყობილობების განთავსება, მათი დაყენება, დაშარება ან მათი განლაგების სქემები | 9/00 | განლაგება და მოდიფიკაცია სასიგნალო მოწყობილობებისა, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს |
| 5/00 | აკუსტიკური სასიგნალო მოწყობილობების განთავსება და მოდიფიკაცია | 11/00 | განლაგება საკონტროლო მოწყობილობებისა მოწყობილობებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება 1/00-9/00 ჯგუფებს |

B 60 R საბრანსპორტო საშუალებაში, საბრანსპორტო საშუალებების აღჭურვილობები ან კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება (ხანძრის აცილება ან ცეცხლის გავრცელების აღკვეთა საგრანსპორტო საშუალებებზე A 62C 3/07)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B 60 კლასისათვის

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | ოპტიკური სამშერი მოწყობილობები | 15/00 | სანგექნიკური აღჭურვილობების განთავსება და კონსტრუქციული თავისებურებანი |
| 3/00 | საფეხურების ან კბიების განლაგება | 16/00 | ელექტრული, ჰიდრაულიკური ან პნემატიკური წრედები, ამ წრედების ელემენტების განთავსება საგრანსპორტო საშუალებებზე, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | განყოფილებები საგრანსპორტო საშუალებების შიგნით, განკუთვნილი ან გამოსადეგი ყუთების, ჩემოდნებისა და სხვათა მოსათავსებლად | 17/00 | საზეთი (საპოხი) სისგემებისა და მოწყობილობების განთავსება და კონსტრუქციული თავისებურებანი |
| 7/00 | მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების შიგნით მგზავრთა პაგარა პირადი ნივთების, მაგალითად, მოგზაურობისათვის საჭირო ნივთებისა და საგნების, რუკების მოსათავსებლად და შესანახად | 19/00 | გაღამრთვა თვლებისა და რადიატორებისათვის; მოწყობილობები დაბრკოლების თავიდან ასაცილებლად, მოწყობილობები შეჯახებისას დარტყმის შესამსუბუქებლად |
| 9/00 | საგრანსპორტო საშუალებებზე გარედან განლაგებული დამხმარე მოწყობილობები გვირთის, მაგალითად, ბარგის, სპორტული ნივთებისა და სხვათა გაღამაგანად | 21/00 | საგრანსპორტო საშუალებების აღჭურვილობები ეკიპაჟის, მგზავრების ან ფეხით მოსიარულეების დასაცავად, ან ავარიის ან სხვა საგზაო-საგრანსპორტო შემთხვევის დროს მათი დაშარების აღსაკვეთად |
| 11/00 | მოწყობილობები საგნების შესანახად და დასამაგრებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს | 22/00 | უსაფრთხოების ქამრები ან ღვედები საგრანსპორტო საშუალებებში |
| 13/00 | ელემენტები მარას გაწყობისა და მორთვისათვის. განმასხვავებელი ნიშნები, მოწყობილობები და სამარჯვები სარეკლამო საშუალებების დასაყენებლად | | |

- 23/00 საგრანსპორტო საშუალებების აღჭურვილობები საგრანსპორტო საშუალებების ნებადართულად გამოყენების ან მოპარვის გამოსავლენად ან თავიდან ასაცილებლად
- 27/00 საგრანსპორტო საშუალებების სხვა მოწყობილობები, საგრანსპორტო საშუალებები ან საგრანსპორტო საშუალებების ელემენტები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

B 60 S ხერხები და მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური მომსახურების, წმენდის, შეკეთების, აწმურის ან ბალანსირებისათვის, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას აუცილებლად უნდა მიექცეს ყურადღება შენიშვნას B 60 კლასისათვის

- 1/00 საგრანსპორტო საშუალებების წმენდა
- 3/00 საგრანსპორტო საშუალებების გასაწმენდი ავტონომიური მოწყობილობები
- 5/00 საგრანსპორტო საშუალებების მომსახურება, შენახვა, შეკეთება და კვლავმოწყობა
- 9/00 საგრანსპორტო საშუალების მიწასთან მაკონტაქტებელი მოწყობილობა, საგრანსპორტო საშუალების მთლიანად ან ნაწილ-ნაწილ ასაწვეად, დასაჭერად ან გადასაადგილებლად, მაგალითად, ჩადგმული ღომკრატები
- 11/00 საგრანსპორტო საშუალებების კონსტრუქციული თავისებურებანი და ელემენტები, რომლებიც დაკავშირებულია ავტონომიური ასაწვეი, დასაჭერი, ან გადასაადგილებელი მოწყობილობების შეერთებასთან
- 13/00 ავტონომიური მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებების გადასაადგილებლად

B 60 T სატრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭების მართვის სისტემები და მათი ელემენტები. საერთო დანიშნულების მუხრუჭების მართვის სისტემები და მათი ელემენტები (ელექტროდინამიკური სამუხრუჭო სისტემები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ B 60L; მუხრუჭები, როგორც ასეთი, ანუ მოწყობილობები, რომლებიც რეალიზდება მამუხრუჭებელი მოქმედება, დამუხრუჭების საბოლოო შედეგის უზრუნველყოფი სამუხრუჭო შემსრულებელი მექანიზმების ჩათვლით, F 16D)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „მუხრუჭების მართვის სისტემები“ გულისხმობს საგრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭების და საერთო დანიშნულების მუხრუჭების მართვის მოწყობილობებსა და ამძრავებს

- 1/00 შეთანწყობა დამუხრუჭების ორგანოებისა, ანუ ელემენტებისა, რომლებშიც წარმოიქმნება მამუხრუჭებელი ძალვა
- 3/00 გადასაგანი მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების არასასურველი მოძრაობების თავიდან ასაცილებლად, მაგ. სოლები, მუხრუჭის ხუნდები
- 5/00 საგრანსპორტო საშუალებების მოდიფიკაცია მუხრუჭების გაცივების გასაძლიერებლად
- 7/00 მუხრუჭების მართვის ორგანოები
- 8/00 მოწყობილობები, რომლებიც არეგულირებს თვლის მუხრუჭის სამუხრუჭო ძალვას სხვადასხვა საგრანსპორტო ან საგზაო პირობების მიხედვით, მაგალითად, მოწყობილობები თვლებს შორის სამუხრუჭო ძალვის შესაბამისად და განაწილების შესაცვლელად
- 10/00 უწყვეტი დამუხრუჭების მართვა ან მისი რეგულირება ღენადი ან ფხვნილისებრი გარემოს გამოყენებით, მაგალითად, გრძელ ფერდობზე დაშვებისას
- 11/00 ძალვის გადაცემა მუხრუჭების მართვის ორგანოებიდან მოწყობილობებზე, რომლებიც უშუალოდ შემოქმედებს დამუხრუჭების ორგანოებზე გამაძლიერებლებს ან ენერჯის გარეშე წყაროს გამოყენებლად, ან გადაცემები, რომლებშიც გადასაცემი სიმძლავრის გაძლიერებას არსებითი მნიშვნელობა არა აქვს
- 13/00 ძალვის გადაცემა მართვის ორგანოებიდან ელემენტებზე, რომლებიც უშუალოდ შემოქმედებს დამუხრუჭების ორგანოებზე გამაძლიერებლების ან ენერჯის გარეშე წყაროს გამოყენებით; სამუხრუჭო სისტემები ამგვარი მოწყობილობებით, მაგალითად, პნევმატიკური სისტემები
- 15/00 სარქველების კონსტრუქცია, განლაგება და მუშაობა მუხრუჭების მართვის სისტემებში, რომლებიც არ მიეკუთვნება 11/00 ან 13/00 ჯგუფებს
- 17/00 სამუხრუჭო სისტემების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარი მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 8/00 ან 13/00 ჯგუფებს ან შეიცავს სხვა დამახასიათებელ თავისებურებებს
- 101:00 აკუმულატორები
- 103:00 გუმბოები
- 105:00 რემერვუარები

B 60 V სატრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშები (მოწყობილობები მძიმე გვირგვინის გადასაგანად მცირე მანძილზე გვირგვინსა და მიწას შორის აირის ან სითხის ბალიშის წარმოქმნით გარეშე წყაროდან B 65G 7/06)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება საგრანსპორტო საშუალებების ყველა სახეობა, რომლებიც ჰაერის ან გაზის ბალიშის შექმნით მთლიანად ან ნაწილობრივ ჩერდება მიწაზე ან წყალზე

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | საგრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე | 3/00 | მიწისზედა საგრანსპორტო საშუალებები, გემები ან საფრენი აპარატები, რომლებიც მიმარჯვებული ან მოდიფიცირებულია ჰაერის ბალიშზე გადასადგომად |
|------|---|------|---|

B 61 რკინიგზა

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გერმინი „რკინიგზები“ აღნიშნავს:

- ა) საგრანსპორტო სისტემებს, რომლებშიც მაგარებლები, ინდივიდუალური სამგზავრო საგრანსპორტო საშუალებები ან საგვირთო ტრანსპორტიორები მოძრაობენ მიწისზედა ან მიწისქვეშა გზებზე რელსიანი, ბაგირიანი, გვარლური ან სხვა მიმმართველი ელემენტებით თვლებისათვის, გორგოლაჭების ან სრიალა ანტიფორციული მოწყობილობებისათვის (საგრანსპორტო საშუალებები, მუდმივად მიმაგრებული უწყვეტ წევით ელემენტთან B 65G 17/00)
- ბ) გზებს, რომლებშიც საგრანსპორტო საშუალებები მიმაგრებულია, მაგალითად, ჩამოკიდებულია მიმმართველ წევით ბაგირზე (ჯაჭვები და საფხეკიანი კონტეინერები B 65G 17/00; B 65G 19/00)
- გ) ნებისმიერი ზემოთ ჩამოთვლილი ტიპის „ძრავიან ან უძრავო“ სისტემებს, რომლებშიც საგრანსპორტო საშუალებები, საგვირთო ტრანსპორტიორები ან გვირთი შეიძლება იყოს ცალკე მიერთებული ან განთავსებული უწყვეტ წევით ელემენტთან, მაგალითად: ბაგირთან, ჯაჭვთან

B 61 B რკინიგზის სისტემები; მოწყობილობები მათთვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს (ლიფტები, ესკალატორები, მოძრავი ბილიკები B 66B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:

- „საბაგირო გზები“- გზები, რომლებშიც გამოყენებულია საბაგირო, ჯაჭვური წევით ან საკიდი საშუალებები;
- „ბაგირები“, „გვარლები“ და „ჯაჭვები“ წარმოადგენს სინონიმებს, გარდა იმ შემთხვევებისა, როდესაც არსებობს სპეციალური შენიშვნები

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | სადგურების, ბაქნების ან სათადარიგო გზების საერთო მოწყობა; სარკინიგზო ქსელები; სისტემები ვაგონების დასახარისხებლად | 11/00 | საბუქსირო საწვევების სისტემები მოთხილამურებისათვის, ციგებისათვის და მსგავსი ურელსო სისტემები ბაგირის წვევის გამოყენებით |
| 3/00 | კიდული სარელსო გზები | 12/00 | კონსტრუქციული ელემენტები ან სამარჯვები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 7/00-11/00 ჯგუფებს |
| 5/00 | ესტაკადური რკინიგზები | 13/00 | სხვა რკინიგზები |
| 7/00 | საბაგირო გზები | 15/00 | კომბინირებული რკინიგზები |
| 9/00 | ფუნქციონირები | | |
| 10/00 | ძალური და თავისუფალი სისტემები | | |

B 61 C ლოკომოტივები, ძრავიანი ვაგონები (საგრანსპორტო საშუალებები საერთოდ B 60; სავალი ნაწილების ჩარჩოები და ურიკები B61F; სპეციალური აღჭურვილობა ლოკომოტივებისათვის B 61J, B 61K)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- ლოკომოტივებისა და ძრავიანი ვაგონების საერთო კონსტრუქციული თავისებურებანი, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასს;
- ელმავლების კონსტრუქციული თავისებურებანი, გარდა ელექტრომოწყობილობისა

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ორთქლმავლები | 11/00 | ლოკომოტივები და ძრავიანი ვაგონები, განსხვავებული წვევის ძალის წარმომქმნელი მოწყობილობების გიპით; ჩვეულებრივი წამყვანი თვლებისაგან განსხვავებული მაძრავების მიმარჯვება ან განლაგება |
| 3/00 | ელმავლები და ელექტროვაგონები | 13/00 | სპეციალური დანიშნულების ლოკომოტივები და ძრავიანი ვაგონები |
| 5/00 | თბომავლები და ძრავიანი ვაგონები შიგაწვის ძრავით ან აირგურბინით | 15/00 | გასაშვები სიმძლავრის შენარჩუნება ან გაზრდა დამხმარე მოწყობილობებისა და ღონისძიებების მეშვეობით; თვლების ბუქსაობის თავიდან აცილება; წვევის ძალის განაწილების რეგულირება წამყვან თვლებს შორის |
| 7/00 | სხვა ლოკომოტივები და ძრავიანი ვაგონები | | |
| 8/00 | გასაწყობი სადგურები ორთქლის ან ჰაერის აკუმულატორებიანი ლოკომოტივებისა და ძრავიანი ვაგონებისათვის | | |
| 9/00 | ლოკომოტივები და ძრავიანი ვაგონები, განსხვავებული გადაცემათა გამოყენებული სისტემის გიპით; გადაცემათა სისტემები, სპეციალურად მიმარჯვებული ლოკომოტივებისა და ძრავიანი ვაგონებისათვის | | |

17/00 სხვადასხვა მოწყობილობის განლაგება ლოკომოტივებსა ან ძრავიან ვაგონებზე; კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს; მართვის მექანიზმებისა და სისტემების გამოყენება

B 61 D რკინიგზის ვაგონები, ბაქნები და მისთანანი; მოძრავი შემაღენლობის კარების კონსტრუქციული ელემენტები (საგრანსპორტო საშუალებები საერთოდ B 60; საგრანსპორტო საშუალებების მოდიფიკაცია სპეციალურ რელსიან გზებზე B 61B; ჩარჩოები B 61F)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | სამგზავრო ვაგონები | 29/00 | რელსიანი საგრანსპორტო საშუალებების სანაოთი მოწყობილობების განთავსება |
| 3/00 | საგვირთო (სასაქონლო) ვაგონები | 31/00 | საძილე მოწყობილობები |
| 5/00 | ცისტერნები დენადი ნივთიერებების გადასაზიდად | 33/00 | დასაჯდომები |
| 7/00 | ჰოპერები | 35/00 | სანგექნიკა |
| 9/00 | თვითსაცლელი ვაგონები | 37/00 | სხვა ავეჯი და ავეჯის ფურნიტურა |
| 11/00 | საშახტო (სამადაროე) ვაგონები | 39/00 | სამარჯვეები ვაგონების გადასახურავად, ბრემენტი, მოძრავი ან დასაკეცი სახურავები |
| 13/00 | ტრამვაის ვაგონები | 41/00 | ადგილების მისათითებლები (ნომრები), მაფრთხილებელი ნიშნები, სამარჯვეები ბილეთების, იარღიყების და მისთ. შესანახად |
| 15/00 | რკინიგზის საგრანსპორტო მოძრავი შემაღენლობის სხვა ტიპები, მაგალითად, ვაგონები საკონტაქტო ქსელების რემონტისათვის; საგრანსპორტო საშუალებების მოდიფიკაცია მათი რკინიგზაზე გამოსაყენებლად | 43/00 | მოწყობილობები, რომლებიც იყენებენ საგრანსპორტო საშუალების მოძრაობის ენერჯიას |
| 17/00 | მოძრავი შემაღენლობის ძარების ელემენტების კონსტრუქცია | 45/00 | მოწყობილობები ბარგის დასამაგრებლად და დასაჭერად, მათ შორის დარგყმასაწინააღმდეგო სამარჯვეებით |
| 19/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებების კარები | 47/00 | საგვირთავ-გადასაგვირთავი მოწყობილობები, კონსტრუქციულად შეუღლებული სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებებთან, მაგალითად, საგვირთავი ბაქნები |
| 23/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებების საფეხურების კონსტრუქცია | 49/00 | სხვა მოწყობილობები და სამარჯვეები |
| 25/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებების ფანჯრები | | |
| 27/00 | ჰაერის გათბობა, გაცივება, ვენტილაცია და კონდიცირება | | |

B 61 F საპილრაბი, ჩარჩოები, ვაგონების საბრუნო ურიკები, თვლის ღერძების მოწყობილობები; საბრანსპორტო საშუალებები სხვადასხვა სიგანის ლიანდაგებთან გზებზე გამოყენებისთვის, ღერძები, თვლები, B 60B, სალგები B 60C)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ჩარჩოები | 11/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებები მოძრავებით, რომლებიც ურთიერთქმედებენ რელსებთან თვლებისაგან განსხვავებულად, მაგალითად, სფეროებით |
| 3/00 | სავალი ნაწილის ურიკები | 13/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებები თვლების განსხვავებული კონსტრუქციებით, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | ურიკების კონსტრუქციული ელემენტები, ურიკებისა და ჩარჩოების შეერთებები, მოწყობილობები, რომლებიც არეგულირებს მდგომარეობას ან იძლევა თვლის ღერძებისა და ურიკების თვითდაყენების საშუალებას გზის მრუდხაზოვან უბნებზე მოძრაობისას | 15/00 | ბუქსები |
| 7/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებები განსხვავებული სიგანის ლიანდაგებზე გამოყენებისთვის | 17/00 | ბუქსების დაბეთვა (გაპოხვა) |
| 9/00 | სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებები მოწყობილობებით, რომლებიც იცილებს რელსებიდან აცდენას, მაგალითად, მიმართველი თვლებით | 19/00 | დამცავი მოწყობილობები თვლებისათვის; ბუფერული მოწყობილობები; მოწყობილობები გზიდან დაბრკოლებების მოსაცილებლად ან დასაჭერად და ა.შ. |

B 61 G გადასაბმელი, ნაწილი და ბუფერული მოწყობილობები (საგრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ B 60D)

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | გადასაბმელები სხვადასხვა ფორმისა და ტიპის ურთიერთმოდებული ელემენტებით, ამასთან, გადასაბმელი ელემენტები რგოლების, ღერძების, ტაბიკების, საყურეებისა და კაკვების სახის | 5/00 | სპეციალური დანიშნულების გადასაბმელები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | გადასაბმელები ერთნაირი ფორმისა და ტიპის შესაუღლებელი ნაწილებით, რომლებსაც შეუძლია ჩაბმა რაიმე დამატებითი ელემენტის გამოყენების გარეშე | 7/00 | გადასაბმელების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები გადასაბმელად |
| | | 9/00 | წვეთი მოწყობილობები |
| | | 11/00 | ბუფერები |

B 61 H მუხრუჭები და სხვა მოწყობილობები რელსიანი სატრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის შესანაწესებლად; მათი მოწყობა და განლაგება მოძრაო შემაჯავნელობაში (საგრანსპორტო საშუალებების ელექტრული დამუხრუჭება B 60L; ელექტრული დამუხრუჭება საერთოდ H 02K; სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობები სამუხრუჭო ძალვის რეგულირებისათვის თვლებზე საგზაო პირობების ან საგრანსპორტო საშუალებების დაგვირთვის შეცვლის დროს B 60T 8/00; სამუხრუჭო ძალვის გადაცემა მოწყობილობებისაგან, რომლებსაც მოქმედებაში მოჰყავს მუხრუჭები, სამუხრუჭო ელემენტებზე გამაძლიერებლის ან დამხმარე მოწყობილობების გამოყენებით, სამუხრუჭო სისგემები მსგავსი ტიპის ჩამოხრეული საშუალებებით, მაგალითად, შეკუმშული ჰაერის გამოყენებით B 60T 13/00; სარქვლების კონსტრუქცია, განლაგება და მუშაობა მუხრუჭების მართვის სისგემებში B 60T 15/00; სამუხრუჭო სისგემების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები B 60T 17/00; მუხრუჭები საერთოდ F 16D)

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 გამოყენება ან მოწყობა მუხრუჭებისა, რომლებშიც სამუხრუჭო ელემენტი ურთიერთქმედებს თვლის, დოლის და მისთ. ფერსოს მედაპირთან</p> <p>3/00 გამოყენება ან მოწყობა მუხრუჭებისა, რომლებშიც სამუხრუჭო ელემენტი ურთიერთქმედებს დოლის და მისთ. შიგა მედაპირთან</p> <p>5/00 გამოყენება ან მოწყობა მუხრუჭებისა რადიალური მამუხრუჭებელი მედაპირებით, რომლებიც მიჭერილია ერთმანეთთან აქსიალური მიმართულებით, მაგალითად, დისკური მუხრუჭები</p> | <p>7/00 მუხრუჭები სამუხრუჭო ელემენტებით, რომლებიც ურთიერთქმედებენ რელსებთან</p> <p>9/00 სპეციალური დანიშნულების მუხრუჭები</p> <p>11/00 გამოყენება და განლაგება მუხრუჭების ან მოძრაობის შესანაწესებელი სხვა მოწყობილობებისა, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p> <p>13/00 მუხრუჭების ამოქმედება</p> <p>15/00 სამუხრუჭო ელემენტების ცვეთის მაკომპენსირებელი მოწყობილობები, მაგალითად, ღრეჩოს კომპენსატორები</p> |
|---|--|

B 61 J მოძრაო შემაჯავნელობის მანევრირების საშუალებები (საგრანსპორტო საშუალებების გადაადგილება საერთოდ B 60S; სისგემები ვაგონების დასახარისხებლად B 61B)

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 საბრუნო წრეები, გრანსპორტდერები, მოძრაო შემადგენლობის გრანსპორტირება სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებებით ან ურიკებით</p> | <p>3/00 საშუალებები მანევრირებისა და მცირე მანძილზე გადაადგილებისათვის, მსგავსი საშუალებები ბუქსირზიდვისათვის ციცაბო აღმართზე ან ადგილიდან დაბრუნებას; სამანევრო ლოკომოტივები, ძრავაშეზღვევა და მისთ.</p> |
|---|---|

B 61 K ღამხმარე სარკინიგზო მოწყობილობა (მუხრუჭები, რომლებიც ენერგიას აკუმულირებენ B 61H; სარკინიგზო გზების დაცვა ამინდის შემოქმედებისაგან E 01B; რელსების გაწმენდა, თოვლსაწმენდები E 01H)

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 მოწყობილობები მგზავრების გადასასხმელად, საგნებისა და გვირთის გადასაცემად მოძრაო მაგარებელზე და მისგან; ვაგონების მოხსნა და გადაბმა მოძრაო შემადგენლობიდან</p> <p>3/00 რელსების ან თვლის რეზორდების დასველება ან შემეთვა</p> <p>5/00 მოწყობილობები მოძრაო შემადგენლობის დასაყენებლად რელსებზე; ჩამომყრელები; მოწყობილობები თვლების ან წყვილთვლების შესაცვლელად მოძრაო შემადგენლობაზე</p> <p>7/00 გზებზე დასაყენებელი ფიქსატორები მოძრაო შემადგენლობის დასამაგრებლად; რელსების მუხრუჭები ან მოწყობილობები გზებზე მოძრაობის შესანაწესებლად, ჩიხის საბჯენები და მისთ.</p> | <p>9/00 მოწყობილობები გადასაგანი გვირთის გაბარიტობის განსამდგრისათვის, მოწყობილობები ნაწილების ან კვანძების გადამტყურების გამოვლენისა და ინდიკაციისათვის; მოწყობილობები ლიანდაგების უწესრიგობის მისანიშნებლად ლოკომოტივებსა ან ვაგონებზე; სპეციალური საგრანსპორტო საშუალებები, აღჭურვილი საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოებით გზის მდგომარეობის შესამოწმებლად</p> <p>11/00 მოწყობილობები ლოკომოტივების მომსახურებისათვის, მაგალითად, წყლით, ქვიშითა და სხვა მისთ. გასაწყობად სადგურებზე</p> <p>13/00 სხვა დამხმარე მოწყობილობები რგინიგმებისათვის</p> |
|---|--|

B 61 L მოძრაობის ორგანიზაცია და მართვა რკინიგზებზე; უსაფრთხოების ტექნიკის საშუალებები სარკინიგზო ტრანსპორტში (ენერგომომარაგების საზები ელექტროწვიანი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის B 60M; სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განლაგება, მათი დაყენება, დამაგრება ან მათი განთავსების სქემები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ B 60Q; მუხრუჭები და დამხმარე მოწყობილობები B 61H, B 61K; ისრების კონსტრუქცია E 01B; იზოლირებული პირაპირა რელსური შეერთებები E 01B 11/54; ოპტიკური მოწყობილობები საერთოდ G 02; მართვა საერთოდ G 05; ელექტროკავშირის საშუალებები H 04)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- მოწყობილობები, რომლებიც ურთიერთქმედებს მაგარებლებთან მარშრუტის მთელ სიგრძეზე.
- სიგნალიზაცია.
- ისრებისა და სიგნალების ამპრავეები.
- მაგარებლების მოძრაობის მართვის საგუშაგოები.
- საბლოკირებელი სისგემები.
- გადასასვლელების მოწყობა.

1/00	მაგარებლებთან ურთიერთმოქმედი საგზაო მოწყობილობები	19/00	ისრებისა და სიგნალების ურთიერთდაკავშირებული ბლოკირების სისტემები ერთი საბლოკირებელი მოწყობილობის მეშვეობით.
3/00	საგზაო მოწყობილობები მოძრავე შემადგენლობების ან მთლიანად, მაგარებლების მართვისათვის, მაგალითად, მუხრუჭების მოშვების ან გამაფრთხილებელი სიგნალების ამოქმედებისათვის	21/00	სადგურის ბლოკირება ორ ბლოკოსგს შორის ერთ პარკში
5/00	გზაზე დაყენებული ისრების ან მუხრუჭის ბუნიკების ამძრავები, ხმოვანი და ოპტიკური სიგნალები, ადგილობრივი ამძრავები მათთვის	23/00	მარეგულირებელი, მაფრთხილებელი ან მსგავსი დამცავი მოწყობილობები, რომლებიც დაყენებულია ვაგონების, ლოკომოტივების ან შემადგენლობების სვლის მარშუტის გასწვრივ ან ურთიერთმოქმედებს მათ შორის
7/00	გზაზე დაყენებული ისრების, სიგნალებისა და მუხრუჭის ბუნიკების ადგილობრივი ამძრავების დისტანციური მართვა	25/00	მოძრავე შემადგენლობის ან მაგარებლის ამოცნობა და მათი ადგილმდებარეობის განსაზღვრა და რეგისტრაცია, ან საგზაო მოწყობილობების მდგომარეობის განსაზღვრა და რეგისტრაცია
9/00	ისრების, სიგნალების ან შლაგბაუმების განათება	27/00	მაგარებლების მოძრაობის დისპეტჩერული მართვის სისტემები
11/00	ისრების ამოქმედება მაგარებლიდან ან მაგარებლის გავლისას	29/00	მოძრაობის უსაფრთხოების საშუალებები და სასიგნალო მოწყობილობები სარკინიგზო, საავტომობილო და სხვა მსგავსი მოძრაობის გადაკვეთის ადგილებში
13/00	სიგნალების მართვა მაგარებლიდან ან მაგარებლის გავლისას		
15/00	მაგარებლის მანევრებლები სიგნალიზაციისათვის		
17/00	კომუტაციის სისტემები მახარისხებელი პარკებისათვის		

B 62 ურელსო მიწისგეა სატრანსპორტო საშუალებები

B 62 B სატრანსპორტო საშუალებები, რომელთა ამოძრავება ხდება ხელით, მაგალითად, ურიკები, საბავშვო ძაღვები, მარხილები

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:

- „ხელის ურიკები“ უნდა გავიგოთ, როგორც თვლიანი მოწყობილობები ხელით სამართავად, კონსტრუქციულად ხელის ურიკების მსგავსი, მათ შორის, თვითმოძრავე სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც იმართება გვერდით მიმავალი მძღოლის მიერ.
- „გორგოლაჭები“ გამოიყენება საყრდენ თვლებად გამოყენებული სხვადასხვა მოწყობილობის აღსანიშნავად.

1/00	ერთღერძიანი ხელის ურიკები ერთი ან რამდენიმე თვლით, მოწყობილობები მათთვის	11/00	სატრანსპორტო საშუალებები, რომელთა ამოძრავება ხდება ხელით და არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
3/00	ხელის ურიკები რამდენიმე ღერძით, მოწყობილობები მათთვის, მათ შორის, საჭიანი მექანიზმები	13/00	მარხილები თავკავეებით
5/00	ხელის ურიკების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონო	15/00	მარხილების სხვა გიპები; ბუერები ან იალქნიანი მარხილები
7/00	ეგლები ბავშვებისათვის; საბავშვო ეგლები, ეგლები თოჯინებისათვის	17/00	მარხილების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონო
9/00	საბავშვო ურიკების ან ეგლების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონო	19/00	თავკავეები თვლიანი სატრანსპორტო საშუალებების ყინულზე ან თოვლში გადასაადგილებლად

B 62 C საჭაპანო სატრანსპორტო საშუალებები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება საშუალებები და მათი ელემენტები, რომელთა კონსტრუქცია განპირობებულია ჭაპანსაწვეით.
- (2) არათვითმავალი საჭაპანო სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებსაც არ აქვს ასეთი სპეციფიკური ნიშნები, განიხილება, როგორც მისაბმელები ან მარხილები და შესაბამისად მიეკუთვნება B 60 კლასს ან B 62D და B 62B ქვეკლასებს.

1/00	საჭაპანო სატრანსპორტო საშუალებების გიპები	9/00	საჭერები ან სახელურები შოლგებისათვის, საჭერები სადავებისათვის, რომლებიც შესრულებულია ერთმთლიანად სატრანსპორტო საშუალებებთან ან მიმაგრებულია მათზე
3/00	ჩარჩოს სავალი ნაწილი		
5/00	წვეითი მოწყობილობები		
7/00	მუხრუჭები და მათი მართვის მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი საჭაპანო სატრანსპორტო საშუალებებისათვის		

B 62 D თვითმავალი სატრანსპორტო საშუალებები; მისაბმელები (სასოფლო-სამეურნეო მანქანებისა და იარაღების მართვა ან მიმართვა სასურველი გზის გასწვრივ A 01B 69/00, თვლები, გორგოლაჭები, ღერძები, თვლების გზის შედაპირთან მოდების ძალის გაზრდის ხერხები და საშუალებები B 60B; სალგები, სალგების დაგუმბვა, შეცვლა ან შეკეთება B 60C; გადასაბმელი მოწყობილობები B 60D; სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც გამოიყენება რელსებზე და გზებზე სამოძრაოდ, ამფიბიები, გარდაქმნადი სატრანსპორტო საშუალებები B 60F; საკიდრები B 60G; გათბობის, სამაცივრო, სავენტილაციო და სხვა მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებში ჰაერის დასამუშავებლად B 60H; კარები, ფანჯრები, საქარე მინები, გასაწევი სახურავები და მსგავსი მოწყობილობები, დამცავი საფარები ღროებით გამოუყენებელი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის B 60J; ძალური დანადგარები, დამხმარე ამძრავები, ტრანსმისიები, მართვის საშუალებები, საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები, მართვის პანელები B 60K; ელექტროწვეიანი სატრანსპორტო საშუალებების ელექტრომომარაგება B 60L; ელექტროწვეიანი სატრანსპორტო საშუალებების ელექტრომომარაგება B 60M; საშუალებები მგზავრების კომფორტაბელურობის ასამაღლებლად, რომლებიც სხვა ქვეკლასს არ მიეკუთვნება B 60N; სატრანსპორტო საშუალებების მიმარჯვება ჩვეულებრივი ან სპეციალური გვირთის ან ნაკეთობების გადასაბმელად B 60P; სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განთავსება, მათი დაყენება, დამაგრება ან მათი განლაგების სქემები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის საერთოდ B 60Q; სატრანსპორტო საშუალებები, სატრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობა ან კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება B 60R; ხერხები და მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებების გქენიკური მომსახურებისათვის, რეცხვის, რემონტის, აწვევის ან გადაადგილებისათვის, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება B 60S; მუხრუჭები, მუხრუჭების მართვის სისტემები და მათი ელემენტები B 60T; სატრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე B 60V; მტოციკლეტები, დამხმარე მოწყობილობები მათთვის B 62J; B 62K; სატრანსპორტო საშუალებების გამოცდა G 01M)

შენიშვნა:

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობები:

„სატრანსპორტო საშუალებები“ მოიცავს თვითმავალ სატრანსპორტო საშუალებებსა და მისაბმელებს.

„მისაბმელები“ მოიცავს ასევე ეტლებს, რომლებიც მიმაგრებულია სატრანსპორტო საშუალებებზე წინიდან ან გვერდიდან, მაგალითად, მოტოციკლეტების ეტლები.

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | საჭის მექანიზმის მართვის ორგანოები, ანუ მოწყობილობები, რომელთა მოქმედება ცელის სატრანსპორტო საშუალების მოძრაობის მიმართულებას | 31/00 | ძარები სამგზავრო სატრანსპორტო საშუალებებისათვის |
| 3/00 | საჭით მართვის გადაბმევი მექანიზმი | 33/00 | ძარები სატვირთო სატრანსპორტო საშუალებებისათვის |
| 5/00 | საჭის ამძრავები სერვომექანიზმებით | 35/00 | ძარები განსხვავებული გარსშემოდენილი ფორმებით |
| 6/00 | მოწყობილობები, რომლებიც ავტომატურად ზემოქმედებს საჭით მართვაზე მართვის აღქმული პირობების მიხედვით, მაგალითად, მართვის წრედები | 37/00 | ძარები და მოწყობილობები ძარების სტაბილიზაციისათვის, რომლებიც არ არის დაკავშირებული საკიდი მოწყობილობების რეგულირებასთან |
| 7/00 | საჭის ამძრავების ბერკეტული მექანიზმები, საბრუნო პოჭოჭიკები და მათი დაყენება | 39/00 | ძარები სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 | მოწყობილობები საბრუნო თვლების მართვისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 41/00 | მოწყობილობა სატრანსპორტო საშუალებათა ამოსაცნობად შეჯახების შემთხვევაში |
| 11/00 | მოწყობილობები არასაბრუნო თვლების მართვისათვის, მუხლუხასვლიანი სატრანსპორტო საშუალებების მართვა | 43/00 | მოწყობილობები სათადარიგო თვლების ჩაწყობის, დამაგრების ან მონტაჟისათვის |
| 12/00 | საჭესამართი, სპეციალურად განკუთვნილი სატრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც იმართება განდემში ან გაანჩნია ისეთნაირად შეერთებული ჩარჩოები, რომ უზრუნველყოფილია მათი მობრუნების შესაძლებლობა | 47/00 | თვითმავალი და მისაბმელი სამგზავრო სატრანსპორტო საშუალებები |
| 13/00 | მისაბმელების საჭესამართი | 49/00 | საწვევრები |
| 15/00 | საჭით მართვის ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 51/00 | მექანიკური სატრანსპორტო საშუალებები, მიმარჯვებული მძღოლის მიერ არა მჯღომარე, არამედ სხვა მდგომარეობაში სამართავად |
| 17/00 | მოწყობილობები სატრანსპორტო საშუალებებზე წინა თვლების ნახარისა და შეყრის, ან ტაბიკების გრძივი დახრის რეგულირებისათვის | 53/00 | საწვევრები მისაბმელებით; ავტომატარებლები |
| 19/00 | წამბიძგებელი შტანგები | 55/00 | სატრანსპორტო საშუალებები მუხლუხასვლით |
| 21/00 | შახების ჩარჩოები | 57/00 | სატრანსპორტო საშუალებები ჩვეულებრივი თვლების ან მუხლუხებისაგან განსხვავებული მამძრავებით, ცალკე, ან თვლებთან ან მუხლუხებთან დამაგებით |
| 23/00 | უჩარჩო კონსტრუქციის ავტომობილების მზიდი ძარები | 59/00 | წამყვანთვლებიანი მისაბმელები ან მისთ. |
| 24/00 | სატრანსპორტო საშუალებების ძარასა და ჩარჩოს შორის მაერთებელი ელემენტები | 61/00 | თვითმავალი სატრანსპორტო საშუალებები ან მისაბმელები, განსხვავებული თვლების განლაგებით ან რაოდენობით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს, მაგალითად, რომბისებრი სქემით განლაგებული თვლებით |
| 25/00 | ძარების კონსტრუქციული ელემენტები, მათი ნაწილები და კვანძები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 63/00 | თვითმავალი და მისაბმელი სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება |
| 27/00 | ძარების კონსტრუქციული ელემენტების შეერთება | 65/00 | ხერხები და მოწყობილობები თვითმავალი და მისაბმელი სატრანსპორტო საშუალებების დაპროექტების, დამზადების, მაგალითად, აწყობის, დაშლის გაიოლების, ან კონსტრუქციული მოდიფიკაციისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 29/00 | ძარები, რომლებიც განსხვავდება მათი დამზადებისათვის გამოსაყენებელი მასალით | | |

67/00	საგრანსპორტო საშუალებების თანამიმდევრული დაშლა ვარგისი ელემენტების ამოსაღებად, მაგალითად, განმეორებითი გამოყენებისათვის	121:00	ძალის მოდერნიზაცია
101:00	საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის სიჩქარე	123:00	თხევადი ან აირადი ღენადი გარემოს წნევის გადაცემა საგრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობებთან, მაგალითად, მაძლიერებლიანი საჭით მართვისათვის; მისი არსებობა, არარსებობა ან ზღურბლური მნიშვნელობა; საზეითი ან სხვა ღენადი გარემო
103:00	აჩქარება ან შენელება მოძრაობის მიმართულებით	125:00	გარკვეული გადაცემის ფარდობის შერჩევა
105:00	გადაბმის ძალის დაკარგვა; მაგალითად, ღერძული ბრუნვა ან თვლების წაბუქსავევა	127:00	ძრავას ბრუნვის სიჩქარე
107:00	გემპერაგურა	131:00	დაგვირთვა საგრანსპორტო საშუალების დაგვირთვაზე დამოკიდებული მდგომარეობის ჩათვლით, ვიბრაციის ჩაქრობის მოწყობილობის მდგომარეობა საგრანსპორტო საშუალებებში
109:00	მძღოლის ან ოპერატორის ყოფნა, არყოფნა ან უმოქმედობა მაგალითად, გადაბმის ქუროს, მუხრუჭის ან დროსელ-საფარის ამოქმედებით	133:00	გრძივი ან განივი დახრა გზის დახრის ჩათვლით
111:00	საგრანსპორტო საშუალებაზე მოქმედი ძალები, რომლებიც იწვევენ მისი დადგენილი კურსიდან გადახვევას, მაგალითად, ძალები, რომლებიც მოქმედებენ მოძრაობის მიმართულების მართობულად	135:00	გენიანობის შემცველობა ჰაერში
113:00	საჭის მექანიზმის ელემენტების, მაგალითად, მართვადი თვლების ან საჭის თვლის განლაგება	137:00	პირობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 101:00-135:00 ჯგუფებს
115:00	სახსროვან-შეუღლებული საგრანსპორტო საშუალების შეუღლების კუთხე საბუქსირო შტანგასა და მობუქსავე საგრანსპორტო საშუალებას შორის	151:00	საჭით მართვა ამძრავით ყველა თვალებზე, მაგალითად, ამძრავით ოთხ თვალებზე
117:00	საჭის თვლის კუთხური სიჩქარე	153:00	საჭით მართვა ელექტრული მაძლიერებლით
119:00	საჭის თვლის მგრები მომენტი	155:00	საჭით მართვა ლიფერენციალური ამძრავის ან თვლების დამუხრუჭების გამოყენებით

B 62 H საყრდენი მოწყობილობები და ღებრები ველოსიპედების, მოტოციკლებებისა და მისთ. გასაჩერებლად და შესანახად; საშუალებები ველოსიპედების, მოტოციკლებებისა და მისთ. უხეო პირების მიერ გამოყენების ალსაკვეთად ან ამის შესახებ სიგნალის მისაცემად ან ამის შესახებ სიგნალის მისაცემად

შენიშვნა:

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ველოსიპედი“ მოიცავს ასევე მოტოროლერებსა და მისთ.

1/00	ველოსიპედების, მოტოციკლების და მისთ. საყრდენი მოწყობილობები სადგომზე მათ დასაყენებლად	5/00	საშუალებები ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთ. უხეო პირების მიერ გამოყენების ალსაკვეთად ან ამის შესახებ სიგნალის მისაცემად
3/00	ავტონომიური საყრდენი მოწყობილობები და ღებრები ველოსიპედების, მოტოციკლების და მისთ. დასაყენებლად და შესანახად	7/00	ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და სხვათა გარეშის შემსწავლელი მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს, მაგალითად, წონასწორობის შესანარჩუნებელი დამხმარე მოწყობილობები

B 62 J ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთ. უნაგირები და საჯლომები; სხვა დახმარე მოწყობილობები ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთ. უნაგირებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს, მაგალითად, საბარგულები, დახმარე მოწყობილობები და ა.შ.

შენიშვნა:

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ველოსიპედი“ მოიცავს ასევე მოტოროლერებსა და მისთ.

1/00	უნაგირები და სხვა საჯლომები ველოსიპედებისა და მოტოციკლებისათვის; მათი განლაგება და ღებრები	13/00	დამცავი მოწყობილობები ჯაჭვური ან სხვა მსგავსი, მაგალითად, ღვედური გადაცემებისათვის
3/00	ბგერითი სასიგნალო მოწყობილობები; მათი განლაგება ველოსიპედებზე, მოტოციკლებზე და მისთ.	15/00	საგალახე ფარები თვლებისათვის
6/00	ოპტიკური სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განლაგება ველოსიპედებზე, მოტოციკლებზე და ა.შ., მათი დაყენება, დამაგრება ან მათი განლაგების სქემები	17/00	მძღოლის დამცავი მოწყობილობები უამინდობისაგან, გარშემომდენები და მათი ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
7/00	საბარგულები	19/00	შალითები ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთ. დასაცავად სადგომზე
9/00	კალათები, ჩანთები და მისთ., მიმარჯვებული ველოსიპედებზე, მოტოციკლებსა და მისთ. დახმარებლად	21/00	ველოსიპედებზე, მოტოციკლებსა და მისთ. დახმარებელი დამცავი სამარჯვები განსაცმლისათვის, მაგალითად, საჭერები
11/00	საყრდენი მოწყობილობები ველოსიპედებზე, მოტოციკლებსა და მისთ. გარკვეული ფორმის საგნების, მაგალითად, რუკების, ქოლგების, ბოთლებისა და ა. შ. დასამაგრებლად	23/00	სხვა დამცავი მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და სხვა მისთ. დახმარებისათვის

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი B

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 25/00 | საყრდენები ფეხებისათვის; მუხლების მისაყრდნობი ადგილები, მაგალითად, ბენშინის ავზზე | 35/00 | საწვავის ავზები, სპეციალურად მოწყობილი მოტოველოსიპედებისა და მოტოციკლებისათვის, მათი განლაგება |
| 27/00 | მოწყობილობები უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფად, მაგალითად, ავარიული შემოღობვა | 37/00 | საწვავი მილსადენების, ონკანებისა და სხვათა განლაგება მოტოველოსიპედებსა და მოტოციკლებზე |
| 29/00 | ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთ. სარკეების განლაგება და მიმართვა | 39/00 | სხვა დამხმარე მოწყობილობები, მაგალითად, საყრდენი სახელურები |
| 31/00 | საზეთი მოწყობილობების განლაგება | | |
| 33/00 | სპეციალური მოწყობილობები ველოსიპედებისა და მოტოციკლებისათვის, გამოყენებული, მაგალითად, მძღოლის გასათბობად | | |

B 62 K ველოსიპედი, მობრონიკლი და მისთ. მათი კონსტრუქციული ელემენტები; მისაბედი ეტლები

შენიშვნა

7/00-15/00 ჯგუფებს უპირატესობა აქვს წინამდებარე ჯგუფებთან შედარებით, მაგალითად, საბავშვო ველოსიპედების კლასიფიცირება უნდა მოხდეს 9/00 ჯგუფისა და არა 3/00-ის მიხედვით

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | ცალთვალა ველოსიპედები | 15/00 | დასაშლელი ან დასაკეცი ველოსიპედები |
| 3/00 | ორთვალა ველოსიპედები | 17/00 | ველოსიპედები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 5/00 | ველოსიპედები სამი ან მეტი ძირითადი საყრდენით | 19/00 | ჩარჩოები |
| 7/00 | ველოსიპედები გვირთის გადასაზიდად ან მგზავრების გადასაყვანად | 21/00 | საჭის მოწყობილობები |
| 9/00 | საბავშვო ველოსიპედები | 23/00 | მოწყობილობები მართვისათვის, რომლებიც ამოქმედება ხდება ველოსიპედისგის მიერ, მაგალითად სახელურები, ბერკეტები |
| 11/00 | მოტოციკლები; მოტოროლერები; მოტოველოსიპედები და მისთ. | 27/00 | გვერდითი, წინა მისაბედი ეტლები და მათი მსგავსი მოწყობილობები |
| 13/00 | ველოსიპედები, რომლებიც გარდაიქმნება სხვა ტიპის ველოსიპედად ან მიწისზედა საგრანსპორტო საშუალებად | | |

B 62 L მუხრუჭები ველოსიპედის, მობრონიკლისა და მისთანებისათვის

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მუხრუჭები და მათი ამძრავი მექანიზმები, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ ველოსიპედების, მოტოციკლებისა და მისთანებისათვის
- (2) უფრო ფართო გამოყენების მუხრუჭები და მათი ამძრავი მექანიზმები, მიეკუთვნება B 60 T-ს ან F 16 კლასის შესაბამის ქვეკლასებს
- | | | | |
|------|--------------------------------------|------|--|
| 1/00 | მუხრუჭები; მათი განლაგება | 5/00 | მუხრუჭები, რომლებიც ჩაირთვება საგერფულზე უკულაწოლით, და მათი ამძრავები |
| 3/00 | მუხრუჭების ამძრავები; მათი განლაგება | | |

B 62 M მოწყობილობა თვლიანი საგრანსპორტო საშუალების ან ტიპის ალაბინის კუნთოვანი ძალით ასამოქმედებლად; ტრანსმისიები მათთვის (საერთოდ საგრანსპორტო საშუალებებზე ტრანსმისიის განლაგება და მონტაჟი B 60K; ტრანსმისიის ელემენტები, როგორც ასეთი F 16)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „ტრანსმისია“ გულისხმობს ყველა ელემენტს, განლაგებულს პირველად ძრავას ან მოწყობილობას (მაგალითად საგერფულს), რომლებზეც უშუალოდ არის მოდებული კუნთოვანი ძალა, და მიწაზე მგორავ თვალს შორის

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | მოწყობილობა თვლიანი საგრანსპორტო საშუალების ალაბინის კუნთოვანი ძალით ასამოქმედებლად | 9/00 | ტრანსმისიები უსასრულო ჯაჭვებით, ღვედებითა და მისთ. |
| 3/00 | ხელით ან ფეხით მოქმედების მრუდხარა მექანიზმების კონსტრუქციები | 11/00 | კბილა ან ფრიქციული ტრანსმისიები |
| 5/00 | ფეხით მოქმედების ბერკეტები ან საგერფულები, რომლებიც შეიძლება გაჩერდეს და რომელთა გამოყენება შეიძლება ფეხების საყრდენად | 13/00 | ტრანსმისიები ფრიქციული გორგოლაჭით, რომელიც შეჭიდებულია წამყვანი თვლის პერიფერიასთან |
| 7/00 | მოტოციკლები, მოტოროლერები და მისთ. ან მოტოველოსიპედები, რომლებიც განსხვავდება ძრავას განლაგებით | 15/00 | მრუდხარა-ბარბაცა ტრანსმისიები |
| | | 17/00 | ტრანსმისიები მბრუნავი ლილვებით, მაგალითად, კარდანულით |
| | | 19/00 | ტრანსმისიები არამექანიკური გადაცემებით, მაგალითად, ჰიდრაულიკური |

- 21/00 გრანსმისიები დრეკადი ელემენტებით
- 23/00 გრანსმისიები სხვა ელემენტების გამოყენებით; გრანსმისიების სხვა ტიპები
- 25/00 მოწყობილობები ველოსიპედებში კბილანა მექანიზმების გადასართველად
- 27/00 მაძრავები მარხილების ან მსგავსი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის
- 29/00 გზასთან ურთიერთქმედი მაძრავები მარხილებისათვის, ველოსიპედებისა და სხვა უძრავო თვლიანი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს

B 63 ბამბი და სხვა მძრაში საშუალებები; მოწყობილობები მათთვის

B 63 B ბამბი და სხვა მძრაში საშუალებები; მოწყობილობები ბამბისათვის (საგრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე B 60V; მოწყობილობები გემებზე ვენტილაციის, გათბობის, გაცივების ან კონდიციონერებისათვის B 63J 2/00)

შენიშვნები

- (1) 1/00-11/00, 15/00-19/00, 39/00-43/00, 49/00, 59/00 ჯგუფებს სასურველია, დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება სერფინგების კონსტრუქციულ თავისებურებებს. ეს ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება 35/79 რუბრიკას, აღინიშნება ისევე, როგორც სსკ-ს ჩვეულებრივი ინდექსები, მხოლოდ დახრილი ხაზის მაგივრად, რომლითაც ძირითადი ჯგუფი გამოყოფილია ქვეჯგუფისაგან, დაისმება ორი წერტილი, ხოლო განიხილება, როგორც „დაკავშირებული“ კლასიფიკაციის იმ ინდექსებთან, რომლებსაც ისინი მიეკუთვნება
- (2) აუცილებელია, ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს სხვადასხვა ტიპის კოდირების ინდექსების გამოყენებისა და დასმის წესებს.

- 1/00 კორპუსების ან წყალქვეშა ფრთების ჰიდროდინამიკური ან ჰიდროსტატიკური მახასიათებლები
- 3/00 კორპუსების კონსტრუქციები
- 5/00 არალითონური მასალის კორპუსები
- 7/00 დასაშლელი, დასაკეცი, გასაბერი და მათი მსგავსი გემები
- 9/00 დაპროექტების, მშენებლობის, რემონტის, რეკონსტრუქციისა და ექსპლუატაციის ხერხები ან მახასიათებლების განსაზღვრა წყლის საგრანსპორტო საშუალებებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 11/00 კორპუსების შიგა ქვედანაყოფი
- 13/00 ბალასტურ-საშრობი მილსადენები; თვითჩამოსასხმელი მოწყობილობა; შპიგატები
- 15/00 დანაშენები; ანძების მოწყობა და განლაგება
- 17/00 წყლის საგრანსპორტო საშუალებების კორპუსების კონსტრუქციული ელემენტები და დეტალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 19/00 ილუმინატორების, კარების, სანათურების და სხვა ღობებისა და კორპუსში ნახერხების მოწყობა და განლაგება, აგრეთვე ლიუკები და სახურავები მათთვის
- 21/00 მოწყობილობები გემების ბუქსირშიდვის, ბიძგების, მიზმის ან გადაყენებისათვის; ლუმბე დაყენება
- 22/00 ქერქელები, ბაკენები
- 23/00 მოწყობილობები კანჯობებისათვის
- 25/00 ხერხები და მოწყობილობები გვირთის განლაგებისათვის, მაგალითად, გრიუმში გვირთის ჩაწყობა და განლაგება; გემები, განსხვავებული ასეთი მოწყობილობების არსებობით
- 27/00 გემის გვირთით ან ხალხით დაგვირთვის და განგვირთვის დანადგარების მოწყობა და განლაგება
- 29/00 სათავსოები ეკიპაჟის წევრებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 35/00 გემები ან მსგავსი მცურავი მოწყობილობები, განკუთვნილი სპეციალური მიზნებისათვის
- 38/00 გემები ან სხვა მცურავი მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 39/00 ხერხები და მოწყობილობები წყლის საგრანსპორტო საშუალებების გრძივი და განივი ქანაობის ან მსგავსი არასასურველი მოძრაობების შესამცირებლად; აპარატურა წყალზე გემების მდგომარეობის (წყალშიგის, დაგვერდების) განსაზღვრად
- 41/00 გამოსაწევი კილები, მაგ ცენტრალური და გვერდული
- 43/00 საშუალებები, რომლებიც ზრდის წყლის საგრანსპორტო საშუალებების ცურვის უსაფრთხოებას, მაგალითად, გემის გამძლეობისათვის ბრძოლის საშუალებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 45/00 გემებზე სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განლაგება ან მიმარჯვება
- 49/00 მოწყობილობები და ინსტრუმენტები გემთმომოყვანისა და ნაოსნობისათვის
- 51/00 სანავიგაციო გზის აღნიშვნა ქერქელების, ბაკენების გამოყენებით აღნიშვნისაგან განსხვავებით
- 57/00 ხერხები და მოწყობილობები სპეციალურად გემებისათვის მიმარჯვებელი ცისგერნების (განკების) გასაწმენდად
- 59/00 გემების კორპუსების დაცვა; სპეციალურად გემების გასაწმენდად განკუთვნილი მოწყობილობები

B 63 C ბამბარისებისა და ღოკების აღჭურვილობა; ბამბის დამზადება და ბამბისა და ღოკების დამზადება; წყალზე საშუალო საშუალებები; საყვირითი მოწყობილობები; მოწყობილობები წყლის ქვეშ მყოფი ობიექტების აღმოჩენად და ბაღასარჩენად (მოგვიგევი ბაღები, მოცურავე ელინგები და მისთ. წყლიდან თვითმფრინავის ამოსაღებად B 63B 35/52)

- 1/00 ღოკები გემებისათვის ან ელინგები ჰიდროთვითმფრინავებისათვის
- 3/00 გემების დაშვება და აწევა გემბარისებზე; სლიპები; ელინგები
- 5/00 გემბარისებისა და მშრალი ღოკების მოწყობილობები
- 7/00 თავთხელზე დარჩენილი ან დაზიანებული გემების გადასარჩენი და მათი გვიგევის შესანარჩუნებელი საშუალებები; საშუალოები ჩაძირული გემების ამოსაწევა; გემების კონსტრუქციული ელემენტების ან გემის მოწყობილობის, მაგალითად, სეიფების გადარჩენა; წყლის ქვეშ მყოფი სხვა ობიექტების ამოწევა

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი B

- 9/00 შველა წყალზე
- 11/00 საყვინთი მოწყობილობა; მოწყობილობა წყლის ქვეშ მყოფი ობიექტების აღმოსაჩენად
- 13/00 გემების ხმელეთზე გადაადგილების გასაადვილებელი მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულადაა შეუღლებული ან მიმაგრებულია გემებთან
- 15/00 გემების შენახვა ხმელეთზე, მშრალ დოკებში შენახვისაგან განსხვავებულად

B 63 G ზემოთაღნიშნულ ან მისი ღაცვის საშუალებები; ნაღმური ღობურას ღაცვება; ნაღმების ტრალირება; წყალქვეშა ნაღმები; ამიამფილები (თავდასხმისა და ღაცვის საშუალებები საერთოდ, მაგალითად, საქვემეხო კომპიუტერი F 41H)

- 1/00 საქვემეხო და სარაკეტო დანადგარების განლაგება გემებზე; ამ დანადგარებით გამორჩეული გემები
- 3/00 მოწყობილობები საბრძოლო მასალების შესანახად და მათი მანიპულირებისათვის; ამ მოწყობილობებით გამორჩეული გემები
- 5/00 საგორპელო შეიარაღების გამოყენებით გამორჩეული გემები
- 6/00 ნაღმური ღობურების ან სიღრმის ბომბების დაყენება; ამ მიზნებისათვის განკუთვნილი გემები
- 7/00 ნაღმების ამოგრალვა; ამ მიზნისათვის განკუთვნილი გემები
- 8/00 წყალქვეშა გემები, მაგალითად, წყალქვეშა ნაგები გემებზე განლაგებული თავდასხმის, ან წყალქვეშა ნაგებისა და გორპელების ან ნაღმებისაგან ღაცვის სხვა საშუალებები
- 9/00
- 11/00 თვითმფრინავის ასაფრენი ან დასაშვები და მისი მომსახურებისათვის ანგარული გემბანით აღჭურვილი ავიამზიდები, ანუ სამხედრო გემები
- 13/00 თავდასხმისა და ღაცვის სხვა საშუალებები; ამ საშუალებებით გამორჩეული გემები

B 63 H ზემოთაღნიშნული ღაცვის მართვა (მაძრავები წყალქვეშა ნაგებისათვის, რომელთა მოქმედებაში მოყვანა ხდება აგომურისაგან განსხვავებული ენერჯით B 63G; გორპელებისათვის F 42B 19/00)

შენიშვნები

- (1) 1/00, 5/00, 9/00 ჯგუფებს სასურველია, დაემატოს, კოდირების ინდექსი, რომელიც მიეკუთვნება სერფინგების კონსტრუქციულ თავისებურებებს. ეს ინდექსი, რომელიც შემდგარია B 63 B 35/79 რუბრიკიდან, აღინიშნება ისევე, როგორც საკლასიფიკაციო რუბრიკა, მაგრამ დახრილი ხაზის მაგივრად, რომელიც პირითად ჯგუფს გამოჰყოფს ქვეჯგუფისაგან, დაისმება ორი წერტილი, ხოლო განიხილება, კლასიფიკაციის იმ ინდექსებთან „დაკავშირებულად“, რომლებსაც იგი მიეკუთვნება.
- (2) აუცილებელია, ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც ადგენს კოდირების ინდექსების სხვადასხვა ტიპის გამოყენებისა და დასმის წესებს

- 1/00 მაძრავები, რომლებიც შემოქმედებს უშუალოდ წყალზე
- 3/00 ხრახნის ფრთების გადანაცვლება
- 5/00 უშუალოდ წყალზე შემოქმედი მაძრავების განლაგება
- 7/00 უშუალოდ ჰაერზე შემოქმედი მაძრავების განლაგება
- 9/00 მაძრავები, რომელთა ამოქმედება ხდება ქარის საშუალებით; მათი განლაგება
- 11/00 რეაქტიული ძრავები
- 13/00 წყალში მომუშავე მაძრავები, ქარის ძრავის ამძრავით
- 15/00 გემების მოძრაობის უზრუნველყოფა ამძრავი მექანიზმების საშუალებით, რომლებიც ურთიერთქმედებს ლუმის ჯაჭვებთან და მის მსგავს ელემენტებთან
- 16/00 გემების მოძრაობა, რომელიც ხორციელდება კუნთოვანი ძალის საშუალებით; მოწყობილობა ამ გემების გადასაადგილრებლად კუნთოვანი ძალის გამოყენებით
- 19/00 მაძრავები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 20/00 ბორგს იქით მდებარე ძრავა-მაძრავი აგრეგატები, ანუ ძრავა-მაძრავი აგრეგატები, რომლებიც შეიცავს გემის კორპუსის გარეთ დაყენებულ ვერტიკალურ დგარს, რომლის ბოლოს მდებარეობს მაძრავი, მაგალითად, ბორგსმიღმა (კიდული) ძრავები, Z-ის მავგარი გადაცემები; მათი განლაგება გემებზე
- 21/00 ძალური დანადგარების ან აგრეგატების გამოყენება გემებზე
- 23/00 ენერჯის გადაცემა ძალური დანადგარებიდან მაძრავებზე
- 25/00 გემების მართვა: სელის სიჩქარის შემცირება მაძრავებისაგან განსხვავებული სხვა საშუალებებით; ლუზაზე დინამიკურად დაყენება ანუ გემების განლაგება ძირითადი ან დამხმარე მაძრავების საშუალებით

B 63 J ღამხარე მოწყობილობები ზემოთაღნიშნულის

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „ღამხარე მოწყობილობები გემისათვის“ გულისხმობს მოწყობილობებს, რომლებიც უზრუნველყოფს გემზე ხალხის ცხოვრების შესაძლებლობას, თუ ეს მოწყობილობები არ მიეკუთვნება B 63 კლასის რომელიმე სხვა ქვეკლასს

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | გემებზე სასმელი წყლის მისაღები მოწყობილობები, მაგალითად, მღვის წყლისაგან | 4/00 | გაჭუჭყიანებული და ჩამდინარე წყლების დასამუშავებელი დანადგარების განლაგება |
| 2/00 | მოწყობილობები ვენტილაციის, გათბობის, გაცივების ან ჰაერის კონდიცირებისათვის | 5/00 | დამხმარე მოწყობილობა გემისათვის, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 3/00 | დამხმარე გადასცემი მოწყობილობები გემზე | | |

B 64 ჰაერნაოსნობა; ავიაცია; კოსმონავტიკა

B 64 B თვითმფრინავები; შვეულფრენები (მიწისზედა მოწყობილობები საერთოდ თვითმფრინავებისათვის B 64F)

- 1/00 ჰაერზე მსუბუქი საფრენი აპარატები

B 64 C ჰაერზე მიწზე საფრენი აპარატები (საგრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე B 60V)

შენიშვნა

კლასიფიცირება, თუ შესაძლებელია, პირველ რიგში ხდება კონსტრუქციული ნიშნების მიხედვით; კლასიფიკაცია თვითმფრინავების ცალკეული ტიპების მიხედვით მეორე ხარისხიანია, გარდა იმ შემთხვევებისა, როცა იგი დამახასიათებელი ნიშანია.

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ფიუზელაჟი; საერთო კონსტრუქციული ელემენტები ფიუზელაჟის, ფრთების, სტაბილიზატორებისა და მისთანებისათვის | 19/00 | საფრენი აპარატების მართვის ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 3/00 | ფრთები | 21/00 | სასაზღვრო შრის მართვა საფრენი აპარატების აეროდინამიკური მახასიათებლების შესაცვლელად |
| 5/00 | მასტაბილიზებელი ზედაპირები | 23/00 | ხერხები და მოწყობილობები საფრენი აპარატების აეროდინამიკური მახასიათებლების შესაცვლელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 7/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და საფრენი აპარატების გარე ნაწილები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 25/00 | საფრენი აპარატების დასაფრენი მოწყობილობები |
| 9/00 | მართვის რეგულირებადი ზედაპირები ან მათი ელემენტები, მაგალითად, საჭეები | 27/00 | ხრახნურთიანი საფრენი აპარატები; მზიდი ხრახნები მათთვის. |
| 11/00 | საპაერო ხრახნები, მაგალითად, გვირაბისებრი ტიპისა; საერთო ელემენტები წვეთით და მზიდი ხრახნებისათვის | 29/00 | საფრენი აპარატები ვერტიკალური აფრენით ან დაჯდომით |
| 13/00 | მართვისა და გადაცემის სისტემები მართვის ზედაპირების, ფრთისწინების, ფრთაუკანების, სამუხრუჭო ფარების ან ინტერცეპტორების ასამოქმედებლად | 30/00 | ზებგერითი თვითმფრინავები |
| 15/00 | საფრენი აპარატების მდგომარეობის მართვა ჰაერში, ფრენის სიმაღლისა და მიმართულების მართვა რეაქტიული ძალის გამოყენებით | 31/00 | საფრენი აპარატები ძალური დანადგარების გარეშე; ძრავებით აღჭურვილი დელტაპლანები; ზემსუბუქი საფრენი აპარატები |
| 17/00 | საფრენი აპარატების სტაბილიზაციის ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 33/00 | ორნითოპტერები |
| | | 35/00 | მფრინავი ნავეები; ჰიდროთვითმფრინავები |
| | | 37/00 | კონვერტოპლანები |
| | | 39/00 | საფრენი აპარატები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა რუბრიკებში |

B 64 D საფრენი აპარატების მოწყობილობები; საფრენი კოსტიუმები; პარაშუტები; ძალური დანადგარებისა და ძრავების ენერჯის გაღაცემის სისტემების მონტაჟი და განლაგება

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | ფრენისას ჩამოგდება, კაგაპულგირება, მოხსნა (გადახსნა) ან საგნების, სითხეების მიღება და მისთ. | 11/00 | მგზავრების ან ეკიპაჟის განთავსება; კაბინების მოწყობილობა, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 3/00 | თვითმფრინავთა მოლიფიკაციები მათი მობუქსავედ ან საბუქსიროდ გამოსაყენებლად | 13/00 | ეკიპაჟისათვის, მგზავრებისათვის გამოყოფილ სათავსოებში ან გვირთის ნაკვეთურებში ჰაერის დასამუშავებელი მოწყობილობის განლაგება და კონსტრუქციული თავისებურებანი |
| 5/00 | საფრენი აპარატები, რომელთა გრანსპორტირება ხდება სხვა საფრენი აპარატებით, მაგალითად, რომლებიც იხსნება ფრენის დროს | 15/00 | თვითმფრინავის გარე ზედაპირებზე ყინულის წარმონაქმნის მოცილება ან თავიდან აცილება |
| 7/00 | სამხედრო მოწყობილობების განლაგება, მაგალითად, აღჭურვილობის, ჯავშანდაცვის; მოწყობილობები თვითმფრინავზე აღჭურვილობის დასამაგრებლად | 17/00 | პარაშუტები |
| 9/00 | მოწყობილობა გვირთით დაგვირთვისა და გრანსპორტირებისათვის; მოწყობილობა მგზავრთა ჩასხმის გასაადვილებლად და სხვ. | 19/00 | უგუმბათო პარაშუტები |
| 10/00 | საფრენი კოსტიუმები | 21/00 | პარაშუტების გამოცდა |
| | | 23/00 | პარაშუტისგების სწავლება |

პირითაღი ჯგუფები, ნაწილი B

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 25/00 | საავარით მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 35/00 | ენერჯის გადაცემა ძალური დანადგარიდან წევით ან მზიდ ხრახნებზე; გადაცემის სისტემების განლაგება |
| 27/00 | საფრენ აპარატებზე ძალური დანადგარების განთავსება და დამაგრება; ტიპებით ან ძალური დანადგარების განლაგებით განსხვავებული საფრენი აპარატები | 37/00 | მოწყობილობები, რომლებიც დაკავშირებულია ძალურ დანადგარში საწვავის მიწოდებასთან |
| 29/00 | გონდოლები, გარსშემომდენები, ძრავების ძალური დანადგარების კაპოტები | 39/00 | ფრენის დროს საწვავით გაწყობა |
| 31/00 | ძალური დანადგარების სამართავი მოწყობილობები და მათი განლაგება | 41/00 | დამხმარე ძალური დანადგარები |
| 33/00 | საფრენ აპარატებზე ძალური დანადგარების ელემენტების ან დამხმარე მოწყობილობების განლაგება, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს | 43/00 | საფრენ აპარატებზე ხელსაწყოების განლაგება და მიმარჯვება |
| | | 45/00 | საფრენი აპარატების ინდიკატორული და დამცავი მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს |
| | | 47/00 | მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |

B 64 F თვითმფრინავის მოწყობილობები აეროდრომებზე ან ავიამზიდების ზემოანაზღა

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასებში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „მოწყობილობები“ მოიცავს მოძრავ მოწყობილობას, რომელიც განკუთვნილია საფრენ აპარატთან ერთად და მისგან განცალკევებით გამოსაყენებლად
- „აეროდრომის მოწყობილობები“ – მოწყობილობა, რომელიც დაყენებულია ავიამზიდების გემბანებზე

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | მოწყობილობა აეროდრომებზე ან ავიამზიდების გემბანებზე | 5/00 | თვითმფრინავების დაპროექტების, დამზადების, აწყობის, გაწმენდის, ექსპლუატაციის ან შეკეთების ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 3/00 | მიწისზედა ნაგებობები მისაბმელი საფრენი აპარატებისათვის | | |

B 64 G კოსმონავტიკა; კოსმოსური ხომალდები და მათი მოწყობილობები (არამიწიერი წყაროებიდან მასალის მოპოვების ხერხები ან მოწყობილობები E 21C 51/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება საფრენი აპარატები, მოწყობილობები და სხვა მისთ. სპეციალურად განკუთვნილი კოსმოსური ფრენისათვის
- (2) საფრენი აპარატები და მოწყობილობა, რომელიც გამოიყენება როგორც კოსმონავტიკის, ისე აერონავტიკის მიზნებისათვის, მიეკუთვნება B 64 კლასის შესაბამის ქვეკლასებს
- (3) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „კოსმონავტიკა“ მოიცავს ყველა საშუალებას, რომელიც გადაადგილდება დედამიწის ატმოსფეროს მიღმა, მათ შორის კოსმოსური ხომალდები, დედამიწის ხელოვნური თანამგზავრები, საპლანეტათმორისი და ვარსკვლავთმორისი ფრენა მთლიანად

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | კოსმოსური საფრენი აპარატები | 6/00 | კოსმოსური კოსტიუმები |
| 3/00 | კოსმოსური ხომალდების ფრენის დაკვირვების ან თვალთვალის საშუალებები | 7/00 | კოსმოსური პირობების იმიტაცია, მაგალითად, სიცოცხლის უზრუნველყოფი პირობების შესაქმნელად |
| 4/00 | სპეციალურად კოსმოსში გამოსაყენებლად განკუთვნილი ინსტრუმენტები | 9/00 | კოსმოსური საშუალებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 5/00 | მიწისზედა მოწყობილობები კოსმოსური ხომალდებისათვის, მაგალითად, სასტარტო დანადგარები, მოწყობილობები საწვავით გაწყობისათვის | | |

B 65 ტვირთის ან მასალების, მათ შორის წვრილისა და კაჟისებრის, ტრანსპორტირება, შეფუთვა და შენახვა

B 65 B ხერხები და მოწყობილობები ნაკეთობების ან მასალების შეფუთვისა და განფუთვისათვის (მოწყობილობები სივარების შეკერად შესაფუთად A 24C 1/44; ქალაქის პაკეტების დამჭერები, როგორც მაღაზიების ან კანტორების დამხმარე საკუთონო A 47F 13/08; მოწყობილობები საფარის დასაგანად, მაგალითად, ჩაძირვით B 05C; მოწყობილობები შესაფუთი ნაკეთობის გარედან შემოსაკრავი მასალის მოსაჭიმად და დასამაგრებლად B 25B; მოწყობილობები ლურსმნის ჩასასობად და კავებით გასამაგრებლად B 25C, B 27F; დოკუმენტების კონვერტში ჩადება და კონვერტების დალუქვა B 43M 3/00; B 43M 5/00; ეტიკეტების მიმაგრება B 65C; შესახვევი მასალები, გარა და სხვა შესაფუთი ელემენტები, მაგალითად, მოჭერები, საკეტები, მცველი თაღფაქები B 65D; მოწყობილობები ტრანსპორტირებისა და შენახვისათვის B 65G; მოწყობილობები ფურცლოვანი ან აფსკური მასალების დასახვევად, ჩასაწყობად, და ა.შ. გარდა იმ ოპერაციებისა, რომლებიც დაკავშირებულია სხვა შესაფუთ მანქანებში მათ გამოყენებასთან B 65H; საკეტი

ელემენტების დამაგრება ბოთლებზე, მინის ქილებსა და სხვა მათ მსგავს ჭურჭელზე B 67B; მოწყობილობები ხელის ან მექანიკური ამძრავით, რომლებიც კონსტრუქციულად არ არის შეუღლებული ჭურჭელთან ან მათ საკეცებთან, დახურული ჭურჭლის გასასხნელად B 67B 7/00; ასანთის შეფუთვა C 06F; შაქრის შეფუთვა წარმოების პროცესში C 13H; საბრძოლო მასალების ან ასაფეთქებელი მუხტების შეფუთვა F 42B 39/00; გარის დამზადება (იხ. შესაბამისი ქვეკლასები)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - შესაფუთი ოპერაციები, რომლებიც მითითებულია 2a-e პუნქტში და გამოყენებულია ნაკეთობის დამზადების დროს, პაკეცების და სხვა მისთ. გარდა, რომლებიც კლასიფიცირდება შესაბამისი ქვეკლასებით, მაგალითად, საკონდიტრო ნაწარმის წარმოება მათი შესახვევით წარმოქმნილ ფორმებში ჩასხმის გზით A 23G; ვაზნების აღჭურვილობა F 42B 33/02;
 - შეფუთვის ხერხები, რომლებიც განსხვავდება უშუალოდ დასამზადებელი პაკეცების, ფუთების, შეკვრებისა და სხვა მისთ. ფორმით ან გამოყენებული გარისა და სხვა შესაფუთი ელემენტების ფორმით, რომლებიც უნდა კლასიფიცირდებოდეს B 65D ქვეკლასით და არა მოცემული ქვეკლასით.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გაგებულ უნდა იქნეს შემდეგნაირად:
 - „შეფუთვა“ ძირითადად ითვალისწინებს შემდეგ ოპერაციებს:
 - ა) გარის შევსება მასალებით მათ შეფუთვამდე;
 - ბ) ნაკეთობების გარაში მოთავსება;
 - გ) შევსებული გარის დახურვა მეგალით, მინის ან ხე-ტყის დამუშავების ოპერაციის ჩაგარების გარეშე;
 - დ) ნაკეთობების ნაწილობრივი ან მთლიანი შეფუთვა ფურცლებში, ლენტებში, მოქნილი თხელი მასალის მილებში, აფსკებში და სხვა მისთ. მაგალითად, შეხვევა;
 - ე) ნაკეთობების შეკვრა, მაგალითად, ცალკეული პარტიების სახით, კანაფით ან მავთულით;
 - ვ) ნაკეთობების მიმაგრება ბარათებზე, ფურცლებზე, აფსკებსა და მისთ.
 - „შეფუთვა“ – შეფუთვის ოპერაციების საბოლოო შედეგი, მაგალითად, გარა მასში შეფუთული საგნებით, საფუთავ მასალაში შეხვეული ნაკეთობები, საგნების ჯგუფი, რომლებიც შეკრულია კანაფით ან მავთულით, კალათა ბოთლებით და ა.შ.
 - „მასალები“ – ნივთიერებები ან საგნებისა თუ ნაკეთობების სიმრავლე, რომლებიც ცალკეული საგნებისაგან განსხვავებით ექვემდებარება შეფუთვას.

1/00	ფხვიერი მასალების შეფუთვა, მაგალითად, ფხვილისებრი, მარცვლოვანი ან ფხვიერი ბოჭკოვანი მასალებისა გარაში, მაგალითად, გომრებში, კულეებში, ყუთებში, კოლოფებში, კანისგრებში, ბილონებში, ქილებსა და მისთ.	21/00	ბოთლების შეფუთვა და გახსნა
3/00	პლასტიკური მასალების, თხევადი ან ნახევრად თხევადი პროდუქტების ან მყარი და თხევადი პროდუქტების ნარევის შეფუთვა გარაში, მაგალითად, გომრებში, კულეებში, ყუთებში, კოლოფებში, კანისგრებში, ქილებსა და სხვა მისთ.	23/00	მყიფე ან დარღვევებისადმი მგრძობიარე ნაკეთობების, ბოთლების გარდა, შეფუთვა და გახსნა; კვერცხების გახსნა
5/00	ნაკეთობის შეფუთვა გარაში, მაგალითად, გომრებში კულეებში, კოლოფებში, ყუთებში, კანისგრებში, ქილებსა და მისთ.	25/00	სხვა ნაკეთობების შეფუთვა, რომლებსაც სპეციალური პირობები და გარა სჭირდება
7/00	გარის დახურვა შევსების შემდეგ	27/00	განსაკუთრებული ნაკეთობების შეკვრა კანაფის, მავთულის, ლენტური ან ზოლოვანი მასალების გამოყენებით, რომლებსაც სპეციალური პირობები და გარა სჭირდება; ბოჭკოვანი მასალის შეკვრა, მაგალითად, გორფისა შეკვრებად ან ფუთებად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
9/00	თანამიმდევრული რიგის ნაკეთობების ან განსაზღვრული მასალების შეფუთვა, მაგალითად, თხევადი ან ნახევრად თხევადი პროდუქტების ბრტყელ, ნაკეცოვან (გოფირებულ) ან მილისებრ გარსებში, რომლებიც შესრულებულია მოქნილი ფურცლოვანი მასალისაგან; შევსებული მოქნილი მილების შემდგომი დაყოფა ცალკეული მზა საფუთავების მისაღებად	29/00	შეფუთვა მასალებისა, რომლებსაც სპეციალური პირობები და გარა სჭირდება
11/00	შეხვევა, მაგალითად, მოქნილი ზოლოვანი ან ფურცლოვანი მასალისაგან დამზადებული ნაკეთობების ან მასალების მთლიანი ან ნაწილობრივი შეფუთვა დამზადებად	31/00	ნაკეთობების ან მასალების შეფუთვა ჰაერის ან აირის გარემოს განსაკუთრებულ პირობებში; აირის მაგარებლის შეყვანა აერომოლურ საფუთავში
13/00	ნაკეთობების შეკვრა	33/00	ნაკეთობების შეფუთვა ადვილად მოსაცილებელი, მაგალითად, ასაგლეჯი, საფარის დაგანით მათ ზედაპირზე
15/00	ნაკეთობების მიმაგრება ბარათებზე, ფურცლებზე, თასებზე, ქსოვილებზე, აფსკებსა და სხვა ფუძემრე მასალებზე	35/00	შესაფუთი ნაკეთობების მიწოდება, განლაგება ან ორიენტირება
17/00	სხვა ხერხები, მანქანები ან მოწყობილობები ნაკეთობების ან მასალების შესაფუთად	37/00	შესაფუთი ფხვიერი, პლასტიკური ან თხევადი მასალების ან გროვებად შენახული წვრილი ნაკეთობების მიწოდება
19/00	ადვილად ცვეთადი ან შეკუმშვის შედეგად დაზიანებადი ღეროსებრი ან მილისებრი ნაკეთობების შეფუთვა, მაგ. სიგარეტების, სიგარეტის, მაკარონის, სასმელის მილაკების, შეღულების ელექტროდების და სხვა მისთ.	39/00	საცემები, ძაბრები ან მიმართველი მოწყობილობები ნაკეთობებითა და მასალებით გარის შესავსებად
		41/00	ფურცლოვანი მასალის მიწოდება გარის ან შესახვევი მასალის დასამზადებლად
		43/00	გარის ფორმირება, მიწოდება, გახსნა, გაშლა, გაწვრთვა ან ვერტიკალური გამართვა საფუთავთან კომბინაციაში
		45/00	მოწყობილობები შეხვევის დროს შესახვევი მასალის დასაჭერად ან შესაკავებლად

- 47/00 მოწყობილობები ჯიბეების ან ღრმულების ფორმირებისათვის ფურცლოვანი მასალისაგან ან მასში, რომლებიც აღჭურვილია მაგნიტებით, რომელთა დახმარებით ჩაიზნევა მასალა, ან გადასაკეცი შგამპებით, რომლებშიც მასალა გაგარდება
- 49/00 მოწყობილობები ნაკეცების წარმოსაქმნელად ან შესახვევი მასალის ნაკეთობის გარშემო შემოსახვევად
- 51/00 ხერხები და მოწყობილობები საფუთავების ნაკეცების ან ჩამკეცი ნაწილების დასაღუქად ან დასამაგრებლად, მაგალითად, გომრის დაგრეხილი ყელისა
- 53/00 შეფუთვისას ან მის შემდეგ გარის ან გარის ხუფების ან ხუფების დასამაგრებელი საშუალებების მორგება (შეკუმშვა)
- 55/00 საფუთავების ან მისი შიგთავსის დაცვა გაფუჭებისა და დაზიანებისაგან, საფუთავების გაწმენდა
- 57/00 ავტომატური მარეგულირებელი, მაკონტროლებელი, სასიგნალო ან დამცველი მოწყობილობები

- 59/00 მოწყობილობები საფუთავ მანქანებში, რომლებიც უზრუნველყოფს სხვადასხვა ზომის ნაკეთობებით შეფუთვის ოპერაციების წარმოებას ან სხვადასხვა ზომის საფუთავების დამზადებას, ან რომლებიც შესაძლებლობას იძლევა შეიცვალოს საფუთავის შიგთავსი, ან რომლებიც უზრუნველყოფს მანქანების გასუფთავების ან მიმდინარე რემონტის შესაძლებლობას
- 61/00 სხვადასხვა დამხმარე მოწყობილობა საფუთავი მასალებით, გარით ან მზა საფუთავებით ოპერაციების შესასრულებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 63/00 სხვადასხვა დამხმარე მოწყობილობები შეფუთვამდე ნაკეთობების ან მასალების დასამუშავებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 65/00 საფუთავი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 67/00 მოწყობილობები, რომლებიც ამსუბუქებს ხელით საფუთავი ოპერაციების წარმოებას; გომრის დამჭერები
- 69/00 ხერხები და მოწყობილობები ნაკეთობების ან მასალების გასახსნელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს

B 65 C ხერხები და მოწყობილობები ეტიკეტით გასაფორმებლად ან იარლიყების მისამარებლად (ლურსმნების ჩასობა ან საერთოდ კავით დამაგრება B 25C, B 27F; ლეკალკომანიის დაგანის ხერხები B 44C 1/16; ეტიკეტების გამოყენება შეფუთვის მიზნით B 65B; ფირფიტები დასახელებით, მისამართებით და მისთ. G 09F)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში გერმინი „ეტიკეტი“ გულისხმობს აგრეთვე გადასაყვან სურათებს, საქონელზე პლომბებს ან იარლიყებს ან მისთ.

- 1/00 ბრტყელი ხისტი შედაპირების ეტიკეტით გაფორმება
- 3/00 არასიბრტყივი შედაპირების ეტიკეტით გაფორმება
- 5/00 ქსოვილებისა და მათი მსგავსი მასალების ან დეფორმირებად-შედაპირიანი ნაკეთობების, მაგალითად, ქაღალდის, რულონური მასალების, წინდების, ფეხსაცმლის, ეტიკეტებისა
- 7/00 იარლიყების მიმაგრება
- 9/00 ეტიკეტის მისამარებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები
- 11/00 ავტომატური მოწყობილობები ხელით მართვით ან ეტიკეტების მიწოდების რეგულირებით, მაგალითად, მიმარჯვებული ნაკეთობებზე ეტიკეტების დასაწყობად

B 65 D ტარა ნაკეთობებისა და მასალების შესანახად ან ტრანსპორტირებისათვის, მაგალითად, ტომრები, კასრები, ბოთლები, ყუთები, თუნუქის ქილები, კოლოფები, კალათები, მიწის ჭურჭელი, ავჯები და ბუნკარები, კონტინერები; საკუთნო, საკაბები, არმატურა მათთვის; საფუთავი ელემენტები; საფუთავები (კონტეინერები მექანიკური ან მექანიკური პროდუქტების შესანახად A 01F 25/14; ტარა, რომელიც გამოიყენება მერძეების ფერმებში A 01J; სამიგზავრო ჩანთები, კალათები, ჩემოდნები A 45C; სამიგზავრო ან ტურისტული აღჭურვილობა A 45F; ოჯახში სახმარი ნივთები ან სუფრის გასაშლელი მოწყობილობები A 47G; საფოსტო ყუთები საცხოვრებელი სახლებისათვის A 47G 29/12; სამზარეულოსა და სახლის სხვა საკუთნო A 47J; საფუთავები ან შესახვევი სამარჯვები გამოყენებული შემწოვი შუასადებისათვის A 61F 13/551; სატრანსპორტო საშუალებებთან დაკავშირებით ის. B 60 _ B 64 ქვეკლასები; ხერხები და მოწყობილობები ნაკეთობების ან მასალების შეფუთვისათვის B 65B; გომრების დამჭერები B 65B 67/00; სათავსი ნაგვისათვის B 65 F 1/00; მანიპულირება ფურცლებით, რულონური ან ძაფისებრი მასალებით B 65H; გვირთის საგაცი ელემენტები ან მოწყობილობები, რომლებიც დამაგრებულია ამწეების ამწვე მექანიზმებზე ან ემსახურება მასთან შეერთებას ამწევი ძაღვის გადასაცემად B 66C; ჩამოსხმა-მოხუფის წარმოება B 67; აირის შესანახი ბალონები F 17; ტარის დამზადება, ის. შესაბამისი ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება მასალის დამუშავება)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს:
 - ტარას, საფუთავ ელემენტებს ან საფუთავებს დამხმარე საშუალებებით ან სამარჯვებით ნაკეთობების ან მასალების საჩვენებლად;
 - შეფუთვის ხერხები, რომლებიც მთლიანად განსხვავდება მიღებული საფუთავის ფორმით, გამოყენებული ტარის ან საფუთავი ელემენტის ფორმით, განიხილება ცალკე საფუთავი ოპერაციების ან საფუთავი მოწყობილობებისაგან, რომლებიც მიეკუთვნება B 65B ქვეკლასს
- (2) მოცემული ქვეკლასი ზოგადად იმ ქვეკლასებთან მიმართებით, რომლებსაც მიეკუთვნება ტარის ან საფუთავების ზოგიერთი სახეობა, ამიგომ ტარის ან საფუთავების მხოლოდ ის სახეობები, რომლებიც თავისი მახასიათებლებით სრულიად მკაფიოდ შეიძლება მიეკუთვნოს სხვა ქვეკლასებს, აუცილებელია კლასიფიცირდეს ამ ქვეკლასებით

- (3) მოცემულ ქვეკლასში 5/00,27/00,30/00 ან 65/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება როგორც დასაკეცი გარის ნამზადების ან შესახვევი მასალების კონსტრუქციული ელემენტები, ისე თვითონ გარა ან შესახვევი მასალა, რომლებიც წარმოიქმნება ასეთი ნამზადების გადაკეცვის გზით
 - (4) გარა, საფუთავი ელემენტები ან საფუთავები, რომლებიც კლასიფიცირდება 85/00 ჯგუფში, კლასიფიცირდება აგრეთვე კონსტრუქციული ან ფუნქციური თავისებურებების შესაბამისად, თუ ეს თავისებურებები იწვევს ინტერესს
 - (5) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გაგებული უნდა იქნეს, როგორც:
 - „ხისტი ან ნახევრად ხისტი გარა“:
 - ა) გარა, რომელიც არ იღებს მასში შეფუთული ნაკეთობის ან მასალის ფორმას;
 - ბ) გარა, რომელიც მოქნილად დეფორმირდება საფუთავის შიგთავის გამოღვევის მიზნით;
 - გ) ქვეშები;
 - დ) ხონჩები, არალრმა ყუთები;
 - „ელასტიკური გარა“:
 - ა) გარა, რომელიც იღებს მასში შეფუთული ნაკეთობის ან მასალის ფორმას;
 - ბ) გარა, რომელიც განიცდის ნარჩენ დეფორმაციას საფუთავის შიგთავის გამოსადგენად;
 - „საფუთავი ელემენტები“:
 - ა) ელემენტები, რომლებიც ემსახურება ნაკეთობების ან მასალების დაფარვას, დაცვას, სისხისგის მინიჭებას, გამაგრებას ან შეერთებას, რომლებიც ექვემდებარება შენახვას ან გრანსპორტირებას;
 - ბ) სპეციალური დანიშნულების ან ფორმის საფუთავი მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს
 - „საფუთავები“:
 - ა) შევსებული გარა ან საფუთავი ელემენტები, რომლებიც შეერთებულია შენახვას ან გრანსპორტირებას დაქვემდებარებულ ნაკეთობებთან ან მასალებთან;
 - ბ) ნაკეთობები, რომლებიც შეერთებულია შენახვის ან გრანსპორტირების მოხერხებულობისათვის;
 - „ქაღალდი“- გარდა ქაღალდისა, როგორც ასეთისა, საჭიროა გაგებულ იქნეს ისეთი მასალები, როგორებიცაა, მაგალითად, მუყაო, ფურცლოვანი პლასტიკური მასალები, ფენოვანი მასალები, მეტალური კილიტა, რომლებიც დამუშავებულია ქაღალდის დამუშავებისას გამოყენებული ხერხების მსგავსი ხერხებით;
 - „დიდი კონტეინერები“ 88/00 ან 90/00 ჯგუფებში აღნიშნავს დიდი ზომის კონტეინერებს ან ზომებით იმ კონტეინერების მსგავსს, რომლებიც გამოიყენება ასევე ფრახტულად ან „ISO“ კონტეინერებად (სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაცია) წოდებული კონტეინერული გადაზიდვების დროს
 - (6) საშუალებები, რომლებიც მიუთითებს გარისა და საკეცებისათვის დაუშვებელ მოქმედებაზე, კლასიფიცირდება რუბრიკაში, რომელიც მიეკუთვნება კონტეინერების ან საკეცების ტიპებს, მაგალითად 5/43, 5/54, 17/00, 27/00, 27/30, 27/34, 33/34, 41/32, 47/36, 49/12, 51/20, 55/06
-
- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 გარა მთლიანი კორპუსით, რომელიც მზადდება, მაგალითად, ლითონის ჩამოსხმით, პლასტმასის დაყალიბებით, მინის გამობერვით, კერამიკული მასალების დაყალიბებით, ბოჭკოვანი პულპის დაყალიბებით ან ფურცლოვანი მასალის ღრმა გამოჭიმვით 3/00 გარა, რომელიც მზადდება ქაღალდის დახვევით ან მოკეცვით წიბოების წარმოქმნის გარეშე, განივ კვეთაში კორპუსით ან გარე კედლებით, რომლებიც მთლიანად ან ნაწილობრივ შესრულებულია მრუდხაზოვან კონტურზე 5/00 გარა, რომელსაც განივ კვეთაში მრავალკუთხედის ფორმა აქვს, მაგალითად, ყუთები, კოლოფები, ხონჩები, რომლებიც შესრულებულია ქაღალდის ერთი ან რამდენიმე ნამზადის გადაკეცვით ან გასწორებით 6/00 გარა, რომლის კორპუსი შესრულებულია ორი და მეტი ხისტი ან ნახევრად ხისტი შემადგენელი ელემენტების შეერთებით, რომლებიც მთლიანად ან ძირითადად დამზადებულია ლითონისაგან, პლასტმასის, ხის ან მათი შემცველებისაგან 8/00 გარა განივ კვეთაში მრუდხაზოვანი კონტურის მქონე, რომლის კორპუსი შესრულებულია ორი და მეტი ხისტი ან ნახევრად ხისტი შემადგენელი ნაწილების შეერთებით, რომლებიც მთლიანად ან ძირითადად დამზადებულია ლითონისაგან, პლასტმასის, ხე-ტყის ან მათი შემცველებისაგან 13/00 გარა, რომლის კორპუსი შესრულებულია ორი და მეტი ხისტი ან ნახევრად ხისტი შემადგენელი ნაწილების შეერთებით, რომლებიც მთლიანად ან ძირითადად დამზადებულია ლითონისაგან, პლასტმასის, ხე-ტყის ან მათი შემცველებისაგან განსხვავებული მასალებით 17/00 სპეციალური კონსტრუქციის გარა, რომელიც საფუთავის გახსნის საშუალებას იძლევა გაჭრის, გახვრეტის ან კედლების ნაწილების გარღვევით | <ul style="list-style-type: none"> 19/00 ქვეშები ან მათი მსგავსი ბრტყელი სამარჯვები გვერდითი კედლებით ან მათ გარეშე მათზე ასაწევად ან დასაწევად განკუთვნილი ტვირთის დასაწყობად 21/00 გარა, რომელიც ერთი მეორეშია ჩასმული, იდგმება შგაბელებად ან აქვს მიერთების შესაძლებლობა; გარა ცვალებადი ტვეალობით 23/00 ბოთლების ან შუშის ჭურჭლის ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს 25/00 სხვა სახის ხისტი ან ნახევრად ხისტი გარის კონსტრუქციული ელემენტები 27/00 მართკუთხა ფორმის ბრტყელი პაკეტები და კონვერტები საფოსტო გზავნილებისა და სხვა მიზნისთვის 30/00 ტომრები, ჩანთები და სხვა გარა 33/00 ტომრების ელემენტები, რომლებიც დამზადებულია ქსოვილის ან ქაღალდისაგან 35/00 ელასტიკური მილისებრი გარა, რომელიც განიცდის ნარჩენ დეფორმაციას საფუთავის შიგთავის გამოსადგენად, მაგალითად, ტუბები კბილის პასტის, სხვა პასტისებრი ან ნახევრად თხევადი ნივთიერებებისათვის; დამჭერები მათთვის 37/00 პორტატიული ელასტიკური გარა, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს 39/00 საკეცები, რომლებიც მოთავსებულია ყელის ან ჩამოსასხმელი ნახვრეტის შიგნით, მაგალითად, საცობები 41/00 თაღფაქები, სუფები, მაგალითად, კრონენ-კორპის საცობები ან დამცველი კაფსულები, რომლებსაც საკეცის თაღფაქის ფორმა აქვს, მაგალითად, ქაღალდის ან ლითონური კილიტისაგან დამზადებული დეკორატიული კაფსულები |
|---|---|

- 43/00 ხუფები ხისგი ან ნახევრად ხისგი გარისათვის
- 45/00 მომჭერი ან საჭერი სამარჯვები საკეცების დასამაგრებლად ან შესაკავებლად
- 47/00 საკეცები სამარჯვებით შესავსებად და ჩამოსასხმელად, ან მხოლოდ ჩამოსასხმელად
- 49/00 მოწყობილობები გარის განმეორებითი შევსების თავიდან ასცილებლად
- 50/00 საკეცები ნებადართული გახსნის ან მოცილების თავიდან აცილების საშუალებებით, ინდიკაციის საშუალებებით ან მათ გარეშე, მაგალითად, რომლებიც არ არის განკუთვნილი ბავშვების მიერ გასასხნელად
- 51/00 საკეცები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 53/00 მაპერმეტიზებული ან მაჰიდრობული ელემენტები, შემჭიდროება, რომლებიც წარმოიქმნება პლასტიკური ან თხევადი მასალების დახმარებით
- 55/00 საკეცების სამარჯვები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 57/00 შიგა ჩარჩოები ან საყრდენები მოქნილი ნაკეთობებისათვის, მაგალითად, სისისგის ელემენტები; გამყოფები ნაკეთობებისათვის, რომლებიც შეიფუთება შგაბეჭდვით ან ჯგუფებად, მაგალითად, წებვადი ნაკეთობების შეწებებისაგან დასაცავად
- 59/00 საცობები, მილისები, თალფაქები და სხვა მათი მსგავსი ხისგი ან ნახევრად ხისგი ელემენტები ცალკეული ნაკეთობის ან კონებად შეკრული ნაკეთობების დასაცავად, მაგალითად, პროტექტორები ხრახნული ჭრისათვის, ნაკეთობების კუთხეების მცველები, თალფაქები მილებისათვის ან წნელისებრი ნაკეთობების კონებისათვის
- 61/00 გარე ჩარჩოები ან საყრდენები, რომელთა აწყობა ხდება შესაფუთად გამზადებული ნაწარმის გარშემო ან დაიდება მათზე
- 63/00 განუსაზღვრელი სიგრძის მოქნილი საფუთავი ელემენტები, მაგალითად, მოლები ნაკეთობების შესაკვრელად და დასაჭერად
- 65/00 შესახვევი ან რბილი საფარი; სპეციალური დანიშნულების ან ფორმის საფუთავი მასალები
- 67/00 საფუთავი ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 69/00 ნაკეთობები, რომლებიც შეერთებულია საფუთავებში შენახვის ან გრანსპორტირების მოხერხებულობისათვის საფუთავი ელემენტების გამოყენების გარეშე
- 71/00 ნაკეთობები, რომლებიც შეერთებულია საფუთავებში საფუთავი ელემენტებით შენახვის ან გრანსპორტირების მოხერხებულობისათვის, მაგალითად, გადასაგანი სამარჯვები გამყოფი ნაკვეთურებით რამდენიმე საგნისათვის, ისეთებისათვის როგორცაა ლუდის ქილები; ბოთლები შუშუნა სასმელისათვის; მასალების შეკვრა
- 73/00 საფუთავები, რომლებიც შედგება ნაკეთობების ან მასალებისაგან, რომლებიც მაგრდება ბარათებზე, ფურცლებზე ან რულონებზე
- 75/00 საფუთავები შემდგარი ნაკეთობების ან მასალებისაგან, რომლებიც ნაწილობრივ ან მთლიანად გახვეულია მოლოვან ან ფურცლოვან მასალებში გასახვევ ნაშბადებად, მიღებად ან სარულონო მასალებად, მაგალითად, დასაკეც შესახვევ მასალად
- 77/00 საფუთავები, რომლებიც წარმოიქმნება ნაკეთობების ან მასალების წინასწარ ფორმირებულ გარაში ჩადებით, მაგალითად, ყუთებში, კოლოფებში, ქსოვილის ან ქაღალდის გომრებში
- 79/00 საფუთავები ან მათი ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 81/00 გარა, საფუთავი ელემენტები ან საფუთავები ნაკეთობებისა და მასალებისათვის, რომელთა გრანსპორტირება ან შენახვა წარმოადგენს განსაკუთრებულ სიმძლავრეს; გარა, რომელიც შიგთავსის მოცილების შემდეგ გამოიყენება შეფუთვისაგან განსხვავებული მიზნებით
- 83/00 გარა, სპეციალური სამარჯვებით საფუთავის შიგთავსის გასაცემად
- 85/00 გარა, საფუთავი ელემენტები ან საფუთავები, სპეციალურად მიმარჯვებულია განსაკუთრებული ნაკეთობების ან მასალებისათვის
- 88/00 დიდი კონტეინერები
- 90/00 კონტეინერების შემადგენელი ნაწილები, დეტალები ან საკუთნო
- 91/00 საფოსტო ყუთები მათში ჩაშვებული კორესპონდენციების შესაგროვებლად ან მათი მსგავსი ყუთები სხვა ნაკეთობებისათვის
- 101/00 საშუალებები, რომლებიც მიუთითებს დაუშვებელ ქმედებებზე
- 111/00 ქაფიანი მასალების გამოყენება
- 113/00 გასაბერი საშუალებების გამოყენება

B 65 F საოჯახო ნარჩენისა და სხვა სახის ნაგვის მოგროვება და მოცილება (ნაგვის დემინფიცირება A61L; ნარჩენებისა და ნაყარის სამსხვრევი მანქანები B02C; ნარჩენების ან ნაყარის დახარისხება B 03 B, B 07B; ხელის ურიკები ნაგვის კონტეინერების გრანსპორტირებისათვის B 62B; გომრების დამჭერები B 65B 67/00; ნაყარის გადამუშავება სასუქად C 05F; ნაყარის გადამუშავება მყარ საწვავად C10L; საკანალიზაციო მოწყობილობები, საასენიზაციო ორმოების გასუფთავება E03F; მოწყობილობები შენობებში ნაყარის მოსაცილებლად E 04F 17/10; ნაგვის დასაწვავი ღუმელები F 23G)

- 1/00 კონტეინერები ნაგვის შესაგროვებლად
- 3/00 საგრანსპორტო საშუალებები ნაგვის შესაგროვებლად
- 5/00 ნაგვის შეგროვება და მოცილება კონტეინერებისა და საგრანსპორტო საშუალებებისაგან განსხვავებული საშუალებებით
- 7/00 მოწყობილობები გასუფთავებისა და დემინფიცირებისათვის, რომლებიც კომბინირებულია ნაგვის შესაგროვებელ კონტეინერებთან ან საგრანსპორტო საშუალებებთან
- 9/00 ნაგვის გრანსპორტირება საგრანსპორტო საშუალებებს ან კონტეინერებს შორის შუალედური შენახვით ან დაწნხვით

B 65 G მოწყობილობები შენახვის ან ტრანსპორტირებისათვის, მაგალითად, ლასაბიროთი ან აჰირაზებით ზანსაბიროთი კონვეიერები, საკონვეიერო სისტემები მაღაზიების, საამქროებისა და მისთ. პნემატიკური მილისებრი კონვეიერები (მოწყობილობები გრანსპორტირების ან შენახვისათვის, რომლებიც გამოიყენება ნაკეთობების ან მასალების სპეციალური მანიპულირების ან დამუშავებისათვის იხ. შესაბამისი ქვეკლასი, მაგალითად, ლითონის დამუშავებისას B 21D 43/00, B 23Q 7/00, B 23Q 41/02; საავტომობილო, სარკინიგზო, წყლის ან საჰაერო გრანსპორტი B 60-B 64; გრანსპორტირების სისტემები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია თვითმავალი ან მისაბმელი საგრანსპორტო

საშუალებების ასაწყობი ხაზებისათვის B 62D 65/18; შესაფუთად B 65B; მანიპულირება წვრილი ან ძაფისებრი მასალებით B 65H; ამწევი მოწყობილობები, მაგალითად, მექანიკური საგვირვთველი საგვირვთო მანქანებისათვის B 66; ჩამოსხმა-მოხუფვის წარმოება B 67; სპეციალურად განკუთვნილი მიწისქვეშა პირობებისათვის E 21F 13/00; აირების ან სითხეების შენახვა ან განაწილება F 17; რადიოაქტიური მასალების მართვაში G 21C 19/00)

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | ნაკეთობების საცალო ან მოცემული რიგით შენახვა საწყობებში ან მალაზიებში | 39/00 | გორგოლაჭები, მაგალითად, ამძრავიანი, ან გორგოლაჭიანი მოწყობილობები, რომლებიც ჩაშენებულია როლგანგებში ან კონვეიერებში |
| 3/00 | მასალების ან სხვა ნაკეთობების შენახვა გროვად | 41/00 | საყრდენი ჩარჩოები კონვეიერებისათვის, მაგალითად, გადასაგანი |
| 5/00 | სითხეების შენახვა ბუნებრივ ან ხელოვნურ ღრმულებში გრუნტის ჭაბურღილებში | 43/00 | საკონტროლო მოწყობილობები, მაგალითად, დამცველი, სასიგნალო, მაკორექტირებელი |
| 7/00 | მოწყობილობები მძიმე გვირთის გადასაადგილებლად ან ჩამოსაცლელად | 45/00 | მოწყობილობები შესაბამისად, გასაწმენდად |
| 9/00 | მოწყობილობები საკიდი გვირთშიდებით, რომელთა გადაადგილება ხდება ხელით ან სიმძიმის ძალის გამოყენებით | 47/00 | ნაკეთობებით ან მასალებით მანიპულირების მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებელია კონვეიერებთან; ასეთი მოწყობილობების გამოყენების ხერხები |
| 11/00 | ღარები | 49/00 | სპეციალური დანიშნულების კონვეიერების სისტემები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 13/00 | როლგანგები | 51/00 | ნაკეთობების გრანსპორტირება მიწებით სითხის ან აირის ნაკადში ან პნევმოჰიდრაულიკური საშუალებების დახმარებით; ნაკეთობების გრანსპორტირება ბრტყელი ზედაპირის ზემოთ, მაგალითად, ღარის ფუძის ზემოთ საპაერო ბალიშზე, რომელიც წარმოიქმნება ღარის ზედაპირში განლაგებული საქმენებით |
| 15/00 | კონვეიერები უსასრულო გვირთშიდი ზედაპირებით, მაგალითად, ლენტებით და მისთ. რომელთაც წვეთით ძალა გადაეცემა მსგავსი ფორმის უსასრულო ამძრავი ელემენტებისაგან განსხვავებული საშუალებებით | 53/00 | ფხვიერი მასალების გრანსპორტირება ღარებში ან მიწებში მასალების ფლოტაციის გამოყენებით ან აირის, სითხის ან ქაფის ნაკადით |
| 17/00 | კონვეიერები უსასრულო წვეთითი ელემენტებით, მაგალითად, ჯაჭვებით, რომლებიც გადასცემენ მოძრაობას უსასრულო გვირთშიდი ზედაპირებს ან რიგ ცალკეულ გვირთშიდებს; ჯაჭვური კონვეიერები, რომლებშიც ჯაჭვები წარმოქმნის გვირთშიდი ზედაპირებს | 54/00 | არამექანიკური კონვეიერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს |
| 19/00 | კონვეიერები ერთი ან რამდენიმე ელემენტით, რომლებიც უსასრულო წვეთითი ელემენტებით მზიდ საყრდენ ზედაპირზე ნაკეთობების ან მასალების გადასაადგილებელია, მაგალითად, ხვევია კონვეიერები | 57/00 | ნაკეთობების შგაბელირება |
| 21/00 | საყრდენი ან დამცველი კონსტრუქციები ან გარსაცემები ლენტური ან ჯაჭვური კონვეიერების გვირთშიდი და გამწევი ელემენტებისათვის | 59/00 | შგაბელების დაშლა |
| 23/00 | უსასრულო კონვეიერების ამძრავები; ლენტის ან ჯაჭვის დასაჭიმი მოწყობილობები | 60/00 | ერთდროული ან თანმიმდევრული შგაბელირება და შგაბელების დაშლა |
| 25/00 | ციკლურად მოძრავი კონვეიერები, მაგალითად, უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობით, გვირთშიდებით ან გადაამაადგილებელი ელემენტებით, რომლებიც გვირთს უკუსვლის დროს ეთიშება | 61/00 | მოწყობილობების გამოყენება ნაკეთობების შგაბელებიდან ამოსაღებად ან მათ გადასაადგილებლად, აგრეთვე მანიპულატორების გამოყენება შგაბელირების ან შგაბელების დაშლისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 27/00 | ვიბრაციული კონვეიერები | 63/00 | გრანსპორტირება ან გადაგვირთვა სასაწყობო ფართობებზე, რკინიგზის სახარისხებელ სადგურებზე ან პორტებში; დანადგარები სახარისხებელი სადგურებისათვის |
| 29/00 | როტორული კონვეიერები | 65/00 | საგვირვთავ-გასაგვირვთავი სამუშაოები |
| 31/00 | მექანიკური გამოძვრელები ნაკეთობების ან მყარი მასალებისათვის | 67/00 | საგრანსპორტო საშუალებების დაგვირვთვა და მათი დაცლა |
| 33/00 | ხრახნული ან მბრუნავი სპირალური კონვეიერები | 69/00 | დამხმარე ხერხები და მოწყობილობები საგვირვთავ-გასაგვირვთავი სამუშაოებისთვის |
| 35/00 | მექანიკური კონვეიერები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | | |
| 37/00 | საერთო დანიშნულების სისტემის კონვეიერები, რომლებიც შედგენილია ერთი ან სხვადასხვა ტიპის კონვეიერებისაგან | | |

B 65 H ხერხები და მოწყობილობები წვრილი მოქნილი ნაკეთობებით ან მასალებით მანიპულირებისათვის, მაგალითად, ფურცლებით, ლენტებით, ააფებით, რულონური მასალებითა და მისთ.

შენიშვნები

(1) ამ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც უშუალოდ დაკავშირებული წვრილ ან ძაფისებრ მასალებზე ჩასაგარებელ სხვა ოპერაციებთან, მაგალითად, ფურცლებზე, ლენტებზე, კაბელებზე ან ისეთი ოპერაციების შესასრულებელ სამარჯვებზე, რომლებიც კლასიფიცირდება ამ ოპერაციებისათვის განკუთვნილ შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად:

- B 07C საფოსტო გზავნილების დახარისხება; დოკუმენტების დახარისხება, მაგალითად, ჩეკებისა;
- B 08B 1/02 მოძრავი ნაკეთობების ან მასალების გაწმენდა, მაგალითად, ფურცლებისა, ინსტრუმენტების, ჯაგრისებისა და სხვა მისთანა ელემენტებით;
- B 21B 41/00 გლინვა, რომელიც მოიცავს მოქნილი ნაგლის მიმართვას, მიწოდებას ან ჩაწყობას ხვეულებად,

		მაგალითად, მავთულის ან წვრილი ლითონის ზოლებისა;
B 21C	47/00,	
B 21C	49/00	დახვევა, დაგრეხა, გაშლა ან მავთულის, ზოლების ან სხვა მათი მსგავსი მოქნილი ლითონის ნაკეთობების დროებითი შენახვა გლინვისაგან განსხვავებული დამუშავების პროცესში;
B 21D	43/00	მიმწოდი, დასადგმელი ან მაგროვებელი მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია ან მიმარჯვებულია ლითონის მოცილების გარეშე ფურცლოვანი ლითონის დასამუშავებელ ან დამამზადებელ მოწყობილობებთან ერთად გამოსაყენებლად;
B 23K	9/12	საშუალებები წერტილოვანი ან ნაკერიანი შეღულების ან ჭრისათვის განკუთვნილი ელექტროდების ავტომატური ფოკუსირებისათვის;
B 29C	31/00	მანიპულირება პლასტიკური მასალების ფორმირების ან შეერთებისათვის, საერთოდ ნივთიერებების პლასტიკურ მდგომარეობაში ფორმირების ან ფორმირებული ნაკეთობების შემდგომი დამუშავების მიზნით, მაგალითად, მასალების მიწოდება, რომელიც ექვემდებარება დაყალიბებას;
B 41B	15/32,	
B 41B	21/32	მექანიზმები ფირით მანიპულირებისათვის ფოტოსაამწყობო მანქანებში;
B 41F	13/02	რულონური მასალის მიწოდება ან მიმართვა როგაციულ საბეჭდ მანქანებში;
41J	11/00-	
B 41J	17/00	მანიპულირება პირგადასაღები მასალებით საწერ ან საამწყობო საწერ მანქანებში;
B 41K	3/44	საშუალებები პირგადასაღები მასალებით მანიპულირებისათვის დასამუშავებელ ან დასანომრ მოწყობილობებში;
B 41L		ფურცლებით ან ლენგებით მანიპულირება მოწყობილობებში, რომლებიც განკუთვნილია გამრავლების, პირის გაღების ან დაბეჭდვისათვის და გამოიყენება საქმის წარმოებაში ან მისამართის მიმკუთვნილებელ ან მათ მსგავს საკანგრო საბეჭდ მანქანებში;
B 42B		მანიპულირება, რომელიც ძირითადად მიეკუთვნება ფურცლების ან რვეულების აკინძვას;
B 42C		ფურცლებით მანიპულირება წიგნების ყდაში ჩასმისას;
B 65B		ფურცლებით ან ზოლებით მანიპულირება, რომელიც ინტერესს იწვევს მხოლოდ მისი გამოყენების დროს ნაკეთობების შეფუთვის ხერხებში ან მოწყობილობებში;
B 65C		ეტიკეტებით მანიპულირება ეტიკეტების ან იარაღების მისამარგებელ მოწყობილობებში;
C 14B	1/62	ბეწვიანი გყავის ან გყავის დახვევა, დაკეცვა ან ჩაწყობა მანქანებში გყავის გამოყვანის პროცესში ან გყავის გამოყვანის ხერხები;
D 01- D 07		რთვა, ქსოვა, წვნა, მაქმანის დამზადება, გრიკოგაყის საქსოვი წარმოება, კერვა, ბაგირების ან კაბელების დამზადება;
D 21F	2/00	ტილოს გადაცემა მანქანის ბადისებრი ნაწილიდან საწნეხი ნაწილისაკენ ქაღალდის დამზადების დროს;
F 26B	13/00	ქსოვილებით, ბოჭკოებით, ნართით ან სხვა მომარგრძელი მასალებით მანიპულირება საშრობ მოწყობილობებში;
G 03B		ფირის ან სურათების გადაადგილება ფოტოსურათების მისაღებ, მათ საპროექციო ან გასასინჯ მოწყობილობებში;
G 06K	13/00	ინფორმაციის მაგარებლების გადაადგილება ერთი პოზიციიდან მეორეში;
G 06M	7/00	ბრტყელი ნაკეთობების დათვლა, მაგალითად, ფურცლებისა, რომლებიც გადაიგანება კონვეიერული დანადგარებით;
G 11B	15/00-	
G 11B	19/00,	
G 11B	23/00,	
G 11B	25/00	ინფორმაციის დაგროვება, დაფუძნებული ჩანაწერის მაგარებლისა და გარდამქმნელის ფარდობით გადაადგილებაზე, რომელიც მოიცავს ჩაწერის ან აღწარმოებისათვის ჩანაწერის მაგარებლებით მანიპულირებას;
H 01F	41/06	კოჭების დამზადება მაგნიტებისათვის, ინდუქციისათვის, ხვიაინი გრანსფორმატორებისათვის;
H 01G	13/02	კონდენსატორების დასახვევი მოწყობილობები;
H 04N	1/00	ფურცლოვანი მასალით მანიპულირება, რომელიც ინტერესს იწვევს მხოლოდ გამოსახულებების ან სახეების მიწოდებისა და აღწარმოების სისტემებში გამოსაყენებლად და რომლებიც არ იცვლება დროში, მაგალითად, ფოტოგელეგრაფირებისას

- (2) მოცემულ ქვეკლასში:
- ჯგუფები, რომლებიც მიეკუთვნება წვრილ ნაკეთობებს, რომელიც განსაზღვრულია შენიშვნის 3(i) პუნქტის თანახმად, გათვალისწინებულია ქაღალდის ან მუყაოსაგან დამზადებული საგნების დამუშავების, გრანსპორტირებისა და მათი მსგავსი ოპერაციებისათვის, აგრეთვე სხვა მასალებისაგან დამზადებული იმ საგნებისაც, რომლებსაც მსგავსი მახასიათებლები აქვთ ან ექვემდებარებიან დამუშავების ანალოგიურ პროცესებს, მაგალითად, პლასტიკური მასალის ან გყავისაგან დამზადებული საგნებისა;
 - ჯგუფები, რომლებიც მიეკუთვნება ძაფისებრ მასალებს (49/00 და შემდეგ ჯგუფები), პუნქტი 3-ის თანახმად, მიეკუთვნება მიწოდების, დახვევის, ამოხვევის ან ძაფისებრი მასალების ჩაწყობის საერთო ხერხებსა და მოწყობილობებს
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები გულისხმობს:
- "მანიპულირება"- ნაკეთობების ან მასალების მიწოდება, დახვევა, ამოხვევა, ჩაწყობა, მიმართვა, ორიენტირება და მისთ.
 - „წვრილი ნაკეთობები“:
 - (i) ფურცლები, რვეულები, კონვერტები, ბლანკები და აგრეთვე ეს ნაკეთობები წვრილ შეკვრად;
 - (ii) ლენგები, რულონური მასალები, ფირები, მაგალითად, ქაღალდის, ქსოვილის, პლასტმასის, ლითონური კილიგისა და მისთ.
 - „ძაფისებრი მასალები“- ძაფები, მავთული, ბაგირები, კაბელები, შლანგები;

– „საფუთავები“- წვრილი ან ძაფისებრი ნაკეთობები და მასალები, რომლებიც შეფუთულია დახვევით, ჩაწყობით, ან გულარზე, კარკასებსა და მისთ. დახვევით ან მათ გარეშე (ხეულებად)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | საყრდენი მოწყობილობები ან კასეტები, რომლებიც გამოიყენება დასკად დაწყობილი თხელი ფურცლოვანი ნაკეთობების გამოცალკევებისას | 45/00 | თხელი მასალების დაკეცვა |
| 3/00 | ნაკეთობათა გამოცალკევებადსაგადან | 47/00 | თხელი ნაკეთობების ან მასალების დაწყობა |
| 5/00 | ნაკეთობების მიწოდება მათი დასკვიდან გამოცალკევების შემდეგ; ნაკეთობების მანქანებისათვის მიწოდება | 49/00 | ძაფისებრი მასალების ამოხვევა; იმ საფუთავების შენარჩუნება, შენახვა ან გრანსპორტირება, რომლებიც ექვემდებარება გაშლას |
| 7/00 | ნაკეთობების მიწოდების რეგულირება, მათი დასკვიდან გამოცალკევება, დასკვის გადაადგილება ან ამ პროცესებთან დაკავშირებული მოწყობილობები, რომლებიც მიუთითებს არასწორ მიწოდებაზე, ნაკეთობების არარსებობაზე ან ღეფექტური ნაკეთობების არსებობაზე | 51/00 | ძაფისებრი მასალების მიწოდება ამოხვევის ან დახვევისას |
| 9/00 | ხერხები და მოწყობილობები დასაყენებლად, მაგალითად, ნაკეთობების ორიენტირებისათვის | 54/00 | ძაფისებრი მასალების დახვევა, დაგრესა ან ჩაწყობა |
| 11/00 | შეკვებავი როლგანგები | 55/00 | საფუთავები დახვეული ძაფისებრი მასალისაგან |
| 13/00 | დასკვის ბოლოების აწვევა დასკვის პირგადაღებით განლაგების შესამსუბუქებლად | 57/00 | მიმმართველები ძაფისებრი მასალებისათვის ამოხვევის ან დახვევის დროს; საყრდენები მიმმართველებისათვის |
| 15/00 | ნაკეთობების გადაბრუნება | 59/00 | ძაფისებრი მასალების დაჭიმვის რეგულირება, მაგალითად, აბურდვის თავიდან ასაცილებლად; დაჭიმვის ინდიკატორების გამოყენება |
| 16/00 | რულონების ამოხვევა | 61/00 | მოდრაფი მასალის მოცემული სიგრძის მოზომვის მოწყობილობების გამოყენება |
| 18/00 | რულონების დახვევა | 63/00 | სასიგნალო ან დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, დამიანების ავტომატური აღმომჩენები; საჩერებელი მექანიზმები |
| 19/00 | რულონების შეცვლა | 65/00 | მასალების დამაგრება გულარებზე ან კოჭებზე |
| 20/00 | ლენგების მიწოდება | 67/00 | დასახვევ ან ჩასაწყობ მოწყობილობებში გულარების, კოჭების ან დაკომპლექტებული მასრების შეცვლა ან მოხსნა |
| 21/00 | მოწყობილობები ლენგების ან ქსოვილების გადაბმისათვის | 69/00 | ხერხები და მოწყობილობები მასალების ბოლოების შესაერთებლად; მნასკველები |
| 23/00 | ლენგების ან ქსოვილების დაყენება, დაჭიმვა, გათანაბრება ან მიმართვა | 71/00 | ძაფისებრი მასალების დაგენიანება, დაკალიბრება, შემეთვა, გასანთვლა, შეღებვა ან გაშრობა საფუთავების ფორმირებისას |
| 26/00 | გამაფრთხილებელი ან დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, დამიანების ავტომატური მაჩვენებლები, საჩერებელი მექანიზმები | 73/00 | გულარებიდან ან კოჭებიდან მასალის ნარჩენების მოცილება, მაგალითად, მათი ხელმეორედ გამოყენებისათვის |
| 27/00 | მიმწოდი ან მიმმართველი გორგოლაჭები განსაკუთრებული კონსტრუქციისა და მათი ზედაპირები | 75/00 | ქსოვილების, ლენგების ან ძაფისებრი მასალების შენახვა, მაგალითად, კოჭებზე |
| 29/00 | ნაკეთობების მანქანებიდან გრანსპორტირება; ნაკეთობების გადაადგილება მათი დასკვებად დაწყობის ადგილზე | 77/00 | მასალების დაჭიმვის რეგულირება |
| 31/00 | მიმღებები ნაკეთობებისათვის, რომელთა დაწყობა ხდება დასკვებად | 79/00 | მასალების მიწოდების, დახვევის, ამოხვევის ან ჩაწყობის მოწყობილობების ამძრავი მექანიზმები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს |
| 33/00 | მოცემული რაოდენობის ნაკეთობების ფორმირება მიწოდებულ დასკვებში ან ნაკეთობათა ნაკადში | 81/00 | ხერხები და მოწყობილობები გულარის დასაფარავად ან შესახვევად ქსოვილების, ლენგების ან ძაფისებრი მასალების დახვევის დროს, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 35/00 | ნაკეთობების გრანსპორტირება საჭრელი ან საპერფორაციო მანქანებიდან, ნაკეთობების, ლენგების ან ქსოვილების გადასამიდი მოწყობილობები საჭრელი ან საპერფორაციო სამარჯვებით, მაგალითად, მოწყობილობები წებოვანი ლენგის მისაწოდებლად | 83/00 | დასკვის აწყობის ან დაშლის ოპერაციების კომბინაციები, მაგალითად, ერთდროულად შესრულებული, რომლებიც ინტერესს იწვევს, თითოეული მათგანის კონკრეტული სახის მიუხედავად |
| 37/00 | მოწყობილობები სამარჯვებით დამხმარე ოპერაციების შესასრულებლად ნაკეთობების, ლენგების ან ქსოვილების გრანსპორტირებისათვის | 85/00 | ერთსა და იმავე პოზიციაზე მანქანის ან მისგან მიწოდებული ნაკეთობების რეცირკულაცია წართობებს ერთჯერზე მეტად |
| 39/00 | ნაკეთობების ან ქსოვილების გაორკეცვა ან შერჩევა | | |
| 41/00 | მანქანები ფენებად დაწყობილი ქსოვილების დასაყოფად | | |
| 43/00 | მარეგულირებელი, მაკონტროლებელი ან დამცველი მოწყობილობების გამოყენება, მაგალითად, ავტომატურებისა, რომლებიც აღჭურვილია მგრძნობიარე ელემენტებით, მაგალითად, საცეცებითა და მისთ. რომელთა ამოქმედება ხდება რომელიმე ცვლადი სიდიდის ზემოქმედებით | | |

B 66 აზნაზი მოწყობილობები

B 66 B საწვევლები; მსაბაბრობები ან მოძრაზი ბილიკები (ფუნიკულიორები B61B9/00; მოწყობილობები გემებზე საბრძოლო მასალების ასაწვევად B63G3/00; საწვევლები ან კონვეიერები ღაცვიორების ან განტვიორებისათვის საერთოდ B65G; სამუხრუჭო ან შემზღლეველი მოწყობილობები ჯალამბრის ღოლებს ან ლილვების ნორმალური სვლის რეგულირებისათვის B66D; გემთამწე ნაგებობები ღა მოწყობილობები E02C; გარაეები ღილი რაოდენობის საგრანსპორტო საშუალებებისათვის აწვეის ან საგრანსპორტო საშუალებების გაღაცანის მექანიკური საშუალებებით E04H 6/12; საბრძოლო მასალების მიწოდება ან ღამუხგვა F41A 9/00)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში გერმინი „საწვევლა“ მოიცავს „ლიფტის“ მნიშვნელობას ღა ორივე გერმინი ურთიერთშენაცვლებადია

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | საწვევლების მართვის სისტემები საერთოდ | 15/00 | მღაროს ამწევი მოწყობილობების ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები |
| 3/00 | ინდიკატორული ღა სასიგნალო მოწყობილობების გამოყენება | 17/00 | ჭაურის საამწეო განყოფილების მოწყობილობა |
| 5/00 | საკონტროლო ღა ღამცავი მოწყობილობების ღა ექსპლუატაციის უსაფრთხოების უმრუნველყოფი მოწყობილობების გამოყენება | 19/00 | მღაროების საწვევლების ექსპლუატაცია |
| 7/00 | საწვევლების სხვა კონსტრუქციული ელემენტები | 21/00 | ესკალატორების ან მოძრაზი ბილიკების სახეები ან ტიპები |
| 9/00 | საწვევლების ტიპები | 23/00 | ესკალატორების ან მოძრაზი ბილიკების შემადგენელი ნაწილები |
| 11/00 | საწვევლების ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები საცხოვრებელ შენობებსა ღა ნაგებობებში | 25/00 | ესკალატორების ან მოძრაზი ბილიკების მართვა |
| 13/00 | კარები, საკეგები ღა სხვა მოწყობილობები, საკონტროლო შესასვლელ-გამოსასვლელი გალებიღან, კაბინებიღან ან კიბის ბაქნებზე | 27/00 | ესკალატორების ან მოძრაზი ბილიკების სამუშაო მდგომარეობის ინდიკაცია |
| | | 29/00 | ესკალატორების ან მოძრაზი ბილიკების ღამცავი მოწყობილობები |
| | | 31/00 | ღამხმარე სამარჯვები, მაგალითად, გასაწმენდაღ |

B 66 C აზნაზი; ტვირთაზნა ელემენტები, რომლებიც გამოყენებულია აზნაზში, კაბასტანაზში, ჯალამბრებსა ღა მისთ. (საბაგირო, გვარლური ან ჯაჭვური მექანიზმები, სამუხრუჭო ღა საჩერებელი მოწყობილობები მათთვის B 66D; გამოყენებული ბირთველ რეაქტორებში G 21)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | გვირთსაგაცი ელემენტები ან მოწყობილობები, განკუთვნილი ამწე მექანიზმებთან ერთად გამოყენებისათვის, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებული ან შეწყობილია ცალობითი გვირთის ან გვირთის შეკვრად ასაწვევად, ღასაშეებაღ ან გაღასაადგილებლად | 17/00 | ხიღური ამწეები ერთი ან რამღენიმე ჰორიზონტალური კოჭით, რომელთა ბოლოები ეყრღნობა უშუალოდ თვეებს ან გორგოლაჭებს, რომლებიც გაღაადგილღება ლიანღაგებზე |
| 3/00 | ამწეების გვირთსაგაცი მოწყობილობები ფხვიერი მასალების ასაწვევად; გრეიფერები | 19/00 | ამწეები ურიკებით, რომლებიც გაღაადგილღება ხიღებზე ან პორგალებზე |
| 5/00 | მზიღი საყრღენი კონსტრუქციები ღგარებზე | 21/00 | კაბელური ამწეები, ანუ ამწეები ამწე მოწყობილობებით, რომლებიც გაღაადგილღება საბაგირო გზებით |
| 6/00 | კოჭები ღა სხვა საყრღენი კონსტრუქციები ამწეების ამწის ქვეში ლიანღაგებისათვის | 23/00 | ამწეები, რომელთა ძირითად ელემენტს წარმოადგენს ირიბულა ან სამკუთხეღი კონსტრუქციის კოჭი, რომელიც მოქმეღებს როგორც კონსოღი ღა ღამონგაეებულია ჰორიზონტალურ ან ვერტიკალურ სიბრტყეში წინსვღითი ან ბრუნვითი მოძრაობის განსახორციელებლად, მაგალითად, ისრიანი ამწეები, ღერიკ-ამწეები, კოშკური ამწეები |
| 7/00 | ამწის ქვეში ლიანღაგები | | |
| 9/00 | საღალი ნაწიღი, რომელიც კომბინირებულია ამწეების ურიკებთან ან ამწეებთან | | |
| 11/00 | ამწეების ურიკები, მაგალითად, კიღული | | |
| 13/00 | ამწეების სხვა კონსტრუქციული ელემენტები | | |
| 15/00 | ღამცავი მოწყობილობები | | |

B 66 D კაბასტანაზი, ჯალამბრები, ტაღები, კოწისაბსტაზი ღა მისთ. (ბაგირების ან გვარლების ღახვევის ან ღაშლის ხერხები მიწოღების ან შენახვის მიზნით B 65H; ბაგირების ან გვარლების ღახვევის ან ღაშლის მოწყობილობები ლიფტებში B 66B)

შენიშვნა

- ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- ბაგირებიანი, გვარღიანი, ჯაჭვებიანი ღახსხვევი ან ამოსახვევი მოწყობილობები ნებისმიერი გვირთის გაღასაადგილებლად, გარღა ლიფტებში გამოყენებული მსგავსი მოწყობილობებისა, მაგალითად, ჯალამბრები ექსკავატორებისათვის;
 - სამუხრუჭო ღა საყრღენი მოწყობილობები ამწე მექანიზმებისათვის

- 1/00 ბაგირული, გვარლური ან ჯაჭვური ჯალამბრული მექანიზმები; კაბესტანები
- 3/00 გადასაგანი ან მოძრავი ამწე ან საბუქსირო მოწყობილობები
- 5/00 სამუხრუჭო ან საჩერი მოწყობილობები ამწე მექანიზმებისათვის, მაგალითად, გვირთის დაშვების რეგულირებისათვის

B 66 F ხერხები და მოწყობილობები ტვირთის აწევის, გადაადგილების ან ბიძგებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს, მაგალითად, მოწყობილობები, რომლებშიც აწევი ან წამობიძგებელი ძალა უშუალოდ ეძლევა ტვირთის გაწევის (ხელოვნური კუნძულები ხიმინჯებისა და მსგავს საყრდენებზე E 02B 17/00; სამშენებლო ხე-გეყე ან ხარაჩოები ამწე მოწყობილობებით E 04G 1/22; ამწე მოწყობილობები მოძრავი /მოსრიალე/ ყალიბებისათვის E 04G 11/24; შენობის აწევა E 04G 23/06; მშენებლობისას გამოყენებული დამხმარე საყრდენები ან განმბჯენები E 04G 25/00; ლიფტები და სხვა ამწე მოწყობილობები კიბეებზე E 06C 7/12; სამაგრი ხე-გეყის მასალა შახტებისათვის E 21D 15/00)

- 1/00 მოწყობილობები, მაგალითად, დომკრატები, გვირთის მოცემულ დონემდე ასაწევად
- 3/00 მოწყობილობები, მაგალითად, დომკრატები, გვირთის უწყვეტად ასაწევად
- 5/00 გარაჟის ტიპის გადასაგანი დომკრატები, რომლებიც დამონტაჟებულია ხე-გეყეზე ან გორგოლაჭებზე
- 7/00 ჩარჩოიანი კონსტრუქციის საწვევლები, მაგალითად, საგრანსპორტო საშუალებების ასაწევი; ასაწევი ბაქნები
- 9/00 მოწყობილობები დიდი ან მძიმე გვირთის ასაწევად მათ დასაგვირთად ან გადმოსაგვირთად
- 11/00 სპეციალური დანიშნულების ასაწევი მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 13/00 საერთო კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები
- 15/00 ძალაყინები ან ბერკეტები
- 17/00 დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, ამწევი ძალის შემზღვევლები ან ინდიკატორები
- 19/00 გვირთების აწევა, გადაადგილება ან ბიძგება, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს

B 67 ბოთლები, მინის ქილების ან მათი მსგავსი ჭურჭლის ბასნა ან დახურვა; ოპერაციები, რომლებიც სრულდება სითხეებზე (ნაცემები საერთოდ B 05B; თხევადი პროდუქტების შეფუთვა B 65B, მაგალითად, B 65B 3/00; ტუმბოები საერთოდ F 04; სიფონები F 04F 10/00; სარქვლები F 16K; ჭურჭლის შევსება თხევადი აირით F 17C)

B 67 B ხერხები და მოწყობილობები ბოთლებზე, მინის ქილებსა და სხვა მათი მსგავსი ჭურჭელზე დასახური ელემენტების დასამაგრებლად; დახურული ჭურჭლის ბასნა (მოწყობილობები გახსნის ან დახურვისათვის, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია ჭურჭელთან ან მათ საკეცებთან ან მათზეა მიმაგრებული, B 65 D)

- 1/00 ბოთლების, მინის ქილების ან მათი მსგავსი ჭურჭლის დახურვა საცობებით
- 3/00 ბოთლების, მინის ქილების ან მათი მსგავსი ჭურჭლის დახურვა ხუფებით
- 5/00 დამცავი ან დეკორატიული თაღფაქების დადება საცობებზე; მოწყობილობები ბოთლების საცობების მავთულებით დასამაგრებლად
- 7/00 ხელის ან მექანიკურამძრავიანი მოწყობილობები დახურული ჭურჭლის გასახსნელად

B 67C ხერხები და მოწყობილობები თხევადი ან ნახევრად თხევადი პროდუქტებით ბოთლებს, ქილების, ღოჭების, კასრების ან სხვა რუბრიკის ან სხვა მათი მსგავსი ჭურჭლის შესავსებად ან დასაცლელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს; აბრები

- 3/00 ბოთლების თხევადი ან ნახევრად თხევადი ნივთიერებებით ავსება; მინის ან თუნუქის ქილების ავსება ჩამომსხმელი ან სხვა მათი მსგავსი მოწყობილობების დახმარებით; ლითონის ან ხის კასრების ავსება თხევადი ან ნახევრად თხევადი ნივთიერებებით
- 7/00 ბოთლების გასუფთავება და რეცხვა შემდგომი ავსებითა და დახუფვით ერთ ოპერაციულ გექნოლოგიურ პროცესში; ხერხები და მოწყობილობები ამ ოპერაციებიდან სულ ცოგა ორის შესრულებისათვის მაინც
- 9/00 ბოთლების, ქილების, ღოჭების, კასრების ან სხვა მათი მსგავსი ჭურჭლის დაცლა, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს
- 11/00 აბრები, მაგალითად, სითხეებით ასავსებად

B 67 D მოწყობილობები სითხეების ჩამოსახმელად, გასაწეველ ან გადასახმელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს (მიღების ან მილაკების, მიღების ან მილაკების სისგემების გაწმენდა B08B9/02; ხერხები და მოწყობილობები ბოთლების, ქილების, ღოჭების, კასრების ან სხვა მათი მსგავსი ჭურჭლის ასავსებად ან დასაცლელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს B 67C; წყალმომარაგება E 03; მილსადენები F 17D; საცხოვრებელი შენობების ცხელი წყლით მომარაგების სისგემები F 24D; სითხის ხარჯის მოცულობისა და დონის გაზომვა; მოცულობითი გაზომვა G 01F; სამონეტო ან მათი მსგავსი ავტომატები G 07F)

პირითაღი ჯგუფები, ნაწილი B

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | მოწყობილობები ამოგუმბვით სასმელის გასაცემად | 5/00 | მოწყობილობები სითხის გადასასხმელად, რომელე-
ბიც არ განეკუთვნება 1/00 ან 3/00 ჯგუფებს |
| 3/00 | მოწყობილობები სითხის რეზერვუარიდან თვითდინებით ჩამოსხმის რეგულირებისათვის მცირე რაოდენობით გაცემის მიზნით | | |

B 68 სასარაჯო-საუნაბირე წარმოება; ავეჯის გალაკპრა

B 68 B აკამშულბა ლა მისი საკუთნო; მათრახები ლა მისთანანი

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | სამარჯვები ცხენებისა და სხვა შესაბმელი ცხოველების შესაბმელად, სამართავად, გასაწვრთნელად, გასახედნად, დასამშვიდებლად | 7/00 | აკამშულობისათვის განკუთვნილი ცხენების დასაცავი სამარჯვები, მაგალითად, ელასტიკური შეერთებები |
| 3/00 | აკამშულობა; აკამშულობა სამარჯვებით, რომელე-ბიც მიეკუთვნება 1/00 ჯგუფს | 9/00 | მოსხნილი აკამშულობის შესანახი მოწყობილობები |
| 5/00 | შებმის ელემენტები და საკუთნო; სამაგრი სამარჯვები აღვირისათვის, საღავეებისათვის, შებმისა და მისთ. | 11/00 | მათრახები და მისთ. |

B 68 C უნაბირები; უზანბები

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | უნაგირის აღჭურვილობა ცხენოსნობისათვის ან სასაპალნე ცხოველებისათვის | 3/00 | უზანგები |
| | | 5/00 | ასალები ცხენებისათვის, მაგალითად ღამცავი |

B 68F ნაკეთობების წარმოება ტყავის, ტილოს ან მათი მსგავსი მასალისაგან

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | ნაკეთობების წარმოება ტყავის, ტილოს ან მათი მსგავსი მასალისაგან | 3/00 | მოწყობილობები უნაგირების დასამზადებლად |
|------|--|------|--|

B 68G ხერხები ლა მოწყობილობები ბამოყენებული ავეჯის გალასაკრავად; ავეჯის გალაკპრის საგუშაოები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ფხვიერი ჩასატენი მასალები ავეჯის გადასაკრავად | 9/00 | გადასაკრავი მამბარების ჩაწყობა ბუდეებში, გადასაკრავ საგნებში მამბარების ჩამაგრება |
| 3/00 | ჩასატენი მასალების დამუშავება მათთვის იმ თვისებების მისანიჭებლად, რომელიც აუცილებელია ავეჯის გადასაკრავად | 11/00 | გასაწყობი გადასაკრავი, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს |
| 5/00 | ელასტიკური გადასაკრავი ბალიშები | 13/00 | გადასაკრავი პანელი |
| 7/00 | ავეჯის რბილი საგნების დამზადება | 15/00 | დამხმარე მოწყობილობები და ინსტრუმენტები გადასაკრავად |

მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები; ნანოტექნოლოგიები

B 81 მიკროსტრუქტურული ტექნოლოგიები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება მიკროსტრუქტურული მოწყობილობები ან სისტემები ერთი არსებითი ელემენტის ან სტრუქტურის შემცველი მაინც, რომლებიც ხასიათდება ძალიან პატარა ზომით, უმთავრესად 10-4-დან 10-7 მეტრამდე ინტერვალში, ე.ი. მათი არსებითი ზომები, ყოველ შემთხვევაში ერთ განზომილებაში, არ შეიძლება მთლიანად იქნეს ამოცნობილი ოპტიკური მიკროსკოპის გამოყენების გარეშე
- (2) მოცემულ კლასში გამოყენებულ გამოთქმებს აქვთ შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ მიეკუთვნება:
 - (i) მიკრომექანიკური მოწყობილობები მოძრავი, მოქნილი ან დეფორმირებადი ელემენტებით; და
 - (ii) სამგანზომილებიანი სტრუქტურები მოძრავი, მოქნილი ან დეფორმირებადი ელემენტების გარეშე, რომელთაც გააჩნიათ მიკროწარმონაქმნები განკუთვნილი გარემოსთან ურთიერთობის არსებითი ფუნქციის შესასრულებლად, ამასთან, ეს ფუნქცია არ არის წმინდად ელექტრონული ან ქიმიური, იმის მიუხედავად, გაერთიანებულია თუ არა ეს სტრუქტურები მიკროელექტრონული მოწყობილობებით ან წარმოქმნილი სპეციფიკური მასალებით;
 - „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ მიეკუთვნება:
 - (i) მიკროსტრუქტურული მოწყობილობების ურთიერთმოქმედების სისტემები; და
 - (ii) მიკროელექტრომექანიკური ან მიკროოპტომექანიკური სისტემები, რომლებიც აერთიანებს საერთო ფუნქციურ მიკროსტრუქტურული მოწყობილობების სპეციფიკურ ელემენტებსა და ელექტრულ ან ოპტიკურ კომპონენტებს, მაგალითად, მიკროსტრუქტურული მოწყობილობების სამართავად, მათი კონტროლის ან სიგნალიზაციის ფუნქციონირებისათვის.

B 81 B მიკროსტრუქტურული მოწყობილობები ან სისტემები, მაგალითად, მიკრომექანიკური მოწყობილობები (პიემოლექტრული; ელექტროსტრუქციული ან მაგნიტოსტრუქციული ხელსაწყოები როგორც ასეთი H 01L 41/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი არ მოიცავს:
 - წმინდა ელექტრულ ან ელექტრონულ მოწყობილობებს როგორც ასეთს, რომლებიც კლასიფიცირდება ნაწილში H, მაგალითად, H 01L ქვეკლასში ;
 - წმინდა ოპტიკურ მოწყობილობებს როგორც ასეთს, რომლებიც კლასიფიცირდება G 02B ან G 02F ქვეკლასებით;
 - არსებითად ორგანოზომილებიანი სტრუქტურებს, მაგალითად, შრეულ ნაკეთობებს, რომლებიც კლასიფიცირდება B 32B ქვეკლასით;
 - ქიმიურ ან ბიოლოგიურ სტრუქტურებს როგორც ასეთს, რომლებიც კლასიფიცირდება ნაწილში C;
 - სტრუქტურებს ატომურ სკალაში, რომლებიც მიღებულია ცალკეული ატომებით ან მოლეკულებით მანიპულირებით, რომლებიც კლასიფიცირდება B 82B 1/00 ჯგუფებში.
- (2) მოწყობილობებს და სისტემებს, რომლებიც კლასიფიცირდება მოცემულ ქვეკლასში, აგრეთვე უნდა კლასიფიცირდეს შესაბამის ქვეკლასებში მათი სტრუქტურული ან ფუნქციური თავისებურებების მიხედვით, თუ ეს თავისებურებები იწვევს ინტერესს
- (3) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 - A 61K 9/50 მიკროკაფსულები სამედიცინო პრეპარატებისათვის;
 - B 25J 7/00 მიკრომანიპულატორები;
 - G 02B 21/32 მანიპულატორები, რომლებიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია მიკროსკოპებთან;
 - G 11B 5/127 მაგნიტური თავები;
 - H 01P 3/08 მიკროზოლური გალდასაგარები.

1/00	მოწყობილობები მოძრავი ან მოქნილი ელემენტების გარეშე, მაგალითად, მიკროკაპილარული მოწყობილობები	5/00	მოწყობილობები შემცველი ელემენტებისა, რომლებიც გადაადგილდება ერთმანეთის მიმართ, მაგალითად, სრიალებს ან ბრუნავს
3/00	მოწყობილობები, რომლებიც შეიცავს მოქნილ ან დეფორმირებად ელემენტებს, მაგალითად, მოქნილი ენები ან მემბრანები	7/00	მიკროსტრუქტურული სისტემები

B 81 C ხარხები ან მოწყობილობები, რომლებიც სპინალურად განკუთვნილია მიკროსტრუქტურული მოწყობილობების ან სისტემების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად (მიკროკაფსულების ან მიკროსფერული აირკონტეინერების დამზადება B 01J 13/02; ხერხები ან მოწყობილობები პიემოლექტრული, ელექტროსტრუქციული ან მაგნიტოსტრუქციული ელემენტებისა, როგორც ასეთის, დამზადების ან დამუშავებისათვის H 01L 41/22)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:

- ხერხები ან მოწყობილობები წმინდა ელექტრული ან ელექტრონული მოწყობილობების დასამზადებლად ან დამუშავებლად, რომლებიც კლასიფიცირდება ნაწილში H, მაგალითად, H 01L 21/00 ჯგუფში;
- ხერხები ან მოწყობილობები განკუთვნილნი ცალკეული აგომებით ან მოლეკულებით მანიპულირებისათვის, რომლებიც კლასიფიცირდება B 82B 3/00 ჯგუფში.

- 1/00 მოწყობილობების ან სისტემების დამზადება ან დამუშავება, რომლებიც შესრულებულია საერთო ფუნქციონის შიგნით ან მასზე
- 3/00 მოწყობილობების ან სისტემების აწყობა ცალკე დამუშავებული კომპონენტებისაგან, რომლებიც ექვემდებარება დამუშავებას

5/00 ხერხები ან მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00 ან 3/00 ჯგუფებს

B 82 ნანოსტრუქტურები

B 82 B ნანოსტრუქტურები; მათი ღამზაღება ან ღამუშავება

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი არ მოიცავს ქიმიურ ან ბიოლოგიურ სტრუქტურებს, როგორც ასეთს, რომლებიც მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს, მაგალითად, C08 ან C 12 კლასებს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ნანოსტრუქტურა“ ნიშნავს განსაკუთრებული კონფიგურაციის ობიექტის აგომარულად მუსგ განლაგებას, რომელიც შეიცავს არსებითად ერთ მნიშვნელოვან ჩაშენებულ ელემენტს მაინც, რომელიც:
 - (i) წარმოქმნილია მხოლოდ აგომისაგან, მოლეკულის ან უკიდურესად შეზღუდული აგომების ან მოლეკულების ნაკრებისაგან, ამასთან, ეს ნაკრები მთლიანად არ განისაზღვრება ოპტიკური მიკროსკოპის დახმარებით; და
 - (ii) წარმოიქმნება დამზადებისას აგომებით ან მოლეკულებით დისკრეტული ერთეულებით ინდივიდუალური მანიპულირების შედეგად.
- (3) ნანოსტრუქტურები, რომლებსაც აქვს უშუალოდ მათ ზომებთან დაკავშირებული თავისებურებები და განსაზღვრულია შენიშვნაში (2), კლასიფიცირდება ამ ქვეკლასში, დამზადების ხერხისაგან დამოუკიდებლად. ამრიგად, ეს სტრუქტურები უნდა კლასიფიცირდეს აგრეთვე შესაბამის ქვეკლასებში მათი სტრუქტურული ან ფუნქციური თავისებურებებიდან გამომდინარე, თუ ეს თავისებურებები იწვევს ინტერესს.
- (4) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:

- A 61K 9/51 ნანოკაფსულები სამედიცინო პრეპარატებისათვის;
- G 01N 13/10 ზედაპირული სტრუქტურების გამოკვლევა ან ანალიზი აგომებს შორის მანძილზე მასკანირებელი ზონდის მეთოდის გამოყენებით;
- G 12B 21/00 მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც გამოიყენებს მასკანირებელი ზონდის მეთოდს.

1/00 ნანოსტრუქტურები

3/00 ნანოსტრუქტურების გამოყენება ან დამუშავება

ბანყოფილება C – ქიმიკი, მეტალურგია

შენიშვნა

ქიმიური ელემენტების ჯგუფების განსაზღვრებები, გამოყენებული ამ მოცემულ განყოფილებაში

ტუტე ლითონები: Li, Na, K, Rb, Cs, Fr

ტუტემიწა ლითონები: Ca, Sr, Ba, Ra

ლანთანოიდები: ელემენტები ატომური ნომრებით 57-71

იშვიათმიწა ლითონები: Sc, Y, ლანთანოიდები

აქტივობები: ელემენტები ატომური ნომრებით 89-103

ძველდნობადი ლითონები: Ti, V, Cr, Zr, Nb, Mo, Hf, Ta, W

ჰალოგენები: F, Cl, Br, I, At

ინერტული აირები: He, Ne, Ar, Kr, Xe, Rn

პლატინის ჯგუფი: Os, Ir, Pt, Ru, Rh, Pd

მსუბუქი ლითონები: ტუტე ლითონები, ტუტემიწა ლითონები, Be, Al, Mg

მძიმე ლითონები: სხვა ლითონები, მსუბუქების გარდა

რკინის ჯგუფი: Fe, Co, Ni

არალითონები: H, B, Si, N, P, O, S, Se, Te, ინერტული აირები, ჰალოგენები

ლითონები: სხვა ელემენტები, არალითონების გარდა

გარდამავალი ელემენტები: ელემენტები ატომური ნომრებით 20—30, 39-48, 57-80, 89 და ზემოთ

შენიშვნები

- ეს შენიშვნები განმარტავს კლასიფიკაციის სისტემის მოცემული ნაწილის გამოყენების სფეროს.
- (1) C განყოფილებას მიეკუთვნება:
- ა) წმინდა ქიმიკი, რომელიც მოიცავს არაორგანულ, ორგანულ, მაღალმოლეკულურ ნაერთებსა და მათი მიღების ხერხებს;
 - ბ) გამოყენებითი ქიმიკი, რომელიც მოიცავს ზემოთაღნიშნულ ნაერთთა შემცველ შემადგენლობებს, როგორებიცაა: მინა, კერამიკა, სასუქები, პლასტმასები, საღებარები, ნავთობის მრეწველობის პროდუქტები. იგი მოიცავს აგრეთვე ზოგიერთ ნივთიერებასა და სპეციალური დანიშნულების ნარევეს განსაკუთრებული თვისებების გამო, მაგალითად, ფეთქებადი ნივთიერებები, საღებარები, მწებავი ნივთიერებები, საპოხი და სარეცხი საშუალებები;
 - გ) გადამამუშავებელი მრეწველობის ზოგიერთი სახე, მაგალითად: კოქსისა და მყარი ან აირადი საწვავის წარმოება, ცხიმების, ზეთებისა და ცვილების წარმოება, ლულის წარმოება (მაგალითად, ლულის ხარშვა და ღვინის წარმოება), შაქრის წარმოება.
 - დ) დამუშავების ზოგიერთი სახეობები: ან მთლიანად მექანიკური, როგორც მაგალითად, ტყავის მექანიკური დამუშავება, ან ნაწილობრივ მექანიკური, როგორც მაგალითად, წყლის დამუშავება, ან ზოგადად კოროზიის აცილება
 - ე) მეტალურგია, შავი ან ფერადი ლითონების შენადნობები
- (2) ა) ნებისმიერი პროცესის, პროდუქტების ან ნაკეთობების დამუშავების ხერხების ქიმიური ნაწილი, რომელთაც გააჩნია აგრეთვე არაქიმიური ნაწილიც, მიეკუთვნება, როგორც წესი, C განყოფილებას.
- ბ) ზოგ შემთხვევაში ქიმიური ნაწილი მჭიდროდაა დაკავშირებული არაქიმიურ ნაწილთან, მაგალითად, წმინდა მექანიკურ ნაწილთან, რომელიც დამოკიდებულია ხერხზე ან პროცესზე; ამიგომ ლოგიკურად ისინი არ უნდა დასცილდნენ ერთმანეთს, როგორც მაგალითად, გამოყენებითი ქიმიის ან მრეწველობისა და დამუშავების სახეობების შემთხვევაში, რომლებიც მოხსენიებულია მაგალითად, 1 გ, დ, ე. შენიშვნებში მაგალითად, მინის დასამზადებელი ლუმები მიეკუთვნება C03 და არა F27.
- გ) თუქცა არის ზოგიერთი გამოხატვის, როდესაც ქიმიური ნაწილი მიეკუთვნება კლასს ან ქვეკლასს, რომელიც მოიცავს მექანიკურ (ან არამექანიკურ) ნაწილს, მაგალითად,
- ზოგიერთი ექსტრაქციული ხერხები მიეკუთვნება A 61 K ქვეკლასს;
 - ჰაერის ქიმიური გაწმენდა – A 61 L ქვეკლასს;
 - ცეცხლთან ბრძოლის ქიმიური ხერხები – A62 D ქვეკლასს;
 - ქიმიური ხერხები და აპარატები – B01 კლასს;
 - მერქნის გაქვინთა – B27 K ქვეკლასს;
 - ანალიზისა და გამოცდის ქიმიური ხერხები – G01N ქვეკლასს;
 - ფოტოგრაფიული მასალები და პროცესები – G03 კლასს, ქსოვილის ქიმიური დამუშავება და ცელულოზისა და ქაღალდის წარმოება, ზოგადად – D განყოფილებას.
- დ) რიგ სხვა შემთხვევაში, წმინდა ქიმიური ნაწილი მიეკუთვნება C განყოფილებას, ხოლო გამოყენებითი ქიმიის ნაწილი სხვა განყოფილებას, როგორებიცაა: A, B ან F, მაგალითად, ნივთიერების ან ნარევის გამოყენება:
- მცენარეებისა და ცხოველების დამუშავებისათვის – A01N ქვეკლასს;
 - საკვები პროდუქტებისათვის – A23 კლასს;
 - საბრძოლო მასალების ან ფეთქებადი მუხტებისათვის – 42 კლასს.
- ე) იმ შემთხვევაში, როდესაც ქიმიური ნაწილი ისე მჭიდროდაა დაკავშირებული მექანიკურ ნაწილთან, რომ მათი დაცილება შეუძლებელია, ან როდესაც ზოგიერთი მექანიკური პროცესი წარმოადგენს ქიმიური დამუშავების გაგრძელებას, C განყოფილებას ნაწილობრივ შეიძლება მიეკუთვნოს მექანიკური ნაწილიც, მაგალითად, ხელოვნური ქვის შემდგომი დამუშავება მიეკუთვნება – C 04-ს. ამ შემთხვევაში ჩვეულებრივ მოცემულია განმარტებითი შენიშვნა ან მითითება.

ქიმია

C 01 არაორგანული ქიმია (არაორგანული ნაერთების ფხვნილების დამუშავება კერამიკული ნაწარმის დასამზადებლად C 04B 35/00; ელემენტების ან არაორგანული ნაერთების, ნახშირბადის დიოქსიდის გარდა, სინთეზის დუილის ან ფერმენტაციული ხერხები, C 12P 3/00; მეგალურგიულ პროცესში თავისუფალი ლითონების მიღებისას, შუალედური ნაერთების სახით, ლითონების ნაერთების მიღება ნარევიდან, მაგალითად, მადნებიდან C 21B, C 22B; არალითონური ელემენტების ან არაორგანული ნაერთების წარმოება ელექტროლიზური ხერხებით ან ელექტროფორეზით C 25B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას ნაერთი ყოველთვის კლასიფიცირდება ბოლო შესაფერისი რუბრიკით.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყოფის, დაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან.
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დამუშავებისათვის ან მასალების მყარი მდგომარეობის გასუფთავებისათვის კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

C 01 B არალითონური ელემენტები; მათი ნაერთები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ჯგუფების სრული მოცულობის განსაზღვრისათვის გამოყენებულია სამეცნიერო და საპატენტო ლიტერატურაში ხშირად გამოყენებული სასაქონლო სახელწოდებები
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს ქიმიური ელემენტების ჯგუფების განსაზღვრას, რომელიც C განყოფილების დასახელებას მოსდევს.
- (3) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61P ქვეკლასში.

3/00	წყალბადი; წყალბადის შემცველი აირადი ნარევი; წყალბადის გამოყოფა მისი შემცველი ნარევიდან	17/00	გოგირდი; მისი ნაერთები
4/00	წყალბადის იზოტოპები; მათი არაორგანული ნაერთები და ასეთი ნაერთების მიღება იზოტოპური ცვლილების რეაქციით, მაგალითად, NH ₃ +D ₂ → NH ₂ D+HD	19/00	სელენი; გელური; მათი ნაერთები
5/00	წყალი	21/00	ამოკი; მისი ნაერთები
6/00	ლითონთა ჰიდრიდები; მონობორანი ან დობორანი; მათი კომპლექსური ნაერთები	23/00	ინერტული აირები; მათი ნაერთები
7/00	ჰალოგენები; ჰალოგენწყალბადის მქავეები	25/00	ფოსფორი; მისი ნაერთები
11/00	ჰალოგენების ოქსიდები ან ჟანგბადშემცველი მქავეები; მათი მარილები	31/00	ნახშირბადი; მისი ნაერთები
13/00	ჟანგბადი; ოზონი; ოქსიდები ან ჰიდროქსიდები მთავადად	33/00	სილიციუმი; მისი ნაერთები
15/00	პეროქსიდები, ჰიდროპეროქსიდები, მემქავეები, ან მათი მარილები, მემქეროქსიდები, ოზონიდები	35/00	ბორი; მისი ნაერთები
		37/00	მოლეკულური საცრების თვისებების მქონე, მაგრამ კათიონშიმოცვლითი თვისებების არ მქონე ნაერთები
		39/00	მოლეკულური საცრების თვისებების მქონე და კათიონშიმოცვლითი თვისებების მქონე ნაერთები, მაგალითად, კრისტალური ცეოლითები; მათი მიღება, შემდგომი დამუშავება, მაგალითად, იონთა ცვლა ან დეალუმინიზაცია

C 01 C ამიაკი, სიანი და მათი ნაერთები (ჰალოგენების ჟანგბადშემცველი მქავეების მარილები C 01B 11/00; პეროქსიდები, მემქავეთა მარილები C 01B 15/00; თიოსულფატები, ლითონნიტრები, პოლითონაგები C 01B 17/64; სელენის ან გელურის შემცველი ნაერთები C 01B 19/00; აზიდები C 01B 21/08; ლითონთა ამიდები C 01B 21/092; ნიტრიტები C 01B 21/50; ფოსფორიდები C 01B 25/08; ფოსფორის ჟანგბადშემცველი მქავეების მარილები C 01B 25/16; სილიციუმის შემცველი ნაერთები C 01B 33/00; ბორის ნაერთები C 01B 35/00)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61P ქვეკლასში.

1/00	ამიაკი; მისი ნაერთები	3/00	ციანი; მისი ნაერთები
------	-----------------------	------	----------------------

C 01 D ტუბა ლითონთა ე.ი. ლითონის, ნახრის, კალიუმის, რუბიუმის, ცეზიუმის ან ფრანციუმის ნაერთები (ლითონთა ჰიდრიდები C 01B 6/00; ჰალოგენების ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 11/00; პეროქსიდები. ზემოქადათა მარილები C 01B 15/00; სულფიდები ან პოლისულფიდები C 01B 17/22; თიოსულფატები, დითიონიგები, პოლითიონატები C 01B 17/64; სელენის ან ტელურის შემცველი ნაერთები C 01B 19/00; ლითონებთან აზოტის ბინარული ნაერთები C 01B 21/06; ამიდები C 01B 21/08; ლითონთა ამიდები C 01B 21/092; ნიტრიდები C 01B 21/50; ფოსფიდები C 01B 25/08; ფოსფორის ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 25/16; კარბიდები C 01B 31/30; სილიციუმის ნაერთები C 01B 33/00; ბორის ნაერთები C 01B 35/00; ციანიდები C 01C 3/08; ციანის მკავეს მარილები C 01C 3/14; ციანამიდის მარილები C 01C 3/16; თიოციანატები C 01C 3/20)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61P ქვეკლასში.

1/00	ნაგრიუმის, კალიუმის ან სხვა ტუტე ლითონთა ოქსიდები ან ჰიდროქსიდები ზოგადად	9/00	ნაგრიუმის, კალიუმის ან სხვა ტუტე ლითონთა ნიტრიდები ზოგადად
3/00	ნაგრიუმის, კალიუმის ან სხვა ტუტე ლითონთა ჰალოგენიდები ზოგადად	13/00	ნაგრიუმის ან კალიუმის ნაერთები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
5/00	ნაგრიუმის, კალიუმის ან სხვა ტუტე ლითონთა სულფატები ან სულფიდები ზოგადად	15/00	ლითონის ნაერთები
7/00	ნაგრიუმის, კალიუმის ან სხვა ტუტე ლითონთა კარბონატები ზოგადად	17/00	რუბიდიუმის, ცეზიუმის ან ფრანციუმის ნაერთები

C 01 F ბერილიუმის, მაგნიუმის, ალუმინის, კალციუმის, სტრონციუმის, ბარიუმის, რადიუმის, თორიუმის ან იშვიათიონა ლითონთა ნაერთები (ლითონთა ჰიდრიდები C 01B 6/00; ჰალოგენების ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 11/00; პეროქსიდები, ზემოქადათა მარილები C 01B 15/00; მაგნიუმის, კალციუმის, სტრონციუმის ან ბარიუმის სულფიდები ან პოლისულფიდები C 01B 17/42; თიოსულფატები, დითიონიგები, პოლითიონატები C 01B 17/64; სელენის ან ტელურის ნაერთები C 01B 19/00; ლითონებთან აზოტის ბინარული ნაერთები C 01B 21/06; ამიდები C 01B 21/08; ლითონთა ამიდები C 01B 21/092; ნიტრიდები C 01B 21/50; ფოსფიდები C 01B 25/08; ფოსფორის ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 25/16; კარბიდები C 01B 31/30; სილიციუმის ნაერთები C 01B 33/00; ბორის ნაერთები C 01B 35/00; მოლეკულური საცრების თვისებების მქონე, მაგრამ კათიონმიმოცვლითი თვისებების არმქონე ნაერთები C 01B 37/00; მოლეკულური საცრების თვისებებისა და კათიონმიმოცვლითი თვისებების მქონე ნაერთები, მაგალითად, კრისტალური ცეოლითები; C 01B 39/00; ციანიდები C 01C 3/08; ციანის მკავეს მარილები C 01C 3/14; ციანამიდის მარილები C 01C 3/16; თიოციანატები C 01C 3/20)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61P ქვეკლასში.

1/00	ბერილიუმის, მაგნიუმის, ალუმინის, კალციუმის, სტრონციუმის, ბარიუმის, რადიუმის, თორიუმის ან იშვიათიონა ლითონთა ნაერთების მიდების ზოგადი ხერხები	7/00	ალუმინის ნაერთები
3/00	ბერილიუმის ნაერთები	11/00	კალციუმის, სტრონციუმის ან ბარიუმის ნაერთები
5/00	მაგნიუმის ნაერთები	13/00	რადიუმის ნაერთები
		15/00	თორიუმის ნაერთები
		17/00	იშვიათიონა ლითონთა ნაერთები ე.ი. სკანდიუმის, იტრიუმის, ლანთანის ან ლანთანოიდების ჯგუფები

C 01 G ლითონთა ნაერთები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ზემოთ მოყვანილ C01D ან C01F ქვეკლასებს (ლითონთა ჰიდრიდები C 01B 6/00; ჰალოგენების ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 11/00; პეროქსიდები, ზემოქადათა მარილები C 01B 15/00; თიოსულფატები, დითიონიგები, პოლითიონატები C 01B 17/64; სელენის ან ტელურის ნაერთები C 01B 19/00; ლითონებთან აზოტის ბინარული ნაერთები C 01B 21/06; ამიდები C 01B 21/08; ლითონთა ამიდები C 01B 21/092; ნიტრიდები C 01B 21/50; ფოსფიდები C 01B 25/08; ფოსფორის ჟანგბადშემცველი მკავეების მარილები C 01B 25/16; კარბიდები C 01B 31/30; სილიციუმის ნაერთები C 01B 33/00; ბორის ნაერთები C 01B 35/00; მოლეკულური საცრების თვისებების მქონე, მაგრამ კათიონმიმოცვლითი თვისებების არმქონე ნაერთები C 01B 37/00; მოლეკულური საცრების თვისებებისა და კათიონმიმოცვლითი თვისებების მქონე ნაერთები, მაგალითად, კრისტალური ცეოლითები; C 01B 39/00; ციანიდები C 01C 3/08; ციანის მკავეს მარილები C 01C 3/14; ციანამიდის მარილები C 01C 3/16; თიოციანატები C 01C 3/20)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61P ქვეკლასში.

1/00	ლითონთა ნაერთების მიღების ზოგადი ხერხები, რომლებიც არაა აღნიშნული C01B, C01C, C01D ან C01F ზემოთ ჩამოთვლილ ქვეკლასებში	30/00	სტიბიუმის ნაერთები
3/00	სპილენძის ნაერთები	31/00	ვანადიუმის ნაერთები
5/00	ვერცხლის ნაერთები	33/00	ნიობიუმის ნაერთები
7/00	ოქროს ნაერთები	35/00	განგალის ნაერთები
9/00	თუთიის ნაერთები	37/00	ქრომის ნაერთები
11/00	კადმიუმის ნაერთები	39/00	მოლიბდენის ნაერთები
13/00	ვერცხლისწყლის ნაერთები	41/00	ვოლფრამის ნაერთები
15/00	გალიუმის, ინდიუმის ან თალიუმის ნაერთები	43/00	ურანის ნაერთები
17/00	გერმანიუმის ნაერთები	45/00	მანგანუმის ნაერთები
19/00	კალის ნაერთები	47/00	რენიუმის ნაერთები
21/00	ტყვიის ნაერთები	49/00	რკინის ნაერთები
23/00	ტიტანის ნაერთები	51/00	კობალტის ნაერთები
25/00	ციროკონიუმის ნაერთები	53/00	ნიკელის ნაერთები
27/00	ჰაფნიუმის ნაერთები	55/00	რუთენიუმის, როდიუმის, პალადიუმის, ოსმიუმის, ირიდიუმის ან პლატინის ნაერთები
28/00	დარიუმის ნაერთები	56/00	გრანსურანული ელემენტების ნაერთები
29/00	ბისმუტის ნაერთები	57/00	ლითონთა ნაერთები, რომლებიც მითითებული არაა ამ ქვეკლასის ზემოთ ჩამოთვლილ ჯგუფებში

C02 წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება (სალექარები, სამარჯვები გაფილტვრისათვის, მაგალითად, ქვიშიანი ან ბალიანი ფილტვრები B 01D)

C 02 F წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება (დაყოფა ზოგადად B 01D; სპეციალური მოწყობილობები გემებზე წყლის დასამუშავებლად, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების, დასამუშავებლად, მაგალითად, სასმელი წყლის მისაღებად B 63J; კოროზიის ასაცილებლად წყლისათვის ნივთიერებების დამატება C 23F; რადიოქტიური ნივთიერებებით დაბინძურებული სითხეების დამუშავება G 21F 9/04)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიკუთვნებული ხერხები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით არ კლასიფიცირდება ქვეკლასში C 12 S.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია, დაემატოს 101:00 ჯგუფის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაკავშირებული“.
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია, დაემატოს 103:00 ჯგუფის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	წყლის, სამრეწველო ან საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების დამუშავება	9/00	წყლის, სამრეწველო ან საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მრავალსაფეხურიანი დამუშავება
3/00	წყლის, სამრეწველო ან საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ბიოლოგიური დამუშავება	11/00	ჩამდინარე წყლების დანალექის დამუშავება; მოწყობილობა ამ მიზნისათვის
5/00	წყლის შერბილება; მინაღულის წარმოქმნის აცილება; წყალში ნივთიერებების დამატება მინაღულის წარმოქმნის ასაცილებლად ან მის მოსაცილებლად, მაგალითად, პასივაციონების დამატება	101:00	დაბინძურების ბუნება
7/00	წყლის სივრცეების აერაცია	103:00	დასამუშავებელი წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის ბუნება

C 03 მინა; მინერალური და წილის ბაზა

C 03 B ლაგრაფა, ლაყალიბება და შემოღობი დამუშავება

1/00	კაშმის მომზადება	11/00	მინის დაწნეხა
3/00	სადნობი ლუმბლების ჩაგვირთვა	13/00	მინის გაგლინვა
5/00	ხარშვა მინის სახარშ ლუმბლებში; მინის სახარში ლუმბლები	15/00	მინის გაწევა გამდნარი მინის მასიდან ვერტიკალურად ზევით
7/00	მინის მასის გამანაწილებელი მოწყობილობები; მინის მასის ულუფის ამოსაღები მოწყობილობები; მინის მასის ულუფის მიღება	17/00	მინის დაყალიბება საყალიბო ხერხებიდან ჩამოსხმით, გამოწნევით, ვერტიკალურად ქვევით ან ჰორიზონტალურად გაწევით ან ჩამოსასხამ მღურბლებზე გადასხმით
8/00	მინის წარმოება სხვა ხერხებით, დნობის ხერხების გარდა	18/00	მინის დაყალიბება სითხის ზედაპირზე
9/00	მინის გამობერვა; მინის ღრუ ნაკეთობების დამზადება	19/00	მინის დაყალიბების სხვა ხერხები

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 20/00 | ნაკეთობების კვარცის ან კაჟმიწისაგან დამზადებისათვის განკუთვნილი სპეციალური ხერხები | 32/00 | მინის ნაკეთობების შემდგომი თერმოდამუშავება, რომელიც არ მიეკუთვნება 25/00-31/00 ჯგუფებს, მაგალითად, კრისტალიზაცია, აირის ან სხვა მსგავსი დაბინძურების მოცილება |
| 21/00 | ფურცლოვანი მინის, მინის მილების ან ღეროების დარბილებულ მდგომარეობაში განივი დაჭრა | 33/00 | გაცივებული მინის განივი დაჭრა |
| 23/00 | წინასწარ დაყალიბებული მინის შემდგომი დაყალიბება | 35/00 | მინის ნაკეთობების გრანსპორტირება მათი წარმოების პროცესში |
| 25/00 | მინის ნაკეთობების მოწვა | 37/00 | მინის მასიდან, გამდნარი მინერალებიდან ან წიდიდან ფიფქისებრი ნაწილაკების, ბოჭკოების ან ძაფების დამზადება ან დამუშავება |
| 27/00 | მინის ნაკეთობების წრთობა | 40/00 | მინის მინაზე ან მისი დაყალიბებისას გამოყენებულ მოწყობილობებზე მიწებების თავიდან აცილება |
| 29/00 | მინის ნაკეთობების განმეორებითი გახურება და სარბილებლად ან შედარების შემოსაღობად; ცეცხლით გაპრიალება; ნაწიბურების შემოღობვა | | |
| 31/00 | წიბობებიანი მინის ან კრაკელაჟიანი მინის დამზადება | | |

C 03 C მინის, ჰიჰურების ან მინანქრების ჰიმიური შემადგენლობა; მინის გელაპირების ლაგუშავება; მინისაგან, მინერალებიდან ან წილიდან ბოჭკოების ან ძაფების გელაპირების ლაგუშავება; მინის მინასთან ან სხვა მასალასთან შეერთება

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ნელეული მინის, ჰიქურების ან მინანქრების დასამზადებლად | 15/00 | მინის გელაპირის დამუშავება ამოჭმით, ბოჭკოების ან ძაფების გარდა |
| 3/00 | შემადგენლობები მინის დასამზადებლად | 17/00 | მინის, მაგალითად, განმინებული მინის გელაპირული დამუშავება საფარის დაგანით, ბოჭკოების ან ძაფების გარდა, |
| 4/00 | შემადგენლობები განსაკუთრებული თვისებების მინის დასამზადებლად | 19/00 | მინის გელაპირის დამუშავება მექანიკური საშუალებებით, ბოჭკოების ან ძაფების გარდა |
| 6/00 | კამმის შემადგენლობები მინის დასამზადებლად | 21/00 | მინის დამუშავება, იონების ან ლითონების მის გელაპირში ღიფუზით, ბოჭკოების ან ძაფების გარდა |
| 8/00 | მინანქრები; ჰიქურები; ლსობადი, ჰერმეტიზირებადი შემადგენლობები, რომლებიც წარმოადგენენ გაუფრიგებელი დანამაგების შემცველ ფრიგას | 23/00 | მინის გელაპირის დამუშავების სხვა ხერხები, ბოჭკოების ან ძაფების გარდა |
| 10/00 | დაკრისგალებადი მინაკერამიკა, ე.ი. მინაკერამიკა, რომელიც შეიცავს კრისტალურ ფაზას, დისპერსირებულ მინისებრ ფაზაში და რომელიც შეადგენს მთელი შემადგენლობის წონის სულ მცირე 50%-ს ქაფმინა | 25/00 | მინის, მინერალების ან წილისაგან მიღებული ბოჭკოების ან ძაფების გელაპირების დამუშავება |
| 11/00 | ფხვნილისებრი მინა; შემადგენლობები ბურთულეების დასამზადებლად | 27/00 | მინის ნაკეთობების შეერთება სხვა არაორგანული მასალის ნაკეთობებთან; მინის მინასთან შეერთება, შეღულების გარდა |
| 12/00 | შემადგენლობები ბოჭკოების ან ძაფებისათვის | 29/00 | ლითონის ნაკეთობების შეერთება მინის საშუალებით |
| 13/00 | მინის ფუქეში დისპერსირებული არამინა კომპონენტის, მაგალითად, ძაფების, ბოჭკოების, ფირფიტების, სპირალური მამბარების ან მათი ანალოგიური ელემენტების შემცველი შემადგენლობები | | |

C 04 ცემენტები; ბეტონი; ხელოვნური ქვები; კერამიკა; ცემენტგამკლავები (შენადნობები ძნელდნობადი ლითონების საფუძველზე C 22C)

შენიშვნა

მოცემულ კლასს არ მიეკუთვნება სხვა კლასებში გათვალისწინებული მექანიკური ასპექტები, მაგალითად, მექანიკური დამუშავება C 28, ლუმლები F 27.

C 04 B პირი; მანკი; წილი; ცემენტები; მათი შემადგენლობები, მაგალითად, ღუჯები, ბეტონი ან ანალოგიური სამშენებლო მასალები; ხელოვნური ქვები; კერამიკა (დაკრისგალებადი მინაკერამიკა C 03C 10/00); ცემენტგამკლავ მასალები, ბუნებრივი ქვის დამუშავება

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში შემდეგ გერმინებს ან გამოთქმებს აქვთ ქვემთი მითითებული მნიშვნელობები:
 - „შემესები“ შეიცავს პიგმენტებს, აგრეგატებს და ბოჭკოვან მარმირებელ მასალებს;
 - „აქტიური ინგრედიენტები“ შეიცავს საშუალებებს, რომლებიც მონაწილეობს დამზადების პროცესში ან აუმჯობესებს თვისებებს, მაგალითად, დასაფქველი საშუალება, გამოწვის პროცესის შემდეგ ან მის გარეშე;
 - „ღუჯები“, „ბეტონი“ და „ხელოვნური ქვა“ უნდა განიხილებოდეს, როგორც ერთი ჯგუფის მასალები და შესაბამისად, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას ისინი შეიცავს ღუჯების, ბეტონისა და ცემენტის სხვა შემადგენლობებს
- (2) 7/00-32/00 ჯგუფებში სპეციალური მითითების არარსებობისას კლასიფიკაცია ხდება ბოლო შესაბამისი რუბრიკით
- (3) 26/00 ან 28/00 ჯგუფებში კლასიფიცირებული შემადგენლობა კლასიფიცირდება აგრეთვე 14/00-24/00 ჯგუფებში, თუკი

- (4) შემესები ან აქტიური ინგრედიენტი იწვევს ინგრესს 26/00 ან 30/00 ჯგუფებში სასურველია, დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომელიც მიეკუთვნება შემადგენლობის ცალკეულ კომპონენტს. ეს ინდექსები, რომლებიც შერჩეულია 7/00–24/00 ჯგუფებიდან, 7/13, 7/36–7/60, 9/11–9/20, 11/02–11/036, 11/28 და 11/30 ჯგუფების გამოკლებით, აღინიშნება ისევე, როგორც კლასიფიკაციის ჩვეულებრივი ინდექსები, მხოლოდ დახრილი ხაზის მაგიერ, რომელიც ძირითად ჯგუფს გამოყოფს ქვეჯგუფისაგან, მათში გამოიყენება ორი წერტილი, და ისინი უნდა იყოს „დაკავშირებული“.
- (5) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შესავალის IV თავს, რომელიც ადგენს კოდირების ინდექსებს სხვადასხვა სახეობის გამოყენებისა და დასმის წესს

2/00	კირი, მაგნეზია ან დოლომიტი	24/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის, ხელოვნური ქვებისათვის ორგანული მასალების, მაგალითად, პლასტიფიკატორის, გამოყენება აქტიური ინგრედიენტების სახით
5/00	გამდნარი წილის დამუშავება; ხელოვნური ქვები გამდნარი წილისაგან	26/00	მხოლოდ ორგანული მჭიდა მასალის შემცველი, სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, ან ხელოვნური ქვების შემადგენლობები
7/00	ჰიდრაულიკური ცემენტი	28/00	არაორგანული მჭიდა მასალის ან არაორგანული მჭიდა მასალისა და ორგანული მჭიდა მასალის რეაქტივის პროდუქტის, მაგალითად, პოლიკარბოქსილატური ცემენტების შემცველი, სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, ან ხელოვნური ქვების შემადგენლობები
9/00	მაგნეზიური ან ანალოგიური ცემენტები	30/00	ხელოვნური ქვების შემადგენლობები, მჭიდა მასალის შემცველობის გარეშე
11/00	ცემენტები კალციუმის სულფატის საფუძველზე	32/00	ხელოვნური ქვები, რომლებიც გათვალისწინებული არაა ამ ქვეკლასის სხვა ჯგუფებით
12/00	ცემენტები, გათვალისწინებული 7/00–11/00 ჯგუფებში	33/00	თიხის ნაკეთობები
14/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის ან ხელოვნური ქვისათვის არაორგანული მასალების, მაგალითად, პიგმენტების, გამოყენება შემესებების სახით; არაორგანული მასალების დამუშავება მათი შემესები თვისებების სპეციალურად გასაძლიერებლად სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში, ხელოვნურ ქვებში	35/00	დაყალიბებული კერამიკული ნაკეთობები, რომლებიც ხასიათდება მათი შემადგენლობით; კერამიკული შემადგენლობები; კერამიკული ნაკეთობების წარმოებაზე არაორგანული ნაერთების ფხვნილების დამუშავება
16/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის ან ხელოვნური ქვისათვის ორგანული მასალების, მაგალითად, პიგმენტების, გამოყენება შემესებების სახით; ორგანული მასალების დამუშავება, რომელიც სპეციალურად განკუთვნილი მათი შემესები თვისებების სპეციალურად გასაძლიერებლად სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში ან ხელოვნურ ქვებში	37/00	გამომწვარი კერამიკული ნაკეთობების შეერთება სხვა გამომწვარ კერამიკულ ან სხვაგვარ ნაკეთობებთან გახურების გზით
18/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის ან ხელოვნური ქვისათვის, აგლომერირებული ან ნამუშევარი მასალების ან ნარჩენების გამოყენება შემესებების სახით; აგლომერირებული ან ნამუშევარი მასალების ან ნარჩენების დამუშავება მათი შემესები თვისებების სპეციალურად გასაძლიერებლად სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში ან ხელოვნურ ქვებში	38/00	ფორიანი სამშენებლო ხსნარები, ბეტონი, ან ხელოვნური ქვები ან კერამიკული ნაკეთობები; მათი მიღება
20/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის ან ხელოვნური ქვებისათვის შემესებების სახით მასალების გამოყენება, რომელიც მიეკუთვნება 14/00–18/00 ჯგუფებიდან ერთზე მეტს და აქვს განსხვავებული გრანულების ფორმა ან განაწილება; მასალების დამუშავება მიკუთვნებული 14/00–18/00 ჯგუფებიდან ერთზე მეტს, მათი შემესები თვისებების სპეციალურად გასაძლიერებლად სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში ან ხელოვნურ ქვებში; მასალები გასაფართოებლად ან ასაფუებლად	40/00	სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, ან ხელოვნური ქვების შემადგენლობების თვისებებზე, მაგალითად, მათ შეკვრაზე ან გამყარებაზე, ზემოქმედების ხერხები, მოგადად
22/00	სამშენებლო ხსნარებისათვის, ბეტონის ან ხელოვნური ქვებისათვის არაორგანული მასალების, მაგალითად, დამაჩქარებლების, გამოყენება აქტიური ინგრედიენტების სახით;	41/00	სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, ან ხელოვნური ქვების ან კერამიკის შემდგომი დამუშავება; ბუნებრივი ქვის დამუშავება
		101:00	მალაი კრიტიკული გემპერატურის ზეგამტარი კერამიკა
		103:00	აქტიური ინგრედიენტების ფუნქციები და თვისებები
		111:00	სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, ან ხელოვნური ქვების ფუნქციები, თვისებები ან გამოყენება

C 05 სასუქები; მათი წარმოება (მასალების გრანულირების ხერხები ან მოწყობილობები ზოგადად B 01J 2/00; ნიადაგის მდგომარეობის გასაუმჯობესებელი ან მასგაბილიზებელი მასალები C 09K 17/00)

შენიშვნები

- (1) სასუქების ნარევის კომპონენტები ან მარტივი სასუქები, ერთ ქიმიურ ელემენტზე მეტის შემცველი, რომლებზეც დაფუძნებულია სასუქების ქვეკლასებად დაყოფა, კლასიფიცირდება მხოლოდ პირველი შესაბამისი ქვეკლასით. ამგვარად, ნიტროფოსფატი ან ამონიუმის სუპერფოსფატი კლასიფიცირდება C 05B და არა C 05C-ში, მაგნიუმის ფოსფატი C 05B -ში და არა C 05D-ში და კალციუმის ციანამიდი C 05C-ში და არა – C 05D-ში.
- (2) ამ კლასში სასურველია დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება სხვადასხვა სასუქების, ან სასუქების ნივთიერებებთან, რომლებიც არ წარმოადგენენ სასუქებს, ნარევის ცალკეულ კომპონენტს. ეს ინდექსები, რომელნიც შერჩეულია ამ კლასის ჯგუფებიდან C 05B 1/10 და C 05B 11/02, C 05C 1/02 და C 05C 7/02, C 05F, C 05F 3/06,

C 05F 9/02, და C05F 11/06 და C 05F 17/02 გამოკლებით, აღინიშნება ისევე, როგორც კლასიფიკაციის ჩვეულებრივი ინდექსები, მხოლოდ დახრილი საზის მაგიერ, რომელიც ძირითად ჯგუფს გამოყოფს ქვეჯგუფისაგან, მათში გამოიყენება ორი წერტილი, და ისინი უნდა იყოს „დაკავშირებული“.

(3) ყურადღება უნდა მიექცეს შესავალის თავს IV, რომელიც აღგენს კოდირების ინდექსებს სხვადასხვა სახეობის გამოყენებისა და დასმის წესს

C 05 B ფოსფორიანი სასუქები

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | სუპერფოსფატი, ე.ი. სასუქები, მიღებული ფოსფორიგის ან ძვლის ნაცრის, გოგირდმქავას ან ფოსფორმქავასთან ურთიერთქმედებით, იმ რაოდენობითა და კონცენტრაციით, რომელიც აუცილებელია მყარი პროდუქტების უშუალო მისაღებად | 11/00 | სასუქები, მიღებული ნელელელის სველი დამუშავებით ან გამოტუტვით მქავებით ანდა თუთქით იმ რაოდენობითა და კონცენტრაციით, რომ მივილოთ ხსნარები შემდგომი ნეიგრალიზაციისათვის |
| 3/00 | სასუქები, მეორეული მქავე კალციუმის ფოსფატის საფუძველზე | 13/00 | სასუქები, მიღებული ფოსფორმქვეელი ნელელელისაგან მაღალტემპერატურული ხერხებით |
| 5/00 | თომასფოსფატი და სხვა წიდა ფოსფატები | 15/00 | ფოსფორიანი ორგანული სასუქები |
| 7/00 | სასუქები, ტუტე ან ამონიუმის ორთოფოსფატის საფუძველზე | 17/00 | ფოსფორიანი სხვა სასუქები, მაგალითად, რბილი ფოსფორიგები, ძვლის ფქვილი |
| 9/00 | სასუქები, ფოსფატების ან მაგნიუმის ორმაგი ფოსფატების საფუძველზე | 19/00 | ფოსფორიანი სასუქების, წილების გარდა, გრანულირება ან დამარცვლა |
| | | 21/00 | ფოსფორიანი სასუქების ნარევები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ზემოთ ჩამოთვლილ ჯგუფს |

C 05 C აზოტიანი სასუქები

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | სასუქები, ამიაკის სელიგრის საფუძველზე | 9/00 | სასუქები, შარლოვანას ან შარლოვანას მარილების შემცველი |
| 3/00 | სასუქები, ამონიუმის სხვა მარილების ან ამიაკის შემცველი, მაგალითად, ამიაკის წყალი | 11/00 | აზოტიანი სხვა სასუქები |
| 5/00 | სასუქები, სხვა ნიტრატების შემცველი | 13/00 | აზოტიანი სასუქების ნარევები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ზემოთ ჩამოთვლილ ძირითად ჯგუფს |
| 7/00 | სასუქები, კალციუმის ციანამიდის, ან სხვა ციანამიდების შემცველი | | |

C 05 D მინერალური სასუქები, რომლებიც არ მიეკუთვნება C 05B და C 05C ქვეკლასებს; ნახშირბადის დიოქსიდის წარმომქმნელი სასუქები

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | სასუქები, კალიუმის შემცველი | 9/00 | სხვა მინერალური სასუქები |
| 3/00 | კირიანი სასუქები | 11/00 | სასუქების ნარევები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ზემოთ ჩამოთვლილ ძირითად ჯგუფს |
| 5/00 | სასუქები, მაგნიუმის შემცველი | | |
| 7/00 | სასუქები, ნახშირბადის დიოქსიდის წარმომქმნელი | | |

C 05 F ორგანული სასუქები, რომლებიც არ მიეკუთვნება C 05B და C 05C ქვეკლასებს; მაგალითად, სასუქები ნარჩენებიდან და ნაჰაროიდან

შენიშვნები

- (1) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყოფის, დაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან.
 (ii) საფეიქრო ნაწარმის დამუშავების ან მასალების მყარი ზედაპირების გასუფთავებისათვის კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.
- (2) კომპოსტირების სგალით განსხვავებული ხერხები ან მოწყობილობები ამისათვის, კლასიფიცირდება 17/00 ჯგუფში

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | სასუქები ცხოველების გვამების ან მათი ნაწილებისაგან | 11/00 | სხვა ორგანული სასუქები |
| 3/00 | სასუქები ადამიანის ან ცხოველთა ფეკალიებისაგან, მათ შორის ნაკელი | 15/00 | სასუქების ნარევები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ზემოთ ჩამოთვლილ ძირითად ჯგუფს; სასუქები საწყისი მასალების ნარევებისაგან, ამასთან ყველა საწყისი მასალა მიეკუთვნება ამ ქვეკლასს, მაგრამ არა ერთსა და იმავე ძირითად ჯგუფს |
| 5/00 | სასუქები, სპირტ-არყის, შაქრისა და ღვინის ქარხნების ნარჩენებისაგან, ბადაგის ან მსგავსი ნარჩენებისაგან | 17/00 | კომპოსტირების სგალით განსხვავებული სასუქების მიღება |
| 7/00 | სასუქები, ნამუშევარი წყლის, ლამის, ჩამდინარე წყლების დანალექისაგან, ზღვის ლამისაგან, ყლარგი და მათი მსგავსი ნივთიერებებისაგან | | |
| 9/00 | სასუქები საოჯახო და ქალაქის ნარჩენებისაგან (ნავისაგან) | | |

C 05G სასუქების ნარევი, რომლის მიკუთვნებაც C05 კლასის სხვადასხვა ქვეკლასებს, ერთი ან რამდენიმე სასუქის ნარევი ნივთიერებად, რომლებიც არ წარმოადგენს სასუქებს, მაგალითად, კუსტიცილებთან, ნიადაგის რეჰიმის მარეგულირებელ ნივთიერებად, ღამისკვლევი რეგულატორები (ორგანული სასუქები, ბაქტერიების კულტურების, მიცელიუმის და მისი. დამატებით C05F11/08; ორგანული სასუქები, მცენარეული ვიტამინებისა და ჰორმონების შემცველი, C05F11/10); ფორმით განსხვავებული სასუქები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიკუთვნებული სასუქის ნარევი შემადგენლობებთან, რომლებიც აუმჯობესებენ ან ასტაბილიზებენ ნიადაგს და აქვთ სასუქის თვისებები.
- (2) მოცემული ინდექსი არ მოიცავს სასუქების ნარევებს შემადგენლობებთან, რომლებიც აუმჯობესებენ ან ასტაბილიზებენ ნიადაგს და ხასიათდებიან ამ შემადგენლობების თვისებებით, რომლებიც მიეკუთვნება C 09 K 17/00 ჯგუფს.

1/00	სასუქების ნარევი, რომლებიც მიეკუთვნება C 05 კლასის სხვადასხვა ქვეკლასს	3/00	ნარევი ერთი ან რამდენიმე სასუქისა ნივთიერებებთან, რომლებიც არ წარმოადგენს სასუქებს
		5/00	სასუქები, ფორმით განსხვავებული

C 06 ფთქვალი ნივთიერებები; ასანთი

C 06 B ფთქვალი ან თერმული ფთქვანობები (სააფეთქებლო სამუშაოები F 42D); მათი მიღება; ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება როგორც ასაფეთქებლისა ფთქვადის სახით (ნაერთები ზოგადად C01, C07 ან C08)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს:
 - შემადგენლობებს (კომპოზიციები):
 - ა) ფთქვადი შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს როგორც საწვავს, ისე საკმაოდ რაოდენობით დამქანგველს, რომლებიც ინიცირებისას განიცდიან შედარებით დიდი სიჩქარით მიმდინარე ქიმიურ გარდაქმნებს, რის შედეგადაც წარმოიქმნება ჭურვების, რაკეტების და ა. შ. ასამოქმედებელი ძალა;
 - ბ) თერმული შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს საწვავ კომპონენტს, ე. ი. ნებისმიერ ლითონს ან არალითონს, მაგალითად, B, Si, Se, ან Te, ან მათ ნარევებს, მათ ნაერთებს ერთმანეთთან ან მათ ჰიდრიდებს კომბინაციაში დამქანგველთან, რომელიც წარმოადგენს ან ლითონის ოქსიდით, ან (ორგანული ან არაორგანული) მარილით, რომლის დაშლისას წარმოიქმნება ლითონის ოქსიდი;
 - გ) საწვავი რაკეტების ძრავებისათვის, რომელიც რეაგირებს მის შემადგენლობაში მყოფ დამქანგველთან, ჰაერის გარდა, მამოძრავებელი ძალის წარმოქმნელი წვეთის წარმოქმნის მიზნით;
 - დ) აფეთქების შემდეგ გარემომცველი გარემოს დასამუშავებელი შემადგენლობები, მაგალითად, აფეთქებისას წარმოქმნილი მომწამლავი აირების ნეიგრალიზაციის ან გაცივებისათვის;
 - ხერხები და მოწყობილობები მსგავსი შემადგენლობების მისაღებად ან დასამუშავებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს;
 - ცალკეული ნივთიერებების ფთქვადების სახით გამოყენების ხერხები
- (2) მოცემულ ქვეკლასში შემდეგ გერმინს ან გამოთქმას აქვს ქვემოთ მითითებული მნიშვნელობები:
 - „ნიგრირება“ მოიცავს ნიგროჯგუფის ან ნიგრაგის (ეთერის) ჯგუფის შემცველ ნაერთებს.
- (3) ხერხები ან მოწყობილობები ფთქვადი ან თერმული შემადგენლობების მისაღებად და დასამუშავებლად კლასიფიცირდება ამ შემადგენლობების ცალკეული კომპონენტების შესაბამისად.

21/00	ხერხები ან მოწყობილობები ფთქვადი ნივთიერებების დასამუშავებლად, მაგალითად, დაყალიბება, ჭრა, შრობა	33/00	შემადგენლობები, რომელიც შეიცავს დამსხვრეულ ლითონს, შენადნობს, ბორს, სილიციუმს, სელენს ან გელურს კომბინაციაში ქანგბადის გამოყოფა სულ მცირე ერთ ნივთიერებასთან, რომელიც წარმოადგენს ან ლითონის ოქსიდს, ან ორგანულ ან არაორგანულ მარილს, რომელსაც აქვს ლითონის ოქსიდის გამოყოფის შესაძლებლობა
23/00	შემადგენლობები, განსხვავებულნი შემადგენელი ნაწილებით, რომლებიც არ წარმოადგენენ, ფთქვადს ან თერმულს	35/00	შემადგენლობები, რომელიც ლითონის ამიდებს შეიცავს
25/00	ნიგრირებული ორგანული ნაერთის შემცველი შემადგენლობები	37/00	შემადგენლობები, რომელიც ლითონის ფულმინატებს შეიცავს
27/00	შემადგენლობები, რომელიც შეიცავს ლითონს ან არალითონს, მაგალითად, ბორს, სილიციუმს, სელენს ან გელურს ან მათ ნარევებს, მათ ნაერთებს ერთმანეთთან ან ჰიდრიდებს ნახშირწყალბადებთან ან ჰალოგენ-ნახსენებულ ნახშირწყალბადებთან კომბინაციაში	39/00	შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს თავისუფალ ფოსფორს ან ფოსფორის ნაერთებს, რომელიც შედგება ორი ელემენტისაგან, გარდა ქანგბადიანი ნაერთებისა
29/00	შემადგენლობები, რომელიც შეიცავს ჰალოგენების ქანგბადიანი მკავეების არაორგანულ მარილებს, მაგალითად, ქლორაგი, პერქლორაგი	41/00	შემადგენლობები, რომელიც ნიგრირებულ ლითონ-ორგანულ ნაერთებს შეიცავს
31/00	შემადგენლობები, რომელიც შეიცავს ამოგის ქანგბადიანი მკავეების არაორგანულ მარილებს		

- 43/00 შემადგენლობები, რომელიც განსხვავდება 25/00-41/00 ჯგუფებში გაუთვალისწინებელი ფეთქებადი ან თერმული კომპონენტებით
- 45/00 შემადგენლობები ან პროდუქტი, რომელიც განსხვავდება შემადგენლობების ან პროდუქტის სტრუქტურით ან განლაგებით
- 47/00 შემადგენლობები, რომელთა კომპონენტები ააღებინებს ან აფეთქების მომენტამდე ინახება ცალკე-ცალკე, მაგალითად, ფეთქებადი ნივთიერებები შპრენგელიუს მიხედვით; მყარი კომპონენტის სუსპენზიები თხევად ფაზაში, რომლებიც ჩვეულებრივ პირობებში არ წარმოადგენენ ფეთქებადს, მათ შორის, ბლანტ წყლიან ფაზაში
- 49/00 ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება ფეთქებადი ნივთიერებების სახით

C 06 C საღებრობრივი და საალბომო მოწყობილობები; ცანსლგამბარი ზონრები (საბრძოლო მასალების ამფეთქი F42C); ქიმიური ამნთები მოწყობილობები; თვითაალებადი შემადგენლობები

- 5/00 ცეცხლგამბარი ზონრები, მაგალითად, ბიკფორდის ზონარი
- 7/00 არაელექტრული დეკონატორები; კაფსულ-დეკონატორები; ფალიები
- 9/00 კონტაქტური გიპის ქიმიური მალელები; ქიმიური ამნთები მოწყობილობები
- 15/00 თვითაალებადი შემადგენლობები; კაყები

C 06 D საშუალებები კვამლის ფარდების ან ხელოვნური ნისლის წარმოსაქმნელად (ქიმიური ნაწილი) (საწვავი C 10)

- 3/00 საშუალებები კვამლის ფარდების ან ხელოვნური ნისლის წარმოსაქმნელად (ქიმიური ნაწილი)
- 5/00 შეკუმშული აირის მიღება ასაფეთქებელი ვაზნების, გასაშვები ვაზნებისა და პიროტექნიკური რაკეტებისათვის
- 7/00 საბრძოლო მომწამლავი ნივთიერებები

C 06 F ასანთი; ასანთის წარმოება

- 1/00 ასანთის წარმოება (მექანიკური ნაწილი)
- 3/00 ქიმიური პროცესები ასანთის წარმოებაში
- 5/00 ასანთი

C 07 ორგანული ქიმიკა (ისეთი ნაერთები, როგორებიცაა ნახშირბადის ოქსიდები, სულფიდები ან ოქსისულფიდები, ციანი, ფოსფენი, ციანწყალბადმქაფა ან მისი მარილები C 01; პროდუქტები რომლებიც მიღებულია შრეული კათიონმიმოცვლითი სილიკატებისგან იონური მიმოცვლით ისეთ ორგანულ ნაერთებთან, როგორებიცაა ამონიუმის, ფოსფონიუმის ან სულფონიუმის ნაერთები, ან ორგანული ნაერთების ჩანერგვით C 01 B 33/44; მაღალმოლეკულური ნაერთები C 08; საღებრები C 09; ფერმენტაციის პროდუქტები C 12; ქიმიური ნაერთების ან კომპოზიციების სინთეზის დუდილის ან ფერმენტაციის ხერხები ან რაცემიული ნარევეების დაყოფა ოპტიკურ იზომერებად C 12 P; ორგანული ნაერთების მიღება ელექტროლიტური ან ელექტროფორეზის ხერხებით C 25 B 3/00, C 25 B 7/00);

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი:
 - „მიღება“ მოიცავს აგრეთვე გაწმენდას, გაყოფას, სტაბილიზაციას ან დანამატების გამოყენებას, თუ მათთვის გათვალისწინებული არაა ცალკეული რუბრიკები;
- (2) სპეციალური მითითების არარსებობის შემთხვევაში ნაერთი (ქვემოთ მითითებულის გამოკლებით) კლასიფიცირდება საკლასიფიკაციო სისტემის „ბოლო, შესაფერისი რუბრიკის“ მიხედვით. მაგალითად, ნაერთი, რომელიც შეიცავს აციკლურ ჯაჭვს და ჰეტეროციკლურ რგოლს, კლასიფიცირდება როგორც მხოლოდ ჰეტეროციკლური ნაერთი, ხოლო სტეროიდი – როგორც მხოლოდ ციკლოპენტანოფენანტრენის ნაერთი. საერთოდაც, სპეციალური მითითების არარსებობისას (ისევე, როგორც მაგალითად რუბრიკაში C 07 C 59/58, C 07 C 59/70) ტერმინები „აციკლური“ და „ალიფატური“ გამოიყენება ნაერთების აღწერისას, რომელთაც აღნაგობაში არა აქვთ რგოლები; რგოლის არსებობის შემთხვევაში კი ნაერთი დაექვემდებარება „ბოლო შესაფერისი რუბრიკის“ წესს და უნდა მიეკუთვნოს ციკლოალიფატური ან არომატული ნაერთების შესაბამის რუბრიკას. როდესაც ნაერთი ან ნაერთების მთელი ჯგუფი გაუგებრობის ფორმისაა, იგი კლასიფიცირდება საკლასიფიკაციო სისტემაში ბოლო რუბრიკის ფორმის შესაბამისად, თუ უფრო ადრე ამ სისტემაში სპეციალურად მითითებული არაა სხვა ფორმა;
- (3) ქიმიური ნაერთები და მათი მიღება კლასიფიცირდება მისაღები ნაერთის გიპის შესაბამის ჯგუფებში. მიღების ხერხები, თუ ისინი იწვევს ინტერესს, კლასიფიცირდება აგრეთვე ჩატარებული რეაქციის გიპის შესაბამის ჯგუფებში. ნაერთების კლასის მიღების საერთო ხერხები, რომლებიც მიეკუთვნება რამდენიმე ჯგუფს, კლასიფიცირდება მიღების ხერხების ჯგუფებში, ასეთი ჯგუფების არსებობისას. მიღებული ნაერთები კლასიფიცირდება აგრეთვე მისაღები ნაერთის გიპის შესაბამის ჯგუფებში, თუ იგი იწვევს ინტერესს;

- (4) მოცემულ კლასში კარბოქსილის ან თიოკარბოქსილის ჯგუფების შემცველი ნაერთები, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას, კლასიფიცირდება როგორც შესაბამისი კარბონის ან თიოკარბონის მქავეები, თუ ეს არ ეწინააღმდეგება „ბოლო შესაფერისი რუბრიკის“ წესს (იხ. შენიშვნა (2) ზემოთ); კარბოქსილური ჯგუფის ნახშირბადის აგომს ჰეტეროატომებთან, გარდა ნიგრო- ან ნიგროზოჯგუფის აგომებისა, აქვს სამი ბმა (მაგრამ არა უმეტეს სამისა) და იმავე ჰეტეროატომთან, სულ მცირე, ერთჯერადი ბმა მაინც, თიოკარბოქსილურ ჯგუფებში კი კარბოქსილის ჯგუფი გოგირდის აგომთან შეიცავს, სულ მცირე, ერთ ბმას მაინც. მაგალითად, კარბონმქავეას ამიდეები ან ნიგრილები კლასიფიცირდება შესაბამისი მქავეებით;
- (5) კარბონმქავეას ანჰიდრიდები ან ჰალოგენანჰიდრიდები, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას, კლასიფიცირდება რუბრიკებით, რომლებსაც მიეკუთვნება შესაბამისი მქავეები. ნაერთების მარილები, იმ მარილების გამოკლებით, რომელთაც მიეკუთვნება ეს ნაერთები, მაგალითად, მარილმქავეა ანილინი კლასიფიცირდება როგორც ნაერთი, რომელიც შეიცავს მხოლოდ ნახშირბადს, წყალბადსა და აზოტს (C 07 C 211/46-ში), მალონმქავეა ნაგრიუმი კლასიფიცირდება როგორც მალონმქავეა (55/08 ჯგუფში), ხოლო მერკაპტიდი – როგორც მერკაპტანი. ასევე იქცევიან ლითონების შიგაკომპლექსური (ხელაგური) ნაერთების მიმართაც. მუსგად ასევე ლითონების ალკოჰოლაგები და ფენოლაგები კლასიფიცირდება C 07 C-ში და არა C 07 F-ში, ალკოჰოლაგები C 07 C 31/28 – C 07 C 31/32-ში, ხოლო ფენოლაგები, როგორც შესაბამისი ფენოლები – C 07 C 39/235 ან C 07 C 39/44-ში. ორი ან მეტი ორგანული ნაერთის მარილები, ალუქტები ან კომპლექსები კლასიფიცირდება ყველა ნაერთის შესაბამისად, რომლებიც წარმოქმნის მარილებს, ალუქტებს ან კომპლექსებს;
- (6) ქვეკლასის C 07 M კოდირების ინდექსები გამოიყენება მხოლოდ C 07 B – C 07 K ქვეკლასის რუბრიკებთან ერთად ორგანული ნაერთების განსაკუთრებული თვისებების შემცველი ინფორმაციის ასახვისათვის.

C 07 B ორგანული ქიმიის საერთო ხერხები; მოწყობილობები მათი ჩატარებისათვის (კარბონმქავეას ეთერების მიღება გელომერიზაციით C 07 C 67/47; გელომერიზაცია C 08 F).

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ფუნქციური ჯგუფი, რომელიც უკვე იმყოფება მოლეკულაში ჩართულ რომელიმე რადიკალში და არსებითად არ მონაწილეობს ქიმიურ რეაქციაში, არ განიხილება როგორც ქიმიური რეაქციის შედეგად წარმოქმნილი ან შეყვანილი ფუნქციური ჯგუფი.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი – „გაყოფა“ აღნიშნავს გაყოფას მხოლოდ ორგანული ნაერთების გამოყოფის მიზნით.
- (3) განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კლასიფიცირება მოცემულ ქვეკლასში ხდება „ბოლო შესაფერისი რუბრიკის“ მიხედვით ჩატარებული რეაქციის ტიპის შესაბამისად. ამასთან, ყურადღება ექცევა კავშირს ან რეაქციის შედეგად წარმოქმნილ ან შეყვანილ ფუნქციურ ჯგუფს.
- (4) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს ქვეკლასის C 07 M კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

31/00	აღდგენა ზოგადად	43/00	აზოტის შემცველი ფუნქციური ჯგუფების წარმოქმნა ან შეყვანა
33/00	დაქანგვა ზოგადად	45/00	გოგირდის შემცველი ფუნქციური ჯგუფების წარმოქმნა ან შეყვანა
35/00	რეაქციები, რომლებიც მიმდინარეობს ჰეტეროატომების შემცველი ფუნქციური ჯგუფების შეყვანის ან წარმოქმნის გარეშე ორ, უკვე უშუალოდ დაკავშირებულ, ნახშირბადის აგომს შორის კავშირის ტიპის შეცვლის ჩათვლით.	47/00	ფუნქციური ჯგუფების წარმოქმნა ან შეყვანა, რომლებიც გათვალისწინებული არაა 39/00 – 45/00 ჯგუფებში გრინიარის რეაქციები
37/00	რეაქცია, რომელიც მიმდინარეობს ჰეტეროატომების შემცველი ფუნქციური ჯგუფების შეყვანის ან წარმოქმნის გარეშე, ჯერ კიდევ უშუალოდ დაუკავშირებელ ორ ნახშირბადის აგომს შორის ნახშირბად-ნახშირბადული ბმის წარმოქმნის, ან ორ უშუალოდ დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომს შორის ბმის გაწყვეტის ჩათვლით.	49/00	ზემოაღნიშნულ ჯგუფებში გათვალისწინებული დამცავი ან გამააქტიურებელი ჯგუფების შეყვანა
39/00	ჰალოგენირება	51/00	ასიმეტრიული სინთეზი
41/00	ქანგბადის შემცველი ფუნქციური ჯგუფების წარმოქმნა ან შეყვანა	53/00	რაცემიზაცია; სრული ან ნაწილობრივი ინვერსია
		55/00	ოპტიკურად აქტიური ნაერთების გაყოფა
		57/00	ორგანულ ნაერთებში იმოგოპური ელემენტების შეყვანა
		59/00	სხვა საერთო ხერხები
		61/00	გაწმენდა; გაყოფა; სტაბილიზაცია; დანამატების გამოყენება
		63/00	

C 07 C ანიკლური და კარბონიკლური ნაერთები

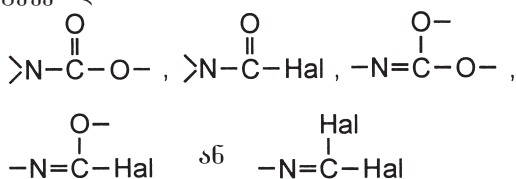
შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი გერმინები და გამოთქმები:
 - „ხილური ნაერთები“ – ნაერთები, რომლებიც შეიცავს რგოლების, სულ მცირე, ერთ კონდენსირებულ სისგემას, გარდა ორთო-, პერი- ან სპირო- კონდენსირებული სისგემებისა;
 - „კონდენსირებულად“ ითვლება ორი რგოლი, სულ მცირე, ერთი საერთო რგოლური აგომით ანუ „სპირო“ და

- ხილური ნაერთები განიხილება, როგორც კონდენსირებული ნაერთები;
 - „კონდენსირებული ციკლური სისტემა“ – ციკლური სისტემა, რომელშიც ყველა რგოლი ერთმანეთს შორისაა კონდენსირებული;
 - კონდენსირებულ ციკლურ სისტემაში „რგოლების რიცხვი“ წყვეტათა იმ რაოდენობის გოლია, რომელიც აუცილებელია ციკლური სისტემის ერთ აციკლურ ჯაჭვად გარდაქმნისათვის.
 - „ქინონები“ – ნაერთები მიღებული ექვსწევრიანი არომატული რგოლის ან ექვსწევრიანი არომატული რგოლების შემცველი სისტემის (სისტემა შეიძლება იყოს კონდენსირებული ან არაკონდენსირებული) შემცველი ნაერთებისგან, ექვსწევრიანი არომატული რგოლის ორი ან ოთხი >CH ჯგუფის >C=O ჯგუფით ჩანაცვლებისა და, შესაბამისად, ერთი ან ორი ნახშირბად-ნახშირბადული ორმაგი ბმის მოცილებისა და დარჩენილი ნახშირბად-ნახშირბადული ორმაგი ბმის გადანაწილებით, შესაბამისად მონაცვლე ორმაგი ბმის მქონე, ნახშირბად-ჟანგბადური ბმის ჩათვლით, რგოლის ან ციკლური სისტემის წარმოქმნით; ეს იმას ნიშნავს, რომ აცენაფტენოქინონი და კამფორქინონი არ განიხილება როგორც ქინონები.
- (2) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში.
- (3) სპეციალური მითითების არარსებობისას ხერხი მოცემულ ქვეკლასში ყოველთვის კლასიფიცირდება „ბოლო შესაფერისი რუბრიკის“ მიხედვით.
- (4) მოცემულ ქვეკლასში, სპეციალური მითითების არარსებობისას, ამონიუმის მეთოხეული ნაერთები კლასიფიცირდება შესაბამისი „აზოტის არამეთოხეული ნაერთების“ მიხედვით.
- (5) ნაერთების 1/00 – 71/00 და 401/00 – 409/00 ჯგუფებში კლასიფიცირებისას:
- ნაერთი კლასიფიცირდება მთელი მოლეკულის გათვალისწინებით („მთელი მოლეკულის“ წესი);
 - ნაერთი ითვლება ნაჯერად, თუ იგი არ შეიცავს ერთმანეთთან ჯერადი ბმით დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომებს;
 - ნაერთი ითვლება უჯერად, თუ იგი შეიცავს ერთმანეთთან ჯერადი ბმით დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომებს, ექვსწევრიანი არომატული რგოლის ჩათვლით;
- თუ სხვაგვარად არ იგულისხმება, ან არ განისაზღვრება ქვედანაყოფებში, როგორცაა მაგალითად, 69/00 ჯგუფში, ან მაგალითად, 69/712 ჯგუფში.
- (6) ნაერთების 201/00 – 395/00 ჯგუფებში კლასიფიცირებისას, ანუ მას შემდეგ, რაც ფუნქციური ჯგუფი განსაზღვრულია „ბოლო შესაფერისი რუბრიკის“ წესის შესაბამისად, ნაერთი კლასიფიცირდება შემდეგი პრინციპების მიხედვით:
- ნახშირბადის აგომის ბუნების შესაბამისად, რომელთანაც მიერთებულია ფუნქციური ჯგუფი;
 - ნახშირბადის ჩონჩხი წარმოადგენს ნახშირბადის აგომს, კარბოქსილური ჯგუფის ნახშირბადის აგომის გარდა, ან ერთმანეთთან დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომების ჯაჭვს; ნახშირბადის ჩონჩხი მთავრდება ელემენტთან ნებისმიერი კავშირით, გარდა ნახშირბადის ან კარბოქსილური ჯგუფის ნახშირბადის აგომთან კავშირისა;
 - თუ მოლეკულა შეიცავს რამდენიმე ფუნქციურ ჯგუფს, განიხილება მხოლოდ ის ფუნქციური ჯგუფები, რომლებიც მიერთებულია ერთსა და იმავე ადრე შერჩეულ ნახშირბადის ჩონჩხთან;
 - ნახშირბადის ჩონჩხი ითვლება ნაჯერად, თუ ის არ შეიცავს ერთმანეთთან ჯერადი ბმით დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომებს;
 - ნახშირბადის ჩონჩხი ითვლება უჯერად, თუ იგი შეიცავს ერთმანეთთან ჯერადი ბმით დაკავშირებულ ნახშირბადის აგომებს, ექვსწევრიანი არომატული რგოლის ჩათვლით;
- (7) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია, დაემატოს C 07 M ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	ნახშირწყალბადების მიღება ერთი ან მეტი ნაერთისაგან, რომელთაგან არც ერთი არ წარმოადგენს ნახშირწყალბადს	15/00	ციკლური ნახშირწყალბადები, რომლებიც ციკლური ნაწილის სახით შეიცავს მხოლოდ ექვსწევრიან არომატულ რგოლებს
2/00	ნახშირწყალბადების მიღება ნახშირწყალბადებისაგან, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აგომების ნაკლებ რიცხვს	17/00	ჰალოგენჩანაცვლებული ნახშირწყალბადების მიღება
4/00	ნახშირწყალბადების მიღება ნახშირწყალბადებისაგან, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აგომების მეტ რიცხვს	19/00	აციკლური ნაჯერი ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰალოგენის აგომებს
5/00	ნახშირწყალბადების მიღება ნახშირწყალბადებისაგან, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აგომების იმავე რიცხვს	21/00	აციკლური უჯერი ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰალოგენის აგომებს
6/00	ნახშირწყალბადების მიღება ნახშირწყალბადებისაგან, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აგომების განსხვავებულ რიცხვს, გადანაწილების რეაქციების მეშვეობით	22/00	ციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აციკლურ აგომთან დაკავშირებულ ჰალოგენის აგომებს
7/00	გაწმენდა; გაყოფა; სგაბილიმაცია; დანამაგების გამოყენება	23/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ექვსწევრიანი არომატული რგოლისაგან განსხვავებულ ციკლთან დაკავშირებულ ჰალოგენის, სულ მცირე, ერთ აგომს
9/00	აციკლური ნაჯერი ნახშირწყალბადები	25/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ექვსწევრიანი არომატული რგოლთან დაკავშირებულ ჰალოგენის, სულ მცირე, ერთ აგომს
11/00	აციკლური უჯერი ნახშირწყალბადები	29/00	ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ექვსწევრიანი არომატული რგოლის გარეთ ნახშირბადის აგომთან დაკავშირებულ ჰიდროქსიდის ან ლითონ-ჟანგბადის ჯგუფებს
13/00	ციკლური ნახშირწყალბადები, რომლებიც შეიცავს ექვსწევრიანი არომატული რგოლებისაგან განსხვავებულ რგოლებს, ან შეიცავს მათ დამატებით სხვა რგოლებთან ერთად	31/00	ნაჯერი ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის აციკლურ აგომებთან დაკავშირებულ ჰიდროქსიდის ან ლითონ-ჟანგბადის ჯგუფებს

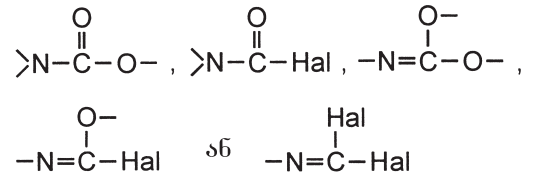
- გალითად, ამინოკეტონები
- 227/00 ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ერთსა და იმავე ნახშირბადის ჩონჩხთან დაკავშირებულ ამინო და კარბოქსილის ჯგუფებს
- 229/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ერთსა და იმავე ნახშირბადის ჩონჩხთან დაკავშირებულ ამინო და კარბოქსილის ჯგუფებს
- 231/00 კარბონმჟავას ამილების მიღება
- 233/00 კარბონმჟავას ამილები
- 235/00 კარბონმჟავას ამილები, რომელთა მჟავური ნაწილის ნახშირბადის ჩონჩხი ჩანაცვლებულია ქანგბადის ატომებით
- 237/00 კარბონმჟავას ამილები, რომელთა მჟავური ნაწილის ნახშირბადის ჩონჩხი ჩანაცვლებულია ამინო ჯგუფებით
- 239/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ამოგის ჰალოგენთან კავშირს; ოქსიამინო ნაერთები, ან მათი მარტივი ან რთული ეთერები
- 241/00 ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ერთმანეთთან მარტივი ბმით დაკავშირებულ ამოგის ატომების ჯაჭვებს, მაგალითად, ჰიდრაზინების, გრიაზინების მიღება.
- 243/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ერთმანეთთან მარტივი ბმით დაკავშირებულ ამოგის ატომების ჯაჭვებს; მაგალითად, ჰიდრაზინები, გრიაზინები
- 245/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ამოგის არანაკლებ ორი ატომის შემცველ ჯაჭვებს, სულ მცირე, ერთი ამოგ-ამოგის ჯერადი ბმით
- 247/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ამილო ჯგუფებს
- 249/00 ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის ჩონჩხთან ორმაგი ბმით დაკავშირებულ ამოგის ატომებს
- 251/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის ჩონჩხთან ორმაგი ბმით დაკავშირებულ ამოგის ატომებს
- 253/00 კარბონმჟავას ნიგრილების მიღება
- 255/00 კარბონმჟავას ნიგრილები
- 257/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს კარბოქსილის ჯგუფებს, რომლებშიც კარბოქსილის ჯგუფის ორმაგბმისანი ქანგბადის ატომი ჩანაცვლებულია ორმაგბმისანი ამოგის ატომით, ამასთან, ამოგის ეს ატომი დაკავშირებული არაა ქანგბადის ატომთან, მაგალითად, იმინოეთერები, ამილინები
- 259/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს კარბოქსილის ჯგუფებს, რომლებშიც კარბოქსილის ჯგუფის ქანგბადის ატომი ჩანაცვლებულია ამოგის ატომით, ამასთან, ამოგის ეს ატომი ამავე დროს დაკავშირებულია ქანგბადის ატომთანაც, რომელიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში
- 261/00 ციანმჟავას წარმოებულები
- 263/00 იზოციანმჟავას წარმოებულების მიღება
- 265/00 იზოციანმჟავას წარმოებულები
- 267/00 კარბოდიმიდები
- 269/00 კარბამინმჟავას წარმოებულების მიღება ანუ ნაერთებისა, რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



სადაც ამოგის ატომი არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

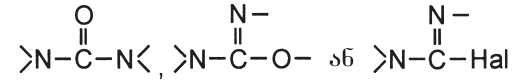
271/00 კარბამინმჟავას წარმოებულები, ანუ ნაერთები,

რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



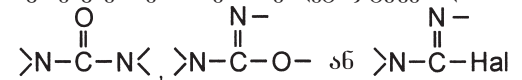
სადაც ამოგის ატომი არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

273/00 შარლოვანას ან მისი წარმოებულების მიღება, ანუ ნაერთებისა, რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



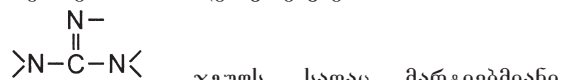
სადაც ამოგის ატომები არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

275/00 შარლოვანას წარმოებულები, ანუ ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



სადაც ამოგის ატომები არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

277/00 გუანიდინის ან მისი წარმოებულების მიღება, ანუ ნაერთებისა, რომლებიც შეიცავს



279/00 გუანიდინის წარმოებულები, ანუ ნაერთები, რომლებიც შეიცავს



281/00 ნახშირმჟავას წარმოებულები, რომლებიც შეიცავს 269/00 – 279/00 ჯგუფებს მიკუთვნებულ ფუნქციურ ჯგუფებს, რომლებშიც ამ ფუნქციური ჯგუფების, სულ მცირე, ერთი ამოგის ატომი დაკავშირებულია სხვა ამოგის ატომთან, რომელიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

291/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადასა და ამოგს და აქვს ფუნქციური ჯგუფები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 201/00 – 281/00 ჯგუფებს

301/00 გოგირდოვანმჟავას ეთერები

303/00 გოგირდმჟავას ეთერების ან ამილების მიღება; სულფომჟავების ან მათი ეთერების, ჰალოგენანჰიდრიდების, ანჰიდრიდების ან ამილების მიღება

305/00 გოგირდმჟავას ეთერები

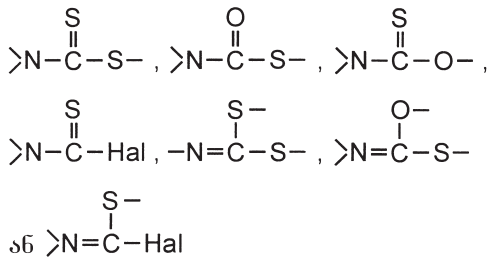
307/00 გოგირდმჟავას ამილები, ანუ ნაერთები, რომლებშიც სულფატური ჯგუფის მარტივბმისანი ქანგბადის ატომები ჩანაცვლებულია ამოგის ატომებით, რომლებიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

309/00 სულფომჟავები; მათი ჰალოგენანჰიდრიდები, რთული ეთერები ან ანჰიდრიდები

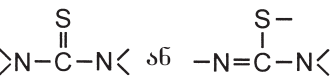
311/00 სულფომჟავას ამილები, ანუ ნაერთები, რომლებშიც სულფოჯგუფის მარტივბმისანი ქანგბადის ატომები ჩანაცვლებულია ამოგის ატომებით, რომლებიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

313/00 სულფინმჟავები; სულფენმჟავები; მათი ჰალოგენანჰიდრიდები, ეთერები ან ანჰიდრიდები; სულფინმ-

- ქავეების ან სულფენმქავეების ამიდები ანუ ნაერთები, რომლებშიც სულფინის ან სულფენის ჯგუფების მარტივბიანი ქანგბადის ატომები ჩანაცვლებულია ამოგის ატომებით, რომლებიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში
- 315/00 სულფონების მიღება; სულფოქსიდების მიღება
- 317/00 სულფონები; სულფოქსიდები
- 319/00 თიოლების, სულფიდების, ჰიდროპოლისულფიდების ან პოლისულფიდების მიღება
- 321/00 თიოლები, სულფიდები, ჰიდროპოლისულფიდები ან პოლისულფიდები
- 323/00 თიოლები, სულფიდები, ჰიდროპოლისულფიდები ან პოლისულფიდები, რომლებიც ჩანაცვლებულია ჰალოგენის, ქანგბადის, ან ამოგის ან გოგირდის ატომებით, რომლებიც არ შედის თიოჯგუფში
- 325/00 თიოალდეჰიდები; თიოკეტონები; თიოქინონები; მათი ოქსიდები
- 327/00 თიოკარბონმქავეები
- 329/00 თიონახშირმქავეები; მათი ჰალოგენანჰიდრიდები, ეთერები ან ანჰიდრიდები
- 331/00 თიოციანმქავეს ან იზოთიოციანმქავეს წარმოებულები
- 333/00 თიოკარბამინმქავეს წარმოებულები ანუ ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



- სადაც ამოგის ატომი არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში
- 335/00 თიოშარდოვანები ანუ ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნებისმიერს შემდეგი ჯგუფებიდან:



სადაც ამოგის ატომი არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში

- 337/00 თიონახშირმქავეს წარმოებულები, რომლებიც შეიცავს 333/00 ან 335/00 ჯგუფებს მიკუთვნებულ ფუნქციურ ჯგუფებს, რომლებშიც ამ ფუნქციური ჯგუფების, სულ მცირე, ამოგის ერთი ატომი დაკავშირებულია ამოგის სხვა ატომთან, რომელიც არ შედის ნიგრო ან ნიგროზო ჯგუფებში
- 381/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადას და გოგირდს და აქვს ფუნქციური ჯგუფები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 301/00 – 337/00 ჯგუფებს
- 391/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სელენს
- 395/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ტელურს
- 401/00 ქოლესტერინის ან მისი წარმოებულების დასხივების პროდუქტები; ვიგამინი D-ს წარმოებულები, 9,10-სეკოციკლოპენგა/ა/ ფენანტრენი ან მისი ანალოგები, რომლებიც მიღებულია დასხივების გარეშე ქიმიური ხერხით
- 403/00 ციკლოპექსანის ან ციკლოპექსენის წარმოებულები გვერდითი ჯაჭვით, რომლებიც შეიცავს არანაკლებ ოთხი ნახშირბადის ატომისაგან შემდგარ ციკლოპექსანის ან ციკლოპექსენის რგოლებთან უშუალოდ მიერთებულ აციკლურ უჯერ ნაწილს, მაგალითად, ვიგამინი A, ბეგა-კაროგინი, ბეგა-იონონი
- 405/00 ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ერთმანეთის მიმართ ორთო-მდგომარეობაში მყოფ ორი გვერდითი ჯაჭვის მქონე სუტწვერიან რგოლს და ქანგბადის ატომებს, რომლებიც უშუალოდ მიერთებულია რგოლთან ერთ-ერთი გვერდითი ჯაჭვის მიმართ ორთომდგომარეობაში, ამასთან, ერთ-ერთი გვერდითი ჯაჭვი შეიცავს ნახშირბადის ატომს, რომელიც რგოლთან უშუალოდ არ არის დაკავშირებული და სამმაგი ბმითაა მიერთებული ჰეტეროატომებთან (რომელთაგან ერთი შეიძლება იყოს ჰალოგენი), ხოლო მეორე გვერდითი ჯაჭვი შეიცავს რგოლთან გამა მდგომარეობაში მიერთებულ ქანგბადის ატომებს, მაგალითად, პროსგაგლანდინების
- 407/00 პეროქსიდული ნაერთების მიღება
- 409/00 პეროქსიდული ნაერთები

C 07 D ჰეტეროციკლური ნაერთები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება საქარიდული რადიკალების შემცველი ნაერთები. ისინი შეგანილია C 07 H ქვეკლასში.
- (2) საქარიდული რადიკალები განსაზღვრულია C 07 H ქვეკლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნაში (3).
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი გერმინები და გამოთქმები:
 - „ჰეტეროციკლური რგოლი“ – რგოლი, რომელიც თავის სტრუქტურაში შეიცავს ჰალოგენის, ამოგის, ქანგბადის, გოგირდის, სელენის ან ტელურის ერთ ან რამდენიმე ატომს;
 - „ხილური ნაერთები“ – ნაერთები, რომლებიც შეიცავს რგოლების, სულ მცირე, ერთ კონდენსირებულ სისტემას, გარდა ორთო-, პერი- ან სპირო- კონდენსირებული სისტემებისა;
 - ორი რგოლი ითვლება „კონდენსირებულად“, თუ მათ აქვს ერთი ან რამდენიმე საერთო ატომი, მაგალითად, „სპირო“- და ხილური კონდენსირებული ნაერთები;

- „კონდენსირებული ციკლური სისტემა“ – ციკლური სისტემა, რომელშიც ყველა რგოლი კონდენსირებულია ერთმანეთს შორის;
- კონდენსირებულ ციკლურ სისტემაში „რელევანტური რგოლების რაოდენობა“ გოლია წყვეტის იმ რაოდენობისა, რომელიც აუცილებელია ციკლური სისტემის ერთ აციკლურ ჯაჭვად გარდასაქმნელად;
- კონდენსირებულ ციკლურ სისტემაში „რელევანტური რგოლები“ ანუ რგოლები, რომელთა ურთიერთკონდენსაციისას წარმოიქმნება კავშირები ციკლური სისტემის ყველა ატომს შორის, შეირჩევა შემდეგი კრიტერიუმების შესაბამისი თანამიმდევრობით:
 - ა) რგოლში ატომების უმცირესი რაოდენობა;
 - ბ) რგოლში ჰეტეროატომების უდიდესი რაოდენობა;
 - გ) სხვა რგოლებთან ერთად საერთო ატომების უმცირესი რაოდენობა;
 - დ) ბოლო რუბრიკა კლასიფიკაციის სქემაში.

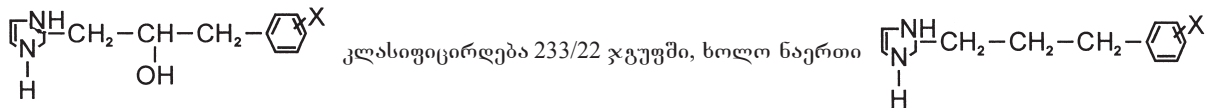
(4) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში.

(5) აღნიშნულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას:

- ა) ნაერთები ერთი ჰეტეროციკლური რგოლით კლასიფიცირდება 203/00 – 347/00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთში, ბოლო შესაფერისი რუბრიკის მიხედვით. იგივე ეხება ნაერთებს, რომლებიც შეიცავს ერთსა და იმავე ჯგუფს მიკუთვნებულ რამდენიმე ჰეტეროციკლურ რგოლს, არაკონდენსირებულს ურთიერთშორის ან საერთო კარბოციკლური სისტემისას;
- ბ) ნაერთები, რომლებიც შეიცავს განსხვავებულ ჯგუფებს მიკუთვნებულ ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, არაკონდენსირებულს ურთიერთშორის ან საერთო კარბოციკლური სისტემის მქონეს, კლასიფიცირდება 401/00 – 421/00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთში, ბოლო შესაფერისი რუბრიკის მიხედვით;
- გ) ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ერთ ან განსხვავებულ ჯგუფებს მიკუთვნებულ ორ ან მეტ რელევანტურ ჰეტეროციკლურ რგოლს, კონდენსირებულს ურთიერთშორის ან საერთო კარბოციკლური სისტემის მქონეს, კლასიფიცირდება 451/00 – 519/00 ჯგუფებიდან ერთ-ერთში, ბოლო შესაფერისი რუბრიკის მიხედვით.

(6) მოცემულ ქვეკლასში:

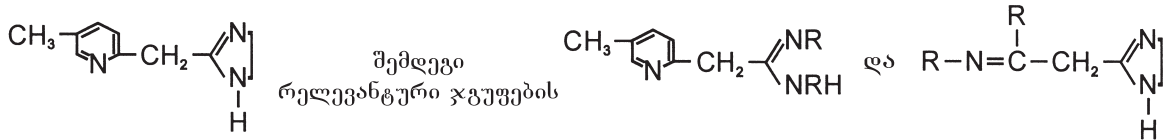
- ნაერთები, არსებული გაუგომერული ფორმებით, კლასიფიცირდება ისეთი ფორმით, რომ რუბრიკა სისტემაში წარმოადგენს ბოლოს. ამას გარდა, რგოლის ჰიდრირების ხარისხის განსაზღვრისას ორმაგი ბმა რგოლსა და გვერდით ჯაჭვს შორის და ორმაგი ბმა რგოლში, განიხილება როგორც ეკვივალენტური; ნაერთების ფორმულები მოცემულია კეკულეს მიხედვით;
- ნახშირწყალბადური რადიკალები, რომლებიც შეიცავს კარბოციკლურ რგოლს და ჰეტეროციკლურ რგოლთან დაკავშირებულ აციკლურ ჯაჭვს, ამასთან, ჩანაცვლებულია როგორც კარბოციკლურ რგოლში, ისე აციკლურ ჯაჭვში ჰეტეროატომებით ან ჰეტეროატომებთან (რომელთაგან ერთი შეიძლება იყოს ჰალოგენი) სამმაგი ბმით დაკავშირებული ნახშირბადის ატომებით, კლასიფიცირდება აციკლურ ჯაჭვში ჩამნაცვლებლების შესაბამისად, მაგალითად, ნაერთი:



კლასიფიცირდება 233/24 და 233/26 ჯგუფებში, სადაც X=NH₂, -NHCOCH₃ ან -COOCH₃.

(7) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია, დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება ნაერთების ცალკეულ შემადგენელ ნაწილებს, რომლებიც შეირჩევა ქვემოთ ა)–დ)–ში მოცემული წესების შესაბამისად. ეს ინდექსები აღინიშნება ჩვეულებრივი კლასიფიკაციის ინდექსების მსგავსად, მაგრამ ძირითადი ჯგუფისა და ქვეჯგუფის გამყოფი დახრილი ხაზის ნაცვლად გამოიყენება ორი წერტილი და უნდა იყოს „დაკავშირებული“. საჭიროა შემდეგი წესებით სარგებლობა:

- ა) ნაერთებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება 203/00 – 347/00 ჯგუფებს, კლასიფიკაციის რუბრიკის წინა ერთი ან რამდენიმე შესაფერისი რუბრიკა შესაძლოა, მოცემული იყოს დამატებითი ინფორმაციის სახით, მაგალითად, მოლეკულაში ძირითადი ჩამნაცვლებლების მისათითებლად. შესაფერისი კოდები უნდა შეირჩეს 203/00 – 347/00 ჯგუფებიდან, 203/02, 209/06, 209/84, 211/02, 213/08 – 213/14, 213/803 – 213/807, 243/26 – 243/36, 251/56 – 251/62, 295/023, 301/00 – 301/36, 307/08, 307/50 და 311/40 ჯგუფების გამოკლებით;
- ბ) ნაერთებისათვის, რომლებიც შეიცავს სხვადასხვა ჯგუფს მიკუთვნებულ ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, ურთიერთშორის არაკონდენსირებულს ან საერთო კარბოციკლური სისტემის მქონეს, თითოეული ჰეტეროციკლური რგოლი ნაჩვენებია დამატებითი ინფორმაციის სახით. შესაბამის ინდექსებს, რომლებიც უნდა შეირჩეს 203/00 – 347/00 ჯგუფებიდან, 203/02, 209/06, 209/84, 211/02, 213/08 – 213/14, 213/803 – 213/807, 243/26 – 243/36, 251/56 – 251/62, 295/023, 301/00 – 301/36, 307/08, 307/50 და 311/40 ჯგუფების გამოკლებით პოულობენ ყველა სხვა ჰეტეროციკლური რგოლების გახსნით, რომლებიც განიხილება როგორც ჩამნაცვლებლები. წყვეტის ადგილები შერჩეულია ისეთი გათვლით, რომ მიღებულ იქნეს ის ჩამნაცვლებლები, რომელთა შესაბამისადან კლასიფიკაცია ჩაგარდება ბოლო შესაფერისი რუბრიკის მიხედვით, მაგალითად, ნაერთიდან



მიღებით; ინფორმაცია გამოგონების შესახებ და დამატებითი ინფორმაცია, რომელიც შეეხება აღნიშნულ ნაერთს, იქნება: C 07 D 401/06// (C 07 D 401/06, 213:58, 233:24);

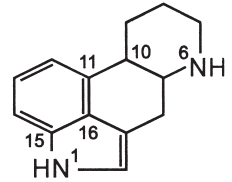
- გ) ნაერთებისათვის, რომლებიც შეიცავს ერთ კონდენსირებულ ციკლურ სისტემას ორი ან მეტი რელევანტური ჰეტეროციკლური რგოლით, რომლებსთვისაც გათვალისწინებული არაა სპეციალური ჯგუფი, დამატებითი ინფორმაციის მისათითებლად უნდა გამოვლინდეს ინდექსები, რომლებიც შეესაბამება რგოლში ჰეტეროატომების შემცველ ყველა რელევანტურ რგოლს, ამასთან, მითითებული ინდექსები უნდა მოიძებნოს 203/00 – 347/00 ჯგუფებში, 207/00, 211/00 – 219/00, 233/00, 295/00, 301/00 და 309/00 ჯგუფების გამოკლებით.
- დ) ნაერთებისათვის, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლის შემცველ ორ ან მეტ კონდენსირებულ ციკლურ სისტემას, მიუთითებენ ინდექსებს, რომლებიც მიეკუთვნება დამატებით ინფორმაციას თითოეული კონდენსირებული სისტემისათვის. თანამიმდევრობით განიხილავენ რა თითოეულ კონდენსირებულ სისტემას ცალ-ცალკე, ამ ინდექსებს ირჩევენ 451/00 – 517/00 ჯგუფებიდან, 463/02 – 463/08, 477/02 – 477/08, 499/04 – 499/20, 501/02 – 501/12, 503/02 – 503/08 და 505/02 – 505/08 ჯგუფების გამოკლებით,

- (8) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია, დამატგოს, C 07 M ქვეკლასის კოდირების, ინდექსები რომლებიც უნდა იყოს „ლაუკავ-შირებელი“.
- (9) აუცილებელია, ყურადღება მიექცეს შესავალის IV თავს, რომელიც ადგენს სხვადასხვა გიპის კოდირების ინდექსების გამოყენებისა და მინიჭების წესებს.

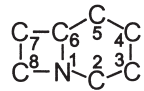
<p>201/00 ჩაუნაცვლებელი ლაქტამების მიღება, გაყოფა, გაწმენდა ან სტაბილიზაცია</p> <p>203/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე სამწევრიან რგოლებს</p> <p>205/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ოთხწევრიან რგოლებს</p> <p>207/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან არაკონდენსირებულ, ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ხუთწევრიან რგოლებს</p> <p>209/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან კონდენსირებულ, ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ხუთწევრიან რგოლებს</p> <p>211/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან არაკონდენსირებულ ჰიდრირებულ პირიდინის რგოლებს</p> <p>213/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან არაკონდენსირებულ, ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთ ატომის მქონე ექვსწევრიან რგოლებს, რომლებსაც რგოლში ან რგოლსა და გვერდით ჯაჭვს შორის აქვს სამი ან მეტი ორმაგი ბმა</p> <p>215/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ქინოლინის ან ჰიდრირებული ქინოლინის ციკლურ სისტემებს</p> <p>217/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს იმოქინოლინის ან ჰიდრირებული იმოქინოლინის ციკლურ სისტემებს</p> <p>219/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს აკრიდინის ან ჰიდრირებული აკრიდინის ციკლურ სისტემებს</p> <p>221/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ექვსწევრიან რგოლებს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 211/00 – 219/00 ჯგუფებს</p> <p>223/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე შვიდწევრიან რგოლებს</p>	<p>225/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე შვიდმე მტწევრიან რგოლებს</p> <p>227/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით ამოგის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე რგოლებს, რომლებიც მიეკუთვნება 203/00 – 225/00 ჯგუფებიდან რამდენიმე ჯგუფს</p> <p>229/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ამოგის მხოლოდ ორი ატომის მქონე ხუთმე ნაკლებწევრიან რგოლებს</p> <p>231/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1,2-დიაზოლის ან ჰიდრირებული 1,2-დიაზოლის რგოლებს</p> <p>233/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან არაკონდენსირებულ 1,3-დიაზოლის ან ჰიდრირებული 1,3-დიაზოლის რგოლებს</p> <p>235/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს სხვა რგოლებთან კონდენსირებულ 1,3-დიაზოლის ან ჰიდრირებული 1,3-დიაზოლის რგოლებს</p> <p>237/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1,2-დიაზინის ან ჰიდრირებული 1,2-დიაზინის რგოლებს</p> <p>239/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1,3-დიაზინის ან ჰიდრირებული 1,3-დიაზინის რგოლებს</p> <p>241/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1,4-დიაზინის ან ჰიდრირებული 1,4-დიაზინის რგოლებს</p> <p>243/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ამოგის მხოლოდ ორი ატომის მქონე შვიდწევრიან რგოლებს</p> <p>245/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ამოგის მხოლოდ ორი ატომის მქონე შვიდმე მტწევრიან რგოლებს</p> <p>247/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ამოგის მხოლოდ ორი ატომის მქონე რგოლებს, რომლებიც მიეკუთვნება 229/00 – 245/00 ჯგუფებიდან რამდენიმეს</p> <p>249/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ამოგის მხოლოდ სამი ატომის მქონე ხუთწევრიან რგოლებს</p>
--	--

- 331/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით გოგირდის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ხუთმე ნაკლებწევრიან რგოლებს
- 333/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით გოგირდის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ხუთწევრიან რგოლებს
- 335/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით გოგირდის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ექვსწევრიან რგოლებს
- 337/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომის სახით გოგირდის მხოლოდ ერთი ატომის მქონე ექვსმე მეტწევრიან რგოლებს
- 339/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით გოგირდის მხოლოდ ორი ატომის მქონე რგოლებს
- 341/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ გოგირდის სამი ან მეტი ატომის მქონე რგოლებს
- 343/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ გოგირდისა და სელენის ან გოგირდისა და გელურის ატომების მქონე რგოლებს
- 345/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ სელენის ან გელურის ატომების მქონე რგოლებს
- 347/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით ჰალოგენის ატომების მქონე რგოლებს
- 401/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოტის ატომების მქონე ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან ერთი რგოლი მაინც არის ექვსწევრიანი, აზოტის მხოლოდ ერთი ატომის შემცველი
- 403/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოტის ატომების მქონე ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 401/00 ჯგუფს
- 405/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ ქანგბადის ატომების მქონე ერთ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს და ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოტის ატომების მქონე ერთ ან რამდენიმე რგოლს
- 407/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს ქანგბადის ატომებს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 405/00 ჯგუფს
- 409/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ გოგირდის ატომებს
- 411/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ ქანგბადისა და გოგირდის ატომებს
- 413/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ აზოტისა და ქანგბადის ატომებს
- 415/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები თიამინის ჩონჩხით
- 417/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით

- 419/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ აზოტის, ქანგბადისა და გოგირდის ატომებს
- 421/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელთაგან, სულ მცირე, ერთი რგოლი მაინც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს სელენის, გელურის ან ჰალოგენის ატომებს
- 451/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 8-აზაბიციკლო-[3.2.1]-ოქტანის, 9-აზაბიციკლო-[3.3.1]-ნონანის ან 3-ოქსა-9-აზაგრიციკლო-[3.3.1.0.2,4]-ნონანის ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, გროპანუ-ლი ან გრანაგანული ალკალოიდები, სკოპოლამინი; მათი ციკლური აცეტალები
- 453/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ქინუკლიდინურ ან იმოქინუკლიდინურ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, ქინინური ალკალოიდები
- 455/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ქინოლიზინურ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, ემეგინური ალკალოიდები, პროტოტებერბინი; დიბენზო [a,g] ქინოლიზინების ალკილენდიოქსიწარმოებულები, მაგალითად, ბერბერინი
- 457/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ინდოლო [4,3-f,g] ქინოლინურ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, ერგოლინის წარმოებულები საერთო ფორმულით

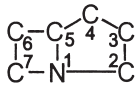


- 459/00 მაგალითად, ლიმბერგინის მკევა ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ბენზ [g] ინდოლო [2,3-a] ქინოლიზინურ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, იოჰიმბინი; 16 და 18 მდგომარეობაში მათი ლაქტონები, მაგალითად, რემბერპინის მკევა ლაქტონი
- 461/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ინდოლო [3,2,1-d,e] პირიდო [3,2,1-i,j] [1,5] ნაფთირი-დინულ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად ვინკამინი
- 463/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1-აზაბიციკლო-[4.2.0]-ოქტანურ ციკლურ სისტემებს ანუ ციკლური სისტემის



- 471/00 ფორმულის შემცველი ნაერთები, მაგალითად კარბოცეფალოსპორინები; ასეთი ციკლური სისტემები შემდგომ კონდენსირებულია, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბად-, აზოგ-ან გოგირდშემცველი ჰეტეროციკლური რგოლით
- 473/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს პუ-რინულ ციკლურ სისტემებს
- 475/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ციკლურ ჰეტერიდინულ სისტემებს

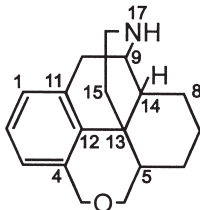
477/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 1-აზაბიციკლო-[3.2.0]-ჰეტეროციკლურ ციკლურ სისტემებს, ანუ ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ციკლურ სისტემას ფორმულით



მაგალითად, კარბოპენცილინები, თიენამიცილინები; ასეთი ციკლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბაღ-, აზოგ- ან გოგირდშემცველი ჰეტეროციკლური რგოლით

487/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ აზოგის ატომებს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 451/00 - 477/00 ჯგუფებს

489/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 4aH-8,9c- იმინოეთანფენანტრო [4.5-b,c,d] ფურანულ ციკლურ სისტემებს, მაგალითად, 4,5-ეპოქსიმორფინანის წარმოებულები, საერთო ფორმულით



491/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ ციკლურ სისტემაში შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ ქანგბაღის ატომების მქონე ერთ ან მეტ რგოლს და ჰეტეროატომების სახით - მხოლოდ აზოგის ატომების მქონე ერთ ან მეტ რგოლს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 451/00 - 459/00, 463/00, 477/00 ან 489/00 ჯგუფებს

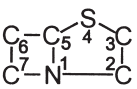
493/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ ქანგბაღის ატომებს

495/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ გოგირდის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს

497/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ ქანგბაღისა და გოგირდის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს

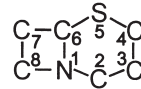
498/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს რგოლის ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოგისა და ქანგბაღის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს

499/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 4-თია-1- აზაბიციკლო [3.2.0] ჰეტეროციკლურ სისტემებს, ანუ ციკლური სისტემის, ფორმულით



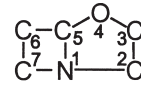
შემცველი ნაერთები, მაგალითად, პენილინები, პენემები; ასეთი ციკლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბაღ-, აზოგ- ან გოგირდ-შემცველი ჰეტეროციკლებით

501/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 5-თია-1- აზაბიციკლო [4.2.0] ოქსანურ ციკლურ სისტემებს, ანუ ციკლური სისტემის, ფორმულით



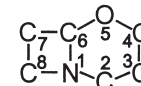
შემცველი ნაერთები, მაგალითად, ცეფალოსპორინები; ანალოგიური ციკლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბაღ-, აზოგ-, ან გოგირდშემცველი ჰეტეროციკლური რგოლით

503/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 4-ოქსო- 1-აზაბიციკლო [3.2.0] ჰეტეროციკლურ სისტემებს, ანუ ციკლური სისტემის, ფორმულით



შემცველი ნაერთები, მაგალითად ოქსაპენიცილინები, კლაფულანმეფავს წარმოებულები; ასეთი რგოლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბაღ-, აზოგ- ან გოგირდშემცველი ჰეტეროციკლური რგოლით

505/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს 5-ოქსა-1- აზაბიციკლო [4.2.0] ოქსანურ ციკლურ სისტემებს, ანუ რგოლური სისტემის, ფორმულით



შემცველი ნაერთები, მაგალითად ოქსაცეფალოსპორინები; ასეთი რგოლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული, მაგალითად, 2,3-კონდენსირებული ქანგბაღ-, აზოგ- ან გოგირდ-შემცველი ჰეტეროციკლური რგოლით

507/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს კონდენსირებულ ბეტა-ლაქტამურ ციკლურ სისტემებს, რომლებიც არ განეკუთვნება 463/00, 477/00 ან 499/00 - 505/00 ჯგუფებს; ასეთი ციკლური სისტემები დამატებითაა კონდენსირებული

513/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოგისა და გოგირდის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 463/00, 477/00 ან 499/00 - 507/00 ჯგუფებს

515/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს, ჰეტეროატომების სახით მხოლოდ აზოგის, ქანგბაღისა და გოგირდის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 463/00, 477/00 ან 499/00-507/00 ჯგუფებს

517/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც კონდენსირებულ სისტემაში შეიცავს ჰეტეროატომების სახით სელენის, ტელურისა და ჰალოგენის ატომების მქონე, სულ მცირე, ერთ ჰეტეროციკლურ რგოლს

519/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ურთიერთშორის ან საერთო კარბოციკლურ სისტემასთან კონდენსირებულ ორი ან მეტი რელევანტური ჰეტეროციკლური რგოლის რამდენიმე სისტემას, რომლებიც არ მიეკუთვნება 453/00 ან 455/00 ჯგუფებს

521/00 ჰეტეროციკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს დაუდგენელი აგებულების ჰეტეროციკლურ რგოლებს

C 07 F ანიკლური, კარონიკლური ან ჰებარონიკლური ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ელემენტებს ბარა ნახშირბადის, წყალბადის, კალორბანების, ქანგბადის, აზოტის, ბოზირის, სელენის ან ტელურისა (ლითონშემცველი პორფირინები C 07 D 487/22)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს C 07 კლასის დასახელების მომდევნო შენიშვნას (5).
- (2) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში ორგანული მკავეების მარილები, ალკოჰოლაგები, ფენოლაგები, ხელაგები ან მერკაპტიდები კლასიფიცირდება საწყისი ნივთიერების მიხედვით.
- (4) მოცემულ ქვეკლასში აუცილებელია C 07 M ქვეკლასის კოდირების ინდექსის დამატება. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის I ჯგუფის ელემენტებს	11/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის VI ჯგუფის ელემენტებს
3/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის II ჯგუფის ელემენტებს	13/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის VII ჯგუფის ელემენტებს
5/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის III ჯგუფის ელემენტებს	15/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის VIII ჯგუფის ელემენტებს
7/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის IV ჯგუფის ელემენტებს	17/00	მეტალოცენები
9/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მენდელეევის პერიოდული სისტემის V ჯგუფის ელემენტებს	19/00	მეტალების ნაერთები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთ-მე მუგ წინამდებარე ძირითად ჯგუფს

C 07 G დაუღვენელი აღნაგობის მქონე ნაერთები

შენიშვნები

- (1) აღნიშნული ქვეკლასი არ მოიცავს დაუღვენელი აღნაგობის პეპტიდებს ან პროტეინებს, რომლებიც კლასიფიცირებულია C 07 K ქვეკლასში
- (2) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირებულია აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში
- (3) აღნიშნულ ქვეკლასს საჭიროა დაემატოს C 07 M ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი

1/00	ლიგნინები; ლიგნინის წარმოებულები	11/00	ანტიბიოტიკები
3/00	გლიკომიდები	13/00	ვიტამინები
5/00	ალკალოიდები	15/00	ჰორმონები
9/00	ამონიუმის ბიგუმოსულფონაგები, მაგ. ისთიოლი	17/00	დაუღვენელი აღნაგობის სხვა ნაერთები

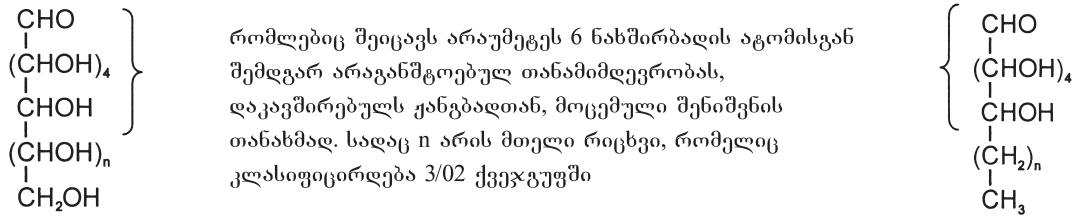
C 07 H შაქრები; მათი წარმოებულები; ნუკლეოზიდები; ნუკლეოტიდები; ნუკლეინის მჟავები (ალღონის ან შაქრის მკავეების წარმოებულები C 07 C, C 07 D; ალღონის მკავეები, შაქრის მკავეები C 07 C 59/105, 59/285; ციანჰიდრინები C 07 C 255/16; გლიკალები C 07 D; უცნობი შეღგენილობის ნაერთები C 07 G; პოლისაქარიდები, მათი წარმოებულები C 08 B; ღნმ ან რნმ გენურ ინჟინერიასთან მიმართებით, ვექტორები, მაგალითად, პლამიდები, მათი გამოყოფა, მიღება ან გასუფთავება C 12 N 15/00; შაქრის წარმოება C 13)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ნაერთები, რომლებიც შეიცავს საქარიდულ რადიკალებს (საქარიდული რადიკალების განმარტება იხ. ქვემოთ შენიშვნებში (3))
- (2) აღნიშნული ქვეკლასი არ მოიცავს პოლისაქარიდებს, რომლებიც შეღგება გლიკომიდური ბმებით უშუალოდ დაკავშირებული ხუთმე მუგი საქარიდული რადიკალისაგან
- (3) აღნიშნულ ქვეკლასში გამოყენებულია შემღგე გამოთქმები:
 - „საქარიდული რადიკალი“ – რადიკალი, რომელიც წარმოქმნილია აციკლური პოლიოქსიალდეჰიდების, პოლიოქსიკეტონების ან მათი ციკლური ტაუტომერებისაგან მათგან წყალბადის ატომების მოცილებით ან ქანგბადთან ჰეტერობმების ჩანაცვლებით იმავე რაღვენობის ჰეტერობმებით ჰალოგენებთან, აზოტთან, გოგირღთან, სელენიუმთან ან გელურთან, შემღგე განმარტებების მიხედვით:
 - ა)
 - (i) იგი შეღგება უწყვეტი ნახშირბადის ჩონჩხისა და უშუალოდ მასთან დაკავშირებული ქანგბადის ატომებისაგან, და
 - (ii) შეიცავს გერმინალურ ბმებს ციკლური სტრუქტურის ნახშირბადის ატომთან და ნახშირბადის ატომთან, რომელსაც სამი ბმა გააჩნია ჰეტეროატომებთან, მაგალითად, ეთერის ან ნიგრილის რადიკალებთან, და
 - (iii) ნახშირბადის ჩონჩხში შეიცავს ნახშირბადის არა უმუგეს ექვსი ატომისაგან შემღგარ არაგანშტოებულ თანამიმღგელობას, რომელთაგან ნახშირბადის, სულ მცირე, სამი ატომი (სულ მცირე, ორი ატომი, თუ ნახშირბადი

დის ჩონჩხში ნახშირბადის ოთხი ატომია), დაკავშირებულია ჟანგბადის ატომთან მარტივი ბმით, რომელიც ერთადერთ ჰეტერომას წარმოადგენს, და ამასთან,

- (A) ციკლურ ან აციკლურ თანამიმდევრობაში ნახშირბადის, სულ მცირე, ერთი სხვა ატომი ჟანგბადის ატომთან ორი მარტივი ბმით არის დაკავშირებული, რომელიც ერთადერთ ჰეტერომას წარმოადგენს, ან
- (B) აციკლურ თანამიმდევრობაში ნახშირბადის, სულ მცირე, ერთი სხვა ატომი ჟანგბადის ატომთან ერთი ორმაგი ბმით არის დაკავშირებული, რომელიც ერთადერთ ჰეტერომას წარმოადგენს; მეშვიდე ადნიშნული თანამიმდევრობა შეიცავს, სულ მცირე, ერთ ორმაგ ბმას, ანუ C = C ან, შესაძლებელია, აგრეთვე კეტომას C=O დამატებით ჰეტერომებთან, რომლებიც მეშვიდე ადნიშნული, მაგალითად, ნაერთები,



ბ) გერმინი „საქარიდული რადიკალი“ მოიცავს აგრეთვე რადიკალს, რომელიც (ა) პუნქტში განსაზღვრული რადიკალისაგან არის წარმოქმნილი ჟანგბადთან არა უმეტეს ოთხი ჰეტერომის ჩანაცვლებით იმავე რაოდენობის ჰეტერომებით ჰალოგენთან, ამოგთან, გოგირდთან, სელენთან ან გელურთან;

– „ჰეტეროციკლური რადიკალი“ ანუ „ჰეტეროციკლური ბირთვი“ არ მოიცავს ზევით განმარტებულ საქარიდულ რადიკალებს

- (4) ნაერთების თერაპიული აქტივობა კლასიფიცირებულია აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში
- (5) აღნიშნულ ქვეკლასს აუცილებელია დაემატოს C 07 M ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი

1/00	ხერხები შაქრის წარმოებულების მისაღებად	15/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ნახშირწყალბადოვან ან ჩანაცვლებულ ნახშირწყალბადოვან რადიკალებს, რომლებიც უშუალოდ არის დაკავშირებული საქარიდული რადიკალების ჰეტეროატომებთან
3/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს მხოლოდ წყალბადის ატომებს და საქარიდულ რადიკალებს, მხოლოდ ნახშირბადის, წყალბადისა და ჟანგბადის ატომებით	17/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროციკლურ რადიკალებს, რომლებიც უშუალოდ არის დაკავშირებული საქარიდული რადიკალების ჰეტეროატომებთან
5/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს საქარიდულ რადიკალებს, რომლებშიც ჰეტერომები ჟანგბადთან ჩანაცვლებულია იმავე რაოდენობის ჰეტერომებით ჰალოგენის, ამოგის, გოგირდის, სელენისა და გელურის ატომებთან	19/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელსაც გააჩნია ერთი საერთო ჰეტეროატომი საქარიდულ რადიკალთან; ნუკლეომიდები; მონონუკლეომიდები; მათი ანჰიდრო-წარმოებულები
7/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს არასაქარიდულ რადიკალებს, დაკავშირებულს საქარიდულ რადიკალებთან ნახშირბად-ნახშირბადული ბმებით	21/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ორ ან მეტ მონონუკლეოგიდურ ნაშთს, რომლებსაც გააჩნია განცალკევებული ფოსფატური ან პოლიფოსფატური ჯგუფები, რომლებიც ნუკლეომიდური ჯგუფების საქარიდულ რადიკალებთან არიან დაკავშირებული, მაგალითად, ნუკლეინის მჟავები
9/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროციკლურ რგოლს, რომელსაც გააჩნია სულ მცირე ორი საერთო ჰეტეროატომი საქარიდულ რადიკალთან	23/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ბორს, ან მეგალს, მაგალითად, ქელატები, ვიგამინი B12
11/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს საქარიდულ რადიკალებს, რომლებიც ეთერიფიცირებულია არაორგანული მჟავებით; მათი მარილები მეგალებთან		
13/00	ნაერთები, რომლებიც შეიცავს საქარიდულ რადიკალებს, რომლებიც ეთერიფიცირებულია ნახშირმჟავით ან მისი წარმოებულებით, ან ორგანული მჟავებით, მაგალითად ფოსფონის მჟავებით		

C 07 J სტეროიდები (სეკოსტეროიდები C 07 C)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ნაერთები, რომლებიც შეიცავს ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხს ან ციკლურ სტრუქტურას, რომელიც მიღებულია მისგან ერთ-ერთი შემდეგი ხერხით:
 - ორი რგოლიდან ერთ-ერთის შევიწროებით ან გაფართოებით ერთი ან მეტი ატომით;
 - ორი რგოლიდან ორივეს შევიწროებით ან გაფართოებით ერთი ატომით;
 - ერთ-ერთი რგოლის შემცირებით ერთი ატომით და მეორის გაფართოებით ასევე ერთი ატომით;
 - ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხის ერთი ან ორი ატომის ჩანაცვლებით, სადაც ისინი არ არის საერთო ჰეტეროატომების რგოლისათვის, მათ შორის მეშვიდე ადნიშნულ შემცირებასთან ან გაფართოებასთან ერთად ან
 - კონდენსაციით კარბოციკლურ ან ჰეტეროციკლურ რგოლებთან, მათ შორის, ერთ ან მეტ მეშვიდე ადნიშნულ ცვლილებებთან ერთად ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხში
- (2) ნაერთების თერაპიული აქტივობა კლასიფიცირდება აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში
- (3) აღნიშნულ ქვეკლასს აუცილებელია დაემატოს C 07 M ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი

- 1/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც არაა ჩანაცვლებული ნახშირბადის ატომით პოზიციაში 17 ბეგა, მაგალითად, ესტრანი, ანდროსტანი
- 3/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც ჩანაცვლებულია ნახშირბადის ერთი ატომით პოზიციაში 17 ბეგა
- 5/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც ჩანაცვლებულია პოზიციაში 17 ბეგა ორი ნახშირბადის ატომის ჯაჭვით, მაგალითად, პრეგნანი, და ჩანაცვლებულია პოზიციაში 21 ქანგბადის მხოლოდ ერთი ატომით დაკავშირებული მარგივი ბმით
- 7/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც ჩანაცვლებულია პოზიციაში 17 ბეგა ნახშირბადის ორი ატომის ჯაჭვით
- 9/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც ჩანაცვლებულია პოზიციაში 17 ბეგა ნახშირბადის ორი ატომის ჯაჭვით, მაგალითად, ქოლანი, ქოლესტანი, კოპროსტანი
- 11/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც არაა ჩანაცვლებული პოზიციაში 3
- 13/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომელთაც აქვთ ნახშირბად-ნახშირბადული ორმაგი ბმა პოზიციიდან 17 ან მისკენ
- 15/00 სგეროქიმიური სუფთა სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომელთაც აქვთ ნაწილობრივ ან სრულად ინვერტირებული ჩონჩხი, მაგალითად რეგროსგეროიდები, L-იზომერები
- 17/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომელთაც აქვთ ჰეტეროციკლური ბირთვი ქანგბადის ატომით, როგორც ჰეტეროატომი, რომელიც არ არის კონდენსირებული ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხთან
- 19/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომლებიც ჩანაცვლებულია პოზიციაში 17 დაქტონის ბირთვით
- 21/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენის ან ქანგბადის ატომებს, რომელთაც აქვთ ჰეტეროციკლური ბირთვი ქანგბადის ატომით, როგორც ჰეტეროატომი, რომელიც სპიროკონდენსირებულია ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხთან
- 31/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს გოგირდის ერთ ან მეტ ატომს ჰეტეროციკლური ბირთვის გარეთ
- 33/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროციკლურ ბირთვს გოგირდის ატომით, როგორც ჰეტეროატომი, რომელიც სპირო-კონდენსირებულია ან არაა კონდენსირებული ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხთან
- 41/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ამოგის ერთ ან მეტ ატომს ჰეტეროციკლური ბირთვის გარეთ
- 43/00 ნორმალური სგეროიდები, რომლებიც შეიცავს ჰეტეროციკლურ ბირთვს ამოგის ატომით, როგორც ჰეტეროატომი, რომელიც სპირო-კონდენსირებულია ან არაა კონდენსირებული ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხთან
- 51/00 ნორმალური სგეროიდები არამოდიფიცირებული ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხით, რომელიც არ არის გათვალისწინებული 1/00-43/00 ჯგუფებში
- 53/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია კარბოციკლურ ბირთვებთან კონდენსირებით ან დამატებითი რგოლის მიღებით უშუალოდ ორი რგოლის ნახშირბადის ატომებს შორის ბმის დამყარებით
- 61/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია მხოლოდ ერთ-ერთი რგოლის ერთი ან ორი ატომით შევიწროებით
- 63/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია მხოლოდ ერთ-ერთი რგოლის ერთი ან ორი ატომით გაფართოებით
- 65/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია ორი რგოლიდან თითოეულის ერთი ატომით შევიწროებით
- 67/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია ორი რგოლიდან თითოეულის ერთი ატომით გაფართოებით
- 69/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი მოდიფიცირებულია მხოლოდ ერთ-ერთი რგოლის ერთი ატომით შევიწროებისა და მეორის ასევე ერთი ატომით გაფართოებით
- 71/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ჩონჩხი კონდენსირებულია ჰეტეროციკლურ ჩონჩხთან
- 73/00 სგეროიდები, რომლებშიც ციკლოპენტა[ა]ჰიდროფენანტრენის ბირთვი მოდიფიცირებულია ნახშირბადის ერთი ან ორი ატომის ჰეტეროატომებით ჩანაცვლებით
- 75/00 სგეროიდების მიღების ხერხები მოკვდავ

C 07 K პეპტიდები (პეპტიდები საკვებ შემადგენლობაში A 23, მაგალითად, ცილის კომპოზიციების მიღება საკვები შემადგენლობებისათვის A 23 J, პრეპარატები სამედიცინო მიზნებისათვის A 61 K; პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს ბეგა-ლაქტამის რგოლებს C 07 D; ციკლური დიპეპტიდები, რომლებიც არ შეიცავს მოლეკულაში ნებისმიერ სხვა პეპტიდურ ბმას, რგოლის წარმოქმნელის გარდა, მაგალითად, პიპერაზინ-2,5-დიონები, C 07 D; C 07 D 519/02 გიპის ციკლური პეპტიდების ერგოტალკალიდები; მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მოლეკულაში შეიცავს სტაგისტიკურად განაწილებულ ამინომჟავურ ერთეულებს, ანუ როდესაც მიღებისას გათვალისწინებულია ამინომჟავური ერთეულების არა სპეციფიკური, არამედ შემთხვევითი თანამიმდევრობა, ჰომოპოლიამიდები და ბლოკ-თანაპოლიამიდები, მიღებული ამინომჟავებისაგან C 08 G 69/00; მაღალმოლეკულური პროლექტები, მიღებული პროტეინებისაგან C 08 H 1/00; ცხოველური წარმოშობის წებოს ან ქელაგინის მიღება C 09 H; ერთჯერადიანების პროტეინები, ფერმენტები C 12 N; გენური ინჟინერიის ხერხები პეპტიდების მისაღებად C 12 N 15/00; შემადგენლობები გამოყვებისა და გესტირებისათვის ფერმენტების გამოყენებით C 12 Q; ბიოლოგიური მასალის გამოკვლევა ან ანალიზი G 01 N 33/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში, შემდეგი გერმინები და გამოთქმები გამოიყენება ქვემოთ აღნიშნული მნიშვნელობებით:
- „ამინომჟავები“ – ნაერთები, რომლებშიც, სულ მცირე, ერთი ამინომჟავა და, სულ მცირე, ერთი კარბოქსილის ჯგუფი ერთი და იმავე ნახშირბადის ჩონჩხთან არის დაკავშირებული, ხოლო ამინოჯგუფის ამოგის ატომი შეიძლება რგოლის ნაწილს ქმნიდეს;
 - „ნორმალური პეპტიდური ბმა“ – ბმა ამინომჟავის ალფა-ამინოჯგუფსა და სხვა ალფა-ამინოჯგუფის კარბოქსილის ჯგუფს (პომიციამი I) შორის;
 - „ანორმალური პეპტიდური ბმა“ – ბმა, სადაც შეკავშირებული ამინომჟავებიდან, სულ მცირე, ერთი არ წარმოადგენს ალფა-ამინომჟავას, ან ამინოჯგუფი წარმოადგენს ალფა-ამინომჟავის გვერდითი ჯაჭვის ნაწილს;
 - „პეპტიდები“ – ნაერთები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ორ ამინომჟავურ ერთეულს, რომლებიც დაკავშირებულია, სულ მცირე, ერთი ნორმალური პეპტიდური ბმით, ამინოპეპტიდების, პოლიპეპტიდების და ცილების ჩათვლით, სადაც:
 - (i) „ხაზოვანი პეპტიდები“ - შეიძლება შეიცავდეს რგოლს, წარმოქმნილს S-S ხილური ბმებით, ან ოქსი- ან მერკაპტო- ამინომჟავების ოქსი- ან მერკაპტო-ჯგუფებსა და სხვა ამინომჟავის კარბოქსილის ჯგუფს შორის (მაგალითად, პეპტიდების ლაქტონები), მაგრამ არ შეიცავს რგოლს, წარმოქმნილს მხოლოდ პეპტიდური ბმებით;
 - (ii) „ციკლური პეპტიდები“ - პეპტიდები, რომლებიც მოიცავს მხოლოდ პეპტიდური ბმებით წარმოქმნილ, სულ მცირე, ერთ რგოლს; ამასთან, ციკლიზაცია შეიძლება განხორციელდეს მხოლოდ ნორმალურ ან ანორმალურ პეპტიდურ ბმებს შორის, მაგალითად, 2,4-დიამინო-ბუტანის მჟავის 4-ამინოჯგუფით. ამრიგად, ციკლური ნაერთები, სადაც რგოლში, სულ მცირე, ერთი ბმა არ წარმოადგენს პეპტიდურ ბმას, განიხილება როგორც „ხაზოვანი პეპტიდები“;
 - (iii) „დექსიპეპტიდები“ - ნაერთები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ორი ალფა-ამინომჟავის თანამიმდევრობას და, სულ მცირე, ერთ ალფა-ოქსიკარბონის მჟავას, რომლებიც დაკავშირებულია, სულ მცირე, ერთი ნორმალური პეპტიდური ბმით და რთული ეთერული ბმებით, რომლებიც ოქსიკარბონის მჟავებიდან არის მიღებული, სადაც
 - (a) „ხაზოვანი დექსიპეპტიდები“ შეიძლება შეიცავდეს რგოლებს, წარმოქმნილს S-S ხილური ბმებით, ან ოქსი- ან მერკაპტოამინომჟავის ოქსი- ან მერკაპტოჯგუფით, მაგრამ არ შეიცავს რგოლებს, წარმოქმნილს მხოლოდ პეპტიდური ან რთული ეთერული ბმებით, რომლებიც მიღებულია ოქსიკარბონის მჟავებიდან, მაგალითად, Gly-Ala-Gly-OCH₂CO₂H და Gly-OCH₂CO-Ala-Gly განიხილება როგორც „ხაზოვანი პეპტიდები“, მაგრამ HOCH₂CO-Gly-Ala-Gly არ შეიცავს რთულ ეთერულ ბმას და ამიტომ წარმოადგენს Gly-Ala-Gly-ის წარმოებულს, რომელიც მიეკუთვნება 5/08-ს;
 - (b) „ციკლური დექსიპეპტიდები“ – პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ერთ რგოლს, წარმოქმნილს მხოლოდ პეპტიდური ან რთულიეთერული ბმებით, რომლებიც მიღებულია ოქსიკარბონის მჟავებიდან, მაგალითად Gly-Ala-Gly-OCH₂CO;
 - (iv) „ჰიბრიდული პეპტიდები“ – პეპტიდები, რომლებიც მიღებულია ორი ან მეტი პეტეროლოგიური პეპტიდის კონდენსაციით ან კოვალენტურად დაკავშირებით.
- (2) ნაერთების თერაპიული აქტივობა კლასიფიცირებულია ქვეკლასში A 61 P.
- (3) ფრაგმენტები პეპტიდების ან პეპტიდების, რომლებიც მოდიფიცირებულია ამინომჟავების მოშორებით, ამინომჟავების ჩანაცვლებით სხვა ამინომჟავებით ან ამ მოდიფიკაციების კომბინირებით, კლასიფიცირებულია როგორც მონათესავე პეპტიდები. თუმცა პეპტიდების ფრაგმენტები, რომლებსაც მხოლოდ ოთხი ან მეტი ამინომჟავა აქვს, კლასიფიცირებულია 5/00 ჯგუფში.
- (4) პეპტიდები, რომლებიც მიღებულია ქიმიური ხერხებით და გააჩნია ბუნებაში არსებული პეპტიდების ამინომჟავური თანამიმდევრობა, კლასიფიცირებულია ბუნებრივ პეპტიდებთან ერთად.
- (5) პეპტიდები, მიღებული რეკომბინანტული დნმ ტექნოლოგიით, კლასიფიცირებულია არა მასპინძლის მიხედვით, არამედ ექსპრესირებული საწყისი პეპტიდის მიხედვით, მაგალითად აივ პეპტიდი, ექსპრესირებული E.coli-ში, კლასიფიცირებულია აივ პეპტიდებთან ერთად.
- (6) აღნიშნულ ქვეჯგუფს აუცილებელია, დაემატოს კოდირების ინდექსები 101:00-123:00 ჯგუფიდან. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.
- (7) აღნიშნულ ქვეჯგუფში აუცილებელია დაემატოს ქვეკლასის C 07 M კოდირების ინდექსები 101:00-123:00 ჯგუფიდან. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	პეპტიდების მიღების ხერხები მოგადად	11/00	დექსიპეპტიდები, რომლებიც შეიცავს 20-მდე ამინომჟავას სრულად განსაზღვრული თანამიმდევრობით; მათი წარმოებულები
2/00	პეპტიდები ამინომჟავების განუსაზღვრელი რიცხვით; მათი წარმოებულები	14/00	პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს 20-მდე ამინომჟავას; გასტრინები; სომატოსტატინები; მელანოტროპინები; მათი წარმოებულები
4/00	პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს 20-მდე ამინომჟავას განუსაზღვრელი ან ნაწილობრივ განსაზღვრული თანამიმდევრობით; მათი წარმოებულები	16/00	იმუნოგლობულინები, მაგალითად, მონოკლონური ან პოლიკლონური ანტისხეულები
5/00	პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს ოთხ ამინომჟავამდე სრულად განსაზღვრულ თანამიმდევრობას; მათი წარმოებულები	17/00	მაგარებლებთან დაკავშირებული ან იმობილიზებული პეპტიდები; მათი მიღება
7/00	პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს 5-დან 20 ამინომჟავამდე სრულად განსაზღვრულ თანამიმდევრობას; მათი წარმოებულები	19/00	ჰიბრიდული პეპტიდები
9/00	პეპტიდები, რომლებიც შეიცავს 20-მდე ამინომჟავას საქარიდის რადიკალებით და სრულად განსაზღვრული თანამიმდევრობით; მათი წარმოებულები	101:00	სხვა არალითონების შემცველები, ნახშირბადის, წყალბადის, ჰალოგენების, ეანგბადის, ამოგისა და გოგირდის გარდა

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი C

103:00	სხვა ლითონების შემცველები, გუგე მეგალების, გუგე მიწათა მეგალების, ბერილიუმის ან მაგნიუმის გარდა	121:00	რენინის ინჰიბიტორები
105:00	D-ფორმის, სულ მცირე, ერთი ამინომჟავის შემცველები	123:00	ანგიოტენზინის გარდამქმნელი ფერმენტის ინჰიბიტორები

C 07 M კოლირების სჰმა C 07B – C 07K ქვეკლასებისათვის, რომლის ორგანული ნაერთების სპეციფიკურ თვისებებს ეხება

შენიშვნები

- (1) აღნიშნული ქვეკლასი წარმოადგენს კოლირების სქემას C 07 B-C 07 K ქვეკლასებისათვის. კოლირების ინდექსები უნდა იყოს „ლაუკავშირებელი“
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს მითითებების IV თავს, სადაც მოცემულია სხვადასხვა გიპის კოლირების ინდექსების გამოყენების და წარდგენის წესები

1:00	მუხგის გადამგანი კომპლექსები	7:00	ოპტიკური იზომერები
3:00	თავისუფალი რადიკალები	9:00	გეომეტრიული იზომერები
5:00	იმოტოპებით მოდიფიცირებული ნაერთები, მაგალითად, მონიშნული		

C 08 ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთები; მათი მიღება ან ქიმიური დამუშავება; კომპოზიციები მათ საფუძველზე (სინთეტიკური და ხელოვნური ძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრის ან ლენტების მიღება და დამუშავება D 01)

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით შემდეგი მიზნით:
(i) არსებული ნაერთის ან კომპოზიციის გამოყოფა, გამოცალკევება ან გასუფთავება, ან
(ii) ქსოვილების დამუშავება ან მასალების მყარი შედაპირების გაწმენდა კლასიფიცირებულია აგრეთვე C 12 S ქვეკლასში.

C 08 B პოლისაქარიდები; მათი წარმოებულები (პოლისაქარიდები, რომლებიც შეიცავს ექვსზე ნაკლებ საქარიდის რადიკალს, დაკავშირებულს გლიკოზიდური ბმებით C 07 H; სინთეზის დუდილისმიერი ან ფერმენტაციული ხერხები C 12 P 19/00; შაქრის წარმოება C 13; ცელულოზის წარმოება D 21)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტივობა კლასიფიცირებულია აგრეთვე A 61 P ქვეკლასში.

1/00	ცელულოზის წინასწარი დამუშავება მისი წარმოებულების მისაღებად	15/00	ცელულოზის სხვა წარმოებულების ან მოდიფიცირებული ცელულოზის მიღება
3/00	ცელულოზისა და ორგანული მჟავების რთული ეთერების მიღება	16/00	ცელულოზის რეგენერაცია
5/00	ცელულოზისა და არაორგანული მჟავების რთული ეთერების მიღება	17/00	მოწყობილობა ცელულოზის მარტივი ან რთული ეთერების მისაღებად
7/00	ცელულოზისა და ორგანული და არაორგანული მჟავების რთული ეთერების მიღება	30/00	სახამებლის, დაშლილი ან არაქიმიურად მოდიფიცირებული სახამებლის, ამილოზის ან ამილოპექტინის მიღება
9/00	ცელულოზის ქსანთოგენაგის მიღება; ვისკომის მიღება	31/00	სახამებლის ქიმიური წარმოებულების მიღება
11/00	ცელულოზის მარტივი ეთერების მიღება	33/00	ამილოზის ქიმიური წარმოებულების მიღება
13/00	ცელულოზის შერეული (მარტივი და რთული) ეთერების მიღება	35/00	ამილოპექტინის ქიმიური წარმოებულების მიღება
		37/00	პოლისაქარიდების მიღება, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00-35/00 ჯგუფებს; მათი წარმოებულები

C 08 C კაუჩუკის დამუშავება ან ქიმიური მოდიფიკაცია

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
– პროცესები, რომლებიც მიეკუთვნება ნატურალურ კაუჩუკებს ან ორმაგი ბმებით შეუღლებულ დიენურ კაუჩუკებს (მათი სინთეზი C 08F);
– პროცესები, რომლებიც მოგადად მიეკუთვნება კაუჩუკებს (სპეციალურ კაუჩუკებს, 1 პუნქტით გათვალისწინებულის გარდა, იხ. C 08F – C 08H ქვეკლასებში).

1/00	კაუჩუკური ლაგექსის დამუშავება	4/00	კაუჩუკის, რომელიც არ მიეკუთვნება 1/00 – 3/02
2/00	კაუჩუკის ხსნარების დამუშავება		ქვეჯგუფებს, დამუშავება ვულკანიზაციის წინ
3/00	კოაგულირებული კაუჩუკის დამუშავება	19/00	კაუჩუკის ქიმიური მოდიფიკაცია

C 08 F მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიიღება რეაქციებით მხოლოდ უჯერი ნახშირბად – ნახშირბადული ბმის მონაწილეობით (თხევადი ნახშირწყალბადოვანი ნარევის მიღება ნახშირბადის მცირე რიცხვის შემცველი უჯერი ნახშირწყალბადებისაგან, მაგალითად, ოლიგომერაციით, C 10G 50/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ბორი და სილიციუმი მიეკუთვნება ლითონებს
- (2) მოცემული ქვეკლასის გერმინები გულისხმობს:
 - „ალიფატური რადიკალი“ უნდა გავიგოთ, როგორც აციკლური ან კარბოციკლური ნახშირბადის ჩონჩხი, გარდა არომატულია, რომელიც შეიცავს კიდურა კავშირებს:
 - ა) ელემენტთან, გარდა ნახშირბადისა;
 - ბ) ნახშირბადის ატომთან, რომელიც ორმაგი ბმით დაკავშირებულია ერთ ატომთან, გარდა ნახშირბადისა;
 - გ) არომატულ კარბოციკლურ ან ჰეტეროციკლურ რგოლთან;
 - მაგალითები: შემდეგი მონომერების პოლიმერები:
 - ა) $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{OH}$ კლასიფიცირდება 16/28 ქვეჯგუფში;
 - ბ) $\text{CH}_2=\text{CH}-\overset{\text{O}}{\parallel}{\text{C}}-\text{CH}=\text{CH}_2$ კლასიფიცირდება 16/36 ქვეჯგუფში;
 - გ) $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{Cl}$ კლასიფიცირდება 12/18 ქვეჯგუფში;
- (3) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა ასევე კლასიფიცირდება A 61P ქვეკლასში
- (4) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობის შემთხვევაში კატალიზატორი ან პოლიმერი კლასიფიცირდება მისთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში:
- (5) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ა) მაღალმოლეკულური ნაერთები და მათი მიღება კლასიფიცირდება ჯგუფებში მიღებული ნაერთის გიპის შესაბამისად; მაღალმოლეკულური ნაერთების მიღების ზოგადი ხერხები, რომლებიც მიეკუთვნება ერთზე მეტ ძირითად ჯგუფს, კლასიფიცირდება (2/00 – 8/00) ჯგუფებში; მაღალმოლეკულური ნაერთების მიღების ხერხები, კლასიფიცირდება ჯგუფებში, რომლებიც შეესაბამება ჩატარებული რეაქციის გიპს, თუ ეს გიპი ინტერესს იწვევს.
 - ბ) თემატიკა, რომელიც მიეკუთვნება როგორც ჰომოპოლიმერებს, ისე თანაპოლიმერებს, კლასიფიცირდება ჯგუფებში 10/00 – 38/00;
 - გ) თემატიკა, რომელიც მიეკუთვნება ჰომოპოლიმერებს, კლასიფიცირდება მხოლოდ 110/00-138/00 ჯგუფებში;
 - დ) თემატიკა, რომელიც მიეკუთვნება თანაპოლიმერებს, კლასიფიცირდება მხოლოდ 210/00 – 246/00 ჯგუფებში;
 - ე) განსაკუთრებული მითითების არარსებობის შემთხვევაში თანაპოლიმერი კლასიფიცირდება 210/00 – 238/00 ჯგუფებში, ძირითადი მონომერული კომპონენტის შემცველობის შესაბამისად
- (6) მოცემული ქვეკლასი მოიცავს აგრეთვე კომპოზიციებს მონომერების საფუძველზე, რომლებიც წარმოქმნის მაღალმოლეკულურ ნაერთებს, კლასიფიცირებულს ამავე ქვეკლასში (საღებავები C 09D 4/00; მწებავი ნივთიერებები C 09J4/00) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ა) თუ მონომერები განსაზღვრულია, კლასიფიცირება ხდება მისაღები პოლიმერების შესაბამისად:
 - 10/00 – 246/00 ჯგუფებში, თუ არ არსებობს წინასწარ მიღებული პოლიმერი;
 - 251/00 – 291/00 ჯგუფებში, თუ არსებობს წინასწარ მიღებული პოლიმერი, მიმდინარე რეაქცია განიხილება, როგორც დამენობის ან შეკერვის რეაქცია;
 - ბ) თუ ნარევის კომპონენტები ინტერესს იწვევს, როგორც ასეთი, კლასიფიცირება ხდება 2/44 ჯგუფში (მასენ-სიბილირებული აგენტები 2/50; კატალიზატორები 4/00);
 - გ) თუ ნარევის კომპონენტები ინტერესს იწვევს, მაშინ კლასიფიცირება ხდება C 08K ქვეკლასშიც 210/00 – 297/00 ჯგუფებში ორმაგი დახრილი ხაზის შემდეგ სასურველია, დაუმატოთ კოდირების ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება დამატებით მონომერულ კომპონენტებს იმ შემთხვევაში, როცა მათთვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები. ეს ინდექსები, რომლებსაც ირჩევენ 210/00 – 238/00 ჯგუფებიდან, ისევე აღინიშნება, როგორც კლასიფიკაციის ჩვეულებრივი ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის ნაცვლად, რომელიც ძირითად ჯგუფს გამოყოფს ქვეჯგუფიდან, მათში გამოიყენება ორი წერტილი და ისინი უნდა იყოს „დაკავშირებული“.
- (8) აუცილებელია, ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს გამოყენების წესსა და კოდირების სხვადასხვა გიპის ინდექსების დახმარებით.

- 242/00 შრომადი ზეთების თანაპოლიმერები სხვადასხვა მონომერებით
- 244/00 კუმარონ-ინდენონის თანაპოლიმერები
- 246/00 თანაპოლიმერები, რომლებიც მცირე რაოდენობით შეიცავს ცნობილი აღნაგობის მონომერულ კომპონენტებს
- 251/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია პოლისაქარიდებზე ან მათ წარმოებულებზე მონომერების პოლიმერიზაციით
- 253/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ნაგურალურ კაუჩუკზე ან მათ წარმოებულებზე მონომერების პოლიმერიზაციით
- 255/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ნახშირწყალბადების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, რომლებიც მიეკუთვნება 10/00 ჯგუფს;
- 257/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით არომატული მონომერების პოლიმერებზე, და მიეკუთვნება 12/00 ჯგუფს
- 259/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია, პალტენემცველი მონომერების პოლიმერებზე, მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 14/00 ჯგუფს
- 261/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით ქანგბადშემცველი მონომერების პოლიმერებზე, მიეკუთვნება 16/00 ჯგუფს
- 263/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია უჯერი სპირტებისა და ნაჯერი მჟავის ეთერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 18/00 ჯგუფს
- 265/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონოკარბონმჟავების ან მათი წარმოებულების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 20/00 ჯგუფს
- 267/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია უჯერი პოლიკარბონმჟავების ან მათი წარმოებულების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 22/00 ჯგუფს
- 269/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ქანგბადშემცველი ჰეტეროციკლური მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 24/00 ჯგუფს
- 271/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ამოგშემცველი მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 26/00 ჯგუფს
- 273/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია გოგირდშემცველი მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 28/00 ჯგუფს
- 275/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ფოსფორის, სელენის, გელურის ან ლითონშემცველი მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 30/00 ჯგუფს
- 277/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია კარბოციკლური ან ჰეტეროციკლური მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 32/00 ან 34/00 ჯგუფს
- 279/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით ორი ან მეტი ნახშირწყალბადური ორმაგი ბმის მქონე მონომერების პოლიმერებზე, და მიეკუთვნება 36/00 ჯგუფს
- 281/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ნახშირბად-ნახშირბადული სამმაგი ბმის მქონე მონომერების პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 38/00 ჯგუფს.
- 283/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია პოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება C 08G ქვეკლასს
- 285/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით წინასწარ ფორმირებულ გრაფტ თანაპოლიმერებზე
- 287/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ბლოკთანაპოლიმერებზე მონომერების პოლიმერიზაციით,
- 289/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების მაღალმოლეკულურ ნაერთებთან პოლიმერიზაციით, და არ მიეკუთვნება 251/00 – 287/00 ჯგუფებს
- 290/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით პოლიმერებზე, მოდიფიცირებულია ალიფატური უჯერი კიდურა ან გვერდითი ჯგუფის შეყვანით
- 291/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაღალმოლეკულური ნაერთების მონომერების პოლიმერიზაციით, და მიეკუთვნება 251/00 – 289/00 –იდან რამდენიმე ჯგუფს
- 292/ 00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების პოლიმერიზაციით არაორგანულ მასალებზე
- 293/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ფუნქციური ჯგუფების შემცველი მაკრომოლეკულების პოლიმერიზაციით და რომელთა ხარჯზეც საწყისი მაკრომოლეკულების ერთ ან ორივე ბოლოზე წარმოიქმნება ახალი პოლიმერული ჯაჭვები
- 295/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია პოლიმერიზაციით სხვადასხვა გიპის კატალიზატორების თანამიმდევრობითი გამოყენების გზით შუალედური პოლიმერის დემაქტივაციის გარეშე
- 297/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია სხვადასხვა მონომერული სისტემის თანამიმდევრული პოლიმერიზაციით იონური ან კოორდინაციული გიპის კატალიზატორის თანაობისას შუალედური პოლიმერის დემაქტივაციის გარეშე
- 299/00 მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია პოლიმერების ურთიერთქმედების რეაქციებით მხოლოდ უჯერი ნახშირბად-ნახშირბადული ბმის მონაწილეობით დაბალმოლეკულური მონომერების არარსებობისას

C 08 G მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია სხვა ზგით, და არა რეაქტივით, რომელშიც მხოლოდ უჯერი ნახშირბად-ნახშირბადული ბმები მონაწილეობს

შენიშვნები

- (1) ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება ასევე A 61P ქვეკლასში
- (2) მოცემულ ქვეკლასში 18/00 ჯგუფს აქვს სხვა ჯგუფებთან შედარებით უპირატესობა, შემდგომი კლასიფიცირება გარე-

- დება იმ შემთხვევაში, თუ პოლიმერები მიღებულია ისეთი რეაქციებით, რომლებიც სპეციფიკურ ბმებს წარმოქმნის და რომელთათვისაც არსებობს შესაბამისი ჯგუფი
- (3) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კლასიფიცირება ხდება მისთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში
- (4) 61/00 – 79/00 ჯგუფებში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას, მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში ორი სხვადასხვა ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით მიღებული მაღალმოლეკულური ნაერთები კლასიფიცირდება მხოლოდ იმ ბმის მიხედვით, რომელიც უფრო ჭარბადაა.
- (5) მოცემული ქვეკლასი მოიცავს აგრეთვე შემადგენლობებს იმ მონომერების საფუძველზე, რომლებიც წარმოქმნის ამ ქვეკლასში კლასიფიცირებულ მაღალმოლეკულურ ნაერთებს
- მოცემულ ქვეკლასში
- (ა) თუ მონომერები განსაზღვრულია, კლასიფიცირება ხდება 2/00 – 79/00, 83/00 ჯგუფებში წარმოქმნილი პოლიმერის მიხედვით;
- (ბ) თუ მონომერები განსაზღვრულია ისე, რომ შემადგენლობა არ შეიძლება კლასიფიცირდეს ამ ქვეკლასის ერთ ძირითად ჯგუფში, მაშინ შემადგენლობა კლასიფიცირდება 85/00 ჯგუფში;
- (გ) თუ ნარევის კომპონენტები თავისთავად საინტერესოა, კლასიფიცირება ხდება ასევე C 08K ქვეკლასში
- | | | | |
|-------|---|----------|---|
| 2/00 | ალდეჰიდების ან მათი ციკლური ოლიგომერების ან კეგონების ალიგიური პოლიმერები, მათი ალიგიური თანაპოლიმერები, რომლებიც 50%-ზე ნაკლები რაოდენობის სხვა დანარჩენ ნივთიერებებს შეიცავს | 65/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში მარტივი ეთერული ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით |
| 4/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების პოლისპირგებთან კონდენსირებული პოლიმერები; ჰეგეროციკლური ქანგბანდნაერთების ალიგიური პოლიმერები, რომლებიც რგოლში სულ მცირე ერთ – O – C – O – ჯგუფს შეიცავს | 67/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით, და მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში შეიცავს ქანგბაღს, ან ნახშირბადთან ბმულ ქანგბაღს, რომლებიც არ მიეკუთვნება 2/00 – 65/00 ჯგუფებს |
| 6/00 | მხოლოდ ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები | 69/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში კარბოქსამიდური ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით |
| 8/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები მხოლოდ ფენოლებთან | 71/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ურეიდული ან ურეთანული ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით ისეთი ნაერთებისაგან, რომლებიც მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში არ შეიცავს იმოცინანაგურ ჯგუფებს |
| 10/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები მხოლოდ არომატულ ან ჰალოგენჩანაცვლებულ არომატულ ნახშირწყალბადებთან | 73/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით, რომელიც მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში შეიცავს აზოგს, ქანგბაღის ან ნახშირბაღის აგომებთან კომბინაციაში ან მათ გარეშე და მიეკუთვნება 12/00 – 71/00 ჯგუფებს, |
| 12/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები მხოლოდ აზოტთან ბმულ წყალბადშემცველ ნაერთებთან | 75/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით, და მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში შეიცავს ვოჯირდს აზოგის, ქანგბაღის ან ნახშირბაღის აგომებთან კომბინაციაში ან მათ გარეშე |
| 14/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები ორი ან მეტი სხვა დანარჩენი მონომერით, რომლებიც მიეკუთვნება, სულ მცირე, ორ 8/00–12/00 ჯგუფს | 77/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით, და შეიცავს სილიციუმს გოჯირდის, აზოგის, ქანგბაღის ან ნახშირბაღის აგომებთან კომბინაციაში ან მათ გარეშე |
| 16/00 | ალდეჰიდების ან კეგონების კონდენსირებული პოლიმერები ისეთ მონომერებთან, რომლებიც არ მიეკუთვნება 4/00 – 14/00 ჯგუფებს | 79/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით და მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში სილიციუმის, გოჯირდის, აზოგის, ქანგბაღისა და ნახშირბაღის აგომების გარდა შეიცავს სხვა დანარჩენ აგომებს ჩამოთვლილ ელემენტებთან კომბინაციაში ან მათ გარეშე |
| 18/00 | იმოცინანაგების ან იმოთიოცინანაგების პოლიმერული პროდუქტები | 81/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მონომერების არარსებობისას პოლიმერების ურთიერთქმედებით, მაგალითად, ბლოკთანაპოლიმერები |
| 59/00 | პოლიკონდენსაგები, რომლებიც მოლეკულაში ერთზე მეტ ეპოქსიჯგუფს შეიცავს; მაკრომოლეკულები, რომლებიც მიღებულია ეპოქსიდური პოლიკონდენსაგების რეაქციით მონოფუნქციურ დაბალმოლეკულურ ნაერთებთან; მაკრომოლეკულები, რომლებიც მიღებულია ნაერთების პოლიმერიზაციით, რომლებიც მოლეკულაში შეიცავს ერთზე მეტ ეპოქსიჯგუფს, მავულკანიზებული აგენტების ან კატალიზატორების გამოყენებით, რომლებიც რეაგირებს ეპოქსიჯგუფზე | 83/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 2/00 – 81/00 ჯგუფებს |
| 61/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში ნახშირბაღ–ნახშირბაღული ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით | 85/00 | ნაერთების მიღების ზოგადი ხერხები, რომლებიც გათვალისწინებულია ამ ქვეკლასში |
| 63/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში კარბოქსეთერული ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით | 101 : 00 | უჯრედოვანი პროდუქტების წარმოება |
| 64/00 | მაღალმოლეკულური ნაერთები, რომლებიც მიღებულია მაკრომოლეკულის ძირითად ჯაჭვში კარბეთერული ბმის წარმომქმნელი რეაქციებით | | |

C 08 H აუნებრივი მაღალმოლეკულური ნაერთების წარმოშობები (პოლისაქარიდები C 08B; ნაგურალური კაუჩუკი C 08C)

შენიშვნა

ნაერთების თერაპიული აქტიურობა კლასიფიცირდება ასევე A 61P ქვეკლასში.

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ცილოვანი ნივთიერებისაგან მიღებული მაღალმოლეკულური ნივთიერებები | 3/00 | ვულკანიზებული ზეთები, მაგალითად ფაქტისი |
| | | 5/00 | სხვა მაღალმოლეკულური ნაერთები |

C 08 J გაღაფაფაობა; კომპოზიტების ღებვალების მოხაზი ხერხები; შებენი დაფაფაობა, როგორც C 08B, C 08C, C 08F, C 08G ჰემოქსანის არ მიეკუთვნება (მექანიკური ნაწილი B29; შრეული ნაკეთობები, მათი დამზადება B 32B; მაღალმოლეკულური ნაერთების დამუშავება, რომლებიც სამშენებლო ხსნარების შემსუბუქების თვისებების გასაძლიერებლად გამოიყენება სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში ან ხელოვნურ ქვებში, C 04B 16/04, C 04B 18/20, C 04B 20/00; გეჟსტილის დამუშავება D 06)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება პოლიმერების დამუშავების ხერხები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული C 08B – C 08H ქვეკლასებში.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კლასიფიცირება ხდება მისთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს C 08L ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს

3/00	მაღალმოლეკულური ნივთიერებების კომპოზიციების დამუშავების ან დამზადების ხერხები	9/00	მაღალმოლეკულური ნივთიერებების გადამუშავება ფოროვან ან უჯრედოვან ნაკეთობებად ან მასალებად; მათი შემდგომი დამუშავება
5/00	ნაკეთობების ან დაყალიბებული მასალების დამზადება, რომლებიც შეიცავს მაღალმოლეკულურ ნივთიერებებს	11/00	ნარჩენების რეგენერაცია ან გადამუშავება
7/00	მაღალმოლეკულური ნივთიერებისაგან დაყალიბებული ნაკეთობების ქიმიური დამუშავება ან დაფარვა		

C 08 K არარეგულარი ან ლაბორატორიული ორგანული ნივთიერებების გამოყენება კომპონენტების სახით კომპოზიტების მაღალმოლეკულური ნაერთების საშუალებად (პესტიციდები, ჰერბიციდები A 01N; საპროფილაქსიური პრეპარატები, კოსმეტიკური საშუალებები A 61K; ფოტოქაბილი ნივთიერებები C 06B; საღებავები, მელნები, ლაქები, საღებურები, საპირიალბელი შემადგენლობები, მწებავი ნივთიერებები C 09; საპოხი ნივთიერებები C10M; სარეცხი საშუალებები C 11D; ქიმიური ბოჭკოები ან ძაფები D 01F; საშუალებები საფეიქრო ნაკეთობის დასამუშავებლად D 06)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კომპონენტი კლასიფიცირდება მისთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში
- (2) მოცემულ ქვეკლასში:
 - კომპონენტების ნარევი კლასიფიცირდება ყველაზე მეტად დანაწევრებულ ჯგუფში, რომელიც მოიცავს ნარევის ყველა არსებით კომპონენტს, მაგალითად:

ერთატომიანი და მრავალატომიანი სპირტების ნარევი	5/05;
ორი მრავალატომიანი სპირტის ნარევი	5/053;
სპირტისა და მარგივი ეთერის ნარევი	5/04;
მარგივი ეთერისა და ამინის ნარევი	5/00;
ამინისა და ლითონის ნარევი	13/02;
 - ამონიუმის მარილები კლასიფიცირდება ისევე, როგორც ლითონების მარილები.
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც ნარევის ცალკეულ კომპონენტებს მიეკუთვნება. ეს ინდექსები, რომლებსაც ირჩევენ ამ ქვეკლასის ჯგუფებიდან, აღინიშნება ისევე, როგორც ჩვეულებრივი კლასიფიკაციის ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის მაგივრად, რომელიც გამოყოფს ძირითად ჯგუფს ქვეჯგუფისაგან, გამოიყენება ორი წერტილი და ისინი უნდა იყოს „დაკავშირებული“.
- (4) საყურადღებოა „შესავლის“ IV თავი, რომელიც აღგენს გამოყენებისა და სხვადასხვა გიპის კოდირების ინდექსების აღნიშვნის წესებს

3/00	არაორგანული კომპონენტების გამოყენება	11/00	უცნობი აღნაგობის კომპონენტების გამოყენება, მაგალითად, რეაქციის უცნობი პროდუქტების გამოყენება
5/00	ორგანული კომპონენტების გამოყენება	13/00	ნარევის კომპონენტების გამოყენება, რომელიც არ მიეკუთვნება ერთ-ერთ წინამორბედ ძირითად ჯგუფს და ამასთან, თითოეული ამ ნაერთებიდან მნიშვნელოვანია
7/00	ფორმით განსხვავებული კომპონენტების გამოყენება		
9/00	წინასწარ დამუშავებული კომპონენტების გამოყენება		

C 08 L მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები (პესციცილები, ჰერბიციდები A 01N; სამკურნალო პრეპარატები, კოსმეტიკური საშუალებები A 61K; ფეთქებადი ნივთიერებები C 06B; კომპოზიციები პოლიმერიზებადი მონომერების საფუძველზე C 08F; C 08G; საღებავები, მელნები, ლაქები, საღებრები, საპრიალებელი შემადგენლობები, მწვავი შემადგენლობები C 09; საპოხი შემადგენლობები C 10M; სარეცხი საშუალებები C 11D; ქიმიური ბოჭკოები ან ძაფები D 01F; საშუალებები საფეიქრო ნაკეთობის დასამუშავებლად D 06)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინში „კაუჩუკი“ იგულისხმება:
 - ა) ნატურალური ან დიენური კაუჩუკები შეუღლებული ორმაგი ბმით
 - ბ) კაუჩუკი ზოგადად (სპეციალური კაუჩუკებისთვის, გარდა ნატურალური ან დიენური ორმაგი ბმით შეუღლებული კაუჩუკებისა, გათვალისწინებულია მსგავსი მაღალმოლეკულური ნაერთების შემცველი კომპოზიციების ჯგუფები
- (2) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ა) კომპოზიციები კლასიფიცირდება მხოლოდ მაღალმოლეკულური კომპონენტების შემცველობის შესაბამისად;
 - ბ) კომპოზიციები კლასიფიცირდება მაღალმოლეკულური კომპონენტის შემცველობის შესაბამისად ან ისეთი კომპონენტების შესაბამისად, რომლებიც მოცემულ კომპოზიციასში ჭარბობენ მასით; თუ ყველა მაღალმოლეკულური კომპონენტი გოლი რაოდენობითაა წარმოდგენილი, მაშინ კომპოზიცია კლასიფიცირდება თითოეული ამ კომპონენტის შესაბამისად
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც შემადგენლობის ცალკეულ მაღალმოლეკულურ კომპონენტებს მიეკუთვნება. ეს ინდექსები, რომლებსაც ირჩევენ ამ ქვეკლასის ჯგუფებიდან, აღინიშნება ისევე, როგორც ჩვეულებრივი კლასიფიკაციის ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის მაგივრად, რომელიც გამოყოფს ძირითად ჯგუფს ქვეჯგუფიდან, იყენებენ ორ წერტილს და ისინი უნდა იყოს „დაკავშირებული“
- (4) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს C08J ქვეკლასის კოდირების სქემას, რომელიც მიეკუთვნება გამოყენებულ მასალებს. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.
- (5) ყურადღება უნდა მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს სხვადასხვა გიპის კოდირების ინდექსების გამოყენებისა და აღნიშვნის წესებს.

1/00	ცელულოზის, მოდიფიცირებული ცელულოზის ან მისი წარმოებულების კომპოზიციები	25/00	ნაერთების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების კომპოზიციები, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად–ნახშირბადულ ორმაგ ბმას, და სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა არომატულ კარბოციკლურ რგოლს; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
3/00	სახამებლის, ამილოზის ან ამილოპექტინის, ან მათი წარმოებულების კომპოზიციები, ან მათი დესტრუქციის პროდუქტები	27/00	ნაერთების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების კომპოზიციები, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული – მხოლოდ ერთ ნახშირბად–ნახშირბადულ ორმაგ ბმას, და სულ მცირე, ერთი მათგანი – ჰალოგენის კიდურა ატომს; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
5/00	პოლისაქარიდების ან მათი წარმოებულების კომპოზიციები, რომლებიც 1/00–3/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება	29/00	ნაერთების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების კომპოზიციები, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული – მხოლოდ ერთ ნახშირბად–ნახშირბადულ ორმაგ ბმას, და სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა სპირტულ, მარტივ ეთერულ, ალდეჰიდურ, კეტო-, აცეტალურ ან კეტალურ ჯგუფს; უჯერი სპირტების ნაჯერ კარბონ-მეკავებთან ჰიდროლიზებული პოლიმერული ეთერების კომპოზიციები; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
7/00	ნატურალური კაუჩუკის კომპოზიციები		
9/00	ჰომოპოლიმერების და თანაპოლიმერების შეუღლებული ორმაგი ბმის მქონე დიენური ნახშირწყალბადების კომპოზიციები		
11/00	ქლოროპრენის ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების კომპოზიციები		
13/00	კარბოქსილური ჯგუფების შემცველი კაუჩუკების კომპოზიციები		
15/00	კაუჩუკის წარმოებულების კომპოზიციები		
17/00	რეგენერირებული კაუჩუკების კომპოზიციები		
19/00	კაუჩუკების კომპოზიციები, რომლებიც 7/00 – 17/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება		
21/00	დაუდგენელი აღნაგობის კაუჩუკების კომპოზიციები		
23/00	უჯერი ალიფატური ნახშირწყალბადების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების კომპოზიციები, რომლებიც მხოლოდ ერთ ნახშირბად–ნახშირბადულ ორმაგ ბმას შეიცავს; მათი წარმოებულების კომპოზიციები		

79/00	მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმოქმნელი რეაქციებით და შეიცავს ამოგს, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან ერთად ან მათ გარეშე მხოლოდ ძირითად ჯაჭვში, რომელიც არ მიეკუთვნება 61/00 – 77/00 ჯგუფებს	87/00	დაუღვენელი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები, რომლებიც მიღებულია არა პოლიმერიზაციის რეაქციებით, არამედ სხვა გზით, მხოლოდ უჯერი ნახშირბად – ნახშირბადული ბმის მონაწილეობით
81/00	მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმოქმნელი რეაქციით, შეიცავს გოგირდს, ამოგთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან კომბინაციაში, ან მათ გარეშე, მხოლოდ ძირითად ჯაჭვში; პოლისულფონების კომპოზიციები; მათი წარმოებულების კომპოზიციები	89/00	ცილების კომპოზიციები; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
83/00	მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმოქმნელი რეაქციით და შეიცავს სილიციუმს გოგირდთან, ამოგთან, ჟანგბადთან ან ნახშირბადთან კომბინაციაში, ან მათ გარეშე, მხოლოდ ძირითად ჯაჭვში; მათი წარმოებულების კომპოზიციები	91/00	ზეთების, ცხიმების და ცვილების კომპოზიციები; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
85/00	მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები, რომლებიც მიღებულია ბმის წარმოქმნელი რეაქციით, რომელიც სილიციუმის, გოგირდის, ამოგის, ჟანგბადისა და ნახშირბადის ატომების გარდა, ძირითად ჯაჭვში შეიცავს სხვა ატომებსაც; მათი წარმოებულების კომპოზიციები	93/00	ბუნებრივი ფისების კომპოზიციები; მათი წარმოებულების კომპოზიციები
		95/00	ბიგუმოვანი მასალების კომპოზიციები, მაგალითად ასფალტის, გუდრონისა და მურაცხისა.
		97/00	ლიგნინშემცველი მასალების კომპოზიციები
		99/00	ბუნებრივი მაღალმოლეკულური ნაერთების ან მათი წარმოებულების კომპოზიციები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 89/00 – 97/00 ჯგუფებს
		101/00	დაუღვენელი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთების კომპოზიციები

C 09 საღებრები; საღებავები; საპრიაღებელი შამპანლობები; ბუნებრივი ფისები; მწებავი ნივთიერებები; სხვაღსსხვა ნივთიერება და შამპანლობები; ნივთიერებებისა და შამპანლობების სხვაღსსხვანაირი გამოყენება

C 09 B ორგანული საღებრები და საღებრების მისაღები მონათესავე ნაერთები; ამოჭყელები; ლაქები; (მიზნობრივი ქიმიური ნაერთის სინთეზის საღებარი ან ფერმენტული ხერხი C12P)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას ნაერთი კლასიფიცირდება მისთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასასუფთავებლად, ან
 - (ii) გექსტილის დასამუშავებლად ან მყარი მასალების შედაპირების გასასუფთავებლად, რომლებიც კლასიფიცირდება ასევე C 12S ქვეკლასში.

1/00	ანთრაცენულ ბირთვიანი საღებრები, რომლებიც არ არის კონდენსირებული სხვა რგოლებთან	26/00	ჰიდრამონური საღებრები; გრიაზენური საღებრები
3/00	ანთრაცენულ ბირთვიანი საღებრები, რომლებიც კონდენსირებულია ერთ ან რამდენიმე კარბოციკლურ რგოლთან	27/00	ნაერთები, სადაც ამოჯგუფი მიიღება ნებისმიერი ხერხით, გარდა დიაზოტირებისა და კომბინაციისა
5/00	ანთრაცენულ ბირთვიანი საღებრები, რომლებიც კონდენსირებულია ერთი ან რამდენიმე ჰეტეროციკლური რგოლით კარბოციკლურ რგოლებთან კომბინაციაში, ან მათ გარეშე	29/00	მონოამოსაღებრები, მიღებული დიაზოტირებითა და კომბინაციით
6/00	ანთრაცენული საღებრები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს	31/00	ღისაზო – ან პოლიამოსაღებრები $A \rightarrow B \rightarrow C$, $A \rightarrow B \rightarrow C \rightarrow D$ და ა. შ. გიჰისა, რომლებიც მიღებულია დიაზოტირებითა და კომბინაციით
7/00	ინდიგოიდური საღებრები	33/00	ღისაზო – ან პოლიამოსაღებრები $A \rightarrow K \leftarrow B$, $A \rightarrow B \rightarrow K \leftarrow C$, და ა. შ. გიჰისა, რომლებიც მიღებულია დიაზოტირებითა და კომბინაციით
9/00	რთული ეთერები ან კუბური საღებრების ლეიკონაერთების ეთერების მარილები	35/00	ღისაზო – ან პოლიამოსაღებრები $A \leftarrow D \rightarrow B$ გიჰისა, რომლებიც მიღებულია დიაზოტირებითა და კომბინაციით
11/00	ღიარულ- ან გრიარულმეთანური საღებრები	37/00	ამოსაღებრები, რომლებიც მიღებულია დიაზოტირებული ამინის საწყის ამინთან კომბინაციით
13/00	ოქსიკეტონური საღებრები	39/00	სხვა ამოსაღებრები, მიღებული დიაზოტირებითა და კომბინაციით
15/00	აკრიდინული საღებრები		
17/00	ამინური საღებრები		
19/00	ოქსამინური საღებრები		
21/00	თიამინური საღებრები		
23/00	მეთინური ან პოლიმეთინური საღებრები, მაგალითად, ციანინური საღებრები		
25/00	ქინოფტალონები		

41/00 შერწყმის რეაქციების ჩაგარების განსაკუთრებული ხერხები	57/00 ცნობილი აღნაგობის სხვადასხვა სინთეზური საღებრები
43/00 ამოსაღებრების მიღება სხვა ამონაერთებისაგან	59/00 უცნობი აღნაგობის ხელოვნური საღებრები
44/00 ამოსაღებრები, რომლებიც შეიცავს ონიუმის ჯგუფებს	61/00 ბუნებრივი წარმოშობის საღებრები, რომლებიც მიღებულია ბუნებრივი ნედლეული მასალებისგან
45/00 ამოსაღებრების კომპლექსური ლითონშემცველი ნაერთები	62/00 რეაქციისუნარიანი საღებრები, ე.ი. საღებრები, რომლებიც წარმოქმნიან კოვალენტურ ბმებს სუბსტრატებთან ან მათთან პოლიმერიზებადია
46/00 ამოსაღებრები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 27/00 – 45/00 ჯგუფებს	63/00 საღებრები ლაქები
47/00 პორფინები; ამაპორფინები	65/00 ამომჭმელების შემცველი შემადგენლობები
48/00 ქინაკრიდონები	67/00 საღებრების ფიზიკური თვისებების, მაგალითად, შეძლები ან საბეჭდი თვისებების გაუმჯობესება, რომლებიც არაქიმიური გზით ხორციელდება, მაგალითად, გამსხნელებით დამუშავების გზით; საღებარი პრეპარატების წარმოების ხერხები; საღებარი პრეპარატები სპეციალური გამოყენებისთვის გაბლევების, ფირების და მისთ. სახით
49/00 გოგირდოვანი საღებრები	69/00 საღებრები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ამ ქვეკლასის წინა ჯგუფებს
50/00 ფორმაზანური საღებრები; ტეტრაზოლიური საღებრები	
51/00 ნიგრო – და ნიგროზოსაღებრები	
53/00 ქინონიმიდები	
55/00 ამომეთინური საღებრები	
56/00 ამოსაღებრები სხვა ქრომოფორული სისტემებით	

C 09 C არაორგანული არააოქოვანი მასალების დამუშავება მათი მაპიგმენტირებადი ან შიმშხაბი თვისებების გასაძლიერებლად (არაორგანული ნივთიერებების ან არალითონური ელემენტების მიღება C 01; მასალების დამუშავება, რომელიც სპეციალურად გათვალისწინებულია შემცველი თვისებების გასაძლიერებლად სამშენებლო ხსნარებში, ბეტონში, ხელოვნურ ქვაში C 04B 14/00, C 04B 18/00, C 04B 20/00; **ჯვარტლის მიღება**)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში, განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას, ნაერთები კლასიფიცირდება მათთვის შესაფერის ბოლო რუბრიკაში.

1/00 ბოჭკოვანი შემცველებისგან განსხვავებული სპეციალური არაორგანული მასალების დამუშავება; ჭვარტლის მიღება	3/00 ბოჭკოვანი შემცველებისგან განსხვავებული არაორგანული ნივთიერებების დამუშავების ზოგადი ხერხები, მათი მაპიგმენტირებადი ან შემცველი თვისებების გაძლიერების მიზნით
--	---

C 09 D შიმაღგენლობები საფარის დატანისათვის, მაგალითად საღებრები, გითის ან სპირტის ლაქები; შიმშხაბი პასტები; მელანი; საღებრების ან მელნის მოსაშორებელი ჰიმიური საშუალებები; მაპორაქტირებადი სითხეები; მერქნის გასაძლიერებელი საშუალებები; პასტები ან მყარი ნივთიერებები შესაძლებლად ან დასაბეჭდად; მასალების გამოყენება ამ მიზნით (კოსმეტიკა A 61K; ხერხები სითხეების ან სხვა დენადი ნივთიერებების ზედაპირებზე დასაგანად საერთოდ B 05D; მერქნის გაკლენთა B 27K 5/02; ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთები C 08; ორგანული საღებრები და მონათესავე ნაერთები საღებრების ამომჭმელების ან ლაქების, როგორც ასეთის მისაღებად C 09B; არაორგანული არაბოჭკოვანი მასალების დამუშავება, რომლებიც გამოიყენება პიგმენტების ან შემცველების სახით C 09C; ბუნებრივი ფისები; პოლიგურა, შრობადი ზეთები, სიკაგივები, სკი პიდარი, როგორც ასეთი C 09F; საპირიალებელი შემადგენლობები, გარდა პოლიგურისა, სათხილამურო საცხები C 09G; ცხოველური წარმოშობის წებოს ან ჟელატინის წარმოება C 09H; მწებავი ნივთიერებები ან ისეთი მასალები, რომლებიც გამოიყენება, როგორც მწებავი ნივთიერებები C 09J; საფარის დატანა ელექტროლიზური ხერხით ან ელექტროფორეზის ხერხით C 25D; შემადგენლობა საფეიქრო მასალების დასამუშავებლად D 06; ქალაღის წარმოება D 21; გამგარები, იმოლაგორები H 01B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში:
 - „მასალების გამოყენება საფარის დასაგანი შემადგენლობების სახით „ აღნიშნავს ცნობილი ან ახალი პოლიმერების ან პროდუქტების გამოყენებას
 - „კაუჩუკი“ მოიცავს:
 - (ა) ნატურალურ ან დიენურ კაუჩუკს შეუღლებულს ორმაგი ბმებით;
 - (ბ) კაუჩუკს ზოგადად (სპეციალური კაუჩუკისათვის, ორმაგბმინი შეუღლებული ნატურალურის ან დიენურის გარდა, იხ. ჯგუფი, რომელიც გათვალისწინებულია საფარის დასაგანი შემადგენლობებისათვის ასეთი მაღალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე);
- „საფუძველზე“ იხ. შენიშვნა (3), ქვევით;
- „შემცველი პასტები“ – ნახვრეგების ან ფუქშის სიცარიელების შესავსები მასალები, რომლებიც გამოიყენება დაფარვამდე ზედაპირის გასათანაბრებლად.
- (2) შემადგენლობები მოცემულ ქვეკლასში საფარის დატანისათვის, რომლებიც სპეციფიკურ მაღალმოლეკულურ ნივთიერებებს შეიცავს, კლასიფიცირდება მხოლოდ მაღალმოლეკულური ნივთიერებების შესაბამისად, ხოლო დაბალმოლე-

კულური ნივთიერებები არ არის გათვალისწინებული.

მაგალითი: შემადგენლობა საფარის დაგანისათვის, რომელიც პოლიეთილენსა და ამინოპროპილ გრიმეთოქსისი-ლანს შეიცავს, კლასიფიცირდება 123 /06 რუბრიკაში.

თუმცა შემადგენლობები მხოლოდ საფარის დაგანისათვის, რომლებიც დაბალმოლეკულური ორგანული ნაერთების ნარევეს შეიცავს, და აქვს, სულ მცირე, ერთი პოლიმერიზებადი უჯერი ნახშირბად-ნახშირბადული ბმა ფორპოლიმერებთან ან პოლიმერებთან კომბინაციაში, გარდა უჯერი პოლიმერებისა, რომლებიც 159/00–187/00 ჯგუფებს მოიცავს, კლასიფიცირდება 4/00 ჯგუფში, უჯერი დაბალმოლეკულური კომპონენტების შესაბამისად.

მაგალითი: შემადგენლობა საფარის დაგანისათვის, რომელიც პოლიეთილენსა და სტიროლის მონომერს შეიცავს, კლასიფიცირდება 4/00 ჯგუფში.

თუ მისაღები საფარის ფიზიკური თვისებები ან ხასიათი, როგორც ეს განსაზღვრულია 5/00 ჯგუფში, ნათელია და ზუსტად დადგენილია, შემადგენლობები საფარის დაგანისათვის, ასევე კლასიფიცირებული უნდა იყოს ამ ქვეკლასში.

შემადგენლობები საფარის დაგანისათვის დასაგანად სხვა ნიშნებით განსხვავებული, მაგალითად დანამატებით, როდესაც მაღალმოლეკულური კომპონენტი არ არის განსაზღვრული, კლასიფიცირდება 7/00 ჯგუფში.

- (3) მოცემულ ქვეკლასებში საფარის დასაგანი შემადგენლობები, რომლებიც ორ და მეტ მაღალმოლეკულურ კომპონენტს შეიცავს, კლასიფიცირდება უფრო მეტი მაღალმოლეკულური კომპონენტის ან კომპონენტების შესაბამისად, ე.ი. იმ კომპონენტის შესაბამისად, რომელიც შემადგენლობის ძირითად ნაწილს წარმოადგენს. თუ შემადგენლობის ძირითად ნაწილს თანაბარი რაოდენობის, ერთი ან მეტი კომპონენტი წარმოადგენს, მაშინ ის კლასიფიცირდება თითოეული ამ კომპონენტის შესაბამისად.

მაგალითი: შემადგენლობა საფარის დასაგანად, რომელიც შეიცავს პოლიეთილენის 80 ნაწილს და პოლივინილქლორიდის 20 ნაწილს, კლასიფიცირდება 123/06 რუბრიკაში. საფარის დასაგანად, რომელიც პოლიეთილენის 40 ნაწილს და პოლივინილქლორიდის 40 ნაწილს შეიცავს, კლასიფიცირდება 123/06 და 127/06 რუბრიკებში.

- (4) 101/00 – 201/00 ჯგუფებს დამატებითი ინფორმაციის აღსანიშნავად სასურველია დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც მიეკუთვნება საფარის დასაგანი შემადგენლობების ცალკეულ კომპონენტებს. ეს ინდექსები აღინიშნება ისევე, როგორც კლასიფიკაციის ჩვეულებრივი ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის ნაცვლად, რომელიც გამოყოფს ძირითად ჯგუფს ქვეჯგუფისაგან, მათში გამოიყენება ორი წერტილი და ისინი „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

მაგალითი: შემადგენლობა საფარის დასაგანად, რომელიც პოლიეთილენის 80 ნაწილს და პოლივინილქლორიდის 20 ნაწილს შეიცავს კლასიფიცირდება და ინდექსირდება შემდეგნაირად: 123/06/(123/06, 127/06).

- (5) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს მოხმარებისა და კოდირების ინდექსების სხვადასხვა ტიპების აღნიშვნის წესებს.

<p>1/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად, მაგალითად საღებავები, მეთისა ან სპირტის ლაქები არაორგანული ნივთიერებების საფუძველზე</p> <p>4/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად, მაგალითად საღებავები, მეთისა და სპირტის ლაქები ორგანული დაბალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე, რომელსაც სულ მცირე, ერთი პოლიმერიზებადი ნახშირბად-ნახშირბადული უჯერი ბმა აქვს.</p> <p>5/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად, მაგალითად საღებავები, მეთისა და სპირტის ლაქები, რომლებიც განსხვავდება ფიზიკური თვისებებით ან მიღებული საფარის მოქმედებით; პასტების შემავსებლები</p> <p>7/00 სხვა ნიშნები</p> <p>9/00 ქიმიური საშუალებები საღებავების ან მელნის მოსაცილებლად</p> <p>10/00 მაკორექტირებელი სითხეები, მაგალითად, თხევადი არე გიპოგრაფული შეცდომების გასასწორებლად საფარის დაგანით</p> <p>11/00 გიპოგრაფული საღებავები და მელანი</p> <p>13/00 შემადგენლობები ფანქრის გრიფლების, ფერადი ფანქრებისა და ცარცებისათვის</p> <p>15/00 შემადგენლობები მერქნის გასაყლენთად</p> <p>17/00 პიგმენტური პასტები, მაგალითად, საღებავებში შესარეველად</p> <p>101/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ცელულოზის, მოლიფიცირებული ცელულოზის ან მისი წარმოებულების საფუძველზე</p> <p>103/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად პოლისაქარიდების ან მათი წარმოებულების საფუძველზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება 101/00 ან 103/00 ჯგუფებს</p> <p>107/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ნაგურალური კაუჩუკის საფუძველზე</p> <p>109/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ორმაგკავშირიანი დიენური ნახშირწყალბადების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების საფუძველზე</p>	<p>111/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ქლოროპრენის ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების საფუძველზე</p> <p>113/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად კარბოქსილური ჯგუფების შემცველი კაუჩუკის საფუძველზე</p> <p>115/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად კაუჩუკის წარმოებულების საფუძველზე</p> <p>117/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად რეგენირებული კაუჩუკის საფუძველზე</p> <p>119/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად კაუჩუკის საფუძველზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება 107/00–117/00 ჯგუფებს</p> <p>121/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად დაუდგენელი აღნაგობის კაუჩუკის საფუძველზე</p> <p>123/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად უჯერი ალიფატური ნახშირწყალბადების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას; შემადგენლობები საფარის დასაგანად მათი წარმოებულების საფუძველზე</p> <p>125/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, რომელთაგან თითოეული მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა არომატულ კარბოციკლურ რგოლს; შემადგენლობები საფარის დასაგანად მათი წარმოებულების საფუძველზე</p> <p>127/00 შემადგენლობები საფარის დასაგანად ნაერთების ჰომოპოლიმერების და თანაპოლიმერების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, რომელთაგან თითოეული ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთ-ერთი მათგანი – ჰალოგენის კიდურა ატომს; შემადგენლობები საფარის დასაგანად მათი წარმოებულების საფუძველზე</p>
--	---

C 09 G საპრილაველი შემაღენლობები, ბარა პოლიტურისა; სათხილაშურო სახსეაბი

1/00 საპრიალელები შემაღენლობები 3/00 სათხილაშურო სახსეაბი

C 09 H ცხოველური წარმოშობის ნაბოს წარმოება ან ქელაბინეაბი

შენიშენა

პროცესები ფერმენცების ან მოკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შემაღენლობების გამოსაყოფად, გასაყოფად ან გასაწმენდად
- (ii) საფეიქრო დამუშავების ან მასალის მყარი ზელაპირის გასაწმენდად, რომელიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

1/00	კოლაგენშემცველი ნელლეულის წინასწარ დამუშავება ცხოველური წარმოშობის წებოს საწარმოებლად	5/00	ცხოველური წარმოშობის წებოს ან ქელაგინის ხსნარის სგაბილიზაცია
3/00	ცხოველური წარმოშობის წებოს ან ქელაგინის გამოყოფა წებოს ნელლეულისაგან, მაგალითად, ექსტრაქციით, გაცხელებით	7/00	წყალში უხსნადი ქელაგინის მიღება
		9/00	ცხოველური წარმოშობის წებოს ან ქელაგინის შრობა

C 09 J მწაბავი ნივთიერებაბი; მწაბავის ხერხეაბი ზოგადად (არამექანიკური ნაწილი); მწებების ხერხეაბი, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს მასალების გამოყენება მწებავი ნივთიერებების სახით (ქირურგიული მწებავი ნივთიერებები A61L24/00; საერთო დანიშნულების ხერხეაბი სითხეებისა და სხვა ღენადი ნივთიერებების ზელაპირზე დასაგანად B05D; მწებავი ნივთიერებები განუსაზღვრელი ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც გამოიყენება მაკავშირებელ აგენგად ფენებიან ნაკეთობებში B32B; ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთები C08; მრავალფენიანი საფეიქრო ნაკეთობების წარმოება D 06M 17/00).

შენიშენებე

- (1) მოცემულ ქვეკლასში:
 - „მასალების გამოყენება მწებავი ნივთიერების სახით“ აღნიშნავს ცნობილი ან ახალი პოლიმერების ან პროლუქტების გამოყენებას;
 - „კაუჩუკი“ მოიცავს:
 - (ა) ორმაგი ბმით შეუღლებულ ნატურალურ ან დიენურ კაუჩუკს;
 - (ბ) კაუჩუკს საერთოდ (სპეციალური კაუჩუკისათვის, გარდა ორმაგი ბმით შეუღლებული ნატურალური ან დიენური კაუჩუკისა, გათვალისწინებულია მწებავი ნივთიერებების ჯგუფი ასეთი მაღალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე);
 - „საფუძველზე“ იხ. შენიშენა (3) ქვემოთ.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში სპეციფიკური ორგანული მაღალმოლეკულური ნაერთების შემცველი მწებავი ნივთიერებები, კლასიფიცირდება მხოლოდ ამ მაღალმოლეკულური ნაერთების შესაბამისად, ამასთან, დაბალმოლეკულური ნაერთები არ არის გათვალისწინებული.

მაგალითი: მწებავი ნივთიერება, რომელიც შეიცავს პოლიეთილენსა და ამინოპროპილგრიმეთოქსისილანს, კლასიფიცირდება 123/06 რუბრიკაში.

მაგრამ მწებავი ნივთიერებები, რომლებიც შეიცავს ორგანულ დაბალმოლეკულურ ნაერთთა ნარეფს და გააჩნია სულ მცირე, ერთი პოლიმერიზებული ნახშირაბად-ნახშირბადული უჯერი კავშირი ფორპოლიმერებსა და სხვა პოლიმერებთან, უჯერი პოლიმერების გარდა, რომლებიც 159/00 – 187/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება, კლასიფიცირდება 4/00 ჯგუფში უჯერი დაბალმოლეკულური კომპონენტის შესაბამისად.

მაგალითი: მწებავი ნივთიერებები, რომლებიც შეიცავს პოლიეთილენსა და სტიროლს, კლასიფიცირდება 4/00 ჯგუფში. თუ ზუსტად და ნათლად არის დადგენილი ასპექტები, რომლებიც ითვალისწინებს მწებავი ნივთიერებების 9/00 ჯგუფში განსაზღვრულ ფიზიკურ თვისებებს ან მისაღებ მოქმედებას, მაშინ ისინი ასევე უნდა კლასიფიცირდებოდეს ამ ქვეკლასის სხვა ჯგუფებშიც.

მწებავი ნივთიერებები, რომლებიც განსხვავდება სხვა ნიშნებით, მაგალითად დანამატებით, კლასიფიცირდება 11/00 ჯგუფში, თუ მაღალმოლეკულური კომპონენტი არ არის გათვალისწინებული.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში მწებავი ნივთიერებები, რომლებიც შეიცავს ორ და მეტ მაღალმოლეკულურ კომპონენტს, კლასიფიცირდება უფრო მეტი მაღალმოლეკულური კომპონენტის ან კომპონენტების შესაბამისად, ე.ი. იმ კომპონენტების შესაბამისად, რომლის საფუძველზეც მიღებულია მწებავი ნივთიერებები. თუ მწებავი ნივთიერებები მიღებულია თანაბარი რაოდენობის ერთი ან მეტი კომპონენტის საფუძველზე, მაშინ კლასიფიცირება ხდება თითოეული ამ კომპონენტების შესაბამისად.

მაგალითი: მწებავი ნივთიერება, რომელიც შეიცავს პოლიეთილენის 80 ნაწილსა და პოლივინილქლორიდის 20 ნაწილს, კლასიფიცირდება 123/06 რუბრიკაში. მწებავი ნივთიერება, რომელიც შეიცავს პოლიეთილენის 40 ნაწილსა და პოლივინილქლორიდის 40 ნაწილს, კლასიფიცირდება 123/06 და 127/06 რუბრიკებში.
- (4) 101/00 – 201/00 ჯგუფებს, დამატებითი ინფორმაციის აღსანიშნავად, სასურველია დაემაგოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც მწებავი ნივთიერებების ცალკეულ კომპონენტებს მიეკუთვნება ეს ინდექსები აღინიშნება ისევე, როგორც

კლასიფიკაციის ჩვეულებრივი ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის ნაცვლად, რომელიც ძირითად ჯგუფს ქვეჯგუფისაგან გამოყოფს, გამოიყენება ორი წერტილი და ისინი „დაკავშირებული“ უნდა იყოს. მაგალითი: მწებავი ნივთიერება, რომელიც შეიცავს პოლიეთილენის 80 ნაწილს და პოლივინილქლორიდის 20 ნაწილს კლასიფიცირდება და ინდექსირდება შემდეგნაირად: 123/06/(123/06, 127:06).

(5) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც ადგენს მოხმარებისა და კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპის დასმის წესებს.

- | | | | |
|--------|--|--------|--|
| 1/00 | მწებავი ნივთიერებები არაორგანული ნივთიერებების საფუძველზე | 129/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა სპირტოვანი მარტივი ეთერის, ალდეჰიდის, კეტო-, აცეტალის ან კეტალის ჯგუფს; მწებავი ნივთიერებები უჯერი სპირტების ნაჯერ კარბონმჟავებთან ჰიდროლიმებული პოლიმერული ეთერების საფუძველზე; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 4/00 | მწებავი ნივთიერებები ორგანული დაბალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე, რომლებსაც აქვს, სულ მცირე, ერთი პოლიმერიზებადი ნახშირბად-ნახშირბადული უჯერი ბმა | 131/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – ნაჯერ კარბონმჟავას, ნახშირმჟავას ან ჰალოგენნახსენებულ ჰიანტროპილმჟავას კიდურა აცილოქსიჯგუფს; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 5/00 | შეწებების ხერხები მოგადად; შეწებების ხერხები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ განეკუთვნება | 133/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – მხოლოდ ერთ კიდურა კარბოქსილის ან კარბოქსილაგის (მარილის), კარბოქსანჰიდრიდის, კარბოქსეთერის, კარბოქსამიდის, კარბოქსიმიდის ან კარბონიგრილის ჯგუფს; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 7/00 | თხელაფსკანი მწებავი ნივთიერებები და სხვ. | 135/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა კარბოქსილის ჯგუფს აგრეთვე, სულ მცირე, კიდევ ერთ კარბოქსილის შემცველ ჯგუფს მოლეკულაში; მწებავი ნივთიერებები ამ ნაერთების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების მარილების, ანჰიდრიდების, ეთერების, ამიდების, იმიდების ან ამ ნაერთების ნიგრილების საფუძველზე; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 9/00 | მწებავი ნივთიერებები, რომლებიც განსხვავდება ფიზიკური თვისებებით ან მისაღები მოქმედებით სხვა დანარჩენი მწებავი ნივთიერებები, მაგალითად, დანამატებით | 137/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა კარბოქსილის ჯგუფს აგრეთვე, სულ მცირე, კიდევ ერთ კარბოქსილის შემცველ ჯგუფს მოლეკულაში; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 11/00 | სხვა დანარჩენი მწებავი ნივთიერებები, მაგალითად, დანამატებით | 139/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა კარბოქსილის ჯგუფს აგრეთვე, სულ მცირე, კიდევ ერთ კარბოქსილის შემცველ ჯგუფს მოლეკულაში; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე |
| 101/00 | მწებავი ნივთიერებები ცელულოზის, მოდიფიცირებული ცელულოზის ან მისი წარმოებულების საფუძველზე | | |
| 103/00 | მწებავი ნივთიერებები სახამებლის, ამილოზის, ამილოპექტინის ან მათი წარმოებულების საფუძველზე, ან მათი დესტრუქციის პროდუქტების საფუძველზე | | |
| 105/00 | მწებავი ნივთიერებები პოლისაქარიდების ან მათი წარმოებულების საფუძველზე, რომლებიც 101/00 ან 103/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | | |
| 107/00 | მწებავი ნივთიერებები ნატურალური კაუჩუკის საფუძველზე | | |
| 109/00 | მწებავი ნივთიერებები ორმაგი კავშირით შეუღლებული დიენური ნახშირწყალბადების თანაპოლიმერების საფუძველზე | | |
| 111/00 | შემადგენლობები ქლოროპრენის ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების საფუძველზე | | |
| 113/00 | მწებავი ნივთიერებები კარბოქსილური ჯგუფების შემცველი კაუჩუკის საფუძველზე | | |
| 115/00 | მწებავი ნივთიერებები კაუჩუკის წარმოებულების საფუძველზე | | |
| 117/00 | მწებავი ნივთიერებები რეგენერირებული კაუჩუკის საფუძველზე | | |
| 119/00 | მწებავი ნივთიერებები კაუჩუკის საფუძველზე, რომლებიც 107/00 – 117/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | | |
| 121/00 | მწებავი ნივთიერებები დაუდგენელი აღნაგობის კაუჩუკის საფუძველზე | | |
| 123/00 | მწებავი ნივთიერებები უჯერი ალიფატური ნახშირწყალბადების ჰომოპოლიმერების ან თანაპოლიმერების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე | | |
| 125/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების ნაერთების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა არომატულ კარბოციკლურ ბირთვს | | |
| 127/00 | მწებავი ნივთიერებები ჰომოპოლიმერებისა და თანაპოლიმერების საფუძველზე, რომლებიც შეიცავს ერთ ან მეტ უჯერ ალიფატურ რადიკალს, თითოეული მათგანი – მხოლოდ ერთ ნახშირბად-ნახშირბადულ ორმაგ ბმას და, სულ მცირე, ერთი მათგანი – კიდურა ჰალოგენის ატომს; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე | | |

191/00	მწებავი ნივთიერებები ზეთების, ცხიმების ან ცვილის საფუძველზე; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე	197/00	მწებავი ნივთიერებები ლიგნინშემცველი მასალების საფუძველზე;
193/00	მწებავი ნივთიერებები ბუნებრივი ფისების საფუძველზე; მწებავი ნივთიერებები მათი წარმოებულების საფუძველზე	199/00	მწებავი ნივთიერებები ბუნებრივი მაღალმოლეკულური ნაერთებისა და მათი წარმოებულების საფუძველზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება 189/00 – 197/00 ჯგუფებს
195/00	მწებავი ნივთიერებები ბიგუმინოვანი მასალების, მაგალითად, ასფალტის, გულრონის, მურაცხის საფუძველზე	201/00	მწებავი ნივთიერებები დაუდგენელი აღნაგობის მაღალმოლეკულური ნაერთების საფუძველზე

C 09 K მასალები სხვადასხვა ბამოყენებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე განსაზღვრული მასალების გამოყენება საერთოდ, ან მათი ისეთი გამოყენება, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „მასალები“ გულისხმობს შედგენილობებს.

3/00	მასალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს	13/00	შემადგენლობები ქიმიური ამოჭმისათვის, ზედაპირული გამჭრქალების ან დეკაპირებისათვის
5/00	მასალები თბოგადაცემის, თბომომცვლის ან სითბოს შენახვისათვის, მაგალითად, რეფრიჯერატორებისათვის; მასალები სითბოსა და სიცივის წარმოქმნისათვის ქიმიური რეაქციებით, მაგრამ არა წვის რეაქციით	15/00	შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს ანგიოქსიდანგებს; შემადგენლობები, რომლებიც ანელებენ ქიმიურ რეაქციებს
7/00	შემადგენლობები ჭაბურღილის გასაბურღად	17/00	მასალები, რომლებიც აუმჯობესებენ ნიადაგის მდგომარეობას ან ასგაბილიზებენ ნიადაგს
9/00	სინათლეშთანქმელი მასალები, ე.ი. მასალები, რომელთა ენერჯის შთანქმის გალღის სიგრძის ბოლი იცვლება აღგზნების შედეგად ენერჯის რაღაც ფორმის მეშვეობით	19/00	თხევადკრისგალური მასალები
11/00	ლუმინესცენციური, მაგალითად, ელექტროლუმინესცენციური, ქიმიური ნათების მასალები	21/00	ცეცხლმეღევი მასალები
		101:00	სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულება
		103:00	გამოყენება სამოქალაქო მშენებლობაში
		105:00	ეროზიის თავიდან აცილება
		107:00	შეულწვევაღობა
		109:00	pH რეგულირება

C 10 ნავთობის, აირისა ღა კოქსიმიური მრეწველობა; ტექნიკური აირები, რომლებიც ნახშირბადის ოქსიდს შეიცავენ; სანჯავი; საგვითი მასალები; ტორფი

C 10 B ნახშირბადშემცველი ნაერთების ღესტრუქციული ბამოხღა აირის, კოქსის, კჰურისა ღა მსგავსი პროღუქტების მისაღებაღ (მინერალური ზეთების კრეკინგი C 10G; მინერალური მიწისქვეშა გაზიფიცირება E 21B 43/295)

1/00	რეტორგები	39/00	კოქსის გაცივება ღა ჩაქრობა
3/00	კოქსის ღუმლები ვერტიკალური კამერებით	41/00	ღამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, სასიგნალო ან საკონტროლო, გამოყენებული კოქსის გაღმო-საგვირთად
5/00	კოქსის ღუმლები ჰორიზონტალური კამერებით	43/00	მყარი ნაღების (ნამწვის) წარმოქმნის თავიდან აცი-ლება ღა მისი მოცილება
7/00	კოქსის ღუმლები მექანიკური მოწყობილობებით ღუმლის შიგნით ნელღეულის გადასაღღეღებღად სკისებრი ღუმლები	45/00	მოწყობილობების სხვა კონსტრუქციული ეღემენტები
9/00	კოქსის ღუმლები ღახრილი კამერებით	47/00	მყარი ნახშირბადშემცველი მასაღის ღესტრუქციუ-ლი გამოხღა არაპირღაპირი გაცხელებით, მაგალი-თად, კეღღის გაცხელებით
11/00	კოქსის ღუმლები წნევის ქვეშ მყოფი მოწყობილო-ბით კამმის მიწოდებისა ღა ღაყოვნებისათვის	49/00	მყარი ნახშირბადშემცველი მასაღის ღესტრუქციუ-ლი გამოხღა თბომაგარებლების პირღაპირი გაცხე-ლებით კოქსვადი ღა ნაწილობრივი მასაღის წვით
13/00	კოქსის ღუმლები წნევის ქვეშ მყოფი მოწყობილო-ბით კამმის მიწოდებისა ღა ღაყოვნებისათვის	51/00	მყარი ნახშირბადშემცველი მასაღის ღესტრუქციუ-ლი გამოხღა პირღაპირი ან არაპირღაპირი კომბი-ნირებული გაცხელებით
15/00	სხვა კოქსის ღუმლები	53/00	სპეციღლური სახის ან განსაკუთრებული ფორმისა ღა მომის მყარი ნელღეულის ღესტრუქციული გამოხღა
17/00	კოქსის ღუმლების წინასწარი გაცხელება	55/00	მინერალური ზეთების, ბიგუმების, კჰურისა ღა ა.შ. ღა მათი ნარევის ღაკოქსვა მყარ ნახშირბადშე-მცველ მასალებთან
19/00	კოქსის ღუმლების ეღექტროგათობა	57/00	სხვა ხერხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს; ღესტრუქციული გამოხღის პროცესების თავისებურებანი საერთოდ
21/00	კოქსის ღუმლების გაცხელება საწვავი აირებით		
23/00	კოქსის ღუმლების გაცხელების სხვა ხერხები		
25/00	კოქსის ღუმლების კარები ან ჩამრღამები		
27/00	მოწყობილობა მშრალი გამოხღის აირების გაღოსაყვა-ნაღ		
29/00	კოქსის ღუმლების სხვა კონსტრუქციული ეღემენტი		
31/00	ჩასაგვირთი მოწყობილობა		
33/00	განმგვირთავი მოწყობილობა; მიმმართველი მოწ-ყობილობა კოქსისათვის		
35/00	კომბინირებული ჩასაგვირთ-გაღასაგვირთი მოწ-ყობილობები		
37/00	ნახშირის კამმის მექანიკური ღამუშავება ღუმელში		

C 10 C კუპრის, სქელფისის, ასფალტის, ბიტუმის ბალამუშავება; ხის ძმრის (ბიგუმოვანი მასალების კომპოზიციები C 08L 95/00; ორგანული ბოჭკოების დაშლით მიღებული ნახშირბადული ბოჭკოები, D 01F 9/14)

- 1/00 კუპრის გადამუშავება
- 3/00 სქელფისის, ასფალტის, ბიტუმის გადამუშავება
- 5/00 ხის ძმრის გადამუშავება

C 10 F გორფის შრობა და ბალამუშავება

- 5/00 გორფის შრობა და გაუწყლოება
- 7/00 გორფის გადამუშავება

C 10 G ნახშირწყალბადური ზეთების კრაკინგი; თხევადი ნახშირწყალბადური ნარევის ნარმოება, მაგალითად, ღესტრუქსიული ჰიდროკარბონით, ოლიგომერიზაციით, პოლიმერიზაციით (კრეკინგი წყალბადამდე ან სინთეზირამდე C 01B; ნახშირწყალბადური აირების კრეკინგი ან პიროლიზი ინდივიდუალურ ნახშირწყალბადამდე ან განსაზღვრულ ან ზუსტად დადგენილი აღნაგობის ნახშირწყალბადურ ნარევებამდე C 07C; კრეკინგი კოქსამდე C 10B); საწვავი ფიქლის, ნავთობიანი ქვიშის ან აირებისაგან ნახშირწყალბადიანი ზეთების ამოღება; ნახშირწყალბადების შემცველი ნარევების გასუფთავება; ბენზინ-ლიგრონის ფრაქციების რეფორმინგი; მინერალური ცვილი (კოროზიის ან ნადულის დანალექის თავიდან აცილება C 23F)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში:
 - 9/00 - 49/00 ჯგუფები განკუთვნილია ერთსგადიანი პროცესების კლასიფიცირებისათვის;
 - კომბინირებული და მრავალსაფეხურიანი ხერხები კლასიფიცირდება 51/00 - 69/00 ჯგუფებში;
 - მინერალური ცვილების გასუფთავება ან გამოწვლილვა კლასიფიცირდება 73/00 ჯგუფში.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულია შემდეგი ტერმინები და ტერმინოლოგიური შესიგყვებები:
 - „წყალბადთან თანაობისას“ ან „წყალბადის გარეშე“ გულისხმობს დამუშავების ხერხებს, რომლებშიც შესაბამისად შეჰყავთ ან არ შეჰყავთ წყალბადი თავისუფალი წყალბადის სახით ან წყალბადგამოყოფი ნაერთების სახით;
 - „ჰიდროდამუშავება“ - გადამუშავების ხერხი, რომელიც მიეკუთვნება 45/00 და 47/00 ჯგუფებს;
 - „ნახშირბადული ზეთები“ შეიცავს ნახშირწყალბადების ნარევეს, როგორებიცაა ფისისებრი ზეთები ან მინერალური ზეთები.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების გარეშე კლასიფიცირება ხდება შესაფერისი რუბრიკით.
- (4) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყოფის, გაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან
 - (ii) ქსოვილის დამუშავების ან მასალების მყარი ზედაპირის გასუფთავებისათვის კლასიფიცირდება აგრეთვე ქვეკლასში C 12S.

<p>1/00 თხევადი ნახშირწყალბადური ნარევების მიღება საწვავი ფიქლის, ნავთობიანი ქვიშის ან არალღობადი მყარი ნახშირბადშემცველი და მსგავსი მასალისაგან, მაგალითად, მერქნისაგან, ნახშირისაგან</p> <p>2/00 განუსაზღვრელი შემადგენლობის თხევადი ნახშირბადული ნარევების მიღება ნახშირბადის ოქსიდისაგან</p> <p>3/00 თხევადი ნახშირბადული ნარევების მიღება ჰანგბადშემცველი ორგანული ნივთიერებებისაგან, მაგალითად, ცხიმოვანი ზეთებისაგან, ცხიმოვანი მჟავებისაგან</p> <p>5/00 თხევადი ნახშირწყალბადური ნარევების ამოწვლილვა აირებიდან, მაგალითად ბუნებრივი აირიდან</p> <p>7/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გამოსდა</p> <p>9/00 ნახშირწყალბადური ზეთების თერმული არაკატალიზური კრეკინგი წყალბადის გარეშე</p> <p>11/00 ნახშირწყალბადური ზეთების კატალიზური კრეკინგი წყალბადის გარეშე</p> <p>15/00 ნახშირწყალბადური ზეთების კატალიზური კრეკინგი ელექტროსამუშალების, ელექტრომაგნიტური ან მექანიკური რხევების, ნაწილაკების დასხივებით ან ელექტრორკალში გადახურებული აირის მეშვეობით</p> <p>17/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე მჟავებით, მჟავაწარმოქმნელი ნაერთებით ან მჟავაშემცველი ხსნარებით, მაგალითად, მჟავა გულრონით</p>	<p>19/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე გუგე დამუშავებით</p> <p>21/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე სელექციური გამხსნელების ექსტრაქციით</p> <p>25/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე მყარი სორბენტებით</p> <p>27/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე დაჰანგვით</p> <p>29/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე სხვა ქიმიური ნაერთებით</p> <p>31/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გარეშე ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს</p> <p>32/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა ელექტრული ან მაგნიტური საშუალებებით, დასხივების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით</p> <p>33/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაუწყლოება და დეჰუმისირება</p> <p>35/00 ბენზინ-ლიგრონის ფრაქციების რეფორმინგი</p> <p>45/00 ნახშირწყალბადური ზეთების გაწმენდა წყალბადის გამოყენებით ან ნაერთებით, რომლებიც გამოყოფს წყალბადს</p> <p>47/00 ნახშირწყალბადური ზეთების კრეკინგი წყალბადის გამოყენებით ან ნაერთებით, რომლებიც გამოყოფს წყალბადს უფრო დაბალმულარე ფრაქციების მისაღებად</p>
--	--

- 49/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება წყალბადის ან ნაერთების თანაობისას, რომლებიც გამოყოფს წყალბადს და არ მიეკუთვნება 45/02-ის, 45/32-ის, 45/44-ის, 45/58 ან 47/00-ის არც ერთ რუბრიკას
- 50/00 თხევადი ნახშირწყალბადური ნარეუების წარმოება ნაკლები ნახშირბადის მქონე ნახშირწყალბადებისაგან, მაგალითად, ოლიგომერიზაციით
- 51/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება წყალბადის გარეშე, მხოლოდ ორი ან მეტი კრეკინგის პროცესებით
- 53/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება წყალბადის გარეშე, მხოლოდ ორი ან მეტი გაწმენდის პროცესით
- 55/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება წყალბადის გარეშე გაწმენდის, სულ ცოგა, ერთი პროცესით და კრეკინგის, სულ ცოგა, ერთი პროცესის მეშვეობით
- 57/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება წყალბადის გარეშე კრეკინგის ან გაწმენდის, სულ ცოგა, ერთი პროცესის და კონვერსიის, სულ ცოგა, ერთი პროცესის მეშვეობით
- 59/00 ბენზინ-ლიგრიონის ფრაქციების დამუშავება მხოლოდ რიეფორმინგის ორი ან მეტი პროცესის მეშვეობით, ან სულ ცოგა, რიეფორმინგის ერთი პროცესის მეშვეობით და, სულ ცოგა, ერთი პროცესის მეშვეობით, რომელიც არსებითად არ ცვლის ბენზინ-ლიგრიონის ფრაქციის დუღილის ინტერვალს
- 61/00 ბენზინ-ლიგრიონის ფრაქციების დამუშავება რეფორმინგის, სულ ცოგა, ერთი პროცესის და გაწმენდის, სულ ცოგა, ერთი პროცესის მეშვეობით წყალბადის გარეშე
- 63/00 ბენზინ-ლიგრიონის ფრაქციების დამუშავება რეფორმინგის, სულ ცოგა, ერთი პროცესით და, სულ ცოგა, კონვერსიის ერთი სხვა პროცესის მეშვეობით
- 65/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება მხოლოდ ჰიდროდამუშავების ორი ან მეტი პროცესით
- 67/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება, სულ ცოგა, ჰიდროგაწმენდის ერთი პროცესის მეშვეობით და, სულ ცოგა, გაწმენდის ერთი პროცესის მეშვეობით მხოლოდ წყალბადის გარეშე
- 69/00 ნახშირწყალბადური ზეთების დამუშავება, სულ ცოგა, ჰიდროგაწმენდის ერთი პროცესის და, სულ ცოგა, კონვერსიის ერთი სხვა პროცესის მეშვეობით
- 70/00 დაუღვენელი შემადგენლობის აირისებრი ნარეუების მიღებული ხერხებით დამუშავება ჩვეულებრივ პირობებში, რომლებიც მიეკუთვნება 9/00, 11/00, 15/00, 47/00, 51/00 ჯგუფებს
- 71/00 ნახშირწყალბადური ზეთებისა და ცხიმოვანი ზეთების დამუშავება, რომლებიც გამოიყენება შესაბამის მასალების სახით და არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს
- 73/00 მინერალური ცვილის გამოწვლილვა ან გაწმენდა, მაგალითად, მონტან-ცვილისა
- 75/00 კოროზიის ან არასასურველი დანალექის ინჰიბირება ნახშირწყალბადური ზეთების გადამუშავებისა და დამუშავების აპარატებში ზოგადად

C 10 H ანტილენის წარმოება სველი ხერხებით (აცეტილენის გაწმენდა C 07C 11/24)

- 1/00 აცეტილენის აირგენერატორები წყლის არაავტომატური წვეთოვანი მიწოდებით თვითდინების საშუალებით
- 3/00 აცეტილენის აირგენერატორები წყლის მიწოდების ავტომატური რეგულირების მოწყობილობების მეშვეობით, რომლებიც არ უკავშირდება აირსაცავს
- 5/00 აცეტილენის აირგენერატორები წყლის მიწოდების ავტომატური რეგულირების აირსაცავის მეშვეობით
- 7/00 აცეტილენის აირგენერატორები წყლის მიწოდების კიპის პრინციპით
- 9/00 აცეტილენის აირგენერატორები ღობერეინერის პრინციპით უძრავი კარბიდის ზარით
- 11/00 აცეტილენის აირგენერატორები წყალში კარბიდის ჩაძირვით
- 13/00 აცეტილენის აირგენერატორები ჩაძირვისა და წყლის წვეთოვანი მიწოდების კომბინირებული სისტემებით
- 15/00 აცეტილენის აირგენერატორები კარბიდის რეგულირებული ან არარეგულირებული მიწოდებით აირის წნევით
- 17/00 მაღალი წნევის აცეტილენის აირგენერატორები
- 19/00 სხვა კიპის აცეტილენის აირგენერატორები
- 21/00 აცეტილენის გენერატორების კონსტრუქციული ელემენტები; დამხმარე მოწყობილობა აცეტილენის სველი ხერხით წარმოებაში, ამ წარმოების თავისებურებანი

C 10 J განუარაბროს აირის, წყლიანი აირის, სინთეზ-აირის ან ამ აირთაშემცველი ნარეუების წარმოება მყარი ნახშირბაღმშველი ნივთიერებებისაგან (სინთეზაირის მიღება თხევადი ან აირისებრი ნახშირბადებიდან C 01B; მინერალების მიწისქვეშა გამოიფიკაცია E 21B 43/295); **ჰაერის ან სხვა აირების კარბიურანი**

- 1/00 საწვავი აირების მიღება ჰაერის ან სხვა აირების კარბურაცია პიროლიზის გარეშე
- 3/00 ნახშირბადის ოქსიდშემცველი საწვავი აირების მიღება მყარი ნახშირბადშემცველი საწვავისაგან

C 10 K ნახშირბადის ოქსიდშემცველი საწვავი აირების განმეღ ან ქიმიური შემაღვნის მოდიფიკაცია

შენიშვნები

- 1/00 ნახშირბადის ოქსიდშემცველი საწვავი აირების გაწმენდა
- 3/00 ნახშირბადის ოქსიდშემცველი საწვავი აირების ქიმიური შემაღვნის მოდიფიკაცია გაუმჯობესებული ხარისხის საწვავის მისაღებად, მაგალითად, საწვავისა მაღალი თბოუნარიანობით, რომელიც შეიძლება არ შეიცავდეს ნახშირბადის ოქსიდს

C 10 L სანვაის სანორმატი, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეჯგუფებს (საწვავი შეკუმშული აირის გენერირებისათვის, მაგალითად, რაკეტებისათვის C 06D 5/00; სანთლები C 11C; ბირთვული საწვავი G 21C 3/00); **ბუნებრივი აირი; სინთეტიკური ბუნებრივი აირი, მიღებული ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება C 10G, C 10K ქვეკლასებს; შეკუმშული ნავთობიანი აირი; ლანაბაზი სანვაისათვის ან სანთლებში კვამლის, ან არასასურველი ნალექების შესამცირებლად ან მურის მოცილების გასაადვილებლად; ცნობის გარეშე ღუმელში**

1/00	თხევადი ნახშირბადშემცველი საწვავი	9/00	მყარი საწვავის დამუშავება წვის გასაუმჯობესებლად
3/00	აირისებრი საწვავი; ბუნებრივი აირი; სინთეტიკური ბუნებრივი აირი, მიღებული ისეთი ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება C 10G, C 10K ქვეკლასებს; შეკუმშული ნავთობიანი აირი	10/00	დანამატები საწვავისათვის ან საცეცხლეში კვამლის, ან არასასურველი ნალექების შესამცირებლად, ან მურის მოცილების გასაადვილებლად
5/00	მყარი საწვავი	11/00	ღუმელში ცეცხლის გაჩაღების საშუალებები
7/00	საწვავი, მიღებული თხევადი საწვავის გამყარებით		

C 10 M საზეთო მასალების შემადგენლობები (შემადგენლობები ჭაბურღილის გასაბურღლად C 09K 7/00); **ქიმიური ნივთიერებების გამოყენება საზეთო მასალების ან საზეთო შემადგენლობების კომპონენტების სახით** (საშუალებები ფორმების შემეთვისათვის, ე.ი. ფორმების განცალკევება ლითონებისათვის, B 22C 3/00, პლასტიკების ან ნივთიერებებისათვის პლასტიკურ მდგომარეობაში მოგადად B 29C 33/56, მინისათვის C 03B 40/02; შემადგენლობები ქსოვილების გამეთიანებისათვის D 06M 11/00, D 06M 13/00, D 06M 15/00; ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება საზეთო მასალების სახით სპეციალური აპარატურისათვის ან განსაკუთრებულ პირობებში, იხ. F 16N, ან შესაბამის ჯგუფებში, რომლებიც ეხება მათი გამოყენების ხერხებს, მაგალითად, A 21D 8/08, B 21C 9/00, H 01B 3/18, იმერსიული მეთები მიკროსკოპისათვის G 02B 21/33)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი გერმინები და გერმინოლოგიური შესიგვებები:
 - „შემეთვა“ ან „საზეთო შედგენილობები“ გულისხმობს ასევე გაცეცხვულ მეთებს, ჰიდრაულიკურ სითხეებს, შემადგენლობებს, რომლებიც გამოიყენება ლითონების გლინვისას, სარეცხ სითხეებს, კოროზიასაწინააღმდეგო საზეთო საშუალებებს და ა.შ.;
 - „ალიფატური“ გულისხმობს ასევე „ციკლოალიფატურს“.
- (2) ნარევის კლასიფიცირებისას ყურადღება უნდა მიექცეს ქვემოთ მოცემულ მითითებას (4g).
- (3) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების გარეშე კლასიფიცირება ხდება შესაფერისი რუბრიკით. ამრიგად, ნაერთი, რომელიც შეიცავს არომატულ რგოლს, კლასიფიცირდება როგორც არომატული, მიუხედავად იმისა, თუ სად მდებარეობს ჩამნაცვლებელი (ან ჩამნაცვლებლები), რგოლთან თუ მოლეკულის ალიფატურ ნაწილთან.
- (4) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ა) ლითონების მარილები ან ნაერთის ამონიუმის მარილები კლასიფიცირდება, როგორც ეს ნაერთი;
 - ბ) მარილები ან ალუქტები, წარმოქმნილი ორი ან მეტი ორგანული ნაერთით, თუ ეს ინგრედენტს იწვევს, კლასიფიცირდება ყველა ნაერთის შესაბამისად, რომლებიც წარმოქმნის მარილს ან ალუქტს;
 - გ) სპეციფიკური ნაერთები, მაგალითად, ფენოლები, მჟავები, ჩანაცვლებულები მაღალმოლეკულური ნახშირწყალბადური რადიკალით, კლასიფიცირდება როგორც ეს ნაერთები;
 - დ) ფუძეები, შემასქელებლები ან დანამატები, რომლებიც წარმოადგენს ნარევს, რომლისთვისაც არ არის გათვალისწინებული ძირითადი ჯგუფი, კლასიფიცირდება უფრო დაწვრილებითი რუბრიკით, რომელიც მოიცავს ნარევის ყველა არსებით ინგრედენტს, მაგალითად:
 - ფუძე – კეგონისა და ამიდის ჯგუფის ნარევი..... 105/00;
 - ფუძე – კეგონისა და მარგვი ეთერების ჯგუფის ნარევი..... 105/08;
 - დანამატი – მოკლე – და გრძელჯაჭვიანი რთული ეთერების ჯგუფების ნარევი 129/00;
 - დანამატი – მოკლეჯაჭვიანი ალიფატური კარბონმჟავას მჟავური ჯგუფებისა და არომატული კარბონმჟავას ნარევი..... 129/26;
 - ე) გარდა წყლიანი საზეთო შემადგენლობებისა, რომლებიც შეიცავს 10%-ზე მეტ წყალს და ყოველთვის კლასიფიცირდება ცალკე. კლასიფიცირება ხდება ინგრედენტის ან ინგრედენტების (ფუძე, შემასქელებელი ან დანამატი) ნარევის, რომელიც ახასიათებს შემადგენლობას. ყურადღება უნდა მიექცეს იმ ფაქტს, რომ ძირითადი ინგრედენტების ნარევი, რომელიც ხასიათდება მხოლოდ ერთ-ერთი ინგრედენტით და არა ნარევით, არ კლასიფიცირდება როგორც ნარევი, მაგალითად, საზეთო შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს:
 - ცნობილ ფუძეს და ახალ დანამატს, კლასიფიცირებულს საკლასიფიკაციო სისტემის მხოლოდ იმ ნაწილში, რომელიც ეხება დანამატებს,
 - ცნობილ ფუძეს შემასქელებლით და დანამატი არსებითი ინგრედენტების სახით, რომლებიც ინდივიდუალურად შეიძლება იყოს ან არ იყოს ცნობილი, კლასიფიცირდება როგორც შემასქელებლის და დანამატის ნარევი;
 - ცნობილ ფუძეს დანამატების კომბინაციით არსებითი ინგრედენტების სახით, რომლებიც ინდივიდუალურად შეიძლება იყოს ან არ იყოს ცნობილი, კლასიფიცირდება შესაბამის რუბრიკაში დანამატების ნარევისათვის.
- (5) მოცემულ ქვეკლასში აუცილებელია დაემატოს კოდირების ინდექსები, რომლებიც ეხება:
 - ნარევის ყოველ არსებით ინგრედენტს. მაგრამ წყლიანი საზეთო შემადგენლობების შემთხვევაში, რომლებიც მიეკუთვნება 173/00-ს, წყლის შემცველობა არ მიეთითება;
 - ყოველ ძირითად რეაგენტს რეაქტიული პროდუქტების მიღებისას, რომლებიც მიეკუთვნება 109/02, 121/04 ან 159/12 ქვეჯგუფებს.

- | | |
|--|---|
| <p>167/00 საზეითი შემადგენლობები, განსხვავებული დანამა-
გით, წარმოადგენს მაღალმოლეკულური ნაერთის,
დაბალმოლეკულური ნაერთისა და უცნობი ან არას-
რულად განსაზღვრული აღნაგობის ნაერთის ნარე-
ვს, ამასთან, თითოეული ეს ნაერთი არსებითია</p> <p>169/00 საზეითი შემადგენლობები, განსხვავებული კომპო-
ნენტების სახით, სულ მცირე, ორი სახის ინგრე-
დიენტების შემადგენლობით, ამორჩეული ფუძიდან,
შემასქელებლებიდან ან დანამაგებიდან, რომლებიც
მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს, ამასთან, თითოეული
ეს ნაერთი არსებითია</p> | <p>171/00 საზეითი შემადგენლობები, რომლებიც განსხვავდ-
ბა მხოლოდ ფიზიკური კრიტერიუმით, მაგალითად,
ფუძის, შემასქელებლებისა და დანამაგების ინგრე-
დიენტების შემცველი, რომლებიც ხასიათდება გან-
საზღვრული, ციფრებში გამოსახული ფიზიკური თვისე-
ბებით, ე.ი. ინგრედიენტების შემცველი, რომლებსაც
აქვს სრულიად გარკვეული ფიზიკური თვისებები,
მაგრამ რომლებისთვისაც ქიმიური თვისებები ან არ
არის გარკვეული ან გაურკვეველადაა მითითებული</p> <p>173/00 საზეითი შემადგენლობები, რომლებიც შეიცავს 10%-
ზე მეტ წყალს</p> <p>175/00 გამოყენებული საზეითების დამუშავება ვარგისი
პროდუქტების მისაღებად</p> <p>177/00 საზეითი შემადგენლობების მიღების განსაკუთრებუ-
ლი ხერხები; კომპონენტების ან ყველა საზეითი შემად-
გენლობისა, ქიმიური მოდიფიკაცია, რომლებიც არ
მიეკუთვნება სხვა კლასებს, შემდგომი დამუშავებით</p> |
|--|---|

C 10 N კოდირების სქემა C10M ქვეკლასისათვის

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს კოდირების სქემას C10M ქვეკლასისათვის და მოიცავს ინფორმაციას, რომელიც ეხება:
- ლითონებსა და ლითონების ნაერთებს (10:00);
 - საპოხი შემადგენლობების ან მათი შემადგენლების თვისებებს (20:00, 30:00);
 - საპოხი შემადგენლობების მოხმარებას ან გამოყენებას (40:00);
 - საპოხი შემადგენლობის გამოყენების ფორმას (50:00);
 - ქიმიურ მოდიფიცირებას საპოხი შემადგენლების შემდგომი დამუშავებით (60:00);
 - მიღების სპეციალურ მეთოდებს (70:00);
 - გასაპოხი მასალის სპეციალურ წინასწარ დამუშავებას (80:00)
- ამ ქვეკლასის კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი.
აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპე-
ბის გამოყენებისა და წარდგენის წესებს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი ტერმინები და ტერმინოლოგიური შესიგყვებები:
- „საპოხი“ ან „საპოხი შემადგენლობა“ მოიცავს ემულსიურ ზეთებს, ჰიდრაულიკურ სითხეებს, შემადგენლობებს,
რომლებიც გამოიყენება ლითონის გლინვისას; გამრეცხ ზეთებს, ანტიკოროზიულ ზეთებს და მისთ.
 - „ალიფატური“ მოიცავს „ციკლოალიფატურს“
- | | |
|---|---|
| <p>10:00 ლითონი, როგორც ასეთი, ან ნაერთების სახით</p> <p>20:00 საპოხი შემადგენლობების კომპონენტის გარკვეული
ფიზიკური თვისებები</p> <p>30:00 გარკვეული ფიზიკური ან ქიმიური თვისებები,
რომლებიც უმჯობესდება დანამაგით და ახასიათებს
საპოხ შემადგენლობას, მაგალითად, მრავალფუნქციუ-
რი დანამაგებით</p> <p>40:00 განსაკუთრებული მოხმარება ან გამოყენება, რის-
თვისაც გამიზნულია საპოხი შემადგენლობა</p> | <p>50:00 საპოხის გამოყენების ფორმა მასალებისათვის,
რომლებიც ექვემდებარება გაპოხვას</p> <p>60:00 საპოხი შემადგენლობის კომპონენტების მომდევნო
ქიმიური დამუშავება</p> <p>70:00 მიღების განსაკუთრებული ხერხები</p> <p>80:00 გასაპოხი მასალის განსაკუთრებული წინასწარი
დამუშავება, მაგალითად, ლითონის ფოსფატირება
ან ქრომირება</p> |
|---|---|

**C 11 ცხოველური და მცენარეული ზეთები; ცხიმები, ცხიმოვანი ნივთიერებები და ცვილები, მათგან მიღ-
ებული ცხიმოვანი მჟავები; სარეზინო საშუალებები; სანთლები (საკვები შემადგენლობები ზეთებისა და
ცხიმებისაგან A23)**

**C 11 B ცხიმების, ცხიმოვანი ნივთიერებების (მაგალითად, ლანოლინი), ცხიმოვანი ზეთების ან ცვილის წარმოება (გაწურვა
დაპრესვით, ექსტრაქცია), ზაქმენა ან შინაგანი, მათ შორის მათი ნარჩენებისაგან ექსტრაქცია; ეთერზეთები; სურ-
ნაწარმის ნივთიერებები (სუნამოები, სურნელები) (შრობადი ზეთები C09F)**

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 ცხიმების ან ცხიმოვანი ზეთების წარმოება ნელელუ-
ლისაგან</p> <p>3/00 ცხიმების ან ცხიმოვანი ზეთების გასუფთავება</p> <p>5/00 ცხიმების და მისთ. შენახვა დანამაგების გამოყენე-
ბით, მაგალითად ანტიმეჩანგაგების</p> | <p>7/00 ცხიმების ან ცხიმოვანი ზეთების ნარევის დაყოფა
კომპონენტებად, მაგალითად, ნაჯერი და უჯერი ზე-
თების დაცალკეება</p> <p>9/00 ეთერზეთები; სურნელოვანი ნივთიერებები</p> <p>11/00 სხვა ცხიმოვანი ნივთიერებების გამოყოფა ან გაწ-
მენდა, მაგალითად, ლანოლინის, ცვილის</p> |
|--|---|

13/00 ცხიმების, ცხიმოვანი მჟავების ან ცხიმოვანი ზეთების გამოყოფა ნარჩენებისაგან
 15/00 ცხიმოვანი ზეთების, ცხიმების ან ცვილების გამყარება ფიზიკური ხერხებით

C 11 C ცხიმოვანი მჟავების მიღება ცხიმის, ზეთის ან ცვილისაგან; სანთლები; ცხიმების, ზეთებისა და ცხიმოვანი მჟავების ქიმიური მოდიფიცირება ან ამ პროცესის მიღებული პროდუქტები

1/00 ცხიმოვანი მჟავების მიღება ცხიმების, ცხიმოვანი ზეთების ან ცვილებისაგან; ცხიმოვანი მჟავების გასუფთავება
 3/00 ცხიმები, ზეთები ან ცხიმოვანი მჟავები, რომლებიც მიიღება ქიმიური მოდიფიცირებით მათი შესაბამისი პროდუქტებისაგან
 5/00 სანთლების წარმოება

C 11 D სარეცხი საშუალებების შემადგენლობები (თმის დასაბანი საშუალებები A61K 7/075; ღებინაობის ან სკერილიზაციის ხერხები და მოწყობილობები A61L; განსაკუთრებული სარეცხი შემადგენლობები ნახევრად შეღწეული მემბრანების გასასუფთავებლად B01D 65/06); ცალკეული ნივთიერებების გამოყენება სარეცხი საშუალებების სახით; საპონი და მისი დამზადება; ფისის საპონი; გლიცერინის რეგენერაცია

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია იმ კოდირების ინდექსების დამატება, რომლებიც მიეკუთვნება სარეცხი შემადგენლობების იმ ცალკეულ ინგრედიენტებს, რომლებიც კლასიფიცირდება 1/00-10/00 ჯგუფებში. კოდირების ინდექსები, რომლებიც შეიქმნება 1/00-9/00 ჯგუფებიდან, 1/37, 1/645-1/655, 1/825-1/86, 1/94, 3/065-3/075, 7/56, 7/60 და 9/60 ჯგუფების გამოკლებით, აღინიშნება ისევე, როგორც ჩვეულებრივი კლასიფიცირების ინდექსები, ოღონდ დახრილი ხაზის ნაცვლად, რომელიც გამოყოფს ჯგუფებს ქვეჯგუფებისაგან, გამოიყენება ორი წერტილი და უნდა იყოს „დაკავშირებული“.
- (2) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპების გამოყენებისა და წარდგენის წესებს.

1/00 სარეცხი შემადგენლობები ზედაპირულად აქტიური ნაერთების ფუძემდებ; ამ ნაერთების გამოყენება სარეცხი საშუალების სახით
 11/00 სარეცხი საშუალების ნარევის შემცველი შემადგენლობების მიღების განსაკუთრებული ხერხები
 3/00 სარეცხი შემადგენლობების სხვა კომპონენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 1/00 ჯგუფს
 13/00 საპონის ან საპონის ხსნარების დამზადების ხერხები; მოწყობილობები
 7/00 სარეცხი საშუალებების შემადგენლობები ზედაპირულად არააქტიური ნაერთების ფუძემდებ
 15/00 ფისის საპონების წარმოება ან ნაფტენის მჟავების საფუძველზე; შემადგენლობები
 9/00 სარეცხი საშუალებების შემადგენლობები საპონის ფუძემდებ
 17/00 სარეცხი საშუალებები, რომლებიც განსხვავდება ფორმით ან ფიზიკური თვისებებით
 10/00 სარეცხი საშუალებების შემადგენლობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება არც ერთ წინამდებარე ჯგუფს
 19/00 გლიცერინის რეგენერაცია გამსაპნველი სითხისაგან

C 12 ბიოქიმიკა; ლუდი; ალკოჰოლური სასმელები; ღვინო; ძმარი; მიკრობიოლოგია; ენზიმოლოგია; მუტაციების მიღება; გენური ინჟინერია

შენიშვნები

- (1) თუ არ არის განსაკუთრებული მითითებები C12M-C12Q ან C12S ქვეკლასებში და თითოეული ამ ქვეკლასის ფარგლებში, კლასიფიცირება ხდება ბოლო შესაბამისი რუბრიკის მიხედვით.
- (2) მოცემულ კლასში ვირუსები, ადამიანის, ცხოველებისა და მცენარეების არადიფერენცირებული უჯრედები, უმარტივესები, ქსოვილები და ერთუჯრედიანი წყალმცენარეები განიხილება როგორც მიკროორგანიზმები.
- (3) მოცემულ კლასში ადამიანის, ცხოველებისა და მცენარეების არადიფერენცირებული უჯრედები, უმარტივესები, ქსოვილები და ერთუჯრედიანი წყალმცენარეები კლასიფიცირდება მიკროორგანიზმებთან ერთად, თუ მათთვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები.
- (4) C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსები გამოიყენება, მხოლოდ როგორც C12C-C12Q ან C12S ქვეკლასებთან „დაკავშირებული“ კოდირების ინდექსები, ინფორმაციისათვის მიკროორგანიზმების შესახებ, რომლებიც გამოიყენება იმ პროცესებში, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასებში კლასიფიცირდება.

C 12 C ლუდის ხარშვა (ნელელის გასუფთავება A23N; მანქანები კასრების გასასუფთავებლად და კასრების ფისისაგან გასაწმენდად, დამხმარე მოწყობილობები ღვინის სარდაფებისათვის C12L; საფუარების გამრავლება C12N 1/14; დუღილი ეთანოლის, როგორც ქიმიური პროდუქტის, მისაღებად C12P 7/06)

1/00 ალკოჰოლის მომზადება
 11/00 ლუდის პროცესები ლუდის წარმოებაში
 3/00 სვიის დამუშავება
 12/00 ლუდის სპეციალური სახეების წარმოების ხერხები
 5/00 ნელელის სხვა სახეობები ლუდის წარმოებაში
 13/00 ლუდის სახარში მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00 – 12/04-დან არც ერთ ჯგუფს
 7/00 ლუდის ტკბილის დამზადება ზოგადად

C 12 F თანაპროლეუქების გამოყოფა დალუღებული ხსნარებისაგან, სპირტის დენატურირება და დენატურირებული სპირტი

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

3/00 თანაპროლეუქების გამოყოფა 5/00 სპირტის დენატურირება

C 12 G ღვინოები; სხვა ალკოჰოლური სასმელები; მათი წარმოება (ლუდი C12C)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

1/00 ღვინის ან ცქრიალა ღვინის წარმოება 3/00 სხვა ალკოჰოლური სასმელების წარმოება

C 12 H პასტერიზაცია; სტერილიზაცია; კონსერვირება; გაფხვრა; გაკამკამება; ალკოჰოლური სასმელების დაკვება ან მათგან სპირტის მოცილება (მკვანინობის მოცილება C12G 1/10; ღვინის ქვის გამოლექვის თავიდან აცილება C12G 1/12; დაბველების სტიმულირება არომატიზაციით C12G 3/06)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

1/00 ალკოჰოლური სასმელების პასტერიზაცია; სტერილიზაცია; კონსერვირება; გაფხვრა, გაკამკამება და დაბველება 3/00 ალკოჰოლური სასმელებისაგან სპირტის მოცილება უალკოჰოლო ან მცირეალკოჰოლური სასმელების მისაღებად

C 12 J ძმარი და მისი წარმოება

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

1/00 ძმარი; ძმრის წარმოება; გაფხვრა

C 12 L მანქანები კასრების გასაფხვრად და ფისისაგან მათ გასაწმენდად; დახმარე მოწყობილობები ღვინის სარდაფებისათვის (კასრების გასუფთავება B08 B 9/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

3/00 მანქანები კასრების გასაფხვრად და ფისისაგან მათ გასაწმენდად 11/00 დახმარე მოწყობილობები ღვინის სარდაფებისათვის
9/00 კასრების, ხელკასრებისა და სხვა მსგავსი ჭურჭლის შეფხვრის ან დაცლის გასაადვილებელი მოწყობილობები

C 12 M მოწყობილობები ღვინისაგან მათგან სპირტის მოცილებასთან დაკავშირებით (მოწყობილობები ნაკელის ფერმენტაციისათვის A01C 3/02; ადამიანების ან ცხოველების ცოცხალი ქსოვილების ან ორგანოების კონსერვირება A01N 1/02; მოწყობილობები ფიმიკური ან ქიმიური მიზნებისათვის ზოგადად B01; ლუდის სახარში მოწყობილობები C12C; ლუდის აპარატები ღვინის წარმოებისათვის C12G; მოწყობილობები ძმრის მისაღებად C12 J 1/10)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს C12 კლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნების (1) – (3) პუნქტებს
- (2) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს

1/00 მოწყობილობები ფერმენტებთან და მიკროორგანიზმებთან სამუშაოდ	3/00 მოწყობილობები ადამიანის, ცხოველის ან მცენარის ქსოვილების უჯრედებთან და(ან) ვირუსების კულტურებთან სამუშაოდ
--	--

C 12 N მიკროორგანიზმები ან ფერმენტები; მათი კოფაქტორები (ბიოცილები, რეპლენგები ან აგრაქტანგები ან მცენარეთა ზრდის რეგულატორები, რომლებიც შეიცავს მიკროორგანიზმებს, ვირუსებს, მიკრობულ სოკოებს, ფერმენტებს, დუღილის აგენტებს ან ნივთიერებებს, რომლებიც მიიღება ან რომელთა ექსტრაქცია ხდება მოკროორგანიზმების ან ცხოველური წარმოშობის მასალისაგან A01N 63/00; საკვები შემადგენლობები A21, A23; სამკურნალო პრეპარატები A61K; მასალების ქიმიური ასპექტები ან გამოყენება ბანდაჟების, გადასახვევი საშუალებების, შემწოვი საფენების ან ქირურგიული სამარჯვებისათვის A61L; სასუქები C 05); **მიკროორგანიზმების გამრავლება, კონსერვირება ან შენახვა** (ადამიანების ან ცხოველების ცოცხალი ქსოვილების ან ორგანოების კონსერვირება A61N 1/02); **მუტაციები ან გენური ინჟინერია; საკვები არეები** (არეები მიკრობიოლოგიური გამოკვლევებისათვის C12 Q)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს C12 კლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნების (1) – (3) პუნქტებს.
- (2) ერთუჯრედიანთა პროტეინების ან ფერმენტების თერაპიული აქტიურობა დამატებით კლასიფიცირდება A61P ქვეკლასში
- (3) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

1/00 მიკროორგანიზმები, მაგალითად, უმარტივესები; მათი კომპოზიციები; მიკროორგანიზმების ან მათი კომპოზიციების გამრავლების, შენახვის ან კონსერვირების ხერხები; იმ კომპოზიციების დამზადების ან გამოყოფის ხერხები, რომლებიც შეიცავს მიკროორგანიზმებს; საკვები არე	9/00 ფერმენტები, მაგალითად, ლიგაზები (6.); პროფერმენტები; მათი კომპოზიციები; ფერმენტების მიღების, აქტივირების, ინჰიბირების, დაყოფის ან გასუფთავების ხერხები
3/00 სპორების წარმოქმნის ან გამოყოფის ხერხები	11/00 იმობილიზებული ფერმენტები ან მაგარებელთან დაკავშირებული ფერმენტები; იმობილიზებული მიკრობული უჯრედები ან მაგარებელთან დაკავშირებული მიკრობული უჯრედები; მათი მიღება
5/00 ადამიანის, ცხოველთა ან მცენარეთა არადიფერენცირებული უჯრედები, მაგალითად, უჯრედული ხაზები; ქსოვილები; მათი კულტივირება ან შენახვა; საკვები არე მათთვის	13/00 მიკროორგანიზმების ან ფერმენტების დამუშავება ელექტრული ან გალვური ენერჯით, მაგალითად, მაგნეტიზმით, ბგერითი რხევებით
7/00 ვირუსები, მაგალითად, ბაქტერიოფაგები; მათი კომპოზიციები; დამზადება და გასუფთავება	15/00 მუტაციების მიღება ან გენური ინჟინერია; გენურ ინჟინერიასთან დაკავშირებული დნმ ან რნმ, ვექტორები, მაგალითად, პლაზმიდები, ან მათი გამოყოფა, მიღება ან გასუფთავება; მათი მასპინძლების გამოყენება

C 12 P ქიმიური ნაერთების ან კოფაქტორების სინთეზის ლუწილისმიერი ან ფერმენტაციული ხერხები, ან რასეშიული ნარევიების ოპტიკურ იზომერებად ღაყოფა (საკვები პროდუქტების მიღების ფერმენტაციული ხერხები A21, A23; ზოგადად ნაერთები, იხ. შესაბამის კლასებში ნაერთებისათვის, მაგალითად, C01, C07; ლუწის ხარშვა C12C; ძმრის წარმოება C12 J; ფერმენტების მიღების ხერხები C12N 9/00; გენურ ინჟინერიასთან დაკავშირებული დნმ ან რნმ, ვექტორები, მაგალითად, პლაზმიდები, და მათი გამოყოფა, მიღება ან გასუფთავება C12N 15/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს როგორც არსებით, ისე უმნიშვნელო ქიმიურ ცვლილებებს.
- (2) ჯგუფი 1/00 გათვალისწინებულია ისეთი ორგანული ნაერთების მიღების ხერხებისათვის, რომლებიც არასაკმარისად იდენტიფიცირებული, რათა კლასიფიცირდეს 3/00-37/00 ჯგუფებში. ნაერთები, რომლებიც დახასიათებულია მხოლოდ ემპირიული ფორმულებით, არ განიხილება როგორც საკმარისად იდენტიფიცირებული.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს C12 კლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნების (1) – (3) პუნქტებს.
- (4) თუ ცალკეული რეაქცია თავისთავად საინტერესოა, იგი ასევე კლასიფიცირდება შესაბამის ქვეკლასებში, რომლებიც განკუთვნილია ქიმიურ ნაერთებისათვის, მაგალითად, C07, C08.
- (5) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ლითონების ან ამონიუმის მარილების ნაერთები კლასიფიცირდება იმ რუბრიკებში, რომლებსაც მიეკუთვნება თვით ნაერთები;
 - კომპოზიციები კლასიფიცირდება შესაბამის რუბრიკებში ნაერთებისათვის
- (6) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი C

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | ნაერთების ან კომპოზიციების, რომლებიც არ განეკუთვნება 3/00 - 39/00 ჯგუფებს, მიღება მიკროორგანიზმების ან ფერმენტების გამოყენებით; ნაერთების ან კომპოზიციების მიღების ხერხები მიკროორგანიზმების ან ფერმენტების გამოყენებით | 27/00 | ჰიბანური ციკლური სისტემის შემცველი ნაერთების მიღება, მაგალითად, ჰიბერელინის |
| 3/00 | ელემენტების ან არაორგანული ნაერთების მიღება, გარდა ნახშირბადის დიოქსიდისა | 29/00 | ნაფტაცენური ციკლური სისტემის შემცველი ნაერთების მიღება, მაგალითად, გეტრაციკლინისა |
| 5/00 | ნახშირწყალბადების მიღება | 31/00 | ისეთი ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ხუთწევრიან რგოლს ორი გვერდითი ჯაჭვით ერთმანეთის მიმართ ორთო-მდგომარეობაში და, სულ მცირე, ჟანგბადის ერთ ატომს, რომელიც უშუალოდ უკავშირდება რგოლს ორთო-მდგომარეობაში, ერთ-ერთ გვერდით ჯაჭვთან, ამასთან ერთი გვერდითი ჯაჭვი შეიცავს ნახშირბადის ატომს, რომელიც უშუალოდ არ არის დაკავშირებული რგოლთან და სამი ბმით უერთდება ჰეტეროატომებს (რომელთაგანაც ერთ-ერთი შეიძლება იყოს ჰალოგენი), ხოლო მეორე ჯაჭვი შეიცავს, ჟანგბადის, სულ მცირე, ერთ ატომს მიერთებულს გამა-მდგომარეობაში რგოლის მიმართ, მაგალითად, პროსტაგლანდინებისა |
| 7/00 | ჟანგბადშემცველი ორგანული ნაერთების მიღება | 33/00 | სტეროიდების მიღება |
| 9/00 | ორგანული ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ლითონს ან H-, N-, C-, O-, S-ისაგან განსხვავებულ ატომებს ან ჰალოგენს | 35/00 | ისეთი ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს 5-თია-1-აზაბიციკლო [4. 2. 0] ოქტანურ ციკლურ სისტემას, მაგალითად, ცეფალოსპორინის |
| 11/00 | გოგირდშემცველი ორგანული ნაერთების მიღება | 37/00 | ისეთი ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს 4-თია-1-აზაბიციკლო [3. 2. 0] ჰექსანურ ციკლურ სისტემას, მაგალითად, პენიცილინისა |
| 13/00 | ამოგშემცველი ორგანული ნაერთების მიღება | 39/00 | ერთსა და იმავე პროცესში სხვადასხვა სახეობის მიკროორგანიზმების ერთდროულად გამოყენების ხერხები |
| 15/00 | სულ მცირე, სამი კონდენსირებული კარბოციკლური რგოლის შემცველი ნაერთების მიღება | 41/00 | ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენების ხერხები რაცემიული ნარევების ოპტიკურ იზომერებად დასაყოფად |
| 17/00 | ნახშირბადის ისეთი ჰეტეროციკლური ნაერთების მიღება, რომლებიც ჰეტეროატომების სახით შეიცავს მხოლოდ O, N, S, Se ან Te-ს | | |
| 19/00 | საქარიდული რადიკალების შემცველი ნაერთების მიღება | | |
| 21/00 | პეპტიდების ან პროტეინების მიღება | | |
| 23/00 | ნაერთების მიღება, რომლებიც შეიცავს ციკლოჰექსენურ რგოლს უჯერი გვერდითი ჯაჭვით, სულ მცირე, ათი ნახშირბადის ატომით, რომლებიც შეკავშირებულია შეუღლებული ორმაგი ბმით, მაგალითად, კაროტინებისა | | |
| 25/00 | ალოქსაზინური ან იზოალოქსაზინური ბირთვის შემცველი ნაერთების მიღება, მაგალითად, რიბოფლავინისა | | |

C 12 Q ბაზოფიის ან ბაზოფიის ხერხები ფარმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით (იმუნოლოგიური ანალიზი G01N 33/53); შიშვალანობები ან სანიტიკაციო ქაღალდი მათთვის; მსგავსი შიშვალანობების მიღების ხერხები; მიკრობიოლოგიურ ან ფარმენტულ პროცესებში პირობებზე კონტროლი

შენიშვნები

- (1) დაკვირვებები მოცემულ ქვეკლასში ჩართული პროცესის მსვლელობაზე ან შედეგზე G01N 3/00 – G01N 29/00 ჯგუფებში მითითებული მეთოდებით, კლასიფიცირდება G01N ქვეკლასში.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი:
 - „გამოყენებული“ რომელიმე ობიექტის მიმართ, მოიცავს როგორც ამ ობიექტის გამოცდას, ისე მის გამოყენებას განმსაზღვრელი ფაქტორის ან რეაქტივის სახით მეორე ობიექტის გამოცდას.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს C12 ქვეკლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნების (1) – (3) პუნქტებს.
- (4) მოცემულ ქვეკლასში გამოსაძღვრელი არე კლასიფიცირდება გამოცდის შესაბამის ხერხებთან ერთად.
- (5) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს.

- | | | | |
|------|---|------|-----------------------------|
| 1/00 | გაზომვის ან გამოცდის ხერხები, რომლებშიც გამოიყენება ფერმენტები ან მიკროორგანიზმები; შემადგენლობები მათთვის; მსგავსი შემადგენლობების მიღების ხერხები | 3/00 | პირობების კონტროლის ხერხები |
|------|---|------|-----------------------------|

C 12 R კოლირების სქემა C12C - C12Q ან C12S ქვეკლასებისათვის, რომლებშიც მიეკუთვნება მიკროორგანიზმებს

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს კოდირების სქემას C12 კლასის სხვა ქვეკლასებისათვის, რომელიც მიეკუთვნება მიკროორგანიზმებს, რომლებიც გამოიყენება იმ ხერხებში, რომლებიც კლასიფიცირდება C12C – C12Q ან C12S ქვეკლასებში. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს. აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავლის“ IV თავს, რომელიც აღგენს კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპების გამოყენებისა და წარდგენის წესებს.
- (2) ბაქტერიების დასახელება აღებულია ცნობარიდან Bergey's „Manual of Determinative Bacteriology“, მე-8 გამოცემა, 1975 წ. 1 : 00 მიკროორგანიზმები

C 12 S წინასწარმიღებული ნაერთის ან შეფარდების გამოყოფის, ღაფრის ან გასუფთავების ხერხები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით (წყლის, სამრეწველო ან საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ბიოლოგიური დამუშავება C02F 3/00, ჩამდინარე წყლების დაღუქვა C02F 11/02; ხერხები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით რაციული ნარევის ოპტიკურ იზომერებად დასაყოფად C12P 41/00); ხერხები ქსოვილის დასაფარავად ან მასალის მყარი გელაპირების გასაფარავად ფერმენტებით ან მიკროორგანიზმებით

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ის ხერხები, რომლებიც უკვე წარმოდგენილია სხვა რუბრიკებში: A21, A23, A61L, A62D, B01D, B08B, B09C, C01, C05F, C08, C09B, C09H, C10G, C13, C14C, C21B, C22B, C23F, C23G, D01C, D01F, D06L, D06M, D06P, D21C, D21H, F24F, F24J, F26B, H01M, მაგრამ ეს ქვეკლასი გათვალისწინებულია სრული ძიებისათვის ბაზის შესაქმნელად, რომელიც ქვეკლასის თემატიკის სათაურით განისაზღვრება, და, აქედან გამომდინარე, მთელი რელევანტური ინფორმაცია კლასიფიცირდება მოცემულ ქვეკლასში, იმ შემთხვევაშიც კი, თუ იგი კლასიფიცირებულია სხვა რუბრიკებში.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს C12 კლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნების (1) – (3) პუნქტებს.
- (3) ნაბეჭდ საპატენტო საბუთებზე მოცემული ქვეკლასის საკლასიფიკაციო ინდექსები პირველი არ დაისმება.
- (4) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია C12R ქვეკლასის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები „დაკავშირებული“ უნდა იყოს

1/00	ნავთისა და ფიქალის მეთების ან ნავთობიანი სილის დამუშავება	7/00	გყავის ნელლეულის დამუშავება, მაგალითად, ბეწვის მოცილება, დარბილება
3/00	ცხოველური ან მცენარეული მასალების ან მიკროორგანიზმების დამუშავება	9/00	მასალების მყარი გელაპირების გაწმენდა
5/00	ემულსიების, აირების ან ქაფების დამუშავება	11/00	საფეიქრო ნაწარმის დამუშავება, მაგალითად, წმენდა
		13/00	ხერხები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 1/00 – 11/00 ჯგუფებით

C 13 შაქრის წარმოება (პოლისაქარიდები, მაგალითად, სახამებელი, მათი წარმოებულები C08B, ალათ C12C)

შენიშვნები

- პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით, რომლებიც გამიზნულია:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთის ან შემადგენლობის გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი გელაპირების გასაწმენდად, რომლებიც დამატებით კლასიფიცირდება C12S ქვეკლასში.

C 13 C საჯარიმი მანქანები; დასაქმებულნი ღანები; საწინები პრესები

1/00	ნელლეულის დაქუცმაცება შაქრის გამოყოფის წინ	3/00	შაქრის გამოყოფის შემდეგ ნარჩენი პროდუქტებისაგან წყლის გამოწურვა
------	--	------	---

C 13 D შაქრიანი წვენების მიღება და გაწმენდა

1/00	შაქრიანი, მაგალითად, საქარომის, წვენების მიღება	3/00	შაქრიანი წვენების გაწმენდა
------	---	------	----------------------------

C 13 F ნაწილი შაქრის, შაქრისა და ვაქინის მიღება და დამუშავება

1/00	შაქრის წვენის შესქელება, აორთქლება ან დაღუღება	5/00	შაქრის შრობა
3/00	შაქრის სხვადასხვა პროდუქტი, მაგ. ფქვილი შაქარი, ნაგები ან თხევადი შაქარი; შაქრის დამუშავება		

C 13 G ასაორთქლებელი აპარატები; სახარში ქვაბები

1/00	ასაორთქლებელი აპარატები ან სახარში ქვაბები შაქრის ხსნარებისათვის
------	--

C 13 H მანქანები შაქრის დასახერხად ან დასაპობად; კომბინირებული მანქანები მზა პროდუქტის დასახერხად, დასაპობად, დასახარისხებლად და შესაფუთად

1/00 კომბინირებული მანქანები მზა პროდუქტის დასახერხად, დასაპობად, დასახარისხებლად და შესაფუთად
 3/00 მანქანები შაქრის დასახერხად ან დასაპობად

C 13 J შაქრის ექსტრაქცია მელასისაგან

1/00 საქარომის მიღება მელასისაგან (საკვები ბადავი)

C 13 K გლუკოზა; ინვერტული შაქარი; ლაქტოზა; მალტოზა; შაქრების სინთეზი ღი- ან პოლისაქარიდების ჰიდროლიზით (ნახშირწყლების ვაჟინები საკვებში ან საკვებ პროდუქტებში A23L1/09; შაქრების ქიმიური სინთეზი, ღი- ან პოლისაქარიდების ჰიდროლიზის გარდა, C07H; დუდილის ან ფერმენტაციული პროცესები C12P 19/00)

1/00 გლუკოზა; ვაჟინები, რომლებიც შეიცავს გლუკოზას
 3/00 ინვერტული შაქარი; გლუკოზის ან ფრუქტოზის გა-
 მოცალკეება ინვერტული შაქრისაგან
 5/00 ლაქტოზა
 7/00 მალტოზა
 11/00 ფრუქტოზა
 13/00 შაქრები, რომლებიც არ მიეკუთვნება მოცემული ქვეკლასის სხვა რუბრიკებს

C 14 სათრიმლავი ტყავი; ტყავი; ტყავის ნაწარმი

C 14 B სათრიმლავი ტყავისა და სამართო ტყავის მქანისკური დამუშავება და გამოყვანის ტექნოლოგია; მანქანები ბუნებრივ საკრძაპად; მანქანები ნაწარმების გასაწობლად და გასაჭრელად (ტყავის შემცველების დამზადება B29, D06N; ტყავის ნაწარმის დამზადება B68F; ტყავის მექანიკური წმენდა და ა.შ. D06G; ხელოვნური ტყავის დამზადება D06N)

1/00 ხერხები და მოწყობილობები ტყავის გამოსაყვანად
 3/00 ტყავის ვალცვა
 5/00 ტყავის გამოჭრა, ამოჭრა, გაჭრა, ტყავზე ნახვრეტების გაკეთება
 7/00 ტყავის განსაკუთრებული სახეები ან მათი დამზადება
 9/00 ამპრაჟი დველებისა და სხვა ტყავის ქაშრების ან მო-
 ლების დამზადება
 11/00 ტყავის ნაკეთობების ნაწიბურების დამუშავება, მა-
 გალითად, გადაკეცვით, შემოწვით
 13/00 ტყავის ჩამონატრების დაქუცმაცება
 15/00 ბეწვეულის მექანიკური დამუშავება
 17/00 სათრიმლავი ტყავის, ტყავის ან ბეწვეულის დასამ-
 მადებელი ან დასამუშავებელი მანქანების ან მოწ-
 ყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები
 19/00 ხელის ინსტრუმენტები სათრიმლავი ტყავის, ტყავის
 ან ბეწვეულის დასამუშავებლად
 21/00 ნაწლაგების გაორება; ნაწლაგების გაჭრა გრძივი
 მიმართულებით

**C 14 C სათრიმლავი ტყავის, ტყავის ან ტყავის ნაწარმის ქიმიური დამუშავება, მაგალითად, თრიმლვა, გაქვინა, გამო-
 ყვანა; სათრიმლავი მემალგენლობები (ტყავისა და ბეწვეულის შეღებვა და გათეთრება D06)**

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით, რომლებიც გამიზნულია:
 (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
 (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი ზედაპირების გასაწმენდად, რომლებიც კლასიფიცირ-
 დება აგრეთვე C12S ქვეკლასში

1/00 ქიმიური დამუშავება თრიმლის წინ
 3/00 თრიმელა; შემადგენლობები თრიმლისათვის
 5/00 ტყავისაგან ცხიმის მოცილება
 7/00 წებვის პროცესები (ქიმიური ნაწილი)
 9/00 ტყავის გაქვინა კონსერვირებისათვის წყალ-
 გაუმგარობის, სითბომდგრადობის და ა.შ. მისანი-
 ტებლად
 11/00 ტყავის ზედაპირის გამოყვანა
 13/00 ტყავის განსაკუთრებული სახეების დამზადება, მა-
 გალითად, საგალანტერეო პერგამენტისა
 15/00 მოწყობილობები სათრიმლავი ტყავის, ტყავის ან
 ტყავის ნაწარმის ქიმიური დამუშავების ან გარეცხ-
 ვისათვის

მეტალურგია

C 21 რკინის მატალურგია

C 21 B რკინის, თუჯის ან ფოლადის წარმოება (რკინის მადნის ან ჯართის წინასწარი დამუშავება C 22B 1/00; ელექტროგახურება ზოგადად H 05B;

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - რკინის, თუჯის ან ფოლადის მიღება ნელლეულისაგან, მაგალითად, თუჯის ლუგვების მიღება;
 - მოწყობილობა, სპეციალურად მათ მისაღებად, მაგალითად, ბრძმელები, ჰაერგამახურებლები (ზოგადი დანიშნულების ლუმლები F 27)
- (2) პროცესები, ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყოფის, დაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან.
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დამუშავების ან მასალების მყარი ზედაპირების გასუფთავებისათვის, კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

3/00	თუჯის მიღების ზოგადი საკითხები	11/00	თუჯის მიღება ლუმლებში, გარდა ბრძმელებისა
5/00	თუჯის მიღება ბრძმელში	13/00	ღრუბლოვანი რკინის ან თხევადი ფოლადის მიღება პირდაპირი ხერხით
7/00	ბრძმელები	15/00	რკინის ნაერთებიდან რკინის მიღების სხვა ხერხები
9/00	ჰაერგამახურებლები ბრძმელებისათვის		

C 21 C თუჯის გადამუშავება, მაგალითად, რაფინირება, მისაღებად რკინისა და ფოლადის მიღება (რაფინირება ან ლითონების გადამდობა ზოგადად C 22B 9/00); რკინის შენადნობების გამდნარ მდგომარეობაში დამუშავება

1/00	თუჯის რაფინირება; სამსხმელო თუჯი	7/00	გამდნარი ფეროშენადნობების, მაგალითად, ფოლადის, დამუშავება, რომელიც არ მიეკუთვნება 1/00-5/00 ჯგუფებს
3/00	შესადლებელი რკინის ან შესადლებელი ფოლადის მიღება		
5/00	ნახშირბადიანი ფოლადის, მაგალითად, ნახშირბადის დაბალი ან საშუალო შემცველობის არალეგირებული ფოლადის ან სხმული ფოლადის მიღება		

C 21 D შავი ლითონების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება; გოგადი დანიშნულების მოწყობილობები, შავი ან შერატი ლითონების ან მანანობების თერმოდამუშავებისათვის; ბანანაშირბალოვანების, მოშვების ან სხვა სახის დამუშავების საშუალებით ლითონებისათვის ჰაერგამახურების მიზნით (ცემენტაცია დიფუზური ხერხებით C 23C; ლითონების ზედაპირული დამუშავება, რომელიც შეიცავს, C 23C კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ პროცესს და C 23F 17/00 ქვეკლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ პროცესს მაინც; ევგექტიკების ერთმიმართული გამყარება ან ერთმიმართული დაყოფა C 30B

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში სასურველია დაემატოს C 23K ჯგუფის კოდირების ინდექსები, მიკუთვნებული შემადგენლობების ფიზიკური მახასიათებლების ცვლილებებს. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	თერმოდამუშავების, მაგალითად, მოწვის, წრთობის, მოშვების ზოგადი ხერხები და მოწყობილობები	8/00	ფიზიკური თვისებების ცვლილება დეფორმაციითა და იმპულსურად თერმოდამუშავებით, ან შემდგომი თერმოდამუშავებით
3/00	დიფუზიური ხერხები და ლუმლები არალითონების მოსაცილებლად	9/00	სპეციალური ნაკეთობების თერმოდამუშავება, მაგალითად, მოწვა, წრთობა, მოშვება, ლუმლები ამ დანიშნულებისათვის
5/00	სამსხმელო თუჯის თერმოდამუშავება	10/00	დეფორმაციის ან თერმოდამუშავების ნაცვლად ფიზიკური თვისებების ცვლილება სხვა გზით
6/00	რკინის საფუძველზე შენადნობების თერმოდამუშავება	11/00	თერმოდამუშავების პროცესის კონტროლი და რეგულირება
7/00	რკინის, თუჯის ან ფოლადის შენადნობების თერმოდამუშავება		

C 22 მეტალურგია (რკინის მეტალურგია C21); შავი ან ფერადი ლითონების შენადნობები; შენადნობების ან ფერადი ლითონების დამუშავება (შავი ან ფერადი ლითონების ან შენადნობების თერმოდამუშავებისათვის მოგადი დანიშნულების ხერხები და მოწყობილობები C21D; ლითონების მიღება ელექტროლიზით ან ელექტროფორეზით C 25)

შენიშვნა

C 22K ქვეკლასის ინდექსები განკუთვნილია მხოლოდ ინფორმაციის კოდირებისათვის, რომელიც ეხება შენადნობების ფიზიკური მახასიათებლების ცვლილებას და კლასიფიცირდება C 21D, C 22C ან C 22F ქვეკლასებში.

C 22 B ლითონების მიღება ან რაფინირება (ლითონების ფხვნილების ან მათი სუსპენზიების მიღება B 22F 9/00; ლითონების მიღება ან რაფინირება ელექტროლიზური ხერხით C 25); მადნების წინასწარი დამუშავება

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში ჯგუფები, რომლებიც მიეკუთვნება ლითონთა მიღებას, მოიცავს ლითონთა მიღებას არამეტალურგული ხერხებით, და ასევე ლითონთა ნაერთების მიღებას მეტალურგული ხერხებით. ასე მაგალითად, ვერცხლის ოქსიდის ამონიუმის ხსნარის ალდგენით ვერცხლის მიღება მიეკუთვნება 11/00, ხოლო კადმიუმის ოქსიდის მეტალურგული ხერხით მიღება – 17/00-ს. დარიშხანის ან სტიბიუმის ნაერთები მიეკუთვნება C01G-ს, ხოლო ამ ელემენტების მიღება ისევე, როგორც მათი ნაერთების მიღება მეტალურგული ხერხებით მიეკუთვნება C 22B-ს.
- (2) პროცესები, ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოყოფის, დაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დამუშავებისათვის ან მასალების მყარი მუდარების გასუფთავებისათვის, კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

1/00	მადნის ან ჯართის წინასწარი დამუშავება	19/00	თუთიის ან თუთიის ოქსიდის მიღება
3/00	მადნიდან ან კონცენტრატებიდან ლითონთა ნაერთების ამოღება სველი ხერხებით	21/00	ალუმინის მიღება
4/00	მადნების ან მეტალურგული წარმოების პროდუქტებისაგან, ლითონების ან შენადნობების მიღება ელექტროთერმული დამუშავებით	23/00	ნიკელის ან კობალტის მიღება
5/00	ლითონების მიღების მოგადი ხერხები ალდგენით	25/00	კალის მიღება
7/00	ნელელულის გადამუშავება, მადნის გარდა, მაგალითად, ჯართის, ფერადი ლითონების ან მათი ნაერთების მისაღებად	26/00	ტუტე, ტუტემიწა ლითონების ან მაგნიუმის მიღება
9/00	ლითონების რაფინირების ან გადამდნობის მოგადი ხერხები; ლითონების ელექტროლიზური ან ელექტროკალური გადამდნობის მოწყობილობა	30/00	სტიბიუმის, დარიშხანისა და ბისმუთის მიღება
11/00	კეთილშობილი ლითონების მიღება	34/00	ძნელდნობადი ლითონების მიღება
13/00	ტყვიის მიღება	35/00	ბერილიუმის მიღება
15/00	სპილენძის მიღება	41/00	გერმანიუმის მიღება
17/00	კადმიუმის მიღება	43/00	ვერცხლისწყლის მიღება
		47/00	მანგანუმის მიღება
		58/00	გალიუმის ან ინდიუმის მიღება
		59/00	იშვიათმიწა ლითონების მიღება
		60/00	87 ან უფრო მეტი ატომური წონის მქონე ლითონები, ე. ი. რადიოაქტიური ლითონები
		61/00	ლითონების მიღება, რომლებიც არ მიეკუთვნება ამ ქვეკლასის წინა ჯგუფებს

C 22 C შენადნობები (კაუხები C 06C 15/00; შენადნობების დამუშავება C 21D, C 22F)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი ტერმინები: – „შენადნობები“, რომლებიც ასევე მოიცავს:
 - ა) ბოჭკოების ან სხვა რომელიმე მოგრძო ნაწილაკების მნიშვნელოვანი ნაწილის შემცველ, ლითონურ შემადგენელ მასალებს;
 - ბ) კერამიკულ შემადგენლობებს, რომლებიც შეიცავს თავისუფალ ლითონს, დაკავშირებულს კარბიდებთან, ალმასთან, ოქსიდებთან, ბორიდებთან, ნიტრიდებთან ან სილიციდებთან, მაგალითად, კერამიკებს ან ლითონის სხვა ნაერთებს, მაგალითად, ოქსინიტრიდებს ან სულფიდებს, მაკროსკოპული მზარხირებელი აგენტების გარდა.
 – „საფუძველზე“ უნდა გამოიყენებოდეს შენადნობებისათვის, რომელიც შეიცავს 50%-ზე არანაკლებ (მასის მიხედვით) განსამდგურულ კომპონენტს ან განსამდგურულ კომპონენტთა ჯგუფს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია დაემატოს C 22K, ქვეჯგუფის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	შენადნობების მიღება	7/00	შენადნობები ვერცხლისწყლის საფუძველზე
3/00	განსხვავებული შემადგენლობის შენადნობების მიღების მიზნით შენადნობებისაგან შემადგენელი ნაწილების მოცილება	9/00	შენადნობები სპილენძის საფუძველზე
5/00	შენადნობები კეთილშობილი ლითონების საფუძველზე	11/00	შენადნობები ტყვიის საფუძველზე
		12/00	შენადნობები სტიბიუმის ან ბისმუთის საფუძველზე
		13/00	შენადნობები კალის საფუძველზე

14/00	შენაღობები გიგანის საფუძველზე	32/00	ფერადი შენაღობები, რომლებიც შეიცავს 5%-დან 50%-მდე (მასის მიხედვით) კარბიდებს, ოქსიდებს, ბორიდებს, ნიგრიდებს ან სილიციდებს ან ლითონთა სხვა ნაერთებს, მაგალითად, ოქსინიგრიდებს ან სულფიდებს, რომლებსაც ან უმატებენ ამ შენაღობებში, ან მათში წარმოიქმნება
16/00	შენაღობები ცირკონიუმის საფუძველზე	33/00	შავი ლითონების შენაღობების წარმოება
18/00	შენაღობები თუთიის საფუძველზე	35/00	შენაღობები (ლიგატურები) რკინის ან ფოლადის ლეგირებისათვის
19/00	შენაღობები ნიკელის ან კობალტის საფუძველზე	37/00	ლეგირებული თუჯები
20/00	შენაღობები კადმიუმის საფუძველზე	38/00	შავი ლითონების შენაღობები, მაგალითად, ლეგირებული ფოლადები
21/00	შენაღობები ალუმინის საფუძველზე	43/00	შენაღობები, რომლებიც რადიაქტიურ ელემენტებს შეიცავს
22/00	შენაღობები მანგანუმის საფუძველზე	45/00	ამორფული შენაღობები
23/00	შენაღობები მაგნიუმის საფუძველზე	47/00	შენაღობების წარმოება, რომლებიც ლითონურ ან არალითონურ ბოჭკოებს ან ძაფებს შეიცავს
24/00	შენაღობები გუგე ან გუგემიწა ლითონების საფუძველზე	49/00	შენაღობები, რომლებიც ლითონურ ან არალითონურ ბოჭკოებს ან ძაფებს შეიცავს
25/00	შენაღობები ბერილიუმის საფუძველზე	101:00	არალითონური ბოჭკოები ან ძაფები
26/00	შენაღობები ალმასის შემცველი	111:00	ლითონური ბოჭკოები ან ძაფები
27/00	შენაღობები რენიუმის ან ძნელდნობადი ლითონების საფუძველზე, რომლებიც არ მიეკუთვნება 5/00-27/00 ჯგუფებს	121:00	წინასწარდამუშავებული ბოჭკოები ან ძაფები
29/00	შენაღობები კარბიდების, ოქსიდების, ბორიდების, ნიგრიდების ან სილიციდების საფუძველზე, მაგალითად, კერმეტი ან ლითონის სხვა ნაერთების, მაგალითად, ოქსინიგრიდების ან სულფიდების საფუძველზე.		
30/00	შენაღობები, რომლებიც თითოეულ კომპონენტს 50%-ზე ნაკლები (მასის მიხედვით) რაოდენობით შეიცავს.		

C 22 F ფერადი ლითონების ან მათი შენაღობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება (ლითონების ზედაპირული დამუშავება, რომელიც შეიცავს, C 23 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ პროცესს და, C 23F 17/00 ქვეჯგუფში გათვალისწინებულ სულ მცირე ერთ პროცესს მაინც)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში აუცილებელია დაემატოს C 22K ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.

1/00	ფერადი ლითონების ან მათი შენაღობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება თერმოდამუშავებით, ან ცხელი ან ცივი დამუშავებით	3/00	ფერადი ლითონების ან მათი შენაღობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება განსაკუთრებული ფიზიკური ხერხებით, მაგალითად, ნეიტრონებით დამუშავებით
------	--	------	--

C 22 K C 21D, C 22C ან C 22F ქვეკლასების კოდირების სქემა, რომელიც ეხება შენაღობების ფიზიკური მახასიათებლების ცვლილებას

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი წარმოადგენს C 21D, C 22C ან C 22F ქვეკლასების კოდირების სქემას. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს „დაუკავშირებელი“.
- (2) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს „შესავალის“ IV თავს, რომელიც აღგენს კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპის გამოყენებისა და დასმის წესს

1/00	შენაღობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება, რომელიც დაიყვანება ფორმის მეხსიერების ეფექტზე. ამ ეფექტის სტაბილიზაციის ან ცვლილების ხერხები. ფორმის მეხსიერების თვისების მქონე შენაღობები	3/00	შენაღობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება, რომელიც დაიყვანება სუპერპლასტიკურობამდე. ამ ეფექტის სტაბილიზაციის ან ცვლილების ხერხები. სუპერპლასტიკურობის მახასიათებლების მქონე შენაღობები
------	--	------	---

C 23 ლითონური მასალების დაფარვა; სხვა მასალების ლითონური მასალებით დაფარვა (საფეიქრო ნაკეთობების მოლითონება D 06M 11/83; საფეიქრო ნაკეთობების დეკორატიული დამუშავება მოლითონებით D 06Q 1/04;) **გეპატირის ქიმიური დამუშავება; ლითონური მასალის დამუშავება; დაფარვის ხერხები ვაკუუმური პროცესებით, გაფრქვებით, იონური ზედაპირით ან ორთქლების ქიმიური დამუშავებით გოგალად** (სპეციფიკური მიზნებისათვის იხ. შესაბამისი კლასები, მაგალითად, რემისტორების წარმოებისათვის H 01C 17/06); **ლითონური მასალის კოროზიის ანტიფორმის, მინაღულის ან ქიმიური ნარმოქმნის ანტიფორმის ხერხები გოგალად** (ლითონური ზედაპირის დამუშავება ან ლითონების დაფარვა ელექტროლიზური ან ელექტროფორეზის ხერხებით C 25D, C25F)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „ლითონური მასალა“ აღნიშნავს:

- ა) ლითონებს;
- ბ) შენადნობებს (აუცილებელია ყურადღება მიექცეს C 22C ქვეკლასის სათაურის მომღვენო შენიშვნას).

C 23 C ლითონური მასალის ღაფარვა; სხვა მასალების ღაფარვა ლითონური მასალით; ლითონური მასალის გეოპირპლი ღამუშავება, გეოპირპლის ღიუზიით, ქიმიური ბარღაქმით ან ჩანაცვლებით; ღაფარვის ხერხები ვაკუუმური აორთქლებით, ღაფარვათით, იონური ზეღწავით ან ორთქლის ქიმიური ღაღაქმით, გოგაღაღ (სპეციფიკური მიზნებისათვის იხ. შესაბამისი კლასები, მაგალითად, რეზისტორების წარმოებისათვის H 01C 17/06); ლითონური მასალის კოროზიის აცილების, მინადღლის ან ქერქის წარმოქმნის აცილების ხერხები ზოგაღაღ (გეღაპირების ღაფარვა თხევაღი ან ღენაღი მასალებით, ზოგაღაღ B05; ლითონურ ღანაფარიანი ნაკეთობების ღამზაღება ექსტრუზიით B 21C 23/22; ლითონით მოპირკეთება, წინასწარშესრულებული ფენის შეერთებით ნაკეთობასთან, იხ. რელევანტური რუბრიკები, მაგალითად, B 21D 39/00, B 23K; ლითონის ღამუშავება მაღალი სიმკვრივის ელექტრული ღენის გემოქმეღებით ნამზაღზე ელექტროღის გამოყენებით B 23H; მინის მოღითონება C 03C; სამშენებლო ხსნარების, ბეტონის, კერამიკის, ხეღონური ან ბუნებრივი ქვის მოღითონება C 04B 41/00; საღებავები, ღაქები C 09D; ლითონების მომინაქტება ღა ლითონებზე მინისებრი ღანაფარის ღაღანა C 23D; ლითონური მასალისათვის კოროზიის, მინადღლის ან ქერქის წარმოქმნის აცილების ხერხები ზოგაღაღ C 23F; მონოკრისტალების აფსკის გარღა C 30B; მასკანირებელი მონღის მოწყობილობის ღეგაღები ზოგაღაღ G21B 21/00; ნახეგარგამარული მოწყობილობების ღამზაღება H 01L; ბეჭღვითი სქემების წარმოება H 05K)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში ნებისმიერი ოქერაცია განიხილება როგორც წინასწარი ან შემღგომი ღამუშავება, თუ ის სპეციღლურად ამ ღაფარვის ხერხისათვისაა მომარჯვებული, მაგრამ წარმოაღგენს სრულიაღ განცღკევებულ სგაღიას ღა ღამოუკიღებულ ოქერაციას. თუ ოქერაცია წარმოქმნის მუღმივი ქვესაღებს ან ზეღა ფენას, იგი არ განიხილება, როგორც წინასწარი ან შემღგომი ღამუშავება ღა მიეკუთვნება მრავაღფენიანი ღაფარვის პროცესს.

- | | |
|--|--|
| <p>2/00 ცხელი ჩაძირვის ან იმერსიის ხერხები, ფორმის ღაურღვევღად, გამღნარ მღგომარეობაში მასაღით ღაფარვისათვის; მოწყობილობები ამ მიზნისათვის</p> <p>4/00 გამღნარ მღგომარეობაში მასაღის გაფრქვევით ღაფარვის ხერხები, მაგალითად, აღით, პღამზური ან რკაღური ღაფრქვევა</p> <p>6/00 ღაფარვის ხერხები, გამღნარი მასაღის ქვესაღებზე ჩამოსხმის გზით</p> <p>8/00 მხოლოდ არაღითონური ელემენტების ლითონურ ზეღაპირში ღიფუზია მყარ მღგომარეობაში; ლითონური მასაღის ზეღაპირის ქიმიური ღამუშავება ზეღაპირის ურთიერთქმეღებით სარეაქციო აირთან, ამასთან, ზეღაპირული მასაღის რეაქციის პროღუქტები რჩება ღანაფარში, მაგალითად, კონვერსიული ღანაფარები, ლითონის გაპასიურება</p> <p>10/00 ლითონურ ზეღაპირში ღიფუზია მყარ მღგომარეობაში, მხოლოდ ლითონების ან სიღიციუმისა</p> <p>12/00 ლითონური მასაღის ზეღაპირში, სულ მცირე, ერთი არაღითონური ელემენტის, სიღიციუმისგან განსხვავებუღის, ღა, სულ მცირე, ერთი ლითონური ელემენტის ან სიღიციუმის, ღიფუზია მყარ მღგომარეობაში</p> <p>14/00 ღაფარვა ვაკუუმური აორთქლებით, ლითონების გაფრქვევით ან ღანაფარის წარმოქმნელი მასაღის იონური შეღწევით</p> <p>16/00 ღანაფარის ქიმიური ღაღანა აირისებრი ნაერთების ღაშღის გზით, ამასთან, რეაქციის პროღუქტები არ რჩება ღანაფარში, ე.ი. ორთქლთა ქიმიური ღაღექვის ხერხები (ოქღ)</p> | <p>18/00 ღანაფარის ქიმიური ღაღანა, ღამფარავი ნივთიერების თხევაღი ნაერთების ან ხსნარების ღაშღით ელემენტების წარმოქმნით, ამასთან, რეაქციის პროღუქტები არ რჩება ღანაფარში; კონგაქტური მოღითონება</p> <p>20/00 ღანაფარის ქიმიური ღაღანა ღამფარავი ნივთიერების მყარი ნაერთების ან სუსპენზიების ღაშღის გზით ელემენტების წარმოქმნით, ამასთან, რეაქციის პროღუქტები არ რჩება ღანაფარში</p> <p>22/00 ლითონური მასაღის ქიმიური ზეღაპირული ღამუშავება ზეღაპირის სარეაქციო სითხესთან ურთიერთქმეღებით, ამასთან, რეაქციის პროღუქტები რჩება ღანაფარში, მაგალითად, კონვერსიული ღანაფარები, ლითონების გაპასიურება</p> <p>24/00 ღაფარვის ხერხები არაორგანული ფხენიღის გამოყენებით</p> <p>26/00 ღაფარვის ხერხები, რომლებიც არ არის გათვაღლისწინებული 2/00-24/00 ჯგუფებში</p> <p>28/00 არანაკლებ ორი შეთავსებული ღანაფარის მიღების ხერხები, ან ხერხები, რომლებიც არ არის გათვაღლისწინებული ძირითაღი 2/00-26/00 ჯგუფებიღან ერთ-ერთში, ან C 23C ღა C25C ან C 23D ქვეკლასებში გათვაღლისწინებული ხერხების კომინაციით</p> <p>30/00 ლითონური მასაღით ღაფარვის ხერხები, განსხვავებული მხოლოდ ლითონური მასაღის შემაღგენლობით, ე. ი. რომლებიც არ განსხვავება ღაფარვის ხერხით</p> |
|--|--|

C 23 D ლითონების მომინაქტება ღა ლითონებზე მიწისებრი ღანაფარის ღაღანა (მინაქტების ან ჭიქურების ქიმიური შემაღგენლობა C 03C)

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 მინაქტის გაღნობა ან შეცხობა</p> <p>3/00 ლითონის ნაკეთობების ზეღაპირის ქიმიური ღამუშავება მომინაქტებამღ</p> | <p>5/00 მინაქტებით ან მინისებრი ფენებით ღაფარვა</p> <p>7/00 ღანაფარის ღამუშავება, მაგალითად, შრობა გამოწვამღ</p> |
|--|--|

9/00	ლუმენები მინანქრის გამოსაწვავად	15/00	მომინანქრებული ნაკეთობების ერთმანეთთან შეერთება, ხერხებით, რომლებიც მოიცავს მომინანქრების პროცესს
11/00	ხერხები და მოწყობილობები უწყვეტი გამოწვისათვის	17/00	მინანქრის მოცილება
13/00	მომინანქრებული ნაკეთობების შემდგომი დამუშავება		

C 23 F ლითონური მასალის არაფენიკური მოცილება გელაპირისაგან (ლითონის ელექტროეროზიული დამუშავება B 23H; გელაპირული ფენის მოცილება ალით B 23K 7/00; ლითონის ლამერის სხვით დამუშავება B 23K 26/00; დეკორატიული ეფექტის მიღება გელაპირული მასალის მოცილებით, მაგალითად, გრავირებით ან ამოჭმით B 44C 1/22; ელექტროლიტური ამოჭმა ან პოლირება C 25F); **ლითონური მასალის კოროზიის ანილაჟის ხერხები; მინალულის წარმოქმნის ანილაჟი გოგალად; ლითონური მასალის გელაპირის დაშვავების მრავალსაფეხურიანი პროცესები, რომლებიც შეიცავს, C 23 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს და C21D ან C22F ქვეკლასში ან C 25 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს** (ნახშირწყალბადების დამუშავების პროცესში კოროზიის ან არასასურველი დანალექების ინჰიბირება ან თავიდან აცილება C 10G 7/10, C 10G 9/16, C10G75/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ზოგადი საკითხები, რომლებიც ეხება კოროზიის ან ზოგადად მინალულის წარმოქმნას ლითონურ ან არალითონურ გელაპირებზე
- (2) თუმცა მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - დამცავი ფენები ან დანაფარის შემადგენლობები, ან მათი დაგანის ხერხები, კლასიფიცირებული შესაბამისი კლასებით ან ქვეკლასებით, მაგალითად, B 05, B 44, C 09, C 10M, C 23C;
 - განსაკუთრებული ნაკეთობების მექანიკური მოწყობილობები ან კონსტრუქციული ნიშნები, მინალულის წარმოქმნის თავიდან ასაცილებლად კლასიფიცირებული შესაბამის რუბრიკებში, მაგალითად, მიღებისათვის ან მიღების არმაგურისათვის, F16L 58/00;
 - ნაკეთობები, რომლებიც ხასიათდება მის დასამზადებლად გამოყენებული მასალებით, რომლებიც მდგრადია კოროზიის ან მინალულის წარმოქმნისადმი, მაგალითად, გურბინის ფრთები F 016D 5/28.
- (3) პროცესები, ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასასუფთავებლად, ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი გელაპირების გასასუფთავებლად, რომელიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12 S ქვეკლასში.

1/00	ლითონური მასალის ამოჭმა ქიმიური საშუალებებით	14/00	მინალულის ან ქერქების დალექვის თავიდან აცილება აპარატებში სითხეების გახურებით ქიმიური ან ფიზიკური მიზნებისათვის
3/00	ბზინვის მინიჭება ქიმიური საშუალებებით	15/00	კოროზიის ან მინალულის დალექვის თავიდან აცილების სხვა ხერხები
4/00	გელაპირებისაგან ლითონური მასალის მოცილების ხერხები, გაუთვალისწინებელი 1/00 ან 3/00 ჯგუფებში	17/00	ლითონური მასალის გელაპირის დამუშავების მრავალსაფეხურიანი პროცესები, რომლებიც შეიცავს, C 23 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს და C 21D ან C 22F ქვეკლასებში ან C 25 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს
11/00	კოროზიის საფრთხეს დაქვემდებარებული ლითონური მასალებისათვის კოროზიის თავიდან აცილება გელაპირის ინჰიბიტორებით დამუშავებით ან კოროზიული გარემოსათვის ინჰიბიტორების დამატებით		
13/00	ლითონების კოროზიის თავიდან აცილება ანოდური ან კათოდური დაცვით.		

C 23 G ლითონური მასალის გასუფთავება ან გაუცხიმოვნება ქიმიური ხერხებით, ბარდა ელექტროლიზისა (მაპოლირებელი შემადგენლობები C 09G; სარეცხი საშუალებები C 11D)

შენიშვნა

- პროცესები, ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შემადგენლობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასასუფთავებლად, ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად, ან მასალების მყარი გელაპირების გასასუფთავებლად, რომელიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

1/00	ლითონური მასალების გასუფთავება, ან დეკაპირება ხსნარებში, ან გამდნარ მარილებში	5/00	ლითონური მასალების გასუფთავება ან გაუცხიმოვნება სხვა ხერხებით; მოწყობილობები, ორგანული გამხსნელებით ლითონური მასალების გასუფთავების ან გაუცხიმოვნებისათვის
3/00	მოწყობილობები ლითონური მასალების გასუფთავების ან დეკაპირებისათვის		

C 25 ელექტროლიზური ხერხები; ელექტროფორეზი; იონჩოვილობები მათთვის (ელექტროლიზი, ელექტროოსმოსი, სითხეების დაყოფა ელექტრობის დახმარებით B 01D; ლითონის დამუშავება მაღალი სიმკვრივის ელექტრული დენის შემოქმედებით B 23 H; წყლის, სამრეწველო და საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ან ჩამდინარე წყლების დანალექის ელექტროქიმიური ხერხებით დამუშავება C 02F 1/46; ლითონური მასალის ან დანაფარის მექანიკური დამუშავება, რომლებიც შეიცავს, C 23 კლასში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს და, C 23C 28/00, C 23F 17/00 ქვეკლასებში გათვალისწინებულ სულ მცირე, ერთ ხერხს; ანოდური და კათოდური დაცვა C 23F; მონოკრისტალების მიღების ელექტროლიზური ხერხები C 30B; საფეიქრო ნაკეთობების მოლითონება D 06M 11/83; საფეიქრო ნაკეთობების დეკორატიული დამუშავება ადგილობრივი მოლითონებით D 06Q 1/04; ანალიზის ელექტროქიმიური ხერხები G 01N; ელექტროქიმიამში გამოყენებული საზომი, მაჩვენებელი ან ჩამწერი ხელსაწყოები G 01R; სქემის ელექტროლიზური ელემენტები, მაგალითად, კონდენსატორები H 01G; დენის ან ძაბვის ელექტროქიმიური წყაროები H 01M)

შენიშვნა

- (1) ელექტროფორეზული ან ელექტროლიზური პროცესები და მოწყობილობები ან მათი მოქმედების პრინციპები კლასიფიცირდება
 - (i) ჯგუფებში ნაერთების ან ნაკეთობების მისაღებად, და
 - (ii) ჯგუფებში, რომლებშიც გათვალისწინებულია მოწყობილობები ან მათი მოქმედების პრინციპები
- (2) მასალების გასუფთავება ელექტროლიზური ხერხით ან ელექტროფორეზის დახმარებით კლასიფიცირდება შესაბამის კლასებში, მაგალითად, A 01K 63/00, A 02F 1/46, C 25B 15/08, C 25D 21/16, C 25F 7/02.

C 25 B ნაერთების ან არალითონების მიღება ელექტროლიზური ან ელექტროფორეზის ხერხებით; იონჩოვილობები ამ მიზნისათვის

შენიშვნა

- (1) მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კლასიფიცირება ხდება უკანასკნელი შესაბამისი რუბრიკით
- (2) თუ ელექტროლიზური ან ელექტროფორეზის ხერხებით მიღებული ნაერთები, წარმოადგენს ინგერესს სპეციალისტებისათვის, მათთვის უნდა მიეთითოს შესაფერისი კლასების დამატებითი ინდექსები, მაგალითად, C 01, C 07.

<p>1/00 არაორგანული ნაერთების ან არალითონების მიღების ელექტროლიზური ხერხები</p> <p>3/00 ორგანული ნაერთების მიღების ელექტროლიზური ხერხები</p> <p>5/00 ელექტროგენერაციული ხერხები, ე. ი. ნაერთების მიღების ხერხები იმავდროულად დენის გამოყოფით</p> <p>7/00 ნაერთების ან არალითონების წარმოება ელექტროფორეზის ხერხით</p>	<p>9/00 ელექტროლიზერები ან ელექტროლიზერის კვანძები; კონსტრუქციული ელემენტების კვანძები, მაგალითად, ელექტროლიზერების კვანძები</p> <p>11/00 ელექტროდები; მათი დამზადება, რაც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს</p> <p>13/00 დიაფრაგმები; გისრები</p> <p>15/00 ელექტროლიზერების ექსპლუატაცია ან მოვლა</p>
---	--

C 25 C ლითონების მიღება, რეგენერაცია ან რაფინირება ელექტროლიზური ხერხებით; იონჩოვილობები ამ მიზნისათვის

<p>1/00 ლითონების ელექტროლიზური მიღება, რეგენერაცია ან რაფინირება ხსნარების ელექტროლიზით</p> <p>3/00 ლითონების ელექტროლიზური მიღება, რეგენერაცია ან რაფინირება ნაღობების ელექტროლიზით</p>	<p>5/00 ლითონის ფხვნილების ან ფოროვანი ლითონური ნალექების ელექტროლიზური მიღება, რეგენერაცია ან რაფინირება</p> <p>7/00 ელექტროლიზერების კონსტრუქციული ელემენტები ან მათი აწყობა; ელექტროლიზერების მართვა ან მოვლა</p>
---	--

C 25 D დანაფარის დაგანა ელექტროლიზური ან ელექტროფორეზის ხერხით; ბალვანოპლასტიკა (საფეიქრო ნაკეთობების დეკორატიული დამუშავება მოლითონებით D 06Q 1/04; ლითონის დალექვით მიღებული ბეჭდვითი სქემები H 05K 3/18); **მუშა ნაწილების შეერთება ელექტროლიზით; იონჩოვილობები ამ მიზნისათვის**

<p>1/00 გალვანოპლასტიკა</p> <p>2/00 მუშა ნაწილების შეერთება ელექტროლიზით</p> <p>3/00 დანაფარის ელექტროლიზური დაგანა (გალვანოსტეგია); ელექტროლიტები</p> <p>5/00 ხერხით დახასიათებული, დანაფარის ელექტროლიზური დაგანა; ნაკეთობების წინასწარი ან შემდგომი დამუშავება</p> <p>7/00 ნაკეთობებით, რომელზეც დაიგანება დანაფარი, დახასიათებული დანაფარის ელექტროლიზური დაგანა</p>	<p>9/00 დანაფარის ელექტროლიზური დაგანა, არა ლითონებით, არამედ სხვა მასალებით</p> <p>11/00 მექანიკური ქიმიური რეაქციის საშუალებით დანაფარის ელექტროლიზური დაგანა, მაგალითად, გარდაქმნილი ფენების ფორმირება</p> <p>13/00 ელექტროფორეზის ხერხით დანაფარის დაგანა</p> <p>15/00 ელექტროლიზური ან ელექტროფორეზის ხერხებით მიღებული დანაფარები, მათში მასალების ჩანართებით, მაგ. ნაწილაკებით, სპირალური ზამბარებით, მავთულით</p>
--	---

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 17/00 | ელექტროლიზერების კონსტრუქციული ელემენტები ან მათი აწყობა ელექტროლიზური ხერხით დანაფარების დასაგანაღ | 19/00 | მოწყობილობა დანაფარების ელექტროლიზური დაგანისთვის |
| | | 21/00 | ელექტროლიზერების მართვის ან მოვლის ხერხები, დანაფარების ელექტროლიზური ხერხებით დასაგანაღ |

C 25 F ნაპითოპებისაგან მინარევის მონიშნის ელექტროლიზური ხერხები; მოწყობილობები ამ მინარევის

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში განსაკუთრებული მითითების არარსებობისას კლასიფიცირება ხდება უკანასკნელი შესაბამისი რუბრიკით

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | გასუფთავების, გაუცხიმოვნების, ღეკაპირების ან მინადულის მოცილების ელექტროლიზური ხერხები | 7/00 | ელექტროლიზერების კონსტრუქციული ელემენტები ან მათი აწყობა ნაკეთობებისაგან მინარევის ელექტროლიზური ხერხით მოსაცილებლად |
| 3/00 | ამოჭმისა და პოლირების ელექტროლიზური ხერხები | | |
| 5/00 | ლითონის ფენების ან დანაფარების მოცილების ელექტროლიზური ხერხები | | |

C 30 კრისტალების ზაზრდა (დაყოფა კრისტალიზაციით მოგადაღ B 01D 9/00)

C 30 B მონოკრისტალების ზაზრდა (მემაღალი წნევის გამოყენებით, მაგალითად, ალმასების წარმოსაქმნელად B 01J 3/06); **ეზტაქტიკების მიმართული კრისტალიზაცია ან ეზტაქტიკების მიმართული დაყოფა უნეზაღ; მასალის ზასუფთავება ზონური ღნობით** (ლითონების ან შენადნობების ზონური გასუფთავება C 22 B); **ზანსაზღვრული სტრუქტურის, ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის მიღება** (ლითონების ჩამოსხმა, სხვა ნივთიერებების ჩამოსხმა იმავე ხერხებით ან იმავე მოწყობილობების გამოყენებით B 22D; პლასტმასების დამუშავება B 29; ლითონების ან შენადნობების ფიზიკური სტრუქტურის ცვლილება C 21D, C22F); **მონოკრისტალები ან ზანსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალა; მონოკრისტალების ან ზანსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის უეზღვრე დაშუფავება** (ნახევარგამტარული ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად H 01L); **მოწყობილობები ზამოთ აღნიშნული მიზნებისათვის**

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები აღნიშნავს:
 - „მონოკრისტალი“ – უპირატესად მონოკრისტალებისაგან შემდგარი პროდუქტი, რომელიც შეიცავს ასევე გაორებულ კრისტალებსაც;
 - „ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალა“ – ერთნაირი ქიმიური შემადგენლობის კრისტალური ნაწილაკებისაგან შემდგარი მასალა;
 - „ზანსაზღვრული სტრუქტურა“ – ზანსაზღვრული სახით ორიენტირებული ან უფრო დიდი ზომის მქონე, ვიდრე ჩვეულებრივ პირობებში მიღებული, მარცვლებისაგან შემდგარი მასალის სტრუქტურა.
 - (2) მოცემულ ქვეკლასში
 - მონოკრისტალების ან ზანსაზღვრული სტრუქტურის მქონე ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის მიღება ზანსაკუთრებული, ან ზანსაკუთრებული ფორმის მქონე ნივთიერებებიდან, კლასიფიცირდება, როგორც გამოყენებული ხერხისათვის ჯგუფში, ისე 29/00 ჯგუფში;
 - მოწყობილობა, სპეციალურად ზანკუთვნილი ზანსაზღვრული ხერხის ზანსაზღვრული კლასიფიცირდება ხერხის შესაბამის ჯგუფში. ხერხების რამდენიმე სახეობაში, გამოყენებული ხელსაწყობები კლასიფიცირდება 35/00 ჯგუფში.
- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა უშუალოდ მყარი მდგომარეობიდან | 15/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა ნადნობიდან ამოწევით, მაგალითად, ჩოხრალსკის ხერხით |
| 3/00 | ეგვექტიკების შემადგენელ ნაწილებად ერთმიმართული დაყოფა | 17/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა სადეე კრისტალზე, რომელიც ზრდის პროცესში რჩება ნადნობში, მაგალითად, ნაკენა-კიროპულოსის ხერხით |
| 5/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა გელებიდან | 19/00 | ეპიტაქსიალური ფენების თხევადფაზური ზაზრდა |
| 7/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა ხსნარებიდან ზამხსნელების გამოყენებით, რომლებიც ჩვეულებრივ ტემპერატურაზე თხევადია, მაგალითად, წყალხსნარებიდან | 21/00 | ეგვექტიკების ერთმიმართული ზამყარება |
| 9/00 | ნადნობებიდან მონოკრისტალების ზაზრდა ზამდნარი ზამხსნელების გამოყენებით | 23/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა აორთქლებული ან სუბლიმირებული მასალის კონდენსაციით |
| 11/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა ჩვეულებრივი ზაცივნით, ან ზაცივნით ტემპერატურული ზრადიენისას, მაგალითად, ბრიჯმენ-სტოკბარგერის ხერხით | 25/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა რეაქციისუნარიანი აირების ქიმიური რეაქციების სამუელებით, მაგალითად, აირადი ფაზიდან ქიმიური დალექვით |
| 13/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა ზონური ღნობით; ზასუფთავება ზონური ღნობით | 27/00 | მონოკრისტალების ზაზრდა დამცავი სითხის ქვეშ |
| | | 28/00 | ზანსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის მიღება |

- 29/00 მონოკრისტალები ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალა, განსხვავებული მასალის ან ფორმისა
- 30/00 მონოკრისტალების ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის წარმოება, განსხვავებული ელექტრული ან მაგნიტური ველების, ტალღური ენერჯის ან სხვა სპეციფიკური ფიზიკური პირობების ზემოქმედებით

- 31/00 მონოკრისტალების ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის დიფუზიის ან ლეგირების ხერხები; მოწყობილობები ამ მიზნისათვის
- 33/00 მონოკრისტალების ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის შემდგომი დამუშავება
- 35/00 სპეციალურად მონოკრისტალების ან განსაზღვრული სტრუქტურის ჰომოგენური პოლიკრისტალური მასალის გაზრდის, მიღების ან შემდგომი დამუშავებისათვის განკუთვნილი მოწყობილობები ზოგადად

ბანყოფილება D – საუნიქრო ნაწარმი; ქალაქლი

საუნიქრო ღა მსგავსი ღრეკალი მასალაბი, რომლები სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

D 01 ნატურალური ღა ჟიმიური კაჟები ღა ბოჟკოვები; ღართმა (ლითონის ძაფები B 21; ბოჟკოს ან ძაფების ღამზადება მინამასის, გამღნარი მინერალების ან წიღისაგან C 03 B 37/00; ნართი D 02)

შენიშვნა

ამ კლასში გამოიყენება გერმინები, რომლებსაც შემდეგი მნიშვნელობა აქვს:

- „ბოჟკო“ – აღნიშნავს ნატურალური ან ხელოვნური მასალის შეღარებით მოკლე, ღაჭიმულ ელემენტს, მცირე განივი ზომებით;
- „ერთწვერა ძაფი“ – ბუნებრივი ან ხელოვნური მასალის უსასრულო ღაჭიმული ელემენტი, რომელიც განივი მიმართულებით ღაშლის გარეშე არ იყოფა;
- „ნართი“ – ბოჟკოების ერთობლიობა, რომლებიც ერთმანეთთან ღართვის პროცესშია შეერთებული;
- „ძაფი“ – ნართის ძაფების ან ერთწვერა ძაფების ერთობლიობა, რომლებიც ერთმანეთთან ღახვევის პროცესშია შეერთებული.

D 01 B ნატურალური ბოჟკოვანი მასალის მუქანიქური ღამუშავება ბოჟკოს მისაღებალ, მაგალითალ, ღასართავალ (აზბესტის ბოჟკოს ამოღება მაღნიღან B03 B; ღასასველებელი მოწყობილობა D 01 C)

შენიშვნა

იხ. შენიშვნა D01 კლასის ღასახელების შემდეგ.

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 ბოჟკოს მექანიქური გამოყოფა მცენარული მასაღნიღან, მაგალითალ, თესლებიღან, ფოთლებიღან, ღეროებიღან</p> <p>3/00 გარეშე მინარევების მექანიქური მოცილება ცხოველური წარმოშობის ბოჟკოებისაგან</p> <p>5/00 ღაფნოვანი ბოჟკოს საჩეჩი მანქანები</p> | <p>7/00 აბრეშუმის ბოჟკოს მიღება</p> <p>9/00 ნატურალური ღა ბოჟკოვანი მასალის სხვა მექანიქური ღამუშავება ბოჟკოს ან ერთწვერა ძაფის მისაღებალ</p> |
|--|---|

D 01 C ნატურალური ბოჟკოს ან ბოჟკოვანი მასალის ჟიმიური ღამუშავება ღასართავი ბოჟკოს მისაღებალ; კონკრეტის კარბონიზაცია ცხოველური წარმოშობის ბოჟკოს რეგენერაციისათვის

შენიშვნები

- (1) იხ. შენიშვნა D01 კლასის ღასახელების შემდეგ.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შეღგენილობების გამოსაყოფად, გასაყოფად ან გასაწმენდალ, ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის გადასამუშავებლად ან მასალების მყარი შეღაპირების გასაწმენდალ კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12 S ქვეკლასში.
- | | |
|--|---|
| <p>1/00 მცენარული მასალების გადამუშავება</p> <p>3/00 ცხოველური მასალების გადამუშავება, მაგალითალ მაგყლის გადამუშავება ქიმიური ხერხებით</p> | <p>5/00 ძონძების კარბონიზაცია ცხოველური წარმოშობის ბოჟკოს რეგენერაციისათვის</p> |
|--|---|

D 01 D ხერხი ღა მოწყობილობები ჟიმიური კაჟების, ერთწვერა კაჟების, ბოჟკოების, ჯაბრისის ან ღუნძების საწარმოებლალ (მექანიქური ნაწილი)

შენიშვნები

- (1) იხ. შენიშვნა D01 კლასის ღასახელების შემდეგ.
- (2) მოწყობილობა, სპეციალურად მომარჯვებული ნახშირბაღიანი ბოჟკოს წარმოებისათვის, კლასიფიცირდება D01 F9/12 რუბრიკით.

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი D

1/00	ბოჭკოწარმოქმნელი ან მსგავსი მასალის გადამუშავება	10/00	ხელოვნური ძაფების ან მისთ. ფიბრიკური დამუშავება მათი წარმოების პროცესში, ე.ი. უწყვეტი საწარმოო პროცესისას ძაფების შეგროვების წინ
4/00	თვალაკების კვანძები; მათი გაწმენდა	11/00	წარმოების სხვა თავისებურებანი
5/00	ერთწვერა ძაფების, კომპლექსური ძაფების ან მისთანაათა დამზადება	13/00	გამოსაყვანი მანქანები, რომლებიც ქიმიური ბოჭკოს წარმოებაში გამოიყენება
7/00	ღართული პროდუქტის დახვევა		

D 01 F ქიმიური ბოჭკოს, ძაფების, ჯაგრების ან ლენტების წარმოების ხერხები; მოწყობილობები სპინსპალურად მომარაგებული ნახშირბადიანი ბოჭკოების საწარმოებლად (ქიმიური ნაწილი)

შენიშვნები

- (1) ის. შენიშვნა D01 კლასის დასახელების შემდეგ.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასანაწილებლად ან გასაწმენდად, ან
 - (ii) საფეიქრო ნაწარმის დასამუშავებლად ან მასალების მყარი ზედაპირების გასაწმენდად, რომლებიც კლასიფიცირებულია აგრეთვე C 12 S ქვეკლასში.

1/00	ქიმიური ბოჭკოს ან მისთ. წარმოების საერთო მეთოდები	8/00	რთული, მაგალითად, ორ ან მრავალკომპონენტიანი, ქიმიური ძაფები ან მათი მსგავსი ძაფები; მათი წარმოება
2/00	ერთკომპონენტიანი ქიმიური ბოჭკო ან მისთ. ბოჭკოები ცელულოზის ან მისი წარმოებულებისაგან; მათი წარმოება	9/00	ქიმიური ან ანალოგიური ძაფები სხვა ნივთიერებებისაგან; მათი წარმოება; მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ნახშირბადიანი ბოჭკოს წარმოებისათვის
4/00	ერთკომპონენტიანი ქიმიური ძაფები ან მათი მსგავსი ძაფები ცილებისაგან; მათი წარმოება	11/00	ქიმიური ან მსგავსი ბოჭკოების შემდგომი ქიმიური დამუშავება წარმოების პროცესში
6/00	ერთკომპონენტიანი ქიმიური ძაფები ან სხვა მათი მსგავსი სინთეტიკური ძაფები პოლიმერებისაგან; მათი წარმოება	13/00	ქიმიური ან მსგავსი ბოჭკოს წარმოების პროცესში გამოყენებული საწყისი მასალების, ნარჩენების ან გამხსნელების რეგენერაცია

D 01 G ბოჭკოს წინასწარი დამუშავება, მაგალითად, დასარბობა (გილოების, ლენტების ან ფთილების დახვევა ან დაშლა, მიმართვა საერთოდ, საფთილავი ან დაფსახვევი ავზები, დამუშავებული პროდუქციის ჩალაგება დაფსახვევი ავზებში B 65 H, ბოჭკოს მომზადება ქაღალდის დასამზადებლად D 21)

შენიშვნა

ის. შენიშვნა D01 კლასის დასახელების შემდეგ.

1/00	ერთწვერა ან კომპლექსური ძაფების დაჭრა, მაგალითად, ბოჭკოს შტაპელირება	21/00	აგრეგატები ბოჭკოს უწყვეტი დამუშავებისათვის
3/00	ბოჭკოს ჩეჩვა	23/00	ბოჭკოს მიწოდება მანქანებზე; ბოჭკოს გადატანა მანქანებს შორის
5/00	ბოჭკოს დახარისხება	25/00	გილოს დასამზადებელი მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად არ არის დაკავშირებული ზემოთ ჩამოთვლილ მანქანებთან
7/00	ბოჭკოს გროვის წეწვა ან გაფაშრება	27/00	მოწყობილობები, მაგალითად, გილოს საწეწვ, ჯუთის საჩეჩ ან ერთგელიან სავარცხლებიან მანქანებზე ბოჭკოს დამუშავების შემდეგ მიღებული გილოს ან ლენტის დასახვევად,
9/00	ბოჭკოს გაფაშრება ან გაწმენდა, მაგალითად, ბამბის წეწვა	29/00	მოწყობილობები ბოჭკოს გასაცხიმიანებლად, მაგალითად, ერთგელიან სავარცხლებიან მანქანებში
11/00	ბოჭკოშემცველი მასალის დაქუცმაცება ბოჭკოს ხელმეორედ გამოსაყენებლად	31/00	დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, გაუმართაობის ავტომატური აღმოჩენი, თვითსაჩერები
13/00	ბოჭკოს შერევა; არაბოჭკოვანი მასალების შერევა ბოჭკოებთან	33/00	ხელის ინსტრუმენტები ბოჭკოს დასამუშავებლად
15/00	საჩეჩი მანქანები ან საკუთნო; ნემსებიანი გარნიტურა; კარდსაჩეჩი ან სხვა მანქანების ბირკის მოსაცილებელი მოწყობილობები ბოჭკოს წინასწარ დასამუშავებლად	35/00	ძენძის დამუშავება
17/00	მანქანები აბრეშუმის ნარჩენების საჩეჩად	37/00	ბოჭკოს წინასწარი დამუშავების სხვა ხერხები
19/00	სავარცხნ-საჩეჩი მანქანები		

D 01 H რიზა და გრეზა (ბოჭკოვანი მასალის დაშლის, მიმართვის, დახვევისა და ჩაწყობის ხერხები, რომლებიც რთვისა და გრეხის პროცესებში არ შედის B 65 H; მასრები, კოჭები, დახვეული მასალების საჭერელები B 65 H; ძენძის გრეზა D01G 35/00; გრეხილი ან ბოჭკოვანი ბოჭკოს, ერთწვერა ძაფების, ან ნართის დამზადება D02G1/00, ხავერდის ყაითის დამზადება D 03D; D 04D 3/00; ნართის, ფთილის, ლენტის, ბოჭკოს და ბოჭკოვანი მასალების გამოცდა G 01)

შენიშვნა

იხ. შენიშვნა D01 კლასის დასახელების შემდეგ.

1/00	უწყვეტი მოქმედების სართავი და საგრეხი მანქანები	7/00	სართავი და საგრეხი მექანიზმები
3/00	პერიოდული მოქმედების სართავი და საგრეხი მანქანები, მაგალითად, პერიოდული მოქმედების სართავი მანქანები	9/00	მოწყობილობები გამოუმუშავებული მასრხვეულების, მასრების ცარიელი მასრებით და მისთ. მოსახსნელად ან შესაცვლელად
4/00	ლიაბოლოიანი სართავი მანქანები ან მოწყობილობები დამოუკიდებლად მოძრაგ, ლენგსდაცილებულ ბოჭკოზე გრეხის გადასაცემად; მისაძახავი მოწყობილობები მათთვის; უწყვეტდროიანი ძაფების ბოჭკოთი დაფარვა ღიაბოლოიანი რთვის მეთოდით	11/00	მოწყობილობები მგვრის, ბუმბულისა და მისთ. გავრცელების შესაზღვად ან მოსაშორებლად
5/00	გასაჭიმი მანქანები ან მოწყობილობები	13/00	სხვა საერთო კონსტრუქციული ელემენტები ან საკუთნო
		15/00	მისაძახავი მოწყობილობები
		17/00	ხელის ინსტრუმენტები

D 02 ნართი; ნართის ან ძაფების საბოლოო დამუშავება მექანიკური საშუალებებით; ქსელვა

შენიშვნა

ამ კლასში გამოიყენება გერმინები, რომლებსაც შემდეგი მნიშვნელობები აქვს:

- „ბოჭკო“ – აღნიშნავს ნატურალური ან ხელოვნური მასალის შედარებით მოკლე წაგრძელებულ ელემენტს;
- „ერთწვერა ძაფი“ – ნატურალური ან ხელოვნური მასალის უსასრულოდ წაგრძელებული ელემენტს;
- „ნართი“ – დართვის პროცესში შეერთებულ ბოჭკოთა ერთობლიობა;
- „ძაფი“ – გრეხის პროცესში შეერთებული ძაფების, ნართის ან ერთწვერა ძაფების ერთობლიობა.

D 02 G ღაზრეხილი ან ღახვეული ბოჭკოს, ერთწვერა ძაფების, ძაფების ან ნართის ღამზაღება; სხვა ძაფები ან ნართები

შენიშვნა

იხ. შენიშვნა D02 კლასის დასახელების შემდეგ.

1/00	დაგრეხილი ან ღახვეული ბოჭკოების, ერთწვერა ძაფების ან ნართის ღამზაღება, ან მათთვის დამახასიათებელი თვისების მინიჭება	3/00	ნართი ან ძაფები, მაგალითად ფასონური ნართი; მათი დასამზადებელი ხერხები ან მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
------	---	------	--

D 02 H ქსელვა, ღაზრეხა, გაყრა

შენიშვნა

იხ. შენიშვნა D02 კლასის დასახელების შემდეგ.

1/00	საქსელე ჩარჩოები, ანუ მოწყობილობები სახვევი მასრების განსალაგებლად	9/00	გაყრა
3/00	საქსელე მანქანები	11/00	ხერხები ან მოწყობილობები, რომლებიც ზემოთ ჩამოთვლილ ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მოწყობილობები ქსელის გასასუფთავებლად
5/00	შუალედური მანქანები	13/00	მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც ზემოთ ჩამოთვლილ ჯგუფებს მიეკუთვნება
7/00	საქსელე მანქანები, კონსტრუქციულად დაკავშირებული შუალედურ მანქანებთან		

D 02 J ნართის, ძაფების, თასმების, ბაგირებისა და მისთანათა აპრეზირება ან საბოლოო გამოყვანა (გრეხა ან ღახვევა D 02 G; აირით ან ორთქლით დამუშავება D 06 B; ძირითადი ნართის გამოყვანა სხვადასხვა ხერხით, გარდა სითხით დამუშავებისა D 06C; ქიმიური მიზნებისათვის იხ. D 06 L, M, P, Q; ბაგირების დამზადების პროცესში დამუშავება, დამზადებული მოწყობილობები ბაგირების დასამუშავებლად D 07 B)

შენიშვნა

იხ. შენიშვნა D 02 კლასის დასახელების შემდეგ.

1/00	სტრუქტურის ან სტრუქტურით განპირობებული თვისებების შეცვლა; ფორმის ან განივი კვეთის შეცვლა, შენარჩუნება ან აღდგენა, მაგალითად, მომჭერი ლილვაკებით	7/00	თავისუფალი ბოჭკოების გასუფთავება, მაგალითად, მგვრის მოშორება
3/00	ზედაპირის სახეცვლილება	11/00	ზემოთ ჩამოთვლილი ხერხების კომბინაცია, რომლებიც წინამდებარე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; მოწყობილობები ხერხების მსგავსი კომბინაციის შესასრულებლად

13/00 ნართის, ძაფის, ზონრების, ბაგირების ან მისთ. გაცხელება ან გაცივება, რაც არასპეციფიკურია მოცემული ქვეკლასით გათვალისწინებული ხერხებისათვის

D 03 ქსოვა

D 03 C მოწყობილობები ხახის წარმოსაქმნელად; ქაპარღული შირშიბები ან ჯაჭვები; შირშიბების კაჭვები; ნახატის შიქმნი

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | დგიმთამწვეი თაროები | 11/00 | ხახის წარმოსაქმნელი სანაწიბურო მექანიზმები, რომლებიც კონსტრუქციულად არ არის დაკავშირებული ხახის წარმოსაქმნელ ძირითად მექანიზმებთან |
| 3/00 | ქაპარღული მანქანები | 13/00 | მოწყობილობები ხახის წარმოსაქმნელად, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | მუშგა ან სხვა პირდაპირი მოქმედების ხახის წარმოსაქმნელი მექანიზმები, მაგალითად, დგიმის ჩარჩოები მოძრაობის გადაძვეში შუალედური ელემენტების გარეშე | 15/00 | ქაპარღული ფირფიცები ან ჯაჭვები |
| 7/00 | მექანიზმები გადაგრეხილი ხლართის მქონე ქსოვილის დამზადებისას ხახის წარმოსაქმნელად | 17/00 | ფირფიცების საკეჭნი მოწყობილობები |
| 9/00 | დგიმები; დგიმის ჩარჩოები | 19/00 | სხვადასხვა ხერხები ან მოწყობილობები, განკუთვნილი ნახატის დასამუშავებლად ან აღსადგენად |

D 03 D ნაქსოვი ნაწარმი; ქსოვის ხერხები; საქსოვი ღებები

შენიშვნები

- (1) D 06 კლასს უპირატესობა აქვს მოცემულ ქვეკლასთან შედარებით იმ პროცესების მიმართ, რომლებიც მოიცავს ქსოვის ხერხებსა და დამუშავების საბოლოო სტადიას, აგრეთვე მზა ნაწარმს.
- (2) ქსოვის ხერხები საჭიროა კლასიფიცირებული იყოს რუბრიკებში, რომლებსაც ნაქსოვი ნაწარმი მიეკუთვნება, იმ შემთხვევაში, თუ ეს ხერხები დამზადებული ქსოვილის სახეობისთვისაა დამახასიათებელი და არა ამ დროს გამოყენებული დამზებისათვის. უკანასკნელ შემთხვევაში ისინი საჭიროა კლასიფიცირებული იყოს საქსოვი დამზების რუბრიკებში.
- (3) თუ მოცემულ ქვეკლასში კლასიფიცირებისას გაურკვეველია, გამოგონების საგნის რომელი არსებითი ნიშნებია ძირითადი (ეს უპირატესად შემომფარველი ნაწილის ნიშნებია), ჯგუფები, განკუთვნილი ნაქსოვი ნაწარმისათვის უნდა განიხილვოდეს იმ რიგით, როგორი რიგითაც განლაგდებიან ისინი თანადამოკიდებულების თითოეულ დონეზე, იმ ხაოიანი ნაქსოვი ნაწარმის ჯგუფების გარდა, რომლებსაც უპირატესობა აქვს სხვა ნაქსოვი ნაწარმის ჯგუფებთან შედარებით.

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ქსოვილები, განკუთვნილი სპეციალური ნაწარმის დასამზადებლად | 27/00 | ხაოიანი ქსოვილები |
| 3/00 | განსხვავებული ფორმის ქსოვილები | 29/00 | ხელით საქსოვი დამზები |
| 5/00 | ნაწიბურები | 31/00 | ამოსაქარგი ან სხვა დამზები სახიანი ქსოვილების დასამზადებლად |
| 7/00 | დრეკადი თვისებების მქონე ქსოვილები მაგალითად, ქსოვილები, რომლებიც არ იჭმუჭნება აუკურული ქსოვილები | 33/00 | კომბინირებული დამზები, რომლებიც შედგენილია საერთო მექანიზმების მქონე ან არმქონე ორი ან მეტი დამზით |
| 9/00 | ორმაგი ან მრავალფენიანი ქსოვილები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება | 35/00 | ლენგსაქსოვი დამზები ლენგის, ზონრის ან სხვა ვიწრო ნაწარმის დასამზადებლად |
| 13/00 | ქსოვილები, რომლებიც განსხვავებულია ქსლის ან მისაქსლის ძაფების განსაკუთრებული განლაგებით, მაგალითად, ქსოვილები მისაქსლის მოლუნული ძაფებით, წყვეტილი ქსლის ძაფებით, ქსლის ან მისაქსლის დიაგონალური ძაფებით | 37/00 | მრგვლადსაქსოვი დამზები |
| 15/00 | ქსოვილები, რომლებიც განსხვავდება მასალით, ნართის სტრუქტურით ან ქსლის ან მისაქსლის ძაფების სხვა თავისებურებებით | 39/00 | ხაოიანი ქსოვილების საქსოვი დამზები |
| 17/00 | ქსოვილები, რომელთა ელასტიკური თვისებები განპირობებულია ქსოვის ხერხით | 41/00 | საქსოვი დამზები, რომლების სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, ხავერდის ყაითის ნართის დასამზადებელი დამზები; მითითებული დამზების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 19/00 | გამის ან სხვა ქსოვილები გადაგრეხილი ხლართით | 43/00 | მრავალმაქოიანი საქსოვი დამზები |
| 21/00 | სახიანი ქსოვილები | 45/00 | საქსოვი დამზები მისაქსლის მასრების ავტომატური გამოცვლით |
| 23/00 | ქსოვის საერთო ხერხები, რომლებიც არ არის განკუთვნილი სპეციალური ნაქსოვი ნაწარმის დასამზადებლად ან არ საჭიროებს სპეციალურ დამზებს; ნაქსოვი გრეხილების სახეები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 47/00 | საქსოვი დამზები, რომლის მაქოები მისაქსლიან მასრებს ხახში არ აგარებენ, მაგალითად, უმაქო დამზები, დამზები მომჭერი მაქოებით, წნელის დამზები |
| 25/00 | ნაქსოვი ნაწარმი, რომელიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 49/00 | საქსოვი დამზების კონსტრუქციული ელემენტები საერთოდ |
| | | 51/00 | ამპრავები, ჩართვის ან გამორთვის მოწყობილობები; ავტომატური საჩერები |

D 03 J საქსოვი წარმოების ღამხმარე მოწყობილობები; საქსოვი ინსტრუმენტები და ხელსაწყოები; მაქოები

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | დამხმარე მოწყობილობები საქსოვი წარმოებისათვის | 3/00 | საქსოვი ინსტრუმენტები და ხელსაწყოები, მაგალითად, მნასკველები |
| | | 5/00 | მაქოები |

D 04 წვნა; მაქმანის ღამხმარე; მარყუჟულ-ტრიკოტაჟული წარმოება; ყაითნის ნაწარმი; უქსოვი მასალები

D 04 B მარყუჟულ-ტრიკოტაჟული წარმოება

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მანქანები, აპარატები, მოწყობილობები ან ხელსაწყოები, აგრეთვე, მათი საშუალებით გრიკოტაჟის ნაწარმის დამზადების ხერხები ან მზა ნაწარმი.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება გრიკოტაჟის ნაწარმი, მაგალითად, გრიკოტაჟის ტილოები ან საგნები, თუ ისინი ხასიათდება დამზადების ხერხებით.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | კულირული ქსოვის ხერხები გრიკოტაჟის ქსოვილის ან ნაწარმის დასამზადებლად, რომლებიც გამოყენებული მანქანების კონსტრუქციული თავისებურებებით არ არის განპირობებული; ამ ხერხებით დამზადებული ქსოვილი ან ნაწარმი | 21/00 | ქსლის ქსოვის ხერხები გრიკოტაჟის ნაწარმის დასამზადებლად, რომლებიც გამოყენებული მანქანების კონსტრუქციული თავისებურებებით არ არის განპირობებული; მოცემული ხერხებით დამზადებული ნაწარმი |
| 3/00 | ხელის ინსტრუმენტები ან სამარჯვები | 23/00 | ბრტყლადქსელსაქსოვი მანქანები |
| 5/00 | საშინაო უნემსო საქსოვი მოწყობილობები | 25/00 | ქსელსაქსოვი მანქანები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 7/00 | ბრტყლადსაქსოვი მანქანები ინდივიდუალურად მოძრავი ნემსებით | 27/00 | ქსელსაქსოვი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები |
| 9/00 | მრგვლადსაქსოვი მანქანები ინდივიდუალურად მოძრავი ნემსებით | 31/00 | ყაისნალით ქსოვის ხერხები გრიკოტაჟის ტილოს ან ნაწარმის დასამზადებლად |
| 11/00 | ბრტყლადსაქსოვი მანქანები დამაგრებული ნემსებით | 33/00 | ყაისნალით ქსოვის მოწყობილობები ან ინსტრუმენტები |
| 13/00 | მრგვლადსაქსოვი მანქანები დამაგრებული კაიანი ნემსებით, მაგალითად, საქსოვი მანქანები კულირული ბორბლებით | 35/00 | საქსოვი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 15/00 | კულირული საქსოვი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები | 37/00 | საქსოვი მანქანების დამხმარე მოწყობილობები |
| 17/00 | გრიკოტაჟული ნაწარმის შეკეთება ქსოვის პროცესში | 39/00 | ქსოვის სხვადასხვა ხერხები, მოწყობილობები ან მანქანები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 19/00 | გრიკოტაჟული ნაწარმის ღარღვევა | | |

D 04 C მაქმანის წვნა ან წარმოება, მაგალითად, ტიულის (მანქანური მაქმანის) ან კარბონიზებული მაქმანი; საწნავი მანქანები; წნული ნაწარმი; მაქმანები (მანქანები ზოლოვანი მასალისაგან ღანჩის დასამზადებლად A 43 D 29/00; ლერწმის დამუშავება B 27 J 1/00)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | წნული ნაწარმი ან მაქმანი, მაგალითად, მაქმანის საქსოვი ჩხირებით დამზადებული მაქმანი; მათი დამზადების ხერხები | 5/00 | გრეხილი ან მანქანური მაქმანის, ტიულის დასამზადებელი მანქანები |
| 3/00 | საწნავი და სამაქმანე მანქანები | 7/00 | ინსტრუმენტები ან სამარჯვები მაქმანის ხელით დასამზადებლად |

D 04 D ყაითანი; ღენტები, ზონრები, როგვების სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (შლაპების მოსართავი მასალები, მაგალითად, შლაპის ღენტები A 42 C 5/00; ღეკორატიული ნაწარმი B 44; ნართი ან ძაფები D 02 G; ქსოვა D 03; წნული ნაწარმი ან მაქმანი D 04 C; უქსოვი მასალები D 04 H)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „ყაითნის ნაწარმი“ გულისხმობს საფეიქრო ან სხვა მასალისაგან დამზადებულ ღეკორატიულ ნაწარმს ან მოსართავ საგნებს, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | ზონრები ან მგავსი ღეკორატიული ნაწარმი, დამზადებული ყველა სახის ნაგურალური ან ხელოვნური ბოჭკოს ძაფისაგან | 7/00 | ღეკორატიული საფეიქრო ნაწარმი |
| 3/00 | ხავერდის ყაითანი | 9/00 | ღენტები, ზონრები, ქობები და სხვა ღეკორატიული ნაწარმი, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | ფონები | 11/00 | მოწყობილობები ზონრის გასაყრელად |

D 04 G ბაღების ღამზაღება საფეიქრო ნაჭურალები ან სინთეტიკური ბოჭკოს ბრეხილი კაფების ქსოვით; ხალიჩების ან ბოჭკოს ღამზაღება ნასკვის ქსოვით; ნასკვის ქსოვის ხერხები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული არ არის (გასაწყობი მანქანების ძაფსანასკვი A 01 D 59/04; ბაღების ქსოვა მავთულისაგან B 21F; ნაწარმის შეკვრა ნასკვებით B 65 B; ნასკვების ქსოვა დახვევის ან დაშლისას B 65 H 69/00; ნასკვების ქსოვა ქსოვის პროცესში D 03 J; ბაღების, ხალიჩების ან გობელენების ღამზაღება სხვა ხერხებით, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში)

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ბაღების ღამზაღება საფეიქრო ნაჭურალები ან სინთეტიკური ბოჭკოს გრებილი ძაფების ქსოვით | 3/00 | ხალიჩების ან გობელენების ღამზაღება კვანძების ქსოვით |
| | | 5/00 | ნასკვების ქსოვის სხვა ხერხები |

D 04 H საფეიქრო ნაწარმის ღამზაღება, მაგალითად ბოჭკოვანი მასალის ან პრეტენზიული კაფებისაგან (საფეიქრო საქმე D 03; ქსოვა D 04B; წენა D 04 C; ბადის ქსოვა D 04 G; კერვა D 05 B; დალიანდაგება D 05 C; უქსოვი მასალების გამოყვანა D 06); **უქსოვი საფეიქრო მასალები, ქიჩა, ბამბა, ვატილი ან მისი**. (უქსოვი მასალები სხვადასხვა მასალის შუალედური ან გარე ფენით, მაგალითად, ქსოვილის B 32 B)

შენიშვნები

ამ ქვეკლასში შემდეგი მნიშვნელობის გერმინები იხმარება:

- (1) გერმინოლოგიური შესიგყვება „უქსოვი მასალები“ გულისხმობს იმ საწარმოო პროცესების პროდუქტს, მაგალითად ქეჩას, მცენარეულ ბამბას, ვაგინს, რომლებიც ამ ნაწილის სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული საფეიქრო, საქსოვი, მაქმანის დაწვის, ნართის ან ერთწვერა ძაფების შეერთების პროცესებისაგან განსხვავდება.
- (2) ზოგიერთი უქსოვი მასალა შეიძლება მიეკუთვნოს B32B ქვეკლასის ჯგუფებს „ფენოვანი მასალები“, ასეთ შემთხვევაში, ამ ქვეკლასში გარდება დამატებითი კლასიფიკაცია მოცემული შენიშვნების შესაბამისად; თუ უქსოვი მასალების წარმოების ხერხები ითვალისწინებს ქიმიური კომპონენტების გამოყენებას, მაგალითად ბოჭკოს, ერთწვერა ძაფების ან ნართის დამუშავებისას ან შეერთებისას, შესაძლებელია მათი მეორეული კლასიფიკაცია სხვა ქვეკლასებში.
- (3) ბოჭკოების, ძაფების ან ქიმიური კომპონენტების სხვადასხვა შეფარებისას საბოლოო პროდუქტი შესაძლებელია იყოს ქაღალდის, მუყაოს, გყავის ან მისი. სახისა.

- | | | | |
|------|---|-------|-------------------------|
| 1/00 | უქსოვი მასალები, ღამზაღებული საფეიქრო ნაჭურალები, შტაპელური ან ხელოვნური მოკლე ბოჭკოსაგან | 11/00 | უქსოვი ხალიჩის მასალები |
| | | 13/00 | სხვა უქსოვი მასალები |
| 3/00 | უქსოვი მასალები, ღამზაღებული საკმაო სიგრძის ნართის ან ერთწვერა ძაფებისაგან | 17/00 | სათელი მოწყობილობები |
| | | 18/00 | ნემსსახვერეგი მანქანები |
| 5/00 | უქსოვი მასალები, ღამზაღებული ნართის, ერთწვერა ძაფების მოკლე ან საკმარისი სიგრძის ბოჭკოს ნარევისაგან | | |

D 05 კერვა; ქარვა; ბაკერილი ნაწარმის წარმოება

D 05 B კერვა (სამარჯვები კერვისათვის A 41H; სამკერვალო სამუშაოების შესასრულებელი მაგიდები A 47 B29/00; გადაკერვა საამკინძაო საქმეში B 42 B2/00; ქსოვისათვის მოდიფიცირებული საკერავი მანქანები D 04B39/08)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში ჯგუფები და ქვეჯგუფები, რომლებშიც საკერავი მოწყობილობები და მანქანები შედის, მოიცავს აგრეთვე კერვის ხერხებს, გვირისგულასა და ნაკერის სახეობებს.

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | საერთო დანიშნულების საკერავი მანქანები და მოწყობილობები პლაგფორმის მიმართ ნემსის ან ნაწარმის განივი გადაადგილების გარეშე | 13/00 | მანქანები გომრების ამოსაკერად |
| | | 15/00 | მანქანები გყავის შესაკერად |
| 3/00 | საკერავი მანქანები და მოწყობილობები ნემსის ან ნაწარმის განივი გადაადგილებით, ნახაგის მიხედვით დეკორატიული ნაკერების შესასრულებლად, ღილის კილოების, განაჭრების ამოსახვევად, ფურნიტურის, მაგალითად, ღილების მისაკერებლად | 17/00 | საკერავი მანქანები ძაფისა და შესაღებელი ნაკერების ერთდროულად გასაგარებლად |
| | | 19/00 | საკერავი მანქანები პროგრამული მართვით |
| 5/00 | საგნების დროებით შესაერთებელი საკერავი მანქანები, მაგალითად, წინდების წყვილად შესაერთებელი | 21/00 | საკერავი მანქანები ნაწარმის საჭერის ავტომატური გადაადგილებით კერვის მექანიზმის მიმართ, მოცემული კონფიგურაციის გვირისგის მისაღებად, მაგალითად, პროგრამული მართვის მანქანები კონტურის გასწვრივ საყელოების ხარამულად შესაკერად, ჯიბეების დასაგვირისგებლად |
| 7/00 | საკეგელო მანქანები, მაგალითად, ტრიკოტაჟის ნაწარმის შესაერთებლად | 23/00 | საკერავი მანქანები და მოწყობილობები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 | საკერავი მანქანები შემოგეხილი გვირისგისათვის | 25/00 | საკერავი მანქანების დააგრეგება |
| 11/00 | მანქანები საბნების ან ლეიბების გვირისგულებისათვის | 27/00 | ნაწარმის წასაწევი მექანიზმები |

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 29/00 | სამარჯვები ნაწარმის მისაჭერად; მისაჭერი თათები | 61/00 | მარყუკების საჭერები, მარყუკების საფართობლები დაფის მიმზიდები |
| 31/00 | ნაწარმის საჭერი ტყავის საკერავ მანქანებში | 63/00 | სამარჯვები, რომლებიც სამარყუკებელ დაფთან ურთიერთმოქმედებს, მაგალითად, სამარყუკებლის დაფდამჭიში სამარჯვი |
| 33/00 | საკერავ მანქანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული ნაწარმის მისაწოდებელი და გამოსაგანი მოწყობილობები | 65/00 | მოწყობილობები სანემსე ან ქვედა დაფის გასაწყვეტად |
| 35/00 | დამხმარე კონსტრუქციული ელემენტები ნაწარმის მისაწოდებლად და გამოსაგანად, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება | 67/00 | მოწყობილობები დაფების გასაპოხად, გასასანთლად ან შესაღებად, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია საკერავ მანქანებთან |
| 37/00 | საკერავი მანქანების მოწყობილობები გრძივი ჭრილების, ნაკერების ამონაღებების, კიდეების ჩამონაჭრების შესაქმნელად | 69/00 | ამძრავები; მაკონტროლებელი მოწყობილობები |
| 39/00 | ნაწარმის დასამუშავებელი საჭერები | 71/00 | მოწყობილობები გასაპოხად ან გასაცივებლად |
| 41/00 | სამარჯვები გადასაკერებელი ნაწარმის დეგალების ასაწობად | 73/00 | ყუთები |
| 43/00 | საკერავ მანქანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული კოჭა ღეროები | 75/00 | საკერავი მანქანების დასაყენებელი ჩარჩოები, ქვესადგამები, მაგიდები და სხვა მოწყობილობები |
| 45/00 | მოწყობილობები საკერავ მანქანებში დახარჯული დაფის სიგრძის გასაზომად | 77/00 | სახურავები ან პორტატიული უჯრები საკერავი მანქანებისათვის |
| 47/00 | მოწყობილობები სანემსე დაფის დასაჭიმად; გენზომერების გამოყენება | 79/00 | სანათი ხელსაწყოები საკერავი მანქანებისათვის |
| 49/00 | დაფის მიმწოდებლები, მაგალითად ბერკეტები სანემსე დაფისათვის | 81/00 | საკერავი მანქანების დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც ამოკერვის პროცესში არ გამოიყენება, მაგალითად, ჰაერით გასაქრეველ, გასაღესად |
| 51/00 | სანემსე დაფების დამცველების გამოყენება; თვითსაჩერები, რომლებიც დაფის გაწყვეტისას ამოქმედდება | 83/00 | დამცავი მოწყობილობები ოპერატორისათვის |
| 53/00 | დაფების გაყვანის მექანიზმები, ძაუსაგარები | 85/00 | ნემსები |
| 55/00 | ნემსსაჭერები; სანემსეები | 87/00 | მოწყობილობები ნემსში დაფის გასაყრელად |
| 57/00 | მოწყობილობები ღილის კილოების წასაგაცებლად, მაგალითად, სამარყუკებლები | 89/00 | სამარჯვები ნაკერების დასარღვევად |
| 59/00 | მოწყობილობები მასრების დასახვევად ან გამოსაცვლელად; მათთან ურთიერთმოქმედი მაკონტროლებელი მოწყობილობები | 91/00 | ინსტრუმენტები, საკუთონო და სამარჯვები ხელით კერვისათვის |
| | | 93/00 | გვირისტულები; გვირისტები |
| | | 95/00 | მოსამზადებელი ან ცალკეული ოპერაციები ხელით კერვისათვის |
| | | 97/00 | ხელით კერვის ხერხები და სპეციალური ოპერაციების შესასრულებელი სამარჯვები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |

D 05 C ქარგვა, გაკერილი ნაწარმის წარმოება (უქსოვი მასალების წარმოება D05H; კერვა D05B)

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები, სამარჯვები და ინსტრუმენტები ხელით საქარგავად | 13/00 | საქარგავ მანქანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული დამხმარე მოწყობილობები, ან მათი სპეციალური სამარჯვები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | საერთო დანიშნულების საქარგავი მანქანები | 15/00 | ხაოიანი ქსოვილებისა და მსგავსი ნაწარმის დამზადება ძირითად მასალაზე ღილის კილოების წარმოქმნით |
| 5/00 | საქარგავი მანქანები მოწყობილობებით რამდენიმე ოპერაციის ავტომატური მართვისათვის | 17/00 | მოქარგული ან გაკერილი ნაწარმები, ქსოვილური ქსელი ქარგვისათვის; დამატებითი ელემენტები, რომლებსაც ქარგვისას იყენებენ ამობურცული ნაყშების შესაქმნელად |
| 7/00 | სპეციალური დანიშნულების საქარგავი ავტომატები და მანქანები | | |
| 9/00 | მოწყობილობები საქარგავ მანქანებში ძირითადი ქსოვილის შესაჩერებლად და მისაწოდებლად | | |
| 11/00 | საქარგავ მანქანებში დაფების მიმმართველი, მიმწოდებელი და სამანიპულაციო მოწყობილობები; საქარგავი მანქანების ნემსები; მათი ამძრავი და მაკონტროლებელი მექანიზმები | | |

D 06 საწიქრო ნაწარმის ღამუშავება; რახება; ელასტიკური მასალები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება

D 06 B საწიქრო მასალების სითხით, აირით ან ორთქლით ღამუშავება (სითხეების დაღება ზედაპირებზე ზოგადად B05; წერილი და დაფისებრი მასალების გრანსპორტირება საერთოდ B65; ტყავების დამუშავება C14C; ცხოველური წარმოშობის ბოჭკოებიდან გარეშე მინარევების მექანიკური მოცილება D01B; რეცხვა D06F; ქიმიური ნივთიერებების დაღება, იხ. D06L-D06Q)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში შემდეგი მნიშვნელობის გერმინები გამოიყენება:
 – გერმინი „ნაწარმი“ ნიშნავს ნართს ან მისი გადამუშავების პროდუქტებს;

- გერმინი „საფეიქრო მასალები“ ნიშნავს საფეიქრო ნაწარმს, ნართს და სხვა ბოტკოვან მასალებს;
- „განუსამღვრელი სიგრძე“ გამოიყენება იმ მასალის აღსანიშნავად, რომლის გრძივი ზომა განუსამღვრელია და გულისხმობს მასალის წინ წაწევის ან გადანაცვლების ოპერაციებს.

<p>1/00 საფეიქრო მასალების დამუშავება სითხეებით, აირებით ან ორთქლით, მაგალითად, ლებვა, გათეთრება, აპრეტირება, გახამება, გაჟღენთა</p> <p>3/00 საფეიქრო მასალების გაგარება სითხეებში, აირებში ან ორთქლში, მაგალითად, გარეცხვა, ლებვა, გათეთრება, აპრეტირება, გახამება, გაჟღენთა</p> <p>5/00 სითხეების, აირების ან ორთქლების გაგარება საფეიქრო მასალებში, მაგალითად, გარეცხვა, ლებვა, გათეთრება, აპრეტირება, გახამება, გაჟღენთა</p> <p>7/00 მერსერიზაცია, მაგალითად, ბზინგარების მინიჭება მერსერიზაციის პროცესში</p> <p>9/00 საფეიქრო მასალების დამუშავება გამხსნელებით</p> <p>11/00 საფეიქრო მასალების ცალკეული უბნების დამუშავება, მაგალითად, ზონური შრობა</p> <p>13/00 საფეიქრო მასალების დამუშავება სითხეებით, აირებით ან ორთქლით ვიბრაციის მეშვეობით</p>	<p>15/00 საფეიქრო მასალების სითხეებით, აირებითა და ორთქლით დამუშავებისას მათგან სითხეების, აირებისა და ორთქლის მოცილება</p> <p>17/00 საფეიქრო მასალების დაწყოება სითხეებით, აირებითა და ორთქლით დამუშავებისას</p> <p>19/00 საფეიქრო მასალების დამუშავება სითხეებით, აირებითა და ორთქლით, რომლებიც 1/00-17/00 რუბრიკებში გათვალისწინებული არ არის</p> <p>21/00 საფეიქრო მასალების თანმიმდევრული დამუშავება სითხეებით, აირებითა და ორთქლით,</p> <p>23/00 საფეიქრო მასალების დასამუშავებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო, რომელთა გამოყენება არ შემოიფარგლება იმ ტიპის დასამუშავებელი მოწყობილობებით, რომლებიც 1/00-21/00 ჯგუფებშია გათვალისწინებული</p>
--	---

D 06 C საფეიქრო ნაწარმის აპრეტირება, გაანაწილება, განლაგება, განაწილება და გამოყვანის სხვა ხერხები (ქიმიური ნაწილი D06L-D06Q; შრობა F26B)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში გერმინი „ნაწარმი“ გულისხმობს ნართს და მისი დამუშავების პროდუქტებს.

<p>3/00 საფეიქრო ნაწარმის განდაჭერა და გასწორება, საფეიქრო ნაწარმისათვის ელასტიკური თვისებების მინიჭება</p> <p>5/00 მრგვალი გრიკოგაყული ნაწარმისათვის ფორმის მიცემა და ფორმებისა და ჩარჩოებზე გასწორება</p> <p>7/00 საფეიქრო ნაწარმის გაცხელება ან გაცივება</p> <p>9/00 გაგრუსვა</p> <p>11/00 დახაოიანება და საფეიქრო ნაწარმის შედაპირზე ხაოს ამოყვანის სხვა ხერხები</p> <p>13/00 საფეიქრო ნაწარმის შედაპირების გაკრეჭა; ხაოიანი ღილის კილოების გაჭრა; მიკერებული ნაწიბურების დამუშავება</p>	<p>15/00 საფეიქრო ნაწარმის კალანდერა, წნეხა, დაუთოება, გაპეწიანება, ან გაპრიალება</p> <p>1700 თელვა</p> <p>19/00 ნაწარმის დარბილება</p> <p>21/00 შეკლება შემჭიდროებით</p> <p>23/00 ნაწარმზე ნაყმების წარმოქმნა</p> <p>25/00 ნაწიბურებისა და მისთანათა დამუშავება, მაგალითად, გახამებით</p> <p>27/00 ხერხებისა და მოწყობილობების დააგრეგაგება საფეიქრო ნაწარმის გამოსაყვანად, რომლებიც სხვა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის</p> <p>29/00 საფეიქრო ნაწარმის გამოყვანის ხერხები, რომლებიც წინა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის</p>
--	---

D 06 F რეცხვა; შრობა; დაუთოება; საფეიქრო ნაწარმის წნეხა ან დაპეწვა (ქულების კალაპოგებზე ჩამოსაცმელი, დასაწნეხი ან გასაჭმომი მოწყობილობები A42C; საფეიქრო მასალების დამუშავება სითხით, აირით ან ორთქლით D06B, ქიმიური ნაწილი ის. D06L, D06M)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - მოწყობილობები მშრალი წმენდისათვის საშინაო პირობებსა და სამრეცხაოებში აქროლადი გამხსნელების გამოყენებით;
 - ქსოვილების, თეთრეულის და სხვა საფეიქრო ნაწარმის დაუთოება ან სხვა ცხელი წნეხა საშინაო პირობებში, სამრეცხაოებში ან საშინაო კერვისას.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება მოწყობილობები საფეიქრო ნაწარმის გაწურვის, რეცხვის, მშრალი წმენდის, დაუთოებისა და მისდაგვარი ცხელი წნეხვისათვის, რომლებსაც გამომყვან წარმოებაში იყენებენ და D06B, D06C ქვეკლასებშია გათვალისწინებული.

<p>1/00 სარეცხი რემერვუარები</p> <p>3/00 სამარჯვები ხელით რეცხვისათვის</p> <p>5/00 დამხმარე სამარჯვები რეცხვისათვის, მაგ. ჯოხები</p> <p>7/00 სარეცხი მოწყობილობები, რომლებსაც ადვილად აყენებენ და ხსნიან სხვადასხვა სარეცხი რემერვუარებიდან, მაგალითად, სარეცხი ორჩხომელებიდან, გასაველები ორჩხომელებიდან და მისთანა</p>	<p>9/00 ჯაგრისიანი სარეცხი მანქანები</p> <p>11/00 სარეცხი მანქანები ლილვაკებით, მაგალითად, გასაწურის ტიპისა</p> <p>13/00 სარეცხი მანქანები უძრავი რემერვუარებით ნაწარმის სარეცხით გასარეცხად</p> <p>15/00 სარეცხი მანქანები უძრავი რემერვუარებით და გასაწური სამარჯვებით</p>
--	--

- 17/00 სარეცხი მანქანები უძრავი რემერვუარებით სარეცხი ხსნარის ცირკულაციის ხერხით
- 18/00 სარეცხი მანქანები შრობის საშუალებების მქონე უძრავი სარეცხი რემერვუარებით
- 19/00 ვიბრაციული ტიპის სარეცხი მანქანები
- 21/00 სარეცხი მანქანები, მაგალითად, პერფორირებული რემერვუარებით, რომლებიც ბრუნვით ან რხევით მოძრაობებს ასრულებს
- 23/00 სარეცხი მანქანები, მაგალითად, ცენტრიდანული გაწურვითა და პერფორირებული რემერვუარებით, რომლებიც ასრულებს ბრუნვით ან რხევით მოძრაობებს
- 25/00 სარეცხი მანქანები, მაგალითად ცენტრიდანული გაწურვითა და პერფორირებული რემერვუარებით, რომლებიც ასრულებს ბრუნვით ან რხევით მოძრაობებს და რომელთაც აქვთ ცხელი ჰაერით გაშრობის შესაძლებლობა
- 27/00 სარეცხი მანქანები რემერვუარებით, რომლებიც ასრულებს უკუქცევით-წინსვლით ან რხევით მოძრაობებს
- 29/00 სარეცხი დანადგარები, რომლებიც შედგენილია სარეცხი მანქანების სხვა მოწყობილობებთან კომბინირებით ერთიან კორპუსში, მაგალითად, გასაფლავ მოწყობილობებთან
- 31/00 სარეცხი აგრეგატები, რომლებიც შედგება სხვადასხვა სარეცხი მანქანისაგან, მაგალითად, უწყვეტი მოქმედების დანადგარები
- 33/00 მოწყობილობები სარეცხ მანქანებში ოპერაციების თანამიმდევრული მართვისათვის, მაგალითად, სარეცხი მანქანები რეცხვისა და შრობის ციკლების პროგრამული მართვით
- 35/00 სარეცხი მანქანები, მოწყობილობები და ხერხები რეცხვისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის
- 37/00 სარეცხი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მხოლოდ 21/00-25/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
- 39/00 საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები სარეცხი მანქანებისათვის, რომლებიც 21/00-25/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება, ან სპეციალური დანიშნულების სარეცხი მანქანებისათვის, რომლებიც 9/00-19/00, ან 27/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
- 41/00 სავლები მოწყობილობები
- 43/00 მოწყობილობები მშრალი წმენდისათვის აქროლადი გამსხნელების გამოყენებით
- 45/00 გასაწური მანქანები რამდენიმე ლილვით; მსგავსი მოწყობილობები ცივი გაუთოებისათვის
- 47/00 წნეხის ტიპის მოწყობილობები თეთრეულის გასაწურად
- 49/00 თეთრეულის გასაწური საყოფაცხოვრებო მანქანები და მსგავსი მოწყობილობები
- 51/00 თეთრეულის გასაწური მოწყობილობები, რომლებიც წინა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის
- 53/00 თეთრეულის თოკები; დგარები მათთვის
- 55/00 საკიდრები თეთრეულის გასაშრობად
- 57/00 საყრდენი მოწყობილობები თეთრეულის ან ტანსაცმლის ჰაერზე გასაშრობად, გარდა თეთრეულის თოკებისა
- 58/00 საყოფაცხოვრებო საშრობი მოწყობილობები
- 59/00 საყრდენი მოწყობილობები შრობის პროცესში საფეიქრო ნაწარმის ფორმის შესანარჩუნებლად, მაგალითად, მოწყობილობები შეთბობით
- 61/00 დასაუთოებელი მანქანები რამდენიმე საწნეხი ლილვით
- 63/00 დასაუთოებელი მანქანები ერთი ან რამდენიმე ლილვით, რომლებიც ურთიერთმოქმედებს უძრავ ან მოძრავ ბრტყელ ზედაპირებთან
- 65/00 დასაუთოებელი მანქანები ლილვებით, რომლებიც ურთიერთმოქმედებს მოღუნულ ზედაპირებთან
- 67/00 დასაუთოებელი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც 61/00, 63/00 და 65/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
- 69/00 საუთოებელი მანქანები, რომლებიც სხვა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის
- 71/00 მოწყობილობები ტანსაცმლის, თეთრეულისა და სხვა საფეიქრო ნაწარმის ცხელი წნეხვისათვის, საწნეხი ელემენტებისა და დასამუშავებელი ნაწარმის ფარდობითი მოძრაობის გარეშე; მსგავსი მოწყობილობები ტანსაცმლის, თეთრეულის, საფეიქრო ნაწარმისა და მისთანათა ცივი წნეხვისათვის
- 73/00 მოწყობილობები ტანსაცმლის ან მსგავსი ნაწარმის საუთოებლად შიგა შეთბობის მქონე ყალიბებზე, შაბლონებსა და სხვა საყრდენებზე
- 75/00 ხელის უთოები
- 77/00 მოწყობილობები ხელის უთოების ასაწვევად და მისამართად, მათზე გეწოლის გასაზრდელად
- 79/00 ხელის უთოების საკუთონო
- 81/00 საუთოებელი დაფები
- 83/00 საფარები საუთოებელი და საწნეხი ელემენტებისათვის
- 85/00 ნაწარმისა და საუთოებელი ზედაპირის შუასაღები ელემენტები
- 87/00 მოწყობილობები ნაწარმის დასანამად დაუთოების ან წნეხის პროცესში
- 89/00 საფეიქრო ნაწარმის დასაკეცი მოწყობილობები სამაგრებით ან სამაგრების გარეშე
- 91/00 მოწყობილობები გასახამებლად
- 93/00 საანგარიშო, დამხარისხებელი ან ნიშანსაღები მოწყობილობები
- 95/00 სამრეცხაო სისტემები და მათში მოწყობილობების განლაგება; მოძრავი სამრეცხაოები

D 06 G ხალიჩების, პლეჯების, პალტოების, ტყავ-ბუნებულის, საფეიქრო და ტყავულის წარმოების სხვა ნაწარმის მიქანიკური ნაწარმი; მილისებრი ან სხვა ღრუ ელასტიკური ნაწარმის გაღებულება (ბუმბულის ლეიბების მექანიკური დამუშავება B68G3/00)

- 1/00 გაბერგყვა, ჯაგრისით წმენდა და ხალიჩების, პლეჯების პალტოების, ტყავების, საფეიქრო და ტყავულის წარმოების სხვა ნაწარმის მექანიკური წმენდის სხვა ხერხები
- 3/00 მილისებრი ან სხვა ღრუ ელასტიკური ნაწარმის გაღებულება
- 5/00 მექანიკური ვაკუუმური წმენდა მილისებრი ან სხვა ღრუ ელასტიკური ნაწარმის გაღებულებისათვის შეთავსებით

D 06 H საფეიქრო მასალების ნიშანდება, ღათვალიერება, გადაკერება ან გაჭრა (დაგვირისგება კერვის პროცესში D05B; წარმოების პროცესში იხ. შესაბამისი ქვეკლასები)

- 1/00 საფეიქრო მასალების ნიშანდება; ნიშანდება გამოშვასა და დათვალიერებასთან შეთავსებით
- 5/00 საფეიქრო მასალების გადაკერება
- 3/00 საფეიქრო მასალების დათვალიერება
- 7/00 ხერხები და მოწყობილობები საფეიქრო მასალების დასაჭრელად და დასაყოფად

D 06 J პლისეს, გოფრეს, ფურფუშების დამზადება საფეიქრო ქსოვილებზე ან ტანსაცმელზე (გოფრირება, დანარინდობა და ქალაქის დამზადების ხერხის ანალოგიური ხერხით დამზადებული ქალაქის ან მასალის დეფორმაციის სხვა ხერხები B31F; ქსოვის პროცესში D03D; კერვის პროცესში D05B; მოწყობილობები ნაკეცების წნეხისა და ფიქსაციისათვის D06C)

- 1/00 პლისეს, გოფრეს, ფურფუშების დამზადება საფეიქრო ქსოვილებზე ან ტანსაცმელზე

D 06 L გათეთრება, მატალითაღ, ოპტიკური; ბოჭკოების, კაუჩის, ნართის, ქსოვილების, ბუმბულისა და სხვა ბოჭკოვანი მასალების მშრალი წმენდა და რეცხვა; ტყავისა და ბუნებრივი ნივთიერების მშრალი წმენდა და რეცხვა (მინის, მინერალური ან წილის ბამბის ერთწვერა ძაფებისა და ბოჭკოების დამუშავება C03; ბოჭკოვანი მასალის ქიმიური დამუშავება დართვის წინ D01; მექანიკური ნაწილი D06B, D06C, D06F; ქალაქის მასის ან ბამბის ღინღის გათეთრება D21)

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
- (ii) ქსოვილთა დასამუშავებლად ან მასალების მაგარი შედაპირების გასაწმენდად, რომელიც კლასიფიცირებულია აგრეთვე C12S ქვეკლასში.

- 1/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების, ბუმბულისა და სხვა ბოჭკოვანი მასალების მშრალი წმენდა და რეცხვა
- 3/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების, ბუმბულისა და სხვა ბოჭკოვანი მასალების, აგრეთვე ტყავისა და ბეწვის გათეთრება

D 06 M კაუჩის, ნართის, ქსოვილის, ბუმბულის ან ამ მასალებისაგან დამზადებული ბოჭკოვანი მასალების დამუშავება, რომელიც D06 კლასის სხვა ქვეკლასებით გათვალისწინებული არ არის (მინის, მინერალური ან წილის ძაფების ბოჭკოების შედაპირების დამუშავება C03C25/00; საფეიქრო ნაწარმის დამუშავება მექანიკური საშუალებებით, D06B-D06J)

შენიშვნები

(1) 11/00-15/00 ჯგუფებში განსაკუთრებული მითითებების არქონისას ნივთიერება კლასიფიცირებულია უკანასკნელი შესაბამისი რუბრიკით.

(2) ამ ქვეკლასში:
ა) ყოველი ძირითადი 11/00-15/00 ჯგუფის ფარგლებში ნივთიერებათა ნარევი კლასიფიცირებულია, სულ მცირე, არსებითი ინგრედიენტების მიხედვით. როცა არსებითი ინგრედიენტი რამდენიმეა, მაშინ განსაკუთრებული მითითების არქონისას ნარევი კლასიფიცირებულია არსებითი ინგრედიენტის მიხედვით, რომელსაც უკანასკნელი შესაბამისი რუბრიკა მოიცავს.

ბ) ნივთიერებების ნარევილი დამუშავება, რომელიც ორ ან მეტ ძირითად 11/00-15/00 ჯგუფს მიეკუთვნება, კლასიფიცირებულია ყოველი შესაბამისი ძირითადი ჯგუფის მიხედვით.

(3) ამ ქვეკლასში საფეიქრო მასალების დამუშავება, რომელიც D06 კლასის სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული არ არის, კლასიფიცირებულია შემდეგი პრინციპების შესაბამისად:

- ა) საფეიქრო მასალების დამუშავება განსხვავებული დამამუშავებელი აგენტით იხ. 11/00-16/00 რუბრიკებში;
- ბ) საფეიქრო მასალების დამუშავების ხერხები იხ. 23/00 ჯგუფის რუბრიკებში

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად
- (ii) ქსოვილების დასამუშავებლად ან მასალების მაგარი შედაპირების გასაწმენდად, რომელიც კლასიფიცირებულია აგრეთვე C12S ქვეკლასში.

- 10/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისაგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის ფიზიკური დამუშავება, მაგალითად, ულტრაბგერით, გვირგვინისებრი განმუხტვით, გამოსხივებით, ელექტრული ღენით, მაგნიტური ველით; ფიზიკური დამუშავების ქიმიური ნაერთებით ან ელემენტებით დამუშავებასთან შეთავსება
- 11/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისაგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის დამუშავება არაორგანული ნივთიერებებით ან მათი კომპლექსებით; მსგავსი დამუშავება, მექანიკური დამუშავებასთან, მაგალითად, მერსერიზაციასთან შეთავსებით

- | | |
|--|---|
| <p>13/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის დამუშავება დაბალმოლეკულური ორგანული ნაერთებით; მსგავსი დამუშავება მექანიკურ დამუშავებასთან შეთავსებით</p> <p>14/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის დამუშავება ნახშირბად-ნახშირბადიანი უჯერი ბმის შემცველი მონომერების ჩანერგვითი თანაპოლიმერიზაციის ხერხებით</p> <p>15/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის დამუშავება მაღალმოლეკულური ნაერთებით; მსგავსი დამუშავება მექანიკურ დამუშავებასთან შეთავსებით</p> | <p>16/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის ბიოქიმიური დამუშავება, მაგალითად, ფერმენტაციული დამუშავება</p> <p>17/00 მრავალშრიანი საფეიქრო ნაწარმის მიღება</p> <p>19/00 ბუმბულის დამუშავება</p> <p>23/00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის დამუშავების ხერხები</p> <p>101:00 ბოჭკოების, ძაფების, ნართების, ქსოვილების ან ამ მასალებისგან დამზადებული ბოჭკოვანი ნაწარმის ქიმიური შედგენილობა</p> |
|--|---|

D 06 N მასალები კელაბის, იატაკის და მისთანათმა დასაფარავად, მაგალითად, ლინოლეუმი, მუშაობა, ხელოვნური ტყავი, საბურთე მასალები, რომლებიც მაღალმოლეკულური ნივთიერებების შრით დაფარული ბოჭკოვანი ფიბრისგან შედგება; ელასტიკური ფურცლოვანი მასალები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება (შერეული მასალები B32B; მასალები ქალაქის ან მუყაოს გიპის დაფარვით D21)

შენიშვნა

შერეული ნაწარმი, რომლებიც ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება, კლასიფიცირდეს აუცილებლად B32B ქვეკლასში.

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 ლინოლეუმი</p> <p>3/00 ხელოვნური ტყავი, მუშაობა ან სხვა მსგავსი მასალები, რომლებიც მაღალმოლეკულური ნივთიერებების, მაგალითად, ფისების, კაუჩუკის ან მათი წარმოებულების ბოჭკოვან ფუძეზე დადებით მიიღება</p> <p>5/00 საბურთე მასალები, მაგალითად ბოჭკოვანი ფუძე ბიგუმოვანი დანაფარით</p> | <p>7/00 ელასტიკური ფურცლოვანი მასალები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მაღალმოლეკულურ მასალაზე დაწებებული საფეიქრო ძაფები, ბოჭკოები, ნართები ან ჩალიჩები</p> |
|---|--|

D 06 P საფეიქრო მასალების ღებვა ან ბეჭდვა; ტყავის, ბუნებისა და სხვა მაღალმოლეკულური ნივთიერებების ღებვა ნაბისმიერი სახით (მექანიკური ნაწილი B 41F; B 41 J; D 06 B, D 06 C; ბეჭდვა საფეიქრო მასალისგან განსხვავებული მასალების ღებვა/ბეჭდვა B41M; მინის, მინერალების, წილის ბოჭკოებისა და ძაფების ღებვა/ბეჭდვის დამუშავება C03C25/00; ფერქერა D06M; ქალაქის ღებვა D21H)

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
- (ii) ქსოვილთა დასამუშავებლად ან მასალების მაგარი ღებვა/ბეჭდვის გასაწმენდად, რომელიც კლასიფიცირებულია აგრეთვე C12S ქვეკლასში.

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 საფეიქრო მასალების ღებვის ან ბეჭდვის საერთო ხერხები, აგრეთვე ტყავების, ბეჭდვის ან მყარი მაღალმოლეკულური ნივთიერებების ღებვა ნებისმიერი სახით, კლასიფიცირებული გამოყენებული საღებურების, პიგმენტების ან დამხმარე ნივთიერებების მიხედვით</p> <p>3/00 საფეიქრო მასალების ღებვის ან ბეჭდვის განსაკუთრებული ხერხები, აგრეთვე ტყავების, ბეჭდვის ან მყარი მაღალმოლეკულური ნივთიერებების ღებვა ნებისმიერი სახით კლასიფიცირებული დასამუშავებელი მასალის მიხედვით</p> | <p>5/00 საფეიქრო მასალების ღებვის ან ბეჭდვის სხვა თავისებურებები, აგრეთვე ტყავის, ბეჭდვის ან მყარი მაღალმოლეკულური ნივთიერებების ღებვა ნებისმიერი სახით</p> <p>7/00 ღებვის ან ბეჭდვის ხერხები, რომლებიც შეთავსებულია მექანიკურ დამუშავებასთან</p> |
|---|---|

D 06 Q საფეიქრო ნაწარმის მორთვა (მექანიკური საშუალებებით დამუშავება, იხ. D 06B-D 06J; საფეიქრო ნაწარმის მთლიანი ღებვის მთლიანობა D 06M11/83; საფეიქრო ძაფები, ბოჭკოები, ნართები ან ჩალიჩები, რომლებიც დაწებებულია მაღალმოლეკულურ მასალაზე D06N7/00; ღებვა და ბეჭდვა D 06 P)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში გერმინი „მორთვა“ ნიშნავს „ადგილობრივ დამუშავებას“ ან მიღებულ „ადგილობრივ ეფექტებს“, მაგალითად, გარეგანი სახის ან საფეიქრო მასალების თვისებების ცვლილებების სახით.

1/00 საფეიქრო ნაწარმის მორთვა

D 07 ბაზირები, გვარლები ან კაბელები, ბარდა ელემენტებისა

D 07 B საერთო დანიშნულების ბაზირები ან კაბელები (ბაზირების ან კაბელების გადაბმა ან მათი მიერთება სხვა საგნებთან B65H69/00, F16G11/00; ბაზირების მექანიკური დამუშავება D02J; დეკორატიული ბაზირები და ზონრები D04D; საკიდი გვარლები ხიდებისათვის E01D19/16; ბაზირები გრანსმისიური გადაცემებისათვის F16G9/00; ელექტრული კაბელები და შეერთებები H01B, H01R)

- | | |
|---|--|
| 1/00 ბაზირების ან კაბელების კონსტრუქციული თავისებურებანი | 7/00 კონსტრუქციული ელემენტები ან დამხმარე მოწყობილობები ბაზირების ან კაბელების დასამზადებელ მანქანებში; მანქანებთან კონსტრუქციულად შეუღლებული დამხმარე მოწყობილობები |
| 3/00 საერთო დანიშნულების მანქანები და მოწყობილობები გრეხილი ბაზირების ან კაბელების დასამზადებლად ერთი ან განსხვავებული მასალის რამდენიმე წნულისაგან | 9/00 ბოლოების ჩამაგრება, მაგალითად, გაშლის თავიდან ასაცილებლად |
| 5/00 განსაკუთრებული მასალებისაგან ან განსაკუთრებული ფორმის ბაზირების ან კაბელების წარმოება | |

ქაღალდი

D 21 ქაღალდის წარმოება; ცელულოზის წარმოება

D 21 B ბოჭკოვანი ნელეული და მისი მექანიკური დამუშავება

1/00 ბოჭკოვანი ნელეული და მისი მექანიკური დამუშავება

D 21 C ცელულოზის წარმოება ცელულოზის შემცველი მასალებისაგან არანელეულური ნივთიერებაების მოცილებით; სახარში სითხის რეგენერაცია; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
(i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
(ii) ქსოვილების დასამუშავებლად ან მყარი მასალების შედაპირის გასაწმენდად, კლასიფიცირდება აგრეთვე C12S ქვეკლასში.

- | | |
|---|---|
| 1/00 დაქუცმაცებული მასალების წინასწარი დამუშავება ხარშვამდე | 7/00 სახარში ქვაბები |
| 3/00 ცელულოზის შემცველი მასალების ხარშვა | 9/00 ცელულოზის მასის შემდგომი დამუშავება, მაგალითად, მერქნის მასის ან ბამბის ღინდლისა |
| 5/00 სხვადასხვა ხერხები ცელულოზის მისაღებად, მაგალითად, ბამბის ღინდლის ხარშვა | 11/00 სახარში სითხის რეგენერაცია |

D 21 D მასალების დამუშავება ქაღალდის დასამზადებელ მანქანაში შეტანამდე

- | | |
|--|---|
| 1/00 დაფქვისა და რაფინირების ხერხები; როლები | 5/00 ქაღალდის მასის გაწმენდა მექანიკური ხერხებით; მოწყობილობები ამისათვის |
|--|---|

D 21 F ქალაქის დასამზადებელი მანქანები; მათი მუშაობით ქალაქის წარმოების ხერხები

1/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების ბადისებრი ნაწილი	9/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების გიპები
2/00	ქალაქის შოლგების გადაცემა მანქანის ბადისებრი ნაწილიდან საწინებისაკენ	11/00	უწყვეტი სიგრძის ქალაქისა და მუყაოს დამზადების ხერხები, ასევე სველი შოლგებისა, რომლებიც ფიბრული მუყაოს წარმოებისას გამოიყენება ქალაქის დასამზადებელ მანქანებში
3/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების საწინები ნაწილი	13/00	ფურცლოვანი ქალაქის, ფურცლოვანი მუყაოს ან ცალკეული სველი შოლგების დამზადება, რომლებიც ფიბრული მუყაოს წარმოებისას გამოიყენება
5/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების საშრობი ნაწილი		
7/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების სხვა კონსტრუქციული ელემენტები		

D 21 G კალანდრები; ქალაქის დასამზადებელი მანქანების საკუმნო (მზა ნაწარმის სახვევი მანქანები, ნაკეცების ან გვერდული გაჭიმვების მარეგულირებელი საშუალებები B65H)

1/00	კალანდრები; გასაპრიალებელი მოწყობილობები	7/00	დასანამი მოწყობილობები
3/00	შაბერები	9/00	ქალაქის დასამზადებელი მანქანების სხვა საკუმნო
5/00	დამცავი მოწყობილობები		

D 21 H საწილის მასის შეღებვილობები; მათი მომზადება, რას D21C, D21D ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება; გაქვანთა ან საფარის დაღება ქალაქზე; მზა ქალაქის დამუშავება, რომელიც B31 კლასს ან D21G ქვეკლასს არ მიეკუთვნება; ქალაქის სპინალური სხეულები და მათი დამზადება, რომლებიც სხვა ქვეკლასებში გათვალისწინებული არ არის

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე მასის შეღებვილობები ფიბრული მუყაოს ან სხვა ბოჭკოვანი ნაკეთობების სველი ხერხებით დასამზადებლად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში შემდეგი ტერმინები გამოიყენება:
 - „მასა“ ნიშნავს დისპერსიას, მაგალითად, წყლის სუსპენზიას, რომელიც ქალაქის წარმოქმნილი ბოჭკოებისა და დანამატებისაგან შედგება და ექვემდებარება ქალაქის დასამზადებელ მანქანაზე დამუშავებას, აგრეთვე ქალაქის ნელელულს ან მშრალი ქალაქის წარმოქმნილ ბოჭკოებს, რომლებიც ქალაქად უნდა გარდაიქმნას ნებისმიერი სველი ან მშრალი ხერხით;
 - „ქალაქი“ ნიშნავს ქალაქს, მუყაოს ან სველი წესით ჩადებულ უქსოვ ნაკეთობებს.
- (3) განსაკუთრებული მითითებების არარსებობისას 11/00-15/00 ჯგუფებში კლასიფიკაცია ხდება შესაბამისი უკანასკნელი რუბრიკით
- (4) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარ მიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, დასაყოფად ან გასაწმენდად, ან
 - (ii) ქსოვილების დასამუშავებლად ან მყარი მასალების ზედაპირების გასაწმენდად, კლასიფიცირდება აგრეთვე C12S ქვეკლასში.

11/00	მასა ან ქალაქი, მხოლოდ ბუნებრივი წარმოშობის ცელულოზის ან ლინგოცელულოზის ბოჭკოებისაგან	21/00	ქალაქის მასაში დამატებული ფუნქციით, ფორმით ან თვისებით განსხვავებული არაბოჭკოვანი მასა-
13/00	მასა ან ქალაქი სინთეტიკური ცელულოზის ან არაცელულოზური ბოჭკოებისა ან ქალაქის შოლგის წარმოქმნილი მასალისაგან		ლა; ქალაქის გასაქვანთი ან დასაფარი მასალა, რომელიც განსხვავებულია ფუნქციით, ფორმით ან თვისებით
15/00	მასა ან ქალაქი ბოჭკოებისაგან ან ქალაქის შოლგის წარმოქმნილი მასალისაგან, რომლებიც ქიმიური შედგენილობისაგან განსხვავებული ნიშნებით გამოირჩევა	23/00	ხერხები და მოწყობილობები ქალაქის მასაში ან ქალაქში დასამატებლად
17/00	განსხვავებული შედგენილობის არაბოჭკოვანი მასალა, რომელიც შეჰყავთ მასაში; ქალაქის გასაქვანთი განსხვავებული შედგენილობის მასალა	25/00	ქალაქის შემდგომი დამუშავება, რომელიც 17/00-23/00 რუბრიკებში გათვალისწინებული არ არის
19/00	ქალაქი დაფარვით; დაფარვის მასალები	27/00	განსაკუთრებული ქალაქი, რომელიც გათვალისწინებული არ არის სხვა რუბრიკებში, მაგალითად, დამზადებული მრავალსტადიური ხერხებით

D 21 J ფიბრული მუყაო; ნაკეთობათა წარმოება ცელულოზის ბოჭკოს სუსპენზიის ან პაპიემამესაგან (ნაკეთობათა წარმოება მშრალი ხერხებით B27N)

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ფიბრული მუყაო | 7/00 | ღრუ ნაკეთობათა წარმოება ბოჭკოვანი სუსპენზიის ან პაპიემამესაგან, ბადისებრ ფორმებზე ან მათ შიგნით ბოჭკოს დალექვით |
| 3/00 | ნაკეთობათა წარმოება სველი ბოჭკოვანი მასის ან პაპიემამეს ფორმებში დაწნევით | | |
| 5/00 | ღრუ ნაკეთობათა წარმოება ფურცლების გადაცემით, რომლებიც მიღებულია ბოჭკოვანი სუსპენზიის ან პაპიემამესაგან, ბადისებრ ფორმებზე ან გაუჩ-ფორმებზე შეწოვით | | |

ბანყოფილება E – მენეჯლობა; სამთო საქმე; სტაციონარული ნაგებობები

მენეჯლობა

E 01 საგზაო მენეჯლობა, რკინიგზის, ან ხილავის მენეჯლობა (გვირაბების მშენებლობა E 21 D)

E 01 B გზის ზედა ნაშენი; ხერხები და მოწყობილობები ყველა ტიპის ლიანდაგის დასაწყობად და შესაბამისად (მოწყობილობები რელსებზე მოძრავი შემადგენლობების, სარელსო მუხრუჭების ან გზებზე მოძრაობის შენელების მოწყობილობების მოსახსნელად ან დასადგმელად B 61 K)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ბალასტის შრე; სხვა საშუალებები რელსების ან შპალების (განძელების) დასაჭერად; ბალასტის შრიდან წყლის გადაგდება | 25/00 | ლიანდაგები სპეციალური რკინიგზებისათვის |
| 2/00 | გზის ზედა ნაშენის საერთო კონსტრუქცია | 26/00 | რელსები ან მათი ელემენტები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | შპალები (განძელები) ან გრძივი წოლანები; სხვა რელსქვეშა საყრდენები | 27/00 | ხერხები და მოწყობილობები გზებზე ბალასტის შრის დასაწყობად, განსაახლებლად, დასამუშაველად, გასაწმენდად ან ამოსათხრელად თანმხლები სამუშაოებით ან მათ გარეშე; შპალების ან განივების ამოგენა |
| 5/00 | რელსები; კონსტრუქციები; საშუალებები სარკინიგზო ლიანდაგის სიგანის შესანარჩუნებლად | 29/00 | ხერხები და მოწყობილობები ლიანდაგების დასაწყობად, შესაცვლელად ან მოსახსნელად |
| 7/00 | ისრები; ჯვარედენი | 31/00 | ხერხები, ინსტრუმენტები ან დამხმარე მექანიზმები რელსების, შპალების, წოლანების, ქვესადგების ან მისთ. დაგების ადგილზე დასამუშაველად |
| 9/00 | რელსების დამაგრება შპალებზე ან სხვა საყრდენებზე | 33/00 | მანქანები ან მოწყობილობები ლიანდაგის აწვეით, ან აწვეის გარეშე გადასაადგილებლად, მაგალითად, გზის შესაწმენდლად, ამწისქვეშა გზის გადასაადგილებლად |
| 11/00 | რელსების პირაპირა შეერთებები | 35/00 | სამომი აპარატურის ან სამარჯვების გამოყენება ლიანდაგის აგებისას |
| 13/00 | მოწყობილობები რელსების გადაყვანის ან წაძვრის თავიდან ასაცილებლად | 37/00 | ხერხები და მოწყობილობები ბალასტის შრის ან ლიანდაგის დასაგებად, მოსაწვლელად, გასაახლებლად, ამოსათხრელად, რომლებიც 27/00-35/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 15/00 | მოწყობილობები ქვეითად მოსიარულეთა ფეხის დაროვან რელსებში მოხვედრისაგან დასაცავად | | |
| 17/00 | მოწყობილობები ლიანდაგის ნახირისაგან დასაცავად | | |
| 19/00 | გზის ზედა ნაშენის დაცვა დანაგვიანებისაგან, ქარის, მზის, ყინვის ან კოროზიის შემოქმედებისაგან; საშუალებები ხმაურის შესამცირებლად | | |
| 21/00 | გზის საფარიან ქუჩებზე გამავალი საქალაქო გზების ზედა ნაშენი | | |
| 23/00 | ადვილად დასაშლელი ან მოსახსნელი ლიანდაგები, მაგალითად დროებითი რკინიგზა; ამ გზების ზედა ნაშენის ელემენტები | | |

E 01 C გზის, გზის საფარის, სპორტული მოედნების და მისთ. მენეჯლობა; მანქანები და ღამბარე მოწყობილობები მენეჯლობისა და შეკეთებისათვის (გზის ან მსგავსი საფარის მოწყობა თოვლის გამკვრივებით ან მოსწორებით E 01 H)

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | გზების დაპროექტება ან დაგეგმარება, მაგალითად, ხმაურის შესამცირებლად, აირების შთანთქმისათვის | 17/00 | გამჭვირვალე (შუქგამჭარი) ელემენტები, რომლებიც გზის საფარის ზედაპირის ნაწილს წარმოადგენს |
| 3/00 | ფუძე გზის საფარქვეშ | 19/00 | მანქანები, დამხმარე მოწყობილობები ან ინსტრუმენტები საგზაო-სამშენებლო მასალების მოსამზადებლად ან გასანაწილებლად, დაგებული მასალების დასამუშაველად, შემჭიდროვების წარმოსაქმნელად, ან საფარის საბოლოო მოპირკეთებისათვის |
| 5/00 | საფარები, აწყობილი მზა ასაწყობი ელემენტებისაგან | 21/00 | ხერხები და მოწყობილობები გზების მშენებლობისას გრუნტის საფარის გასამაგრებლად ან მსგავსი მიზნებისათვის, მაგალითად, მინერალური მასალის შემკვრელ მასალასთან შერევად |
| 7/00 | ადგილზე დამზადებული საფარები | 23/00 | დამხმარე მოწყობილობები საგზაო ან მსგავსი საფარების დასაგებად, შესაკეთებლად, აღსადგენად ან ამოსამკვრევად |
| 9/00 | სპეციალური დანიშნულების საფარები; საფარები გზის განსაკუთრებული უბნების ან აეროდრომებისათვის | | |
| 11/00 | საფარის ელემენტები | | |
| 13/00 | ფუძეები და საფარები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია სპორტული მოედნების ან სათამაშო მოედნებისათვის | | |
| 15/00 | საფარები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია სავალი ბილიკების, გროტუარების ან ველოსიპედების ბილიკებისათვის | | |

E 01 D ხილეზი (ხილეზი აეროვაგზლის შენობებსა და საფრენ აპარატებს შორის მგზავრთა გადასაყვანად ან გადმოსაყვანად B 64 F 1/305)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემაგოს 101:00 ჯგუფების კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები გამოიყენება, როგორც „დაუკავშირებელი“

- | | | | |
|-------|--|--------|---|
| 1/00 | ხილეზი, საერთოდ | 18/00 | ხილეზი, რომლებიც განკუთვნილია სპეციალური დანიშნულების ან განსაკუთრებული ფუნქციისათვის და არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს, მაგალითად, აკვედუკები, ხილეზი მილსადენებისათვის |
| 2/00 | ხილეზი, რომლებსთვისაც დამახასიათებელია გადახურვის მზიდი კონსტრუქციის განივი კვეთი | 19/00 | ხილეზის კონსტრუქციული ელემენტები |
| 4/00 | თაღოვანი ხილეზი | 21/00 | ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ხილეზის ასაგებად ან ასაწყობად |
| 6/00 | ხილეზი გამჭოლი წამწები | 22/00 | ხერხები და მოწყობილობები არსებული ხილეზის შესაკეთებლად ან გასამაგრებლად |
| 11/00 | კიდული ხილეზი ან ხილეზი ბაგირებზე ან გვარლებზე | 100:00 | მასალები ხილეზისათვის |
| 12/00 | ხილეზი, რომლებსთვისაც დამახასიათებელია იმ კონსტრუქციების კომბინაციები, რომლებიც არ შემოიფარგლება არც ერთი შემთხვევითი ჩამოთვლილი 2/00-11/00 ჯგუფებიდან | | |
| 15/00 | მოძრავი ან გადასატანი ხილეზი; ტივტივა ხილეზი | | |

E 01 F ლაბორატორიული საშენობლო საშუალებები, მატალია ზეზის მონჟობა, პლატფორმების, ვერტოფრენების დასაჯლომი მოუღნების, ბაჟნების მუღნებლობა, საზგაო ნიშნების, თოვლღაზნავი ღობისა ღა მისთანათა ღაჟმნება

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | პლატფორმების ან უსაფრთხოების კუნძულთა კონსტრუქციები | 9/00 | საგზაო მაჩვენებლების ან სასიგნალო დანადგარების განღაგება |
| 3/00 | ვერტოფრენების დასაჯლომი მოეღნები, მაგალითად, შენობებზე | 11/00 | სადებების ან სხვა მგრძნობიარე მოწყობილობების ჩამაგრება საგზაო ან მსგავს საფარში |
| 5/00 | წყლის გადაგღება გზაგკეცილებიდან ან რკინიგზის ბალასტის შრიდან კიუვეტებით ან წყალგამყვანი არხებით; წყალგამგარი მოწყობილობები | 13/00 | მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის დასაბრკოლებლად ან შესაზღულად, მაგალითად ჭიშკრები, ღობურები |
| 7/00 | მოწყობილობები თოვლის, ქვიშის ნაგანის, გვერდის ქარების, თოვლის ზვავების, თოვლის ან მთის ჩამონაგვავისაგან დასაჯცავად; მოწყობილობები შუქის თვალისმომჭრელი მოქმედებისგან დასაჯცავად | 15/00 | დამცავი საშუალებები დამიანებული საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის შესანელებლად, მიმართულების შესაჯვლებლად ან გასაჩერებლად, მაგალითად დამცავი ბოძები ან ბოძინტები; მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებების დაჯახებით გამოწვეული გზისპირა კონსტრუქციების დამიანებების შესამცირებლად |
| 8/00 | მოწყობილობები გზების ან რკინიგზის ხმაურის არეკვლის ან შთანთქმისათვის | | |

E 01 H გზების, ქუჩების ზასუშთაჟება; რკინიგზის ვაკისის ზასუშთაჟება; სანაპიროების ზასუშთაჟება; ტერიტორიების ღალაგება; ნისლის ზაჟანგება საერთოდ (სათიბელები, რომლებიც გადაკეთებულია გაზონების ან სხვა ზედაპირების დასაგველად ან დასაღაგებლად, მაგალითად, თოვლის ასაღებად, გაზონების ან სხვა ზედაპირების დასაგველად ან დასაღაგებლად A01 D 42/06; გასუფთაგება საერთოდ B 08 B)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | გზის ან მსგავსი საფარიდან ჭუჭყის, მგვრის ან მისთანათა მოცილება დანამჟით ან მის გარეშე | 10/00 | მოწყობილობები გაყინული ან სხვა სრიღა ზედაპირებთან შეჭიდულობის ძალების გასაზრდელად, მაგალითად, მსხვილმარცვლოვანი მასალების, აგრეთვე ლხობის ხელშემწყობი ნივთიერებების გამოყენებით |
| 3/00 | მოწყობილობები გზის ან მსგავსი საფარების მოსარწყავად ან გასარეცხად, მაგალითად, მგვერთან საბრძოლველად; სარწყავი ან გასარეცხი სტაციონარული მოწყობილობები | 11/00 | გზებზე ან რკინიგზებზე მცენარეების წინააღმდეგ ბრძოლა; სითხეების, მაგალითად წყლის, მცენარეთა განაღგურების საშუალებების ან ბიგუმის დასხმა გზის ზეღა ნაშენზე |
| 4/00 | საგზაო მოძრაობის ან სპორტული მიზნებისათვის ვარგისი თოვლის ან ყინულოვანი საფარის დამუშავება და შენახვა, მაგალითად, მოწყობილობები თოვლის საფარის დასაგკეპნად | 12/00 | სანაპიროების გაწმენღა |
| 5/00 | თოვლის ან ყინულის აღება გზებიდან ან გზის საფარიდან; თოვლიანი ან ყინულიანი საფარის გასწორება ან გახორკლიანება | 13/00 | ნისლის ვაჟანგვა, მაგალითად, გზებზე ან აეროდრომებზე |
| 6/00 | მოწყობილობები, სამარჯვები როგორც ნაგვის ან მისთანათა გასაგანად, ისე თოვლის ან ყინულის ასაღებად | 15/00 | ხერხები და მოწყობილობები არასაჭირო საგნების ან მასალების, მაგალითად რემინის, მოსაცილებლად გზის გარკვეული მონაკვეთიდან, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 8/00 | მოწყობილობები რკინიგზის ან ტრამვავის გზების გასაწმენღად | | |

E 02 ჰიდროტექნიკური ნაგებობები; ფუძეები და საძირკვლები; გრუნტის ბალანსი

E 02 B ჰიდროტექნიკური ნაგებობები (გემთასაწვეი ნაგებობები E 02 C; გრუნტის ექსკავაცია E 02 F)

- | | |
|--|--|
| 1/00 ხერხები და მოწყობილობები ჰიდროტექნიკურ მშენებლობაში სამუშაოთა წარმოებისათვის | 9/00 ჰიდროელექტროსადგურები; მათი დაგეგმარება, კონსტრუქციები ან მოწყობილობები; ხერხები და მოწყობილობები მათ ამოსაყვანად |
| 3/00 სამშენებლო სამუშაოები, რომლებიც დაკავშირებულია მდინარეების, დინებების, ზღვის სანაპიროების ან მისთანათა რეგულირებისა და გამოყენებისათვის; ფილტრაციასაწინააღმდეგო მოწყობილობები ან ნაკერები ჰიდროტექნიკურ ნაგებობებში ან ფუძეებისა და საძირკვლების კონსტრუქციებში | 11/00 მიწების დაშრობა, მათ შორის სასოფლო-სამეურნეო მიზნისათვის |
| 5/00 ხელოვნური არხები | 13/00 საირიგაციო არხები, ანუ თვითღებებით, ღია წყალსანაწილებელი სისტემები |
| 7/00 წყალამწვეი ან წყალგადასაშვები კაშხლები; მათი განლაგება და კონსტრუქცია, ხერხები და მოწყობილობები მათი აღმართვისათვის | 15/00 ღია წყალსაცავების ზედაპირების გაწმენდა და შენარჩუნება სათანადო მდგომარეობაში; მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის |
| 8/00 წყალსაწვეი ან წყალგადასაშვები კაშხლების კონსტრუქციული ელემენტები | 17/00 ხელოვნური კუნძულები ხიმინჯებზე ან მსგავს საყრდენებზე, მაგალითად პლაგფორმები ამწვე საყრდენებზე; მათი აგების ხერხები |

E 02 C გემთასაწვეი ნაგებობები და მოწყობილობები

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1/00 რაბები; შახტური რაბები ანუ რაბები, რომელთა შუბლის მხარე წარმოქმნილია ყრუ კედლით, რომელსაც ძირთან გემების გასასვლელი აქვს | 3/00 დახრილი გემთასაწვეები |
| | 5/00 ვერტიკალური გემთასაწვეები |

E 02 D ფუძეები და საძირკვლები; ტრანშეები; მიწაყრილობები (ჰიდროტექნიკური ნაგებობებისათვის E02 B); მიწისქვეშა ან წყალქვეშა ნაგებობები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება იმ ხერხებით აგებული მიწისქვეშა გვირაბები, რომლებიც გამოიყენება საძირკვლების აგებისას, ანუ ხერხებით, რომლებიც მოიცავს მიწის ზედაპირის გახსნას.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება მიწისქვეშა კამერები, რომლებიც აგებულია მხოლოდ სამთო გაყვანილობის მიწისქვეშა ხერხებით, ანუ ხერხებით, რომლებიც არ მოიცავს მიწის ზედაპირის გახსნას, აღნიშნული გვირაბები მიეკუთვნება E 21 D ქვეკლასს.

- | | |
|---|---|
| 1/00 საფუძვლის გრუნტის გამოკვლევა სამშენებლო მოედანზე | 17/00 ტრანშეები, ტრანშეების გამაგრება; მიწაყრილობების ამოყვანა |
| 3/00 საფუძვლის გრუნტის გაუმჯობესება ან განმტკიცება, მაგალითად, გრუნტის განმტკიცება მარადი გაყინულობის ზონაში | 19/00 ტრანშეების ან სხვა სამთო გვირაბების დაშრობა |
| 5/00 ნარანდის კედელი, ხიმინჯები ან მსგავსი სამშენებლო ელემენტები საძირკვლების ასაგებად | 23/00 კესონები; მათი აკრეფა და ჩაშვება |
| 7/00 ხერხები ან მოწყობილობები ნარანდის კედლების დასაღმეღად, ხიმინჯის, სამაგრი მილების ან სხვა გარსების ჩასაშვებად | 25/00 კესონების ან მსგავსი ჩასაშვები ელემენტების შეპირაპირება წყალქვეშ |
| 9/00 ნარანდის კედლის დაშლა, ხიმინჯების, სამაგრი მილების ან სხვა გარსების ამოღება | 27/00 საძირკვლები ან ფუძეები |
| 11/00 ხერხები ან მოწყობილობები ნარანდის კედლების ხიმინჯების ან სამაგრის მილების ან სხვა მოწყობილობების ჩასაშვებად და ამოსაღებად | 29/00 მიწისქვეშა და წყალქვეშა ნაგებობები; საყრდენი კედლები |
| 13/00 დამხმარე მოწყობილობები ნარანდის კედლების ან ხიმინჯების ჩასაშვებად ან ამოსაღებად | 31/00 ფუძე-საძირკვლების დაცვა; გრუნტის საძირკვლის ფენა გრუნტის ან გრუნტის წყლების, მაგალითად, ნავთობით დაბინძურებისაგან დასაცავად |
| 15/00 სამშენებლო ან მსგავსი მასალების დაწყობა ჰიდროტექნიკური ნაგებობების საფუძვლების ან საძირკვლების ასაგებად | 33/00 ფუძეების ან საძირკვლების გამოცდა |
| | 35/00 საძირკველზე ამოყვანილი საძირკვლების ან ნაგებობების ჰორიზონტალური ან ვერტიკალური გადაადგილება |
| | 37/00 დაზიანებული ფუძეების ან საძირკვლების შეკეთება |

E 02 F ბრუნტის ექსკავაცია და ბალაღგიღება (გორფის მოპოვება E 21 C 49/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- მოწყობილობები გრუნტის ექსკავაციის, გაფხვიერებისა და გადაადგილებისათვის;
- მოწყობილობები სხვა მასალებთან ანალოგიური მანიპულაციებისათვის, აგრეთვე ანალოგიური მოწყობილობები დასაგვირთად და დასაცლელად.

<p>1/00 გრუნტის დამუშავების საერთო ხერხები ექსკავატორებით ან სხვა მიწასათხრელი მანქანებით</p> <p>3/00 ექსკავატორები ან სხვა მიწასათხრელი მანქანები</p> <p>5/00 ექსკავატორები ან სხვა მიწასათხრელი, სპეციალური დანიშნულების მანქანები</p>	<p>7/00 მოწყობილობები მიწასათხრელი მანქანებით დამუშავებული გრუნტის გადასადგილებლად ან დასახარისხებლად</p> <p>9/00 ექსკავატორების ან სხვა მიწასათხრელი მანქანების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ არის შეზღუდული 3 /00-7/00 ჯგუფებს მიკუთვნებული მანქანების ერთი რომელიმე კლასით</p>
--	---

E 03 წყალმომარაგება; კანალიზაცია

E 03 B ხერხები და მოწყობილობები წყლის მოსაპოვებლად, შესანახად ან გასანაწილებლად (ჭაბურღილები, სითხეების ან გაზების მოპოვება ჭაბურღილებიდან საერთოდ E 21 B; მილსაგარების სისტემები საერთოდ F17D)

<p>1/00 წყალმომარაგების ხერხები და წყლის მომარაგებელი დანადგარების განლაგება</p> <p>3/00 ხერხები და მოწყობილობები სასმელი ან წყალსადენის წყლის მოსაპოვებლად ან შესაგროვებლად</p> <p>5/00 საგუმბო დანადგარების ან საგუმბო მოწყობილობების გამოყენება; მათი განლაგება</p>	<p>7/00 წყალსადაწნეო ქსელი სასმელი ან სამეურნეო დანიშნულების წყლისათვის</p> <p>9/00 ხერხები და მოწყობილობები წყლის ჩამოსაშვებად</p> <p>11/00 წყალმომარაგების რეზერვუარების სამარჯვები ან დანადგარები</p>
--	--

E 03 C წყალსადენ-საკანალიზაციო დანადგარები სუფთა ან ჩამდინარე წყლისათვის (რომლებიც წყალმომარაგებას არ მიეკუთვნება A 47 K; მიწისქვეშა მოწყობილობები E 03 B, E 03 F); წყალჩასადინარები

<p>1/00 შენობის შიგნით გამოყენებული წყალსადენ-საკანალიზაციო დანადგარები სუფთა ან ჩამდინარე წყლისათვის; წყალჩასადინარები</p>

E 03 D ჩასარეცხი ტუალეტები ან აისუარები ჩასარეცხი ან გაღვინდინების მიზნით; სარეცხი მათთვის

<p>1/00 ჩასარეცხი მოწყობილობები ავზებით</p> <p>3/00 ჩასარეცხი დანადგარები, რომლებიც მოქმედებს წყალმომარაგების სისტემის წყლის წნევით</p> <p>5/00 სარეცხი მოწყობილობების სპეციალური კონსტრუქციები</p>	<p>7/00 გადასადგილებელი ტუალეტები</p> <p>9/00 სანიტარულ-ტექნიკური ან სხვა მოწყობილობები ტუალეტებისათვის</p> <p>11/00 ტუალეტების სხვა კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>13/00 პისუარები</p>
---	--

E 03 F საკანალიზაციო სისტემები; ჩამდინარე ჭები

<p>1/00 ხერხები, სისტემები და დანადგარები ჩამდინარე წყლების მოსაშორებლად</p> <p>3/00 საკანალიზაციო მილსადენების სისტემები</p> <p>5/00 საკანალიზაციო ნაგებობები</p> <p>7/00 სხვა დანადგარები საკანალიზაციო სისტემების მუშაობის უზრუნველსაყოფად, მაგალითად მილების გამოგნის აღმოსაჩენად ან ასაცილებლად; ჩამდინარე ჭების გაწმენდა</p>	<p>9/00 მოწყობილობები ან სტაციონარული დანადგარები საკანალიზაციო მილების გასაწმენდად, მაგალითად, ჩარეცხვით</p> <p>11/00 ჩამდინარე ჭები</p>
--	---

E 04 მიწისგადა მშენებლობა (ფენოვანი მასალები, ფენოვანი ნაკეთობანი საერთოდ B 32 B)

E 04 B საშენებლო კონსტრუქციები საერთოდ; კედლები, მაგალითად, ტიხრები; სახურავები; იატაკები; ბაზაპირები; საბაზაპირები; საბაზაპირი და სხვა საშენებლო ნაწილები საშენებლო კონსტრუქციებისა და ნაგებობების დასაცავად (კარების, ფანჯრების და ა.შ. ღიობების მოწარმება E 06 B 1/0)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი მოიცავს სამშენებლო სამუშაოებს ახალი შენობების მშენებლობისათვის და ანალოგიურ სამშენებლო სამუშაოებს არსებული შენობებისათვის. სხვა სამშენებლო სამუშაოები არსებული შენობებისათვის, საიზოლაციო სამუშაოების გარდა, კლასიფიცირებულია E 04 G 23/00 ჯგუფში.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ჭერი“ გულისხმობს ყველა მოსაპირკეთებელ მასალას, რომელიც ქვედა მხრიდან ფარავს მზიდ სახურავს ან გადახურვას.
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს კოდირების ინდექსები 101:00 ჯგუფიდან. კოდირების ინდექსები გამოიყენება, როგორც „დაუკავშირებელი“ ინდექსები.

<p>1/00 საერთო დანიშნულების სამშენებლო კონსტრუქციები; ნაგებობები, რომლებიც არ არის განპირობებული კედლის, მაგალითად, გიხრის, იატაკის, გადახურვის ან სახურავის კონსტრუქციით</p> <p>2/00 კედლები, მაგალითად გიხრები, შენობებისათვის; კედლის საიზოლაციო კონსტრუქციები; სპეციალურად კედლისათვის განკუთვნილი შეერთებები</p> <p>5/00 გადახურვები; გადახურვის კონსტრუქციები იზოლაციის თვალსაზრისით; სპეციალურად გადახურვისათვის განკუთვნილი შეერთებები</p>	<p>7/00 სახურავები; სახურავის კონსტრუქციები იზოლაციის თვალსაზრისით</p> <p>9/00 ჭერი; ჭერის კონსტრუქციები, მაგალითად, კიდული ჭერი; ჭერის კონსტრუქციები იზოლაციის თვალსაზრისით</p> <p>101:00 ხანძრისაგან დაცვა</p> <p>103:00 მასალები ფილების, ფურცლების ან მისთ.</p>
--	---

E 04 C საშენებლო კონსტრუქციების ელემენტები; საშენებლო მასალები (ხილებისათვის E 01D; იზოლაციისა და სხვა დაცვისათვის E 04 B; დამხმარე ელემენტები E 04 G; სამთო საქმისათვის E 21; გვირაბებისათვის E 21 D; კონსტრუქციული ელემენტები, რომელთა გამოყენების სფერო სამშენებლო საქმეზე ფართოა F 16, კემოდ, F16 S)

<p>1/00 სამშენებლო ელემენტები ბლოკების ან სხვა ფორმების სახით შენობის ცალკეული ნაწილებისათვის</p> <p>2/00 შედარებით მცირე სისქის სამშენებლო ელემენტები შენობის ცალკეული ნაწილებისათვის, მაგალითად, ფილები, პანელები ან სხვა მათი მსგავსი</p>	<p>3/00 მომაგრებელი მზიდი სამშენებლო ელემენტები</p> <p>5/00 არმატურა, მაგალითად ბეგონისათვის, მისი დამხმარე ელემენტები</p>
--	--

E 04 D ბურული; სამრეცხვები (სხვენის ფანჯრები), შემინული სახურავები, წყალჩაბადინარი მილები და ღარები; ინსტრუმენტები საბურულე სამუშაოებისათვის (გარე კედლების მოპირკეთება მობათქაშებით ან სხვა რაიმე ფოროვანი მასალით E04F13/00)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „ბურული“ გულისხმობს ნებისმიერ წყალგაუმტარ გარსს ან საფარს წვიმის, თოვლის, სეცყვის ან მის მსგავსი შენობის დასაცავად.

<p>1/00 ბურული კრამიგის, შიფერის, სოლყავრის ან სხვა ანალოგიური ფორმის ელემენტებისაგან</p> <p>3/00 ბურული სწორი ან მრუდე ფილის ან ფარებისაგან</p> <p>5/00 ბურული დრეკადი მასალისაგან, მაგალითად, რულონური მასალისაგან</p> <p>7/00 ბურული მშენებლობის ადგილზე დასაგანი სამშენებლო მასებისაგან; ბრწყელი სახურავების დაფარვა ხრეშით</p> <p>9/00 ბურული ჩალის, ლელქაშის ან სხვა მსგავსი მასალისაგან</p> <p>11/00 ბურული, რომელიც შედგება რამდენიმე, 1/00-9/00 ჯგუფებში მითითებული მასალისაგან; სხვა ბურული, რომლებიც 1/00-9/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p>	<p>12/00 საყრდენები საბურულე მასალებისათვის, რომლებიც კონსტრუქციულად არ არის დაკავშირებული ბურულთან, მაგალითად, საბურულე ლარცყები, მოლარცყვა ფიცრებით</p> <p>13/00 ბურულთან კონსტრუქციულად დაკავშირებული განსაკუთრებული მოწყობილობები; წყლის გადაღება (არინება) სახურავიდან</p> <p>15/00 ინსტრუმენტები და სამშენებლო ინვენტარი საბურულე სამუშაოების შესასრულებლად</p>
--	---

E 04 F შენიშნების საბოლოო მოწოდება, მაგალითად, კიბეები, იატაკები (ფანჯრები, კარები E 06B)

10/00	ფარდულები, ტენგები	17/00	ვერტიკალური შახტები; არხები, მაგალითად გამომყვანი
11/00	კიბეები, პანდუსები და სხვა მათი მსგავსი ნაგებობები; ბალუსტრადები; მოაჯირები, სახელურები	19/00	სხვა ელემენტები და კონსტრუქციული დეტალები შენობების საბოლოო მოპირკეთებისათვის
13/00	საფარები ან მოპირკეთება, მაგალითად, კედლების ან ჭერის	21/00	ინსტრუმენტები, გამოყენებული მოსაპირკეთებელი სამუშაოებისას
15/00	იაგაკის ფენილები და მათი გაწყოება		

E 04 G საშენიშნო ხარაჩოები; შუიშნობა; საშუალო იარაღები ან სხვა ღამხმარე მოწყობილობები საშენიშნო სამუშაოების წარმოებისათვის; საშენიშნო მასალების ღამხმარე ან ღამხმარე საშენიშნო მოვლანზე; ალმარათული შენიშნების შეკეთება, ღანჯრება ან მსგავსი საშენიშნო

შენიშნა

მოცემულ კლასში გამოყენებული ტერმინი „ხარაჩოები“ მოიცავს ყველა სახის საყრდენებს სამშენიშნო სამუშაოებისათვის.

1/00	ხარაჩოები, დაყრდნობილი გრუნტზე	17/00	შეერთების ელემენტები ან სხვა ღამხმარე საშუალებები შეფიცვისათვის
3/00	ძირითადად შენობაზე დაყრდნობილი ხარაჩოები, მაგალითად, სიმაღლის მიხედვით რეგულირებადი ხარაჩოები	19/00	შეფიცვის ღამხმარე სამუშაოები, მაგალითად, შეფიცვის დაშლა; შეფიცვის გასაწმენდი მოწყობილობები
5/00	ხარაჩოების ელემენტები	21/00	სამშენიშნო მასალების ან ელემენტების მომზადება, გრანსპორტირება ან დამუშავება სამშენიშნო მოვლანზე; სამშენიშნო სამუშაოებისათვის გამოყენებული სხვა ხერხები ან მოწყობილობები
7/00	შეერთებები ხარაჩოების ელემენტებისათვის	23/00	სამუშაოები შენობების ან ნაგებობების შეკეთების, აღდგენისა და რეკონსტრუქციისათვის
9/00	საერთო დანიშნულების შეფიცვის სხვადასხვა ელემენტები	25/00	ღამხმარე საყრდენები ან განმზავნები; ქვესაფარიები
11/00	შეფიცვა კედლების, იატაკების, გადახურვების ან სახურავებისათვის	27/00	ღამხმარე ნაგებობები, რომლებიც აღამიანებს ან საგრანსპორტო საშუალებებს სხვადასხვა ღონეზე გადაადგილების შესაძლებლობას აძლევს, მაგალითად, კიბეები, პანდუსები
13/00	შეფიცვა შენობის კონსტრუქციული ელემენტებისათვის, მაგალითად, კიბეების, საფეხურების, კარნიშების, აივნებისათვის		
15/00	შეფიცვა ღიბების, ჩაღრმავებების, ხვრელების ან გამჭოლი არხებისათვის		

E 04 H საენიშნო ღანიშნულების შენიშნა და მსგავსი ნაგებობები; სასურაო და პატარა აბაჯანები ან აუზები; ანაბები; ბალანსები; კარები, ტენგები ან ფარდულები მოტარაჲ (საფუძველები, საძირკვლები E02D)

შენიშნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ძირითადად შენობების საერთო დაგეგმარება;
 - შენობების კონსტრუქციული ელემენტები, თუ ისინი დამახასიათებელია მხოლოდ მოცემული ქვეკლასის ჯგუფებში განხილული შენობების გიპებისათვის ან სპეციალური დანიშნულების შენობებისათვის;
 - ფარდულები ზოგადად და კარვის კონსტრუქციის მსგავსი ფარდულები.
- (2) სპეციალური დანიშნულების ფარდულები იხ. შესაბამის კლასებში, მაგალითად, სამარჯვები სკამებისათვის უამინდობისაგან დასაცავად A47C 7/66, ფარდულები საწოლებისათვის A47C 29/00; მზისაგან დამცავი და სხვა ფარდულები შენობებისათვის E04F 10/00.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში ქვემოთ მითითებულ ტერმინებში იგულისხმება:
 - ტერმინი „შენიშნა“ არ გამოიცხავს მსგავს შენობებს ან საინჟინრო ნაგებობებს;
 - ტერმინი „კარავი“ აღნიშნავს ტენგს ან ფარდულს საყრდენიან სამარჯვებით, მაგალითად, კარკასითა და მოქნილი სახურავით, ან საფარით.

1/00	საცხოვრებელი, აღმინისგრაციული შენობები ან ნაგებობები; საერთო განლაგება, მაგალითად, მოდულური სისტემა; საფეხურებად განლაგებული სართულები	6/00	შენობები ან ნაგებობები ავტომობილების, მოძრავი შემადგენლობის, საფრენი აპარატების ან სხვა საგრანსპორტო საშუალებების სადგომებისათვის, მაგალითად, ფარეხები
3/00	შენობები ან ნაგებობები საზოგადოებრივი და მსგავსი მიზნებისათვის, მაგალითად, საავადმყოფოები, ციხეები	7/00	მსხვილგაბარიტიანი საცავების აგება ან მონტაჟი სამოქალაქო მშენებლობისას გამოყენებული ტექნიკის დახმარებით
4/00	სასურაო და პატარა აბაჯანები ან აუზები		
5/00	შენობები ან შენობათა ჯგუფები სამრეწველო ან სასოფლო-სამეურნეო მიზნებისათვის		

9/00	შენობები, შენობათა ჯგუფები ან თავშესაფრები, რომლებიც განკუთვნილია უმთავრესად გარე სა-შიშროებისაგან თავდასაცავად, გარედან მუქარისას, მაგალითად, სამხედრო თავდასხმის, მიწისძვრის, სპეციფიკური კლიმატის დროს	13/00	ძეგლები; საფლავის ძეგლები; აკლამები; კოლუმ-ბარიუმები
12/00	კოშკები; ანძები; ბოძები; საკვამლე მილები; წყალ-სადაწნეო კოშკები; ასეთი კონსტრუქციების აგების ხერხები	14/00	მრავალმიზნობრივი დანიშნულების შენობები, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის წინა ჯგუფებიდან არც ერთს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, ორმაგი დანიშნულების შენობები
		15/00	კარავები, ტენტები ან ფარდლები ზოგადად
		17/00	ზღუდები, მაგალითად, ღობეები, ბაკები საქონლი-სათვის

E 05 კლიბები; ბასალები; ბარნიტური კარ-ფანჯრებისა და სხვა საბჭულებისათვის; სიფიფი

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ქვემოთ მითითებულ გერმინებში იგულისხმება:

- „საგული“ – საბრუნე, სრიალა ან სხვა სახით მოძრავი კარებისა და ფანჯრების საერთო გერმინი. ეს გერმინი მოიცავს ასევე სხვა ისეთ მოძრავ კონსტრუქციებსაც, როგორცაა, გამოსაწვევი უჯრები, ყუთები, სახურავები, ავტომატური საბარგულები ან კაპოტები, რომლებზეც შეიძლება დამონტაჟდეს მმართველი სამაგრი, სასხლეტი, ან ჩამკეტი მოწყობილობები და რომლებიც ამ კლასს მიეკუთვნება;
 - „ჩარჩო“ – ელემენტი, რომელზეც მაგრდება საგული. ეს გერმინი არ მოიცავს კარკასს, რომელიც წარმოქმნის საგულის ნაწილს, მაგალითად, ფანჯრის ალათას, მაგრამ ზოგიერთ შემთხვევებში თვითონ ჩარჩო შეიძლება წარმოადგენდეს საგულს;
 - „კლიტი“ – მოწყობილობა, რომლის დასაკეცად ან გასაღებად საჭიროა სპეციალური სამარჯვები, მაგალითად, გასაღები.
- E05B 1/00- E05B 9/00, E05B 13/00- E05B 17/00, E05B 39/00- E05B 47/00, E05B 51/00, E05B 53/00, E05B 63/00 და E05B 65/00 ჯგუფებში გერმინი „კლიტი“ შეიძლება მოიცავდეს ასევე სხვა გიპის ჩამკეტი მოწყობილობებს;
- „ურდული“ – სრიალა, საბრუნე ან სხვა სახით მოძრავი ელემენტი, რომელიც, ჩვეულებრივ, მოთავსებულია კარზე, იკეცება ჩარჩოზე დამაგრებულ საჭერთან შეჭიდებით და მოძრაობს ხელით, გასაღებით ან სხვა მოწყობილობით (იხ. ქვემოთ);
 - „რაზა“ – მოწყობილობა, რომელიც საგულს ავტომატურად კეცავს ზამბარის ან სხვა რაიმე ძალის ზემოქმედებით, საგულის ჩარჩოში შესვლის მომენტში
 - „მესაღები“ – რაზის ან კაკვისმაგვარი და სხვა მსგავსი ელემენტი, სახსრულად დამაგრებული ჩარჩოზე ან სა-გულზე, რომელიც გამოიყენება საგულის ჩასაკეცად, მაგალითად, ბოქლომის დახმარებით.

E 05 B კლიბები; მათი დახმარე სამარჯვები და საკუთნი; ბორკილები

1/00	სახელურები საგულებისათვის; ჩამკეტი სახელუ-რები, დასაჭერი ღილაკები კლიტების ან საგულის რაზებისათვის	29/00	ცილინდრული ჩასასმელი კლიტები ფირფიტოვანი საკავეებით
3/00	სახელურების დამაგრება კლიტების ან რაზის ელე-მენტებზე	31/00	ცილინდრული ჩასასმელი კლიტები წკირიანი ან ბურთულებიანი და ფირფიტოვანი საკავეებით
5/00	ჩამკეტი სახელურები თანპირად დამაგრებული კა-რის ზედაპირზე, ფანჯრის ალათასა და მისთანებზე	33/00	ცილინდრული ჩასასმელი კლიტები, რომლებშიც ურდული მოძრაობს არა გასაღების, არამედ სხვა საშუალებების დახმარებით
7/00	ჩამკეტი სახელურები, რომლებიც შემობრუნდება საგულის პარალელური დერძის გარშემო	35/00	კლიტები დასაკეცად და გასაღებად სპეციალური ან რამდენიმე გასაღებით
9/00	კლიტებისა და რაზების კორპუსები	37/00	გადასმითი კლიტები; საიდუმლო კლიტები
11/00	მოწყობილობები კლიტიდან გასაღების ამოძრობის თავიდან ასაცილებლად	39/00	კლიტები ისეთი მოწყობილობებით, რომლებიც საშუალებას იძლევა დადგინდეს უცხო პირის მიერ კარის გაღების ფაქტი
13/00	მოწყობილობები გასაღების ან ჩამკეტი სახელურის გამოყენების თავიდან ასაცილებლად	41/00	კლიტები, რომლებიც საშუალებას იძლევა ვიზუა-ლურად დადგინდეს, დაკეტილია თუ არა კლიტი
15/00	კლიტებისა და ჩამკეტი მოწყობილობების სხვა დეტალები; კლიტის ელემენტები, რომლებიც განკუ-თვნილია ჩამკეტი მოწყობილობების ურდულებით ერთმანეთთან შესაერთებლად	43/00	კლიტები, გაღების დროის დაყენების საშუალებით
17/00	კლიტების დამხმარე მოწყობილობები	45/00	კლიტები სიგნალიზაციით
19/00	გასაღები; მათი საკუთნი	47/00	კლიტების ან სხვა ჩამკეტი მოწყობილობების ელე-ქტრული ან მაგნიტური საშუალებებით დაკეცვა ან გაღება
21/00	კლიტები ურდულის მოძრაობისაგან დამოუკიდებე-ლი მბრუნავი საკავეებით	49/00	ელექტრული გადასმითი კლიტები; მათი სქემები
23/00	კლიტები ურდულის მოძრაობის მიმყოლი მბრუნა-ვი საკავეებით	51/00	კლიტების ან სხვა ჩამკეტი მოწყობილობების სხვა არამექანიკური საშუალებებით დაკეცვა ან გაღება
25/00	კლიტები სპეციალური საკავეებით	53/00	კლიტების მექანიკური გადაცემებით ან ამძრავებით დაკეცვა ან გაღება, მაგალითად, დისტანციურად
27/00	ცილინდრული ჩასასმელი კლიტები წკირიანი ან ბურთულებიანი საკავეებით	55/00	კლიტები, რომლებშიც სრიალა რაზა ჩამკეტი ურდუ-ლად გამოიყენება

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 57/00 | კლიტეები, რომლებშიც საბრუნო რაზმა ჩამკეც ურდულადაც გამოიყენება | 69/00 | მოწყობილობები განსაცმლის ჩასაკეცად; განსაცმლის საკიდრები ჩამკეცი სამარჯვებით |
| 59/00 | კლიტეები ურდულეებიდან დაცილებული რაზმებით, ან რამდენიმე რაზმითა და ურდულით | 71/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები ველსიპედებისათვის, გარდა ბოქლომებისა |
| 61/00 | სხვადასხვა კლიტეები რაზმებით | 73/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები გადასატანი ნივთების ქურდობის თავიდან ასაცილებლად; განსხვავებული ჩამკეცი მოწყობილობები |
| 63/00 | განსაკუთრებული კონსტრუქციის კლიტეები | 75/00 | ბორკილები |
| 65/00 | სპეციალური დანიშნულების კლიტეები | | |
| 67/00 | ბოქლომები | | |

E 05 C ურდულეები და სხვა ჩამკეცი მოწყობილობები საგულეებისათვის, უპირატესად კარების ან ფანჯრებისათვის (ჩამკეცი სამარჯვები საგრანსპორტო საშუალებების გვერდითი და უკანა ბორცებისათვის B62D 33/037; სამაგრი მოწყობილობები სხვადასხვა კონსტრუქციის ელემენტებისათვის E04, F16B; კლიტეები, ჩამკეცი მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია ან კომბინირებულია კლიტეებთან E05B; ჩამკეცი ელემენტებით საგულეების ასამონტაჟებელი ან სამართავი საშუალებები, რომლებიც კომბინირებულია საგულეების დასაკეც ან გასაღებ მექანიზმებთან E05F)

შენიშვნები

- (1) ჩამკეცი მოწყობილობების კლასიფიცირებისას განმსაზღვრელია მხოლოდ საგულეების ჩასაკეცად აუცილებელი ელემენტის მოძრაობა, მაგალითად, სრიალა ურდულისა, რომელიც ბრუნავს თავისი ღერძის გარშემო, რათა არ მოხდეს მოცილება და რომელიც კლასიფიცირდება როგორც ელემენტი მხოლოდ სრიალა მოძრაობით.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს E05 კლასის მომდევნო შენიშვნაში მოცემული გერმინების ახსნას.

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები სრიალა ურდულებით | 17/00 | მოწყობილობები საგულეების ღია მდგომარეობაში დასაფიქსირებლად; მოწყობილობები საგულეების გაღების შესაზღვრად და დასაფიქსირებლად ღია მდგომარეობაში მოძრავი ელემენტით, რომელიც ჩარჩოსა და საგულეს შორისაა მოთავსებული; სამუხრუჭო მოწყობილობები, ამ მოწყობილობებთან კომბინირებული საჩერები ან ამორტიზატორები |
| 3/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები საბრუნო ურდულებით | 19/00 | სხვა მოწყობილობები საგულეების დასაფიქსირებლად |
| 5/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები, სრიალა ან საბრუნო მოძრაობისაგან განსხვავებული ურდულებით | 21/00 | მოწყობილობების შეთანწყობა საგულეების ჩასაკეცად ან დასაფიქსირებლად, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 7/00 | ჩამკეცი მოწყობილობები სპეციალურად მიმარჯვებული ორი საგულისათვის | | |
| 9/00 | მოწყობილობები ჩამკეცი ელემენტებით, რომლებიც ერთ საგულეზე განლაგებული, ერთმანეთისგან დაშორებულია და ერთდროულად მოძრაობს | | |

E 05 D ანჯამები და სხვა მოწყობილობები კარ-ფანჯრების ან საგულეების დასაკეცად (სახსრიანი შეერთებები ზოგადად F16C 11/00)

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | ანჯამები ღეროს გარეშე; ანჯამების შემცვლელიები | 11/00 | სამარჯვები ანჯამებისათვის |
| 3/00 | ანჯამები ღეროებით | 13/00 | გასაწვევი ან ასაწვევი საგულეების გარნიტური, მაგალითად შკივები, საპირწონეები, დამცველი საკეცელები |
| 5/00 | ანჯამების კონსტრუქციული ელემენტები | 15/00 | საკიდრები საგულეებისათვის |
| 7/00 | განსაკუთრებული კონსტრუქციის ანჯამები ან სახსრები | | |
| 9/00 | განსაკუთრებული მასალისგან დამზადებული ანჯამების თამასები ან მილისები, მაგალითად, საგვერგვე ფოლადისაგან, ფურცლოვანი ლითონისაგან, პლასტიკური მასალისაგან | | |

E 05 F კარ-ფანჯრების ჩასაკეცი და გასაღები მოწყობილობები; შესაჩერებელი მექანიზმები საგულეებისათვის; გარნიტური კარ-ფანჯრების და სხვა საგულეებისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში „ჩასაკეცი და გასაღები მოწყობილობები“ გულისხმობს მოწყობილობებს, რომლებიც ამსუბუქებს საგულეების მოძრაობას, ან ეწინააღმდეგება ამ მოძრაობას.

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | საგულეების ჩასაკეცი ან გასაღები მოწყობილობები, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 5/00 | სამუხრუჭო მოწყობილობები, მაგალითად საჩერები; გამჩერებლები; დემუფერები |
| 3/00 | ჩასაკეცი და გასაღები მოწყობილობები სამუხრუჭო სამარჯვებით, მაგალითად, საჩერებით; პნევმატიკური ან ჰიდრაულიკური სამუხრუჭო მოწყობილობები | 7/00 | სხვადასხვაგვარი დამხმარე სამარჯვები საგულეებისათვის |
| | | 9/00 | საგულეების ამძრავი მოწყობილობები ხელის საწვევითა და მათი ერთდროული ჩაკეცვით |
| | | 11/00 | მოწყობილობები საგულეების ხელის ამძრავით |

- 13/00 საგდულებს ამძრავი მოწყობილობები ადამიანის მოძრაობით ან წონით, ან საგრანსპორტო საშუალებით
- 15/00 მოწყობილობები მექანიკური ან ელექტრომექანიკური ამძრავით საგდულებს სამართავად
- 17/00 სპეციალური მოწყობილობები რამდენიმე საგდულის ერთდროულად ასაძრავად

E 05 G სიიფები ან ცეცხლგამძლე კარაღები ფასეულობათა შესანახად; ბანკების ღამსაჟი მოწყობილობები; ღამსაჟი ტისრები საქმიანი ოპერაციების ჩასატარებლად (სასიგნალო მოწყობილობები G08B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებში იგულისხმება:

- „ბანკი“ – დაწესებულება ან მისი ნაწილი ფასეულობათა შესანახად ან გასაცვლელად ბანკსა და კლიენტურას შორის;
- „ბანკების დამცავი მოწყობილობები“ – ბანკის შენობაში ან ბანკის შესასვლელში დაყენებული მექანიზმი, რომელიც განკუთვნილია ფასეულობათა დაცვის, გაძარცვის ან გაგვხვის მცდელობების თავიდან ასაცილებლად.

- 1/00 სეიფები ან ცეცხლგამძლე კარაღები ფასეულობათა შესანახად;
- 5/00 ბანკების დამცავი მოწყობილობები
- 7/00 დამცავი ტისრები საქმიანი ოპერაციებისათვის, მაგალითად, გამოსაწევი სამარჯვები ფულის ოპერაციების ჩასატარებლად

E 06 კარ-ფანჯრები, ღარაბები, ქალუფები ზოგადად; კიბეები

E 06 B უძრავად ღამაგრებული ან მოძრავი ელემენტები ღიობების დასაკრებლად შენობებში, სატრანსპორტო საშუალებებში, შემოღობილებში ან მათ მსგავს მოწყობილობებში, მაგალითად, კარ-ფანჯრები, ქალუფები, კუტიკარები (ღარაბები სათბურებისათვის A01G9/22; ღარდები A47H; ავტომატქანების საბურავები ან კაპოტები B62D25/10; სანათურები E04B7/18; ღარდულები, ტენტები E 04 F 10/00)

შენიშვნები

- (1) საგდულებს ან ჩარჩოების კომბინაციები ამძრავი, სამაგრი, სასხლეგი და საკეგი საშუალებებით, რომლებიც მიეკუთვნება E05 კლასს, არ მიეკუთვნება E06B ქვეკლასს და კლასიფიცირდება E05 კლასის შესაბამის ქვეკლასებში, გარდა იმ მოწყობილობებისა, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის 7/086, 9/00 ან 11/00 რუბრიკებს მიეკუთვნება.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებსა და ტერმინოლოგიურ გამოთქმებს შემდეგი მნიშვნელობები აქვს:
 - „საგდული“ – საბურავი, სრიალა ან სხვა მოძრავი ელემენტი, როგორცაა ღიობის დასაკეგი კარი ან ფანჯარა;
 - „საგდულის ჩარჩო“ – პერიფერიული მხარე ან მხარეები, რომლებიც განსაზღვრავს საგდულის გარე საზღვარს
- (3) საგრანსპორტო საშუალებების კარ-ფანჯრების კლასიფიცირებისას აუცილებელია, ყურადღება მიექცეს B60J ქვეკლასის სათაურის მომდევნო (1) ან (2) შენიშვნას.

- 1/00 ღიობების მოჩარჩოება კედლებში ან გადახურვებში; კარების, ფანჯრებისა და სხვა ჩარჩოები
- 3/00 ფანჯრის ჩარჩოები, კარის ფრთები და მისთანა ღიობების დასაკეგი ელემენტები; უძრავი ან მოძრავი დამკეგი ელემენტების განლაგება, მაგალითად ფანჯრებისა; სისტად დამაგრებული გარე ჩარჩოების დეტალები, რომლებიც საგდულების მონტაჟთან არის დაკავშირებული
- 5/00 სპეციალური დანიშნულების კარები-ფანჯრები და მისთანანი; მათი მოჩარჩოება
- 7/00 განსაკუთრებული მოწყობილობები ან სამარჯვები კარებზე ან ფანჯრებზე
- 9/00 მაკერანებელი ან დამცავი მოწყობილობები ღიობებისათვის ავტომატურად ასამოქმედებელი მექანიზმით ან მის გარეშე; ანალოგიური კონსტრუქციის ჩამკეგი ელემენტები კარების ან ფანჯრებისათვის
- 11/00 გასასვლელი მოწყობილობები შემოღობვაში, მაგალითად, კუტიკარები

E 06 C კიბეები (E 04 F 11/00 აქვს უპირატესობა; პწკალები დასაჯდომებით A47 C 12/00; გემის გრაპები B 63 B; თვითმფრინავის გრაპები B 64; სამშენებლო ხარაჩოები T 04 G)

- 1/00 კიბეები საერთოდ
- 5/00 საგრანსპორტო საშუალებებზე დასაყენებელი კიბეები; საგრანსპორტო საშუალებებზე კიბეების დამაგრება
- 7/00 კიბეების კონსტრუქციული ელემენტები, საყრდენი და დამხმარე მოწყობილობები
- 9/00 სტაციონარულ ნაგებობებთან მიმაგრებული კიბეები, მაგალითად, სახანძრო კიბეები

გრუნტის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმე

E 21 გრუნტის ან ქანების ბურღვა; სამთო საქმე

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გერმინი „ბურღვა“ მოიცავს „ხვრეგას“ და პირიქით.

E 21 B გრუნტის ან ქანების ბურღვა; (შახტების ან კარიერების ექსპლუატაცია E21C; ჭაურების, სამთო გვირაბების ან გვირაბების გაყვანა E21D); ჭაბურღილებიდან ნავთობის, აირის, წყლის, ხსნადი ან დნობადი ნივთიერებების ან სასარგებლო წიაღისეულის შლამის სახით მოპოვება

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - პირველ რიგში მოწყობილობა გრუნტის ან ქანების განლაგების ადგილის გასაბურღად
 - მსგავსი მოწყობილობა ადამიანის მიერ შექმნილი კონსტრუქციების ან ნაგებობების გასაბურღად, მაგალითად, გზის საფარების, ბეტონის კონსტრუქციების ან ნაგებობებისა.
- (2) ამ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - ხელის საბურღი იარაღი, მაგალითად, საყოფაცხოვრებო მიმნისათვის;
 - საბურღი მოწყობილობა საწარმოო ოპერაციებისათვის, ე. ი. როდესაც ნაკეთობა მუშაველმა, მაგალითად, შემდგომი დამუშავებისათვის;
 თემატიკა მიეკუთვნება B ნაწილის შესაბამის ქვეკლასებს, მაგალითად B23B ქვეკლასს.

1/00	დარგვითი ბურღვა		ბული მილების ჭრა, ფანჯრების გაჭრა; მილების დეფორმირება ჭაბურღილებში; სამაგრი მილების ადგენა, დათვალიერება და შეკეთება ჭაბურღილებში
3/00	ბრუნვითი ბურღვა		საჭერი სამუშაოები ჭაბურღილებში ან საგნების ამოღება ჭაბურღილებიდან
4/00	ჭაბურღილებში განლაგებული ამძრავები	31/00	ჭაბურღილების შემჭიდროება ან იზოლაცია (გამპონაჟი)
6/00	კომბინირებული დარგვით-ბრუნვითი ბურღვის ამძრავები	33/00	სარქვლიანი მოწყობილობები ჭაბურღილებისათვის
7/00	ბურღვის განსაკუთრებული ხერხები ან მოწყობილობები	34/00	ხერხები და მოწყობილობები ჭაბურღილებზე ხანძრის თავიდან ასაცილებლად ან ჩასაქრობად
10/00	ბურღვაგეხები	35/00	ჭაბურღილების სახურებელი, მაცივებელი, საიზოლაციო მოწყობილობები, მაგალითად, მარადი გაყინულობის ზონაში გამოსაყენებლად
11/00	სხვა საბურღი იარაღები	36/00	ხერხები და მოწყობილობები ჭაბურღილების გასაწმენდად
12/00	საბურღი იარაღების დამხმარე სამარჯვები	37/00	მილსაჭერები, ამწევი მილების ნავთობის ჭაბურღილებში ჩავარდნისაგან ავტომატური დაზღვევა
15/00	საბურღი დაზღვევის ან მანქანებისათვის საყრდენები, მაგალითად, ღერიკ-ამწევი, საბურღი კომპიუტერი ან ანძები	40/00	სხვა მოწყობილობები, რომელიც 15/00-40/00 ჯგუფებში მითითებული არ არის
17/00	საბურღი შგანგები ან მილები; შგანგების მოქნილი კოლონები; საბურღი მილები საწვავისა და ქანგბადის მიწოდებით; სატუმბო შგანგები; სამაგრი მილები; საექსპლუატაციო მილები; მუშა მილები	41/00	ხერხები და მოწყობილობები ჭაბურღილების ნავთობის, აირის, ხსნადი ან დნობადი ნივთიერებების ან სასარგებლო წიაღისეულის შლამის სახით მოპოვებლად
19/00	ჩასაშვებ-ამოსაწევი ოპერაციები საბურღი შგანგებით, სამაგრი მილებით, ამწევი მილებით და მისთანანით ჭაბურღილის გარეთ, მაგალითად, საბურღი კომპიუტერზე; მოწყობილობები შგანგების ან გვარლების მისაწოდებლად	42/00	ბურღვის პროცესის ავტომატური მართვის ან რეგულირების სისტემები, ე.ი. თვითმართვადი სისტემები, რომლებიც ახორციელებენ ან ცვლიან ბურღვის პროცესს ოპერატორის მონაწილეობის გარეშე, მაგალითად, საბურღი სისტემები, რომლებიც იმართება ეგმ-ით; სისტემები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ბურღვის პროცესის განსხვავებული პარამეტრების ან პირობების დასარეგულირებლად
21/00	ხერხები და მოწყობილობები ჭაბურღილების გასარეცხად, მაგალითად, ძრავების მიერ გადაამუშავებული ჰაერის გამოყენებით	43/00	ბურღვის დროის ან სიჩქარის გამოძვრა
23/00	მოწყობილობები ჭაბურღილებში იარაღების, პაკერებისა და ა.შ. გადასაადგილებლად, დასაყენებლად, დასაფიქსირებლად, გასანთავისუფლებლად ან მოსაცილებლად	44/00	ჭაბურღილების კვლევა
25/00	მოწყობილობები დაუშლელი კერნის მისაღებად და ამოსაღებად, მაგალითად, სვეტიანი მილები, კერნ-საგეხები	45/00	ჭაბურღილის კვლევის სტრუქტურის კვლევა, ფენების გეოლოგიური წყობის კვლევა; ხერხები ან მოწყობილობები სპეციალურად განკუთვნილი ქანების გასაბურღად გრუნტის სინჯების ან ჭაბურღილის სითხის მისაღებად
27/00	საბურღი მილხაპები; სარქვლებიანი ბურღვაგეხები	47/00	
28/00	მოწყობილობები ჭაბურღილებისათვის ვიბრაციების გენერირებისათვის, მაგალითად, ჭაბურღილების აგზნებისათვის	49/00	
29/00	ჭაბურღილში მილების, პაკერების, საცობების ან ბაგირების ჭრა ან დანგრევა, მაგალითად, დამიანე-		

E 21 C გვირაბებისა და კარიერების ექსპლუატაცია

25/00	საყელავი მანქანები, ე.ი. მანქანები ყელეების საწარმოებლად, რომლებიც ფენის თითქმის პარალელურად ან პერპენდიკულარულად არის გაყვანილი	39/00	მოწყობილობები დამუშავების ადგილზე სასარგებლო წიაღისეულის სიმარის ან სხვა თვისებების განსასაზღვრავად, მაგალითად, წიაღისეულის მოსაპოვებლად შესაბამისი ინსტრუმენტების არჩევის მიზნით
27/00	მოწყობილობები მასივიდან სასარგებლო წიაღისეულის სრული განთავისუფლებისათვის (ჩამოქცევისათვის)	41/00	სასარგებლო წიაღისეულის მიწისქვეშა და ღია დამუშავების ხერხები
29/00	საყელავი მანქანების ან მოწყობილობების მიწოდება სასარგებლო წიაღისეულის ჩამოსაქცევად	45/00	სასარგებლო წიაღისეულის მოპოვების ჰიდრავლიკური ხერხები; ჰიდრომონიტორები
31/00	საყელავი მანქანების ან მოწყობილობების ამძრავები სასარგებლო წიაღისეულის ჩამოსაქცევად	47/00	მომპოვებელი მანქანები და მანქანები გრანსპორტირებისათვის, რომლებიც ღია სამთო დამუშავებისას გამოიყენება
33/00	პლაგფორმები ან სხვა მაგრანსპორტირებელი მოწყობილობები საყელავი მანქანების ან სამთო კომბაინებისათვის	49/00	გორფის მოპოვება, მანქანები ამისათვის
35/00	სხვადასხვა კონსტრუქციული ელემენტები საყელავი მანქანების ან სამთო კომბაინებისათვის	50/00	სასარგებლო წიაღისეულის წყალქვეშა მოპოვება, რომელიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
37/00	ხერხები ან მოწყობილობები ქანების მოსანგრევად დაგვირით ან მის გარეშე	51/00	მოწყობილობები და ხერხები არამიწიერი წყაროებიდან მასალების მოსაპოვებლად

E 21 D ჭარბები; გვირაბები; სამთო გვირაბები; დიდი მოცულობის მიწისქვეშა კამერები (ნიადაგის მდგომარეობის გასაუმჯობესებელი ან მასტაბილიზებული მასალები C09K17/00; საყელავი მანქანები შახტებისა და კარიერების საექსპლუატაციოდ E21C; უსაფრთხოების ტექნიკის საშუალებები, გრანსპორტი, მოწყობილობა სამაშველო სამუშაოებისათვის, ვენტილაცია ან დრენაჟი E21F)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები გვირაბების, სამთო გვირაბების, დიდი მოცულობის მიწისქვეშა კამერების გასაყვანად ან გასამაგრებლად გაყვანის მხოლოდ მიწისქვეშა ხერხების გამოყენებით, ე. ი. ხერხებით, რომლებიც არ მოიცავს მიწის ზედაპირის გახსნას.
- (2) ამ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება მიწისქვეშა სამთო გვირაბები, რომლებიც აგებულია საძირკვლების ამოყვანისას გამოყენებული ხერხებით, ე. ი. ხერხებით, რომლებიც არ მოიცავს მიწის ზედაპირის გახსნას. მითითებული სამთო გვირაბები E02D ქვეკლასს განეკუთვნება.

1/00	ჭაურების გაყვანა	13/00	დიდი მოცულობის მიწისქვეშა კამერები; ხერხები და მოწყობილობები მათ გასაყვანად
3/00	ჭაურების გაყვანა ქვემოდან ზემოთ	15/00	მადაროს ბიგები; ჯარგვლები
5/00	ჭაურების გამაგრება; შახტის სამაგრი	17/00	ბიგების უღლები და თავები შახტის ჭერის დასაჭერად
7/00	ჭაურების მოწყობილობა, მაგალითად, დაარმატურების ხის ელემენტები	19/00	დროებითი დამცავი სამაგრი სანგრევისპირა სივრცისათვის
9/00	გვირაბები ან სამთო გვირაბები სამაგრებით ან მათ გარეშე; ხერხები და მოწყობილობები მათ გასაყვანად; გვირაბების ან სამთო გვირაბების მოშანდაკება	20/00	ანკერჭანჭიკების დაყენება
11/00	გვირაბების, სამთო გვირაბების და სხვა მიწისქვეშა დამუშავების ადგილის გამაგრება, მაგალითად, დიდი მოცულობის მიწისქვეშა კამერებისა; სამაგრი ამისათვის; სამაგრის დამზადება სამუშაო ადგილზე, მაგალითად, აწყობა	21/00	ანკერჭანჭიკები ჭერის, სამთო გვირაბის ძირის გამამაგრებლად ან ჭაურების სამაგრის დასაცავად
		23/00	შახტის მახვილი სამაგრი, მაგალითად, მისი კომბინაცია კონვეირებთან, მომპოვებელ მანქანებთან ან მათ მიმმართველბთან

E 21 F უსაფრთხოების ტექნიკის საშუალებები; ტრანსპორტი; ნამუშევარი სივრცის ამოწმება; მონყობილობა სამაშველო სამუშაოებისათვის; მაღაროების ან გვირაბების ვენტილაცია ან დრენაჟი

1/00	მაღაროების ან გვირაბების ვენტილაცია	11/00	საშველი ან სხვა დამცავი მოწყობილობები, მაგალითად, კამერა-თავშესაფრები, სათადარიგო გასასვლელები
3/00	ჰაერის გაცივება ან გაშრობა	13/00	მაღაროს გრანსპორტი
5/00	ხერხები და მოწყობილობები მგვრის წარმოქმნის თავიდან ასაცილებლად, მგვრის შესაკვრელად, დასალექად ან მოსაცილებლად; აფეთქებების ან მაღაროს ხანძრების თავიდან აცილება	15/00	ხერხები და მოწყობილობები ნამუშევარი სივრცის ამოსავსებად
7/00	ხერხები ან მოწყობილობები მაღაროს აირების შესაწოვად, მათი შემდგომი გამოყენების გარეშე, ან ამ აირების სხვა მიზნით გამოსაყენებლად	16/00	დრენაჟი
9/00	მოწყობილობები პერწკლის თავიდან ასაცილებლად მანქანებში ან აპარატებში	17/00	განსხვავებული ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც ზემოთ არ არის მითითებული და გამოყენებულია მაღაროებსა ან გვირაბებში

განყოფილება F – მექანიკა; ბანათება; ბათობა; იარაღი; ასაწმენდი საშუალებები

ძრავები და ტუმბოები

შენიშვნები

შენიშვნა წინამდებარე განყოფილების გამოყენებისათვისაა განკუთვნილი, მაგრამ არანაირად არ ახდენს გავლენას საკლასიფიკაციო სქემაზე მთლიანად.

- (1) ქვეკლასები ან ჯგუფები, რომლებსაც სხვადასხვა ძრავები ან ტუმბოები მიეკუთვნება, მოიცავს აგრეთვე ძრავების ან ტუმბოების მუშა პროცესებსაც იმ შემთხვევაში, თუ მათთვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები.
- (2) წინამდებარე განყოფილების F 01 – F 04 კლასებში გამოყენებული ტერმინები შემდეგი მნიშვნელობით იხმარება:
 - „ძრავა“ – მუშა სხეულის ენერჯის მექანიკურ ენერჯიად უწყვეტი გარდაქმნის მოწყობილობა. აღნიშნული ტერმინი მოიცავს ორთქლის მანქანებს, ორთქლის ან აირის ტურბინებს, შიგაწვის ძრავებს და სხვ. მაგრამ „ძრავებს“ არ მიეკუთვნება ერთჯერადი მოძრაობის ერთსედიანი მოწყობილობები, ე.ი. ისეთი მოწყობილობები, როგორცაა ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ძალური ცილინდრები. „ძრავებს“ მიეკუთვნება აგრეთვე საზომი მოწყობილობების ის ნაწილები, რომლებშიც მუშა სხეულის ენერჯია უწყვეტად გარდაიქმნება მექანიკურ ენერჯიად, მიუხედავად იმისა, რომ უკანასკნელი გამოიყენება მხოლოდ გასაზომად და არა ენერჯის მომხმარებლების ძალური აძვრისათვის;
 - „ტუმბო“ – მოწყობილობა, მექანიკური ან სხვა საშუალებებით დენადი გარემოს უწყვეტი დაჭირხნის, შეკუმშვისა და გამოწოვისათვის. მას მიეკუთვნება როგორც ტუმბოები სითხისათვის, ისე კომპრესორები, ვენტილატორები, ჰაერსაბერები;
 - ვაკუუმ-ტუმბოები და სხვა მოწყობილობები კუმშვადი გარემოს, ე.ი. აირებისა და ორთქლის დაჭირხნის ან გამოწოვისათვის;
 - „მანქანა“ – მოწყობილობა, რომელსაც შეუძლია როგორც ძრავას, ისე ტუმბოს ფუნქციის შესრულება. ტერმინი „მანქანები“ არ მოიცავს მოწყობილობებს, რომლებსაც მუშაობა შეუძლია, როგორც მხოლოდ ძრავას ან ტუმბოს;
 - „მოცულობითი გაფართოება (გამოდენა)“ – ტერმინი, რომელიც ახასიათებს მუშა სხეულის ენერჯის მექანიკურ ენერჯიად გარდაქმნას და რომლის დროსაც მუშა კამერაში მუშა სხეული წარმოქმნილი მოცულობის ცვლილება იწვევს ენერჯის გადამცემი მექანიკური ორგანოს შესაბამის გადაადგილებას და პირიქით, ამასთან, მუშა სხეულის კინეტიკური ენერჯია პროცესზე არსებით გავლენას არ ახდენს;
 - „არამოცულობითი გაფართოება (გამოდენა)“ – ტერმინი, რომელიც ახასიათებს მუშა სხეულის ენერჯის მექანიკურ ენერჯიად გარდაქმნის ხერხს, ამასთან მუშა სხეულის ენერჯია გარდაიქმნება კინეტიკურ ენერჯიად და პირიქით;
 - „მანქანა მოქანავე მუშა ორგანოთი“ – მოცულობითი გამოდენის მანქანა, რომელშიც დენად გარემოსთან ურთიერთმოქმედი და მოძრაობის გადამცემი მუშა ორგანო ქანაობს. აღნიშნული განმარტება მიეკუთვნება როგორც ძრავებს, ისე ტუმბოებს;
 - როგორც მანქანა“ – მოცულობითი გაფართოების მანქანა, რომელშიც დენად გარემოსთან ურთიერთმოქმედი და მოძრაობის გადამცემი მუშა ორგანო ბრუნავს უძრავი ღერძის ან იმ ღერძის გარშემო, რომელიც გადაადგილდება წრიული ან მასთან მიახლოებული გრაფიკორით;
 - მბრუნავი ღერძი (როგორ-ღერძი)“ – მოძრაობის გადამცემი როგორც მანქანის ნებისმიერი მისაღები ფორმის მუშა ორგანო, მაგალითად კბილანის სახისა;
 - „ურთიერთმოქმედი ელემენტები“ – აღნიშნული ტერმინი როგორც მანქანების მიმართ ნიშნავს მბრუნავ ან მოქანავე ღერძს და სხვა მუშა ორგანოს, მაგალითად, მუშა კამერის კედელს, რომელიც ხელს უწყობს მოძრაობის გადაცემას ან დასაჭირხნ მოქმედებას;
 - ურთიერთმოქმედი ელემენტების მოძრაობა“ – ფარდობითი მოძრაობა, რომლის დროსაც ურთიერთმოქმედი ელემენტთაგან ერთი შეიძლება უძრავი იყოს, თუნდაც ეს ენებოდეს მის „ბრუნვის ღერძს“ ან შესაძლოა ორივე ელემენტი მოძრაობდეს;
 - „კბილანები ან მათი ეკვივალენტები“ მოიცავს მუშტებს, შვერილებს, საყრდენებს;
 - „გარე როგორით“ („შიგა ღერძით“) – ტერმინი გამოიყენება ისეთი სახის მანქანებისათვის, რომლებშიც შიგა და გარე ურთიერთმოქმედი ელემენტების ბრუნვის ღერძი ყოველთვის გარე ელემენტის შიგნით რჩება, როგორც მაგალითად, კბილა თვალის ღერძი, რომელიც მოდებამი იმყოფება შიგა მოდების კბილანის კბილებთან. მოცემული განმარტებები ეხება აგრეთვე ძრავებსა და ტუმბოებს;
 - „თავისუფალღერძიანი მანქანები ან ძრავები“ – ღერძიანი მანქანები ან ძრავები, რომლებშიც ღერძის სვლის სიდიდე არ არის შეზღუდული მექანიკური კავშირებით და შეიძლება იცვლებოდეს მანქანის მუშაობის რეჟიმის შეცვლისას;
 - „ცილინდრები“ – მოცულობითი გამოდენის მუშა კამერები საერთოდ, ამიგომ მათ შესაძლოა ჰქონდეთ არა მხოლოდ წრიული განივი კვეთი;
 - „პირითაღი ლილვი“ – ლილვი, რომელიც გარდაქმნის ღერძის უკუქცევით-წინსვლით მოძრაობას ბრუნვით მოძრაობაში;
 - „ძალური დანადგარი“ – დანადგარი, რომელიც შედგება ძრავასა და ყველა დამხმარე, მისი მუშაობისათვის

საჭირო მოწყობილობისაგან, მაგალითად, „ორთქლძალური დანადგარი“ შედგება არა მხოლოდ ორთქლის მანქანის ან გურბინისაგან, არამედ შეიცავს აგრეთვე ორთქლგენერატორსაც, ე.ი. ქვაბს ყველა საჭირო დამატებითი მოწყობილობით;

- „მუშა სხეული“ – დენადი გარემო, რომელიც მოძრაობაში მოდის გუმბოს მეშვეობით ან რომელსაც მოძრაობაში მოჰყავს ძრავა. მუშა სხეული შესაძლოა აირად მდგომარეობაში, ე.ი. კუმშვად, ან თხევადში, ე.ი. უკუმშველი იყოს. პირველ შემთხვევაში შესაძლებელია ორი მდგომარეობის ერთდროულად არსებობა;
- გერმინი „ორთქლი“ ეხება არა მხოლოდ წყლის ორთქლს, არამედ ნებისმიერ კონდენსირებად ორთქლს საერთოდ. გერმინი „სპეციალური ორთქლი“ ეხება სხვადასხვა ორთქლს, კონდენსირებადის გარდა;
- „რეაქტიული ტიპისა“ – გერმინი გამოიყენება არამოცულობითი გამოდევნის მანქანების ან ძრავებისათვის, რომლებშიც შეკუმშული დენადი გარემოს პოტენციური ენერჯის გარდაქმნა ჭავლის კინეტიკურ ენერჯად მთლიანად ან ნაწილობრივ როგორში ხდება. მანქანებს ან ძრავებს, რომლის როგორშიც აღნიშნული გარდაქმნა არ ხდება, ან ეს გარდაქმნა სუსტია, „იმპულსური ტიპის“ მანქანები ან ძრავები ეწოდება.

(3) აღნიშნულ ქვეთავში:

- ციკლურად მოქმედი მანაწილებელი მექანიზმები, საზეთი (საპნის) მოწყობილობები, მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები, აგრეთვე გასაცივებელი მოწყობილობები უნდა მიეკუთვნებოდეს F 01L, F 01M, F 01N, F 01P ქვეკლასებს მიუხედავად მათი კერძო გამოყენებისა, თუ დასახელებული მოწყობილობები თავიანთი მახასიათებლებით არ იბღუდება ძრავების ან გუმბოების მხოლოდ კონკრეტულ ტიპებში გამოყენებით. უკანასკნელ შემთხვევაში ზემოთ ჩამოთვლილი მოწყობილობები უნდა მიეკუთვნოს შესაბამის F 01-F 04 კლასს;
- რაც შეეხება საზეთ მოწყობილობებს, მაყუჩებს ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობებს, ასევე მანქანებისა და ძრავების გასაცივებელ მოწყობილობებს, ისინი F 01M, F 01N, F 01P ქვეკლასებში უნდა იყოს კლასიფიცირებული, ხოლო თუ ჩამოთვლილი მოწყობილობები განკუთვნილია მხოლოდ ორთქლის მანქანებისათვის, ისინი შეიძლება F 01B ქვეკლასში კლასიფიცირდეს.

(4) აღნიშნული ქვეთავის F 01B, F 01C, F 01D, F 03B და F 04B, F 04C, F 04D ქვეკლასებისათვის გამოყენებისას, რომლებიც მის საფუძველს შეადგენს, საჭიროა განსაკუთრებული ყურადღება მიექცეს:

- კლასიფიკაციის სტრუქტურის საერთო პრინციპს;
- კლასიფიცირების აუცილებელ ნიშნებს;
- დამატებითი ინფორმაციის კლასიფიცირების შესაძლებლობას.

(i) პრინციპები

იგი ძირითადად ეხება ზემოთ ჩამოთვლილ ქვეკლასებს. აქ სხვა ქვეკლასები არ განიხილება, გასაკუთრებით F 02 კლასის ქვეკლასები, რომლებშიც თემატიკა უკეთაა განსაზღვრული.

ყველა ქვეკლასი ძირითადად მოიცავს გარკვეული გვარის მოწყობილობებს (ძრავა ან გუმბო) და გარდა ამისა, შესაძლოა გაფართოვდეს იმავე „მანქანების“ ე.ი. მოწყობილობების ხარჯზე, რომლებსაც შეუძლია როგორც ძრავას, ისე გუმბოს ფუნქციის შესრულება. ამგვარად, ერთი და იგივე ქვეკლასი მოიცავს ტექნიკური ობიექტების ორ კატეგორიას, რომელთაგან ერთს უფრო ზოგადი ხასიათი აქვს, ვიდრე მეორეს.

F 01B, F 03B, F 04B ქვეკლასები უფრო ზოგადია, გარდა იმისა, რომ ისინი თავად მოიცავს ამ ორ, ერთობის ხარისხით განსხვავებული ტექნიკური ობიექტების კატეგორიას, სხვა ქვეკლასებისაგან განსხვავებით, რომლებიც განსახილველი გვარის სხვადასხვა სახის მოწყობილობებს მოიცავს.

მაგალითად, F 03B ქვეკლასი მანქანების მიმართ უფრო ზოგადია, ვიდრე F 04B, F 04C ქვეკლასები, ხოლო „ძრავების“ მიმართ – ვიდრე F 03C ქვეკლასები.

(ii) ნიშნები

კლასიფიკაციისას ქვეთავის ძირითად ნიშანს წარმოადგენს მოწყობილობის გვარი, ამასთან განასხვავებენ მოწყობილობათა მხოლოდ სამ გვარს:

- მანქანებს;
- ძრავებს;
- გუმბოებს.

როგორც ზემოთ აღინიშნა, „მანქანები“ ყოველთვის დაკავშირებულია მოწყობილობის ორი გვარიდან ერთ-ერთთან. აღნიშნული ძირითადი მოწყობილობები იყოფა მათი მუშაობის საერთო პრინციპების მიხედვით, როგორცაა:

- მოცულობითი გამოდევნის პრინციპი;
- არამოცულობითი გამოდევნის პრინციპი.

მოცულობითი გამოდევნის პრინციპით მომუშავე მანქანები, შემდგომ იყოფა ძირითადი მუშაობის პრინციპის შესაბამისად, ე.ი. მოწყობილობის სახეობის მიხედვით:

- დგუშიანი;
- როგორული ან მოქანავე მუშა ორგანოებით;
- სხვა მისთანები.

კლასიფიკაციისას საჭიროა ყურადღება მიექცეს აგრეთვე მუშა სხეულის გამოყენებას, რომლის მიხედვით განასხვავებენ მოწყობილობათა სამ ნაირსახეობას, რომელიც მუშაობს:

- სითხესა და კუმშვად გარემოზე;
- კუმშვად გარემოზე;
- სითხეზე.

(iii) დამატებითი მახასიათებლები.

დამატებითი მახასიათებლები შესაძლოა ზემოთ მოყვანილი ქვეკლასების წყვილებთან დაკავშირებით გამოჩნდეს, განსახილველ მოწყობილობათა ტიპის ან მუშა გარემოს ნიშნების შესაბამისად.

სხვადასხვა პრინციპების, ნიშნებისა და დამატებითი მახასიათებლების მქონე მითითებული ქვეკლასები მოცემულია შემდეგ ცხრილში:

გამოდენა ან გაფართოება			მუშა სხეული				განსხვავებული ქვეკლასების გამოყენებადობა გამოდენის სახის მიხედვით
მოცულობითი			არამოცულობითი	სითხე და კუმშვადი გარემო	მხოლოდ კუმშვადი გარემო	მხოლოდ სითხე	
დგუშიანი	როგორული ან მოქანავე მუშა ორგანოებით	სხვა შესაბ.					
მანქანები							
X		X		X	X		F01B
	X		X	X	X		F01C
			X	X	X		F01D
X		X				X	F03B
	X					X	F04B
						X	F04C
ძრავები							
X		X		X	X		F01B
	X		X	X	X		F01C
			X	X	X		F01D
		X				X	F03B
X						X	F04B
	X					X	F04C
ტუმბოები							
X		X		X	X	X	F04B
	X			X	X	X	F04C
			X	X	X	X	F04D

ცხრილიდან ჩანს, რომ:

- მოცემული გვარის ერთი და იმავე სახეობის მოწყობილობებისათვის ამგვარი მახასიათებელი „მუშა სხეული“ აკავშირებს ქვეკლასებს:

F 01 B და F 04 B }
 F 01 C და F 04 C } მანქანები
 F 01 D და F 03 B }
 F 01 B და F 03 C }
 F 01 C და F 03 C } ძრავები
 F 01 D და F 03 B }

- სხეულის ერთი და იმავე სახეობისათვის მახასიათებელი „მოწყობილობა“ ისეთივე სახით აკავშირებს ქვეკლასებს, როგორც ფარდობითი გამოყენების ცნება.

F 01 მანქანები ან პრავეზი საერთო (შიგაწვის ძრავები F 02; ჰიდრავლიკური მანქანები F 03, F04) ძალური დანადგარები ძრავებით; ორთქლის მანქანები

F 01 B მანქანები ან პრავეზი საერთო; მოსულობითი გამოღების მანქანები ან პრავეზი, მაგალითად, ორთქლის მანქანები (როგორც ან მოქანავე მუშა ორგანოებით F 01C; არამოსულობითი გამოღების F 01D; კონსტრუქციული ელემენტები და, მოძრავ ცილინდრიანი ღვუშიანი ძრავების განმასხვავებელი თავისებურებანი, რომლებიც განპირობებულია შიგაწვით F 02B 57/00; F 02B 59/00; მუხლა ლილვები, ბარბაცები F 16C, მქნევაკები F 16F, მქანამები ბრუნვითი მოძრაობის უკუქცევით-წინსვლით მოძრაობად გარდასაქმნელად საერთოდ F 16H, ღვუშიანი ჭოკები, ცილინდრები ძრავებისათვის საერთოდ F 16J)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება შემდეგი ობიექტები (გარდა F 01C – F 01P ქვეკლასებს მიეკუთვნებისა):
 - ა) ძრავები, რომლებიც კუმშვად გარემოზე მუშაობს, მაგალითად ორთქლის მანქანები;
 - ბ) ძრავები, რომლებიც მუშაობს როგორც თხევად, ისე კუმშვად ღვინად გარემოზე;
 - გ) მანქანები ღვინადი გარემოსათვის;
 - დ) მანქანები, განკუთვნილი როგორც თხევადი, ისე კუმშვადი გარემოსათვის.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01-სათვის, განსაკუთრებით განმარტებას გერმინებისა „ორთქლი“ და „სპეციალური ორთქლი“.

<p>1/00 ღვუშიანი მანქანები და ძრავები, რომლებიც განსხვავებულია რიცხვით ან ცილინდრების ფარდობითი განლაგებით ან შედგება ერთ აგრეგატში გაერთიანებული ცალკეული სექციებისაგან „ცილინდრ-კარტერი“</p> <p>3/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები ცილინდრების ღერძებით, რომლებიც ძირითადი ლილვის მიმართ თანაღერძული, პარალელური ან დახრილია.</p> <p>5/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები ცილინდრების ღერძებით, რომლებიც ძირითადად განლაგებულია ძირითადი ლილვის ღერძის გარშემო შემოხაზული წრეწირის მხებად</p> <p>7/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები ორი ან მეტი ღვუშით ერთ ან რამდენიმე თანაღერძულ ცილინდრში</p> <p>9/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები, რომლებიც განსხვავებულია ღვუშებსა და მუშა ლილვებს შორის კავშირის განხორციელების ხერხით, და არ არის მოხსენიებული წინა ჯგუფებში</p> <p>11/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები, მბრუნავი ძირითადი ლილვის გარეშე, მაგალითად თავისუფალღვუშიანი</p>	<p>13/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები მბრუნავი ცილინდრებით ღვუშის უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობის მისაღებად</p> <p>15/00 ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები მოძრავი ცილინდრებით, რომლებიც 13/00-ს არ მიეკუთვნება.</p> <p>17/00 პირდაპირი ღვინების ღვუშიანი მანქანები ან ძრავები</p> <p>19/00 მოსულობითი გამოღების მანქანები ღრეკადად დეფორმირებადი კედლებით</p> <p>21/00 კომბინაცია ორი ან რამდენიმე მანქანისა ან ძრავისაგან</p> <p>23/00 სპეციალური დანიშნულების მანქანები; ძრავების დააგრეგატება მათ ასამოძრავებელ მოწყობილობებთან.</p> <p>25/00 მარეგულირებელი, მმართველი ან დამცავი მოწყობილობები</p> <p>27/00 მანქანების ან ძრავების გაშვება</p> <p>29/00 მანქანები ან ძრავები, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება.</p> <p>31/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება.</p>
---	---

F 01 C როტორული მანქანები ან პრავეზი; მანქანები ან პრავეზი მუშა ორგანოების რხევითი მოძრაობით (როგორც ან მოქანავე მუშა ორგანოებიანი ძრავების კონსტრუქციული ელემენტები და განმასხვავებელი თავისებურებანი, შეპირობებული შიგა წვით F 02B 53/00, F 02B 55/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს განეკუთვნება:
 - როტორული ან მოქანავე მუშაორგანოებიანი ძრავები, რომლებიც კუმშვად ღვინად გარემოზე მუშაობს, მაგალითად, ორთქლის ძრავები;
 - როტორული ან მოქანავე მუშაორგანოებიანი ძრავები, რომლებიც როგორც თხევად, ისე კუმშვად ღვინად გარემოზე მუშაობს;
 - როტორული ან მოქანავე მუშაორგანოებიანი მანქანები, რომლებიც განკუთვნილია კუმშვადი ღვინადი გარემოსათვის;
 - როტორული ან მოქანავე მუშაორგანოებიანი მანქანები, რომლებიც განკუთვნილია როგორც თხევადი, ისე კუმშვადი ღვინადი გარემოსათვის.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „როტორული მანქანები“ მოიცავს გერმანულ გერმინს „rehkolbenmaschinen“.

<p>1/00 როტორული მანქანები ან ძრავები</p> <p>3/00 როტორული მანქანები ან ძრავები ურთიერთმოქმედი ელემენტების არაპარალელური ბრუნვის ღერძებით</p>	<p>5/00 როტორული მანქანები ან ძრავები მუშა კამერის, სულ მცირე, ნაწილობრივ ღრეკადად დეფორმირებადი კედლებით</p>
---	---

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 7/00 | როგორული მანქანები ან ძრავები სითხიანი რგოლით | 17/00 | გადაცემები ურთიერთმოქმედ ელემენტებს შორის, მაგალითად როგორსა და კორპუსს შორის |
| 9/00 | მოქანავე მუშაორგანოებიანი მანქანები ან ძრავები | 19/00 | როგორული მანქანებისა და ძრავების მამჭიდრობლები |
| 11/00 | კომბინაციები ორი ან მეტი როგორული მანქანისა და ძრავასაგან ან მოქანავე მუშაორგანოებიანი მანქანებისა და ძრავებისაგან | 21/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება. |
| 13/00 | სპეციალური დანიშნულების მანქანები ან ძრავები; როგორული ძრავების დააგრეგაცება მათ ასამოქმედებელ მოწყობილობებთან. | | |

F 01 D არამოცულობითი გამოღვევის მანქანები და ძრავები, მაგალითად ორთქლის ტურბინები (ჰიდრაულიკური მანქანები და ძრავები F 03; არამოცულობითი გამოღვევის ტუმბოები და კომპრესორები F 04D)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- არამოცულობითი გამოღვევის ძრავები (ტურბინები) კუმშვადი მუშა სხეულებისათვის, მაგალითად, ორთქლის ტუმბოები;
 - არამოცულობითი გამოღვევის ძრავები (ტურბინები) სითხეებისა და კუმშვადი მუშა სხეულებისათვის;
 - არამოცულობითი გამოღვევის მანქანები (ტურბომანქანები) კუმშვადი მუშა სხეულებისათვის;
 - არამოცულობითი გამოღვევის მანქანები (ტურბომანქანები) სითხეებისა და კუმშვადი მუშა სხეულებისათვის.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01-ისათვის, განსაკუთრებით განმარტებებს „რეაქტიული ტიპი“, მაგალითად, დაპროფილებული ლაპოტებით, და „იმპულსური ტიპი“, მაგალითად, ტურბინები აქტიური საფეხურებით.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | ტურბინები და ტურბომანქანები | 17/00 | რეგულირება ან მართვა ნაკადის ცვლილებით |
| 3/00 | ტურბინები და ტურბომანქანები ღერძული წნევის გაწონასწორებით | 19/00 | ტურბომანქანებისა და ტურბინების გაშვება, გაშვებასთან დაკავშირებული მარეგულირებელი, მმართველი ან დამცავი მოწყობილობები |
| 5/00 | მუშა ლაპოტები; ელემენტები, რომლებზეც ლაპოტები მაგრდება; მოწყობილობები ლაპოტების ან მათი მზილი ელემენტების შესათბობად, თბოსაიმოლაციოდ, გასაცივებლად ან ვიბრაციის ასაცილებლად | 21/00 | ტურბინებისა და ტურბომანქანების გაჩერება, მაგალითად გადაუღებელ შემთხვევებში; მარეგულირებელი, მმართველი ან დამცავი მოწყობილობები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება. |
| 7/00 | როგორები, მუშაობისას რეგულირებადი ლაპოტებით, მართვის მექანიზმები ამისათვის | 23/00 | ტურბინები და ტურბომანქანები, მარტივი ბრუნვისაგან განსხვავებული მოძრაობით, მაგალითად, უსასრულო ჯაჭვით |
| 9/00 | სტატორები | 25/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება და საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად |
| 11/00 | მუშა სხეულის შიგა გაკონვის აღმოფხვრა ან მინიმუმამდე დაყვანა, მაგალითად საფეხურებს შორის | | |
| 13/00 | ორი ან მეტი ტურბინისა და ტურბომანქანის კომბინაციები | | |
| 15/00 | სპეციალური დანიშნულების ტურბომანქანები; ტურბინების დააგრეგაცება მათ ასამოქმედებელ მოწყობილობებთან | | |

F 01 K ორთქლალური დანადგარები; ორთქლის აპუმულებრი; კალური დანადგარები ძრავებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკას; ძრავები, მოთმავი განსაკუთრებულ მუშა სხეულებზე ან განსაკუთრებული ციკლებით (აირტურბინული რეაქტიული დანადგარები F 02; ორთქლის წარმოქმნა F 22; ატომური ენერგეტიკული დანადგარები, მათ შიგნით ძრავების მოწყობა G 21D);

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01-ისათვის, განსაკუთრებით გერმინების განმარტებას „ორთქლი“ და „სპეციალური ორთქლი“

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ორთქლის აკუმულატორები | | |
| 3/00 | ორთქლალური დანადგარები ორთქლის ან თბური აკუმულატორებით ან ორთქლის შუალედური შემთბობებით | 9/00 | ნული სისხემების, ციკლების ან პროცესებისათვის; წართმეული ორთქლის ან გამონაბოლქვის ორთქლის გამოყენება მკვებავი წყლის შესათბობად |
| 5/00 | დანადგარები ტუტეში ორთქლის შესანახი საშუალებებით, მისთვის წნევის მოსამაგებლად, მაგალითად, ჰონიგმანის ან კენემანის ტიპის დანადგარები | 11/00 | დანადგარები კონდენსატორებით, რომლებიც მიმარჯვებულია ძრავებთან ერთობლივი მუშაობისათვის |
| 7/00 | დანადგარები განსაკუთრებული ტიპის ძრავებით; დანადგარები ან ძრავები, რომლებიც გამოიყენება ორთქლის სპეციალურ სისხემებში, ციკლებში ან პროცესებში; რეგულირების საშუალებები აღნიშნული სისხემების, ციკლების ან პროცესებისათვის | 13/00 | ძალური დანადგარების საერთო გაერთმთლიანება ან საერთო ტექნოლოგიური სქემები |
| | | 15/00 | ძალური დანადგარების სამარჯვები სპეციალური დანიშნულებისათვის |

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 17/00 | წართმეული ორთქლიდან ან გამონაბოლქვიდან ორთქლის ან კონდენსატის გამოყენება | 25/00 | დანადგარები ან ძრავები, მომუშავე განსაკუთრებულ მუშა სხეულებზე, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; დანადგარები, მომუშავე შეკრული ციკლით, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება. |
| 19/00 | ნამუშევარი ორთქლის რეგენერაცია ან სხვა დამუშავება | 27/00 | დანადგარები მუშა სხეულის თბური ან კინეტიკური ენერჯის მექანიკურ ენერჯიად გარდასაქმნელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს |
| 21/00 | ორთქლძალური დანადგარები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | | |
| 23/00 | დანადგარები ორზე მეტი ძრავით, რომლებიც ენერჯიას აწვდის გარე მომხმარებელს და მუშაობს სხვადასხვა მუშა სხეულებზე | | |

F 01 L მანქანაზელი მექანიზმები მანქანების ან პრაქტიკისათვის (სარქვლები საერთოდ F16K)

შენიშვნები

- (1) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01—სათვის, განსაკუთრებით (3) შენიშვნას.
 (2) (3) შენიშვნა განსაკუთრებით შემდეგ ქვეკლასებსა და რუბრიკებს ეხება: F 01B 3/10, F 01B 15/06; F 01C 21/12; F 02B 53/06; F 03C 1/08; F 04B 1/18; F 04B 7/00, F 04B 39/08, F 04B 39/10; F 04C 15/02, F 04C 29/08.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | სარქვლიანი მექანიზმები, მაგალითად ამწე სარქვლებით | 19/00 | განაწილების მკვეთარიანი მექანიზმები ერთი და იმავე მკვეთარის უკუქცევით-წინსვლითი და რომელიმე სხვაგვარი მოძრაობით, რომლებიც 17/00 არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მკვეთარის მოძრაობით ცილინდრის გასწვრივი ან განივი მიმართულებით |
| 3/00 | ამწე სარქვლები, მათი კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვები მათთვის | 21/00 | მუშა ღეუშების ან მათი ჭოკების გამოყენება მანაწილებელ ორგანოებზე ან მათ მაგარებლად, მაგალითად, თავისუფალღეუშიან მანქანებში |
| 5/00 | განაწილების მკვეთარიანი ელემენტები | 23/00 | განაწილების ორგანოები, მართვადი ღეუშების უშუალო შემოქმედებით, მაგალითად, თავისუფალღეუშიან მანქანებში |
| 7/00 | მკვეთარიანი მექანიზმები მბრუნავი ან მოქანავე მკვეთარებით | 25/00 | განაწილების ორგანოების ამძრავები და მათი რეგულირება არამექანიკური საშუალებებით, მანქანის მუშაობისას |
| 9/00 | სარქვლიანი მანაწილებელი მექანიზმები არამექანიკური ამძრავით | 27/00 | მანაწილებელი მექანიზმები თავისუფალღეუშიანი მანქანებისა ან ძრავებისათვის, რომლებიც 21/00-25/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 11/00 | სარქვლების განლაგება მუშა ღეუშებში ან მათ ჭოკებში | 29/00 | მარევერსირებელი მოწყობილობები |
| 13/00 | სარქვლიანი მექანიზმების მოდიფიკაცია ძრავას რევერსირების, დამუხრუჭების, გაშვების, შეკუმშვის ხარისხის შეცვლის და სხვა მისთ. გადასაადგილებლად. | 31/00 | მანაწილებელი ორგანოების ამძრავი; რეგულირება მანქანის მუშაობისას და სხვაგვარი სახის შემოქმედება განაწილებაზე, რომელიც 15/00-29/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 15/00 | მკვეთარიანი მექანიზმები, მაგალითად უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობის მქონე მკვეთარებით, რომლებიც 17/00-29/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება. | 33/00 | მანაწილებელი მექანიზმები მბრუნავი ან მოქანავე მკვეთარებით |
| 17/00 | განაწილების მკვეთარიანი ან სარქვლიანი მექანიზმები ცილინდრული, მილოვანი ან მუშა ცილინდრების ან ღეუშების შემომწვდომი, ნაწილობრივ რგოლური ფორმის მკვეთარებით | 35/00 | მანაწილებელი მექანიზმები ამწე სარქვლებით |

F 01 M შებენი (გაპოხვა) მანქანების ან ძრავებისა; შეშეთვა (გაპოხვა) შიგაწვის ძრავებისა; ზაქრევა პარტარისა (შებენი (გაპოხვა) საერთოდ F 16N)

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01—ისათვის, განსაკუთრებით (3) შენიშვნას.

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | წნევით შეშეთვა (გაპოხვა) | 7/00 | მოწყობილობები მანქანების ან ძრავების მისახმარისებლად |
| 3/00 | შებენი (გაპოხვა) ძრავებისა, რომლებშიც საწვავი ნარევის შეკუმშვა მრულმხარა კამერაში ხდება, ან ძრავებისა, რომლებშიც საზეთი (საპოხ) მასალას საწვავი, ჰაერი ან მუშა ნარევი შეიცავს | 9/00 | შესაბენი (საპოხი) მოწყობილობები, რომლებიც F 01M 1/00 – F 01M 7/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | საზეთი (საპოხი) მასალის შეთბობა, გაცივება ან გემპერატურის რეგულირება; მოწყობილობები და ხერხები შეშეთვის (გაპოხვის) გასაუმჯობესებლად, ძრავას ამუშავების გაადვილება | 11/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონო, რომლებიც F 01M 1/00 – F 01M 9/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| | | 13/00 | კარტერის გაქრევა ან ვენტილაცია |

F 01 N **გამონაბოლქვის მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები მანქანების ან პრავეისათვის საერთოდ; გამონაბოლქვის მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები შიგაწვის ძრავებისათვის** (საგრანსპორტო საშუალებების ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები, რომლებიც დაკავშირებულია ნამუშევარი აირების გამოშვებასთან B 60K 13/00; შეწოვის ხმაურის მაყუჩები, რომლებიც სპეციალურად მოწყობილია შიგაწვის ძრავებისათვის ან მათზეა განლაგებული F 02M 35/00; ხმაურის შთანთქმა ან მისი დონის შემცირება საერთოდ G 10K 11/16)

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01-მდე, განსაკუთრებით (3) შენიშვნას.

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | გამონაბოლქვის მაყუჩები, განსხვავებულნი მოქმედების პრინციპით | 7/00 | გამოსაბოლქვი მოწყობილობები ან მაყუჩები და მათი ელემენტები, რომლებიც წინამდებარე 1/00-5/00, 9/00, 11/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | გამოსაბოლქვი მოწყობილობები ან მაყუჩები, რომლებიც აღჭურვილია გამონაბოლქვი აირების გაწმენდის, გაუვნებლობის ან სხვა სახის დამუშავების საშუალებებით | 9/00 | გამონაბოლქვი აირების დასამუშავებელი მოწყობილობების მართვა ელექტრული საშუალებებით |
| 5/00 | გამოსაბოლქვი მოწყობილობები ან მაყუჩები გამონაბოლქვის ენერჯის გამოსაყენებელი საშუალებებით | 11/00 | მონიტორინგული ან დიაგნოსტიკური მოწყობილობები, რომლებიც გამონაბოლქვი აირების დასამუშავებელ აპარატურაში გამოიყენება |

F 01 P **მანქანების ან პრავეის ბაზისზე საერთოდ; შიგაწვის ძრავების ბაზისზე** (გაცივებასთან დაკავშირებული საგრანსპორტო საშუალებების ძალური დანადგარების მოწყობილობები და სამარჯვები B 60K 11/00; მასალები სითბოს გადასაცემად ან შესანახად C 09K 5/00; თბოგადაცემა საერთოდ, რადიატორები F 28)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭება:
- „ჰაერი“ მოიცავს აგრეთვე სხვა აირად მაცივებელ ნივთიერებებს;
 - „თხევადი გაცივება“ მოიცავს აგრეთვე მაცივებელ საშუალებებს, რომლებშიც სითბო გასაცივებელ ნაწილებსა და მაცივებელ ჰაერს შორის სითხეს გადააქვს, მაგალითად რადიატორის მეშვეობით;
 - „ჰაერით გაცივება“ ნიშნავს უშუალოდ ჰაერით გაცივებას და ამრიგად არ მიეკუთვნება არაპირდაპირ ჰაერით გაცივებას, რომელიც გაცივების თხევად სისტემებში ხდება;
 - „მაცივებელი ჰაერი“ – ჰაერი, რომელიც პირდაპირ და ირიბ გაცივებაში მონაწილეობს.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01, განსაკუთრებით (3) შენიშვნას.
- (3) მოწყობილობები საპოხი მასალებით გაცივებისათვის F 01M ქვეკლასს მიეკუთვნება, თუ ჭარბობს საპოხი მოქმედება, და F 01P ქვეკლასს, თუ ჭარბობს მაცივებელი მოქმედება.

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ჰაერით გაცივება | 9/00 | გაცივების სისტემები, რომლებიც F 01P 1/00 – F 01P 7/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | თხევადი გაცივება | 11/00 | კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონები, რომლებიც F 01P 1/00 – F 01P 7/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | მაცივებელი ჰაერის ან თხევადი საცივრის მიწოდება | | |

F 02 **შიგაწვის ძრავები** (აირმანაწილებელი მექანიზმები მათთვის, შეგეთვა, გამობოლქვა და გამონაბოლქვის დასშობა F 01) **ბალური ლანაღბარები, მომუშავე ცხელ აირებზე ან წვის პროდუქტებზე**

F 02 B **ღვუშიანი შიგაწვის ძრავები; ძრავები, მომუშავე საწვავის ლანაღბა საერთოდ** (აირგურბინული დანადგარები F 02; დანადგარები წვის პროდუქტებზე მომუშავე ძრავებით, F 02C, F 02G)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭება:
- „იძულებითი ანთება“ – ანთება მუშა სხეულისათვის გარე წყაროთი, მაგალითად ნაპერწკლით ან გავარფარებულ სხეულით;
 - „შეესება“ – ჰაერის ან მუშა ნარევის მიწოდება ძრავას ცილინდრებში, ჩაბერვის ჩათვლით;
 - „გაქრევა“ – წვის პროდუქტების გამოქრევა ცილინდრიდან არა მუშა დგუშების მოძრაობით, არამედ სხვაგვარად.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას F 01, განსაკუთრებით (1) შენიშვნას.
- (3) ძრავები განსხვავებული სპეციალური ციკლებით ან ცილინდრების რიცხვით 75/02 ან 75/16 ჯგუფებს მიეკუთვნება იმ შემთხვევაში, თუ არ ჭარბობს სხვა განმასხვავებელი ნიშნები.

- 1/00 ძრავები საწვავი ნარევის კუმშვით
- 3/00 ძრავები ჰაერის კუმშვით და საწვავის შემდგომი მიწოდებით
- 5/00 ძრავები იძულებითი ანთებით
- 7/00 ძრავები დამაგებითი საწვავის თვითაალების გამო საწვავი ნარევის მუხტის აალებით
- 9/00 ძრავები ანთების სხვა ხერხით
- 11/00 ძრავები საწვავი ნარევისა და ჰაერის შეკუმშვით ან იძულებითი ანთებითა და თვითაალებით, მაგალითად, სხვადასხვა ცილინდრებში განსხვავებული მუშა პროცესებით
- 13/00 ძრავები ცილინდრებში საწვავის მიწოდებით დამხმარე ღენადი გარემოს მეშვეობით
- 15/00 ძრავები ცილინდრებში საწვავის მიწოდების ხერხით, რომელიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 17/00 ძრავები ცილინდრებში საწვავი მუხტის ფენებად განაწილების საშუალებებით
- 19/00 ძრავები წინაკამერებით
- 21/00 ძრავები საჰაერო კამერებით
- 23/00 ძრავები წვის კამერებით, რომლებსაც განსაკუთრებული ფორმა აქვს მუშა პროცესის გასაუმჯობესებლად
- 25/00 ძრავები, რომლებშიც ნარევის ახალი მუხტი ცილინდრების გასაქრევედ გამოიყენება
- 27/00 ნარევის მუხტის კინეტიკური ან ტალღური ენერჯის გამოყენება შემწვებ სისტემებში ან წვის პროდუქტების გამოყენება გამობოლქვის სისტემებში შევსების ხარისხის ასამაღლებლად ან წვის პროდუქტების მოცილების გასაუმჯობესებლად
- 29/00 ძრავები შევსებისა ან გაქრევის სხვა მოწყობილობებით; კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც 25/00 და 27/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 31/00 სახემეცველი შემწვები სისტემა ცილინდრში ნარევის მუხტის ასაგრივად
- 33/00 ძრავები საჭირხნებით, შესავსებად ან გასაქრევედ
- 35/00 ძრავები ტუმბოებით, ცილინდრებიდან წვის პროდუქტების გამოსაწოვად
- 37/00 ძრავები საჭირხნებით, რომლებიც გამონაბოლქვის ენერჯით მოდის მოქმედებაში დროის რომელიმე მონაკვეთში მაინც
- 39/00 კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო, რომლებიც 33/00-37/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 41/00 ძრავები მოწყობილობებით, რომლებიც აუმჯობესებს თბური ენერჯის ან შეკუმშული გარემოს ენერჯის გარდაქმნას მექანიკურ ენერჯიად
- 43/00 ძრავები, მომუშავე აირად საწვავზე; ძალური დანადგარები ასეთი ძრავებით
- 45/00 ძრავები, მომუშავე განსხვავებულ არათხევედ საწვავზე. ძალური დანადგარები ასეთი ძრავებით
- 47/00 ძრავების მუშა პროცესები, რომლებიც მოიცავს არასაწვავი ნივთიერებების ან ანტიდეგონაციური აგენტების მირთვას ჰაერთან, საწვავთან ან საწვავ ნარევთან
- 49/00 ძრავების მუშა პროცესები თვითაალებით, რომლის დროსაც წვირლად გაფრქვეული საწვავის მცირე რაოდენობა ძრავს შემწვოვ სისტემაში შეჰყავთ
- 51/00 ძრავების სხვა მუშა პროცესები ჰაერის, საწვავის ან საწვავის ნარევის წინასწარი დამუშავებით ან მათზე განსაკუთრებული ნივთიერებების დამაგებით
- 53/00 როტორულ-დგუშიანი ან მოქანავე მუშა ორგანოებიანი ძრავების კონსტრუქციული ელემენტები და განმასხვავებელი თავისებურებანი, რომლებიც შეპირობებულია შიგაწვით
- 55/00 მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოების კონსტრუქციული ელემენტები და განმასხვავებელი თავისებურებანი, რომლებიც შეპირობებულია შიგაწვით; მათთან ურთიერთმოქმედი გარეგანი ელემენტები (კორპუსები)
- 57/00 ერთი ან რამდენიმე დგუშის სახის მუშა ორგანოებიანი შიგაწვის როტაციული ძრავების კონსტრუქციული ელემენტები და განმასხვავებელი თავისებურებანი, რომლებიც შეპირობებულია შიგაწვით
- 59/00 მოძრავი, მაგალითად, მოქანავე ცილინდრების მქონე სხვა დგუშიანი ძრავების კონსტრუქციული ელემენტები და განმასხვავებელი თავისებურებანი, რომლებიც შეპირობებულია შიგაწვით
- 61/00 ძრავების მიმარჯვება საგრანსპორტო საშუალებების ან სახომალდე და საჰაერო მძრავების ასაძრავად; კომბინირებული ძრავები მექანიკური გადაცემებით
- 63/00 ძრავების მიმარჯვება ხელის ინსტრუმენტის, ელექტროგენერატორების, ტუმბოების ან კომპრესორების ამძრავების ასაძრავად; ძრავებიანი გადასაგანი აგრეგატები
- 65/00 შიგაწვის ძრავების მიმარჯვება სხვა სპეციალური მიზნებისათვის; ძრავების კომბინირება სხვა, მაგალითად, არამძრავიან მოწყობილობებთან
- 67/00 ძრავები, განსხვავებული დამხმარე მოწყობილობების განლაგებით, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მოწყობილობებისა, რომლებსაც სხვადასხვა ფუნქცია აქვს; ძრავების დამაგებითი მოწყობილობების ამძრავები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 69/00 შიგაწვის ძრავები, კონვერტირებადი სხვა გიპის ძრავებში, რომლებიც 11/00-ჯგუფს არ მიეკუთვნება; სხვადასხვა გიპის შიგაწვის ძრავები, განსხვავებული კონსტრუქციული გაფორმებით, რომლებიც უზრუნველყოფს ერთი და იმავე კვანძებისა და დეტალების გამოყენებას
- 71/00 თავისუფალდგუშიანი ძრავები; ძრავები მბრუნავი მუშა ლიღების გარეშე
- 73/00 ერთი ან მეტი ძრავის კომბინაცია, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 75/00 სხვა შიგაწვის ძრავები
- 77/00 კონსტრუქციული ნაწილები, დეტალები ან დამხმარე საკუთნო, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 79/00 შიგაწვის ძრავების გასასმარისება

F 02 C აირტურბინული დანადგარები; რეაქტიული ძრავული დანადგარების ჰაერშიმღებები; სანავის მიწოდების მართვა საჰაერო-რეაქტიულ ძრავულ დანადგარებში (ტურბინების კონსტრუქციები F 01D; რეაქტიული ძრავული დანადგარები F 02K; კომპრესორების ან ვენტილატორების კონსტრუქციები F 04; მოწყობილობები ფსევდოგათხევადებულ შრეში დასაწვავად F 23C 10/00; მაღალი წნევის ან სიჩქარის წვის პროდუქტის მიღება F 23R; აირტურბინების კომპრესორულ სამაცივრო დანადგარებში გამოყენება F 25B 11/00; აირტურბინული დანადგარების გამოყენება საგრანსპორტო საშუალებებისათვის იხ. კლასებში, რომლებიც აღნიშნულ საგრანსპორტო საშუალებებს მიეკუთვნება)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში შედის:
 - გურბინული დანადგარები, მომუშავე წვის პროდუქტებზე ან ცხელ გაზზე;
 - შიგაწვის გურბინები ან გურბინული დანადგარები;
 - გურბინული დანადგარები, რომლებშიც მუშა სხეული შეუმთბარი შეკუმშული აირია.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - ორთქლის გურბინებიანი ძალური დანადგარები, რომლებიც F 01K-ქვეკლასს მიეკუთვნება;
 - ძალური დანადგარები, მომუშავე სპეციალურ ორთქლზე, რომლებიც F 01K ქვეკლასს მიეკუთვნება.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინოლოგიური გამოთქმა „აირგურბინული დანადგარი“, მოიცავს მ.(1)-ში ჩამოთვლილ მთელ თემატიკას და გარდა ამისა, მოიცავს რეაქტიული დანადგარების თავისებურებებს, რომლებიც აირგურბინული დანადგარებისათვისაც არის დამახასიათებელი.
- (4) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01-ის წინა შენიშვნას.

1/00	აირგურბინული დანადგარები, რომლებიც განსხვავდება ცხელი ან გაუმთბარი შეკუმშული აირების, როგორც მუშა სხეულის გამოყენებით	7/00	კონსტრუქციული ელემენტები, კვანძები, დეტალები ან დამხმარე სამარჯვები, რომლებიც 1/00-6/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება და საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად; რეაქტიული ძრავული დანადგარების ჰაერამღებები
3/00	აირგურბინული დანადგარები, რომლებიც განსხვავდება წვის პროდუქტების, როგორც მუშა სხეულის გამოყენებით	9/00	აირგურბინული დანადგარების მართვა; სათბობ-მიწოდების მართვა საჰაერო რეაქტიულ ძრავულ დანადგარებში
5/00	აირგურბინული დანადგარები, რომლებშიც მუშა სხეული წარმოიქმნება წყვეტილი წვისას		
6/00	მრავალაგრეგატული აირგურბინული დანადგარები, აირგურბინული დანადგარების კომბინაცია სხვა მოწყობილობებთან; აირგურბინული დანადგარების მიმარჯვება სპეციალური მიზნებისათვის		

F 02 D შიგაწვის ძრავების მართვა ან რეგულირება (საგრანსპორტო საშუალებების მოწყობილობა სიჩქარის ავტომატური რეგულირებისათვის B 60K 31/00; შიგაწვის ძრავების აირმანაწილებელი მექანიზმების ციკლურად მოქმედი სარქველები F 01L; შიგაწვის ძრავების შეზღუდვის მართვა F 01M; შიგაწვის ძრავების გაცეცხვა F 01P; შიგაწვის ძრავების საწვავის ნარევით ან სათბობით კვების სისტემები და მათი შემადგენელი ნაწილები, მაგალითად კარბიურაგორები ან საწვავის ტუმბოები F 02M; შიგაწვის ძრავების გაშვება F 02N; ანთების მართვა F 02P; მართვა და რეგულირება აირგურბინული დანადგარებისა, რეაქტიული დანადგარებისა ან ძრავებიანი დანადგარებისა, რომლებიც წვის პროდუქტებზე მუშაობს, იხ. ამ დანადგარებისათვის განკუთვნილ ქვეკლასებში)

შენიშვნები

- (1) აღნიშნულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭება:
 - „საწვავის შემსაპუნება“ – საწვავის შეგანა მუშა სივრცეში, მაგალითად, ცილინდრში, წნევის წყაროს მეშვეობით, მაგალითად, უწყვეტად ან ციკლურად მოქმედი ტუმბოთი;
 - „ჩაბერვა“ – დამჭირხნ მოწყობილობაში, მაგალითად, კომპრესორში შეკუმშული ჰაერის მიწოდება მუშა სივრცეში, მაგალითად ცილინდრში.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01-ის წინა შენიშვნას
- (3) აღნიშნულ ქვეკლასში მოწყობილობები ელექტრული საშუალებებით მართვისათვის 41/00-45/00 ჯგუფებში კლასიფიცირდება

1/00	საწვავის ტუმბოების, მაგალითად მაღალი წნევის ტუმბოების რეგულირება	13/00	ძრავას გამოსავალი სიმძლავრის რეგულირება შემეხები ან გამომეხები სარქველების მუშა მახასიათებლების შეცვლით, მაგალითად მანაწილებლის ფაზების შეცვლით
3/00	საწვავის შემსაპუნების რეგულირება დაბალი წნევის დროს, ე.ი. როდესაც შესაშხაპუნებელი ჰაერ-საწვავიანი ნარევი მნიშვნელოვანი ხარისხით იკუმშება დგუშის სვლის მოქმედებით, მხოლოდ საწვავის ტუმბოს რეგულირებისას გამოყენებულისაგან განსხვავებული საშუალებების მეშვეობით	15/00	კუმშვის ხარისხის შეცვლა
7/00	საწვავის შემსაპუნების არაელექტრული რეგულირების სხვა სახეობები	17/00	ძრავების მართვა და რეგულირება ცალკეული ცილინდრების გათიშვით; ძრავების გათიშვა ან მათი გადაყვანა უქმ სვლაზე
9/00	ძრავების მართვა და რეგულირება ჰაერის ან საწვავი ნარევის შემწოვი მილსადენების ან გამონაბოლქვი მილსადენების დროსელირებით	19/00	საწვავის სხვადასხვა სახეობის, არათხევად საწვავზე ან არასაწვავი მირთვის მქონე საწვავ ნარევემ მომუშავე ძრავების მართვა და რეგულირება
11/00	მოწყობილობები ან სამარჯვები ძრავას არაავტომატური მართვის ჩართვის საშუალებებისათვის, მაგალითად, მათთვის, რომლებიც ირთვება ოპერატორის მიერ	21/00	ქანგბადის ან სხვა არასაწვავი აირის მირთვის მქონე საწვავზე მომუშავე ძრავების რეგულირება
		23/00	ჩაბერვიანი ძრავების რეგულირება
		25/00	ორი ან რამდენიმე ერთდროულად მომუშავე ძრავას რეგულირება
		27/00	რევერსიული ძრავების რეგულირება
		28/00	პროგრამული რეგულირება ძრავებით

- | | |
|--|---|
| <p>29/00 ძრავების რეგულირება, რომლებსაც მოქმედებაში მოჰყავთ სხვადასხვა მოწყობილობები, ძრავას დამხმარე აგრეგატების გარდა, მაგალითად ძრავების რეგულირება გარე სიგნალების მეშვეობით</p> <p>31/00 სიჩქარისაღმი მგრძნობიარე რეგულირების გამოყენება, შიგაწვის ძრავების სარეგულაციოდ, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p> <p>33/00 საწვავის ან ჰაერის მიწოდების რეგულირება, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p> <p>35/00 ძრავების რეგულირება მათი მუშაობის პირობების მიხედვით, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p> | <p>37/00 ძრავების ორი ან მეტი სისხტემის ერთობლივი რეგულირება, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p> <p>39/00 არაელექტრული რეგულირების სხვა სახეობები</p> <p>41/00 საწვავი ნარევის ან მისი კომპონენტების მიწოდების ელექტრული მართვა და რეგულირება</p> <p>43/00 ერთობლივი ელექტრული მართვა ორი ან მეტი ფუნქციით, მაგალითად ანთებით, საწვავჰაერის ნარევის კომპონენტების შეფარდებით, რეცირკულაციით, ჩაბერვითა და გამონაბოლქვი აირების დამუშავებით</p> <p>45/00 ელექტრული მართვა და რეგულირება, რომლებიც 41/00-43/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p> |
|--|---|

F 02 F ცილინდრები, ღებუვალი, ცილინდრების კორპუსები და ბარსამები, გამჭიდროვებელი მოწყობილობები შიგაწვის ძრავებში (მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებიანი შიგაწვის ძრავებისათვის F 02B; აირგურბინული დანადგარებისათვის F 02C; რეაქტიული ძრავებისათვის F 02K)

შენიშვნები

- (1) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01-ის წინა შენიშვნას.
- (2) კლასს F 16 უპირატესობა აქვს ქვეკლასებთან F 02F გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ძრავებში შიგაწვით შეპირობებული ნიშნები ჭარბობს.
- | | |
|---|---|
| <p>1/00 ცილინდრები, ცილინდრების თავები</p> <p>3/00 ღებუშები</p> <p>5/00 ღებუშის რგოლები</p> | <p>7/00 გარსაცმები, კორპუსები, მაგალითად კარგერები</p> <p>11/00 მამჭიდროებელი მოწყობილობები შიგაწვის ძრავებში</p> |
|---|---|

F 02 G ძალური დანადგარები ან მოსულობითი გამოღების ძრავები, მომუშავე ცხელ აირებზე ან წვის პროდუქტებზე (ორთქლძალური დანადგარები, სპეციალურ ორთქლზე მომუშავე დანადგარები, ცხელ აირებზე ან აირად წვის პროდუქტებზე სხვა მუშა სხეულებთან ერთად მომუშავე დანადგარები F 01K აირგურბინული დანადგარები F 02C; რეაქტიული მამოძრავებელი დანადგარები F 02K) ძრავების წარმავალი სითბოს გამოყენება მუშა სხეულის წვის შედეგად გახურებით, რომელიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს 01-ის წინა შენიშვნას

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 ძალური დანადგარები და მოსულობითი გამოღების ძრავები, რომლებიც ცხელ აირებზე მუშაობს</p> <p>3/00 ძალური დანადგარები მოსულობითი გამოღების ძრავებით, რომლებიც დანადგარში საწვავის წვის შედეგად მიღებული მუშა აირით განსხვავდება</p> | <p>5/00 ხერხები და მოწყობილობები ძრავას წარმავალი სითბოს გამოსაყენებლად, რომელშიც მუშა სხეულის გახურება წვის შედეგად ხდება, და რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება</p> |
|--|---|

F 02 K რეაქტიული ძრავული დანადგარები (რეაქტიული ძრავული დანადგარების განთავსება და დამაგრება სახმელეთო საგრანსპორტო საშუალებებზე ან საერთოდ საგრანსპორტო საშუალებებზე B 60K; რეაქტიული ძრავული დანადგარების განთავსება და დამაგრება ხომალდებზე B 63H; საფრენი აპარატის სივრცეში მდგომარეობის, ფრენის მიმართულების და სიმაღლის მართვა B 64C; საფრენ აპარატებზე რეაქტიული ძრავული დანადგარების განთავსება და დამაგრება B 64D; დანადგარები, რომლებშიც მუშა სხეულის ენერჯია ნაწილდება რეაქტიულ მამძრავებსა და სხვა სახის მამძრავებს შორის, მაგალითად საჰაერო ხრახნით F 02B, F 02/C; რეაქტიული ძრავებისა და აირგურბინული დანადგარების საერთო კონსტრუქციული ელემენტები, ჰაერამღებები და საწვავის მიწოდების მართვა საჰაერო-რეაქტიულ ძრავებში F 02C)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინი „რეაქტიული ძრავული დანადგარები“ გულისხმობს დანადგარს, რომელშიც წვის პროცესი თხევადი გარემოს წარმოსაქმნელად გამოიყენება და იძლევა რეაქტიული წვეის მიღების შესაძლებლობას აღნიშნულ დანადგარზე.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01 -ის წინა შენიშვნას.
- | | |
|---|--|
| <p>1/00 რეაქტიული ძრავები, რომლებიც განსხვავებულია რეაქტიული საქმენის ან საქმენის საცმის ფორმით ან განლაგებით; საქმენები ან საცმები მათთვის</p> | <p>3/00 აირგურბინიანი გურბორეაქტიული ძრავები, რომლებსაც მოქმედებაში მოჰყავს კომპრესორი ან საჭირხნი</p> |
|---|--|

- | | |
|---|--|
| <p>5/00 რეაქტიული დანადგარები, რომლებსაც აირგურბინისაგან განსხვავებული ძრავა აქვს და რომელსაც მოქმედებაში მოჰყავს კომპრესორი ან საჭირსნი</p> <p>7/00 დანადგარები, რომლებშიც მუშა სხეული მხოლოდ რეაქტიული ჭავლის წარმოსაქმნელად გამოიყენება, ე.ი. დანადგარები, რომლებსაც არ აქვთ გურბინები ან სხვა ძრავები კომპრესორების ან საჭირსნების ასაძრავად; მათი მართვა</p> | <p>9/00 რაკეტული ძრავული დანადგარები ე.ი. დანადგარები, რომელთა მუშაობისთვისაც საწვავი და მჟანგავი გამოიყენება; ამ დანადგარების მართვა</p> <p>11/00 დანადგარები, რომლებიც არ შესულა არც ერთ წინა ჯგუფში</p> |
|---|--|

F 02 M საწვავისა და საწვავი ნარევის მიწოდების სისტემები პრაქტიკული მუშაობის საწვავის წვით სპერტორ, ამ სისტემების შევსება და პრაქტიკის ჩაბერვა F 02B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებსა და ტერმინოლოგიურ გამონათქვამებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭებათ:
- „კარბიურატორები“ –საწვავის ჰაერთან შესარევი მოწყობილობები, რომლებშიც საწვავი ჰაერთან კონტაქტური შერევის ხელშემწყობ მდგომარეობაში მოჰყავთ, ჰაერის წნევის შემცირებით, მაგალითად, ლიფტორში;
 - „მოწყობილობები საწვავის შეშხაპუნებისათვის“ – მოწყობილობები საწვავის მისაწოდებლად მუშა სივრცეში, მაგალითად, ძრავას ცილინდრში საწვავის შეკუმშვით, ან გუმბოს მეშვეობით; თხევადი საწვავი შეჰყავთ აირის მინარევის გარეშე;
 - „საწვავის შეშხაპუნება დაბალი წნევით“ – როდესაც საწვავი ნარევი ძრავას შეკუმშვის სვლისას შემდგომ არსებითად იკუმშება;
 - „გუმბოს სექცია“ – საწვავის გუმბოში ცალკეული კვანძი, დგუში-ცილინდრი დგუშების უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობით ან მისი ეკვივალენტური კვანძი სხვა სახის საწვავის გუმბოში.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01-ის წინა შენიშვნას.
- | | |
|---|--|
| <p>1/00 კარბიურატორი ძრავას გაშვების გაადვილების ან უქმი სვლით მუშაობის საშუალებებით, ნორმალურ ტემპერატურაზე დაბალი ტემპერატურისას</p> <p>3/00 უქმი სვლის მუშაობის მოწყობილობები</p> <p>5/00 ტივტივიანი მოწყობილობები საწვავის მუდმივი დონის შესანარჩუნებლად</p> <p>7/00 კარბიურატორები მუშაობის პირობების ცვალებადობისას, საწვავი ნარევის შედგენილობაზე გემომქმედი საშუალებებით, მაგალითად, ნარევის გასამდიდრებლად ან მისი შედგენილობის შესანარჩუნებლად</p> <p>9/00 კარბიურატორები, სარქვლებით ან დროსელური არხებით ჰაერის ან საწვავი ნარევისათვის, რომლებიც განსხვავებულია „პეკელას“ გიპის დროსელური საფარებისაგან; კარბიურატორები, საწვავის ჰაერთან შესარევი კამერებით, რომელთა ფორმა ან მდგომარეობა შეიძლება იცვლებოდეს</p> <p>11/00 მრავალსაფეხურიანი კარბიურატორები; „რეჯის-გერის“ გიპის კარბიურატორები, ე.ი. კარბიურატორები საბრუნო ან მკვეთარიანი გიპის სადროსელო სარქვლებით, რომლებშიც რამდენიმე საწვავის გამფრქვეველი, გარდა უქმი სვლისა და მთავარი გამფრქვეველისა, თანამიმდევრულად გარემორგყმულია ჰაერის ნაკადით</p> <p>13/00 მოწყობილობები ორი ან მეტი ცალკეული კარბიურატორით; კარბიურატორები, რომლებიც მუშაობს საწვავის ერთზე მეტ სახეობაზე</p> <p>15/00 კარბიურატორები შეთბობის, გაცივების ან ჰაერის, საწვავის ან საწვავი ნარევის თბური იზოლაციის საშუალებებით</p> <p>17/00 კარბიურატორები, რომლებიც წინამდებარე მუხლებს არ მიეკუთვნება</p> <p>19/00 კარბიურატორების დეტალები, კვანძები და დამხმარე საკუთონო, რომლებიც 1/00-17/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად</p> <p>21/00 მოწყობილობები ძრავების კვებისათვის არათხევადი საწვავით, მაგალითად, აირადი საწვავით, რომელიც თხევად ფაზაში ინახება</p> | <p>23/00 მოწყობილობები საწვავი ნარევისათვის მეორადი ჰაერის დასამაგებლად</p> <p>25/00 მოწყობილობები არასაწვავი ნივთიერებების ან დამაგებითი საწვავის მცირე რაოდენობის მართვა პირველად ჰაერთან, ძირითად საწვავთან ან საწვავ ნარევთან</p> <p>27/00 მოწყობილობები ჰაერის, საწვავის ან საწვავი ნარევის დასამუშავებლად კატალიზატორებით, ელექტრული საშუალებებით, მაგნიტური ველით, სხივებით, ბგერითი ტალღებით და ა.შ.</p> <p>29/00 მოწყობილობები კონდენსირებული საწვავის გადასაფრქვევად ან საწვავი ნარევის ჰომოგენიზაციისათვის</p> <p>31/00 მოწყობილობები ჰაერის, საწვავის ან საწვავი ნარევის თბური დამუშავებისათვის</p> <p>33/00 სხვა მოწყობილობები ჰაერის, საწვავის ან საწვავი ნარევის დასამუშავებლად</p> <p>35/00 ჰაერსაწმენდები, ჰაერის შესაშვები მოწყობილობები, მაყუები შიგაწვის ძრავების შემშვები და შემწოვი სისტემებისათვის</p> <p>37/00 მოწყობილობები ავზიდან საწვავის მისაწოდებლად კარბიურატორებში ან საწვავშესაშხაპუნებელ აპარატებში; სამარჯვები თხევადი საწვავის გასაწმენდად, სპეციალურად განკუთვნილი შიგაწვის ძრავებისათვის და მათზე განსაკუთრებულად განლაგებულნი</p> <p>39/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურის სამარჯვები შიგაწვის ძრავებისათვის; გუმბოების ამძრავები</p> <p>41/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა ორი ან მეტი გამფრქვევით, რომლებიც თანამიმდევრობით იკვებება წნევის საერთო წყაროს მანაწილებლიდან</p> <p>43/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა, ერთდროულად მომუშავე საწვავის ორ ან მეტ სახეობაზე ან თხევად საწვავზე და რომელიმე სხვა სითხეზე, მაგალითად ანგიდეტონაციურ მართვაზე</p> <p>45/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა, განსხვავებული ციკლური მიწოდებით, წნევისა და მისაწოდებელი საწვავის რაოდენობის განსაკუთრებული დამოკიდებულებით დროზე ციკლის ფარგლებში</p> |
|---|--|

- 47/00 ციკლური მოქმედების საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა სარქველების აძვრით, გარემოს წნევის შემოქმედებით
- 49/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა საწვავი ტუმბოების ან ფრქვევანების აძვრით, ძრავას მუშა ცილინდრებში არსებული წნევის შემოქმედებით ან ძრავას მუშა ღვუშების ბიძგებით
- 51/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა ელექტრული ამძრავით
- 53/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა შეთბობის, გაცივების ან თბური იზოლირების საშუალებებით
- 55/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა, განსხვავებული სათბობსადენით ან მათგან ჰაერის გამოსაშვები მოწყობილობებით
- 57/00 საწვავის ფრქვევანები, კომბინირებული ან კონსტრუქციულად გაერთიანებული სხვა მოწყობილობებთან
- 59/00 ტუმბოები საწვავის შესაშხაპუნებლად, რომლებიც 39/00-57/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 61/00 საწვავის ფრქვევანები, რომლებიც 39/00-57/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 63/00 სხვა საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა მახასიათებლებით, რომლებსაც 39/00-57/00 ჯგუფები არ მოიცავს, მისი კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო, რომლებიც 39/00-61/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 65/00 საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურის გამოცდა, მაგალითად შემხაპუნების რეგულირების შემოწმება
- 67/00 აპარატურა მუშა ცილინდრებში საწვავის შემხაპუნების განსახორციელებლად მაღალი წნევის აირის მეშვეობით
- 69/00 დაბალი წნევის საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა
- 71/00 კარბიურატორების და დაბალი წნევის საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურის კომბინაცია

F 02 N საწვავის დაწვით მომუშავე ძრავას გაშვება (თავისუფალღვუშინი შიგაწვის ძრავას გაშვება F 02B 71/02; აირტურბინული დანადგარების გაშვება F 02C 7/26); მსგავსი ძრავების გასაშვები დამხმარე საშუალებები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება

შენიშვნები

- (1) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01-ის წინა შენიშვნას
- (2) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე ხერხები და მოწყობილობები სხვა თბური ძრავების გასაშვები, თუ მათი გაშვება შიგაწვის ძრავების გაშვების ანალოგიურია

- 1/00 გაშვები მოწყობილობები ასამუშავებელი სახელურით
- 3/00 სხვა გაშვები მოწყობილობები, რომლებიც კუნთური ძალით მოქმედებს
- 5/00 გაშვები მოწყობილობები მექანიკური ენერჯის აკუმულირებით
- 7/00 გაშვები მოწყობილობები დამხმარე პნევმატიკური ან ჰიდრაულიკური ძრავებით ან აპარატებით
- 9/00 ძრავას გაშვება მუშა კამერაში დამხმარე ღენადი გარემოს წნევით მიწოდებით
- 11/00 ძრავას გაშვება ელექტროძრავებით
- 13/00 ძრავების გაშვება ან გაშვები მოწყობილობების აძვრა ფეთქებადი ნივთიერებების მეშვეობით, მაგალითად, ვაზნებში
- 15/00 სხვა გაშვები მოწყობილობები ძალური ამძრავით; კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო, რომელიც 5/00-13/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 17/00 სხვა საშუალებები გასაშვებად, დამხმარე საშუალებები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

F 02 P ანთება შიგაწვის ძრავაში, როგორც მუშაობის შედეგით თვითააღების გარეშე; ანთების მოგინების შედეგად ანთებაში თვითააღებით შედეგით (როგორც დრავებსა და მოქანავე მუშაორგანოებიან ძრავებში F 02B 53/12; ანთება მოწყობილობებში საწვავის დასაწვავად საერთოდ, სავარგარო სანთელი F 23Q; ფიზიკური პარამეტრების გამოშვა საერთოდ G 01; მართვა საერთოდ G 05; მონაცემთა დამუშავება საერთოდ G 06; ელექტრული ნაწილები საერთოდ – კარი H; ელექტრული ამნთები სანთლები H 01T)

- 1/00 სისტემები ელექტრული ენერჯის გენერირებით, მაგნიტოელექტრულ ან დინამოელექტრულ გენერატორებში ასანთებად, შემდგომი აკუმულირების გარეშე
- 3/00 სხვა სისტემები
- 5/00 ნაადრევი ან ნაგვიანები ანთების დაყენება, ანთების მართვა
- 7/00 მანაწილებლების, ჯაჭვის მწყვეტარების, გადაწოდების – გარდამქმნელების განლაგება
- 9/00 ელექტრონაპერწკლური ანთების მართვა, რომელიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 11/00 დამცავი მოწყობილობები ელექტრონაპერწკლური ანთებისათვის, რომლებიც არ არის მიკუთვნებული სხვა ჯგუფებს
- 13/00 ამნთები სანთელი, კონსტრუქციულად გაერთიანებული შიგაწვის ძრავების სხვა ელემენტებთან
- 15/00 ელექტრონაპერწკლური ანთების სისტემები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს 1/00-13/00 არ მიეკუთვნება
- 17/00 ანთების სისტემის გამოცდა ან შემოწმება, მაგალითად, რეგულირებასთან ერთად; ანთების მომენტის შემოწმება ძრავებში, რომლებშიც თვითააღება შედეგით ხდება
- 19/00 სავარგარო ანთება, მაგალითად, შიგაწვის ძრავების გაშვებისას, სავარგარო და ნაპერწკლიანი ანთების კომბინაცია
- 21/00 ალის ან სანთურების უშუალო გამოყენება ასანთებად
- 23/00 ანთების სხვა სისტემები

F 03 ჰილრაპლიკური მანქანები და ძრავები (მომუშავენი, როგორც სითხეებზე, ისე კუმშვად ღენად გარემოზე F 01; მოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური მანქანები F 04); **ქარის, ზამბარული, ზრავიტაციული, ინერციული და მათი მსგავსი ძრავები; ხერხები და მოწყობილობები მიქანიკური ენერჯის ან რეაქტიული ნაწილის მისაღებად, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება**

F 03 B ჰილრაპლიკური მანქანები და ძრავები უღაურო ტიპისა (მანქანები და ძრავები მომუშავენი, როგორც სითხეებზე, ისე კუმშვად ღენად გარემოზე F 01; მოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური ძრავები F 03C; მოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური მანქანები F 04)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - მოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური ძრავები;
 - არამოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური მანქანები.
- (2) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01 კლასის წინა შენიშვნას, განსაკუთრებით ტერმინის „რეაქტიული ტიპი“ განმარტებას.

1/00 ძრავები იმპულსური ტიპისა, ე.ი თავისუფლად ჭავლური გურბინები, მაგალითად, პელტონის თვლები; მათი კონსტრუქციული ელემენტები და კვანძები	11/00 კონსტრუქციული ელემენტები ან კვანძები, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან რომლებიც საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად
3/00 მანქანები ან ძრავები რეაქტიული ტიპისა; მათი კონსტრუქციული ელემენტები და კვანძები	13/00 მანქანების ან ძრავების შეწყობა განსაკუთრებული მიზნებისათვის, მანქანების ან ძრავების დააგრეგაცება მოწყობილობებთან, რომლებიც მათი მეშვეობით მოქმედებს ან მათ ამოქმედებს; ჰიდროელექტროსადგურები და ძალური დანადგარები ან აგრეგატები
5/00 მანქანები ან ძრავები უნიფორმ როტორებით, მაგალითად დაკბილული, რომლებიც ხახუნს იყენებს წყლის თვლები	15/00 მანქანების ან ძრავების რეგულირება და მართვა
7/00 მანქანები ან ძრავები უსასრულო ჯაჭვის სახით შესრულებული მუშა ორგანოთი	17/00 სხვა მანქანები ან ძრავები

F 03 C მოცულობითი გამოღვენის ჰილრაპლიკური ძრავები (მოცულობითი გამოღვენის ძრავები, მომუშავენი როგორც სითხეებზე, ისე კუმშვად ღენად გარემოზე F 01; მოცულობითი გამოღვენის ჰიდრაულიკური მანქანები F 04; პნევმატიკური და ჰიდრაულიკური შემსრულებელი მექანიზმები F 15B; ჰიდრაულიკური გადაცემები F 16H)

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 01 წინა საერთო შენიშვნას, კერძოდ, ტერმინების განმარტებას: „მოცულობითი გამოღვენა“, „როტორული მანქანები“, „მანქანები მოქანავე მუშა ორგანოებით“, „ურთიერთქმედი ელემენტები“, „ურთიერთქმედი ელემენტების მოძრაობა“, „კბილები და მათი ეკვივალენტები“ და „შიგა ღერძი“.

1/00 დგუშიანი ჰიდრაულიკური ძრავები	4/00 ძრავები მოქანავე მუშა ორგანოებით
2/00 როტორული ძრავები	5/00 სხვა ჰიდრაულიკური ძრავები

F 03 D ქარის ძრავები

შენიშვნა

- ამ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობები ენიჭება:
 - „ქარის ძრავა“ – მოწყობილობა ქარის ენერჯის მექანიკურ ენერჯიად გარდასაქმნელად და ამ ენერჯის გადასაცემად გამოყენების ადგილზე;
 - „როტორი“ – ძრავის მბრუნავი ორგანო, ქართან ურთიერთქმედი მზიდი ელემენტებით.
 - „ბრუნვის ღერძი“ – როტორის ბრუნვის ღერძი.

1/00 ქარის ძრავები როტორის ბრუნვის ღერძით, რომელიც ქარის მიმართულებას ემთხვევა	9/00 ქარის ძრავების გამოყენება განსაკუთრებული მიზნებისათვის; ქარის ძრავების დააგრეგაცება მოწყობილობებთან, რომლებიც მათი მეშვეობით მოქმედებს
3/00 ქარის ძრავები როტორის ბრუნვის ღერძით, რომელიც ქარის მიმართულების პერპენდიკულარულია	11/00 კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთნო, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან რომლებიც საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად
5/00 სხვა ქარის ძრავები	
7/00 ქარის ძრავების მართვა და რეგულირება	

F 03 G **გამბარული, ბრავიტატიული, ინერციული და სხვა ანალოგიური ძრავები; მოწყობილობები და მექანიზმები მექანიკური ენერჯის მისაღებად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება ან იქნება ენერჯის წყაროს, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (მოწყობილობები, რომლებიც ბუნებრივი წყაროების ენერჯის საგრანსპორტო საშუალებებს გადასცემს B 60K 16/00; საგრანსპორტო საშუალებების ელექტროწვევის სისტემები ენერჯომომარაგების ბუნებრივი წყაროების კვებით B 60L 8/00)**

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში მოყვანილი ტერმინი „ძრავა“ გულისხმობს მოწყობილობას ან მექანიზმს მექანიკური ენერჯის მისაღებად მყარი დეფორმირებადი ან არადეფორმირებადი სხეულების პოტენციური ენერჯის ხარჯზე.

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | გამბარული ძრავები | 6/00 | მოწყობილობები მექანიკური ენერჯის მისაღებად მზის ენერჯის გამოყენებით |
| 3/00 | სხვა ძრავები, მაგალითად გრავიტაციული ან ინერციული | 7/00 | მოწყობილობები მექანიკური ენერჯის მისაღებად, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება ან იყენებს ენერჯის წყაროს, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 4/00 | მოწყობილობები გეოთერმული ენერჯის გამოსაყენებლად მექანიკური ენერჯის მიღების მიზნით | | |
| 5/00 | მოწყობილობები კუნთოვანი ძალის გამოსაყენებლად მექანიკური ენერჯის მიღების მიზნით | | |

F 03 H **ბანსაკუთრებადი ხერხები და მოწყობილობები რეაქტიული წვევის შესაქმნელად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (წვის პროდუქტების გამოყენების შედეგად F 02K)**

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | პლამის გამოყენება რეაქტიული წვევის მისაღებად | 5/00 | ხერხები და მოწყობილობები რეაქტიული წვევის წარმოსაქმნელად, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | ფოგონების გამოყენება რეაქტიული წვევის მისაღებად | | |

F 04 **მოცულობითი გამოღების ჰიდრაულიკური მანქანები; ტუმბოები სითხეების ან კუმფაღი ღენაღი გარემოსათვის (პორტატიული დანადგარები ხანძრის ჩასაქრობად, რომლებიც აღჭურვილია ხელის ამძრავიანი ტუმბოებით A 62C 11/00; ამძრავიანი ტუმბოებით A 62C 25/00; შიგაწვის ძრავების ცილინდრების ავსება ან გამოქრევა F 02B; ძრავების საწვავშესაშხაპუნებელი აპარატურა F 02M; იონური ტუმბოები H 01J 41/12; ელექტროდინამიკური ტუმბოები H 02K 44/02)**

შენიშვნა

საგუმბო დანადგარები მოცულობითი და არამოცულობითი გამოღების ტუმბოებით შეიძლება მიეკუთვნოს შემდეგ სამ კლასს:

- F 04B – ტუმბოების ძირითადი ქვეკლასი;
- F 04C და F 04D – თითოეული ამ ქვეკლასისათვის დამახასიათებელი თემატიკის შესაბამისად.

F 04 B **მოცულობითი გამოღების ჰიდრაულიკური მანქანები; ტუმბოები და კომპრესორები (ჰიდრაულიკური მანქანები და ტუმბოები მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებით F 04C; არამოცულობითი გამოღების ტუმბოები F 04D; აირებისა და სითხეების გადატანა სხვა გარემოსთან პირდაპირი კონტაქტის გზით ან გადასატუმბო გარემოს ხახუნის გამოყენებით F 04F; მუხლა ლიფები, ჯვართავეები, ბარბაცები F 16C; მქნევარები F 16F; მექანიზმები ბრუნვითი მოძრაობის გარდასაქმნელად უკუქვევით-წინსვლითში მოძრაობად და პირიქით F 16H; დგუშები, დგუშის ჭოკები, ცილინდრები საერთოდ F 16J)**

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში ტერმინი „დგუში“ მოიცავს ასევე ყვინთას სახის დგუშებს.
 - (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ მიეკუთვნება.
 - (3) ყურადღება უნდა მიექცეს F 01 კლასის წინა შენიშვნას, განსაკუთრებით ტერმინების განმარტებას „მანქანა“, „ტუმბო“, და „მოცულობითი გამოღება“.
- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | მრავალცილინდრიანი დგუშიანი მანქანები ან ტუმბოები, რომლებიც ცილინდრების რაოდენობით ან განლაგებით განსხვავდება | 9/00 | დგუშიანი მანქანები ან ტუმბოები განსხვავებული ამძრავი მოწყობილობებით, რომლებსაც მოქმედებაში მოჰყავს მუშა ორგანოები ან მოიყვანება მოქმედებაში მუშა ორგანოებით |
| 3/00 | მანქანები ან ტუმბოები რამდენიმე დგუშით ერთ ცილინდრში, მაგალითად, მრავალსაფეხურიანები. | 11/00 | იმპულსების გათანაბრება, მაგალითად, ჰაერის სუფების გამოყენების გზით; კავიტაციის აცღენა |
| 5/00 | მანქანები ან ტუმბოები დიფერენციალური დგუშებით | 13/00 | ტუმბოები ღომირებული მიწოდებით |
| 7/00 | დგუშიანი მანქანები ან ტუმბოები სარქველების იძულებითი ამძრავით | | |

პირითაღი ჯგუფები, ნაწილი F

- 15/00 გუმბოები განსაკუთრებული ღენადი გარემოსათვის, მაგალითად გუმბოების ან მათი ნაწილებისათვის სპეციალური მასალების ამორჩევის გზით
- 17/00 გუმბოები, დააგრევატირებული განსაკუთრებული გიპის ძრავებთან, რომლებიც გამოიყენება მოქმედებაში მათ მოსაყვანად
- 19/00 მანქანები ან გუმბოები, რომლებიც 1/00- 17/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 23/00 საგუმბოები დანადგარები ან სისგემები
- 25/00 მრავალსაფეხურიანი კომპრესორები
- 27/00 მრავალსაფეხურიანი კომპრესორები, რომლებიც ხასიათდება ცილინდრების რაოდენობით ან განლაგებით თავისუფალდგუშიანი კომპრესორები; სისგემები, რომლებიც მსგავს კომპრესორებს შეიცავს
- 31/00 გუმბოები, რომლებიც მოქმედებაში კუნთოვანი ძალით მოიყვანება, მაგალითად, ჰაერის დასაგუმბავად დგუშიანი კომპრესორები განსხვავებული ამძრავი მოწყობილობებით ან მათი კომბინაციით განსაკუთრებულ ამძრავ ძრავებთან, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
- 37/00 გუმბოები და კომპრესორები, რომლებიც 25/00-35/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 39/00 კომპრესორების ან სისგემების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც 25/00-37/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად
- 41/00 საკომპრესორო დანადგარები ან სისგემები
- 43/00 მანქანები, გუმბოები ან საგუმბოები დანადგარები ელასტიკური მუშა ორგანოებით
- 45/00 კომპრესორები ან საკომპრესორო დანადგარები ელასტიკური მუშა ორგანოებით
- 47/00 გუმბოები ან საგუმბოები დანადგარები სპეციალურად განკუთვნილი სითხეების დიდი სიღრმეებიდან ამოსაწევად, მაგალითად, ჰაბურდილებიდან
- 49/00 მართვის, რეგულირების ორგანოები ან დამცავი მოწყობილობები მანქანების ან გუმბოებისა და საგუმბოები დანადგარებისათვის, რომლებიც 1/00- 47/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 51/00 მანქანების, გუმბოების და საგუმბოები დანადგარების გამოცდა
- 53/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც 1/00-23/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად

F 04 C მოცულობითი გამოლევის ჰიდრაულიანი მანქანები მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებით (როგორც ჰიდრაულიკური ძრავები F 03C); მოცულობითი გამოლევის გუმბოები და კომპრესორები მბრუნავი და მოქანავე მუშა ორგანოებით

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს F 01 კლასის წინ მოყვანილ შენიშვნას, განსაკუთრებით გერმინების განმარტებას „მანქანა“, „გუმბო“, „მოცულობითი გამოლევა“, „როგორც მანქანები“, „მანქანები მოქანავე მუშა ორგანოებით“, „მბრუნავი დგუში“, „ურთიერთქმედი ელემენტები“, „ურთიერთქმედი ელემენტების მოძრაობა“, „კბილები და მათი ეკვივალენტები“, „შიგა ღერძი“ განმარტებას.

- 2/00 როგორც მანქანები ან გუმბოები
- 3/00 როგორც მანქანები ან გუმბოები ურთიერთქმედი ელემენტების არაპარალელური ბრუნვის ღერძებით, მაგალითად, ჰაბურდიანი გიპისა
- 5/00 როგორც მანქანები ან გუმბოები მუშა კამერების, სულ მცირე, ნაწილობრივ დრეკადეფორმირებადი კედლებით
- 7/00 როგორც მანქანები ან გუმბოები სითხის რგოლით
- 9/00 მანქანები ან გუმბოები მოქანავე მუშა ორგანოებით
- 11/00 ერთი ან მეტი როგორც მანქანის ან გუმბოსაგან შემდგარი აგრეგატი მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებით; საგუმბოები დანადგარები
- 13/00 მანქანების ან ძრავების მიმარჯვება განსაკუთრებული მიზნების, მაგალითად, ზემოდალი წნეებისათვის
- 15/00 მანქანების, გუმბოებისა ან საგუმბოები დანადგარების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
- 18/00 როგორც კომპრესორები
- 19/00 როგორც კომპრესორები სითხის რგოლით
- 21/00 კომპრესორები მოქანავე მუშა ორგანოებით
- 23/00 აგრეგატი, რომლებიც შედგება ერთი ან მეტი კომპრესორისაგან მბრუნავი ან მოქანავე მუშა ორგანოებით; საკომპრესორო მოწყობილობა;
- 25/00 მრავალსაფეხურიანი კომპრესორები კომპრესორების მიმარჯვება განსაკუთრებული მიზნებისათვის
- 27/00 მამჭიდრობელი მოწყობილობები როგორც კომპრესორებში
- 29/00 კომპრესორების ან საკომპრესორო დანადგარების კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები, რომლებიც 18/00- 27/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

F 04 D არამოცულობითი გამოლევის ტუმბოები და კომპრესორები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება არამოცულობითი გამოლევის გუმბოები და კომპრესორები სითხეების ან კუმშვადი გარემოსათვის, ასევე სითხეებისა და კუმშვადი გარემოსათვის მუშა ორგანოების ბრუნვითი და არაბრუნვითი მოძრაობებით.
- (2) არამოცულობითი გამოლევის გუმბოების სხვა გუმბოებთან კომბინაციები F 04B კლასს მიეკუთვნება, გარდა იმ შემთხვევისა, როცა ეს უკანასკნელი ჩასასხმელად ან არამოცულობითი გამოლევის გუმბოების კავიგაციის თავიდან ასაცილებლად გამოყენება და ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს F 01 კლასის წინა შენიშვნას, განსაკუთრებით გერმინის განმარტებას „გუმბო“.

- 1/00 გუმბოები რადიალური ნაკადით, მაგალითად, ცენტრიდანული გუმბოები; სპირალურ-ცენტრიდანული გუმბოები
- 3/00 გუმბოები ღერძული ნაკადით
- 5/00 გუმბოები წრიული ან განივი ნაკადით
- 7/00 გუმბოები მიმარჯვებული განსაკუთრებული დენადი გარემოს გადასატუმბად, მაგალითად, გუმბოების ნაწილებისათვის სპეციალური მასალების ამორჩევის გზით
- 9/00 ჩასხმა; კავიციაციის თავიდან აცილება
- 11/00 სხვა არამოცულობითი გამოდევნის გუმბოები ბრუნვითი მოძრაობით
- 13/00 საგუმბო დანადგარები ან სისგემები
- 15/00 გუმბოების, საგუმბო დანადგარების ან სისგემების მართვა და რეგულირება
- 17/00 საჭირსხები რადიალური ნაკადით, მაგალითად ცენტრიდანული ვენტილატორები; სპირალურ-ცენტრიდანული საჭირსხები
- 19/00 გუმბოები აირების ან ორთქლისათვის ღერძული ნაკადით
- 21/00 გუმბოები, რომლებშიც გადასატუმბი გარემოს გზავრითი სინქარები მიიღწევა
- 23/00 არამოცულობითი გამოდევნის სხვა გუმბოები აირების ან ორთქლისათვის ბრუნვითი მოძრაობით
- 25/00 კომპრესორიანი ან ვენტილატორიანი დანადგარები ან სისგემები
- 27/00 კომპრესორების ან ვენტილატორებისა და კომპრესორიანი ან ვენტილატორიანი დანადგარების ან სისგემების მართვა და რეგულირება
- 29/00 კონსტრუქციული ელემენტები, კვანძები და დამხმარე მოწყობილობები
- 31/00 სითხეების გადატუმბვა აირებთან ან ორთქლთან ერთად
- 33/00 სხვა გუმბოები არამოცულობითი გამოდევნით და მუშა ორგანოების არაბრუნვითი, მაგალითად რხევითი, მოძრაობით
- 35/00 გუმბოები, რომლებიც სითხეებში ტალღების წარმოქმნას იწვევს, ე.ი ტალღაწარმოქმნელები

F 04 F **დენადი გარემოს დაჭირსხა სხვა დენად გარემოსთან უშუალო კონტაქტის გზით ან დასაჭირსხი გარემოს ინერციის გამოყენების გზით** (რემერგუარები ან გარა სპეციალური სამარჯვებით სითხის ან ნახევრად თხევადი შიგთავის შიგნიდან აირის წნევით მოქმედების გზით მისაწოდებლად B 65 D 83/14)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს F 01 კლასის წინა შენიშვნას.
- (2) საგუმბო დანადგარები, რომლებშიც მოცემულ ქვეკლასს მიკუთვნებული გუმბოები კომბინირებულია სხვა გუმბოებთან ამ ქვეკლასს მხოლოდ იმ შემთხვევაში უნდა მიეკუთვნოს, თუ ეს სხვა გუმბოები დიფუზურია.
- 1/00 გუმბოები, რომლებიც სითხეს გადატუმბავს შეკუმშული ან გაუსშოებელი გარემოს უშუალო შემოქმედებით
- 3/00 გუმბოები, რომლებიც სითხეს გადატუმბავს გაუსშოების უშუალო შემოქმედებით
- 5/00 ჭავლური გუმბოები, ე.ი მოწყობილობები, რომლებშიც დენადი გარემოს ნაკადი ინდუცირდება წნევის სხვაობის ხარჯზე სხვა დენადი გარემოს ჩქაროსნული ნაკადის შემოქმედებით
- 7/00 გუმბოები გარემოს ინერციის გამოყენებით, მაგალითად, მათში ვიბრაციის გამოწვევის გზით
- 9/00 დიფუზური გუმბოები
- 10/00 სიფონები
- 11/00 სხვა გუმბოები

ზოგადი მანქანათმშენებლობა

F 15 **ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური შემსრულებელი მექანიზმები; ზოგადი დანიშნულების პნევმოჰიდრაულიკური სისტემები**

F 15 B **საერთო დანიშნულების პნევმოჰიდრაულიკური სისტემები; ჰიდრაულიკური და პნევმოჰიდრაულიკური შემსრულებელი მექანიზმები, მაგალითად, სერვომექანიზმები; პნევმოჰიდრაულიკური სისტემების კონსტრუქციული ელემენტები და საკუმბო, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება** (ძრავები, ტურბინები, კომპრესორები, ჰაერსაბურები, ვენტილატორები, გუმბოები F01- F04; ჰიდროდინამიკა F 15/D; ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ქუროები ან მუხრუჭები F 16D; ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური რესორები და ამორტიზატორები F 16F; ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური გადაცემები F 16H; დგუშები ცილინდრები, მაჭიდრობლები F 16J; სარქვლები, საკვალთები, ონკანები, ჰეგვივა სარქვლები, მცველი სარქვლები F 16K; მცველი სარქვლები სერვომოქმედებით F 16K 17/10; სარქვლების მართვის საშუალებები ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური სერვომექანიზმებით F 16K 31/12; მილები, მილების შეერთებები F 16L; შეშვება F 16N)

შენიშვნა

ამ კლასში გამოყენებული ტერმინების განმარტება:
 – „ტელეკომპრავები“ – სისგემები ან მოწყობილობები, რომლებშიც სითხის ან აირის დაახლოებით მუდმივი რაოდენ

ნობა მოთავსებულია შესავალ ან გამოსავალ მოწყობილობებს შორის ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური კავშირების განსახორციელებლად;

- „სერვომექანიზმები“ – ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური შემსრულებელი მექანიზმები, მაგალითად ღვეთი ცილინდრით, უშუალოდ მართვადი სარქველით ან სხვა მოწყობილობით, მგრძობიარე ძირითადი მმართველი ორგანოს მოქმედების მიმართ; „სერვომექანიზმი“ არ შეიცავს ტელეჰაძრავს. საწყისი მართვის ელემენტი შეიძლება განლაგდეს სერვომექანიზმის გვერდით ან დაშორებით და შეიძლება, მაგალითად, ხელის ბერკეტი იყოს.

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | დანადგარები ან სისტემები აკუმულატორებით; სახარჯო რეზერვუარები ან სალექარები | 11/00 | სისტემები სერვომექანიზმებით მიმყოლი მოწყობილობების გარეშე |
| 3/00 | მაძლიერებლები, მულტიპლიკატორები ან პნევმოჰიდროგრანსფორმატორები, მაგალითად, წნევის გასათანაბრებელი მოწყობილობები; გარემოს წნევის ერთი სისტემიდან მეორეში გადაცემა გარემოთა შეუხებლად | 13/00 | სერვომექანიზმიანი სისტემების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 5/00 | გადამწოდები, რომლებიც გარდაქმნის ფიზიკური სიდიდეების ცვლილებას, მაგალითად, რომლებიც ცვლის ორგანოების მდგომარეობას გარემოს წნევის მიხედვით ან პირიქით; გარემოს წნევის ცვლილება რამდენიმე გარემოს წნევის ან სხვა სიდიდეების ცვლილებათა ფუნქციით | 15/00 | პნევმატიკური ან ჰიდრაულიკური მოწყობილობები ორგანოების გადასაადგილებლად ერთი მდგომარეობიდან მეორეში; მათთან გაერთიანებული გადაცემი მექანიზმები |
| 7/00 | სისტემები, რომლებშიც მუშა მოძრაობა გამოსასვლელზე განისაზღვრება მოცულობითი გამოდევნით მომუშავე ტუმბოს მწარმოებლურობით; ტელეჰაძრავები | 17/00 | სერვომექანიზმებიანი და ტელეჰაძრავებიანი სისტემების კომბინაციები |
| 9/00 | სერვომექანიზმები მიმყოლი მოწყობილობებით ე.ი სისტემები, რომლებშიც მართვადი ან რეგულირებადი ორგანოს მდგომარეობა შეთანხმებულია მმართველი ორგანოს მდგომარეობასთან | 18/00 | დამოუკიდებელი სერვომექანიზმებიანი სისტემების პარალელური შეერთება |
| | | 19/00 | ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური სისტემებისა და მექანიზმების გამოცდა, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| | | 20/00 | მცველი მოწყობილობები; მცველი მოწყობილობების გამოყენება; ავარიასაწინააღმდეგე საშუალებები |
| | | 21/00 | ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური სისტემები ან მათი კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 15 C პნევმატიკური და ჰიდრაულიკური წრეების ელემენტები, პირითაი ჯგუფების ელემენტები, პირითაი ჯგუფების ელემენტები, პირითაი ჯგუფების ელემენტები, პირითაი ჯგუფების ელემენტები (გადამწოდები F15B 5/00; ჰიდროლინამიკის საშუალებები საერთოდ F15D; ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ელემენტების შემცველი გამომთვლელი მანქანები G06D, G06G)

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ მიეკუთვნება.

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | წრეების ელემენტები უძრავი ნაწილებით | 5/00 | წრეების ელემენტების და მათგან ნაკრები კვანძების დამზადება |
| 3/00 | წრეების ელემენტები მოძრავი ნაწილებით | 7/00 | წრეების ჰიბრიდული ელემენტები, ე.ი წრეების ელემენტები 1/00 და 3/00 ჯგუფებისათვის დამახასიათებელი ნიშნებით |
| 4/00 | წრეების ელემენტები, რომლებიც განსაკუთრებული მოქმედების პრინციპით განსხვავდება | | |

F 15 D ღენაი გარემოს ნაკადზე გეომექანიკის საშუალებები (ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური წრეების ელემენტები F 15C)

შენიშვნა

ეს ქვეკლასი მოიცავს სასაზღვრო შრის მართვის სისტემებს, სხვა მოწყობილობებსა და ხერხებს, რომლებიც განკუთვნილია შემზღვეველი ზედაპირების მიმდებარე ან ამ ზედაპირებიდან ჩამომდინარე ღენაი გარემოს ნაკადზე გეომექანიკისათვის და სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, ტურბულენცურობის შესაქმნელად ან ასაცილებლად, ჭავლის გადასახრელად, ნაკადის მისამართად მილსადენების მოსახვევების გასვლისას, მილსადენში ნაკადის საჭირო განაწილების მისაღებად, ღენაი გარემოს ხახუნის შესამცირებლად.

- 1/00 ღენაი გარემოს ნაკადზე გეომექანიკა

F 16 მანქანათა კვანძები და დეტალები; ვიჯაჟი ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც უზრუნველყოფს მანქანებისა და ავტობუსების ნორმალურ ექსპლუატაციას; თბოიზოლაცია საერთოდ

F 16 B მოწყობილობები და დეტალები კონსტრუქციული ელემენტების ან მანქანათა ნაწილების დასამაგრებლად და შესაერთებლად, მაგალითად, ლურსმნები, ჭანჭიკები, გამაბრუნელი რგოლები, სოლები, სოგმანები, მოსაჭერები, ბარსაქრები, ქრონი, კლიტი შეერთებები.

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს:

ა) შენიშვნას, რომელიც მოცემულია E 04B 1/38 რუბრიკის შემდეგ.

ბ) შემდეგ მოცემულ რუბრიკებს:

- A 44 B აბზინდები, ელვა-შესაკრავები;
- A 47 G 3/00 ლურსმნების, ხრახნების და ა.შ. დეკორატიული მოსახსნელი თავები;
- A 42 F 3/00 საშუალებები, რომლებიც არ იყენებს კავებს ფურცლების დროებითი შეერთებისათვის;
- E 01 B 9/10 შურუპები, სამაგრი ჭანჭიკები სარკინიგზო შპალებისათვის;
- E 01 B 11/00 სარელსო პირაპირა შეერთებები;
- E 04 შეერთებები მშენებლობისათვის;
- E 04 D 13/08 სამაგრი საშუალებები წყალსადინარი მილებისა და წყალსარინი მოწყობილობებისათვის;
- E 04 G 5/04 საშუალებები დამაგრებისათვის, საყრდენები ან სამშენებლო ხარაჩოების შესაკრავები;
- E 04 G 7/00 შეერთებები სამშენებლო ხარაჩოების ელემენტებისათვის;
- E 05 C ურდულები და სხვა ჩამკეცი მოწყობილობები საგლულებისათვის, უპირატესად კარ-ფანრებისათვის;
- F 16 C 29/10 მაფიქსირებელი საყრდენები სწორხაზოვნად მოძრავი ელემენტებისათვის;
- F 16 G 17/00 კავები, როგორც ჯაჭვების შემადგენელი ელემენტები;
- F 16 L მილებისა და შლანგების შეერთებები;
- F 16 L 3/00 საყრდენები მილების, კაბელებისა და დამცავი გარსაცმებისათვის, მაგალითად, საკიდრები, საჭერები, მომჭერები, საგაცები;
- F 16 L 33/02 მომჭერები შლანგების ხისგ ელემენტებთან მისაერთებლად;
- H 01 F 7/00 მაგნიტური საჭერები;
- H 02 N 13/00 ელექტროსტატიკური საჭერები;

- 1/00 მოწყობილობები მანქანათა ნაწილების შესაერთებლად ან კონსტრუქციული ელემენტების შესაერთებლად ან ფარდობითი გადახაჩვების თავიდან ასაცილებლად
- 2/00 გასართი მომჭერი შეერთებები
- 3/00 სოგმანური შეერთებები; სოგმანები
- 4/00 შეერთებები ჭექით, მაგალითად დეტალების შეერთება ცხელი ჩასმის გზით; არაგასართი მომჭერი სამაგრები
- 5/00 ფურცლების ან ფილების ერთმანეთთან ან მათ მიმართ პარალელური მობრუნება და ძელებით შეერთება
- 7/00 დეროების ან მილების შეერთებები, მაგალითად, არა-მრგვალი კვეთის, ღრეკადი შეერთებების ჩათვლით დეროების ან მილების ბრტყელ შედარებითან კუთხით შეერთებები
- 11/00 კონსტრუქციული ელემენტების შეერთებები შეწებებით ან წნეხით, მაგალითად, ცივი წნეხური შედუღებით
- 12/00 ავეჯის დეტალების და მათ მსგავსთა შეერთებები, მაგალითად, ფარული შეერთებები
- 13/00 დიუბლები, წირწკიშალები და სხვა მოწყობილობები, რომლებიც მაგრდება კედლებსა და მათ მსგავსთა ხერხელებში
- 15/00 ლურსმნები, კავები
- 17/00 კონსტრუქციული ელემენტების ან მანქანათა ნაწილების შეერთება, რომლებშიც ერთი ნაწილის ელემენტი შედის მეორე ელემენტის ნახვრეტში
- 19/00 დეროები; თითები, მანჭვლები, შგიფგები დეფორმირებადების ჩათვლით; მოქლონები
- 21/00 საშუალებები მანჭვლების, შგიფგების, ლილვებისა და მათ მსგავსთა და მათი შემომწვდომი დეტალების ღერძული გადაადგილების თავიდან ასაცილებლად; გასართი შეერთებები ღერო-ბუდე
- 23/00 ჭანჭიკების ან ხრახნების განსაკუთრებული ფორმის თავები, რომლებიც მიმარჯვებულია ინსტრუმენტით საბრუნად
- 25/00 ხრახნები, რომლებიც წარმოქმნის კუთხვილს სხეულში, რომელშიც ის ჩაიხრახნება, მაგალითად, ხრახნები, შურუპები, თვითმჭრელი ხრახნები
- 27/00 ჭანჭიკები, ხრახნები ან ქანჩები, რომლებიც მზადდება სერიულად უწყვეტი, ბოლომდე გაუჭრელი ნაშბადის სახით, მაგრამ ადვილად სცილდება მას, კერძოდ, ავტომატებში გამოსაყენებლად
- 29/00 კუთხვილიანი შეერთებები ქანჩის დეფორმაციით ან დამხმარე დეტალები მათ ჩასახრახნად
- 31/00 კუთხვილიანი შეერთებები გამჭიმვი დაგვირთვის ალსაქმელად; ჭანჭიკები, დაშლადი გარკვეული დაგვირთვისას
- 33/00 ჭანჭიკების, ხრახნებისა და ქანჩების საერთო განმასხვავებელი ნიშნები
- 35/00 ჭანჭიკები; ანკერჭანჭიკები და კავშირები; სარჭები; საყენებელი და საჩერებელი ხრახნები
- 37/00 ქანჩები და მათ მსგავსთა კუთხვილიანი დეტალები
- 39/00 ხრახნების, ჭანჭიკების ან ქანჩების გაჩერება
- 41/00 ჭანჭიკების, ქანჩების ან შგიფგების დაკარგვის საწინააღმდეგო მომები; ჭანჭიკების ან ქანჩების უნებართვო ამოხრახნისა ან შგიფგების მოცილების საწინააღმდეგო მომები
- 43/00 საყენებლები ან მათი მსგავსი დეტალები; ჭანჭიკების თავების ან ქანჩების სხვა საყრდენი მოწყობილობები
- 45/00 კაკები, მარყუქები, ყუნწები
- 47/00 საწოვრები მისამაგრებლად; ეკვივალენტური მოწყობილობები წებოს გამოყენებით

F 16 C ლილვები; მოქნილი ლილვები; მრუდხარა მქანნივების ღებალები; მბრუნავი ღებალები, რომლებიც ამბრაჲი მქანნივების ნაწილას არ წარმოაღვანს; საპისრები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „მბრუნავი ღებალები, რომლებიც ამბრაჲი მქანნივების ნაწილას არ წარმოაღვანს“, მოიცავს მბრუნავ ელემენტებს, რადგან მათი განმასხვავებელი ნიშნები ვლინდება მხოლოდ ბრუნვისას.
 - (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგი რუბრიკების შინაარსს:
 - A 01 B 71/04 საკისრები სასოფლო-სამეურნეო მანქანებისათვის.
 - B 21 B 31/07 გლინების საკისრების ადაპტაცია ლითონ-საგლინი ღებანებისათვის.
 - B 23 Q 1/25 მოძრავი ან სარეგულირებელი საყრდენი მოწყობილობები დასამუშავებელი ნაკეთობების ან ინსტრუმენტებისათვის.
 - B 61 C 17/10 ბარბაცები, საკისრები სარკინიგზო ლოკომოტივების წამყვანი თვლებისათვის.
 - B 61 F 15/00 ბუქსები სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის.
 - B 62 K 21/06 საკისრები საბრუნო მუშის ჩანგლებისათვის
 - E 06 B 9/174,
 - E 06 B 9/50 საკისრები, სპეციალურად განკუთვნილი ღებებისა და ქალუმებისათვის, რომლებიც რულონად იხვევა.
 - E 21 B 10/22 საკისრები ბურღსაგებებისათვის.
 - F 01 C 21/02 საკისრები როგორღ მანქანებსა ან ძრავებში.
 - F 01 D 25/16 საკისრები არამოცულობითი გამოღვენის მანქანებში ან ძრავებში
 - F 02 C 7/06 საკისრები აირგურბინულ დანადგარებში.
 - G 01 C 19/16 საკისრები გიროსკოპებისათვის.
 - G 01 D 11/02 საკისრები ან საკიდრები საზომი აპარატურის მოძრავი ნაწილებისათვის.
 - G 01 G 21/02 საკისრები სასწორებისათვის.
 - G 01 R 1/10 საკისრები ელექტროსაზომი მოწყობილობებისათვის.
 - G 01 R 11/12 საკისრები ელექტრული სიმძლავრის ან დენის დროის მიხედვით ინტეგრალის გასაზომად.
 - G 02 C 5/22 მარყუქები სათვალეებისათვის.
 - G 04 B 31/00 საკისრები საათებისათვის.
 - H 02 N 15/00 მაგნიტური ლევიტაციური მოწყობილობები.
- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 მოქნილი ლილვები; მქანნიკური საშუალებები მოქნილ გარსში მოძრაობის გადასაცემად 3/00 ლილვები; ღებები, მრუდხარები, ექსცენტრიკები 5/00 ჯვართავები; ბარბაცების თავების ან ღეშუმების ჭოკების ჯვართავებთან ხისტი შეერთებების კონსტრუქციები 7/00 ბარბაცები ან მათი მსგავსი რვილები ან საწვეები, რომლებსაც ორივე ბოლოზე სახსრები აქვს; ბარბაცების თავები 9/00 მუხლა ლილვებისა და ბარბაცების საკისრები; ბარბაცების დამაგრება 11/00 სახსრები; სახსრიანი შეერთებები 13/00 გლინები, დოლები, დისკოები და მათი მსგავსი; საკისრები ან საყრდენები მათთვის 15/00 მბრუნავი ღებალების კონსტრუქციები, რომლებიც ცენტრიდანულ ძალებს ეწინააღმდეგება 17/00 სრიალის საკისრები 19/00 გორვის საკისრები 21/00 სრიალისა და გორვის საკისრების კომბინაციები 23/00 თანაღერძულობის ან ღერძული მდებარეობის მიმართ რეგულირებადი საკისრები | <ul style="list-style-type: none"> 25/00 საკისრები ცვეთისა ან ღრეზოს მაკომპენსირებელი რეგულირებით 27/00 ელასტიკური ან დამყოლი საკისრები ან საყრდენები მათთვის 29/00 საყრდენი მოწყობილობები სწორხაზოვნად მოძრავი ელემენტებისათვის 31/00 საყრდენი მოწყობილობები ელემენტებისათვის, რომლებიც ასრულებენ როგორც სწორხაზოვან, ისე ბრუნვით მოძრაობას 32/00 საყრდენი მოწყობილობები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება 33/00 საკისრების ღებალები; საკისრების ან მათი ღებალების დამზადების განსაკუთრებული ხერხები 35/00 საკისრების ხისტი საყრდენები; კორპუსები, მაგალითად, სახურავები 37/00 საკისრების გაცივება 39/00 საკისრების განტვირთვა 41/00 სხვა საკუთნო 43/00 საკისრების აწყობა |
|---|---|

F 16 D ამორთვაი ქროები ბრუნვითი მოძრაობის ზაღასანემაღ; ამორთვაი ქროები; მუხრუჲები

შენიშვნა

- ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 - A 01 D 69/08,
 - A 01 D 69/10 ასაღები მანქანების ან სათიბელების ქუროები ან მუხრუჲები ბალახის ან მარცვლოვანი კულტურებისათვის.
 - A 61 C 1/18 ქუროები კბილის სამკურნალო საბურღ ან საფრემ მანქანებში.
 - B 21 B 35/14 ამბრაჲი ქუროები საგლინი ღებანებისათვის.

B 30 B	15/10	სამუხრუჭო მოწყობილობები პრესებისათვის.
B 30 B	15/12	მაერთებელი და გადაბმის ქუროები პრესებისათვის.
B 41 J	33/52	სამწყობო-საწერი მანქანების სამუხრუჭო მოწყობილობები ლენგმიწოლი მექანიზმებისათვის.
B 60 K	17/00	ქუროების მოწყობა და განლაგება საგრანსპორტო საშუალებებზე.
B 61 H		მუხრუჭები სარელსო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის.
B 62 B	5/04	სამუხრუჭო მოწყობილობები ხელის ურიკებისათვის.
B 62 B	9/08	სამუხრუჭო მოწყობილობები საბავშვო ურიკებისა და ეგლებისათვის.
B 62 C	7/00	მუხრუჭები საჭაპანო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის.
B 62 L		მუხრუჭები ველოსიპედებისა და მოტოციკლებისათვის.
B 66 D	5/00	სამუხრუჭო საშუალებები ამწევი მექანიზმებისათვის.
E 21 B	17/02	მაერთებელი ქუროები საბურღი შტანგებისათვის.
H 02 P	3/04	სამუხრუჭო საშუალებები ელექტროძრავებისა, გენერატორებისა ან ელექტრომანქანური გარდამქმნელებისათვის.
H 04L	13/04	გადაბმის ქუროები აპარატურისათვის, რომელიც კოდირებული დისკრეტული ინფორმაციის გადასაცემად გამოიყენება.

1/00	ქუროები ორი თანაღერძული ლილვის ან მანქანების სხვა მოძრავი ელემენტების შესაერთებლად	39/00	კომბინაციები ორი ან მეტი ქუროსაგან, რომლებიც 31/00-37/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
3/00	ამორთვადი ქუროები, რომლებიც შესაძლებელს ხდის შესაერთებელი დეტალების ფარდობით გადაადგილებას მუშაობისას	41/00	გამსწრები ქუროები
5/00	მანქარებელი ქუროები, ე. ი ქუროები, რომლებიც რიგრიგობით აჩქარებენ და ანელებენ ამყოლ ორგანოს	43/00	ავტომატური ამორთვადი ქუროები შიგა მართვით
7/00	ასრიალებადი მცველი ქუროები, რომლებიც მაგალითად, ასრიალდება გადატვირთვისას ან ბიძგების შთანთქმისას	45/00	გამსწრები ქუროები, რომლებიც კომბინირებულია ავტომატურ ამორთვად ქუროებთან
9/00	ქუროები მცველი ელემენტებით გასათიშად	47/00	სისტემები ამორთვადი ან ამორთვადი და ამორთვადი ქუროებით, რომლებიც შეიცავს ისეთი გიპის მოწყობილობებს, რომლებიც მიეკუთვნება არანაკლებ ორს წინა ჯგუფებიდან: 1/00-9/00; 11/00-23/00; 25/00-29/00; 31/00-39/00; 41/00-45/00
11/00	ამორთვადი ქუროები ურთიერთგადაბმული ორგანოებით	48/00	ქუროების გარე მართვა
13/00	ამორთვადი ფრიქციული ქუროები	49/00	მუხრუჭები მამუხრუჭებელი ორგანოთი, რომელიც ურთიერთქმედებს დოლის, თვლის ფერსოს ან მათ მსგავსთა გარე ზედაპირთან
15/00	ამორთვადი ქუროები გასაჭედი ბურთულებით ან გორგოლაჭებით ან სხვა ცალკეული გასაჭედი ელემენტებით	51/00	მუხრუჭები გარეთ გადასაწევი მამუხრუჭებელი ორგანოებით, რომლებიც ურთიერთქმედებს დოლის ან მის მსგავს შიგა ზედაპირთან
17/00	ამორთვადი ქუროები, რომლებშიც ბრუნვა გადადის მხოლოდ ერთი მეორეში შემავალი ორგანოების შემხები ზედაპირების ექსცენტრისიგეგის შედეგად	53/00	მუხრუჭები მამუხრუჭებელი ორგანოებით, რომლებიც ურთიერთქმედებს დოლის, თვლის ფერსოს და მათ მსგავსთა როგორც გარე, ისე შიგა ზედაპირებთან
19/00	ამორთვადი ქუროები მექანიკურად მოქმედი გადაბმული ორგანოებით, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება	55/00	მუხრუჭები რადიალურად განლაგებული მამუხრუჭებელი ზედაპირებით, ღერძული მიმართულებით მოსაჭერი, მაგალითად, დისკური მუხრუჭები
21/00	სისტემები რამდენიმე მექანიკურად მოქმედი ქუროთი	57/00	მუხრუჭები ჰიდრაულიკური ან აეროდინამიკური წინააღმდეგობით
23/00	მექანიკურად მოქმედი ქუროების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც რომელიმე განსაზღვრულ გიპს არ მიეკუთვნება	59/00	ავტომატური მუხრუჭები, რომლებიც ირთვება განსაზღვრული სიჩქარის მიღწევისას
25/00	ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ამორთვადი ქუროები	61/00	მუხრუჭები დამუხრუჭების შთანთქმადი ენერჯის გამოყენების საშუალებებით
27/00	მაგნიტური ამორთვადი ქუროები; მართვა ან მათი ელექტრული სქემები	63/00	მუხრუჭები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება; მუხრუჭები, რომლებიც კომბინირებულია რამდენიმე გიპის მუხრუჭით, რომლებიც წინა რუბრიკებს მიეკუთვნება
28/00	ელექტრული ამორთვადი ქუროები	65/00	კონსტრუქციული ელემენტები
29/00	ამორთვადი ქუროები და ქუროების სისტემები, რომლებიც აღჭურვილია როგორც ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური, ისე ელექტრომაგნიტური მექანიზმებით, ან როგორც პნევმოჰიდრაულიკური, ისე ელექტრული მექანიზმებით	66/00	მოწყობილობები სამუშაო მდგომარეობის გასაკონტროლებლად, მაგალითად, ცვეთის ან გემპერატურისა
31/00	ჰიდრაულიკური ამორთვადი ან ამორთვადი ქუროები მოცულობითი გამომდევნის გუმბოებით	67/00	ამორთვადი ქუროებისა და მუხრუჭების კომბინაციები; ამორთვადი ქუროებისა და მუხრუჭების კომბინაციები
33/00	ცენტრალური ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური ამორთვადი ან ამორთვადი ქუროები	69/00	ფრიქციული ზესაღებები; მათი დამაგრება; მათთვის მასალების ამორჩევა
35/00	სითხის ქუროები, რომლებშიც გადაბმა უპირატესად სითხის აღქმის ხარჯზე ხდება	71/00	მექანიზმები მბრუნავი ნაწილების განსაზღვრულ მდგომარეობაში გასაჩერებლად
37/00	ამორთვადი ქუროები, რომლებშიც ბრუნვა გადადის წვრილი ნაწილაკებისაგან შემდგარი გარემოთი, მაგალითად, როცა ნაწილაკები ცენტრიდანული ძალების მოქმედების ქვეშ იმყოფება	101:00	გადართვის მოწყობილობები განკუთვნილნი სიჩქარის შესაცვლელად ან გადაცემების რევერსირებისათვის

103:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია მგრეხი მომენტის ცვლილებასა ან მგრეხი მომენტის საჭირო სიდიდებზე	109:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია მანქანის მდგომარეობაზე
105:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია სიჩქარეზე	111:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია გარემოს პარამეტრებზე
107:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია აჩქარებაზე	113:00	შესავალი მოწყობილობები, რომლებიც დამოკიდებულია ქუროს მდგომარეობაზე, მაგალითად, ქუროს მოდების ან მოხსნის მდგომარეობაზე

F 16 F გამზარები; რესორები; ამორტიზატორები; ჰიბრაციის ჩასაქრობი საშუალებები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- გამზარები, რესორები, ამორტიზატორები ან დემპფერები ვიბრაციის, როგორც ასეთის, ჩასაქრობად;
 - მათი განთავსება სპეციალურ მოწყობილობებში ან სამარჯვები მათთვის, თუ მოცემული მოწყობილობებისათვის არ არის გათვალისწინებული ქვეკლასები
- (2) ამ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება გამზარების, რესორების, ამორტიზატორების ან ვიბრაციის ჩასაქრობი დემპფერების განთავსება სპეციალურ მოწყობილობებში ან სამარჯვები მათთვის, თუ მოცემული მოწყობილობებისათვის გათვალისწინებულია ქვეკლასები, მაგალითად:
- A 47 C 23/00- A 47 C 27/00 გამზარული მაგრიცები.
 - A 63 C 5/075 თხილამურების ვიბრაციის ასარიდებელი ან შესამცირებელი სამარჯვები.
 - B 60 G საგრანსპორტო საშუალებების საკიდრები.
 - B 60 R 19/24 საგრანსპორტო საშუალებებზე ბამპერების დაყენება.
 - B 61 F სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებების საკიდრები.
 - B 61 G 11/00 ბუფერები სარკინიგზო და გრამფაის გიპის საგრანსპორტო საშუალებებისათვის.
 - B 62 D 21/15 საგრანსპორტო საშუალებების შასები დარტყმის მშთანთქავი საშუალებებით.
 - B 62 J 1/02 უნაგირები, რომლებიც ღრეკადალ დაყენებულია ველოსიპედებსა და მოტოციკლებზე.
 - B 62 K 21/08 საჭიანი მოწყობილობების ამორტიზატორები.
 - B 63 H 1/15 წვეის ხრახნები ვიბრაციის ჩაქრობის საშუალებებით.
 - B 63 H 21/30 გემებზე ძალური დანადგარების დამაგრება ვიბრაციის თავიდან ასაცილებლად.
 - B 64 C 25/58 საფრენი აპარატებისათვის ამორტიზატორების განთავსება და კონსტრუქციული თავისებურებანი.
 - B 65 D 81/02 გარა, საფუთავი ელემენტები ან საფუთავები საამორტიზაციო საშუალებებით.
 - D 06 F 37/20 ღრეკადი საყრდენები სარეცხი მანქანებისათვის.
 - D 06 F 49/06 ღრეკადი საყრდენები საყოფაცხოვრებო მანქანებისათვის.
 - F 03 G 1/00 გამზარული ძრავები.
 - F 21 V 15/04 ღრეკადელემენტებიანი სანათი მოწყობილობების მონტაჟი.
 - F 41 A 25/00 საქვემეხო დანადგარები, რომლებშიც დასაშვებია უკუგორება ან დაბრუნება საბრძოლო მდგომარეობაში.
 - F 41 B 5/20 ვიბრაციების ამორტიზატორები მშვილდებისათვის.
 - G 01 D 11/00 ინდიკაცია ან რეგისტრაცია გამომვასთან ერთად.
 - G 01 G 21/10 მოწყობილობები ასაწონად, მაგალითად, დემპფერების განლაგება ასაწონ მოწყობილობებში.
 - G 04 B საათები.
 - G 12 B 3/08 ხელსაწყოებში მექანიზმების დემპფირება.
 - G 21 C 7/20 საამორტიზაციო მოწყობილობების განლაგება ბირთვული რეაქციებით მართვის სისტემების რეაქტორებში.
- | | |
|--|--|
| <p>1/00 გამზარები</p> <p>3/00 მზამზარავი მოწყობილობები, შედგენილი რამდენიმე მზამზარისაგან, მაგალითად ღრეკალობის სასურველი მახასიათებლის მისაღებად</p> <p>5/00 ჰიდრავლიკური ამორტიზატორები, რომლებშიც სითხე წნევით მუშაობს, მაგალითად, სითხის დროსელდრებით მომუშავე ამორტიზატორები; ჰიდრავლიკური ამორტიზატორების შემცველი მოწყობილობების კომბინაციები</p> <p>6/00 მაგნიტური ამორტიზატორები, თხევად-მაგნიტური ამორტიზატორები</p> <p>7/00 დემპფერები ვიბრაციების ჩასაქრობად; ამორტიზატორები</p> <p>9/00 გამზარები, დემპფერები, ამორტიზატორები, რომლებიც სითხეს ან აირს, როგორც მშთანთქავ გარემოს იყენებენ ამორტიზაციისათვის</p> | <p>11/00 დემპფერები ვიბრაციის ჩასაქრობად ან ამორტიზატორები, მომუშავენი როგორც ხახუნის პრინციპზე, ისე მადემპფირებელი სითხის ან აირის გამოყენებით</p> <p>13/00 მოწყობილობები, რომლებიც შეიცავს არაჰიდრავლიკური გიპის ღრეკად ელემენტებს, ასევე დემპფერებს ვიბრაციების ჩასაქრობად; ამორტიზატორები ან ჰიდრავლიკური ამორტიზატორები</p> <p>15/00 სისტემებში ვიბრაციის ჩაქრობა, საშუალებები ან მოწყობილობები გაუწონასწორებელი ძალების ასაცილებლად ან შესამცირებლად, მაგალითად მოძრაობისას წარმოქმნილი ძალები</p> <p>101:00 მბრუნავი მასების მიმდევრობითი განთავსება</p> <p>103:00 მბრუნავი მასების პარალელური განთავსება</p> |
|--|--|

F 16 G ამბრაჰი ლეველი, ზვარლები, ბაგირები; ჯაჭვები; მამრთმებლები მათთვის

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:

- B 63B 21/04 სამაგრი მოწყობილობები გემებზე ჯაჭვების, გვარლების, ბაგირებისა და მათ მსგავსათათვის
- B 63B 21/20 გემებზე ჯაჭვების, ბაგირების, გვარლებისა და მათ მსგავსათა გამოყენება
- B 65G 15/30 კონვეიერის უსასრულო ლენგები
- B 65G 17/38,
- B 65G 19/20 კონვეიერის საწვევი ჯაჭვები
- F 16 H კბილა გადაცემები მოქნილი კავშირით
- F 16 H 9/24 ჯაჭვები ცელადი ფარდობიანი კბილა გადაცემებით
- H 05 F ელექტროსტატიკური მუხგების წარმოქმნის თავიდან აცილება ან არინება

- | | |
|---|---|
| 1/00 ამბრაჰი ლეველები | 11/00 საშუალებები გვარლების ან ბაგირების ბოლოების შესაერთებლად ან მათ მისაერთებლად სხვა ელემენტებთან; ბუნიკები ან მილისები ლეველებზე ან ბაგირებზე დასამაგრებლად |
| 3/00 ლეველების შეერთებები კონვეიერის ლენგების შეერთებების ჩათვლით | 13/00 ჯაჭვები |
| 5/00 სოლური ლეველები, მაგალითად, გრაჰეციისებრი კვეთისა | 15/00 ჯაჭვების შეერთებები; საყურეები, რგოლები, მუხლუხა მამრავის წვერები, მილისები |
| 7/00 სოლური ლეველების შეერთებები | 17/00 კავები, როგორც ჯაჭვების შემადგენელი ელემენტები |
| 9/00 ბაგირები ან გვარლები, რომლებიც მიმარჯვებულია ალსამრავად შვივების ან სხვა გადამცემი ელემენტების მეშვეობით | |

F 16 H ბალანსები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში ხისგად შეერთებული ელემენტების რიგი განიხილება როგორც ერთი ელემენტი.
- (2) ამ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობანი ენიჭება:
 - „კბილა გადაცემები“ მოიცავს ჭიხრახხნულ გადაცემებს, რომლებიც შეიცავს კბილებით აღჭურვილ, არანაკლებ, ერთ თვალს ან სექტორს, ჯაჭვური ან კბილა ლეველი გადაცემების გამოკლებით, რომლებიც ფრიქციულ გადაცემებს მიეკუთვნება;
 - „მოდრაობის მინიჭება“ მოიცავს ენერჯის გადაცემას, ამასთან, საწყისი და მაჯამებელი მოძრაობები განეკუთვნება მოძრაობის ერთსა და იმავე სახეობას, თუმცა ისინი შეიძლება განსხვავდებოდნენ, მაგალითად სიჩქარით, მიმართულებით ან ხანგრძლივობით;
 - „ბრუნვითი“ ნიშნავს მოძრაობის განუწყვეტლივ გაგრძელებას;
 - „რხევითი“ ნიშნავს ლერძის გარშემო მოძრაობის გადაცემის შეზღუდვას კონსტრუქციული თავისებურებებით, რომელსაც შეუძლია გადაამტკოს ერთ ბრუნს და რომელიც შეიძლება განხორციელდეს, როგორც პირდაპირი, ისე უკუმიმართულებით უწყვეტი სამუშაო ციკლის განმავლობაში;
 - „უკუქცევით-წინსვლითი“ ნიშნავს მოძრაობას, რომელიც სრულდება ძირითადად სწორ ხაზზე, წინ ან უკან, უწყვეტი სამუშაო ციკლის განმავლობაში;
 - „რევერსირება“ ნიშნავს, რომ ერთი მიმართულებით გადასაცემი მოძრაობა შეიძლება გარდაიქმნას ორიდან ერთ საწინააღმდეგო მიმართულებაში;
 - „ცენტრალური კბილა თვლები“ მოიცავს ნებისმიერ კბილა თვლებს, რომელთა ლერძი წარმოადგენს კბილა გადაცემის მთავარ ლერძს.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 - A 01 D 69/06 გადაცემი მექანიზმები ასაღები მანქანებისა ან სათიბელებისათვის.
 - A 63 H 31/00 გადაცემი მექანიზმები სათამაშოებისათვის
 - B 21 B 35/12 კბილა გადაცემები საგლინი ღვანების ამბრაჰებში.
 - B 60 K საგრანსპორტო საშუალებების გრანსმისიის განლაგება.
 - B 61 C 9/00 გრანსმისიები რკინიგზის ლოკომოტივებისათვის.
 - B 62 D 3/00 საგრანსპორტო საშუალებების საჭით მართვის გადაცემი მექანიზმები.
 - B 62 M გრანსმისიები ველოსიპედებისათვის.
 - B 63 H 23/00 გრანსმისიები გემის ძრავებისათვის.
 - B 63 H 25/00 გემების საჭით მართვის გადაცემი მექანიზმები.
 - F 01- F 04 მანქანები, ძრავები, გუმბოები.
 - F 15 B 15/00 გადაცემები, რომლებიც დაკავშირებულია პნევმოჰიდრავლიკურ ამბრაჰ მოწყობილობებთან.
 - G 01 D 5/04 კბილა გადაცემები, რომლებიც გამოიყენება ხელსაწყოებში ინდიკაციის ან რეგისტრაციისათვის საზომ მოწყობილობებთან შეთავსებით.
 - H 03 J 1/00 მმართველი მოწყობილობები რხევითი კონტურების ასაწყობად.
 - H 04 L 13/04 ამბრაჰი მექანიზმები აპარატურისათვის, რომელიც გამოიყენება კოდირებული დისკრეტული ინფორმაციის გადასაცემად.

1/00	კბილა გადაცემები ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად	41/00	ჰიდროდინამიკური გიჰის ბრუნვის ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური გადაცემები
3/00	კბილა გადაცემები ცვლადი სიჩქარით ან რევერსირებით	43/00	სხვა ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური გადაცემები, მაგალითად, მუშა გარემოს პულსირებული მიყვანით ან არინებით
7/00	გადაცემები ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად უსასრულო მოქნილი ელემენტების მეშვეობით	45/00	კომბინაციები ბრუნვის ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური გადაცემებისაგან ამოურთავადი ან ამორთავადი ქუროებით
9/00	გადაცემები უსასრულო მოქნილი ელემენტებით ბრუნვის მისანიჭებლად ცვლადი სიჩქარით ან რევერსირებით	47/00	კომბინაციები მექანიკური გადაცემისაგან ჰიდრაულიკური ამომრთველებით ან ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური გადაცემით
13/00	ბრუნვის ფრიქციული გადაცემები მუდმივი სიჩქარით	48/00	ლიფერენციალური გადაცემები
15/00	ბრუნვის ფრიქციული გადაცემები ცვლადი სიჩქარით ან რევერსირებით	49/00	სხვა გადაცემები
19/00	გადაცემები კბილა თვლებით ან ფრიქციული ელემენტებით, რომლებიც არ არის განკუთვნილი უწყვეტი ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად	51/00	ბერკეტები
21/00	გადაცემები, რომლებიც შეიცავს უმთავრესად მხოლოდ ბარბაცებს ან ბერკეტებს ცოციებით ან მათ გარეშე	53/00	მუშგები; არამბრუნავი მუშგები; მუშგა მექანიზმების საბიძგებლები, მაგალითად გორგოლაჭიანი ელემენტები კბილებით ან ფრიქციული ზედაპირებით მოძრაობის მისანიჭებლად; ჭიახრახნები; შკივები; ბლოკები
23/00	გადაცემები მოქანავე საყელურებით; გადაცემები დახრილი საყელურებით	55/00	საერთო დანიშნულების კვანძები და ღეგალები გადაცემებისათვის
25/00	გადაცემები, რომლებიც შეიცავს უმთავრესად მხოლოდ მუშგებს და მათ საბიძგებლებს ან ხრახნიან მექანიზმებს	57/00	შესავალი პარამეტრების მართვა სიჩქარის შეცვლის ან გადაცემის რევერსირების მიზნით ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად
27/00	მექანიზმები ბიჯური გადაადგილებით თავისუფალი სვლის ელემენტების გარეშე, მაგალითად ამძრავები მალგის მექანიზმით	59/00	სიჩქარის შეცვლის ან რევერსირების მექანიზმების მართვის ფუნქციები ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად
29/00	გადაცემები ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად წყვეტილად მოქმედი ამძრავი ელემენტებით, მაგალითად, თავისუფალი სვლით	61/00	გამოსავალი პარამეტრების მართვა სიჩქარის შეცვლის ან გადაცემის რევერსირების მიზნით ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად
31/00	სხვა გადაცემები თავისუფალი სვლის ელემენტებით ან სხვა წყვეტილად მოქმედი ამძრავი ელემენტებით	63/00	გადამრთველი პარამეტრების მართვა სიჩქარის შეცვლის ან გადაცემის რევერსირების მიზნით ბრუნვითი მოძრაობის მისანიჭებლად
33/00	გადაცემები აკუმულირებით და ენერჯის განმეორებითი გაცემით	101:00	გადაცემები მუდმივად ცვლადი გადაცემის ფარდობებით
35/00	გადაცემები ან მექანიზმები სხვა ფუნქციური განსხვავებებით	103:00	საფეხურებიანი გადაცემები
37/00	კომბინაციები მექანიკური გადაცემებისაგან, რომლებიც წინა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება	105:00	გადაცემათა კოლოფები ჯგუფური განლაგებით, ეი ცალკეული კბილა გადაცემებით, რომლებიც განთავსებულია მიმდევრობით, მაგალითად, გადაცემების მოწყობა გადაცემის რიცხვების ცვალეზადი დიაპაზონით ან მანქარებელი გადაცემების მოწყობა
39/00	ბრუნვის ჰიდრაულიკური გადაცემები მოცულობითი გამოღვევის გუმბოებისა და ძრავების გამოყენებით	107:00	ლიფერენციალური ან მაწონასწორებელი გადაცემები
		109:00	ამყალი თვლების რაოდენობის შეცვლა

F 16 J ღვუფები; ცილინდრები; მაღალი წნევის ჰერმეტიკი ზოგადად; მამჭიდრობლები

შენიშვნა

აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 A 47 J 27/08 სწრაფმხარშავი ქვაბები.
 E 04 B 1/68 მამჭიდრობლები სამშენებლო ნაკერებისათვის.
 E 05 C 9/00 მოწყობილობები ჩამკევი ელემენტებით საგულეებისათვის ზოგადად.
 F 01 B მანქანები ან ძრავები საერთოდ, ან ღვუშის გიჰისა, მაგალითად, ცილინდრები ორთქლის მანქანებისათვის F 01B 31/28
 F 02 F 1/00 ცილინდრები შიგაწვის ძრავებისათვის.
 F 02 F 3/00 ღვუშები შიგაწვის მანქანებისათვის
 F 04 D 29/08 მამჭიდრობლები არამოცულობითი გამოღვევის გუმბოებისათვის
 F 17 B 1/04 მამჭიდრობელი მოწყობილობები ცვლადი გეგადობის აირსაცავის მოძრავი ნაწილებისათვის
 F 28 F 9/04 სამარჯვები ელემენტების ჰერმეტიკიზაციისათვის საკოლექტორო კამერებში ან თბოგადამცემი მოწყობილობების გორსულ სახურავებში

1/00	ღვუშები; გრონკული ღვუშები; ყვინთები	10/00	მანქანათა ცილინდრები და მათი მსგავსი ცილინდრები; ღრუ სხეულების თავისებურებანი, მაგალითად, ცილინდრულებისა ზოგადად
3/00	ღვუშები; სილფონები; საბერველები	12/00	მაღალი წნევის ჰერმეტიკი ზოგადად
7/00	ღვუშის ჭოკები, ეი ღვუშთან ხისგად შეერთებული ჭოკები	13/00	სახურავები ან მსგავსი დასახური ელემენტები მაღალი წნევის ჰერმეტიკებისათვის ზოგადად
9/00	ღვუშის რგოლები; ღვუშები მათთვის; მსგავსი კონსტრუქციების მამჭიდრობელი რგოლები	15/00	მამჭიდრობლები

F 16 K სარქვლები; ონკანები; საკვალთები; ტიპები მათ მოქმედებაში მოსაყვანად; სავნტილანო მოწყობილობები ან მოწყობილობები აერანისათვის

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ მიეკუთვნება.
- (2) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 - A 47 J 27/09 დამცველი მოწყობილობები სწრაფმხარშავი ქვაბებისათვის.
 - A 47 J 31/46 მალღობიერებელი მილყელები, ჩამოსაშვები ონკანები და მათი მსგავსები სასმელების მოსამზადებელ მოწყობილობებში.
 - A 61 B 5/0235 სარქვლები, სპეციალურად განკუთვნილი გულსა და სისხლძარღვებში წნევის გასამომად.
 - A 61 F 2/24 გულის სარქვლები
 - A 61 M 16/20 სარქვლები, სპეციალურად განკუთვნილი რესპირატორებისათვის.
 - A 61 M 39/00 მათრებელი მომჭერები და მათრებელი ქუროები მილებისათვის ან სამილე მილყელები, რომლებიც სამედიცინო მიზნებისათვის გამოიყენება.
 - A 62 B 9/02 სარქვლები რესპირატორული ან სასუნთქი მოწყობილობებისათვის.
 - A 62 B 18/10 სარქვლები სასუნთქი ნიღბებისა და ჩაფხუტებისათვის.
 - A 62 C ცეცხლსაქრობები
 - B 05 B საცმები, საფრქვევი თავები და სხვა გამომშვები მოწყობილობები გაფრქვევისა და პულვერიზაციისათვის.
 - B 60 C 29/00 ვენტილების განლაგება საღებავების დასაგუმბავად საღებავების ან ფერსოების მიმართ; სარქვლების მიერთება საღებავებთან ან ფერსოებთან ან სხვა ელასტიკურ გასაბერ კამერებთან.
 - B 60 G 17/048 სარქვლები, სპეციალურად განკუთვნილი საგრანსპორტო საშუალებების ამორტიზატორების პნევმოჰიდრაულიკური მახასიათებლების სარეგულაციოდ.
 - B 60 T სარქვლები, სპეციალურად განკუთვნილი საგრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭების მართვის სისტემებისათვის.
 - B 62 D 5/08 საჭერო ამძრავები სერვომექანიზმებით გრანსპორტისათვის, რომლებიც განსხვავებულია გამოყენებული სარქვლის გიპით.
 - B 63 B 7/00,
 - B 63 C 9/00 ვენტილების განლაგება ჰაერის მისაწოდებლად მოციფციფი სიცოცხლის გადასარჩენ მოწყობილობაში.
 - B 65 D 47/04 საკეგები გამოსაშვები სარქვლებიანი გარისათვის.
 - B 65 D 83/28,
 - B 65 D 83/44 საცმები ან სარქვლები, განკუთვნილი აერომოლური შეფუთვისათვის.
 - B 65 D 90/32 მცველი სარქვლები დიდი კონტეინერებისათვის.
 - B 65 D 90/54 ვენტილები ან საკეგები დიდ კონტეინერებზე.
 - B 67 C 3/28 მოწყობილობები სითხეების ჩამოსხმის სარეგულაციოდ.
 - B 67 D მოწყობილობები სითხეების ჩამოსასხმელად, გამოსაშვებად ან გადასასხმელად.
 - E 02 B 8/00 კონსტრუქციული ელემენტები, მაგალითად, საკეგები წყალსაწვეი ან წყალგადასაშვები კაშხლებისათვის.
 - E 02 B 13/02 საკეგები სარწყავი მილსადენებისათვის.
 - E 03 D სარქვლები ჩასარეცხი საპირფარეშოების ან პისუარებისათვის.
 - E 05 F 3/12 სარქვლური მოწყობილობები კარების დასაკეგად.
 - E 21 B 21/10 სარქვლური მოწყობილობები საბურღი ხსნარის ცირკულაციის სისტემებში
 - E 21 B 34/00 სარქვლური მოწყობილობები ჭაბურღილებისათვის.
 - F 01 B 25/10 შემშვები და გამომშვები სარქვლები მუშა სხეულისათვის, რომლებიც გამოიყენება მანქანების ან ძრავების სამართავად საერთოდ ან მოცულობითი გამოღვენის მანქანების ან ძრავების სამართავად.
 - F 01 D 17/10 შემსრულებელი მექანიზმები არამოცულობითი გამოღვენის მანქანების ან ძრავების სამართავად.
 - F 01 L მანაწილებელი მექანიზმები მანქანების ან ძრავებისათვის.
 - F 02 D 9/08 დროსელსარქვლები შიგაწვის ძრავების სამართავად.
 - F 02 K 9/58 სათბობშიწოდების სისტემის სარქვლები სარაკეგო ძრავებისათვის.
 - F 02 M კარბიურატორები, სათბობშესაშაპუნებელი აპარატურა.
 - F 02 M 59/46 გუმბოების სარქვლები სათბობის შესაშაპუნებლად.
 - F 04 გუმბოები.
 - F 16 F 9/34 სარქვლები ამორტიზატორებისათვის.
 - F 16 L 29/00,
 - F 16 L 37/28 შეერთებები ან სწრაფად გასართი შეერთებები ჩამკეგი მოწყობილობებით მილებისათვის.
 - F 16 L 55/00 სარქვლების განლაგება ან დაყენება მილსადენ ქსელში.
 - F 16 L 55/055 სარქვლები, სპეციალურად განკუთვნილი ჰიდრაულიკური დარგემის შემოქმედების თავიდან ასაცილებლად ან შესამცირებლად.
 - F 16 L 55/46 „თხუნელას“ გიპის მოწყობილობების ამუშავება და დაბრუნება.
 - F 16 N 23/00 უკუსარქვლები საშეთი მოწყობილობებისათვის.
 - F 17 C 13/04 სარქვლების მოწყობა ან მონტაჟი მაღალი წნევის ჭურჭლებში.
 - F 22 B 37/44 მცველი სარქვლების განლაგება ორთქლგენერატორებში.

F 22 D	5/34	სარქვლების გამოყენება ორთქლის ქვაბებში სასმელი წყლის მიწოდების ავტომატური რეგულირებისათვის.
F 23 L	13/00	სარქვლები საცეცხლეში ჰაერის მიყვანის სარეგულაციოდ.
F 23 Q	2/173	სარქვლები სანთელისათვის აირადი სათბობითა და რეგულირებადი ალით.
F 24 C	3/12,	
F 24 C	5/16	სარქვლების განლაგება ან მონტაჟი ღუმლებში ან ქურებში.
F 24 F		ჰაერის კონდიციონირება; ვენტილაცია.
F 25 B	41/04	სარქვლების განთავსება მაცივარ მანქანებში სითხის ან აირის საცირკულაციოდ.
G 05 D		არაელექტრული სიდიდეების მართვის სისტემები.
G 10 B	3/06	სარქვლები ორგანოებისათვის.
G 10 D	9/04	სარქვლები სასულე მუსიკალური ინსტრუმენტებისათვის.

1/00	ასაწევი სარქვლები, ეი გამომრთველი მოწყობილობები ჩამკეტი ელემენტებით, რომლებიც მოძრაობს სარქვლის ბუდის შედაპირის პერპენდიკულარულად.	27/00	კორპუსების კონსტრუქციები; მასალების ამორჩევა და გამოყენება კორპუსებისათვის
3/00	საკვალთები ან ფარსაკეცები, ეი. გამომრთველი მოწყობილობები ჩამკეტი ელემენტებით, რომლებიც ასრულებს სრიალა მოძრაობას სარქვლის ბუდის შედაპირის გასწვრივ	29/00	მოწყობილობები ჩამკეტი ელემენტების მოძრაობაში მოსაყვანად სხვა მიზნით, ვიდრე სარქვლის, ონკანის ან საკვალთის გახსნა ან დაკეცვა, მაგალითად მისახეხად, ჩაჭეჭის ასარიდებლად
5/00	ონკანები საბრუნი საცობებით, რომლებსაც აქვს სარქვლის ბუდის შედაპირი, რომლის ფორმა ბრუნვის სხეულის შედაპირს წარმოადგენს	31/00	მართვის საშუალებები, ჩამრთველი მოწყობილობები
7/00	დიაფრაგმიანი ჩამკეტი მოწყობილობები, მაგალითად დეფორმირებადი, მაგრამ არაგადაადგილებადი ელემენტებით გასაყვალის ჩასაკეცად	33/00	ტივივები სარქვლების ან სხვა ჩამკეტი მოწყობილობების მოქმედებაში მოსაყვანად
11/00	მრავალსფიანი სარქვლები, ონკანები, საკვალთები, მაგალითად შემრევი სარქვლები; მილსადენების ფიგინგები ასეთი სარქვლებით, ონკანებით, საკვალთებით; სარქვლების და მაერთებელი ხაზების განთავსება, სპეციალურად განკუთვნილი სითხეებისა და აირების შესარევა	35/00	საშუალებები შემთხვევითი ან თვითნებური მოქმედების თავიდან ასაცილებლად
13/00	ჩამკეტი მოწყობილობების კონსტრუქციების სხვა ტიპები; სამარჯვები ჩასაკეცად	37/00	სამარჯვები სარქვლებში ან სარქვლებზე ან სხვა ჩამკეტი მოწყობილობებში მათი მუშაობის მისათითებლად ან სარეგისტრაციოდ ან სასიგნალიზაციოდ
15/00	უკუსარქვლები	39/00	მოწყობილობები მამჭიდრობელ შედაპირებზე წნევის დასაწევად
17/00	მცველი სარქვლები; წნევის მათანაბრებელი სარქვლები	41/00	მამჭიდრობლები შპინდლებისათვის
21/00	გამავალი სარქვლები სითხეებისა და აირებისათვის	43/00	სარქვლებში დამხმარე ჩამკეტი საშუალებები, რომლებიც სარქვლების რემონტის შემთხვევაში, მაგალითად, წმენდისას, თავის თავზე იღებს ჩვეულებრივი ჩამკეტი საშუალებების ფუნქციებს; საშუალებები იმავე მიზნისათვის სარქვლების ნაწილების დროებით შესაცვლელად
23/00	სარქვლები საქმენებიდან ან ფრქვევანებიდან წვეთის თავიდან ასაცილებლად	47/00	სამარჯვები სარქვლებში ჰიდრავლიკური დარტყმის ჩასაქრობად
24/00	მოწყობილობები, მაგალითად, სარქვლები ჩაკეტილი ღრუების ვენტილაციისა და აერაციისათვის	49/00	სამარჯვები სარქვლებში ან მათზე გასახურებლად ან გასაცივებლად
25/00	კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც ჩამკეტი ორგანოსა და სარქვლის ბუდის შეუღლების ადგილებს მიეკუთვნება	51/00	სხვა კონსტრუქციული ელემენტები, კვანძები და დეტალები, რომლებიც არ არის დამახასიათებელი სარქვლების, ონკანების ან საკვალთების მხოლოდ გარკვეული ტიპებისათვის

F 16 L მიღები და შლანგები; შეერთებები ან ფიტინგები მიღებისა და შლანგებისათვის; საყრდენები მიღების, შლანგების, კაბელების ან ლამინატი ბარსანგების დასამაგრებლად; თბოსაიზოლაციო საშუალებები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინების განმარტება:
 - „მილი“-შერეული განივი კვეთის მქონე არხი, რომელიც სპეციალურად განკუთვნილია დენადი გარემოს, მასალების ან ნაკეთობების გადასაადგილებლად;
 - „შლანგი“-მოქნილი მილი
- (2) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
 - A 61 M 39/00 მაერთებელი მოჭკერები და მაერთებელი ქუროები მიღებისათვის ან სამილე მილყელები, რომლებიც გამოიყენება სამედიცინო მიზნებისათვის.
 - B 05 B 1/20 პერფორირებული მილები.
 - B 63 B 35/03 გემები მილების გასაყვანად.
 - B 64 D 39/04 გასაწეობი შლანგების გადამყვანი ელემენტების კონსტრუქციები ფრენისას საფრენი აპარატების საწვავით გასაწეობად.
 - B 67 D 5/36 შლანგების კონსტრუქციული თავისებურებანი მოწყობილობებში ჩამოსასხმელად, გამოსაშვებად ან

		გადასასხმელად, მაგალითად საწვავის.
E 01 D	19/10	მიღების, კაბელებისა და მათ მსგავსთა დამაგრება ხიდებზე.
E 03 B		წყალმომარაგების ხერხები
E 03 D	11/17	სამარჯვები უნიგამების მისაერთებლად ჩასარეცხ მილებთან.
E 03 D	11/18	სიფონები ჩასარეცხი საპირფარეშოებისათვის.
E 03 F	3/04	მილები ან ფიგინგები, სპეციალურად განკუთვნილი საკანალიზაციო სისტემებისათვის.
E 04 D	13/08	წყალსადინარი მილები სახურავიდან წყლის ასარინებლად; სამაგრი საშუალებები მათთვის.
E 04 F	17/00	შეუღლი შახტები, არხები შენობებში, მაგალითად, საკვამლე მილები.
E 21 F	1/04	სავენტილაციო მილები მაღაროების ან გვირაბებისათვის; შეერთებები მათთვის.
E 21 F	17/02	საკიდი მოწყობილობები მილებისა და მათ მსგავსათვის მაღაროებში ან გვირაბებში.
F 01 N		გამონაბოლქვის მაყუჩები ან გამოსაბოლქვი მოწყობილობები მანქანების ან ძრავებისათვის.
F 16 N	21/00	მეთსადენები, შეერთებები სამეთი სისტემებისათვის.
F 17 C	3/02	თბოიზოლაცია ჭარბი წნევის გარეშე ჭურჭლებისათვის აირების შესანახად გათხევადებულ ან მყარ მდგომარეობაში.
F 22 B	37/10	საქვაზე წყლის მილები ორთქლგენერატორებისათვის.
F 23 J	13/04	პირაპირები, შეერთებები საკვამლე მილების ან კვამლსადენებისათვის.
F 24 H	9/12	გამხურებლების შეერთებები საცირკულაციო მილებთან.
F 28 F	9/04	სამარჯვები კოლექტორულ კამერებში ან თბოგადამცემი აპარატების გორსულ სახურავებში ელემენტების საპერმეგიზაციოდ
G 21 C	15/22	ბირთვულ რეაქტორებში თბოგადამცანი მილების კონსტრუქციული გაერთიანება წყლის კამერებთან ან სხვა მილსადენთან
H 02 G	3/04	დამცავი მილები ან არხები ელექტრული კაბელებისათვის
H 02 G	3/30	ელექტრული კაბელების გაყვანა კედლებში, იატაკში ან ჭერში
H 02 G	3/36	ელექტრული კაბელების გაყვანა კედლებში, იატაკში ან ჭერში

1/00	მილების ჩაწობა, გაუმართავი ან დაზიანებული მილების შეცვლა; მილების შეკეთება ან შეერთება წყლის ზედაპირზე ან წყალქვეშ	31/00	მოწყობილობები შლანგების ერთმანეთთან ან მოქნილ ქურობებთან შესაერთებლად
3/00	საყრდენები მილების, კაბელების, შლანგებისათვის ან დამცავი გიუბინგები, მაგალითად, საკიდრები, საჭერები, მომჭერები, საგაცები, კავები	33/00	მოწყობილობები შლანგების ხისგ ელემენტებთან შესაერთებლად; ხისგ ქურობები ორი შლანგის შესაერთებლად
5/00	სამარჯვები, რომლებიც გამოიყენება მილების, შლანგების, კაბელების ან დამცავი გარსაცემების კედელში ან გიხარში გაყვანის ადგილებში	35/00	სპეციალური სამარჯვები, რომლებიც გამოიყენება შლანგების ბუნიკებთან შეერთებებში, მაგალითად, დამცავი ან უსაფრთხოების სამარჯვები
7/00	მილების, შლანგების ან კაბელების დაჭერა სხვა მილების ან მილისების შიგნით, მაგალითად, რკინიგზის ან საავტომობილო გზის ქვეშ გრანსპორტის მოძრაობის შეუწყვეტლად, მილების ან კაბელების გასაყვანად ან ამოსადებად	37/00	მილების და შლანგების სწრაფგასართი შეერთებები
9/00	ხისგ მილები	39/00	შეერთებები ან ფიგინგები ორმაგკედლიანი მილების, მრავალარხიანი მილების ან მილების კვანძებისათვის
11/00	შლანგები ე.ი. მოქნილი მილები	41/00	მილსადენის განშტოებების შეერთებები; მილების კედლებზე მიმაგრება
13/00	მილების არაგასართი შეერთება, მაგალითად, შეერთება შეღებებით, რჩილით, შეწებებით ან თევით	43/00	მუხლები; სიფონები
15/00	ხრახნული შეერთებები; ხრახნული კუთხვილის ფორმები მილების შესაერთებლად	45/00	მილების კვანძები გასასუფთავებელი ლიუკებით და მათი სახურავებით
17/00	შეერთება საგენით, რომელიც სითხის ან აირის წნევით მკვრივდება ან მჭიდროვდება	47/00	მაერთებელი სამარჯვები ან სხვა დასაყენებელი მოწყობილობები, რომლებიც დამზადებულია პლასტმასისაგან, ან სპეციალურად გამოიყენება პლასტმასისაგან დამზადებულ მილებთან ერთად
19/00	შეერთებები, რომლებშიც სამჭიდროებელი ზედაპირები ერთმანეთზე მიჭერილი განსაკუთრებული ელემენტის მეშვეობით, მაგალითად, მოსაჭიმი ქანჩით, რომელიც დახრახნილია ერთ-ერთ შესაერთებელ ნაწილზე ან ჩახრახნილია მასში	49/00	მაერთებელი საშუალებები, მაგალითად, შეერთებები, სპეციალურად მყიფე მასალის, მაგალითად, მინის ან კერამიკის მილებისათვის
21/00	შეერთებები მასრების ან ქურობების საშუალებით	51/00	საკომპენსაციო მოწყობილობები მილსადენებისათვის
23/00	მილგუნა შეერთებები	53/00	მილების ან მილთა სისტემების შეთბობა ან გაცივება
25/00	მილების შეერთებების კონსტრუქციები ან დეტალები, რომლებიც 13/00-23/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება ან საინტერესოა მათგან დამოუკიდებლად	55/00	დამხმარე მოწყობილობები მილსადენის ქსელებისათვის
27/00	რეგულირებადი შეერთებები; შეერთებები, რომლის დროსაც დასაშვებია ძვრადობა	57/00	მილების ან მათი მსგავსი ფორმის მქონე დეტალების დაცვა შიგა ან გარე დაზიანებისა ან ცვეთისაგან
29/00	შეერთებები ჩამკეცი მოწყობილობებით, სითხის ან აირისათვის	58/00	მილების ან ფიგინგების დაცვა კოროზიისაგან ან წარმოქმნილი არასასურველი დანალექისაგან
		59/00	თბოიზოლაცია საერთოდ (მოგადად)
		101:00	„კროტის“ გიპის მოწყობილობის გამოყენება

F 16 M ჩარჩოები; ძრავებისა და სხვა მანქანების საღებრები და კარტაგები, რომლებიც არ არის დამახასიათებელი მხოლოდ ბარაკვეული ტიპის ძრავების, მანქანების ან მოწყობილობებისათვის; საძრავები ან ქვესაღებრები

შენიშვნა

აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:

B 21B 31/02 საღებრები საგლინი ღვანებისათვის

G 01D 11/30 საყრდენები ინდიკატორული და მარეგისტრირებელი საზომი ხელსაწყოებისათვის

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 ძრავების, მანქანების ან აპარატების ჩარჩოები ან კარტაგები; ჩარჩოები, რომლებიც ასევე მანქანების ფუძესაც წარმოადგენს</p> <p>3/00 გადასატანი ან თვლებით აღჭურვილი ჩარჩოები ან საღებრები, მაგალითად, ელექტრომომარაგების საავარიო ან, გადასატანი საკომპრესორო აგრეგატებისათვის</p> <p>5/00 მანქანების საღებრები ანუ საშუალებები მანქანების ან ძრავების საძირკველზე დასაყრდნობად</p> | <p>7/00 საძირკველზე ან ფუძეზე მანქანების საღებრების, ჩარჩოების ან საყრდენი ღვარების დასამაგრებელი ან დასაყენებელი დეტალები; უძრავი ნაწილების, მაგალითად ძრავას ცილინდრთა ბლოკების სამაგრები</p> <p>9/00 განსაკუთრებული მოწყობილობები მანქანების საძირკველზე დასაყენებლად ან დასამაგრებლად</p> <p>11/00 ღვარები ან ქვესაღებრები, როგორც საყრდენები აპარატებისა და სხვა ზოგიერთი საგნისა</p> <p>13/00 აპარატების ან საგნების დასაყენებელი სხვა დანარჩენი საყრდენები; საშუალებები ხელში დასაჭერი აპარატების ან საგნების მდგრადობის უზრუნველსაყოფად</p> |
|---|---|

F 16 N შევსება (გაპოხვა)

შენიშვნა

აუცილებელია ყურადღება მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:

A 01 D 69/12 მოსავლის ასაღები მანქანების ან სათიბელების შევსება.

B 21 J 3/00 შევსება (გაპოხვა) ჭედვის ან წნეხვის პროცესში.

B 25 D 17/26 ამძრავიანი გადასატანი სარტყამი იარაღების შევსება.

B 60 R 17/00 საგრანსპორტო საშუალებებში შევსების სისტემებისა და მოწყობილობების განლაგება და კონსტრუქციული თავისებურებები.

B 61 C 17/08 შევსების სისტემები რკინიგზის ლოკომოტივებისათვის.

B 62 D 55/092 მუხლუხა სვლის საგრანსპორტო საშუალებები საზეთი მოწყობილობებით.

D 04 B 35/28 მოწყობილობები საქსოვი და გამბურული მანქანების კონსტრუქციული ელემენტების შესაზეთად.

E 05 B 17/08 საზეთი მოწყობილობები საკეებისათვის.

E 05 D 11/02 სამარჯვები ანჯამების შესაზეთად.

E 21 B 10/22 საზეთი ელემენტები ბურღსაგებებისათვის.

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 საზეთი მანქანების ნაწილების ან აპარატების კონსტრუქციული სახეცვლილებები</p> <p>3/00 მოწყობილობები საზეთი მასალების ხელით მისაწოდებლად</p> <p>5/00 საზეთი მასალის წნევით მისაწოდებელი აპარატები, ხელით დასაყენებელი ბუნიკით</p> <p>7/00 მოწყობილობები შესაზეთად ადგილებში ზეთის ან სხვა თხევადი საზეთი ნივთიერებების სტაციონარული რეზერვუარიდან ან სხვა ჭურჭლიდან მისაწოდებლად</p> <p>9/00 მოწყობილობები ზეთის ან სხვა თხევადი საზეთი ნივთიერებების მოძრავი რეზერვუარიდან მისაწოდებლად</p> <p>11/00 მოწყობილობები შესაზეთად ადგილებში კონსისტენცური საზეთი მასალების სტაციონარული რეზერვუარიდან ან სხვა ჭურჭლიდან მისაწოდებლად; საზეთურები</p> <p>13/00 ზეთის გუმბოები</p> <p>15/00 შევსება ზეთების ან კონსისტენცური საცხებისაგან განსხვავებული ნივთიერებებით; შევსება, რომელიც განსხვავდება განსაკუთრებული საზეთი მასალების გამოყენებით სპეციალურ აპარატებში ან განსაკუთრებულ პირობებში</p> <p>17/00 განსაკუთრებულ პირობებში მომუშავე მანქანების ან აპარატების შევსება</p> <p>19/00 რეზერვუარები საზეთი ნივთიერებისათვის, რომლებიც საზეთი მოწყობილობებში ან სისტემებში გამოიყენება</p> | <p>21/00 ზეთსაღებრები; შეერთებები; ფიგინგები ზეთსაღებრებისათვის</p> <p>23/00 უკუსარქვლები საზეთი მოწყობილობებისათვის</p> <p>25/00 გამანაწილებელი მოწყობილობები</p> <p>27/00 მალომირებული სამარჯვები შესაზეთად (გასაპოხად)</p> <p>29/00 სამარჯვები საზეთი მოწყობილობებში ან სისტემებში, რომლებიც უზრუნველყოფს არასასურველი მოვლენებისა და გაუმართაობის ჩვენებას ან გამოვლენას; საზეთი პირობების მიმართ მგრძობიარე გადამწოდების გამოყენება საზეთი მოწყობილობებში და სისტემებში</p> <p>31/00 მანქანებში ან აპარატებში საზეთი ნივთიერებების შესაგროვებელი, შესაკავებელი, ან გასაშვები საშუალებები</p> <p>33/00 მექანიკური სამარჯვები საზეთი მოწყობილობების გასაწმენდად; მანქანების ნაწილებისათვის განკუთვნილი სპეციალური სტელაჟები ან მისთანანი, რომლებიც გამოიყენება დეტალებიდან ზეთის ჩამოსაღებლად</p> <p>35/00 საზეთი მასალების შენახვა სამანქანო განყოფილებებში და მისთანებში</p> <p>37/00 მოწყობილობა საზეთი მასალის გადასაადგილებლად ერთი რეზერვუარიდან მეორეში</p> <p>39/00 მოწყობილობები საზეთი სისტემებში საზეთი ნივთიერებების კონდიციონებისათვის</p> |
|---|--|

F 17 სიტხის შენახვა ან ბანაწილება (წყალმომარაგება E 03B)

F 17 B ცვლადი ტივალობის აირსახეობები (აირის ავტომატური ამომრთველები A 47J 27/62, G 05D; ალსაჭერები A 62C 4/00; აირშემრევეები B 01F, F 16K 11/00, G 05D 11/00; სამოქალაქო მშენებლობაში გამოყენებული დიდი ტივალობის კონგინერების მშენებლობა ან მონტაჟი E 04H 7/00; აირის კომპრესორები F 04; სარქვლები F 16K; პულსაციის შთანთქმის სარქვლებსა და მილსადენებში F 16K, F 16L; მილსადენები F 16L; ჩამკეცი მოწყობილობები აირსადენებისათვის F 16L 55/10; ჭურჭლები აირის შეკუმშულ, გათხევადებულ ან მყარ მდგომარეობაში მოსათავსებლად F 17C; აირგამანაწილებელი სისტემები F 17D 1/04; გაყონვის გამოვლენა F 17D 5/02, G 01M; მოწყობილობები კონტროლისა და საგანგაშო სიგნალიზაციისათვის F 17D 5/02, G 08B; სანთურების წვის რეგულირება F 23N; აირის ნაკადის მიმართულების ან წნევის რეგულატორები G 05D)

1/00 ცვლადი ტივალობის აირსახეობები

F 17 C ჭურჭლები შეკუმშული, გათხევადებული ან მყარი აირების მოსათავსებლად ან შენახვად; მულტიტი ტივალობის აირსახეობები; ჭურჭლის შენახვა შეკუმშულ, გათხევადებულ ან მყარ მდგომარეობაში მყოფი აირით ან მათი ჭურჭლიდან გამომდინარე (აირებისა და სითხეების შენახვა ბუნებრივ ან ხელოვნურ სიცარიელეში ან ღრუებში B 65G 5/00; დიდი მოცულობის კონგინერების მშენებლობა ან მონტაჟი სამოქალაქო მშენებლობის მეთოდებით E 04H 7/00; ცვლადი ტივალობის აირსახეობები F 17B; სამაცივრო მანქანები, დანადგარები ან აირების დასაწვავი სისტემები და მოწყობილობები F 25)

1/00 მაღალი წნევის ჭურჭელი, მაგალითად, აირბალონები, რეზერვუარები აირისათვის, შესაცვლელი ვაზნები ან ბალონები
3/00 ჭურჭლები ჭარბი წნევის გარეშე
5/00 ხერხები ან მოწყობილობები მაღალი წნევის ჭურჭლის შესავსებად შეკუმშულ, გათხევადებულ ან მყარ მდგომარეობაში მყოფი აირებით
6/00 ხერხები ან მოწყობილობები ჭარბი წნევის გარეშე ჭურჭლის შესავსებად, გათხევადებული ან გამყარებული აირებით

7/00 ხერხები ან მოწყობილობები მაღალი წნევის ჭურჭლიდან შეკუმშული, გათხევადებული ან გამყარებული აირების გამოსაშვებად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება
9/00 ხერხები ან მოწყობილობები ჭარბი წნევის გარეშე ჭურჭლიდან გათხევადებული ან გამყარებული აირების გამოსაშვებად
11/00 ჭურჭლებში აირების გამოსხელების ან მშთანთქმების გამოყენება
13/00 ჭურჭლებისა და მათი შემავსებელი ან გამომშვები მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები

F 17 D მილსადენების სისტემები; მილსადენები (ტუმბოები ან კომპრესორები F 04; ჰიდროლინიამიკა F 15D; სარქვლები და მისი მსგავსები F 16K; მილები, მილების გაყვანა, საყრდენები მათთვის; მილსადენების შეერთებები და განშტოებები, მილსადენების შეკეთება, მილსადენების ხაზზე მუშაობა, დამხმარე საკუთნო მათთვის F 16L; ორთქლგამომყოფები ან მისთ. F 16T; აირსახე ან ზეთსებული წნევიანი კაბელები H 01B 9/06)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში მილსადენის სისტემები განიხილება, როგორც სისტემები, რომლებიც აღწერილია გექნოლოგიური პროცესების ბარათში აგრეთვე როგორც მოწყობილობა ან ურთიერთქმედი ელემენტების განლაგება; მილსადენების ელემენტები, როგორც ასეთი, იხ. აგრეთვე შესაბამის ქვეკლასებში.

1/00 მილსადენები
3/00 მოწყობილობები ოპერაციებზე დასაკვირვებლად და მათ სამართავად
5/00 დამცავი მოწყობილობები ან საშუალებები მოწყობილობებზე დასაკვირვებლად

ბანათება; გათბობა

F 21 ბანათება (ელექტრული ასპექტები ან ელემენტები იხ. H კარში მაგალითად, სინათლის ელექტრული წყაროები H 01J, H 01K, H 05B)

შენიშვნები

(1) თუ გამოგონების საგანზე არ არის ინფორმაცია იმის შესახებ, მიეკუთვნება თუ არა იგი ელექტრულ მოწყობილობებს, მაშინ იგი კლასიფიცირებული უნდა იყოს, როგორც ელექტრული მოწყობილობა.
(2) ყურადღება უნდა მიექცეს H კარის შინაარსის მომდევნო III შენიშვნას.

- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს შემდეგ რუბრიკებს:
- A 01G 9/20 განათება გვერდობებში, კვალსათბურებში ან სათბურებში, მცენარეების მოსაყვანად;
 - A 01K 63/06 აკვარიუმები;
 - A 01K 75/02 თევზსაჭერი ბადეები;
 - A 01K 85/01 თევზსაჭერი საგყურები;
 - A 01M 1/04 მწერების დაჭერა;
 - A 21B 3/10 პურის საცხობი ღუმლები;
 - A 45B 3/02 ხელჯობები;
 - A 45C 15/06 ჩანთები, საფულეები და მისთ.;
 - A 45D 33/32 კოლოფები, ბუდეები და მისთ. პუდრის ან გალკისათვის;
 - A 45D 42/10 სარკეები პარსვისათვის;
 - A 47F 11/10 მაღაზიების ფანჯრები ან ვიტრინები;
 - A 47L 9/30 მტვერსასრუტები;
 - A 61B 1/00 სამედიცინო ინსტრუმენტები სიღრუეების ან სხეულის მილისებრი ორგანოების გამოსაკვლევადა;
 - A 61C 13/15 ვულკანიზაცია კბილის პლასტმასის პროტეზებისათვის, სინათლის შემოქმედებით;
 - A 61H 15/02 მასაჟი შუქთერაპიით;
 - A 61N 5/06 სხივური თერაპია;
 - A 63B 15/02 ქინძისთავები;
 - A 63B 43/06 ბურთები;
 - A 63C 17/26 გორგოლაჭებიანი ციგურები ან სკეიგბორდინგის დაფები;
 - A 63H 1/24 ბზრიალები;
 - A 63H 17/28 სათამაშო საგრანსპორტო საშუალებები;
 - A 63H 19/20 რკინიგზის მოდელები;
 - A 25B 23/18 ქანჩის გასაღებები, სახრახნისები;
 - B 26B 19/46 საკრეჭი ან საპარსი მანქანები;
 - B 26B 21/46 დამხმარე სამარჯვები სამართებლებისათვის;
 - B 41B 21/08 ფოტოსაამწყოლო მანქანები;
 - B 41J 29/19 საწერი მანქანები ან სხვა საბეჭდი მოწყობილობები;
 - B 43K 29/10 საწერი ხელსაწყოები;
 - B 44D 3/24 ლაქის საშრობი ლამპები, რომლებიც ფერწერასა და მხატვრულ ხატვაში გამოიყენება;
 - B 60 საგრანსპორტო საშუალებებზე სასიგნალო ან სანათი მოწყობილობების განლაგება, მათი დამაგრება ან დაყენება, აგრეთვე მათი ელექტრული სქემები ზოგადად;
 - B 61D 29/00 სარკინიგზო საგრანსპორტო საშუალებები;
 - B 61L 5/18 საშუქი სასიგნალო მოწყობილობები რკინიგზებზე;
 - B 61L 9/00 ისრები, გაბარიტული სიგნალები ან შლაგბაუმები;
 - B 62J 6/00 ველოსიპედები;
 - B 63B 45/00 გემები;
 - B 63C 9/20 მაშველი ქერქეჭელები, სარკყლები, ქილეტები;
 - B 64D 47/02 საფრენი აპარატები;
 - B 67D 5/66 მოწყობილობები სითხის გადასასხმელად;
 - D 05B 79/00 საკერავი მანქანები;
 - E 01F 9/016 საგზაო ნიშნები;
 - E 01F 9/053 მონიშვნა გზის ზედაპირებზე;
 - E 04M 15/10 ტენტები ან კარავები;
 - E 05B 17/00 საკეტები ან გასაღებები;
 - E 24F 3/056 ჰაერის კონდიციონერების სისტემები;
 - E 24F 13/078 სანათ არმატურასთან კომბინირებული გამოსაშვები სამარჯვები სათავსში ან სივრცეში ჰაერის მისამართად;
 - F 25D 27/00 სამაცივრო ან საყინულე დანადგარები;
 - F 27D 21/02 სათბობი, გამოსაწვავი, სადნობი ან რეგორტული ღუმლები;
 - F 41G 1/35 ღამის სამიზნეები;
 - G 01C 9/32 ქანობები;
 - G 01C 17/24 კომპასები;
 - G 01D 11/28 საზომი სამარჯვები;
 - G 01G 23/30 საწონი მოწყობილობები;
 - G 01K 1/06 თერმომეტრები;
 - G 01P 1/08 სპიდომეტრები;
 - G 01R 1/08 საზომი ინსტრუმენტები;
 - G 02B 21/06 მიკროსკოპები;
 - G 02B 25/02 გამადიდებელი მინები;
 - G 02B 27/20 სასინათლო მაჩვენებელი ჯობები;
 - G 02B 27/34 ოპტიკური ხელსაწყოები;
 - G 02C 11/04 სათვალეები;
 - G 02F 1/1335 თხევადი კრისტალები;
 - G 02F 1/157 ელექტროქრომული ელემენტები;
 - G 03B 15/02 ფოტოგადაღების ობიექტების განათება;
 - G 03B 15/03 ფოტო ან კინოკამერები;

პირითაი ჯგუფები, ნაწილი F

- G 03B 27/16 კონტაქტური ფოტობეჭდვა;
- G 03B 27/54 პროეცირება ფოტობეჭდვისას;
- G 04B 19/30 საათები;
- G 04C 17/02 დროის ჩვენება ელექტრონათურებით;
- G 04C 19/02 დროის სიგნალიზაცია ელექტრონათურებით;
- G 08B 5/36 ვიზუალური სასიგნალო ან გამოსაძახებელი სისტემები;
- G 08B 17/103 სახანძრო სიგნალიზაციის ამოქმედება;
- G 08G 1/095 საგზაო შუქნიშნები;
- G 09F 13/00 განათებადი ნიშნები;
- G 09F 19/22 სარეკლამო ან სადემონსტრაციო საშუალებები გზებზე ან კვლებზე;
- G 09F 21/10, რეკლამა განხორციელებული საფრენი აპარატებით;
- G 09F 21/14 რეკლამა გემებზე;
- G 09F 21/20 განათებადი რეკლამა განსაკუთრებულ ნაკეთობაზე ან ნაკეთობაში;
- G 09F 23/04 ხელსაწყოების ინდიკატორული ელემენტები;
- G 12B 11/00 ინდიკატორული ნათურები ამომრთველებში ელექტრული წრედის განსართველად;
- H 01H 73/14 ადვილდნობადი მცველების ინდიკატორული ნათურები;
- H 01H 85/32 ანგენების განათება;
- H 01 01 ანგენების განათება;
- H 01R 13/717 მათრეხილი მოწყობილობები ჩაშენებული ვარვარების ნათურებით;
- H 03K 21/20 იმპულსების მრიცხველების ან სისშირის გამყოფების ინდიკატორები, რომლებშიც ფუქვადი განმუხგვის ლამპები გამოიყენება.

F 21 H ვარვარების ბალები; ვარვარის სხვა სხეულები, რომლებიც წვის სითბოს იყენებენ (მათი დაყენება F 21V 36/00; სანთურები F 23D)

- 1/00 შუქაირვარვარების ბალები, გასაქვითი სითხეების შერჩევა მათთვის
- 5/00 ვარვარების მყარი სხეულები
- 3/00 შუქაირვარვარების ბალების წარმოება; წინასწარი დამუშავება ექსპლუატაციამდე, მაგალითად, გამწვის საშუალებით; ბალების დასამზადებელი მანქანები

F 21 K სინათლის წყაროები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

- 2/00 სინათლის წყაროები, რომელშიც გამოყენებულია საწვავი მასალის მუხტი, მაგალითად, აფეთქება გასანათებლად
- 5/00 სინათლის წყაროები, რომელშიც გამოყენებულია 7/00 სინათლის სხვა წყაროები

F 21 L ბაზასატანი ან ტრანსპორტირებისათვის მიმარჯვებული სანათი მოწყობილობები ან სისტემები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები ან სისტემები, რომლებიც კონსტრუირებულია ან საგანგებოდაა განკუთვნილი გადატანისათვის, კერძოდ, ხელით ან ტრანსპორტირების სხვა ფორმებით, მაგალითად თვლიან საყრდენებზე, ერთი ადგილიდან მეორეზე ტრანსპორტირებისათვის, სასურველ ადგილზე მოთხოვნილი განათების უზრუნველსაყოფად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები ან სისტემები, რომლებიც უძრავად დაყენებისთვისაა განკუთვნილი, მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების გასანათებლად ან პრაქტიკულად ერთ ადგილზე გამოსაყენებლად. ასეთი მოწყობილობები ან სისტემები F 21S ქვეკლასს მიეკუთვნება.
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დაემატოს F 21W და F 21Y ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.

- 2/00 სანათი მოწყობილობების სისტემები
- 4/00 მოწყობილობები ავტონომიური აკუმულატორული ბატარეებით ან კვების ელემენტებით
- 13/00 მოწყობილობები ჩაშენებული ელექტროგენერატორებით
- 14/00 მოწყობილობები ავტონომიური ენერჯის წყაროს გარეშე, მაგალითად ელექტროქსელიდან კვებით
- 17/00 ფარნები; ჩირაღდნები
- 19/00 ფარნები, მაგალითად, ქარმედვეი ლამპები, სანთლებიანი ფარნები
- 21/00 ჯიბის ფარნები, მაგალითად პერწკვლით
- 23/00 მემხატეების ხელის ლამპები
- 27/00 მოწყობილობები ან სისტემები, რომლებშიც გამოყენებულია ელექტრული და არაელექტრული სინათლის წყაროების კომბინაციები; მათში სინათლის ელექტრული წყაროს შეცვლა არაელექტრულით და პირიქით

F 21 S არაბაღასაბანი სანათი მოწყობილობები ან სისტემები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები ან სისტემები, რომლებიც უძრავად დაყენებისთვისაა განკუთვნილი, მაგალითად, საგრანსპორტო საშუალების გასანათებლად ან მუდმივ ადგილზე გამოსაყენებლად, მაგალითად, იაგაკის ან მაგიდის თავისუფლად მდგომი ლამპები.
- (2) მოცემული ქვეკლასი არ მოცავს სპეციალურად გრანსპორტირებისათვის განკუთვნილ მოწყობილობებს ან სისტემებს. ასეთი მოწყობილობები ან სისტემები F 21L ქვეკლასს მიეკუთვნება.
- (3) მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დამატოს F 21W და F 21Y ქვეკლასის კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.

2/00	სანათი მოწყობილობების სისტემები, რომლებიც ძირითად ჯგუფებს 4/00-10/00 არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მოდულური სისტემები	11/00	მოწყობილობები ან სისტემები დღის სინათლის გამოყენებით
4/00	მოწყობილობები ან სისტემები რიგში ან ზოლში განლაგებული სინათლის წყაროებით	13/00	მოწყობილობები ან სისტემები წერტილოვანი სინათლის წყაროს გამოყენებით; მოწყობილობები ან სისტემები ნებისმიერი ფორმის სინათლის წყაროს გამოყენებით
6/00	თავისუფლად დასაყენებელი მოწყობილობები	15/00	მოწყობილობები ან სისტემები, სინათლის წყაროების გამოყენებით, რომლებიც 11/00 ან 13/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება
8/00	უძრავად დასაყენებელი მოწყობილობები	19/00	მოწყობილობები ან სისტემები ელექტრული და არაელექტრული სინათლის წყაროების კომბინაციის გამოყენებით; სინათლის ელექტრული წყაროს შეცვლა არაელექტრულით და პირიქით
9/00	მოწყობილობები ჩაშენებული ენერჯის წყაროთი; სისტემები ასეთი მოწყობილობებით		
10/00	მოწყობილობები ან სისტემები, რომლებიც წარმოშობს სინათლის ცვალებად ეფექტს		

F 21 V სანათი მოწყობილობების ან სისტემების უზენაესი ნიშნები ან ლეტალები; სანათი მოწყობილობების სხვა ნაკეთობებთან კონსტრუქციული კომბინაციები, რომელთა სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს სასურველია დამატოს ქვეკლასების F 21W და F 21Y კოდირების ინდექსები. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.

1/00	აბაქურები	19/00	სინათლის წყაროების ან ლამპის საჭერების დამაგრება
3/00	ბურთები; პლაფონები; დამცავი მინები	21/00	სამარჯვები სანათი მოწყობილობების დასაყენებლად, ჩამოსაკიდებლად ან დასამაგრებლად
5/00	რეფრაქტორები	23/00	ელექტროქსელის ელემენტების დაყენება სანათი მოწყობილობებში ან მათზე
7/00	რეფლექტორები	25/00	სანათი მოწყობილობებთან კონსტრუქციულად დაკავშირებული მცველი მოწყობილობები
8/00	სანათი მოწყობილობებში ან სისტემებში შუქსაგარების, მაგალითად, ბოჭკოვანოპტიკური მოწყობილობების გამოყენება	27/00	მოწყობილობები, სანათი მოწყობილობებთან კონსტრუქციულად დაკავშირებული ელექტროსადენების ჩასაწყობად, მაგალითად, ღოლეები
9/00	შუქფილტრები; ლუმინესცენციური მასალის შერჩევა ეკრანებისათვის	29/00	მაცივებელი ან გაბათობელი მოწყობილობები
11/00	ეკრანები, რომლებიც 1/00, 3/00, 7/00, 9/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება	31/00	აირ ან წყალშეულწვეი მოწყობილობები
13/00	განსაკუთრებული მახასიათებლების ან სინათლის განსაკუთრებული გავრცელების მიღება ელემენტების კომბინაციის საშუალებით, რომლებიც ორ ან მეტ ძირითად ჯგუფებს 1/00-11/00 მიეკუთვნება	33/00	სანათი მოწყობილობების კონსტრუქციული კომბინაციები სხვა ობიექტებთან, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება
14/00	მახასიათებლების ან სინათლის გავრცელების შეცვლა სანათი მოწყობილობების ნაწილების რეგულირებით	35/00	შანდლები
15/00	სანათი მოწყობილობების დაცვა დაზიანებისაგან	36/00	სანთურებზე ვარვარების ბადეებისა და სხვა ვარვარების სხეულების დაყენება
17/00	სანათი მოწყობილობების შემადგენელი ნაწილების, მაგალითად აბაქურების, ბურთების, რეფრაქტორების, რეფლექტორების, ფილტრების, ეკრანების, გიოსების ან დამცავი ბადეების დამაგრება	37/00	სანათი მოწყობილობების დეტალები, რომლებშიც სინათლის წყაროს შესაქმნელად გამოყენებულია წვა, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება

F 21 W კოდირების სქემა, რომლის დაკავშირებულია F 21L, F 21S და F 21V ქვეკლასებთან და მიეკუთვნება სანათი მოწყობილობებისა და სისტემების გამოყენებას

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს კოდირების სქემას, რომელიც დაკავშირებულია F 21L, F 21S და F 21V ქვეკლასებთან და რომელიც მიეკუთვნება სანათი მოწყობილობების ან სისტემების გამოყენებას. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.

- რებელი“ უნდა იყოს.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შესავლის IV თავს, რომელშიც გადმოცემულია კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპის გამოყენებისა და აღნიშვნის წესები.
- | | | | |
|--------|--|--------|--|
| 101:00 | სანათი მოწყობილობების გამოყენება ან მოხმარება სატრანსპორტო საშუალებებში ან მათზე | 121:00 | სანათი მოწყობილობების ან სისგემების გამოყენება ან მოხმარება დეკორატიული მიზნებისათვის |
| 111:00 | სანათი მოწყობილობების ან სისგემების გამოყენება ან მოხმარება სიგნალიზაციის, ნიშანდების ან ინდიკაციისათვის, რომლებიც 101:00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 131:00 | სანათი მოწყობილობების ან სისგემების გამოყენება ან მოხმარება, რომლებიც 101:00-121:00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 21 Y კოდირების სქემა, რომელიც დაკავშირებულია F 21L, F 21S და F 21V ქვეკლასებთან და მიეკუთვნება სინათლის წყაროს ფორმას

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს კოდირების სქემას, რომელიც დაკავშირებულია F 21L, F 21S და F 21V ქვეკლასებთან და მიეკუთვნება სინათლის წყაროს ფორმას. კოდირების ინდექსები „დაუკავშირებელი“ უნდა იყოს.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შესავლის IV თავს, რომელშიც გადმოცემულია კოდირების ინდექსების სხვადასხვა გიპის გამოყენებისა და აღნიშვნის წესები.
- | | | | |
|--------|--|--------|---|
| 101:00 | სინათლის წერტილოვანი წყაროები | 111:00 | სინათლის წყაროების ფორმები, რომლებიც წინამდებარე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 103:00 | მოგრძო ფორმის სინათლის წყაროები, მაგალითად, ფლუორესცენციული მილაკები | 113:00 | სინათლის წყაროების კომბინაციები |
| 105:00 | სინათლის ბრტყელი წყაროები | | |

F 22 ორთქლის წარმოქმნა (ქიმიური და ფიზიკური აპარატები აირების წარმოსაქმნელად B 01J; აირების ქიმიური წარმოება, მაგალითად, წნევით, იხ. კარი C; წვის პროდუქტების ან კეროვანი ნარჩენების მოცილება, მაგალითად, მილების და ქვაბების გაჭუჭყიანებული შედაპირების გაწმენდა F 23J; მაღალი წნევის ან ღილი სიჩქარის წვის პროდუქტების წარმოქმნა F 23R; წყალსატბობები, არა ორთქლის წარმოქმნისათვის, არამედ განსხვავებული მიზნებისათვის F 24H, F 28; თბოგადამცემი არხების შიგა ან გარე შედაპირების, მაგალითად, ქვაბების საორთქლებელი მილების გაწმენდა F 28G)

შენიშვნა

ამ კლასში გერმინი „ორთქლი“ გულისხმობს ნებისმიერ კონდენსირებად, მაგალითად, წყლის, ვერცხლისწყლის, დიფენილის ან დიფენილოქსიდის ორთქლს

F 22 B ორთქლის წარმოქმნის ხერხები; ორთქლის ქვაბები; (ორთქლძალური დანადგარები ძრავების განმასხვავებელი ნიშნების სიჭარბით F 01K; ორთქლით გათბობის ცენტრალური სისგემები F 24D; თბოცვლა და თბოგადაცემა საერთოდ F 28; ორთქლის წარმოქმნა ბირთვულ რეაქტორებში G 21)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები წნევით ორთქლის წარმოსაქმნელად, მხოლოდ გათბობის ან ენერჯის წარმოებისათვის.

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | ორთქლის წარმოქმნის ხერხები, რომლებიც განსხვავებულია გახურების მეთოდით | 11/00 | კომბინირებული კვამლსაწვავ-წყალმილა ორთქლის ქვაბები, ანუ ორთქლის ქვაბები კვამლსაწვავი მილებით, რომლებსაც წყლის დამხმარე მილები აქვს |
| 3/00 | ორთქლის წარმოქმნის სხვა ხერხები | 13/00 | ორთქლის ქვაბები ქვაბის კორპუსში ჩაშენებული საცეცხლე კოლოფითა და კვამლსაწვავი მილებით |
| 5/00 | ცილინდრული ორთქლის ქვაბები შიგა საცეცხლე მილისა ან კვამლსაწვავი მილების გარეშე, ამასთან, ქვაბის კორპუსის გარედან შემორეცხვა უშუალოდ კვამლის აირებით ხდება | 15/00 | ჰორიზონტალურ-წყალმილა ქვაბები, ანუ ქვაბები ჰორიზონტალური სიბრტყის მიმართ დახრილი წყლის მილების კონებით |
| 7/00 | ცეცხლმილა ორთქლის ქვაბები, რომლებშიც წვა ხდება ერთ ან რამდენიმე საცეცხლე მილში, რომელიც ქვაბის კორპუსთან ერთად შეადგენს ერთ მთლიანს | 19/00 | კომბინირებული წყალმილა ქვაბები, ანუ ჰორიზონტალური ან დახრილი გიპის წყალმილა ქვაბები, ვერტიკალურად ან თითქმის ვერტიკალურად განლაგებული წყლის დამხმარე მილების კონით |
| 9/00 | ორთქლის ქვაბები კვამლსაწვავი მილებით, რომლებიც კვამლის აირებს აგარებს ქვაბის კორპუსში გარეთ მდებარე წვის კამერიდან ქვაბის კორპუსში ჩაშენებული კვამლსაწვავი მილის გავლით | 21/00 | ვერტიკალურ-წყალმილა ქვაბები ან მკვეთრად დახრილი გიპის წყალმილა ქვაბები ანუ ქვაბები ვერტიკალურად ან თითქმის ვერტიკალურად განლაგებული წყლის მილების კონით |

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 23/00 | წყალმილა ქვაბები ორკედლიანი წყლის მილების კონით, რომლებიც ერთი ბოლოთი მიერთებულია ქვაბის კორპუსთან ან კოლექტორთან და წინაღ-დენისას უზრუნველყოფილია თბოგადაცემით, ანუ ქვაბები ფილდის მილაკებით, რომლებიც შედგება ერთი მხრიდან დახურულ გარე მილაკში მოთავსებული შიგა მილისაგან | 27/00 | სწრაფმოქმედი ორთქლგენერატორები |
| | | 29/00 | ორთქლგენერატორები იძულებითი ცირკულაციით |
| | | 31/00 | ქვაბის კონსტრუქციის ან მილების სისტემის სახეცვალება საცეცხლის მოწყობილობების განლაგების მიხედვით; საცეცხლე მოწყობილობების სქემები ან განლაგება |
| | | 33/00 | საქვაბე დანადგარები, მაგალითად, სხვადასხვა ტიპის ურთიერთშეკავშირებული ორთქლის ქვაბებისაგან შემდგარი დანადგარები |
| 25/00 | წყალმილა ქვაბები, რომლებიც დამონტაჟებულია წყლის მილების კონებისაგან, რომლებშიც მოთავსებულია კვამლსაწვავი მილები | 35/00 | ორთქლგენერატორების რეგულირების სისტემები |
| | | 37/00 | ორთქლგენერატორების დეტალები და კვანძები |

F 22 D შეთბობა ან შეთბობარი საკვები წყლის აკუმულირება; წყლის მიწოდება; წყლის ღონის რეგულირება; წყლის ცირკულაცია ორთქლის ქვაბებში (წყლის ქიმიური დამუშავება, მაგალითად, წყლის გაწმენდა C 02F; ჩაკეტილი თბოგადამცემი აპარატები საერთოდ F 28D; რეგულირება საერთოდ G 05)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | საკვები წყლის შეთბობები, მაგალითად, რეგენერაციული | 7/00 | დამხმარე მოწყობილობები ან აპარატურა ორთქლის ქვაბებში წყლის ცირკულაციის გასაძლიერებლად |
| 3/00 | შეთბობარი წყლის აკუმულატორები | | |
| 5/00 | საკვები წყლის მიწოდების ან ორთქლის ქვაბებში წყლის ღონის რეგულირება; ავტომატური რეგულატორები ამ მიზნებისათვის | 11/00 | მოწყობილობები ქვაბების წყლით კვებისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 22 G ორთქლის გადამგზავრება (ორთქლგამომყოფი მოწყობილობები ქვაბებში F 22B 37/26)

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ორთქლის გადამგზავრება, რომელიც გათბობის ხერხით განსხვავდება | 5/00 | გადამგზავრების გემპერატორის რეგულირება |
| 3/00 | ორთქლის გადამგზავრებლების კონსტრუქციული თავისებურებანი; დეტალები და კვანძები | 7/00 | ორთქლის გადამგზავრებლების დაყენება ან განლაგება |

F 23 ხერხები და მოწყობილობები სანაწარმის დასაწვავად

შენიშვნა

მოცემულ კლასში შემდეგი ტერმინები აღნიშნავს:

- „დაწვა“ – აირადი ქანგბადის პირდაპირი შეერთება, მაგალითად, ჰაერის ქანგბადისა, საწვავთან. ქიმიური ნივთიერებების ნებისმიერი სხვა სახის თბოგამომყოფი შეერთებები, მაგალითად, წყალბადის ზეჟანგის შეერთება მეთანთან, რკინის ზეჟანგისა ალუმინთან, უნდა მივაკუთვნოთ C კარს ან F24J-ს;
- „წვის კამერა“ – კამერა, რომელშიც საწვავის წვისას წარმოიქმნება თვითდამჩვერი ალი და გარს ერტყმის ამ ალს;
- „სანთურა“ – მოწყობილობა, რომლის საშუალებითაც თხევადი ან აირადი საწვავი წვის სივრცეს მიეწოდება და იწვის თვითდამჩვერი ალის წარმოქმნით;
- „ჰაერი“ – აირების ნარევი, რომელიც შეიცავს თავისუფალ ქანგბადს, და აჩქარებს და ინარჩუნებს წვას.

F 23 B მოწყობილობები მყარი სათბობის დასაწვავად (ნაგებიანი ან სხვა სახის საწვავის ერთდროულად ან მონაცვლეობით დასაწვავად F23C1/00; მოწყობილობა ფსევდოგათხევადებულ ფენაში დასაწვავად F 23C10/00; დაბალი ხარისხის საწვავისა და ნაგვის დაწვა F23G; ცეცხლრიკიანი ცხურები F 23H; მყარი საწვავის მიწოდება დასაწვავ მოწყობილობაში F 23K; წვის კამერების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება F 23M; საყოფაცხოვრებო სათბობი მოწყობილობები F 24; ცენტრალური გათბობის ქვაბები F 24D; ავტონომიური კომპაქტური ქვაბები F 24H)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება დანადგარები ნაგებიანი საწვავის დასაწვავად, აგრეთვე მგვრისებრი და გრანულირებული მყარი საწვავის დასაწვავად მისი დენადი თვისებების გამოყენების გარეშე.

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები ნაგებიანი საწვავის დასაწვავად | 5/00 | მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად დაუმწვარი ნარჩენების კმაწვის სამარჯვებით |
| 3/00 | მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად, რომლებიც გადაადგილებადია ან გააჩნია მოხსნის შესაძლებლობა ქვაბების ან სხვა მის მიერ გამოთბარი აპარატების მიმართ | 7/00 | დაწვის გექნოლოგიები; სხვა მოწყობილობები მყარი საწვავის დასაწვავად |

F 23 C მოწყობილობა თხევადი, აირადი და მტვრისებრი საწვავის დასაწვავად (მოწყობილობა მყარი საწვავის დასაწვავად F23B; სანთურები, ფრქვევანები F23D; წვის კამერების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება F23M; წვის კამერები მაღალი წნევის ან მაღალი სიჩქარის მქონე წვის პროდუქტების მისაღებად F23R)

- | | | | |
|------|---|--------|---|
| 1/00 | მოწყობილობა ორი ან მეტი სხვადასხვა სახეობის საწვავის ერთდროულად ან მონაცვლეობით ალით დასაწვავად, რომელთაგან ერთი სახეობა მაინც თხევადი, აირადი ან მტვრისებრი საწვავია | 7/00 | მოწყობილობა ჰაერის მისაწოდებლად |
| 3/00 | მოწყობილობა საწვავის დასაწვავად, წვის კამერის განსხვავებული ფორმით | 9/00 | მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად წვის პროდუქტებისა და კვამლის აირების სარეცირკულაციო სამარჯვებით |
| 5/00 | სანთურების მონტაჟი, რომელიც დამოკიდებულია წვის კამერების სახეობაზე ან მათ ურთიერთგანლაგებაზე; სანთურების მონტაჟი წვის მოწყობილობებში | 10/00 | მოწყობილობა ფსევდოგათხევადებულ შრეში დასაწვავად |
| 6/00 | მოწყობილობა საწვავის დასაწვავად, რომელიც განსხვავებულია ორი ან მეტი წვის კამერის კომბინაციით | 11/00 | მოწყობილობები თხევადი, აირადი ან მტვრისებრი საწვავის დასაწვავად, რომლებიც 1/00-11/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| | | 101/00 | დაწვა ძლიერ აღგზნებულ ფსევდოგათხევადებულ შრეში, რომელსაც არ გააჩნია მკვეთრად გამოხატული ზედა ზღვრები |

F 23 D სანთურები, ფრქვევანები (მაღალი წნევის ან მაღალი სიჩქარის მქონე წვის პროდუქტების მისაღებად F 23R)

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | სანთურები მტვრისებრი საწვავის დასაწვავად | 14/00 | სანთურები აირის დასაწვავად, მაგალითად, წნევის ქვეშ შენახული თხევადი აირისა |
| 3/00 | სანთურები კაპილარული ეფექტის გამოყენებით | 17/00 | სანთურები თხევადი, აირადი ან მტვრისებრი საწვავის ერთდროულად ან მონაცვლეობით დასაწვავად |
| 5/00 | სანთურები, რომლებშიც თხევადი საწვავი წვის სივრცეში ორთქლდება აორთქლებული საწვავის ქიმიური გარდაქმნით ან მათ გარეშე | 21/00 | სანთურები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება |
| 7/00 | სანთურები, რომლებშიც თხევადი საწვავის წვეთები ზედაპირს ეჯახება | 23/00 | დანადგარი ორი ან მეტი სანთურით |
| 9/00 | სანთურები თხევადი საწვავის ნაკადის ცხელ ზედაპირზე პერიოდული შეჯახებით | | |
| 11/00 | ფრქვევანები წვეთოვან ან აორთქლებულ მდგომარეობაში მყოფი თხევადი საწვავის წვის სივრცეში უშუალო შეფრქვევით | | |

F 23 G საპრემიაციო ღუმელები; ნარჩენების დაწვით განაღვრება

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება აგრეთვე დაბალი ხარისხის საწვავის დაწვაც, როგორცაა მყარი, ასევე თხევადი ან აირადი საწვავი.

- | | | | |
|------|---|------|-----------------------------|
| 1/00 | ღუმელები ადამიანების ან ცხოველების გვამების კრემაციისათვის | 7/00 | სპეციალური ნარჩენების დაწვა |
| 5/00 | ნარჩენების დაწვა; ნაგვის დასაწვავი ღუმელების კონსტრუქციები; ღუმელების დეტალები, საკუთნო; ღუმელების მართვა | | |

F 23 H ცეცხლრიკიანი ცხაურები (ჰაერის შემშვები სამარჯვები, რომლებიც ფსევდოგათხევადებულ ფენას წარმოქმნის F 23C 10/20); ცეცხლრიკიანი ცხაურის გასუფთავება ან მოხვევა

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ცეცხლრიკიანი ცხაურები მასიური ცეცხლრიკებით | 13/00 | ცეცხლრიკიანი ცხაურები, რომლებიც წინამდებარე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | ცეცხლრიკიანი ცხაურები ღრუ ცეცხლრიკებით | 15/00 | მოწყობილობა ცეცხლრიკიანი ცხაურების გასასუფთავებლად; საწვავის გადაადგილება ცხაურაზე |
| 5/00 | ორმაგი ცეცხლრიკიანი ცხაურები | 17/00 | ცეცხლრიკიანი ცხაურების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 7/00 | დახრილი ცეცხლრიკიანი ცხაურები | | |
| 9/00 | მბრუნავი ცეცხლრიკიანი ცხაურები; მოქანავე ცეცხლრიკიანი ცხაურები | | |
| 11/00 | მექანიკური ცეცხლრიკიანი ცხაურები ხანგრძლივი მოძრაობით | | |

F 23 J წვის პროექტების მოწოდება ან გადამუშავება, მათ შორის წვის ნარჩენებისა; კვამლსაღებები (კვამლის აირებიდან ნაცრის დაღეჭვა B 01D; საწვავის შედგენილობა C10; მოწყობილობები აირისებრი ნარჩენების ან მავნე, მაგალითად, გამონახობლქვი აირების, დაწვით განადგურებისათვის F 23G 7/06)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება საცეცხლე, ალიანი, წყლიანი და საკვამლე მილებისა და მათი მსგავსი ქვაბების ელემენტების, თბომცველი და თბოგადამცემი არხების წვის პროდუქტებით ან წვის ნარჩენებით დასვრილი მედაპირების გასუფთავება.
- (2) ქვაბების, თბომცველი და თბოგადამცემი არხების მედაპირების გასუფთავება, რომლებიც წვის პროდუქტების ან წვის ნარჩენებისაგან განსხვავებული ნივთიერებებითაა დასვრილი, F 28G ქვეკლასს მიეკუთვნება.

1/00	შეცხობილი ან შეუცხობელი წილის ნაცრის მოცილება საცეცხლიდან	9/00	გამდნარი წილის ნაადრევად გამყარების თავიდან აცილება
3/00	მყარი ნაწილაკების მოცილება, მაგალითად, ნაცრისა საცეცხლის უკან მდებარე გასასვლელებიდან და კამერებიდან, მაგალითად, კვამლსაღებებიდან ჰაერსაბერის მეშვეობით	11/00	მოწყობილობა საკვამლე აირების ასარინებლად, მაგალითად, კვამლსაღებები
7/00	საცეცხლეში დანადგარების განლაგება ქიმიური ნივთიერებების მისაწოდებლად	13/00	გარნიტური საკვამლე მილების ან კვამლსაღებებისათვის
		15/00	მოწყობილობების განლაგება საკვამლე აირების ან ორთქლის გადასამუშავებლად

F 23 K საწვავის მიწოდება დაწვის მოწყობილობებისათვის (ფსევდოგათხევადებულ ფენაში წვის მოწყობილობისათვის სპეციალურად განკუთვნილი საწვავის მიწოდებელი მოწყობილობა F 23C 10/22; წვის პროცესების რეგულირება ან კონტროლი F 23N)

1/00	ნაგები ან მგვრისებრი საწვავის მომზადება დაწვის მოწყობილობაში მისაწოდებლად	5/00	წვის მოწყობილობაში სხვა სახის საწვავის მიწოდება ან განაწილება
3/00	დასაწვავ მოწყობილობაში ნაგები ან მგვრისებრი საწვავის მიწოდება ან განაწილება		

F 23 L ხაზები და მოწყობილობები ჰაერის მისაყვანად; წვის შიშვანი; არაწვადი სითხის ან აირის მიწოდება (სამარჯვები თხევადი, აირადი ან მგვრისებრი საწვავის წვის მოწყობილობებში ჰაერის მისაყვანად, მაგალითად, მოწყობილობები ფსევდოგათხევადებულ ფენაში დასაწვავად F 23C; ღუმლების საცეცხლის ნახვრეტების კვეთის შიბერები და შემშლელელები F 24; შემშვები ჰაერსარქვლები ალის გახსნილი ფრონგისათვის F24)

1/00	არხები ან ნახვრეტები პირველადი ჰაერის მისაწოდებლად, რომელიც აუცილებელია წვისათვის	9/00	არხები ან ნახვრეტები მეორადი ჰაერის მისაწოდებლად, რომლებიც აუცილებელია საწვავის სრული წვისათვის
3/00	სარქვლების ან შიბერების მოწყობილობა საცეცხლის წინ დასაყენებლად	11/00	სარქვლების ან შიბერების მოწყობილობები, რომლებიც საცეცხლის უკან იდგმება
5/00	მოწყობილობები ბერვისათვის, რომლებიც საცეცხლის წინ იდგმება	13/00	სარქვლების ან შიბერების კონსტრუქციები ჰაერის ან წვეის მიყვანის სარეგულაციოდ
7/00	საცეცხლეში, ჰაერის გარდა, არაწვადი სითხეების ან აირების, მაგალითად, ჟანგბადისა და წყლის ორთქლის მიწოდება	15/00	წვისათვის მიყვანილი ჰაერის შეთობა
		17/00	მოწყობილობა წვეის გაძლიერებისათვის

F 23 M წვის კამერების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც სხვა კვამლსაღებს არ მიეკუთვნება (კონსტრუქცია ან საყრდენები ორთქლის ქვაბებში მილიანი ეკრანებისათვის F 22B; მაღალი წნევის ან მაღალი სიჩქარის წვის პროდუქტების მიღება F 23R)

3/00	საცეცხლე ზღურბლები	9/00	ამრიდი გისრები ან დეფლექტორები ჰაერის ან წვის პროდუქტებისათვის
5/00	გარსაცემები; ამონაგები; კედლები	11/00	დამცავი მოწყობილობები
7/00	კარები წვის კამერებისათვის	13/00	კონსტრუქციის სხვა დეტალები და ელემენტები

F 23 N წვის პროცესების რეგულირება ან მართვა (მართვის მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ფსევდოგათხევადებულ ფენაში წვის მოწყობილობებისათვის F 23C 10/28; წვის რეჟიმის გადამწოდები მყარი საწვავისათვის საჭირო ღიასაცეცხლიან საყოფაცხოვრებო ქურებში წვის სარეგულაციოდ F 24B 1/187)

1/00	საწვავის მიწოდების რეგულირება	5/00	წვის მართვისა და რეგულირების მოწყობილობები
3/00	ჰაერის მიყვანის ან წვეის რეგულირება		

F 23 Q ანთეზა (ასანთის ანთეზი მოწყობილობა A 24F; ფეთქებადი ან თერმული შედგენილობები C06B; ანთეზი შედგენილობები C06C; მოწყობილობები ან ხელსაწყოები, რომლებიც განკუთვნილია შიგაწვის ძრავებისათვის, ანთეზის სანთლების გარდა F02P) **მოწყობილობები ალის ჩასაქრობად**

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | ანთეზი მექანიკური მოწყობილობები | 9/00 | დამხმარე ასაალებელი ჩირაღდნები |
| 2/00 | ანთეზი მოწყობილობები, რომლებიც საწვავს იგე-
ვს, მაგალითად, სიგარეტის სანთებლები | 11/00 | კატალიზური ანთეზის მოწყობილობების განთავსე-
ბა |
| 3/00 | ანთეზი მოწყობილობები, რომლებიც ელექტრულ
ნაპერწკალს იყენებს | 13/00 | ანთეზი მოწყობილობები, რომლებიც წინამდებარე
ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 5/00 | იმპულსური ანთეზა, ე.ი. ნაპერწკლით ანთეზა, რო-
მელიც ელექტროდებს შორის წარმოიქმნება | 21/00 | დისტანციური ანთეზი მოწყობილობები |
| 7/00 | სავარვარო ანთეზა; ანთეზი მოწყობილობები სით-
ბოს გამოყენებით, რომელიც მიიღება ელექტრობის
საშუალებით, მაგალითად, სანთებლები სიგარეტი-
სათვის; ანთეზი ელექტრული სავარვარო სანთლები | 23/00 | ანთეზის სისტემების გამოცდა |
| | | 25/00 | ალის ჩასაქრობი მოწყობილობები, მაგალითად,
სანთლების ჩასაქრობად ან მათგან ნამწვის მოსა-
ცილებლად |

F 23 R მაღალი წნევის ან მაღალი სიჩქარის წვის პროექტების მიღება, მაგალითად, აირტურბინების წვის კამერები (ქიმიური რეაქციები აირის წარმოებისათვის C 06D 5/00; აირტურბინული ძრავების დანადგარები, რომლებიც ხა-
სიათდება მასში წვის კამერის მოწყობით F 02C 3/14; რეაქტიული ძრავების დანადგარებში სრული წვის კამერების
მოწყობა F 02K 3/10; რეაქტიული ძრავების დანადგარების წვის კამერები F 02K 9/00; ასეთი პროექტების გამოყენება
განსაზღვრული დანიშნულებით, იხ. შესაბამისი ქვეკლასები)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 3/00 | უწყვეტი მოქმედების წვის კამერები, რომლებიც
თხევად ან აირად საწვავს იყენებს | 7/00 | წვის კამერები წყვეტილი ან ფეთქებადი მოქმედე-
ბით |
| 5/00 | უწყვეტი მოქმედების წვის კამერები, რომლებიც
მყარ ან მგვრისებრ საწვავს იყენებს | | |

F 24 გათბობა; ვენტილაცია; ღუმელები და ქურები (ბალებში ან გყეებში მცენარეების თბური დაცვა A 01 G
13/06; პურის საცხობი ღუმელები და მოწყობილობები A 21B; მოწყობილობები ხარშვისათვის საერთოდ,
სამზარეულო ქურების გამოკლებით A 47 J; ჭედვა B 21J, B 21K; გათბობისა და ვენტილაციის მოწყობი-
ლობები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის იხ. B60 – B 64 ჯგუფების შესაბამისი ქვეკლასები; საწვავის
ანთეზი მოწყობილობები საერთოდ F 23; შრობა F 26B; საწარმოო ღუმელები ზოგადად F 27; ელექტრო-
სახურებელი ელემენტები და მოწყობილობები H 05B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეჯგუფში შემდეგი გერმინები აღნიშნავს:

- „ღუმელი“- მოწყობილობა, რომელიც შეიძლება შეიცავდეს ღია საცეცხლეს, მაგალითად, ბუხარი;
- „ქურა“- მოწყობილობა საკვები პროდუქტების თბური დამუშავებისათვის, ხარშვისა და გახურების სხვადასხვა
პროცესებისათვის საჭირო ელემენტებით.

**F 24 B საყოფაცხოვრებო ღუმელები ან სამზარეულო ქურები მყარი საწვავისათვის; საკუთნო საყოფაცხოვრებო ღუმელები
ან სამზარეულო ქურებისათვის**

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | ღუმელები ან ქურები | 9/00 | ღუმელები, ქურები ან კვამლსაღებები დამატებითი
წყლის გასაცხელებელი მოწყობილობებით |
| 3/00 | სახურებელი მოწყობილობები, რომლებიც 1/00 ჯგუ-
ფს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, მაყალი ხის ნახში-
რისათვის | 13/00 | კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მხოლოდ
მყარ საწვავზე მომუშავე ღუმელებში ან ქურებში გა-
მოიყენება |
| 5/00 | ჰაერის ან საკვამლე აირების ცირკულაცია ღუმლის
ან ქურის შიგნით, ან მის ახლოს | 15/00 | საყოფაცხოვრებო ღუმელების ან სამზარეულოს
ქურების საკუთნო |
| 7/00 | ღუმელები, ქურები ან კვამლსაღებები კონვექციური
გახურების დამატებითი მოწყობილობებით | | |

**F 24 C სხვა საყოფაცხოვრებო ღუმელები ან ქურები; საყოფაცხოვრებო ღუმელების ან ქურების ფაბრიკები, რომლებსაც
საერთო გამოყენება აქვთ** (რადიატორული ღუმელები სითხის ან აირის ცირკულაციით F 24H)

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ღუმელები ან ქურები, რომელთა საწვავით ან ენერ-
გიით კვება არ შემოიფარგლება მყარი საწვავის ან
ენერჯის წყაროს გიპებით, რომლებიც 3/00-9/00
ჯგუფებიდან მხოლოდ ერთს მიეკუთვნება; ღუმელები
ან ქურები, რომელთა საწვავის ან ენერჯის სახე-
ობა არ არის რეგლამენტირებული | 3/00 | აირადი საწვავის ღუმელები ან ქურები |
| | | 5/00 | თხევადი საწვავის ღუმელები ან ქურები |
| | | 7/00 | ღუმელები ან ქურები, რომლებიც ელექტროენერ-
გიით ხურდება |

- | | |
|--|---|
| <p>9/00 ღუმლები ან ქურები, რომლებიც ერთი სახის საწვავით სურდება ან ერთი ენერჯის წყაროდან იკვებება, 3/00-7/00 ჯგუფებს ან F 24B ქვეკლასს არ მიეკუთვნება</p> <p>11/00 კომბინაცია ორი ან მეტი ღუმლის ან ქურისაგან, რომელთაგან თითოეული მუშაობს განსხვავებული სახეობის საწვავზე ან იკვებება განსხვავებული ენერჯის წყაროთი</p> | <p>13/00 ღუმლები ან ქურები წყლის გაცხელებისათვის საჭირო დამატებითი მოწყობილობებით</p> <p>14/00 ღუმლები ან ქურები თვითგასუფთავებისათვის საჭირო საშუალებებით, მაგალითად, უწყვეტი ან კატალიზური გასუფთავებით, ელექტროსტატიკური გასუფთავებით</p> <p>15/00 ღუმლებისა და ქურების კონსტრუქციული ელემენტები</p> |
|--|---|

F 24 D გათბობის სისტემები სასწრაფო და სხვა შენობებისათვის, მაგალითად, ცენტრალური გათბობის სისტემები; სასწრაფო სახლის ცხელი წყლით მომარაგების სისტემები; ასეთი სისტემების ელემენტები ან კომპონენტები (კოროზიის თავიდან აცილება C 23F; წყალმომარაგება საერთოდ E 03; ორთქლის ძრავების გამწვანება ან გამონაბოლქვიდან ორთქლის ან კონდენსატის გასათბობად გამოყენება F 01K 17/02; წყალსარინები, საკონდენსაციო ქოთნები F 16T; საყოფაცხოვრებო ღუმლები ან სამზარეულოს ქურები F 24B, F 24C; წყალ - და ჰაერსახურებელი სითბოს მიმღები საშუალებები F 24H; გათბობისა და გაცივების კომბინირებული სისტემები F 25B; თბოგადამცემი აპარატები და მისი დეტალები F 28; ხაშურის მოცილება F 28G)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „ცენტრალური გათბობის სისტემა“ აღნიშნავს სისტემებს, რომლებშიც ცენტრალურ წყაროებში წარმოქმნილი ან აკუმულირებული სითბო ნაწილდება სითბოს მაგარებელი დენადი გარემოს მიწოდებით გასათბობ სივრცეში ან ფართში.

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 ორთქლით ცენტრალური გათბობის სისტემები</p> <p>3/00 წყლით ცენტრალური გათბობის სისტემები</p> <p>5/00 ცხელი ჰაერით ცენტრალური გათბობის სისტემები; გამონაბოლქვი აირებით ცენტრალური გათბობის სისტემები</p> <p>7/00 ცენტრალური გათბობის სისტემები თბომატარებლების გამოყენებით, რომლებიც 1/00-5/00 ჯგუფებში არ არის გამოყენებული, მაგალითად, მეთის, მარილხსნარის, აირისა</p> <p>9/00 ცენტრალური გათბობის სისტემების კომბინაციები თბომატარებლების გამოყენებით, რომლებიც ორ ან მეტ ჯგუფს 1/00-7/00 მიეკუთვნება</p> | <p>10/00 გათბობის სისტემები საცხოვრებელი და სხვა შენობებისათვის</p> <p>11/00 ცენტრალური გათბობის სისტემები თბოგეგვად მასებში აკუმულირებული სითბოს გამოყენებით</p> <p>12/00 ცენტრალური გათბობის სხვა სისტემები</p> <p>13/00 ელექტრული გათბობის სისტემები</p> <p>15/00 გათბობის სხვა სისტემები საცხოვრებელი და სხვა შენობებისათვის</p> <p>17/00 საცხოვრებელი შენობების ცხელი წყლით მომარაგების სისტემები</p> <p>19/00 დეტალები</p> |
|--|--|

F 24 F ჰაერის კონდიციონირება; ჰაერის დატენიანება; ვენტილაცია; ჰაერის ნაპაღის გამოყენება დამკრანებისათვის (მოწყობილობა სათბურების სავენტილაციოდ A01G; მეცხოველეობა A01K, მაგალითად, გენიანობის რეგულირება ინკუბატორებში A01K 41/04; ჰაერის დეზინფექცია ან სტერილიზაცია A61K; მოწყობილობები სასუნთქი ჰაერის აღსადგენად ჰერმეტიკულად დახურული შენობების და აირშეღწევი შესაფარების სავენტილაციოდ A62B; ფილტრაცია; აირების რეცხვა და შრობა B01D; აირების შერევა ორთქლთან ან სითხეებთან საერთოდ B01F 3/00; გაშეფვვა, გაფრქვევა B05B, B05D; ჭუჭყის ან ჭვარტლის მოცილება მათი წარმოქმნის ადგილებიდან B08B 15/00; ჰაერის ვენტილაცია, კონდიციონირება ან გაცივება, საგრანსპორტო საშუალებებში ის. შესაბამისი კლასები საგრანსპორტო საშუალებებისათვის, მაგალითად B60H, B61D 27/00; ომონის მიღება C 01B 13/10; საკვამლე მილები ან კვამლსადენები E04F 17/02, E 04H 12/28, F 23J 11/00, F 23L 17/02; სავენტილაციო სარქველები და ჰაერსატარები E04F 17/04, F16L; ვენტილაცია კარებში ან ფანჯრებში E06B7/02; ვენტილატორები, ჰაერსატარები F 04; მილსადენებში ან მილების სისტემებში ხაშურის ჩამსშობები F16L; საკვამლე და გამწოვი მილების მეღა ნაწილები F23L; გაცივება F25; საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები თბომცველი და თბოგადამცემი მოწყობილობებისათვის F 28F; მოწყობილობები იონების გენერირებისათვის, რომლებიც გამოედინება აირის ღია სივრცეში, მაგალითად, აგმოსფეროში H 01T 23/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში:
 - ჰაერის დატენიანება, როგორც დამატებითი დამუშავება ჰაერის კონდიციონირებისას, მოწყობილობებში, რომლებშიც ჰაერი ასევე ცივდება ან ცხელდება და 1/00-3/14 ჯგუფებს მიეკუთვნება
 - ჰაერის დატენიანება, როგორც ასეთი, მაგალითად, „ოთახის სატენიანებლები“, რომლებიც 6/00 ჯგუფს მიეკუთვნება.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს შემდეგი მნიშვნელობები ენიჭება:
 - „კონდიციონირება“ – ჰაერის მიწოდება სათავსებში ერთდროულად მინიმუმ ორი ქვემოთ მოყვანილი ხერხით, კერძოდ: გახურება – გაცივებით, რაიმე სხვა ხერხით, მაგალითად, დატენიანებით;
 - „ვენტილაცია“ – სათავსებში ჰაერის მიწოდება ან მოცილება, აგრეთვე სათავსის შიგნით ჰაერის ცირკულაციის სისტემები. ეს გერმინი არ მოიცავს სათავსების შიგნით მიწოდებული, მოშორებული ან ცირკულირებული ჰაერის დამუშავებას.

- (3) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 (i) წინასწარ მიღებული შეერთებების ან შედგენილობების გამოსაყენებლად, გამოსაყოფად ან გასასუფთავებლად ან
 (ii) ქსოვილის დასამუშავებლად ან ლითონების მყარი ზედაპირების გასასუფთავებლად, რომლებიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

1/00	ოთახის აგრეგატები, მაგალითად აგრეგატები, რომლებიც პირველად ჰაერს ცენტრალური სადგურიდან იღებენ	6/00	ჰაერის დაგენიანება
3/00	ჰაერის კონდიციონერების სისტემები, რომლებშიც პირველადი კონდიციონერული ჰაერი ერთი ან რამდენიმე ცენტრალური სადგურიდან მიეწოდება სათავსების ან სივრცის გამანაწილებელ წერტილებს, სადაც იგი შეიძლება მეორედ დამუშავდეს; მოწყობილობები, რომლებიც ასეთ სისტემებს მიეკუთვნება	7/00	ვენტილაცია
5/00	სისტემები და მოწყობილობები ჰაერის კონდიციონერებისათვის, რომლებიც 1/00 ან 3/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება	9/00	ჰაერის ნაკადის გამოყენება დაეკრანებისათვის, მაგალითად, ჰაერის ფარდები
		11/00	მმართველი ან დამცველი სისტემები ან მოწყობილობები
		12/00	ენერჯის რეკუპერაციის სისტემის გამოყენება ჰაერის კონდიციონერების, ვენტილაციის ან დაეკრანებისას
		13/00	კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც საერთო კონდიციონერების, ჰაერის დაგენიანების, ვენტილაციის ან ჰაერის ნაკადის გამოყენებით დაეკრანებისათვის

F 24 H ღენალი გარემოს გამახსნელებლები, მაგალითად წყალ - ან ჰაერსათბობები, რომლებსაც სითბოს მიღების საშუალებები აქვთ სპირტოვ (მასალები თბოგადაცემისათვის, სითბოს გადაცემის ან შენახვისათვის C 09K 5/00; მილა ღუმელები თერმული არაკატალიზური კრეკინგისათვის C 01G 9/20; მოწყობილობები, მაგალითად, სარქველები ღრუს ვენტილაციის ან აერაციისათვის F 16K 24/00; საკონდენსაციო ქონები და მისი მსგავსი მოწყობილობები F 16T; ორთქლის გენერირება F 22; მოწყობილობები საწვავის დასაწვავად F 23; საყოფაცხოვრებო ღუმელები ან სამზარეულოს ქურები F 24B, F24C; გათბობის სქემები საცხოვრებელი და სხვა შენობებისათვის F 24D; სახურებელი, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორტული ღუმელები F 27; თბოგადამცემები F 28; ელექტროსახურებელი ელემენტები ან მოწყობილობები H 05B)

შენიშვნები

- (1) ჰაერსათბობების დამახასიათებელ თავისებურებებს, რომლებიც F 24H ქვეკლასს მიეკუთვნება, წარმოადგენს ის, რომ სითბო ჰაერს გადაეცემა კონვექციისა და უმეტესწილად ჰაერის იძულებითი ცირკულაციით. საყოფაცხოვრებო ღუმელები ან სამზარეულოს ქურები, რომლებიც F 24B, F 24C ქვეკლასებს მიეკუთვნება, შეიძლება გამოიყენებოდეს აგრეთვე ჰაერის სახურებლად, რომლებიც წვას ან ელექტროგათბობას იყენებენ, თუმცა სითბოს გადაცემა ძირითადად რადიაციის ხარჯზე და მხოლოდ გარკვეულწილად ბუნებრივი კონვექციის ხარჯზე ხდება.
- (2) მოცემულ ქვეჯგუფებში გამოყენებულ გერმინებს შემდეგი მნიშვნელობები ენიჭებათ:
 - „წყალი“ ითვალისწინებს აგრეთვე სხვა სითხეებსაც. წყალი ყოველთვის აღნიშნავს სითხეს, რომელიც გათბობას ექვემდებარება;
 - „ჰაერი“ ითვალისწინებს აგრეთვე სხვა აირებსაც ან აირთა ნარეველებსაც. ჰაერი ყოველთვის ნიშნავს აირს, რომელიც გათბობას ექვემდებარება;
 - „მილისებრი წვის კამერა“ - სახურებლის შიგნით მოთავსებული მილი, რომელშიც წვის პროცესი მიმდინარეობს;
 - „საცეცხლე მილი“ - სახურებლის შიგნით მოთავსებული მილი, რომლებშიც წვის კამერიდან გამოსული საცეცხლის აირები გადის და რომელიც მილის გარეთ მდებარეობს;
 - „სახურებელი“ - მოწყობილობა, რომელიც შეიცავს როგორც სითბოს მიმღებ საშუალებას, ისე მიღებული სითბოს წყლის ან ჰაერისათვის გადაცემ საშუალებასაც.
- (3) ყველა სითბოგეგვადი მასის სახურებელი 7/00 ჯგუფს მიეკუთვნება.

1/00	წყალსათბობები, რომლებსაც სითბოს მიღების საშუალებები აქვს, მაგალითად, გამდინარე წყალსათბობი ქვაბი, წყლის თბური აკუმულატორი	7/00	აკუმულატორიანი სახურებლები, რომლებშიც ენერჯია თბოგეგვად მასებში ინახება, მისი შემდგომი გამოყენებისათვის
3/00	ჰაერსათბობი, რომლებსაც აქვს სითბოს მიღების საშუალებები	8/00	ღენალი გარემოს სახურებლები სითბოს მიღების საშუალებებით, რომლებიც განკუთვნილია წარმავალი აირებისაგან ფარული სითბოს ამოსაღებად, მათი კონდენსაციის გზით
4/00	ღენალი გარემოს სახურებლები, რომლებიც თბურ გუმბოებს იყენებენ	9/00	დეგალები
6/00	კომბინირებული წყალ - და ჰაერსათბობები		

F 24 J სითბოს მიღება ან გამოყენება, რომელიც სხვა ქვეჯგუფებს არ მიეკუთვნება (ამისათვის საჭირო მასალები C 09K 5/00; თბური ენერჯის მექანიკურად გარდასაქმნელი ძრავები და სხვა მექანიზმები იხ. შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად, F 03G ბუნებრივი სითბოს გამოსაყენებლად)

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული შეერთების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, გასაყოფად ან გასასუფთავებლად ან
- (ii) ქსოვილის დასამუშავებლად ან ლითონების მეორე შედაპირების გასასუფთავებლად, რომელიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

1/00	ეგზოთერმული ქიმიური რეაქციები, რომლებიც განსხვავებულია წვის რეაქციებისაგან	3/00	სითბოს მიღების ან გამოყენების სხვა ხერხები, რომლებიც წვის პროცესებისაგან განსხვავებული პროცესებით წარმოიქმნება
2/00	მზის სითბოს გამოყენება, მაგალითად, მზის თბური კოლექტორები		

F 25 სასივარო ან საყინულე ტექნიკა; კომბინირებული სისტემები გახურებისა და გასივარისათვის; თბურ ტუმბოებიანი სისტემები; ყინულის წარმოება და შენახვა; აირების გათხევამება ან გამოყვანა

F 25 B სასივარო მანქანები, დანადგარები ან სისტემები; კომბინირებული სისტემები გახურებისა და გასივარისათვის; თბურ ტუმბოებიანი სისტემები (სითბოს გადაცემა, თბოგადაცემა ან სითბოს აკუმულირების მასალები, მაგალითად, მაცივებელი აგენტები, ან მასალები სითბოს ან სიცივის მისაღებად წვისაგან განსხვავებული ქიმიური რეაქციების საშუალებით C 09K 5/00; გუმბოები, კომპრესორები F 04; თბური გუმბოების გამოყენება საცხოვრებელი და სხვა შენობების გასათბობად ან ცხელი წყლით მოსამარაგებლად F 24D; ჰაერის კონდიცირება, დაგენიანება F 24F; დენადი გარემოს სახურებლები თბური გუმბოებით F 24H)

შენიშვნები

- (1) ყურადღება უნდა მიექცეს (2) შენიშვნას, რომელიც მოცემულია F 24F ქვეკლასის სათაურის შემდეგ.
 - (2) თბური გუმბოების კლასიფიცირებისას, 1/00-25/00 და 29/00 ჯგუფებს უპირატესობა აქვს 3/00 ჯგუფთან შედარებით.
- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები არარევერსიული ციკლით | 21/00 | მანქანები, დანადგარები და სისტემები ელექტრული ან მაგნიტური ეფექტის გამოყენებით |
| 3/00 | დამოუკიდებელი როგორც კომპრესიული მანქანები, ე.ი. მანქანები, რომლებშიც კომპრესორი, კონდენსატორი და საორთქლებელი, ბრუნავს როგორც ერთი აგრეგატი | 23/00 | მანქანები, დანადგარები და სისტემები მუშა პროცესით, რომელიც 1/00-21/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება მაგალითად, სელექციური რადიაციული ეფექტის გამოყენებით |
| 5/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები ან სისტემები საორთქლებლების რამდენიმე კონტურით, მაგალითად, სიცივის მწარმოებლურობის შესაცვლელად | 25/00 | მანქანები, დანადგარები და სისტემები, რომლებშიც სიცივის მისაღებად გამოყენებულია რამდენიმე სხვადასხვა ციკლი, რომლებიც 1/00-23/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება |
| 6/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები კონდენსირების რამდენიმე კონტურით | 27/00 | მანქანები, დანადგარები და სისტემები, რომლებიც ენერჯის განსაკუთრებულ წყაროს იყენებენ |
| 7/00 | კასკადური მოქმედების კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები რამდენიმე ციკლით, ამასთან, სითბო ერთი ციკლის კონდენსატორიდან შთაინთქმება მომდევნო ციკლის საორთქლებლით | 29/00 | კომბინირებული სახურებელი და საცივარი სისტემები, მაგალითად, რომლებიც ერთდროულად ან მონაცვლეობით მუშაობენ |
| 9/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები, რომლებშიც მაცივებელ აგენტს წარმოადგენს ჰაერი ან სხვა აირი, დუღილის დაბალი წერტილით | 30/00 | თბური გუმბოები |
| 11/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები, გურბინებით, მაგალითად, აირადით | 31/00 | კომპრესორების სამარჯვები |
| 13/00 | კომპრესიული მანქანები, დანადგარები და სისტემები რევერსიული ციკლით | 33/00 | სადულარები; ფორრეფიციკატორები; რეფიციკატორები |
| 15/00 | უწყვეტი მოქმედების სორბციული მანქანები, დანადგარები და სისტემები, მაგალითად, აბსორბციული გიპისა | 35/00 | სადულარები – აბსორბერები, ანუ სადულარები, რომლებიც გამოყენებულია აბსორბციის ან აღსორბციისათვის |
| 17/00 | პერიოდული მოქმედების სორბციული მანქანები, დანადგარები და სისტემები, მაგალითად, აბსორბციული ან აღსორბციული გიპისა | 37/00 | აბსორბერები; აღსორბერები |
| 19/00 | მანქანები, დანადგარები და სისტემები მაცივებელი აგენტის აორთქლებით ორთქლის რეგენერაციის გარეშე | 39/00 | საორთქლებლები; კონდენსატორები |
| | | 40/00 | გადამგესაციებლები, საციებლები ან გადამგმხურებლები |
| | | 41/00 | მოწყობილობები სითხის ან აირის საცირკულაციოდ, მაგალითად, სითხის გადასაადგილებლად საორთქლებლიდან სადულარში |
| | | 43/00 | მოწყობილობები სითხის ან აირის დასაყოფად ან გასასუფთავებლად; დანადგარები თხევადი მაცივებელი აგენტის წარმოების გამოსაორთქვლად, მაგალითად, გახურებით |

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 45/00 | მოწყობილობები მაცივებელი აგენგის შესაყვანად და მოსაცილებლად | 49/00 | მმართველი ან მცველი საშუალებების მოწყობა ან მონტაჟი |
| 47/00 | მოწყობილობები დანალექების ან კოროზიის თავიდან ასაცილებლად ან მოსაშორებლად, რომლებიც სხვა ქვეჯგუფებს არ მიეკუთვნება | | |

F 25 C ყინულის წარმოება, დამუშავება, დამზადება ან ბანაწილება (გაყინული ტკბილეული, ნაყინის ჩათვლით, მათი წარმოება A 23G 9/00; ნაერთების კონცენტრაცია გაყინული გამხსნელის მოცილებით B 01D 9/04; წყლის გასუფთავება გაყინვით C 02F 1/22; სამაცივრო მანქანები, დანადგარები და სისტემები F 25B; აირების ან აირისებრი ნარევის გამყარება F 25J; შრობა გაყინვის საშუალებით F 26B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „ყინული“ აღნიშნავს გაყინულ სითხეს, აგრეთვე მოიცავს გაყინულ ნახევრად თხევად ან პასტისებრ ნივთიერებას.

- | | | | |
|------|--|------|----------------------------------|
| 1/00 | ყინულის წარმოება | 5/00 | ყინულის დამუშავება და განაწილება |
| 3/00 | ყინულის ან თოვლის წარმოება დაქვემდებარებულ რუბრიკებში მითითებული მიზნებისათვის | | |

F 25 D მასწავლებელი; სამასწავლებლო კამერები; საყინულეები; მოწყობილობები გასაცივებლად ან გასაყინად, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (საცივებელი ვიგინები A 47F 3/04; თბოიზოლაციის მქონე ჭურჭელი A 47J 41/00; საგრანსპორტო საშუალებები გაცივებით ის. B 60-B 64 კლასების შესაბამის ქვეკლასებში; თბოიზოლაციის მქონე კონტეინერები საერთოდ B 65D 81/38; სითბოს გადამცემი, თბოგადამცემი ან სითბოს მარეგულირებელი მასალები, მაგალითად, მაცივებელი აგენგები ან მასალები სითბოს ან სიცივის მისაღებად წვისაგან განსხვავებული ქიმიური რეაქტივებით C 09K 5/00; ჭურჭელი თერმოიზოლაციით თხევადი ან მყარი აირის შესანახად F 17C; ჰაერის კონდიციონერება ან დატენიანება F 24F; სამაცივრო მანქანები, დანადგარები ან სისტემები F 25B; ხელსაწყოების გაცივება და მსგავსი აპარატურა გაყინვის გარეშე G 12B; ძრავების ან გუმბოების გაცივება ის. შესაბამის ქვეკლასებში)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „მოწყობილობა“ გულისხმობს ჩაკეტილ სივრცეს, რომელიც გაცივებას ექვემდებარება, ამასთან, ასეთი მოწყობილობა ან დაკავშირებულია მაცივებელ მოწყობილობასთან, როგორცაა, მაგალითად, მაცივარი, ან სიცივის სხვა წყაროსთან, როგორცაა, მაგალითად, საყინულე
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს (2) შენიშვნას, რომელიც მოცემულია F 24F ქვეკლასის სათაურის შემდეგ.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | მოწყობილობები ბუნებრივად ცივი ჰაერის ან წყლის გამოყენებით | 16/00 | მოწყობილობები, რომლებიც იყენებენ საცივარ მოწყობილობებთან დაკავშირებულ გაცივების რეჟიმის შეხამებას, იმ გაცივების რეჟიმთან, რომელიც საცივარ მოწყობილობებთან დაკავშირებული არ არის |
| 3/00 | მოწყობილობები სხვა ცივი მასალების გამოყენებით; მოწყობილობები სიცივის მარეგულირებელი მასის გამოყენებით | 17/00 | მოწყობილობები მაცივებელი აგენგის ცირკულაციისათვის; მოწყობილობები აირის მაგალითად, ჰაერის, სამაცივრო სივრცეებში ცირკულაციისათვის |
| 5/00 | მოწყობილობები ენდოთერმული ქიმიური რეაქტივების გამოყენებით, მაგალითად, გამყინავი ნარევის გამოყენებით | 19/00 | სამაცივრო აგრეგატების მონტაჟი ან განთავსება მათთან დაკავშირებულ მოწყობილობებში |
| 7/00 | მოწყობილობა, რომელიც იყენებს აორთქლების ეფექტს ორთქლის რეგენერაციის გარეშე | 21/00 | გალხობა; დათრთვილების თავიდან აცილება; კონდენსირებული და გამლხვარი წყლის მოცილება |
| 9/00 | მოწყობილობები, რომლებიც 1/00-7/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; მოწყობილობების კომბინაციები, რომლებიც ორ ან მეტ 1/00-7/00 ჯგუფს მიეკუთვნება | 23/00 | ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები |
| 11/00 | დამოუკიდებელი, გადასაადგილებელი მოწყობილობები, მაგალითად, სახლის მაცივრები | 25/00 | გასაცივებელი პროდუქტების ჩაგვირთვა, შენარჩუნება და გადმოგვირთვა |
| 13/00 | სტაციონარული მოწყობილობები, მაგალითად საცივარი კამერები | 27/00 | სანათი მოწყობილობები |
| 15/00 | მოწყობილობები, რომლებიც 1/00 ან 13/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება, მაგალითად, არაავტონომიური გადასაადგილებელი მოწყობილობები | 29/00 | მართვის ან დამცავი საშუალებების განთავსება ან მონტაჟი |
| | | 31/00 | სხვა სამაცივრო და გამყინავი აპარატები |

F 25 J აირების ან მათი ნარევის გათხევადება, გამყარება ან გაყრუა წნევით ან სინივით დამუშავების შედეგად (კრიოგენული გუმბოები F 04B 37/08; აირის შესანახი ჭურჭლები, აირსაცავები F 17; ჭურჭლების შევსება ან დაცლა შეკუმშული, თხევადი ან მყარი აირებით F 17C; სამაცივრო მანქანები, დანადგარები და სისტემები F 25B)

- | | |
|---|--|
| 1/00 ხერხები და მოწყობილობები აირების ან მათი ნარეველების გასათხევადებლად ან გასამყარებლად | 5/00 სიცივის გადამცემების ან სიცივის აკუმულატორების მოწყობილობები აირების გამყოფ ან გამთხევადებელ დანადგარებში |
| 3/00 ხერხები და მოწყობილობები აირის ნარეველის კომპონენტების გასაყოფად, გათხევადებით ან გამყარებით | |

F 26 შრობა

F 26 B მყარი მასალების ან საგნების შრობა ტენის მოცილებით (საშრობი მოწყობილობები კომბინებისათვის A 01D 41/133; სტელაჟები ხილის ან ბოსტნეულის გასაშრობად A 01F 25/12; საკვები პროდუქტების შრობა A 23; თმების შრობა A 45D 20/00; ტანის საშრობი სამარჯვები A 47K 10/00; საოჯახო სახმარი ნივთების შრობა A 47L; აირისა და ორთქლის შრობა B 01D; გაუწყლოების ან მყარი სხეულებისაგან სითხეების მოშორების მსგავსი ხერხების ქიმიური ან ფიზიკური მეთოდები B 01D 43/00; ცენტრიდანული მოწყობილობები B04; კერამიკული ნაკეთობების შრობა C 04B 33/30; ნართის ან ქსოვილის შრობა სხვა ნებისმიერი სახის დამუშავებასთან ერთად D 06C; საშრობი ჩარჩოები გათბობის ან ჰაერის იძულებითი ცირკულაციის გარეშე გარეცხილი თეთრეულისათვის, საოჯახო მბრუნავი საშრობები თეთრეულისათვის, გარეცხილი თეთრეულის ან სხვა საფეიქრო მასალის გაწურვა და ცხელი გაუთოება D06F; სახურებელი, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორტული ლუმები F 27)

შენიშვნა

პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:

- (i) წინასწარ მიღებული შეერთებების ან შედგენილობების გამოსაყოფად, გასაყოფად ან გასასუფთავებლად ან
- (ii) ქსოვილის დამუშავების ან ლითონების მყარი შედაპირების გასასუფთავებლად, რომლებიც კლასიფიცირდება აგრეთვე C 12S ქვეკლასში.

- | | |
|---|--|
| 1/00 მყარი მასალებისა და საგნების წინასწარი დამუშავება შრობის გასაადვილებლად | 15/00 მოწყობილობები საგნების გასაშრობად, რომლებიც თანამიმდევრულად გადაადგილდება; მოწყობილობები მასალის კომპაქტური ოდენობის გასაშრობად, რომლებიც წინსვლით გადაადგილდება |
| 3/00 მყარი მასალებისა და საგნების შრობა სითბოს გამოყენებით | 17/00 მოწყობილობები ფხვიერი, პლასტიკური ან ლენალი მასალის, მაგალითად, შგაპელური ბოჭკოს გრანულების გასაშრობად, რომლებიც წინსვლით გადაადგილდება |
| 5/00 მყარი მასალებისა და საგნების შრობა სითბოს გამოყენებლად | 19/00 მოწყობილობები მყარი მასალების ან საგნების გასაშრობად, რომლებიც 9/00-17/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 7/00 შრობა იმ ხერხების კომბინაციების გამოყენებით, რომლებიც 3/00 ან 5/00 ჯგუფებიდან არც ერთს არ მიეკუთვნება | 20/00 მოწყობილობების კომბინაციები გასაშრობად, რომლებიც 9/00-17/00-იდან ორ ან მეტ ჯგუფს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 მოწყობილობები, მყარი მასალების ან საგნების გასაშრობად უძრავ მდგომარეობაში ან მათი ნაწილობრივი არევიით; საყოფაცხოვრებო საშრობი კარადები | 21/00 მოწყობილობები ჰაერის ან აირის მიწოდებისა და მათი ხარჯვის ან პარამეტრების მართვისათვის, მყარი მასალებისა და საგნების გასაშრობად |
| 11/00 მოწყობილობები მყარი მასალებისა და საგნების გასაშრობად, რომლებიც გადაადგილებიან წინსვლითი გადაადგილებისაგან განსხვავებულად | 23/00 სახურებელი მოწყობილობები |
| 13/00 მოწყობილობები ქსოვილის, ბოჭკოს, ნაქარგის ან სხვა მომაგრძელი მასალის გასაშრობად, რომელიც წინსვლით გადაადგილდება | 25/00 საერთო გამოყენების ღეგალები, რომლებიც 21/00 ან 23/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 27 სახურებელი, გამოსაწვავი, სადნობი და რეგორტული ლუმები (სპეციალური დანიშნულების ლუმები იხ. შესაბამის კლასებში, მაგალითად, პურის საცხობი ლუმები A 21B; მინასაღნობი ლუმები C 03B; კოქსის ლუმები და აირის მისაღები აპარატები C 10B, C 10J, აპარატები ნახშირწყალბადების კრეკინგისათვის C 10G, ბრძმელები C 12B, კონვერტერები ფოლადის წარმოებისათვის C 12C, ლუმები მასალების თერმული დამუშავებისათვის C 21D; ლუმები ელექტროწილური ან ელექტროკალური დნობისათვის C 22B 9/00; ლუმები მომინანქრებისათვის C 23D; მოწყობილობები საწვავის წვისათვის F 23; ელექტროგახურება H 05B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება:
 - სახურებელი, საშრობი, სადნობი, რეგორტული ლუმები, ღია ავლომერაციული მოწყობილობები და სხვა მსგავსი მოწყობილობები მასალების ან ნაკეთობების თბური დამუშავებისათვის, აგრეთვე მათი ღეგალები ან მათი დამხმარე მოწყობილობები საერთოდ;
 - ელექტრული სახურებელი ელემენტების განთავსება ლუმებში ან მათ გარეთ.
- (2) მოცემულ კლასს არ მიეკუთვნება:
 - მოწყობილობები წვისათვის, როგორც ასეთი, ე.ი. მოწყობილობები, რომლებშიც აირადი ქანგბადი და საწვავი ნივთიერება უშუალოდ უერთდება ერთმანეთს;

- ელექტროსახურებელი ელემენტები, როგორც ასეთი;
 - ღუმელში მიმდინარე პროცესები
- მოცემულ კლასში გერმინი „ღუმელი“ გულისხმობს ნებისმიერ გამოსაწვავ საწარმოო ღუმელს

F 27 B სახურავები, გამოსაწვავი, საღრობი, რატორტული ღუმელები და ღუმელები საერთოდ; აგლომერაციული და მათი ანალოგიური მოწყობილობები

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს F 27 კლასის დასახელების მითითებებსა და შენიშვნებს, H განყოფილების (მ. III) შენიშვნას

- | | |
|---|---|
| 1/00 შახტური ან მისი ანალოგიური ვერტიკალური ან თითქმის ვერტიკალური ღუმელები | 13/00 ღუმელები მეთოდური გახურებით, რომლებშიც დასამუშავებელი მასალა არ გადაადგილდება ღუმლის ქვედის მიმართ; მაგალითად, რგოლური ღუმელები და სხვა გახურების კამერების მქონე ღუმელები, რომლებიც უძრავი მასალის ზემოდან გადაადგილდება |
| 3/00 ქვედის ღუმელები, მაგალითად, ამრეკლი ღუმელები; ელექტრორკალური ღუმელები | 14/00 გიგელისა და შახტური ღუმელები; აბაზანის ღუმელები |
| 5/00 მუფელის ღუმელები; რეტორტული ღუმელები; სხვა ღუმელები, რომლებშიც გასაცხელებელი მასალა არ ეხება ღუმლის გამთბობ აირის ალს | 15/00 ღუმელები მდუღარე ფენით; სხვა ღუმელები დისპერსიულ მდგომარეობაში მყოფი წვრილად დაქუცმაცებული მასალის დასამუშავებლად |
| 7/00 დოლური გიპის მბრუნავი ღუმელები, მაგალითად, ჰორიზონტალური ან დახრილი ღუმელები | 17/00 ღუმელები, რომლებიც ზემოთ მოყვანილ ჯგუფებს არ განეკუთვნება |
| 9/00 ღუმელები სახურავი მასალის მექანიკური გადაადგილებით, მაგალითად, გვირაბღუმელები; ანალოგიური ღუმელები, რომლებშიც სახურავი მასალეები გადაადგილდება სიმძიმის ძალის შემოქმედებით | 19/00 კომბინირებული ღუმელები, რომლებიც ზემოთ მოყვანილ ჯგუფებს არ განეკუთვნება |
| 11/00 თალფაქისებრი ღუმელები | 21/00 აგლომერაციული ან ანალოგიური მოწყობილობები თბური დამუშავებისათვის |

F 27 D სახურავები, გამოსაწვავი, საღრობი და რატორტული ღუმელების კონსტრუქციული ელემენტები და მოწყობილობები, რომლებიც ერთზე მეტი ტიპის ღუმელებში გამოიყენება (მოწყობილობა საწვავის დასაწვავად F 23)

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს F 27 კლასის დასახელების მითითებებსა და შენიშვნებს და H განყოფილების შემცველ III შენიშვნას

- | | |
|--|--|
| 1/00 გარსაცმები; ამონაგები; კედლები; კამარები | 15/00 დამხმარე ოპერაციები ღუმლიდან გამოღებული მასალებისათვის; ბაქნები ან მიმღებები მისთვის |
| 3/00 ჩაგვირთვა; გადმოგვირთვა; ჩაგვირთვის მართვა | 17/00 მოწყობილობები წარმავალი სითბოს გამოსაყენებლად; მოწყობილობები წარმავალი აირების გამო-საყენებლად ან გასანაწილებლად |
| 5/00 ქვეშდები, ცხაურები და მათი მსგავსი მოწყობილობები ღუმლის შიგნით მასალის გადასაადგილებლად | 19/00 მართვის მოწყობილობები |
| 7/00 სახურავი კამერაში აირადი გარემოს წარმოქმნა, შენარჩუნება ან ცირკულაცია | 21/00 სათვალთვალო სამარჯვების მოწყობა; დაცვის სამარჯვების მოწყობა |
| 9/00 ღუმელების ან მათ შიგნით მოთავსებული მასალის გაცივება | 23/00 სხვა კონსტრუქციული ელემენტები და საკუთონო, რომლებიც წინამდებარე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 11/00 ელექტრული სახურავი ელემენტების განლაგება ღუმლის შიგნით ან მათ გარეთ | |
| 13/00 აპარატები და მოწყობილობები დასამუშავებელი მასალის წინასწარ გასახურებლად | |

F 28 თბოგადაცემა საერთოდ (სითბოს გადამცემი, თბოგადამცემი ან სითბოს აკუმულირების მასალები C09K5/00; თბომცვლელების განლაგება ან მონტაჟი კონდიციონერების, ლაგენიანების ან ვენტილაციისათვის F 24F 13/30)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასში გერმინები „თბოგადაცემა“ და „სითბოს გადამცემა“ გულისხმობს:
- „თბოგადაცემა“ - სითხეების, აირების, ორთქლის ან მყარი ფხვიერი მასალის გახურება ან გაცივება მახურებელ ან მაცივებელ გარემოსთან, ე.ი. სითხესთან, აირთან, ორთქლთან ან მყარ ფხვიერ მასალებთან პირდაპირი ან ირიბი კონტაქტით;
 - „სითბოს გადაცემა“ თბოგადაცემის პროცესი, რომლის დროსაც სითბოს გადაცემა თბოგადაცემაში მონაწილე

ნივთიერებებსა და მედაპირებს შორის უშუალო კონტაქტისას ხდება.

- (2) მოწყობილობები, რომლებიც თბოგადაცემის ან სითბოს გადაცემის მიზნით გამოიყენება, კლასიფიცირდება F 28B ქვეკლასის ან შესაბამისი ქვეკლასებით, მაგალითად, F 22, F 24, F 25, F 26 ან F 27 კლასებით, თუ შესაფერისი კლასი არ აღმოჩნდება, მაშინ ასეთი მოწყობილობები კლასიფიცირებული უნდა იყოს F 28C ან F 28D კლასებით.

F 28 B კონდენსატორები წყლის ან სხვაგვარი ორთქლისათვის (ორთქლის კონდენსაცია B 01D 5/00; კონდენსაცია აირის წინასწარი დამუშავებისას, დისპერსიული ნაწილაკების ელექტროსტატიკური დალექვის წინ B 03C 3/014; ორთქლძალური დანადგარები კონდენსატორებით F 01K; აირის გათხევადება F 25J; საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვები სითბოს გადამცემაში მოწყობილობებისათვის F 28F)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | კონდენსატორები, რომლებშიც წყლის ან სხვა სახის ორთქლი მაცივებელი გარემოსაგან გამოყოფილია კედლებით, მაგალითად მედაპირული საცივრები | 7/00 | ორი ან მეტი კონდენსატორის შეერთება, მაგალითად, დანადგარები სათადარიგო კონდენსატორით |
| 3/00 | კონდენსატორები, რომლებშიც წყლის ან სხვა სახის ორთქლი უშუალოდ ეხება მაცივებელ გარემოს | 9/00 | დამხმარე სისტემები, დამხმარე აპარატურის მოწყობა ან განლაგება |
| 5/00 | კონდენსატორები გაცივების ხერხების შეხამებით, რომლებიც 1/00 და 3/00 ჯგუფებით განისაზღვრება; სხვა კონდენსატორები | 11/00 | მართვის მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია კონდენსატორებისათვის |

F 28 C თბოგადაცემაში აპარატები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება, რომლებშიც თბოგადაცემა თბომატარებლის უშუალო კონტაქტით, ძირითადი რეაქციის გარეშე ხდება (დამცავი საშუალებები საერთოდ F 16P; დენადი გარემოს სახურებლები, რომლებსაც სითბოს მიმღები საშუალებები აქვს F 24H; შუალედური სითბოს მაგარებლით, რომელიც უშუალოდ ეხება გახურების მედაპირებს ან სითბოს მაგარებლებს F 28D 15/00-F 28D 19/00; საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვები თბოგადაცემაში მოწყობილობებისათვის F 28F)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | უშუალო კონტაქტის სარწყავი მაცივრები, მაგალითად, მხეფსაცივრები | 3/00 | უშუალო კონტაქტის სხვა თბოგადაცემაში აპარატები |
|------|---|------|---|

F 28 D თბოგადაცემაში აპარატები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება, რომლებშიც სითბოს მატარებლები ერთმანეთთან არ უფასო კონტაქტში (დენადი გარემოს სახურებლები F 24H; დუმლები F 27; კონსტრუქციული ელემენტები საერთოდ თბოგადაცემაში მოწყობილობებისათვის F 28F) დანადგარები ან მოწყობილობები ზოგადად სითბოს შესანახად

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | თბოგადაცემაში აპარატები უძრავი არხებით ერთ-ერთი სითბოს მაგარებლისათვის, ამასთან, ორივე სითბოს მაგარებელს კონტაქტი აქვს მათი გამყოფი არხის კედლებთან, რომლებშიაც სხვა სითბოს მაგარებელი სითბის ან აირის დიდი მასის სახით არსებობს, მაგალითად, საყოფაცხოვრებო ან ავტომობილის რადიატორები | 9/00 | თბოგადაცემაში აპარატები უძრავი ბრტყელი ან ფირფიტოვანი არხებით ორი სითბოს მაგარებლისათვის, ამასთან, ორივე სითბოს მაგარებელს კონტაქტი აქვს მათი გამყოფი არხის კედლებთან. |
| 3/00 | თბოგადაცემაში აპარატები უძრავი არხებით ერთ-ერთი სითბოს მაგარებლისათვის, ამასთან, ორივე სითბოს მაგარებელს კონტაქტი აქვს მათი გამყოფი არხის კედლებთან, რომელშიც სხვა სითბოს მაგარებელი არხის მედაპირებზე მიედინება უწყვეტი ლენგით ან თავისუფალი ჭავლით | 11/00 | თბოგადაცემაში აპარატები მოძრავი არხების გამოყენებით |
| 5/00 | თბოგადაცემაში აპარატები უძრავი არხებით ერთ-ერთი სითბოს მაგარებლისათვის, ამასთან, ორივე სითბოს მაგარებელს კონტაქტი აქვს მათი გამყოფი არხის კედლებთან, რომლებიც იყენებს გაცივების ბუნებრივ ან ალგზმებით აორთქლების ეფექტს | 13/00 | თბოგადაცემაში აპარატები მდულარე ფენით |
| 7/00 | თბოგადაცემაში აპარატები უძრავი მილისებრი არხებით ორი სითბოს მაგარებლისათვის, ამასთან, ორივე სითბოს მაგარებელს კონტაქტი აქვს მათი გამყოფი არხის კედლებთან | 15/00 | თბოგადაცემაში აპარატები შუალედური სითბოს მაგარებლით დახურულ მილებში, რომლებიც არხების კედლების შიგნით ან კედლებში გადის |
| | | 17/00 | რეგენერაციული თბოგადაცემები, რომლებშიც უძრავი შუალედური სითბოს მაგარებელი თანამიმდევრულად ეხება თითოეულ სითბოს მაგარებელს, მაგალითად, თბოგადაცემები, რომლებიც იყენებენ გრანულირებულ ნაწილაკებს |
| | | 19/00 | რეგენერაციული თბოგადაცემები, რომლებშიც მოძრავი მასიური ან დენადი შუალედური სითბოს მაგარებელი თანამიმდევრულად ეხება თითოეულ სითბოს მაგარებელს |
| | | 20/00 | დანადგარები ან მოწყობილობები სითბოს შესანახად საერთოდ; რეგენერაციული თბოგადაცემები, რომლებიც 17/00 ან 19/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| | | 21/00 | თბოგადაცემები, რომლებიც 1/00-20/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 28 F საერთო დანიშნულების ელემენტები თბოგადაცემი ან სითბოს გადამცემი მოწყობილობებისათვის (წყალსაცლელი და ჰაერსაცლელი, მოწყობილობები დახურული ღრუების ვენტილაციისა და აერაციისათვის F 16)

- | | |
|--|--|
| 1/00 მილისებრი ელემენტები; მილისებრი ელემენტების კომპლექტები | 17/00 თბოგადაცემი აპარატებისაგან ყინულის ან წყლის მოცილება |
| 3/00 ფირფიტისებრი ან დაპროფილებული ელემენტები; კომპლექტები ამ ელემენტებისაგან | 19/00 დალექვის ან კოროზიის წარმოქმნის თავიდან აცილება, მაგალითად, ფილტრების გამოყენებით |
| 5/00 თბოგადაცემი აპარატების მოძრავი კვანძების ელემენტები | 21/00 თბოგადაცემი აპარატები, რომლებიც განსაკუთრებული მასალის გამოყენებით განსხვავდება |
| 7/00 ელემენტები, რომლებიც 1/00, 3/00 ან 5/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება | 23/00 თავისებურებები, რომლებიც შუალედური სითბოს მაგარებლების გამოყენებას მიეკუთვნება, მაგალითად, შემადგენლობების შერჩევა |
| 9/00 გარსაცმები; კოლექტორის კამერები; დამხმარე საყრდენები ელემენტებისათვის; დამხმარე დეტალები გარსაცმის შიგნით | 25/00 სარწყავი მაცივრების კონსტრუქციული ელემენტები |
| 11/00 მოწყობილობები მილებისა და არხების საპერმეტიზაციოდ | 27/00 მარეგულირებელი მოწყობილობები თბოგადაცემი და სითბოს გადაცემი აპარატებისათვის |
| 13/00 მოწყობილობები თბოგადაცემის ცვლილებისათვის, მაგალითად, მისი მომატების ან შემცირებისათვის | |

F 28 G თბოგადაცემი ან სითბოს გადამცემი არხების შიდა და გარე გეგმის მართვის სასურთავეზა, მაგალითად, ქვაბების საროტქვაბული მილებისა (მილების ან მილსადენების გასუფთავება საერთოდ B 08B9/02; სპეციალური მოწყობილობები ან სამარჯვები ქვაბებისაგან წყლის, მინერალური წარმონაქმნების ან შლამის მოსაშორებლად ქვაბების მუშაობისას ან მსგავსი მოწყობილობები, რომლებიც ქვაბებთან ერთად არის დამონტაჟებული F 22B37/48; წვის პროდუქტების ან კერის ნარჩენების მოშორება ან დამუშავება F 23J; თბოგადაცემი აპარატებისაგან ყინულის მოცილება F 28F17/00)

- | | |
|--|--|
| 1/00 მოწყობილობები არამბრუნავი მუშა ორგანოებით, მაგალითად, უკუქცევით-წინსვლითი მოძრაობებით | 11/00 გასუფთავება დაწვით, მაგალითად, პატრუქების ან გადასაგანი სანთურების გამოყენებით |
| 3/00 მოწყობილობები მბრუნავი მუშა ორგანოებით | 13/00 ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც 1/00-11/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება; ხერხების ან მოწყობილობების შეხამება, რომლებიც ორ ან მეტ 1/00-11/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება |
| 5/00 გასუფთავება ლეფორმაციით | 15/00 დამხმარე მოწყობილობები |
| 7/00 გასუფთავება ვიბრაციით | |
| 9/00 გასუფთავება გადარეცხვით ან გარეცხვით, მაგალითად, ქიმიური გამხსნელებით | |

იარაღი და საბრძოლო მასალები, ასაფეთქებელი საფუძაროები

F 41 იარაღი

შენიშვნები

- (1) მიუხედავად იმისა, რომ მაიმიტირებელი საშუალებები G 09 კლასს მიეკუთვნება, F 41-ში გათვალისწინებულია რუბრიკები სასწავლო და სავარჯიშო მოწყობილობებისათვის, მაგალითად, მოწყობილობები ე.წ. სამხედრო თამაშების განსახორციელებლად
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები, ნიშნავს:
 - „სასროლი იარაღი“ – ცეცხლსასროლი იარაღი, რომელიც გასროლისას, როგორც წესი, უჭირავთ ერთი ან ორი ხელით, ეს ტერმინი მოიცავს აგრეთვე მსუბუქ გყვამურქვევს, რომელიც სამფეხაზე ან მისთანებზე იდგმება სროლისას;
 - „ცეცხლსასროლი იარაღი“ – მოწყობილობა, რომელსაც აქვს ლულა და სასხლეტი ან დარტყმითი მექანიზმი ჭურვის საცყორცნელად, ის შეიძლება მიეკუთვნოს არტილერიის ან სასროლი იარაღის მაგერიალურ ნაწილს. მისთვის შეიძლება გამოყენებული იყოს საწვავი ან ფეთქებადი ნივთიერებების საცყორცნი მუხტი, ჰაერის წნევა, ელექტრომაგნიტური ან სხვა მამოძრავებელი ძალები;
 - „რევოლველური ტიპის იარაღი“ – მოწყობილობა, რომელსაც აქვს მბრუნავი დოლისებრი სავაზნე კოლოფი, რომლის კამერები თანამიმდევრული სროლისათვის გამოიყენება;
 - „რევოლვერი“ – რევოლვერული ტიპის პისტოლეტი;
 - „ნახევრად ავტომატური ცეცხლსასროლი იარაღი“ – ცეცხლსასროლი იარაღი, რომლის სასხლეტ კაუჭზე ყოველი დაჭერით ერთი გასროლა ხდება, რის შემდეგ იარაღის დეტალები იკავებს საწყის მდგომარეობას მომდევნო გასროლის განსახორციელებლად სასხლეტ კაუჭზე ხელმეორე დაჭერით;
 - „ავტომატური ცეცხლსასროლი იარაღი“ – ცეცხლსასროლი იარაღი, რომელიც ისვრის მანამ, სანამ სასხლეტი კაუჭი დაჭერილ მდგომარეობაშია;
 - „დამიზნება“ – სამიზნის სამარჯვით განპირობებული მიმართულების ვიზუალური თანხვედრა მიზნის მიმართულებასთან;

- „გამიმზნა“ – იარაღისათვის დამიმზნების მიმართულებისაგან კორექციის სიდიდით განსხვავებული მიმართულების მიცემა, რათა ჭურვმა დააზიანოს მიზანი;
 - „დაყენება“ – იარაღისათვის სწორი მიმართულების მინიჭება სამიზნის დასაზიანებლად
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს F 42 კლასის დასათაურების მომღვენო (2) შენიშვნას.

F 41 A ფუნქციური თავისებურებანი ან კონსტრუქციული ელემენტები, საერთო სასროლი და საარტილერიო იარაღ-სათვის, მაგალითად, გარაზენებისათვის; საყრდენები ან ღაგზები სასროლი ან საარტილერიო იარაღისათვის

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ის ფუნქციური თავისებურებები ან კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც საერთო გამოყენებისაა, ან რომელთა არსი ეხება როგორც სასროლს, ისე საარტილერიო იარაღს.
- (2) ასეთი ფუნქციური თავისებურებანი ან კონსტრუქციული ელემენტები კლასიფიცირდება მოცემულ ქვეკლასში, თუნდაც ისინი ეხებოდეს მხოლოდ სასროლს ან მხოლოდ საარტილერიო იარაღს.
- (3) საჭიროა ყურადღება მიექცეს F 41 კლასის სათაურის მომღვენო (2) შენიშვნას.

- 1/00 ჭურვების გყორცნა, რომელიც განსხვავდება ფეთქებადი ან საწვავი ნივთიერებებიდან მიღებული საცყორცნი მუხგების გამოყენებით
- 3/00 საკეგების მექანიზმები, მაგალითად ჩამკეგი მექანიზმები
- 5/00 საკეგის ავტომატური გახსნის მექანიზმები ან სისგემები, რომლებიც მოქმედებაში მოდის საცყორცნი მუხგის ენერგიით
- 7/00 დამხმარე მექანიზმები საკეგის ან ლულის საწყის მდგომარეობაში მოსაყვანად ავტომატურ გასროლაზე; ამძრავები ენერჯის გარეშე წყაროს მქონე იარაღისათვის; იარაღის დასაგენი მოწყობილობების დისტანციური მართვა
- 9/00 საბრძოლო მასალების მიწოდება ან გაგენა; სავაზნე კოლოფები; მიმართველი მოწყობილობები ვაზნების ექსტრაქციისათვის
- 11/00 აწყობის ან დაშლის თავისებურებანი; მოდულური კონსტრუქციები; დასაკეცი ან დასაშლელი იარაღი
- 13/00 გაცივების ან გათბობის სისგემები; საიარაღო ლულის გაქრევა; ვენტილაციის სისგემა
- 15/00 სავაზნე ექსტრაქტორები, ე.ი. მოწყობილობები სავაზნედან ვაზნების ან მასრების ნაწილობრივ ამოსაღებად მაინც; ვაზნების ამომყრელი, ე.ი. მოწყობილობა ექსტრაჰირებული ვაზნების ან მასრების იარაღიდან ამოსაყრელად
- 17/00 მცველი მოწყობილობები, მაგალითად მცველები
- 19/00 დარტყმითი ან სასხლეგი მექანიზმები; შეყენების მექანიზმები
- 21/00 ლულები; საიარაღო ლულების მიღები; სალულე მოწყობილობები, ლულის დასაყენებელი მოწყობილობები
- 23/00 საიარაღო დანადგარები და ლაფეტები, მაგალითად საგრანსპორტო საშუალებებზე; იარაღის განლაგება საგრანსპორტო საშუალებებზე
- 25/00 საიარაღო დანადგარები, რომლებიც უშვებს უკუსრიალს ან საბრძოლო მდგომარეობაში დაბრუნებას, მაგალითად საიარაღო საკიდელი; ლულის უკუსრიალის დემფერები ან მუხრუჭები
- 27/00 საიარაღო დანადგარები, რომლებიც უზრუნველყოფს გადაადგილებას ჰორიზონტალურ ან ვერტიკალურ სიბრტყეებში, მაგალითად, საიარაღო დაზგები
- 29/00 მოწყობილობები გასაწმენდად და შესაშეთად
- 31/00 მოწყობილობები შესამოწმებლად
- 33/00 შემსწავლელი სამარჯვები; საიარაღო იმიტატორები
- 35/00 კონსტრუქციული ელემენტები ან საკუთნო, რომლებიც წინამდებარე ჯგუფებს არ მიეკუთვნება

F 41 B იარაღი ჭურვების საცყორცნად ფეთქებადი ან სანვავი საცყორცნი მუხგის გამოუყენებლად; იარაღის სახეობები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება (ჰარპუნები თევზის საჭერად A 01K 81/00; სპორტული საცყორცნი საკუთნო A 63B 65/00, მაგალითად ბუმერანგები A 63B 65/08; უძრავი საკუთნო ბურთების საცყორცნად, მაგალითად გენისის ბურთის A 63B 69/40; სასროლი და საცყორცნი სათამაშოები A 63H 33/18; დანები, ცულები B 26B; ჭურვები, როგორც საცყორცნი საშუალებები F 42B 6/00)

- | | |
|---|---|
| 1/00 სასულე იარაღი, ე.ი. სუნთქვით საცყორცნი მიღები, მაგალითად, ბურთულების ან ისრებისათვის | 7/00 გამზარული თოფები |
| 3/00 მექანიკური საცყორცნი იარაღი | 9/00 სითხის ჭავლის ამომგდები იარაღი, მაგალითად, წყლის პისტოლეტი |
| 4/00 გამშვები დანადგარები, რომლებიც მოქმედებაში მოდის ფრიქციული ბორბლებით | 11/00 პნევმატიკური იარაღი, მაგალითად პნევმატიკური პისტოლეტი; ორთქლის იარაღი |
| 5/00 მშვილდი; არბალეგი | 13/00 ჩხვლეგის იარაღი; მჭრელი იარაღი |
| 6/00 ელექტრომაგნიტური გამშვები დანადგარები | 15/00 სხვა სახის იარაღი, რომელიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |

F 41 C სასროლი იარაღი, მაგალითად პისტოლეტები, შაშხანები, ე.ი. ცენტლსასროლი იარაღი, სროლისას ცალი ან ორი ხელით დასაჭერი (ფუნქციური თავისებურებანი და კონსტრუქციული ელემენტები, საერთო ცენტლსასროლი და საარტილერიო იარაღისათვის, საყრდენები ან დაზგები მათთვის F 41A; ჭურვების გყორცნა ასაფეთქებელი ან საწვავი სატყორცნი მუხტის გამოყენების გარეშე F 41B); საკუთნობები მისთვის

შენიშვნა

საჭიროა ყურადღება მიექცეს სასროლი იარაღის განმარტებას F 41 კლასის სათაურის მომდევნო (2) შენიშვნაში.

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 3/00 | პისტოლეტები, მაგალითად რევოლვერები | 23/00 | კონდახები, საკისურები, ღეგლეტები |
| 7/00 | სასროლი იარაღი მხარიდან სასროლად, მაგალითად, შაშხანები, კარაბინები, გლეგლედიანი თოფები | 27/00 | სხვადასხვა სამარჯვები და მისადგამები ხელის ცეცხლსასროლი იარაღისათვის; საკუთნობები; დეგალები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 | სასროლი იარაღის სხვა სახეობები, მაგალითად, ფარული სასროლი იარაღი, სპეციალური დანიშნულების სასროლი იარაღი წყალქვეშ გამოსაყენებლად | 33/00 | საშუალებები სასროლი იარაღის საგარებლად ან ტრანსპორტირებისათვის |

F 41 F მონყობილობები ლულიან ჭურვების ან რაკეტების სატყორცნად ან ბასაშვებად, მაგალითად საარტილერიო დანადგარები (სასროლი იარაღი F 41C); გამშვები დანადგარები რაკეტებისა ან გორპედლებისათვის; საპარპუნე მარბამნები (სასროლი იარაღისა და საარტილერიო იარაღისათვის საერთო ფუნქციური თავისებურებანი და კონსტრუქციული ელემენტები, საყრდენები და დაზგები მათთვის F 41A; ჭურვების გყორცნა ასაფეთქებელი ან საწვავი სატყორცნი მუხტის გამოყენების გარეშე F 41B)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | მოწყობილობა ჭურვების ან რეაქტიული ჭურვების ლულიდან სატყორცნად, მაგალითად მამბარები; საპარპუნე მამბარები | 5/00 | მოწყობილობა ჭურვების სატყორცნად, რომლებიც სიმძიმის ძალით მოძრაობს |
| 3/00 | გამშვები დანადგარები რაკეტების ან გორპედებისათვის | 7/00 | მოწყობილობა ჭურვების სატყორცნად არა ლულიდან გასროლით, არამედ განსხვავებული ხერხით |

F 41 G სამიზნე სამარჯვები; ბამიზნა (ოპტიკური ნაწილი G 02B)

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | სამიზნე სამარჯვები | 9/00 | დამიზნების სისტემები რაკეტების ან თვითმობრავი ჭურვებისათვის, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 3/00 | სამიზნე საშუალებები; გამიზნვის საშუალებები | 11/00 | სამიზნე სამარჯვები და დამიზნების მექანიზმების დეტალები და საკუთნო |
| 5/00 | იარაღის ვერტიკალური ან ჰორიზონტალური დამიზნების მართვის სისტემები | | |
| 7/00 | დამიზნების სისტემები თვითმობრავი ჭურვებისათვის | | |

F 41 H ჯავშნიანი კონსტრუქციები; ჯავშანკოშკები; ჯავშნიანი მანქანები; შებენის ან თავდაცვის საშუალებები, მაგალითად, შინილაგა საერთოდ

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ინდივიდუალური დაცვის საშუალებები | 9/00 | საშუალებები შეგვეითი ან თავდაცვითი მოქმედების წარსამართავად ალის, აირის ან ბოლის გამოყენებით; საშუალებები ქიმიური ომის საწარმოებლად |
| 3/00 | კომუფლაჟი, ე.ი. საშუალებები ან ხერხები დასამალავად ან შესანიღბავად | 11/00 | თავდაცვითი ნაგებობები და მოწყობილობები |
| 5/00 | ჯავშნიანი კონსტრუქციები; ჯავშნიანი ფილები | 13/00 | შეგვეის ან თავდაცვის საშუალებები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 7/00 | საბროლო ან ჯავშნიანი მანქანები | | |

F 41 J სამიზნეები; სასროლო მოქმედები; პოლიგონები; ტყვიანობები

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | სამიზნეები, მაგალითად უძრავი | 5/00 | სამიზნის ინდიკაციის სისტემები; მოხვედრის ან დავროვილი ქულების დასადგენი სისტემები |
| 2/00 | ამრეკლი სამიზნეები, მაგალითად რადიოლოკაციური სხივების ამრეკლი სამიზნეები; ელექტრომაგნიტური ტალღების გამომსხივარი აქტიური სამიზნეები | 7/00 | მობრავი სამიზნეები, რომლებიც უძრავია ცეცხლის გახსნისას |
| 3/00 | სამიზნეები მშვიდლით სროლისა და მსგავსი თამაშებისათვის, მაგალითად სპორტული და გასართობი მიზნებისათვის | 9/00 | მობრავი სამიზნეები, ე.ი. გადაადგილებადნი ცეცხლის გახსნისას |

F 42 საბრძოლო მასალები; ასაფეთქებელი საშუალებები

შენიშვნები

- (1) მიუხედავად იმისა, რომ სასწავლო საიმინჯაციო საშუალებები G 09-ში შედის, F 42-ში გათვალისწინებულია რუბრიკები სასწავლო სავარჯიშო მოწყობილობებისათვის, რომლებიც შეიძლება მოიცავდეს იმიტაციის ელემენტებსაც.
- (2) მოცემულ კლასში გამოყენებულ გერმინებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭება: - „მაინიცირებელი მუხტი“ აფეთქების პირველ ეტაპს იწვევს;
 - „კაფსული“ – შეიცავს მაინიცირებელ მუხტს, რომელიც დარტყმისას ფეთქდება;
 - „ფალია“ – წარმოქმნის ნაპერწკალს ან თბურ იმპულსს, მაგრამ შეიძლება ფეთქებადი არ იყოს;
 - „მაინიცირებელი მოწყობილობა“ – მოწყობილობა, რომელიც უშუალოდ მაინიცირებელ მუხტზე გემოქმედებს; მაინიცირებელი მოწყობილობა შეიძლება დამოუკიდებლად გამოიყენებოდეს ან აფეთქების კონსტრუქციაში შედიოდეს;
 - „დეგონატორი“ ან „მადეგონირებელი მუხტი“ – მუხტი, რომელიც აძლიერებს მაინიცირებელი მუხტის აფეთქებას;
 - „ამფეთქი“ – კვანძი ან მექანიზმი, რომელიც შეიცავს დაცვის და შეყენების საშუალებებს აფეთქების მხოლოდ გარკვეულ პირობებში განსახორციელებლად; ეს კვანძი ან მექანიზმი განსაზღვრავს ასევე აფეთქების მომენტს (მყისიერს ან შენელებულს) ან აფეთქების წარმოების ხერხს, მაგალითად არაკონტაქტურს, დასარტყამს, ჰიდროსტატიკური წნევის გემოქმედებით და ა.შ.;
 - „საბრძოლო მასალები“ – საცყორცნი მუხტი და ჭურვი, შეთანწყობილი, როგორც ერთი მთლიანობა ან ცალცალკე გამოყენებული, თუ არ არის სხვა დაზუსტება;
 - „მართული ჭურვი“ – ჭურვი, რომელიც მართულია ფრენისას მისი მოძრაობის გრაექტორიის ნაწილზე მაინც;
 - „რაკეტა“ – უბრალო ან რეაქტიული ჭურვი, რომელიც დამოუკიდებლად მოძრაობს რეაქტიული ძრავას მეშვეობით თავისი გრაექტორიის ნაწილზე მაინც, ე.ი. საკუთარი რეაქტიული ძრავას ხარჯზე, რომელიც საწვავისა და მქანგავის გადამგანია;
 - „ჭურვი“ – ნებისმიერი მაგერიალური სხეული, რომელიც გადაისროლება ფრენის გრაექტორიაზე ან მოძრაობს მასზე;
 - „საცეცხლე ან მადეგონირებელი მონარი“ – ნიშნავს უწყვეტ ჯაჭვს უბრალო დრეკადი მონარის ან კაბელის სახით ფეთქებადი მუხტის ასაფეთქებლად ასაფეთქებელი საშუალებისას.

F 42 B მუხტები, მაგალითად, ასაფეთქებელი საშუალებისათვის; პირობაშია; საბრძოლო მასალები

<p>1/00 მსკლომი მუხტები, ფორმით განსხვავებული, რომლებიც არ არიან დამოკიდებულნი ამ მუხტების შემცველი გევალობის ფორმაზე</p> <p>3/00 ასაფეთქებელი მუხტები ე.ი. მასრები და ფეთქებადი ნივთიერება</p> <p>4/00 პირობეწიკა, ე.ი. პირობეწიკური მოწყობილობა ილუმინაციისათვის, გასართობი, სანახაობრივი და სასიგნალო მიზნებისათვის</p> <p>5/00 საბრძოლო მასალები უნიტარული ან განცალკევებული დამუხტვისათვის</p> <p>6/00 ჭურვები ან რეაქტიული ჭურვები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია საცყორცნად ასაფეთქებელი ან საწვავი საცყორცნი მუხტის გამოყენების გარეშე, მაგალითად სასულე თოფების, მშვილდების, არბალეგების, გამბარული ან პნევმატური თოფებისათვის</p> <p>7/00 ვაზნები გლუვლულიანი თოფებისათვის</p> <p>8/00 სასწავლო ან სავარჯიშო საბრძოლო მასალები</p> <p>10/00 გემოქმედების საშუალებები, მაგალითად ჭურვების ან რეაქტიული ჭურვების აეროდინამიკური თვისებების გასაუმჯობესებლად; ჭურვების ან რეაქტიული ჭურვების სამარჯვები მართვის სტაბილიზაციისათვის, ფრენის მანძილის ან ვარდნის დამუხრუჭების გასაზრდელად ან შესამცირებლად</p> <p>12/00 ჭურვები, რეაქტიული ჭურვები ან ნაღმები, რომლებიც განსხვავდება საბრძოლო თავაკით, სავარაუდო გემოქმედებით ან მასალით</p>	<p>14/00 ჭურვები ან რეაქტიული ჭურვები, მათი ლულის არხში გაგარების, ობტიურაციის, ლულის შეშეთვის ან გაწმენდის განსხვავებული მოწყობილობებით</p> <p>15/00 რეაქტიული ჭურვები, მაგალითად რაკეტები; მართული ჭურვები</p> <p>17/00 რაკეტა-გორპელოები, ე.ი. ჭურვები განცალკევებული რეაქტიული ძრავებით ჰაერსა და წყალში მოძრაობისათვის</p> <p>19/00 ზღვის გორპელოები, მაგალითად, გემიდან ან წყალქვეშა ნავიდან გასაშვები; თვითმოძრავი ზღვის ნაღმები</p> <p>21/00 სიღრმული ბომბები</p> <p>22/00 ზღვის ნაღმები, მაგალითად, გემებიდან ან წყალქვეშა ნავებიდან ჩასაშვები</p> <p>23/00 მიწისზედა ნაღმები</p> <p>25/00 საავიაციო ბომბები</p> <p>27/00 ხელყუმბარები</p> <p>29/00 უხმაურო, უკვამლო და უალო რაკეტები, გასაშვები მათი შემცველი საწვავის მეშვეობით</p> <p>30/00 ჭურვები ან რეაქტიული ჭურვები, რომლებიც სხვა ჯგუფებს არ მიეკუთვნება და განსხვავდება საბრძოლო მასალის კლასით ან ტიპით, მაგალითად გამშვები მოწყობილობებით ან გამოყენებული იარაღით</p> <p>33/00 საბრძოლო მასალების აღჭურვა; საბრძოლო მასალების განლაგება; სამარჯვები მათთვის</p> <p>35/00 საბრძოლო მასალების გამოცდა ან შემოწმება</p> <p>39/00 საბრძოლო მასალების ან ასაფეთქებელი ნივთიერებების შეფუთვა ან შენახვა; უსაფრთხოების საკითხები; სავაზნე ლენგები ან ჩანთები</p>
---	--

F 42 C საბრძოლო მასალების ამფეთქები (მაინიცირებელი მოწყობილობები ასაფეთქებელი მუხტებისათვის F 42B 3/10; ფეთქებადი ნივთიერებების შეღვნილობები C 06C) ამფეთქის შეყენების მექანიზმები და მათი დამცავი მოწყობილობები (ამფეთქის აღჭურვა F 42B 33/02; მაინიცირებელი მოწყობილობების დაყენება ამფეთქებში ან მათი ამოღება F 42B 33/04; კონტეინერები ამფეთქებისათვის F 42B 39/30)

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | დარგყმითი მოქმედების ამფეთქები, ე.ი. რომლებიც მოქმედებს მხოლოდ საბრძოლო მასალის დარგყმისას | 11/00 | ელექტრული ამფეთქები |
| 3/00 | ამფეთქები, რომლებიც ამოქმედდება სითხესთან ურთიერთმოქმედებისას, მაგალითად ზღვის წყალთან კონტაქტისას | 13/00 | არაკონტაქტური ამფეთქები; ამფეთქები დისტანციური მაინიცირებელი აფეთქებისათვის |
| 5/00 | ამფეთქები, რომლებიც ამოქმედდება გარემომცველი სითხის ან აირადი გარემოს მოცემული წნევის მიღწევისას | 14/00 | ამფეთქები, რომლებიც განსხვავდება საბრძოლო მასალების გიპით ან კლასით |
| 7/00 | ამფეთქები, რომლებიც ამოქმედდება გარკვეული მექანიკური ძალვისას, მაგალითად ძაბვის, გრეხის, ან წნევისას | 15/00 | ამფეთქების შეყენების მექანიზმები; დამცავი მოწყობილობები ამფეთქების ან მუხტის დეტონაციის აღსაკვეთად |
| 9/00 | დისტანციური ამფეთქები, მაგალითად ამფეთქები ჭურვებისათვის, რომლებიც ამოქმედდება გასროლიდან დროის გარკვეული შუალედის გავლის შემდეგ; დასაჭერი ან დარგყმითი და დროებითი მოქმედების კომბინირებული ამფეთქები; თვითლიკვიდაგორები ჭურვებისათვის, რომლებიც ამოქმედდება დროის გარკვეული შუალედის გავლის შემდეგ | 17/00 | ამფეთქების დაყენების ხელსაწყოები |
| | | 19/00 | ამფეთქების კონსტრუქციული ელემენტები |
| | | 21/00 | ამფეთქების შემოწმება; ამფეთქების გამოცდა |

F 42 D ასაფეთქებელი სამუშაოები (ცეცხლგამგარი ან მადეტონირებელი ზონრები C 06C 5/00; ასაფეთქებელი მუხტები F 42B 3/00)

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | ხერხები და მოწყობილობები აფეთქებისათვის, მაგალითად, დაგენა ან დაცობა | 5/00 | მოწყობილობები და ხერხები, რომლებიც უზრუნველყოფს უსაფრთხოებას |
| 3/00 | სპეციალური დანიშნულების ასაფეთქებელი სამუშაოები | 7/00 | სხვა ასაფეთქებელი სამუშაოები |

ბანყოფილება G – შიგნით

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კარში გერმინი „ცვლადი სიდიდე“ (როგორც არსებითი სახელი) გამოიყენება ობიექტთა ნიშნების ან თვისებების (მაგალითად, ზომის, ფიზიკური პირობების, ისეთის, როგორცაა გემპერაგურა, ხარისხის, როგორცაა სიმკვრივე ან ფერი და ა.შ.) განსაზღვრისათვის, რომლებიც თავისთავად ახასიათებს მოცემულ ობიექტს (მაგალითად, საგანს, მასალის ხარისხს, სინათლის სხივს) და ექვემდებარება გამოშვას დროის განსაზღვრულ მომენტში. ცვლადი სიდიდე შეიძლება იყვლებოდეს სიდიდის მიხედვით, დროის ან მისი გამოშვის სხვა პირობების შესაბამისად, მაგრამ შეიძლება იყოს უცვლელიც განსაზღვრულ პირობებში, ან პრაქტიკული მიზნებისათვის (მაგალითად, ღერძის სიგრძე შეიძლება მიღებულ იქნეს მუდმივად მრავალ პრაქტიკულ შემთხვევაში).
- (2) ამ კარის რამდენიმე კლასის შენიშვნებში ყურადღება უნდა მიექცეს გამოყენებული გერმინების ან გამონათქვამების მნიშვნელობას, მაგალითად, გერმინის „გამომვა“ მნიშვნელობას G 01 კლასში, „მართვასა“ და „რეგულირებას“ G 05 კლასში.
- (3) მოცემულ კარში კლასიფიკაცია ხშირად იწვევს მნიშვნელოვან სირთულეებს, ობიექტის არსისა და ფუნქციური ნიშნების განსაზღვრისას. ეს სირთულეები წარმოიქმნება გექნივის სხვადასხვა დარგში ერთი და იმავე ობიექტის გამოყენების შესაძლებლობასთან დაკავშირებით, ე.ი. იმ შემთხვევებში, როდესაც არსებობს განსხვავება ობიექტის მიზნობრივ დანიშნულებებსა და მისი გამოყენების ხერხებს შორის, გარდა ამისა, ხშირად არის, როდესაც მოცემული კლასისადმი მიკუთვნებული ობიექტი შემაღლენელ ნაწილად შედის რომელიმე სისტემაში, რომელიც ნიშნებით განსხვავდება აღწერილობაში ჩამოთვლილი ობიექტის ნიშნებისგან, მაგალითად, ნებისმიერი ინფორმაცია (ხშირად ციფრების თანამიმდევრობის ფორმით, შეიძლება აისახოს სწავლების მიზნებისა და რეკლამის მიზნით (G 09), გამოშვითა შედეგების ინდიკაციისათვის (G 01), სიგნალიზაციის საშუალებებით ინფორმაციის დისტანციური გადაცემისა ან მიღებისათვის (G 08). გამოშვითა აღწერა (G 01) სიგნალიზაციის საშუალებებით ინფორმაციის დისტანციური გადაცემის ან მიღებისათვის (G 08). ამ შემთხვევაში მიზნის აღწერა განისაზღვრება დამახასიათებელი ნიშნებით, რომლებიც დაკავშირებული არ არის რომელიმე მოწყობილობის ფორმასთან. მეორე მხრივ, მოწყობილობები, რომლებიც რეაგირებს გარემო პირობების ცვლილებაზე, მაგალითად, დენადი გარემოს წნევის ცვლილებაზე, შეიძლება გამოიყენებოდეს თვით მოწყობილობის კონსტრუქციის შეუცვლელად, წნევის (G01L) ან წნევის ცვლილებასთან ფუნქციურად დაკავშირებული სხვა სიდიდეების შესახებ (G 01 კლასის სხვა ქვეკლასები, მაგალითად, G 01K გემპერაგურის განსაზღვრისათვის) ინფორმაციის მისაღებად, წნევის არსებობის ან არარსებობის რეგისტრაციისათვის (G 07C), განგაშის სიგნალების მისაწოდებლად (G 08B), სხვა რომელიმე ხელსაწყოთი სამართავად (G 05). კლასიფიკაციის სისტემა ერთგვაროვანი ობიექტების კლასიფიცირების შესაძლებლობას იძლევა ერთი და იმავე რუბრიკების ინდექსებით, რომლებიც უზრუნველყოფს მათ თავმოყრას განსაზღვრული საკლასიფიკაციო ნიშნების მიხედვით. ამ კარის საკლასიფიკაციო რუბრიკების სწორი გამოყენება, უზრუნველყოფს უდიდესი ეფექტის მიღებას კლასიფიკაციის სისტემისაგან და შეამცირებს დროის დანახარჯებს საჭირო ინფორმაციის ძებნაზე.

ხელსაწყოები

G 01 ბაზოზა (ხელსაწყოები) გამოცდა

შენიშვნები

- (1) მარტივი საზომი ხელსაწყოების გარდა, ამ კლასში ჩართულია სხვა მორეაგირე და ჩამწერი მოწყობილობები, აგრეთვე სასიგნალო და მმართველი მოწყობილობები, რადგან ისინი დაკავშირებულია გამოშვის პროცესებთან და არ არის განკუთვნილი სიგნალიზაციის ან მართვის კონკრეტული მოწყობილობებისათვის.
- (2) ამ კლასში გერმინი „გამომვა“ გულისხმობს სხვადასხვა ასპექტს. თავისი თავდაპირველი მნიშვნელობით, იგი შეესაბამება ცვლადი სიდიდის მნიშვნელობის ციფრულ გამოსახვას გამოშვის არჩეული სისტემის, ან იმავე ბუნების მოცემული ცვლადი სიდიდის მიმართ, მაგალითად, ერთი ობიექტის სიგრძის გამოსახვა მეორე ობიექტის სიგრძის საშუალებით, სიგრძის გამოშვა სკალასთან შეჯერების საშუალებით. საძებნი სიდიდის მიღება შეიძლება უშუალოდ, ან საძებნი სიდიდესთან ფუნქციურად დაკავშირებული რომელიმე სხვა ცვლადი სიდიდის გამოშვით ისე, როგორც, მაგალითად, გემპერაგურა შეიძლება გაიზომოს ვერცხლისწყლის სვეტის სიგრძის გამოშვით. მოწყობილობა ან ხელსაწყო შეიძლება გამოიყენებოდეს:
 - ა) უშუალო ინდიკაციისათვის;
 - ბ) ჩანაწერის განსახორციელებლად ან სიგნალის ჩამოსაყალიბებლად, რომელიც იწერს ცვლად სიდიდეს, ან მართავს მას;
 - გ) სხვა მოწყობილობებთან ან ხელსაწყოებთან კომბინაციაში, ორი ან მეტი ერთგვაროვანი, ან სხვადასხვა ცვლადი სიდიდეების გამოშვის საერთო შედეგის მისაღებად. ამასთან დაკავშირებით, გერმინი „გამომვა“ ამ კარში მოიცავს, აგრეთვე, ოპერაციებს, რომლებიც აადვილებს ციფრული გამოსახულების მიღებას, საძებნი სიდიდის რიცხვებად დამატებითი გარდაქმნის გზით. ამრიგად, ციფრული გამოსახულების მიღება შეიძლება გამოშვის შედეგების ციფრების თანამიმდევრობის სახით წარმოდგენის, ან, მაგალითად, სკალაზე დათვლის გზით; გამოშვის

შედეგის ინდიკატორის მიღწევა შეიძლება, აგრეთვე, ციფრების გამოყენების გარეშე, რომელიმე ობიექტში (მაგალითად, ნივთიერებაში, სინათლის კონასა და ა.შ.), რომელიც დაკავშირებულია გასაზომ სიდიდესთან შესაძლებელია ცვლილებების აღრიცხვის საშუალებით (მაგალითად, რაიმე სკალის გარეშე მითითებული კლემენტის მდებარეობის აღრიცხვა, განსაზღვრულად გენერირებადი ძაბვის აღრიცხვა). ხშირად მიმართავენ გამოშვებას შეფარდებით საშუალებას, მაგალითად გამოშვადი სიდიდის დამთხვევის ან გადახრის შეფასებას (რომლის ციფრული მნიშვნელობა შეიძლება ცნობილი იყოს ან უცნობი). უმარტივესი ფორმით გამოშვა შეიძლება იყოს როგორც, მაგალითად, მოძრაობის (ნებისმიერი ან გარკვეული მიმართულებით) განსაზღვრული პირობების ან ხარისხის არსებობის ან არარსებობის მარტივი ინდიკატორით, ისე მოცემული ღონის გასაზომი სიდიდის გადაშვების ფაქტის ინდიკატორით.

- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81B ქვეკლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნებს, რომლებიც მიეკუთვნება „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ და B 82B ქვეკლასის სათაურის მომდევნო შენიშვნებს, რომლებიც მიეკუთვნება „ნანოსტრუქტურებს“.
- (4) ყურადღება უნდა მიექცეს G კარის შენიშვნას, განსაკუთრებით გერმინ „ცვლადი სიდიდის“ განსაზღვრას.
- (5) მრავალ გასაზომ მოწყობილობაში პირველი გასაზომი ცვლადი სიდიდე გარდაიქმნება მეორე, ან მომდევნო ცვლად სიდიდეებად. მეორე ან მომდევნო ცვლადი სიდიდეები შეიძლება იყოს:
 - ა) მდგომარეობა, რომელიც დაკავშირებულია პირველ ცვლად სიდიდესთან, ან მიიღება ელემენტში, ან
 - ბ) ელემენტის გადახრება.
 შეიძლება საჭირო იყოს შემდეგი გარდაქმნაც. ასეთი მოწყობილობების კლასიფიცირებისას,
 - (i) ახლენ გარდაქმნის სტადიის, ან გარდაქმნის თითოეული სტადიის კლასიფიცირებას, რომელიც თავისთავად საინტერესოა, ან
 - (ii) თუ მხოლოდ მთლიანად სისტემა საინტერესო, მაშინ ახლენ პირველი ცვლადი სიდიდის კლასიფიცირებას შესაბამის ქვეკლასში.
 ეს განსაკუთრებით მნიშვნელოვანია, როდესაც ადგილი აქვს ორ ან მეტ გარდაქმნას, მაგალითად, როდესაც პირველ ცვლად სიდიდეს, მაგალითად, წნევას გარდაქმნიან მეორე ცვლად სიდიდედ, მაგალითად, მგრძობიარე ელემენტის ოპტიკურ თვისებად, ხოლო ამ მეორე ცვლად სიდიდეს გამოხატავენ მესამე ცვლადი სიდიდის, მაგალითად, ელექტრული ეფექტის საშუალებით. ასეთ შემთხვევაში ყურადღება უნდა მიექცეს ქვეკლასებს პირველი ცვლადი სიდიდის გარდასაქმნელად, ამ ცვლადი სიდიდით გამოწვეული მდგომარეობის აღსაქმნელად, G 01D ქვეკლასს გამოშვების გამოხატავენ და ბოლოს, ქვეკლასს მთელი სისტემისათვის, თუ ასეთი არსებობს.
- (6) რომელიმე სიდიდის ცვლილებათა გამოშვა მიეკუთვნება იმავე ქვეკლასებს, რომელსაც მიეკუთვნება მოცემული ფიზიკური სიდიდის გამოშვა, მაგალითად, წაგრძელებათა გამოშვა, და კლასიფიცირდება G 01B ქვეკლასში.

G 01 B სიგრძის, სიხის ან მსგავსი წირითი ზომების ზომობა; კუთხეების ზომობა; უარყოფის ზომობა; გეოამრიბის ან კონტურების უსწორმასწორობის ზომობა (აღამიანის სხეულის ზომების გამოშვა, იხ. შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად, A 41H 1/00, A 43D1/02, A 61B 5/103; საზომი მოწყობილობები სეირნობისათვის განკუთვნილ ხელჯოხებთან შეთავსებით A 45B 3/08; დაფასობა ზომის მიხედვით B 07; საზომი საშუალებები და მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი ლითონსაგინი დგანისათვის B 21B 38/00; საყენებელი ან სახაზავი ინსტრუმენტები, რომლებიც არ არის განკუთვნილი სპეციალურად გამოშვისათვის B 23B 49/00, B 23Q 15/00-B 23Q 17/00, B 43L; მოწყობილობები გასაზომად ან დასაკალიბრებლად, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი დასაწახნაგებლად ან გასახეხად B 24 B 49/00; საწერ მოწყობილობებთან გაერთიანებული საზომი ხელსაწყოები B43K 29/08; გეოდეზიური, სანავიგაციო ან აერონავიგაციური გამოშვები, გეოგრაფიული გადაღება და მანძილთა გამოშვა G 01C; ფოტოგრაფიკურია G 01C 11/00; ძალის ან ძაბვის გამოშვა, საერთოდ, G 01L 1/00; ზედაპირული სტრუქტურების გამოკვლევა ან ანალიზი, აგომურ დიაპაზონში მასკანირებელი მონდის მეთოდის გამოყენებით G 01N 13/00; ნაწილაკების ზომის განსაზღვრა, ფორიანი მასალის შეღებვის გამოკვლევა G 01N 15/00; რადიოპლენგაცია, მანძილის ან სიჩქარის განსაზღვრა, რომელიც დაფუძნებულია რადიოგალღების გავრცელების ეფექტზე, მაგალითად, ლოპლერის ეფექტზე, რადიოგალღების გავრცელების დროის გამოშვამზე, ანალოგიური მოწყობილობები სხვა გალღური გამოსხივების გამოყენებით G 01S; ვიზუალიზირება გამოშვები G 01V; ფილმის გადაღება კამერებში ან პროექტორებში კინოფირების სიგრძის ან კინოფირების რულონების დიამეტრის გამოშვა G 03B 1/60; მართვის ან რეგულირების საშუალებებთან კომბინირებული საზომი მოწყობილობები G 05; საშუალებები ან მოწყობილობები ელექტრულ სიგნალში ხელით მართვადი საწერი ან მოსაძებნი ელემენტის მდებარეობის გარდასაქმნელად G 06K 11/00; ჩამწერ და ამსახველ მოწყობილობებში ჩანაწერების მაგარებლის გადახრება-გამომშვა, გრამოფონის ფირფიგების დიამეტრის კონტროლი G 11B; მასკანირებელი მონდების კონსტრუქციული დეტალები საერთოდ, G 12B 21/00; საშუალებები, რომლებიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია ელექტრომანქანების მბრუნავ დენის ამრთმევებთან მუსების გაცვეთის ინდიკაციისათვის H 01R 39/58; რკალურ ნათურებში ელექტროდების ხარჯვის ინდიკაცია H 05B 31/34)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები მდებარეობის ან გადახრების გასაზომად, წირით ან კუთხოვან საზომ ერთეულებში.
- (2) აღნიშნული ქვეკლასის ჯგუფებს მიეკუთვნება გამოშვის მხოლოდ მთავარი ძირითადი საშუალებები. ისინი არ მოიცავს გამოშვის სხვა ცნობილი ხერხების აშკარა გამოყენებას, რომლებიც იძლევა ისეთივე საბოლოო შედეგებს.
- (3) იხ. აგრეთვე შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.
- (4) ხელის მოწყობილობების პრინციპებით მოქმედი ავტომატური მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება მოცემულ ქვეკლასს, უნდა კლასიფიცირდეს იმავე რუბრიკებში, სადაც ხელის მოწყობილობები.

1/00	საზომი მოწყობილობები განსხვავებული გამოყენებული მასალით	15/00	საზომი მოწყობილობები განსხვავებული გალღური გამოსხივების ან ელემენტარულ ნაწილაკთა ნაკადების გამოყენებით
3/00	მოწყობილობები განსხვავებული გამოშვების მექანიკური საშუალებებით	17/00	საზომი მოწყობილობები განსხვავებული ინფრაბგერითი, ბგერითი ან ულტრაბგერითი რხევების გამოყენებით
5/00	ხელსაწყოები საზომი მოწყობილობებისთვის, რომლებიც განსხვავდება გამოშვების მექანიკური საშუალებებით	21/00	საზომი მოწყობილობის ხელსაწყოები ან მათი დეტალები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებში აღნიშნულ სპეციალური დანიშნულების საზომ საშუალებებს
7/00	საზომი მოწყობილობები განსხვავებული ელექტრული ან მაგნიტური საშუალებების გამოყენებით	101/00	ელექტრული ან მაგნიტური გიპის გადამცემები
9/00	მოწყობილობები განსხვავებული გამოშვების ოპტიკური საშუალებებით	103/00	ოპტიკური გიპის გადამცემები
11/00	ხელსაწყოები საზომი მოწყობილობებისთვის, რომლებიც განსხვავდება გამოშვების ოპტიკური საშუალებებით	105/00	სხვა გიპის გადამცემები
13/00	მოწყობილობები განკუთვნილი პნევმატიკური ან ჰიდრაულიკური საშუალებების მეშვეობით წარმოებული გამოშვებისათვის	121/00	გასაზომი საგნები

G 01 C მანძილების, კორიფორმების ან აბიფორმების ზომვა; ტოპოგრაფია, ნავიგაცია; გიროსკოპული ხელსაწყოები; ფორტოგრაფიები (საგანთა ზომების ან კუთხეების ზომვა G 01B; სითხის დონის ზომვა G 01F; მაგნიტური ველის ძაბვის ან მიმართულების ზომვა, საერთოდ, დედამიწის მაგნიტური ველის გარდა G 01R; რადიონავიგაცია, მანძილის ან სიჩქარის განსაზღვრა, რომელიც დაფუძნებულია რადიოტალღების გავრცელების ეფექტზე, მაგალითად, დოპლერის ეფექტზე, რადიოტალღების გავრცელების დროის ზომვებზე; ანალოგიური სისტემები სხვა გამოსხივების გამოყენებით G 01S; ოპტიკური სისტემები ამ მიზნებისათვის G 02B; რუკები, გლობუსები G 09B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგვება „სანავიგაციო ზომვები“ ნიშნავს სახმელეთო და საჰაერო საგრანსპორტო საშუალებების, აგრეთვე, კოსმოსური აპარატების ადგილმდებარეობის ან კურსის განსაზღვრას.
- (2) ის, აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

1/00	კუთხეების ზომვა	19/00	გიროსკოპები; საბრუნ-მგრძობიარე მოწყობილობები რხევადი მასებით; საბრუნ-მგრძობიარე მოწყობილობები მოძრაობის მასების გარეშე
3/00	ხელსაწყოები ვიზირების ხაზზე მანძილთა გასაზომად; ოპტიკური მანძილსაზომები	21/00	ნავიგაცია; სანავიგაციო ხელსაწყოები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს
5/00	სიმაღლის ზომვა; მანძილთა ზომვა ვიზირების ხაზის გარდღივად; ნიველირება ცალკეულ პუნქტებს შორის; გეოგრაფიული ნიველირება	22/00	ადამიანების, ცხოველების მიერ საგრანსპორტო საშუალებებით, აგრეთვე, ნებისმიერი მოძრაობის სხეულებით მიწაზე გავილი მანძილთა ზომვა, მაგალითად, ნაბჯსაზომების, პედომეტრების, სპიდომეტრების საშუალებებით
7/00	ადგილის პროფილების გრასირება	23/00	კომბინირებული ხელსაწყოები, რომლებიც განსაზღვრავს ერთზე მეტ სანავიგაციო სიდიდეს, მაგალითად, ავიაციისათვის; კომბინირებული მოწყობილობები მოძრაობის ორი ან მეტი პარამეტრის, მაგალითად, მანძილის, სიჩქარის, აჩქარების გასაზომად
9/00	ხელსაწყოები გადახრათა გასაზომად, მაგალითად, სოლსაზომების ნიველირების საშუალებით	25/00	მოცემული ქვეკლასის ყველა შემთხვევაში მითითებულ ჯგუფებს მიკუთვნებული ხელსაწყოებისა და მოწყობილობების დამზადება, დაკალიბრება, გაწმენდა ან შეკეთება
11/00	ფოტოგრაფიები; ადგილის გეოგრაფიული გადღება ფოტოგრაფირების საშუალებით		
13/00	სპეციალური გეოგრაფიული გადღება წყლის ღია სივრცეებისა, მაგალითად, მღვების, გბების, მდინარეების, არხების		
15/00	გეოგრაფიული ხელსაწყოები და ნივთები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00-13/00 ჯგუფებს		
17/00	კომპასები; მოწყობილობები სანავიგაციო ან გეოგრაფიული მიზნებისათვის; ჭეშმარიტი ან მაგნიტური ჩრდილოეთი პოლუსის მდებარეობის განსაზღვრისათვის		

G 01 D ზომვები, რომლებსაც საპირდაპირად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდების გასაზომად; მიწ-ხრილობები ან ხელსაწყოები ორი ან მეტი ცვლადი სიდიდის გასაზომად, რომლებსაც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასები; სატარო მრისხვევები; ზომვები ან ზომვები, რომლებსაც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასები (სარეგისტრაციო მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად უკავშირდება ელვასთან ან შედაბასთან დაკავშირებულ განმუხტავ მოწყობილობებს მათი მოქმედების რეგისტრაციისათვის G 01R; ინფორმაციის გაცემის საშუალებები და მოწყობილობები საერთოდ, G 09F; ჩაწერა ხერხებით, რომლებიც მოითხოვს გარდამქმნელების საშუალებით აღწარმოებას G 11B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ზოგადი დანიშნულების მოწყობილობები არა განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდეების ზომვების ინ-

- დიკაციისა და(ან) რეგისტრაციისათვის (ჩაწერისათვის), რომლებიც სხვა ქვეკლასებს მიეკუთვნება.
- ანალოგიური მოწყობილობები, რომლებშიც შემაჯავლი სიგნალი არ წარმოადგენს გასაზომ ცვლად სიდიდეს, მაგალითად, ხელის (ოპერატორის) მოქმედება;
- ზოგადი დანიშნულების გასაზომი ხელსაწყოების კონსტრუქციის ელემენტები;
- სამომი გარდამქმნელები, რომლებიც არ არის განკუთვნილი მხოლოდ ერთი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდის გასაზომად და არ არის გათვალისწინებული სხვა ადგილას, ე.ი. მოწყობილობები მგრძობიარე ელემენტის გამო-მაჯავლი სიგნალის გარდასაქმნელად სხვა ცვლად სიდიდედ, ამასთან, მგრძობიარე ელემენტის სახე ან ბუნება არ განსაზღვრავს საშუალებებს გარდასაქმნელად;
- ხერხები და მოწყობილობები გამოშვების ან გამოცდებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.

(2) იხ. აგრეთვე, შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

<p>1/00 ზოგადი დანიშნულების სამომი მოწყობილობები, რომლებიც ზომავს ცვლადი სიდიდეების არა მყისიერ, არამედ ზოგიერთ სხვა მნიშვნელობებს</p> <p>3/00 სამომი მოწყობილობები სპეციალური ხელსაწყოებით, განკუთვნილი მოცემული ჯგუფის ქვეჯგუფისათვის</p> <p>4/00 საგარიფო მრიცხველები</p> <p>5/00 გამომავალი სიგნალის გადაცემა მიმდებარე მექანიკური საშუალებების გამოყენებით; მიმდებარე გამომავალი სიგნალის სხვა ცვლად სიდიდედ გარდაქმნის საშუალებები, თუ მიმდებარე ფორმა ან სახე ხელს არ უშლის გარდაქმნის საშუალებას; გარდამქმნელები, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდეებისათვის</p> <p>7/00 გასაზომი სიდიდეების ინდიკაცია</p> <p>9/00 გასაზომი სიდიდეების რეგისტრაცია (ჩაწერა)</p>	<p>11/00 სამომი ხელსაწყოების კონსტრუქციის ელემენტები, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდისათვის</p> <p>13/00 საინდიკაციო მოწყობილობების კონსტრუქციის ელემენტები სამომი ხელსაწყოებისათვის, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდისათვის</p> <p>15/00 სარეგისტრაციო მოწყობილობების კონსტრუქციის ელემენტები სამომი ხელსაწყოებისათვის, რომლებიც სპეციალურად არ არის განკუთვნილი განსაკუთრებული ცვლადი სიდიდისათვის</p> <p>18/00 1/00-15/00 ჯგუფებში გათვალისწინებული მოწყობილობების ან აპარატურის გამოცდა ან დაკალიბრება</p> <p>21/00 ხერხები და მოწყობილობები გამოშვების ან შემოწმებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს</p>
---	--

G 01 F სითხის მოწულობის, მოწულობითი ხარჯის, მასიური ხარჯის ან ღონის გაზომვა; მოწულობის ღონებით გაზომვა მემანქანური წყლის მოწულობისათვის (რძის ნაკადის მიმდებარე A01J 5/01; სისხლის ნაკადის გაზომვა ან რეგისტრაცია A 61B 5/02, A 61B 8/06; ადამიანის ორგანიზმისათვის გარემოს ღონირება A 61M 5/168; ბიურეგები ან პიპეტები B 01L 3/02; მოწყობილობები სითხის მოცულობის ან დანახარჯის გასაზომად მალღონირებელ მოწყობილობებში, მაგალითად, საცალო ვაჭრობისათვის B 67D 5/16; გუმბოები, ჰიდრაულიკური ძრავები, კონსტრუქციის ელემენტები, რომლებიც საერთოა სამომი მოწყობილობებისათვის, გუმბოების ან ჰიდრაულიკური ძრავებისათვის F 01 _ F 04; ადგილმდებარეობის მანძილის ან სიჩქარის განსაზღვრა რადიოტალღების ან სხვა ტალღების არეკვლის ან მეორადი გამოსხივების გამოყენებით, საერთოდ G 01S; სისტემები კომპონენტთა თანაფარდობის რეგულირებისათვის G 05D 11/0)

შენიშვნა

იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

<p>1/00 სითხეების, აირების ან ფხვიერი სხეულების მოცულობის ან მასის გაზომვა სამომი მოწყობილობებში მათი უწყვეტ ნაკადად გატარებით</p> <p>3/00 მოწყობილობები აირების, სითხეების ან ფხვიერი სხეულების გასაზომად, რომლებიც მოძრაობს ამ სხეულების ნაკადით და აგარებს მათ თანამიმდევრული, მეტ-ნაკლებად გაყოფილი დისკრეტული ღონების სახით</p> <p>5/00 მოცულობითი დანახარჯების თანაფარდობათა გამოშვება</p> <p>7/00 ხარჯთსაზომები გამოშვათა ორი ან მეტი ინტერვალით; კომპაუნდური ხარჯსაზომები და მრიცხველები</p> <p>9/00 სითხის დანახარჯის გაზომვა სხვა ცვლად სიდიდესთან შედარებით, მაგალითად, ძრავებისათვის თხევადი საწვავის დანახარჯის გაზომვა</p> <p>11/00 ღონაგორები გარე მართვით, წყაროდან ან რემერეუარიდან თხევადი, აირისებრი ან ფხვიერი სხეულების მოცემულ მოცულობათა განმეორებადი გაზომვისა და გაცემისათვის, სხეულაკების წონისა და მათი მიწოდების ხერხის მიუხედავად</p>	<p>13/00 მოწყობილობები იმ სითხეების, აირების ან ფხვიერი სხეულების მოცულობითი გაზომვისათვის, აგრეთვე ღონირებისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს</p> <p>15/00 მოწყობილობათა კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს და მათი, რომლებიც არ წარმოადგენს ამ მოწყობილობათა სახესხვაობებს</p> <p>17/00 ხერხები და მოწყობილობები რემერეუარების, ჭურჭლის, ღრუების გვეჯლობის ან მყარი სხეულების მოცულობის განსასაზღვრავად</p> <p>19/00 გვეჯლობის დაკალიბრებული ზომები სითხეებისათვის, აირების ან ფხვიერი მასალებისათვის, მაგალითად, სამომი ჭურჭლები</p> <p>22/00 ხერხები და მოწყობილობები იმ სითხეების აირების ან ფხვიერი მასალების მოცულობის გასაზომად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა რუბრიკებს</p> <p>23/00 თხევადი ან ფხვიერი სხეულების ღონის ინდიკაცია ან გაზომვა, მაგალითად, მოცულობის ცვლილების ინდიკაცია, ინდიკაცია სასიგნალო მოწყობილობების საშუალებით</p>
--	--

25/00 აპარატურის გამოცდა ან დაკალიბრება სითხის მოცულობის დანახარჯის ან ღონის გასაზომად, ან მოცულობების ღომებით გასაზომად

G 01 G აწონა (დაფასოება აწონის საშუალებით B 07C 5/16)

შენიშვნა

იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | სასწორები საპირწონის სახით, წვრილსაწონების ან სხვა გვირთების გამოყენებით | 13/00 | სასწორები გვირთის ასაწონი ღომების ავტომატური დაგვირთვით ან განგვირთვით |
| 3/00 | სასწორები ღრეკადად ღეფორმირებადი ელემენტებით, მაგალითად, მამბარიანი სასწორები | 15/00 | სასწორები მოძრავ კონტეინერებში მოთავსებული გვირთების საკონტროლო აწონისათვის |
| 5/00 | სასწორები, რომლებშიც გაწონასწორება მიიღწევა ღენადი გარემოს საშუალებით | 17/00 | ხერხები და მოწყობილობები, განსაკუთრებული ფორმის ან თვისებების მქონე გვირთების ასაწონად |
| 7/00 | სასწორები, რომლებშიც გაწონასწორება მიიღწევა მაგნიტური, ელექტრომაგნიტური ან ელექტროსტატიკური საშუალებებით, აგრეთვე იმ საშუალებებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს | 19/00 | ხერხები და მოწყობილობები სპეციალური დანიშნულების გვირთების ასაწონად, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს |
| 9/00 | ასაწონი ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 21/00 | სასწორების კონსტრუქციის ელემენტები |
| 11/00 | სასწორები უწყვეტად შემომავალი გვირთის ასაწონად მისი მიწოდების პროცესში; ლენტური საწონი კონვეიერები | 23/00 | სასწორების დამხმარე მოწყობილობები |

G 01 H მუხარაბეების ან ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გაზომვა (მექანიკური რხევების გენერირება გამოშვების გარეშე B 06B, G 10K; თბიქტის ადგილმდებარეობის მიმართულების განსაზღვრა ან მისი სიჩქარის გაზომვა G 01C, G 01S; სითხის ნელაცვალაბადი წნევის გაზომვა G01L 7/00; დისბალანსის გაზომვა G 01M 1/14; მასალების თვისებათა განსაზღვრა ბერითი ან ულტრაბერითი რხევების საშუალებით, რომლებსაც აგარებენ ამ მასალებში G 01N; სისტემები აკუსტიკური ტალღების არეკვლის ან გადასხივების გამოყენებით, მაგალითად, აკუსტიკური გამოსახულებების ფორმირება G01S 15/00; სეისმოლოგია, სეისმური დაზვერვა, აკუსტიკური დაზვერვა G01V 1/00; აკუსტიკური მოწყობილობები, როგორც ასეთი G02F; გამოსახულების მიღება ფოტოგრაფიაში გამოყენებული ანალოგიური მოწყობილობის საშუალებით ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გამოყენებით G03B 42/06; მეტეველების გაანალიზება ან სინთეზირება, მეტეველების ამოცნობა G10L; ინფორმაციის დაგროვება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მაგარებლისა და გარდამქმნელის შედარებით გადანაცვლებაზე G11B; პიეზოელექტრული, ელექტროსტატიკური ან მაგნიტოსტატიკური ელემენტები საერთოდ, H01L; ელექტრომექანიკური რეზონატორების დამზადება ხერხების საშუალებით, რომლებიც მოიცავს სინშირის გაზომვას რეზონატორის შესაბამისი მოდიფიკაციით H03H 3/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მექანიკურ რხევათა აღგზნების ხერხებისა და მათი გაზომვის კომბინაცია.
- (2) იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G01 კლასის სათაურს.
- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | მყარ სხეულებში რხევათა გაზომვა დეტექტორთან უშუალო კონტაქტით | 11/00 | მექანიკური რხევების ან ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გაზომვა ელექტრული ან მაგნიტური თვისებების ცვლილების მიხედვით |
| 3/00 | რხევათა გაზომვა თხევად გარემოში დეტექტორის გამოყენებით | 13/00 | რეზონანსული სინშირის გაზომვა |
| 5/00 | ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გავრცელების სიჩქარის გაზომვა | 15/00 | მექანიკური ან აკუსტიკური წინაღობის გაზომვა |
| 7/00 | რევერბერაციის დროის გაზომვა | 17/00 | მექანიკური რხევების ან ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გაზომვა იმ საშუალებების გამოყენებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა რუბრიკებს |
| 9/00 | მექანიკური რხევების ან ულტრაბერითი, ბერითი ან ინფრაბერითი რხევების გაზომვა გამოსხივებისადმი მგრძნობიარე საშუალებების, მაგალითად, ოპტიკური საშუალებების გამოყენებით | | |

G 01 J ინფრანტიული, ხილული ან ულტრაინფრანტიული სხივების ინტენსიურობის, სიჩქარის ან სპექტრული შეგავსებულობის კორექტირების, ზაფის ან იმპულსური მახასიათებლების ზომვა; კოორდინატორები; რადიაციული პირობები (სინათლის წყაროები F 21, H 01G, H 01K, H 05B; ოპტიკური საშუალებებით ნივთიერებათა თვისებების განსაზღვრა G 01N)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ინფრაწითელი, ხილული ან ულტრაინფრანტიული სხივების არსებობის ან არარსებობის საკითხები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.
- (2) იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

<p>1/00 ფოტომეტრია, მაგალითად, ფოტოგრაფიული ექსპოზიციონეტები</p> <p>3/00 სპექტრომეტრია; სპექტროფოტომეტრია; მონიტორინგები; ფერის გაზომვა</p> <p>4/00 სინათლის პოლარიზაციის გაზომვა</p> <p>5/00 რადიაციული პირობების</p>	<p>7/00 სინათლის გავრცელების სიჩქარის გაზომვა</p> <p>9/00 ფაზათა ოპტიკური სხვაობის გაზომვა; კოჰერენტულობის ხარისხის განსაზღვრა; გალანის ოპტიკური სიგრძის გაზომვა</p> <p>11/00 ცალკეული ოპტიკური იმპულსების ან მათი თანამიმდევრობის მახასიათებელთა გაზომვა</p>
--	---

G 01 K ტექნიკური ზომვა; სითბოს რაოდენობის ზომვა; თერმომეტრები; ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს (ტექნიკური რეგულირების გაზომვა სხვა ცვლადი სიდიდეების გაზომვებში მათი გავლენის კომპენსაციის მიზნით, ან ტექნიკური გაზომვის განსაზღვრის ხელსაწყოების ჩვენებებში შეცდომათა კომპენსაციისათვის, იხ. G01D ან ქვეკლასები, რომლებსაც მიეკუთვნება ეს ცვლადი სიდიდეები; რადიაციული პირობები J01; მასალების ფიზიკური ან ქიმიური თვისებების განსაზღვრა სითბური საშუალებების გამოყენებით J01N 25/00; შემაღლებული თერმომეტრები; მაგალითად, ბიომეტრიული J12B 1/02)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „თერმომეტრი“ ნიშნავს თერმომეტრებიარე ელემენტს, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს.
- (2) იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G01 კლასის სათაურს.

<p>1/00 თერმომეტრების კონსტრუქციის ელემენტები, რომლებიც სპეციალურად არ არის მიმართული განსაკუთრებული ტიპის თერმომეტრებისათვის</p> <p>3/00 თერმომეტრები, რომლებიც იძლევა ტექნიკური მისიური მნიშვნელობისაგან განსხვავებულ ჩვენებებს</p> <p>5/00 თერმომეტრებით ტექნიკური გაზომვა, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია სხეულების გაფართოებაზე ან შეკუმშვაზე</p> <p>7/00 თერმომეტრებით ტექნიკური გაზომვა, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია თერმომეტრებიარე ელემენტების – ელექტრული ან მაგნიტური გამოყენებაზე</p>	<p>9/00 თერმომეტრებით ტექნიკური გაზომვა, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია წონის გადანაწილებით გამოწვეულ გადანაცვლებებზე, მაგალითად, დახრილი თერმომეტრები</p> <p>11/00 თერმომეტრებით ტექნიკური გაზომვა, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია ტექნიკური მისხედვით ნივთიერებათა ფიზიკური ან ქიმიური თვისებების ცვლილებაზე და რომლებიც არ მიეკუთვნება 3/00, 5/00, 7/00 ან 9/00 ჯგუფებს</p> <p>13/00 სპეციალური დანიშნულების თერმომეტრები</p> <p>15/00 თერმომეტრების გამოცდა და დაკალიბრება</p> <p>17/00 სითბოს რაოდენობის გაზომვა</p> <p>19/00 კალორიმეტრების გამოცდა და დაკალიბრება</p>
--	--

G 01 L ძაბვის, მძანაკური ძაბვის, მზრახვი მომენტის, მუშაობის, მძანაკური ენერჯის, მძანაკური მარჯი ძაბვის კოეფიციენტის (მქკ) ან აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების ან ფხვიერი მასალების წნევის გაზომვა (ხერხები და მოწყობილობები გასაზომად, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი საგლის დანებისათვის B21B 38/00; წნევის ცვლილებათა ინდიკაცია სხვა ცვლადი სიდიდეების საკომპენსაციო გამოყენებისათვის, ან ხელსაწყოთა ჩვენებებში წნევის ცვლილებით გამოწვეულ შეცდომათა კომპენსაციისათვის, იხ. G01D ან ქვეკლასი, რომელიც შეესაბამება გასაზომ სიდიდეს; აწონა G 01G; მასკანირებელი ზონდის ტექნიკა ატომური მიკროსკოპის გამოყენებით G01N 13/16; ძალთა დიაგრამის ელექტრულ სიგნალზე გარდაქმნა G06K 11/00)

შენიშვნა

იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G01 კლასის სათაურს.

<p>1/00 ძალის ან მექანიკური ძაბვის გაზომვა საერთოდ</p> <p>3/00 ზოგადი დანიშნულების მოწყობილობები და ხერხები მომენტების, მუშაობის, სიმძლავრისა და მექანიკური მარჯი ქმედების კოეფიციენტის (მქკ) გასაზომად</p>	<p>5/00 ხერხები ან მოწყობილობები ძალის, მაგალითად, დარტყმის, მუშაობის, მექანიკური სიმძლავრის, ან მარჯი მომენტის გასაზომად, რომლებიც განკუთვნილია სპეციალური მიზნებისათვის</p>
---	---

7/00	აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების, ან ფხვიერი მასალების მუდმივი ან ნელა ცვლადი წნევის გაზომვა მექანიკური შემოქმედებისადაღმი ან ღრეკადი გარემოს წნევისადაღმი მგრძნობიარე ელემენტების საშუალებით	17/00	მოწყობილობები და ხელსაწყოები მანქანებსა და სხვა გასაბერ ნაკეთობებში წნევის გასაზომად
9/00	აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების ან ფხვიერი მასალების მუდმივი ან ნელაცვალეზადი წნევის გაზომვა, მექანიკური წნევისადაღმი მგრძნობიარე ელემენტების ან მაგნიტური ელემენტების საშუალებით; მექანიკური შემოქმედებისადაღმი მგრძნობიარე ელემენტების გადანაცვლებათა გადაცემა და ინდიკაცია, რომლებიც გამოიყენება წნევის გასაზომად ელექტრული ან მაგნიტური საშუალებების მეშვეობით	19/00	მოწყობილობათა კონსტრუქციისა და საკუთნოს ელემენტები, აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების ან ფხვიერი მასალების მუდმივი ან ნელაცვალეზადი წნევის გასაზომად
11/00	აირისებრი და თხევადი ნივთიერებების ან ფხვიერი მასალების მუდმივი ან ნელაცვალეზადი წნევის გაზომვა იმ საშუალებების მეშვეობით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 7/00 ან 9/00 ჯგუფებს	21/00	ვაკუუმმეტრები
13/00	მოწყობილობები და ხელსაწყოები წნევის ორი და მეტი სიდიდის სხვაობის გასაზომად	23/00	ხელსაწყოები ან მოწყობილობები ორთქლის, აირებისა და სითხეების სწრაფად ცვლადი (რხვეითი) წნევის გასაზომად ან ინდიკაციისათვის, ან რეგისტრაციისათვის; ინდიკატორები შიგაწვის ძრავების, ორთქლისა და სხვა ძრავების მუშაობის ან სიმძლავრის გასაზომად, რომლებიც გარდაქმნის ღრეკადი გარემოს ენერგიას
15/00	მოწყობილობები და ხელსაწყოები წნევის ორი და მეტი სიდიდის ერთდროულად გასაზომად	25/00	მოწყობილობათა გამოცდა და დაკალიბრება ძალების, მომენტების, მუშაობის, სიმძლავრის ან მექანიკური მარტი ქმედების კოეფიციენტის (მქკ) გასაზომად
		27/00	ღენადი გარემოს წნევის გასაზომად მოწყობილობათა გამოცდა და დაკალიბრება

G 01 M მანქანათა სტაბილური და დინამიკური მონაცემების შემოწმება; სხვადასხვა კონსტრუქციის ან მოწყობილობის გამოცდა, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს

შენიშვნა

იხ. აგრეთვე, შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G01 კლასის სათაურს.

1/00	მანქანების ან კონსტრუქციების სტატიკური ან დინამიკური დაბალანსების შემოწმება	10/00	ჰიდროდინამიკური გამოცდები; გემებისათვის ჰიდროარხებითან ან გამოსაცდელ აუზებითან დაკავშირებული მოწყობილობები
3/00	მოწყობილობათა გამოცდა ჰერმეტიკობაზე	11/00	ოპტიკური აპარატურის გამოცდა; კონსტრუქციების ან მოწყობილობების გამოცდა ოპტიკური ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს ან ქვეკლასებს
5/00	კონსტრუქციების ან ნაგებობების, მაგალითად, ხიდების, თვითმფრინავების ფრთების ღრეკადი თვისებების გამოკვლევა	13/00	მანქანების ღეგალების გამოცდა
7/00	კონსტრუქციების ან ნაგებობების გამოცდა ვიბრაციამე, დარტყმით დაგვირთვებზე	15/00	მანქანებისა და ძრავების გამოცდა
9/00	აეროდინამიკური გამოცდები; აეროდინამიკურ მილებთან დაკავშირებული მოწყობილობები	17/00	საგრანსპორტო საშუალებების გამოცდა
		19/00	სხვადასხვა კონსტრუქციისა და მოწყობილობის გამოცდა, რომელიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს

G 01 N მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი, მათი ქიმიური ან ფიზიკური თვისებების განსაზღვრით (მასალების დაყოფა საერთოდ B 01D, B 01J, B 03, B 07; აპარატები, რომლებიც მთლიანად მოიცავს რომელიმე ქვეკლასს, იხ. შესაბამისი ქვეკლასი, მაგალითად, B 01L; გაზომვა ან გამოცდა ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების საშუალებით C 12M, C 12Q; სამშენებლო მოედანზე საძირკვლის გრუნტის გამოკვლევა E 02D 1/00; მონიტორინგული და დიაგნოსტიკური ხელსაწყოები გამონახობლქვი აირების გადასამუშავებელი მოწყობილობებისათვის F 01D 11/00; სინოტივის ცვლილებათა განსაზღვრა სხვა ცვლადი სიდიდეების საკომპენსაციო გამომეზებისას ან სინოტივის ცვლილებისას ხელსაწყოთა ჩვენებების კორექციისათვის, იხ. G 01D ან შესაბამისი ქვეკლასი, რომელიც მიეკუთვნება გასაზომ სიდიდეს; კონსტრუქციითა თვისებების გამოცდა ან განსაზღვრა G 01M; მასალების ელექტრული ან მაგნიტური თვისებების გაზომვა ან გამოკვლევა G 01R; საერთოდ, სისტემები მანძილის, სიჩქარის ან არსებობის განსაზღვრისათვის გავრცელების ეფექტების, მაგალითად, ღოპლერის ეფექტის გამოყენებით, არეკლილი რადიოგაღღების გავრცელების დროის გაზომვა; ანალოგიური მოწყობილობები სხვა გაღღების გამოყენებით G 01S; ფოტოგრაფიული მასალების მგრძნობელობის, მარცვლოვნების ან სიმკვრივის განსაზღვრა G 03C 5/02; ბირთვული რეაქტორების შემადგენელ ნაწილთა გამოცდა G 21C 17/00)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინები ნიშნავს:
 - „გამოკვლევა“ – მასალების გამოცდა ან მათი თვისებების განსაზღვრა;
 - „მასალა“ – ნებისმიერი მყარი, თხევადი ან აირისებრი ნივთიერებები ან გარემო, მაგალითად, ატმოსფერო.
- (2) იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G01 კლასის სათაურს.
- (3) იმ მასალათა თვისებების გამოკვლევა, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილია B 23K ქვეკლასისადაღმი მიკუთვნებულ პროცესებში გამოსაყენებლად და კლასიფიცირდება B 23K 31/12 რუბრიკაში.

- 1/00 ნიმუშების მიღება და მომზადება გამოსაკვლევად
- 3/00 მყარი მასალების გამძლეობითი თვისებების გამოკვლევა მათზე მექანიკური ძალის გამოყენებით
- 5/00 მასალების ანალიზი აწონით, მაგალითად, აირების ან სითხეებისაგან გამოყოფილი წვრილი ნაწილაკების აწონა
- 7/00 მასალების ანალიზი აირის ან ორთქლის, წნევის ან მოცულობის გამოცხადებით
- 9/00 მასალების სიმკვრივის ან კუთრი წონის განსაზღვრა; მასალების ანალიზი მათი სიმკვრივის ან კუთრი წონის განსაზღვრის გზით
- 11/00 დენადი გარემოს თვისებათა გამოკვლევა, მაგალითად, სიბლანტის, პლასტიკურობის განსაზღვრა; მასალების ანალიზი მათი დენადობის განსაზღვრით
- 13/00 შედაპირული ან მომიჯნავე თვისებების გამოკვლევა, მაგალითად, დასველების უნარი; დიფუზური ეფექტების გამოკვლევა; მასალების ანალიზი მათი შედაპირული, მომიჯნავე და დიფუზური ეფექტების განსაზღვრით; შედაპირული სტრუქტურების გამოკვლევა ან ანალიზი აგომურ დიაპაზონში
- 15/00 ნაწილაკების თვისებათა გამოკვლევა; ფორებიანი მასალების შედაპირის გამგარობის ფორიანობის ან ფართობის განსაზღვრა
- 17/00 აგმოსფერული ან სინათლის შემოქმედებისადმი მასალების მდგრადობის გამოკვლევა; ანტიკოროზიული თვისებების განსაზღვრა
- 19/00 მასალების გამოკვლევა მექანიკური ხერხებით
- 21/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი ოპტიკური საშუალებებით, ე.ი. ინფრაწითელი, ხილული ან ულტრაიისფერი სხივების გამოყენებით
- 22/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი შემაღალი სისხივების გამოყენებით
- 23/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი რადიაციული მეთოდებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 21/00 ან 22/00 ჯგუფს, მაგალითად, რენტგენული გამოსხივების, ნეიტრონული გამოსხივების საშუალებით
- 24/00 მასალების გამოკვლევა და ანალიზი ბირთვული მაგნიტური რეზონანსის, ელექტრული პარამაგნიტური რეზონანსის, ან სხვა სპინეფექტების საშუალებით
- 25/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი სითბური საშუალებებით
- 27/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი ელექტრული, ელექტროქიმიური ან მაგნიტური საშუალებებით
- 29/00 მასალების კვლევა ან ანალიზი ულტრაბერითი, ბგერითი ან ინფრაბგერითი ტალღებით; ობიექტთა შინაგანი აგებულების ვიზუალიზაცია მათში (საგნებში) ულტრაბგერითი ან ბგერითი ტალღების გატარებით
- 30/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი შემადგენელ ნაწილებად (კომპონენტებად) დაყოფით აღსორბციის, აბსორბციის ან მსგავსი პროცესების ან იონური ცვლის გამოყენებით, მაგალითად, ქრომატოგრაფია
- 31/00 არაბიოლოგიური მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი მოცემული ჯგუფის ქვეჯგუფებში აღნიშნული ქიმიური ხერხებით; ამ ხერხების განსახორციელებლად სპეციალურად განკუთვნილი ხელსაწყოები
- 33/00 მასალების გამოკვლევა ან ანალიზი განსაკუთრებული ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს
- 35/00 ავტომატური ანალიზი, რომელიც არ არის განსაზღვრული წინა ჯგუფებიდან ერთ-ერთით გათვალისწინებული მეთოდებით ან მასალებით; ამ დროს მასალებით მანიპულირება
- 37/00 კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც წინა ჯგუფებიდან არცერთში არ არის გათვალისწინებული

G 01 P წირითი ან კუთხოვანი სინქარის, აჩქარების, შენელების ან ღარტყმების (ბიძგების) ძალის გამოშვა; მოძრაობის არსებობის, არარსებობის ან მიმართულების ინდიკაცია (სისხლის ნაკადის გამოშვა ან რეგისტრაცია A 61B 5/02, A 61B 8/06; ელექტროამრაფიანი საგრანსპორტო საშუალებების სინქარის ან აჩქარების კონტროლი B 60L 3/00; საგრანსპორტო საშუალებების გამანათებელი სისტემები, რომლებიც განკუთვნილია სინქარის მისათითებლად B 60Q 1/54; მღებარეობის ან მიმართულების განსაზღვრა ნავიგაციაში, მანძილთა გამოშვა გეოდეზიაში ან გოპოგრაფიაში G 01C; კომბინირებული საზომი მოწყობილობები მოძრაობის პარამეტრთა ორი ან მეტი ცვლადი სიდიდის გასაზომად G 01C 23/00; ბგერის სინქარის გამოშვა G 01H; სინათლის სინქარის გამოშვა G 01J 7/00; მყარი ობიექტების მიმართულების ან სინქარის გამოშვა რადიოტალღების, ან სხვა ტალღების არეკვლის გზით, ან გადასხივებით, რომელიც დაფუძნებულია გაფრცელების ეფექტზე, მაგალითად, დოპლერის ეფექტზე, გაფრცელების დროისა და მიმართულების გამოშვაზე G 01S; ბირთვული გამოსხივების სინქარის გამოშვა G 01T; სიმძიმის ძალის აჩქარების გამოშვა G 01V)

შენიშვნები

- (1) ეს ქვეკლასი მოიცავს დენადი გარემოს მიმართულების ან სინქარის გამოშვას რადიოტალღების ან სხვა თვით დენადი გარემოთი გამოწვეული ტალღების გაფრცელების ეფექტის გამოყენებით, მაგალითად, ლაზერული ანემომეტრის, ულტრაბგერითი ხარჯსაზომის საშუალებით, მთელ ნაკადში რხევების გენერირებით.
- (2) იხ. აგრეთვე შენიშვნა, რომელიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.

- 1/00 საზომი ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები
- 3/00 წირითი ან კუთხოვანი სინქარის გამოშვა; სხვადასხვა წირითი და კუთხოვანი სინქარების სხვაობის გამოშვა
- 5/00 დენადი გარემოს, მაგალითად, ჰაერის ნაკადთა სინქარის გამოშვა; მყარი სხეულების, მაგალითად, გემების, თვითმფრინავებისა და ა.შ. სინქარის გამოშვა დენადი გარემოს მიმართ
- 7/00 სინქარის გამოშვა აჩქარების ინტეგრირებით
- 9/00 სინქარის გამოშვა ჰიროსკოპული ეფექტის საშუალებით, მაგალითად, აირებში, ელექტრულ კონებში
- 11/00 სინქარის საშუალო მნიშვნელობის გამოშვა
- 13/00 მოძრაობის არსებობის, არარსებობის ან მიმართულების ინდიკაცია
- 15/00 აჩქარებებისა და შენელების გამოშვა; აჩქარების იმპულსთა გამოშვა
- 21/00 წინა ჯგუფებს მიკუთვნილებული ხელსაწყოებისა და მოწყობილობების გამოცდები და დაკალიბრება

G 01 R ელექტრონიკის და მაგნიტური სიდიდეების ზომვა (ნებისმიერი სახის ფიზიკურ სიდიდეთა გაზომვა მათი ელექტრულ სიდიდეებად გარდაქმნით, იხ. G 01 კლასის შენიშვნა; იონთა დიფუზიის გაზომვა ელექტრულ ველში, მაგალითად, ელექტროფორეზი, ელექტროოსმოსი G 01N; მასალათა არაელექტრული ან არამაგნიტური თვისებების გამოკვლევა ელექტრული ან მაგნიტური მეთოდების საშუალებით G 01N; რემონანსული კონტრულების აგების სიმუსტის ინდიკაცია H 03J 3/12; ელექტრული მრიცხველების კონტროლი H 03K 21/40; კავშირგაბმულობის სისტემის მუშაობის კონტროლი H 04)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ყველა სახის ელექტრული ან მაგნიტური სიდიდეების უშუალო გაზომვა, აგრეთვე ამ სიდიდეთა გაზომვა მათი სხვა ელექტრულ ან მაგნიტურ სიდიდეებად გარდაქმნით;
 - მასალის ელექტრული ან მაგნიტური თვისებების განსაზღვრა;
 - ელექტრული ან მაგნიტური მოწყობილობების, ხელსაწყოებისა და სქემების (მაგალითად, გამაძლიერებელთა განმუხტვა ხელსაწყოებისა) გამოცდა და მათი მახასიათებლების განსაზღვრა;
 - დენის ან ძაბვის არსებობის ან პოლარულობის ინდიკაცია;
 - მოწყობილობები ბირთვული მაგნიტური რემონანსით, ელექტრული პარამაგნიტური რემონანსითა და სხვა სპინ-ეფექტებით, რომლებიც არ არის განკუთვნილი სპეციალური მიზნებისათვის;
 - ასეთი გაზომვების ან გამოცდების ჩასატარებლად გამოყენებული აპარატურა სიგნალების მისაღებად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „გაზომვა“ – აგრეთვე „გამოკვლევა“;
 - „ხელსაწყოები“ ან „საზომი ხელსაწყოები“ – ელექტრომაგნიტური საზომი მოწყობილობები;
 - „მოწყობილობები გამოცდისათვის“ – ხელსაწყოები, სქემები ან ხერხები გამოცდისათვის.
- (3) იხ. აგრეთვე შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 კლასის სათაურს.
- (4) 19/00-31/00 ჯგუფებთან შედარებით უპირატესობა აქვს 17/00 ჯგუფს

<p>1/00 კონსტრუქციის ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები ხელსაწყოებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება 5/00-13/00 ჯგუფებს</p> <p>3/00 ხერხები და მოწყობილობები საზომი ხელსაწყოების დასამზადებლად</p> <p>5/00 ხელსაწყოები დენის ან ძაბვის მექანიკურ გადანაცვლებად გარდაქმნისათვის</p> <p>7/00 ხელსაწყოები ორი ან მეტი დენის ან ძაბვის მექანიკურ გადანაცვლებად გარდაქმნისათვის</p> <p>9/00 ხელსაწყოები, რომლებიც იყენებს მექანიკური რემონანსის მოვლენას</p> <p>11/00 ელექტრომექანიკური მოწყობილობები დროის მიხედვით ელექტრული სიმძლავრის ან დენის ინტეგრალის, მაგალითად, მოხმარების ან დანახარჯის გასაზომად</p> <p>13/00 მოწყობილობა გალღების ელექტრული ცვლადი სიდიდეების ან ფორმის სახოვანი წარმოდგენისათვის</p> <p>15/00 17/00-29/00 ან 33/00-35/00 ჯგუფებში გათვალისწინებულ საზომ ხელსაწყოთა კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>17/00 საზომი ხელსაწყოები, რომლებშიც ხდება შედარება ეკალონურ სიდიდესთან, მაგალითად, ხილის ტიპისა</p> <p>19/00 ხელსაწყოები დენის ან ძაბვის გასაზომად, ან მათი არსებობის ან მიმართულების ინდიკაციისათვის</p>	<p>21/00 მოწყობილობები ელექტრული სიმძლავრის ან სიმძლავრის კოეფიციენტის გასაზომად</p> <p>22/00 მოწყობილობები დროის მიხედვით ელექტრული სიმძლავრის ან დენის ინტეგრალის გასაზომად, სისშირეთა სპექტრის ანალიზატორები</p> <p>25/00 მოწყობილობები განკუთვნილი ძაბვას ან დენს შორის ფაზური კუთხის გასაზომად</p> <p>27/00 მოწყობილობები აქტიური, რეაქტიული და სრული წინაღობის ან მათგან წარმოებული ელექტრული მახასიათებლების გასაზომად</p> <p>29/00 მოწყობილობები ელექტრული სიდიდეების გასაზომად ან ინდიკაციისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება 19/00-27/00 ჯგუფებს</p> <p>31/00 მოწყობილობები ელექტრული თვისებების განსაზღვრავად; ელექტრულ დაზიანებათა ადგილმდებარეობის განსაზღვრისათვის განკუთვნილი მოწყობილობები; მოწყობილობები ელექტრული გამოცდებისათვის, რომლებიც ხასიათდება გამოსაცდელი ობიექტით, რომელიც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში</p> <p>33/00 მოწყობილობები ცვლადი მაგნიტური სიდიდეების გასაზომად</p> <p>35/00 წინა ქვეჯგუფებს მიეკუთვნებულ ხელსაწყოთა გამოცდები და დაკალიბრება</p>
--	--

G 01 S რადიოაპენზაცია; რადიონაპიზაცია; მანძილის ან სიჩქარის ზომვა რადიოტალღების გამოყენებით; ობიექტთა ალგილგაბარეობის განსაზღვრა ან მათი გამოვლენა რადიოტალღების არეკვლით ან გადასხივებით; ანალოგიური სისტემები სხვა სახის ტალღების გამოყენებით (მასალების ან ობიექტების აღმოჩენა ხერხებით, რომლებიც არ იყენებს რადიოტალღების, ბგერითი ან სხვა ტალღების არეკვლას ან გადასხივებას G 01V)

შენიშვნა

- ამ ქვეკლასში ქვემოთ მითითებული ტერმინი გამოყენებულია შემდეგი მნიშვნელობით:
 - „მოპასუხე“ – მოწყობილობა, რომელიც ურთიერთმოქმედებს შემავალ მოთხოვნილ ან აღმოჩენილ ტალღასთან და, ამასთანავე ასხივებს სპეციალურ საპასუხო ან იდენტიფიცირებულ ტალღას.
- იხ. აგრეთვე, შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 ქვეკლასის სათაურს და შენიშვნა 1, რომელიც მოჰყვება G 09B ქვეკლასის სათაურს.
- 1/00 სიგნალების გამომსხივები შუქურები ან შუქურების სისტემები, რომლებიც არამიმართული მოქმედების მიმღებთა

საშუალებით აღმოჩენის საშუალებას იძლევა და განსაზღვრავს შუქურების მიმართ დაფიქსირებულ მიმართულებებსა და მდგომარეობებს; მიმღებები ამ სისგემებისათვის

- | | |
|---|---|
| <p>3/00 პელენგატორები მიმართულების განსაზღვრისათვის, რომლიდანაც შემოდის ინფრაბგერითი, ბგერითი, ულტრაბგერითი რხევები, ელექტრომაგნიტური ტალღები ან ელემენტარულ ნაწილაკთა ნაკადები, რომლებსაც არა აქვს გამოხატული მიმართულება</p> <p>5/00 ადგილმდებარეობის განსაზღვრა ერთ სისგემაში ორი და მეტი ნაპოვნი მიმართულების კოორდინატთა შედარებით; ადგილმდებარეობის განსაზღვრა ერთ სისგემაში ორი და მეტი ნაპოვნი მანძილის კოორდინატთა შედარებით</p> <p>7/00 სისგემათა კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 13/00, 15/00, 17/00 ჯგუფებს</p> <p>11/00 სისგემები მანძილის ან სიჩქარის განსაზღვრავად, არეკვლის ან მეორადი გამოსხივების გამოყენებლად</p> | <p>13/00 სისგემები, რომლებიც იყენებს რადიოტალღების არეკვლას ან მეორად გამოსხივებას. ანალოგიური სისგემები, რომლებიც იყენებენ ტალღების არეკვლას ან მეორად გამოსხივებას, რომლებშიც ტალღების სიგრძე ან ტალღების გიჟი არაარსებითია</p> <p>15/00 სისგემები აკუსტიკური ტალღების არეკვლის ან მეორადი გამოსხივების გამოყენებით, მაგალითად, პირობააკუსტიკური სადგურების სისგემები</p> <p>17/00 სისგემები რადიოტალღებისაგან განსხვავებული ელექტრომაგნიტური ტალღების არეკვლის ან მეორადი გამოსხივების გამოყენებით</p> |
|---|---|

G 01 T ბირთვულ გამოსხივებათა და რენტგენულ სხივთა გამოწვა (მასალების რადიაციული ანალიზი, მას-სპექტრომეტრია G 01N; მრიცხველები, როგორც ასეთი G 06M, H 03K; ელექტრონიკური განმმუხტავი ხელსაწყოები ელექტრომაგნიტურ გამოსხივებათა და ელემენტარული ნაწილაკების ნაკადთა ანალიზისათვის H 01J 40/00, H 01J 47/00, H 01J 49/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება რენტგენული გამოსხივების კორპუსკულური და კოსმოსური გამოსხივების გამოწვა, აგრეთვე ნეიტრონული გამოსხივების გამოწვა.
- (2) იხ. აგრეთვე, შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 ქვეკლასის სათაურს.

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 რენტგენული სხივების გამა-გამოსხივების, კორპუსკულური და კოსმოსური გამოსხივების გამოწვა</p> <p>3/00 ნეიტრონული გამოსხივების გამოწვა</p> | <p>5/00 ბირთვულ ნაწილაკთა მოძრაობის ან ტრაექტორიის ჩაწერა; ასეთ ტრაექტორიათა გადამუშავება და ანალიზი</p> <p>7/00 გამოსხივების გასაზომ ხელსაწყოთა კონსტრუქციული ელემენტები</p> |
|---|---|

G 01 V ბაოზომიკა; ბრავიტიანილი გამოწვები; უარული მასების ან ობიექტების აღმოჩენა; საკაბელო ბუნიკები (უცხო სხეულების ადგილმდებარეობების აღმოჩენა ან განსაზღვრა დიაგნოსტიკის ქირურგიის მიზნებისათვის ან პიროვნების გამოსაცნობად A 61B; საშუალებები, მაგალითად, თოვლის ზვავში, ჩაფლულ ადამიანთა, ადგილსამყოფლის აღმოსაჩენად A 63B 29/02; გეოლოგიურ წარმონაქმნთა მასალების ქიმიური ან ფიზიკური თვისებების გამოწვა G 01N; საერთოდ ელექტრონიკური ან მაგნიტური ცვლადი სიდიდეების გამოწვა, გარდა დედამიწის მაგნიტური ველის მიმართულების ან სიდიდის გამოწვისა G 01R; მოწყობილობები, რომლებიც, იყენებენ მაგნიტურ რეზონანსს საერთოდ G 01R 33/20)

შენიშვნები

- (1) ეს ქვეკლასი მოიცავს რადიოლოკაციურ სისგემებს, სონარებს, ლაზერულ ან ანალოგიურ სისგემებს, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი გეოფიზიკური მიზნებისათვის. რადიოლოკაციური სისგემები, სონარები, ლაზერული ან ანალოგიური სისგემები, ან სისგემების კონსტრუქციული ელემენტები, საერთოდ, აგრეთვე კლასიფიცირდება G 01 კლასის ქვეკლასში.
- (2) ამ ქვეკლასში გერმინი „ბუნიკები“ გულისხმობს მოწყობილობებს, რომლებიც დაკავშირებულია აღმოჩენილ ველთან, მაგალითად, უახლეს მონაში და კონსტრუირებულია აღმოჩენის სპეციალური ეფექტის წარმოებისათვის, მხედველობაში მიიღება აგრეთვე, აქტიური აღმნიშვნელები, რომლებსაც შეუძლია გამოიმუშაოს აღმოჩენილი ველი.
- (3) გეოგრაფიული ხერხები, რომლებიც მიეკუთვნება აღნიშნულ ქვეკლასს, გამოიყენება გამოკვლევებისას როგორც დედამიწაზე, ისე სხვა კოსმოსურ ობიექტებზე, მაგალითად, პლანეტებზე.
- (4) იხ. აგრეთვე შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 ქვეკლასის სათაურს.

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 სეისმოლოგია, სეისმური ან აკუსტიკური დაზვერვა</p> <p>3/00 დაზვერვა ან აღმოჩენა ელექტრონიკური ან მაგნიტური საშუალებებით; დედამიწის მაგნიტური ველის, მაგალითად, მაგნიტური დახრილობის დევიაციის გამოწვა</p> <p>5/00 ბირთვულ გამოსხივებათა დაზვერვა ან აღმოჩენა, მაგალითად, ბუნებრივი ან ხელოვნური რადიოაქტიურობის გამოყენებით</p> | <p>7/00 დედამიწის გრაფიკაციული ველების გამოწვა; გრაფიკაციული დაზვერვა ან აღმოჩენა</p> <p>8/00 დაზვერვა ან აღმოჩენა ოპტიკური საშუალებებით</p> <p>9/00 დაზვერვა ან აღმოჩენა ხერხებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00-8/00 ჯგუფებს</p> <p>11/00 დაზვერვა ან აღმოჩენა კომბინირებული ხერხების გამოყენებით, რომლებიც წარმოადგენს 1/00-9/00 ჯგუფებს მიკუთვნებული ორი ან მეტი საშუალების შეთავსებას</p> |
|---|---|

13/00 მოცემულ ქვეკლასს მიკუთვნებული ხელსაწყოებისა და მოწყობილობების დამზადება, გრადუირება, გაწმენდა ან შეკეთება

15/00 „ბუნიკები“, რომლებიც მიმაგრებულია ობიექტთან ან დაკავშირებულია მასთან ობიექტის აღმოსაჩენად

G 01 W მეტეოროლოგია (შემოქმედება ამინდის მდგომარეობაზე A 01G 15/00; ნისლის გაფანტვა E01H 13/00; ხელსაწყოები, ცვლადი სიდიდეების გასაზომად, საერთოდ ის. G 01 კლასის შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G 01K-ში, G 01L-ში; რადიოლოკატორული სისტემები, ჰიდროლოკატორები (სონარები) და ლაზერული ლოკატორები, ან ანალოგიური სისტემები, რომლებიც განკუთვნილია მეტეოროლოგიაში გამოსაყენებლად G 01S 13/95, G 01S 15/88, G01S 17/95)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი „მეტეოროლოგია“ გულისხმობს გარემოს (აგმოსფეროს) განსაზღვრულ მახასიათებელთა გამომვას
- (2) ის. აგრეთვე შენიშვნები, რომლებიც უშუალოდ მოჰყვება G 01 ქვეკლასის სათაურს.

1/00 მეტეოროლოგია

G 02 ოპტიკა (ოპტიკური ელემენტების ან ხელსაწყოების დამზადება B 24 B, B 29D 11/00, C 03 ან სხვა შესაბამისი ქვეკლასები ან კლასები; მასალები, როგორც ასეთი, ის. შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად, C 03B, C 03C)

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გერმინი „ოპტიკური“ გამოიყენება არა მარტო ხილული სინათლის, არამედ, აგრეთვე, ულტრაიისფერი ან ინფრაწითელი გამოსხივების მიმართ.

G 02 B ოპტიკური ელემენტები, სისტემები ან ხელსაწყოები (უპირატესობა აქვს; ოპტიკური ელემენტები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი გამოსაყენებლად სანათ მოწყობილობებში ან სისტემებში F 21V 1/00-F 21V 13/00; საზომი ხელსაწყოები, ის. G 01 კლასის ქვეკლასები, მაგალითად, ოპტიკური მანძილსაზომები G 01C; სისტემათა ან ხელსაწყოთა ოპტიკური ელემენტების გამოცდა G 01M 11/00; სათვალე G 02C; აპარატურა ან მოწყობილობები ფოტოგრაფიების მისაღებად ან მათ საპროექციოდ, ან სანახავედ G 03B; აკუსტიკური ლინზები G 10K 11/30; ელექტრული ან იონური ოპტიკა H 01G; რენტგენოოპტიკა H 01J, H 05G 1/00; ოპტიკური ელემენტები, რომლებიც კონსტრუქციულად გარეთიენებულია ელექტრონულ განმმუხგავ ხელსაწყოებთან H 01J 5/16, H 01G 29/89, H 01G 37/22; მიკროგალოვანი ოპტიკა H 01Q; ოპტიკური ელემენტთა საგელევიზიო მიმდებებთან კომბინაცია H 04N 5/72; ოპტიკური სისტემები, ან მოწყობილობები ფერადი ტელევიზიის სისტემებში H 04N 9/00; გასათბობი მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი გამჭვირვალე ან ამრეკლავი ზედაპირებისათვის H 05B 3/84)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „მარტივი ლინზა ან პრიზმა“ – ცალკეული ლინზა ან პრიზმა;
- „რთული ლინზა ან პრიზმა“ – შეწყებულ ოპტიკური ელემენტები ან წყვეტილ კონტაქტში მყოფი ოპტიკური ელემენტები (11/00 ჯგუფის გამოკლებით), ე.ი. ოპტიკური ელემენტები, რომლებშიც ჰაეროვანი შუაშრები არსებით გავლენას არ ახდენს მათ ოპტიკურ ძალაზე;
- „ობიექტივი“ – ლინზები ან ოპტიკური სისტემა რეალური ობიექტის ნამდვილი გამოსახულების მისაღებად;
- „ოკულარი“ – ლინზა ან ოპტიკური სისტემა თვალით ან სხვა ოპტიკური სისტემით ხილული ნამდვილი გამოსახულების მისაღებად;
- „წინა“ ან „უკანა“ მდებარეობა ობიექტის მიმართ.

ყურადღება უნდა მიექცეს შენიშვნებს, რომლებიც მოჰყვება B 81 კლასისა და B 81B ქვეკლასის სათაურებს, რომლებიც მიეკუთვნება „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“.

1/00 ელემენტები, რომლებიც განსხვავდება მასალით; ოპტიკური საფარი ოპტიკური ელემენტებისათვის	9/00 ობიექტივები, რომლებიც განსხვავდება როგორც ლინზების რაოდენობით, ისე მათი განლაგებით მათი ნიშნის, ე.ი. (+) ან (-) მიმართ
3/00 მარტივი და რთული ლინზები	11/00 ობიექტივები, რომლებიც განსხვავდება ამ ობიექტივების წარმოქმნილი მარტივი ან რთული ლინზების რაოდენობით, ან განლაგებით
5/00 ოპტიკური ელემენტები განსხვავებული ლინზებისაგან	13/00 სპეციალური დანიშნულების ობიექტივები
6/00 შუქმაგარებლები; შუქმაგარებლებისა და სხვა ოპტიკური ელემენტების, მაგალითად, ნაერთების შემცველი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები	15/00 ობიექტივები გამოსახულების მომების შესაცვლელი საშუალებებით
7/00 ჩარჩოები, რომლებიც არეგულირებენ ხელსაწყოებს და შუქგაუმტარ ნაერთებს ოპტიკური ელემენტებისათვის	17/00 ოპტიკური სისტემები ამრეკლავი ზედაპირებით, გარდამტეხი ელემენტებით ან მათ გარეშე
	19/00 კონდენსატორები

- | | |
|--|--|
| 21/00 მიკროსკოპები | 26/00 ოპტიკური მოწყობილობები ან ხელსაწყოები მოძრავი ან დეფორმირებადი ოპტიკური ელემენტების გამოყენებით, სინათლის ინტენსიურობის, ფერის, ფაზის, პოლარიზაციის ან მიმართულების სამართავად, მაგალითად, გადართვა, სტრობირება, მოდულაცია |
| 23/00 გელესკოპური მოწყობილობები, მაგალითად, ბინოკლები, პერისკოპები; ხელსაწყოები ღრუ სხეულების შიგა ღრუს დასათვალიერებლად; სახე-მძებნელები; ოპტიკური დაყენების ან დამიმზნების მოწყობილობები | 27/00 სხვა ოპტიკური სისტემები და ხელსაწყოები |
| 25/00 ოკულარები; გამაღიდელები მინები | |

G 02 C სათვალე; ოპტიკური მინები ან ლამპები სათვალე (ჩარჩოები სათვალის ასარჩევად A61B 3/04; დამცავი სათვალე და ეკრანები თვალისათვის მარტივი მინებით A 61F 9/0)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება კონტაქტური ლინზები თვალისათვის, მონოკლები, პენსე და ლორწეგები.

- | | |
|--|---|
| 1/00 სათვალე და ა.შ. | 9/00 დამხმარე ოპტიკური ელემენტების დამაგრება |
| 3/00 სპეციალური შემანარჩუნებელი მოწყობილობები ოპტიკური მინებისათვის; მონოკლები | 11/00 არაოპტიკური დამხმარე ელემენტები და მათი მიმაგრება |
| 5/00 სათვალის არაოპტიკურ ელემენტთა კონსტრუქცია | 13/00 აწყობა; შეკეთება; გაწმენდა |
| 7/00 სათვალის ოპტიკური ელემენტები | |

G 02 F ხელსაწყოები ან მოწყობილობები სინათლის ინტენსიურობის, ფერის, ფაზის, პოლარიზაციის ან შუქის მიმართულების მართვისათვის, რომელთა ოპტიკური ფუნქციები იხვეწება ბარამოს ოპტიკური თვისების ცვლილებისას ან ხელსაწყოებში ან მოწყობილობებში, მაგალითად, ბარამოსის, სტრობირების, მოდულაციის, ან დამოდულაციისათვის; მოწყობილობა ან ტექნიკური პროცესები ამ მიზნებისათვის; სიხშირის ბარამოსი; არაწრფივი ოპტიკა; ოპტიკური ლოგიკური ელემენტები; ოპტიკური ანალოგურ-დისკრეტული ბარამოსები (მგრძობიარე ელემენტებსა და ინდიკატორულ ან ჩამწერ მოწყობილობებს შორის სიგნალის ოპტიკური გადაცემის საშუალებები გამოვსათან ერთად G 01D 5/26; მოწყობილობები, რომლებშიც მათემატიკური ოპერაციები სრულდება ოპტიკური ელემენტებით G 06E 3/00; სისტემები ელექტროსიგნალების გადასაცემად, შემავალი სიგნალის გარდასაქმნელად გათვალისწინებული ოპტიკური საშუალებების გამოყენებით G 08C 19/36; ინფორმაციის ჩაწერა ელექტრული ან მაგნიტური საშუალებებით და აღწარმოება ოპტიკური მგრძობიარე ელემენტით G 11B 11/00; სტატიკური დამმხსოვრებელი მოწყობილობები ოპტიკური ელემენტების გამოყენებით G 11C 13/04; გადაცემა სისტემები, რომლებშიც გამოიყენება რადიოგალობისაგან განსხვავებული ელექტრომაგნიტური ტალღები, მაგალითად, სინათლის ინფრაწითელი, H 04B 10/00; ოპტიკური სისტემები არხების გაერთიანებით H 04J 14/00; გამოსახულების გადაცემა, მაგალითად, გელევიზია H04N)

- | | |
|--|--|
| 1/00 მოწყობილობები ან ხელსაწყოები სინათლის ინტენსიურობის, ფერის, ფაზის, პოლარიზაციის ან შუქის მიმართულების მართვისათვის, რომელიც გამოიყენება დამოუკიდებელი წყაროდან, მაგალითად, გადასართველად, სტრობირების, ან მოდულაციისათვის; არაწრფივი ოპტიკა | 2/00 სინათლის დემოდულაცია; მოდულირებული სინათლის მოდულაციის გადაცემა; სინათლის სიხშირის ცვლილება |
| | 3/00 ოპტიკური ლოგიკური ელემენტები; ბისტაბილური ოპტიკური მოწყობილობები |
| | 7/00 ოპტიკური ანალოგურ-დისკრეტული გარდამქმნელები |

G 03 ფოტოგრაფია; კინემატოგრაფია; ანალოგიური მოწყობილობა, რომელიც იყენებს ოპტიკურისაგან განსხვავებულ ტალღებს; ელექტროგრაფია; კოლოგრაფია (გამოსახულებების ან სახეების აღწარმოება გაშლით და ელექტრულ სიგნალად გარდაქმნით H 04N)

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „ჩაწერა“ – ფოტოგრაფია ან რაიმე ფარული ან ვიზუალურ მაგარებელზე ხანგრძლივად შენარჩუნებული გამოსახულება, რომელიც მიიღება ფოტოგრაფიის, ელექტროფოტოგრაფიის ან ნებისმიერი სხვა ხერხებით, რომლებშიც გამოიყენება მაგარებელზე ელექტრული მუხტების, დამაგნიტებელი წერტილების ან უბნების განაწილება, მაგალითად, ელექტრული მუხტებით წარმოქმნილი და მაგარებელზე ჩაწერილი ნახატი;
- „ოპტიკური“ გამოიყენება არა მარტო ხილული სინათლის მიმართ, არამედ ულტრაიისფერი და ინფრაწითელი გამოსხივების მიმართაც.

G 03 B აპარატები ან მოწყობილობები ფოტოსურათების მისაღებად, ან მათ საპროექტო, ან სანახავე; აპარატები ან მოწყობილობები, რომლებშიც ანალოგიური ტექნიკა ოპტიკური ტალღებისგან განსხვავებული ტალღებით გამოიყენება; სპეციალური მათემატიკის (ასეთი აპარატების ოპტიკური დეტალები G 02B; შუქმგრძობიარე მასალები ან პროცესები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის G 03C; მოწყობილობები ექსპონირებული ფოტომასალების დასამუშავებლად G 03D)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ის ხერხები და პროცესები, რომლებიც დაკავშირებულია იმ აპარატების გამოყენებასთან, რომლებიც არ მიეკუთვნება ამ ქვეკლასს.

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | აპარატებში გამოსახულების მაგარებელთა გადანაცვლება, მიმართვა, დამუხტვა და გამოშვება | 27/00 | მოწყობილობები ფოტოგრაფიისათვის |
| 3/00 | მაფოკუსირებელი მოწყობილობები | 29/00 | ფოტო და კინოკამერები, პროექტორები და მოწყობილობები ფოტოგრაფიისათვის, რომლებიც კომბინირებულია არა ფოტოგრაფირების მიზნებისათვის |
| 5/00 | ოპტიკური სისტემის გამოსახულების ან ობიექტის ზედაპირის ფოკუსირებისაგან განსხვავებული რეგულირება | 31/00 | განკუთვნილ მოწყობილობებთან, მაგალითად, საათებთან, იარაღთან; ფოტო და კინოკამერები, რომლებსაც სხვა საგნების ფორმა აქვს |
| 7/00 | ექსპოზიციის რეგულირება ფოტოსაკეტების, დიაფრაგმების ან ფილტრების ცალ-ცალკე ან ერთად დაყენებით | 31/00 | ფოტოგადაღება და პროექტირება ხმის ჩამწერ და ხმის ამსახველ მოწყობილობებთან კომბინირებული აპარატებით |
| 9/00 | დიაფრაგმები; ფოტოსაკეტები | 33/00 | ფერადი ფოტოგრაფიის ხერხები განსხვავებული ფერადი ფირიდან გამოსახულებათა გადაღების ან პროექტირებისაგან |
| 11/00 | ფილტრები და ობიურატორები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის | 35/00 | სტერეოფოტოგრაფია |
| 13/00 | სახემებუნელები; მაფოკუსირებელი მოწყობილობები ფოტო და კინოკამერებისათვის; ავტომატური ფოკუსირების სისტემები ფოტო და კინოკამერებისათვის | 37/00 | პანორამული ფოტოგადაღება და ფართოკრანინი კონოფილმების გადაღება; ვრცელი ზედაპირების ფოტოგრაფირება, მაგალითად, გოპოგრაფიული გადაღებისათვის; ღრუების, მაგალითად, მიღების შიგა ზედაპირის ფოტოგრაფირება |
| 15/00 | განსაკუთრებული ხერხები და სპეციალური აპარატურა ფოტოგრაფირების მისაღებად | 39/00 | მაღალსიჩქარიანი ფოტოგადაღება |
| 17/00 | ფოტო და კინოკამერების კონსტრუქციული ელემენტები; დამხმარე მოწყობილობები მათთვის | 41/00 | სპეციალური ფოტოგრაფიული საშუალებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 31/00-39/00 ჯგუფებს; აპარატები მათთვის |
| 19/00 | ფოტო და კინოკამერები | 42/00 | ჩანაწერების (ფოტოგრაფების) მიღება ოპტიკურისაგან განსხვავებული ტალღების გამოყენებით; ასეთი ჩანაწერების ვიზუალიზაცია ოპტიკური საშუალებების გამოყენებით |
| 21/00 | პროექციული ტიპის აპარატები ან პროექტორები; მათი საკუთნო | 43/00 | ფოტოგრაფიული აპარატურისა და მისი ელემენტების გამოცდა |
| 23/00 | მოწყობილობები პროექციულ აპარატებში ან პროექტორებში სურათების შესაცვლელად | | |
| 25/00 | პროექციული აპარატებისგან განსხვავებული აპარატები ნეგატივების სანახავად, რომლებიც ქმნიან კინოფილმს მხედველობითი აღქმის ინერციის ხარჯზე, მაგალითად, ზოოგროპები | | |

G 03 C შუქმგრძობიარე მასალები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის (ფოტომექანიკური საშუალებები და პროცესები G 03F); ფოტოგრაფიული ხერხები და პროცესები, მაგალითად, კინემატოგრაფიული, რენტგენოგრაფიული, ფერადი, სტერეოფოტოგრაფიული; დამხმარე ხერხები და პროცესები ფოტოგრაფიაში (ფოტოგრაფიული ხერხები, რომლებიც განსხვავდება გამოყენებით G 03B ქვეკლასს მიეკუთვნებული აპარატებისაგან, იხ. G 03B; რელიეფიანი ან ნახატებიანი ზედაპირების ფოტომექანიკური დამზადება G 03F; ელექტროგრაფია, ელექტროფოტოგრაფია, მაგნიტოგრაფია G 03G)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „შუქმგრძობიარე შემადგენლობები“ - შუქმგრძობიარე ნივთიერებები, მაგალითად, ვერცხლის ჰალოგენიდები, მოგჯერ ნარევი შემკვრელებთან ან დანამატებთან;
- „შუქმგრძობიარე მასალები“ - შუქმგრძობიარე შემადგენლობები, მაგალითად, ემულსიები, დანამატები მათთვის, მოგჯერ დამატებითი შრეებით.

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | შუქმგრძობიარე მასალები | 7/00 | ფერადი ფოტოგრაფიული პროცესები, ან აგენტები მათთვის; ამ აგენტების რეგენერაცია; შუქმგრძობიარე მასალები ფერადი ფოტოგრაფიული პროცესებისათვის |
| 3/00 | კასეტები ფირებით ფოტოკამერებში ჩასაღებად, მაგალითად, რულონური ფოტოფირი, ფილმპაკები; შესაფუთი მასალები შუქმგრძობიარე ფირფიტებისთვის, ფირებისა და ქაღალდებისთვის, მაგალითად, მასალები, რომლებიც ხასიათდება სპეციალური საღებავების, გიპოგრაფიული საღებავების, წებოს გამოყენებით | 8/00 | პროცესები ღიფუბური გადატანით და აგენტები მათთვის; შუქმგრძობიარე მასალები ამ პროცესებისათვის |
| 5/00 | ფოტოგრაფიული პროცესები, აგენტები მათთვის; აგენტების რეგენერაცია | 9/00 | სტერეოფოტოგრაფიული და მსგავსი ხერხები და პროცესები |
| | | 11/00 | დამხმარე ფოტოგრაფიული ხერხები და პროცესები |

G 03 D მოწყობილობები ექსპონირებადი ფოტოგრაფიის დასამუშავებლად (მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურადაა განკუთვნილი რელიეფური ან ნახაგებიანი ზედაპირების ფოტომექანიკური დამზადებისათვის G03F); საკუთონები მათთვის (შუქმგრძობიარე მასალები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის G03C; ხერხები და აპარატურა ელექტროგრაფიის, ელექტროფოტოგრაფიისა და მაგნიტოგრაფიისათვის G 03G)

- 3/00 მოწყობილობები სითხის დასამუშავებლად, მათ შორის სითხეში ჩაშვებით; მოწყობილობები გამოსარეცხად, მათ შორის სითხეში ჩაშვებით
- 5/00 მოწყობილობები სითხის დასამუშავებლად მასში ჩაშვების გარეშე; მოწყობილობები გამოსარეცხად სითხეში ჩაშვების გარეშე
- 7/00 მოწყობილობები აირით დასამუშავებლად
- 9/00 მოწყობილობები ლიფუმიური გამქაფანებისათვის
- 11/00 მოწყობილობები ფოტომასალების გარდაქმნით გასამქაფანებლად
- 13/00 მოწყობილობები დასამუშავებლად და საკუთონ მათთვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება 3/00-11/00 ჯგუფებს
- 15/00 მოწყობილობები ფოტონაბეჭდების დასამუშავებლად
- 17/00 ხელსაწყოები ბნელ ოთახში ფოტომასალებთან მუშაობისთვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს; ბნელი პორტატული ოთახები (ფოტოლაბორატორიები)

G 03 F რელიეფური (გექსტურირებული) ან ნახაგებიანი ზედაპირების ფოტომექანიკური დამზადება, მაგალითად, დასაბეჭდად, ნახევრად გამტარი ხელსაწყოების დასამზადებლად; მასალები ამ მიზნებისათვის; ორიგინალები ამ მიზნებისათვის; ამ მიზნებისათვის სპეციალურად განკუთვნილი მოწყობილობები (ფოტოამკრეფი მოწყობილობები B 41B; შუქმგრძობიარე მასალები ან პროცესები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის G 03C; ელექტროგრაფია, მგრძობიარე შრეები ან პროცესები G 03G)

შენიშვნა

მოცემულ კლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:

- „შუქმგრძობიარე“ – მგრძობიარე როგორც ელექტრომაგნიტური, ისე კორპუსკულური გამოსხივებისადმი;
- „შუქმგრძობიარე შემადგენლობები“ – შუქმგრძობიარე ნივთიერებები, მაგალითად, ქინონდიაზიდები და შემკვრელები ან დანამატები, თუ ასეთი გამოიყენება;
- „შუქმგრძობიარე მასალები“ - შუქმგრძობიარე შემადგენლობები, მაგალითად, ფოტორეზისტები, დანამატები მათთვის და დამხმარე შრეები, თუ ასეთი გამოიყენება.

- 1/00 ორიგინალების მომზადება რელიეფური (გექსტურირებული) ან ნახაგებიანი ზედაპირების ფოტომექანიკური დამზადებისათვის
- 3/00 გამოსახულების ფერებად დაყოფა; ნეგატივების, ან პოზიტივების გონალობის გასწორება
- 5/00 რასტრული პროცესები; რასტრები
- 7/00 რელიეფური (გექსტურირებული) ზედაპირების ან ნახაგებიანი ზედაპირების ფოტომექანიკური, მაგალითად, საბეჭდი ზედაპირები; მასალები ამ მიზნებისათვის; მაგალითად, ფოტორეზისტების შემკვრელები; ამ მიზნებისათვის სპეციალურად განკუთვნილი მოწყობილობები
- 9/00 ორიგინალების, ნიღბების, რასტრების, ფოტოგრაფიული ფურცლების, ან რელიეფური ან გექსტურირებული ზედაპირების ფიქსაცია ან განთავსება, მაგალითად, ავტომატურად

G 03 G ელექტროგრაფია; ელექტროფოტოგრაფია; მაგნიტოგრაფია (ინფორმაციის დაგროვება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მაგარებლებისა და გარდამქმნელის შედარებით გადანაცვლებაზე G 11B; სტატიკური გიჟის დამმხსოვრებელი მოწყობილობები ინფორმაციის ჩაწერისა და წაკითხვის საშუალებებით G11C; საგლევივით სიგნალების ჩაწერა H04N5/76)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - გამოსახულების ან საბუთის ორიგინალის შესაბამის, მუდმივ უშუალოდ ხილულ გამოსახულებათა მიღება გამოსახულების შესაბამისად, ელექტრული ან მაგნიტური სიდიდეების შუალედური განაწილების გამოყენებით, ისეთებისა, როგორცაა: პოტენციური რელიეფი, ელექტროგამტარი რელიეფი ან მაგნიტური ველის სურათი;
 - მუდმივი უშუალოდ ხილული გამოსახულებების მიღება გამოსახულების შესაბამისად, ელექტრული ან მაგნიტური სიდიდეების შუალედური განაწილების გამოყენებით, როდესაც ორიგინალი და აღნიშნული შუალედური განაწილების ასახვის ხერხი არ შეესაბამება ერთმანეთს;
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - ელექტრული სიგნალების გამოყენება ორიგინალიდან გამოსახულების შესახებ ინფორმაციის გადასაცემად, მისი აღწარმოებისათვის, ე.ი. კავშირი იმ გამოსახულებათა გადასაცემად, რომლებიც მიეკუთვნება H 04N;
 - გამოსახულებათა მიღება მხოლოდ და მხოლოდ სითბოს გამოყენებით, იმ ელექტროსტატიკურ და მაგნიტურ გამოსახულებათა გამოყენებლად, რომლებიც მიეკუთვნება B41M 5/00-ს;
 - ანაბეჭდების მიღება სადებავის საბეჭდი ფორმიდან დასაბეჭდ ზედაპირზე გადაგანის გზით არაკონტაქტური საშუალებით და ელექტროსტატიკური ველის ძაბვის გამოყენებლად, რომლებიც მიეკუთვნება B 41M-ს;

- ამკრეფ-საწერი მანქანები, რომლებიც განსხვავდება ელექტრული დენის არჩევითი მიწოდებით ან მაგნიტური ველის ან გამოსხივების შერჩევითი შემოქმედებით დასაბეჭდ ან პირგადასაღებ მასალაზე, რომლებიც მიეკუთვნება B 41J 2/385, B 41J 2/435-ს.

5/00	ჩამწერი ელემენტები გამოსახულებათა გადასაღებად სინათლის, სითბოს ან ელექტრონების ნაკადთა საშუალებით; ამისათვის საჭირო ლაბორატორია და აუცილებელი მასალების ნაკრები	17/00	ელექტროგრაფიული პროცესები, რომლებიც იყენებს ფარულ გამოსახულებებს, პოტენციური რელიეფის გარდა, მაგალითად, ფარული ელექტროგამგარი გამოსახულება; პროცესები, რომლებიც თავიანთ თავში მოიცავს მიგრაციას, მაგალითად, ფოტოელექტროფორეზი, ფოტოელექტროსოლოგრაფია; პროცესები, რომლებიც თავიანთ თავში მოიცავს შერჩევით გადაგანას, მაგალითად, ელექტროფოტოაღჭებიური პროცესები; მოწყობილობები, რომლებიც ძირითადად განკუთვნილია ამ პროცესებიდან ერთ-ერთისათვის
7/00	მასალების არჩევა გამოსახულების მიმღებ ელემენტებში გამოსაყენებლად, ე.ი. კონტაქტით გარდაქმნილი	19/00	ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც იყენებენ მაგნიტურ გამოსახულებებს
8/00	აპკები მზა ფოტორეპროდუქციების დასაფარად, მაგალითად, ღაცვის ან მათზე ჩაწერის მიზნით	21/00	ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 13/00-19/00 ჯგუფებში, მაგალითად, გაწმენდა, ნარჩენი მუხტის მოცილება
9/00	სამქლავნები		
11/00	ნივთიერებების არჩევა საფიქსაჟო აგენტების სახით გამოსაყენებლად		
13/00	ელექტროგრაფიული ხერხები პოტენციური რელიეფის გამოყენებით		
15/00	მოწყობილობები ელექტროგრაფიული ხერხებისათვის პოტენციური რელიეფის გამოყენებით		
16/00	ელექტროგრაფიული ხერხები, რომლებიც იყენებენ თერმოპლასტიკური შრეების დეფორმაციას; მოწყობილობები ამ მიზნისთვის		

G 03 H ხერხები ან ხელსაწყოები ჰოლოგრაფიისათვის (ჰოლოგრამები, მაგალითად, წერტილოვანი, რომლებიც გამოიყენება ჩვეულებრივი ოპტიკური ელემენტების სახით G 02 B 5/32; სტერეოსკოპული ან სხვა მოცულობითი ეფექტების მიღება G 02 B 27/22; დიფრაქციული გისოსების სისტემა G 02 B 27/44; სისტემები მუარის ზოლების გამოყენებით G 02 B 27/60; ოპტიკური ლოგიკური ელემენტები G 02 F 3/00; სტერეოფოტოგრაფია G 03 B 35/00; შუქმგრძობიარე მასალები ან პროცესები ფოტოგრაფიის მიზნებისათვის G 03 C; მოწყობილობები ექსპონირებული ფოტომასალების დასამუშავებლად G 03 D; ანალოგური გამომთვლელი მოწყობილობები, რომლებიც ასრულებს მათემატიკურ ოპერაციებს ოპტიკური ელემენტების საშუალებით G 06 E 3/00; ჰოლოგრამებში ან დიფრაქციულ გისოსებში არსებული ფარული ინფორმაციის უცყუარობის დადგენა დასხივების გზით G 06 K 19/16; ჰოლოგრაფიული დამხსომებელი მოწყობილობები G 11 B 7/0065, G 11 C 13/04)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება საშუალებები ტალღის ფრონტის შესახებ ფაზური ან ამპლიტუდური ინფორმაციის ჩასაწერად, ამასთან, ეს ინფორმაცია შეიძლება გამოიყენებოდეს საწყისი ან პირველადი ჩასაწერი ტალღის ფრონტის შესაცვლელად. მას მიეკუთვნება აგრეთვე საშუალებები ძირითად ჩანაწერზე ტალღის პირველადი ფრონტის შესაცვლელად, რომელიც შეიცავს ინფორმაციას ტალღის ფრონტის ფაზისა და ამპლიტუდის შესახებ.

1/00	ჰოლოგრაფიული ხერხები და მოწყობილობები სინათლის, ინფრაწითელი ან ულტრაიისფერი ტალღების გამოყენებით ჰოლოგრამების ან მათგან გამოსახულებების მისაღებად	5/00	ჰოლოგრაფიული ხერხები და მოწყობილობები სხვა ელექტრომაგნიტური რხევებისა და ელემენტარული ნაწილაკების გამოყენებით მათგან ოპტიკური გამოსახულებების მისაღებად
3/00	ჰოლოგრაფიული ხერხები და მოწყობილობები ინფრაბგერითი, ბგერითი ან ულტრაბგერითი რხევების გამოყენებით ჰოლოგრამების მისაღებად; ხერხები და მოწყობილობები მათგან ოპტიკური გამოსახულებების მისაღებად		

G 04 საათები და ღროის სხვა საზომები

G 04 B მექანიკური საათები; საათების მექანიკური ელემენტები; საერთო ხელსაწყოები მისი, მთვარის ან პარსკვლავების მიხედვით ღროის განსასაზღვრავად (მექანიზმები, რომლებიც მოქმედებამო მოდის მამბარებით ან გვირთებით F03G; ელექტრომექანიკური საათები G04C; ელექტრომექანიკური საათები მათთან მიერთებული ან მათში ჩადგმული საშუალებებით, რომლებიც შემოქმედებს მართვად მოწყობილობაზე ღროის მოცემულ მომენტში ან ღროის მოცემული პერიოდის გასვლისას G 04 C 23/00; მოწყობილობებით გასაჩერებლად G04F7/08; კონსტრუქციული დეტალები ან კორპუსები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ელექტრონული საათებისათვის მოძრავი ნაწილების გარეშე G 04 G 17/00)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება მექანიკური საათები კალენდრით ან კალენდრები საათებით და მექანიკური ელემენტები ასეთი საათების ან კალენდრებისათვის.

- 1/00 ამპრავი მექანიზმები
- 3/00 მექანიზმების ხელით ან მექანიკურად მომართვა; რამდენიმე ზამბარის ერთდროული მომართვა ან რამდენიმე საწონის აწევა
- 5/00 ავტოქვემომართვა
- 7/00 ჩვეულებრივი გიპის კომბინირებული მომართვა ავტოქვემომართვასთან შეთავსებით
- 9/00 მომართვის რეგულირება, მაგალითად, მომართვის ხარისხის კონტროლი
- 11/00 ხრუტუნა მექანიზმები; საჩერებელი მექანიზმები; მათგან ერთეული ქუროები
- 13/00 კბილა გადაცემები
- 15/00 სასხლეტი მექანიზმები
- 17/00 მექანიზმები რხევების პერიოდის (სისშირეების) სტაბილიზაციისათვის
- 18/00 მექანიზმები რხევების სისშირეების დასამყარებლად (ასაწყობად)
- 19/00 დროის ვიზუალური ინდიკაცია
- 21/00 დროის აკუსტიკური ინდიკაცია
- 23/00 მოწყობილობები დროის განსაზღვრულ მომენტებში ხმოვანი სიგნალების მისაწოდებლად
- 25/00 დროის ინდიკაცია სხვა, მათ შორის კომბინირებული მოწყობილობების საშუალებით
- 27/00 მექანიკური მოწყობილობები ინდიკაციის საშუალებების ასამოქმედებლად

- 29/00 კარკასები
- 31/00 საყრდენები; კერნული საყრდენები სწორი და უკუკონუსებით; საყრდენები პოჭოჭიკებისათვის; საყრდენების დეტალები
- 33/00 ფორმა, საათის გიპები
- 35/00 კბილა გადაცემების რეგულირება, მაგალითად, ღერძული ღრეჩოსი, თვლების მოდებისა
- 37/00 კორპუსები
- 39/00 მინები საათებისათვის; მინების დამაგრება და ჰერმეტიზაცია
- 41/00 საშუალებები ქანქარების, რეკვის მექანიზმის ჩაქუჩებისა და მისთ. დასამაგრებლად გრანსპორტირებისას
- 43/00 საათის მექანიზმების დაცვა გარე ზემოქმედებისაგან მაკრანებული და სხვა საშუალებებით, მაგალითად, მაგნიტური ველისაგან
- 45/00 საათები ფიგურული და მრავალფერი კორპუსებით და ციფერბლაგებით
- 47/00 საათები, რომლებიც კომბინირებულია სხვა საგნებთან ან ხელსაწყოებთან, რომლებიც არ არის განკუთვნილი დროის ინდიკაციისათვის
- 49/00 ხელსაწყოები მზის, მთვარის ან ვარსკვლავების მიხედვით დროის განსაზღვრავად

G 04 C ელექტრომექანიკური საათები (საათების მექანიკური ელემენტები საერთოდ G 04 B; ელექტრონული საათები უძრავი ნაწილებით, ელექტრონული სქემები, რომლებიც გამოიმუშავენს ქრონირებულ იმპულსებს G 04 G)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება მექანიკური საათების ელექტრული ელემენტები, ამ საათების ელექტრომომართვა ან მოწყობილობები ელექტრული კონტაქტებით.

- 1/00 მექანიკური საათების ელექტრომომართვა
- 3/00 ელექტრომექანიკური საათები ელექტროამპრაჟით
- 5/00 ელექტრული ან მაგნიტური საშუალებები საათებში ქანაობითი ან ბრუნვითი მოძრაობის გარდასაქმნელად, მაგალითად, ელექტრული ან მაგნიტური სასხლეტები
- 9/00 მოწყობილობები ელექტროამპრაჟით დროის ინდიკაციის საშუალებების ჩვენებების კორექტირებისათვის
- 10/00 საათების ენერგოკვების მოწყობილობები
- 11/00 საათების სინქრონიზაცია დამოუკიდებელი აძვრით
- 13/00 მეორადი საათების აძვრა პირველადი საათების საშუალებით

- 15/00 საათები სინქრონული ელექტროძრავებისგან აძვრით
- 17/00 დროის ინდიკაცია ელექტრული საშუალებებით
- 19/00 დროის ვიზუალური სიგნალების მიწოდება დროის მოცემულ მომენტებში ელექტრული მოწყობილობების საშუალებით
- 21/00 დროის ხმოვანი სიგნალების მიწოდება ელექტრული მოწყობილობების საშუალებით
- 23/00 საათები მათთან მიერთებული ან მათში ჩადგმული საშუალებებით, რომლებიც ზემოქმედებს რომელიმე მოწყობილობაზე დროის მოცემულ მომენტში ან დროის მოცემული მონაკვეთის გასვლისას

G 04 D ჩარხები, ხელსაწყოები და ინსტრუმენტები საათების წარმოებისათვის (ჩარხები საერთოდ B 23, B 24; ხელის ინსტრუმენტები საერთოდ B 25)

- 1/00 მომჭერი, სამაგრი და საყრდენი მოწყობილობები
- 3/00 ჩარხები და მოწყობილობები საათების დეტალების დასამუშაველად
- 5/00 მოწყობილობები შესამეთად; სპეციალური მეთის ავზები საათების წარმოებისათვის

- 7/00 საზომი, სათვლელი, საკალიბრებელი, საგამოცდო და სარეგულირებელი ხელსაწყოები
- 9/00 ხელსაწყოები განმაგნიტებისათვის

G 04 F დროის ინტერპოლაციის გაზომვა (იმპულსური მახასიათებლების გამოშვება G 01 R, მაგალითად, G 01 R 29/02 ; სარადიო-ლოკაციო და მსგავს სისტემებში G 01 S; მაზერები H 01 S 1/00; რხევების გენერაცია H 03 B; იმპულსების გენერაცია და გამოთვლა, სისშირეების დაყოფა H 03 K; ანალოგურ-ციფრული გარდაქმნა H 03 M 1/00)

შენიშვნა

მოცემულ კლასს მიეკუთვნება:

- მოწყობილობები დროის წინასწარგანსაზღვრული ინგერვალების გასაზომად;
- მოწყობილობები დროის განსაზღვრული ინგერვალების წარმოსაქმნელად, მაგალითად, მეგრონომები;
- მოწყობილობები დროის უცნობი ინგერვალების გასაზომად, მაგალითად, პრეციზიული მოწყობილობები დროის მოკლე ინგერვალების გასაზომად.

<p>1/00 მოწყობილობები ამძრავის გარეშე დროის მოცემული უცვლელი ან ნებისმიერი ცვალებადი პერიოდების გასაზომად, მაგალითად, მოწყობილობები კვერცხების ხარშვის დროის განსაზღვრავად</p> <p>3/00 მოწყობილობები ამძრავით დროის მოცემული უცვლელი ან ნებისმიერი ცვალებადი პერიოდების გასაზომად, მაგალითად, ღობიმეგრები საათის მექანიზმით</p> <p>5/00 მოწყობილობები დროის მოცემული ინგერვალების ფორმირებისათვის დროის ეგალონის სახით გამო-საყენებლად</p>	<p>7/00 მოწყობილობები მექანიკური საშუალებებით დროის უცნობი პერიოდების გასაზომად</p> <p>8/00 მოწყობილობები ელექტრომექანიკური საშუალებებით დროის უცნობი ინგერვალების გასაზომად</p> <p>10/00 ელექტრონული მოწყობილობები დროის უცნობი ინგერვალების გასაზომად</p> <p>13/00 მოწყობილობები დროის უცნობი ინგერვალების გასაზომად საშუალებებით, რომლებიც გათვალისწინებული არ არის 5/00-10/00 ჯგუფებში</p>
--	--

G 04 G ელექტრონული საათები

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ელექტრონული საათები, რომლებსაც არა აქვს მოძრავი ნაწილები;
 - ელექტრონული სქემები ქრონირებული იმპულსების მისაღებად დროის ინდიკაციის გამოყენებული საშუალებებისაგან დამოუკიდებლად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ელექტრონული საათები მოძრავი ნაწილებით, რომლებიც მიეკუთვნება G 04 C ქვეკლასს.

<p>1/00 თემატიკა, რომელიც არ მიეკუთვნება 3/00-19/00 ჯგუფებს</p> <p>3/00 ქრონირებული იმპულსების მიღება</p> <p>5/00 კორექტირება, ეი დროის ჩვენების შეცვლა</p> <p>7/00 სინქრონიზაცია</p> <p>9/00 დროის ან თარიღის ვიზუალური ინდიკაციის საშუალებები</p> <p>11/00 ოპტიკური სიგნალების მიღება დროის მოცემულ მომენტებში</p>	<p>13/00 დროის ხმოვანი სიგნალების მიღება</p> <p>15/00 საათები საშუალებებით, რომლებიც ამოქმედდება დროის მოცემულ მომენტებში ან დროის მოცემული შუალედის გასვლის შემდეგ</p> <p>17/00 კონსტრუქციული დეტალები; კორპუსები</p> <p>19/00 ელექტროკვების სქემები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ელექტრონულ საათებში გამოსაყენებლად</p>
--	---

G 05 მართვა; რეგულირება

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება სერთო დანიშნულების ხერხები, მოწყობილობები და სისტემები რეგულირებისა და მართვისათვის.
- (2) მოცემულ კლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „მართვა“ – ცვლად სიდიდეზე რაღაცნაირად ზემოქმედება, მაგალითად, მისი ნიშნის (მიმართულების) ან მნიშვნელობის შეცვლა (მათ შორის მისი ნულოვანი მნიშვნელობიდანაც), მისი მუდმივად შენარჩუნება, მისი ცვლილების არის შეზღუდვა;
 - „რეგულირება“ – ცვლადი სიდიდის განსაზღვრული მნიშვნელობის ავტომატური შენარჩუნება ან ამ სიდიდის მნიშვნელობის განსაზღვრულ დიაპაზონში შენარჩუნება; ცვლადი სიდიდის განსაზღვრული მნიშვნელობა ან ცვლილების არე შეიძლება იყოს ფიქსირებული, ხელით ცვალებადი, მოცემული პროგრამით დროში ცვალებადი ან შესაბამისად სხვა ცვლადი სიდიდის ცვლილებით; რეგულირება წარმოადგენს მართვის ერთ-ერთ ფორმას;
 - „ავტომატური რეგულირება“ ხშირად გამოიყენება ტერმინის „რეგულირება“ სინონიმად.
- (3) საჭიროა ყურადღება მიექცეს G ნაწილის შენიშვნას, განსაკუთრებით კი ტერმინ „ცვლადი“-ს განსაზღვრას.

G 05 B საერთო დანიშნულების მარეგულირებალი და მმართველი სისტემები; ასეთი სისტემების უნაქმნიური ელემენტები; მოწყობილობები ასეთი სისტემების ან ელემენტების გასაკონტროლებლად ან გამოსაძლელად (პნევმატიკური და ჰიდრაულიკური ამძრავები ან სისტემები, რომლებიც მოქმედებს საერთოდ პნევმოჰიდრაულიკური საშუალებებით F 15 B; ვენტილები როგორც ასეთი F 15 K; კონსტრუქციების მექანიკური ელემენტები G 05 G; მგრძობიარე ელემენტები /გადაძვლები/ იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G 12 B-ში, კლასების G 01, H 01 ქვეკლასებში; მოწყობილობები კორექტირებისათვის იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, H 02 K)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მმართველი სისგემების ან ელემენტების ზოგადი კონსტრუქციული და სხვა თავისებურებები
- (2) მოცემული ქვეკლასი არ მოიცავს:
 - (ა) არაელექტრული ცვლადი სიდიდეების მართვის ან რეგულირების სისგემებს ზოგადად, რომლებიც მიეკუთვნება G 05 D ქვეკლასს;
 - (ბ) ელექტრული ან მაგნიტური ცვლადი სიდიდეების რეგულირების სისგემებს ზოგადად, რომლებიც მიეკუთვნება G 05 F ქვეკლასს;
 - (გ) სისგემებს, რომლებიც სპეციალურადაა გათვალისწინებული განსაკუთრებული მოწყობილობებით ან აპარატურებით (ერთ სხვა ქვეკლასში გათვალისწინებული) სამართავად, რომლებიც კლასიფიცირდება ასეთი მოწყობილობების ან აპარატურების შესაბამის ქვეკლასში, იმ პირობით, რომ მართვა ან რეგულირება გათვალისწინებულია სპეციალური რუბრიკებით (იხ. შენიშვნა (5) ქვემოთ). წინააღმდეგ შემთხვევაში კლასიფიცირებას ახდენენ მოცემული ქვეკლასის ყველაზე შესაბამის ადგილას.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ გერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „ავტომატური რეგულატორები“- სქემები, სისგემები ან მოწყობილობები, რომლებიც მუშაობენ გამავალი სიგნალის მოცემულთან შედარების და მოცემული სიდიდიდან გამავალი სიგნალის სიდიდის გადახრის შემცირების პრინციპზე; ეს გერმინი არ მოიცავს არამგრძობიარე ელემენტებს, ე.ი ელემენტებს, რომლებიც ზომავენ საკორექციო სიდიდეებს, არამაკორექტირებელ ელემენტებს, რომლებიც ამყარებენ საკორექციო სიდიდეების საჭირო მნიშვნელობებს;
 - „ელექტროლი“- ელექტრომექანიკური, ელექტროჰიდრული ან ელექტროპნევმატიკური.
- (4) სპეციალური მმართველი სისგემების ფუნქციური ელემენტები უნდა კლასიფიცირდეს შესაბამისი ჯგუფების მიხედვით ამ სისგემებისათვის, თუ მათთვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები.
- (5) ქვემოთ მოცემულია გსკ-ის სპეციალური რუბრიკების ჩამონათვალი, რომელთა შესახებაც ნახსენებია ზემოთ, (2)(გ) შენიშვნაში. სათაურის – „ზოგადი გიჰის მითითებები“ – ქვეშ ჩამოთვლილია ზოგადი ხასიათის რუბრიკები. სათაურის – „რუბრიკები, რომლებიც დაკავშირებულია 19/00 ჯგუფთან“ – ქვეშ ჩამოთვლილია რუბრიკები, რომლებშიც გათვალისწინებულია პროგრამული მართვა.

ზოგადი გიჰის მითითებები

A 01 K	73/04	მოწყობილობები თევზჭერისათვის გრალის გასაშლელად ან დასაყენებლად;
A 61 G	13/02,	
A 61 G	15/02	რეგულირებადი საოპერაციო მაგიდები, საოპერაციო სავარძლები ან სტომატოლოგიური სავარძლები;
B 01 D	3/42	გამოსხა;
B 01 D	24/48,	
B 01 D	29/60,	
B 01 D	37/04,	
B 01 D	46/44	ფილტვრაცია;
B 01 D	53/30	აირების ან ორთქლების დაყოფა აირანალიზატორების საშუალებით;
B 01 D	61/00	დაყოფა ნახევრად არაშელწვევადი მემბრანების საშუალებით;
B 01 J	4/00	ჩაგვირთვა ან განგვირთვა ქიმიურ ან ფიზიკურ პროცესებში;
B 01 J	38/14	ქანგბადის შემცველობა მუხანგავ აირში, კატალიზატორების რეგენერაციის ან რეაქტივაციისას;
B 01 J	47/14	იონმიმოცვლითი პროცესები;
B 05 B	12/02	დენადი გარემოს მიწოდება გამშხეფ სისგემებში;
B 21 B	37/00,	
B 21 B	39/00	საგლინი დგანები;
B 21 K	31/00	სამარჯვები ჭედვის, შგამპვის ან თევვისათვის ინსტრუმენტის დასაყენებლად;
B 22 D	11/16	ლითონების უწყვეტი ჩამოსხმა;
B 22 D	13/12	ლითონების ცენტრიდანული ჩამოსხმა;
B 22 D	17/32	ლითონების წნევით ან ინექციის მეთოდით ჩამოსხმა;
B 22 D	18/08	ლითონების წნევით ან ვაკუუმში ჩამოსხმა;
B 22 D	46/00	ლითონების ჩამოსხმა საერთოდ;
B 23 B	39/26	ინსტრუმენტის ან ნამზადის მდებარეობის რეგულირება შიგარხის ან ბურღის დროს;
B 23 D	36/00	ჩარხები მასალის გასახერხად ან გასაჭრელად, რომლის მოძრაობის მიმართულება არ ემთხვევა ჭრის მიმართულებას;
B 23 Q	5/00	ამძრავები ან მოწყობილობები მჭრელი ინსტრუმენტების ჩარხებში მისაწოდებლად;
B 23 Q	15/00	მიწოდება, ჭრის სიჩქარე ან ინსტრუმენტის მდებარეობა ჩარხებში;
B 23 Q	35/00	ხერხები და მოწყობილობები კოპირით დასამუშავებლად;
B 24 B	47/22	სახეხი ინსტრუმენტის ან დასამუშავებელი ნაკეთობის მდებარეობა;
B 25 J	13/00	მანი პულატორები;
B 26 D	5/02	მჭრელი ინსტრუმენტების საჭრელ მანქანებში მუშა მდგომარეობაში დაყენება;
B 29 C	39/00 -	
B 29 C	51/00	ხერხები და მოწყობილობები პლასტიკური ნივთიერებების დასაყალიბებლად;
B 30 B	15/14,	
B 30 B	15/16	წნეხები;
B 41 B	27/00	ასოთასაწყობი მანქანები;

B 41 F	33/00	საბეჭდი მანქანები ან წნეხები;
B 41 J	11/42	ფურცლების ან რულონის მიწოდება საწერ მანქანებში;
B 41 L	39/00	მოწყობილობები გასამრავლებლად, პირის გადასაღებად ან დასაბეჭდად კომერციული მიზნებისათვის;
B 41 L	47/56	მოწყობილობები მისამართის მისაკუთვნებლად;
B 60 G	17/00-	
B 60 G	21/00	საგრანსპორტო საშუალებების საკიდრები;
B 60 T	7/00-	
B 60 T	15/00	საგრანსპორტო საშუალებების მუხრუჭები;
B 65 B	57/00	მოწყობილობები შეფუთვისათვის;
B 65 G	43/00	კონვეიერები;
E 02 F	3/43	მართვის ოპერაციების თანამიმდევრობა გრუნტის ექსკავაციის ან გადაადგილებისათვის;
E 21 B	44/00	საბურღი სამუშაოები;
F 01 K	1/12-	
F 01 K	1/16	ორთქლის აკუმულატორები;
F 01 K	3/00,	
F 01 K	7/00,	
F 01 K	13/02	ორთქლძალური დანადგარები;
F 02 C	7/057	ჰაერასაღებები აირგურბინული ან რეაქტიული ძრავას დანადგარებისათვის;
F 02 C	9/00	აირგურბინული დანადგარები; საწვავის მიწოდება ჰაერ-რეაქტიული ძრავას დანადგარებში;
F 02 D		შიგაწვის ძრავები;
F 02 K	1/15,	
F 02 K	1/76	რეაქტიული ძრავას დანადგარების საქშენები ან საქშენებიანი ნაცმები;
F 02 K	7/00-	
F 02 K	9/00	რეაქტიული ძრავას დანადგარები;
F 04 B	1/00,	
F 04 B	27/00,	
F 04 B	49/00	მოცულობითი გამოძევების მანქანები;
F 04 D	15/00,	
F 04 D	27/00	არამოცულობითი გამოძევების ტუმბოები, სატუმბი დანადგარები ან სისტემები;
F 16 D	43/00,	
F 16 D	48/00	ქუროები;
F 16 F	15/027	რხევების ჩაქრობა პნევმოჰიდრავლიკური საშუალებების გამოყენებით;
F 16 H	59/00-	
F 16 H	63/00	გადაცემები;
F 22 B	35/00	ორთქლგენერატორები;
F 23 G	5/50	ნარჩენების დაწვა;
F 23 N		წვის პროცესი საწვავ მოწყობილობებში;
F 24 B	1/187	წვის პროცესი მყარ საწვავზე მომუშავე ღია ლუმებში;
F 24 J	2/40	გახურება მზის ენერჯის გამოყენებით;
F 26 B	25/22	მყარი მასალების ან საგნების შრობის ხერხები;
F 28 B	11/00	კონდენსატორები წყლის ან სხვა ორთქლისათვის;
F 28 D	15/06	თბოგადამცემი აპარატები დახურულ მილებში შუალედური თბოგადამტანით, რომელიც გადის კედლებს შიგნით ან არხების კედლების გავლით, რომლებშიც თბოგადამტანი კონდენსირდება და ორთქლდება;
F 28 F	27/00	თბოგადამცემები ან თბოგადამცემი აპარატები საერთოდ;
G 06 F	11/00	კომპიუტერები;
G 08 G		საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობა;
G 09 G		ინდიკატორული ხელსაწყოები სტატიკური საშუალებების გამოყენებით ცვალებადი ინფორმაციის წარმოსადგენად;
G 11 B	15/00,	
G 11 B	19/00	ჩანაწერების მაგარებლების აძვრა, ამუშავება ან გაჩერება;
G 21 C	7/00	ბირთვული რეაქციები;
G 21 D	3/00	ბირთვული ენერჯეტიკული დანადგარები;
H 01 J	37/304	ელექტრონულ-სხივური ან იონსხივური ხელსაწყოები, რომლებიც გამოიყენება ობიექტების ალგილობრივი დამუშავებისათვის;
H 02 P		ელექტროძრავები, გენერატორები ან ელექტრომანქანური გარდაქმნელები;
<u>რუბრიკები, რომლებიც ეკუთვნის G 05 B 19/00 ჯგუფს (პროგრამული მართვის სისტემები)</u>		
A 61 J	7/04	მოწყობილობები პროგრამული მართვით წამლების გასანაწილებლად;
A 61 L	2/24	დემინფექცია ან სტერილიზაცია;
A 61 N	1/36	გულის რითმის წამყვანები;
A 63 H	17/395	საჭის მოწყობილობები სათამაშო საგრანსპორტო საშუალებებისათვის;
B 04 B	13/00	ცენტრიფუგები;
B 21 B	37/24	ნამშაღების სისქე, რომელიც მიღებულია საგლის დგანებზე;

- B 21 D 7/12 ლითონის წნელების, პროფილების ან მილების ღუნვა;
- B 23 B 39/08,
- B 23 B 39/24 ჩარხები შიგნარხვის ან ბურღვისათვის;
- B 23 H 7/20 ელექტროეროზიული ან ელექტროქიმიური დამუშავება;
- B 23 P 21/00 კვანძების აწყობა, რომლებიც შედგება სხვადასხვა დეტალისაგან;
- B 24 B 51/00 ცალკეული ოპერაციები, რომლებიც გამოიყენება ნაკეთობების ხევისას;
- B 25 J 9/00 მანიპულატორები;
- B 30 B 15/26 წნეები;
- B 41 F 33/16 ოპერაციების თანამიმდევრობა საბეჭდ მანქანებში ან წნეებში;
- B 41 J 11/44 ფურცლოვანი ან რულონური მასალის მიწოდება საწერ მანქანებში;
- B 41 L 39/16 ოპერაციების თანამიმდევრობა მანქანებში ან დამხმარე მოწყობილობებში გასამრავლებლად, პირის გადასაღებად ან დასაბეჭდად კომერციული მიზნებისათვის;
- B 41 L 47/64 ტექსტის ან გამოსახულების შერჩევა მისამართის მისაკუთვნიებელ მანქანებში დასაბეჭდად;
- B 60 L 15/20 საგრანსპორტო საშუალებების ძალური ელექტროძრავების ბრუნვის სიჩქარის მართვა;
- B 65 H 31/24 ნაკეთობების დაწყობა;
- B 66 C 13/48,
- B 66 C 23/58 ამწის ამძრავები;
- B 67 D 5/14 სითხეების ავსება, დაცლა ან გადასხმა;
- D 05 B 19/00,
- D 05 B 21/00 საკერავი მანქანები;
- D 05 C 5/04 საქარგავი მანქანები;
- D 06 F 33/00 ოპერაციები სარეცხ მანქანებში;
- F 02 D 27/02,
- F 02 D 28/00 შიგაწვის ძრავები;
- F 02 D 41/26 საწვავი ნარევის ან მისი კომპონენტების მიწოდება შიგაწვის ძრავაში;
- F 15 B 21/02 ჰიდრავლიკური ან პნევმატიკური შემსრულებელი სისტემები;
- F 23 N 5/20,
- F 23 N 5/22 წვის პროცესები საწვავ მოწყობილობებში;
- G 01 G 19/38 მოწყობილობები აწონვისათვის;
- G 04 C 23/08,
- G 04 C 23/34 ელექტრომექანიკური საათები;
- G 06 C 21/00 მექანიკური ოპერაციები ციფრულ კომპიუტერებში;
- G 06 F 9/00 მართვის ბლოკები ელექტრულ-ციფრული მონაცემების დასამუშავებლად;
- G 06 F 13/10 პერიფერიული მოწყობილობები ელექტრულ-ციფრული მონაცემების დასამუშავებლად;
- G 06 F 15/00 ციფრული კომპიუტერები ელექტრული მოწყობილობების გამოყენებით;
- G 06 G 7/06 ანალოგური კომპიუტერები ელექტრული ან მაგნიტური მოწყობილობების გამოყენებით;
- G 09 B 7/04,
- G 09 B 7/08,
- G 09 B 7/12 სასწავლო მოწყობილობები და ხელსაწყოები ელექტროამძრავით;
- H 01 H 43/00 ელექტრული გადამრთველები;
- H 01 J 37/302 ელექტრონულ-სხივური ან იონსხივური მილაკები, რომლებიც გამოიყენება ობიექტების ადგილობრივი დამუშავებისათვის;
- H 03 K 17/296 ელექტრონული შერთვა ან განრთვა;
- H 04 Q 3/54,
- H 04 Q 7/18 საარჩევნო მოწყობილობები ელექტრულ საკომუნიკაციო სისტემებში;

- 1/00 შედარების ელემენტები, ეი ელემენტები ნამდვილი სიდიდეების მოთხოვნილ მნიშვნელობასთან პირდაპირი ან ირიბი შედარებისათვის
- 5/00 მოწყობილობები რხევების თავიდან ასაცილებლად ან დემპფირებისათვის
- 6/00 მოწყობილობები შიგა უკუკავშირით, მაგალითად, რომლებსაც აქვს პროპორციული, ინტეგრალური ან დიფერენციალური მახასიათებლები
- 7/00 მოწყობილობები ავტომატური მართვის მდოვრე ჩასართავად ან ამოსართავად
- 9/00 საბლოკირებელი ან მცველი მოწყობილობები
- 11/00 ავტომატური რეგულატორები
- 13/00 თვითამწყობი მართვის სისტემები, ეი სისტემები, რომლებიც ავტომატურად ირჩევენ ოპტიმალური მუშაობის რეჟიმს მოცემული კრიტერიუმის მიხედვით
- 15/00 სისტემები, რომლებიც იმართება გამომთვლელი მოწყობილობებით
- 17/00 სისტემები მოლელების ან მამოღებელი მოწყობილობების გამოყენებით
- 19/00 პროგრამული მართვის სისტემები
- 21/00 მართვის სისტემები მართვადი ცვლადი სიდიდის დისკრეტული მნიშვნელობების არჩევით
- 23/00 მართვის სისტემების ან მათი ელემენტების გამოცდა და კონტროლი
- 24/00 განრთული რეგულირების სისტემები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს

G 05 D არაელექტრული სიდიდეების მართვის ან რეგულირების სისტემები (ლითონების უწყვეტი ჩამოსხმისათვის B 22 D 11/16; სარქვლები, როგორც ასეთი F 16 K; არაელექტრული ცვლადი სიდიდეების ინდიკაცია, იხ. G 01 კლასის შესაბამის ქვეკლასებში; ელექტრული და მაგნიტური ცვლადი სიდიდეების რეგულირება G 05 F)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი არ მოიცავს მარეგულირებელი სისტემების საერთო გამოყენების თავისებურებებს, მაგალითად, სტაბილიზაციის მოწყობილობები, რომლებიც მიეკუთვნება G 05 B-ს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინი "სისტემები" გულისხმობს დამოუკიდებელ მოწყობილობებს, მაგალითად, სინქარის რეგულატორებს, წნევის რეგულატორებს.
- (3) მართვის ან რეგულირების სისტემები, რომლებიც განკუთვნილია სპეციალური აპარატების, მანქანების ან ხერხებისათვის, მიეკუთვნება ამ აპარატების, მანქანების ან ხერხების შესაბამის ქვეკლასებს მხოლოდ მაშინ, თუ ამ ქვეკლასებში გათვალისწინებულია მართვისა და რეგულირებისათვის საჭირო რუბრიკები, რომლებიც შეესაბამება მოცემულ კონკრეტულ გამოყენებას, ან დეგალიზაციის დონეს (მაგალითად, A21B 1/40: "ტემპერატურის რეგულირებისათვის პურის საცხობ ღუმელებში"), ან საერთო დონეს (მაგალითად, B 23 K 9/095: "რკალური შედელების პარამეტრების ავტომატური რეგულირებისათვის"). წინააღმდეგ შემთხვევაში ისინი კლასიფიცირდება მოცემული ქვეკლასის ყველაზე შესაბამისი რუბრიკის მიხედვით.
ქვემოთ ჩამოთვლილი რუბრიკები დამოკიდებულია შემოადინებულზე. იქ, სადაც ხსენებულ კავშირს აქვს კონკრეტული ხასიათი, რუბრიკები დაჯგუფებულია მოცემული ქვეკლასის ძირითად ჯგუფების შესაბამისად; თუ ამ კავშირს აქვს ზოგადი ხასიათი (მაგალითად, შეესაბამება სიაში ჩამოთვლილი ჯგუფებიდან ერთდროულად რამდენიმეს, ან 27/00 ან 29/00 ჯგუფებს), მაშინ რუბრიკები ჩამოთვლილია სათაურით – „ზოგადი მითითებები“.

რუბრიკები, რომლებიც ეკუთვნის 1/00

- A 01 B 69/00 სასოფლო-სამეურნეო მანქანები ან იარაღები;
- A 63 H 17/36 სათამაშო საგრანსპორტო საშუალებები;
- B 60 V 1/11 საგრანსპორტო საშუალებები ჰაერის ბალიშზე;
- B 62 D 1/00 თვითმავალი საგრანსპორტო საშუალებების ან მისაბმელების საჭის მექანიზმებით მართვის ორგანოები, ე.ი საშუალებები მიმართულების შეცვლის დაწყებისათვის;
- B 62 D 6/00 მოწყობილობები საჭით მართვაზე ავტომატური შემოქმედებისათვის მართვის პირობების გათვალისწინებით;
- B 62 D 55/116 მუხლუხა სვლაზე საგრანსპორტო საშუალებების შასები;
- B 63 H 25/00 გემების მართვა; წყლის საგრანსპორტო საშუალებების რეგულირება;
- B 64 C 13/00-
- B 64 C 15/00 საფრენი აპარატების მართვა;
- B 64 D 25/11 კატაპულტირებადი საჯდომის მდებარეობის ან მოძრაობის მიმართულების მართვა;
- B 64 G 1/24 კოსმოსური ხომალდები;
- F 41 G 7/00 თვითდამიზნებადი ჭურვები;
- F 42 B 15/01 მართვადი ჭურვები;
- F 42 B 19/01 საზღვაო გორქვები.

რუბრიკები, რომლებიც ეკუთვნის 3/00

- A 43 D 119/00 ფეხსაცმლის წარმოება;
- B 21 K 31/00
- B 23 B 39/26 ინსტრუმენტის დაყენება ჭედვისას და შგამპვისას; თარგით რეგულირებადი შიგსაჩარხი ან საბურღი ინსტრუმენტები;
- B 23 D 1/30,
- B 23 D 3/06,
- B 23 D 5/04 სარანდი ან საგეხი ჩარხები, რომლებიც რეგულირდება პირგადასაღები მოწყობილობის საშუალებით;
- B 23 H 7/18 ელექტროდსა და ნამზადს შორის ღრეჩო ელექტროეროზიული და ელექტროქიმიური დამუშავებისას;
- B 23 K 26/02 დასამუშავებელი ნაკეთობა ლამერული შედელებისას ან ჭრისას;
- B 23 K 37/04 დასამუშავებელი ნაკეთობა შედელებისას;
- B 23 K 37/06 გამდნარი ლითონი შედელებისას;
- B 23 Q 5/20 შპინდლები ლითონდასამუშავებელ ჩარხებში;
- B 23 Q 15/00,
- B 23 Q 16/00 ინსტრუმენტი ან დასამუშავებელი ნაკეთობა ლითონდასამუშავებელ ჩარხებში;
- B 23 Q 35/00 ინსტრუმენტები, რომლებიც იმართება კომპირით ან ეგალონური ნიმუშებით;
- B 24 B 17/00 ხეხვა, რომელიც იმართება თარგების, ნახაზების, მაგნიტური ლენგების და მათი მსგავსი სხვა საშუალებით;
- B 24 B 47/22 ხეხვის ოპერაციის საწყისი მდგომარეობა;
- B 30 B 15/24 მუშა ელემენტები წნეხისას;
- B 62 D 55/116 მუხლუხა საგრანსპორტო საშუალებების შასები;
- B 65 H 23/18 ლენტგამწვევი მექანიზმები;
- E 02 F 3/43 ციცხვები ან ხაპიები ექსკავატორებში;

- F 15 B 9/00 ჰიდრაულიკური სერვომექანიზმები თვალთვალის მოწყობილობით;
- F 24 J 2/38 მზის თბური კოლექტორების მიმართველი საშუალებები;
- G 03 F 9/00 რელიეფური ან გექსტურირებული ზედაპირების ფოტომექანიკური წარმოება;
- G 11 B 5/588 მიმართველი თავები ინფორმაციის მაგარებლების სისტემებში;
- G 21 C 7/12 მართვის ელემენტების გადაადგილება ბირთვულ რეაქტორებში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 5/00-ს

- A 24 B 7/14 თამბაქოს ჭრა;
- B 05 C 11/02 ზედაპირზე ღენადი მასალის დაფარვის სისტემა;
- B 21 B 37/16 საგლინი დანების პროდუქციის სისტემა, სიგანე, ღიამეგრი ან სხვა ცვალებადი ზომები;
- C 03 B 18/04 გამდნარი მინის ლენგის ზომა;
- D 21 F 7/06 შრის სისტემა ქაღალდის წარმოებაში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 7/00-ს

- A 45 D 20/26 ჰაერი თმების გასაშრობ სუფებში;
- A 61 M 5/168 გარემოს ნაკადი ადამიანის ორგანიზმში;
- B 03 C 3/36 აირები ან ორთქლები ელექტროსტატიკურ სეპარატორებში;
- B 05 C 11/10 ღენადი მასალა საფარის დასადებ მოწყობილობებში;
- B 67 D 1/12 სასმელების ღობირებული ჩამოსხმა;
- B 67 D 5/28 სითხეების გადასხმა;
- C 10 K 1/28 აირსაწმენდები;
- E 21 B 21/08 ჭაბურღილების შევსება;
- E 21 B 43/12 ჭაბურღილების გარეცხვა;
- F 01 D 17/00 ნაკადი არამოცულობითი გამოძევების მანქანებსა და ძრავებში;
- F 01 M 1/16 საზეთი მოწყობილობები;
- F 01 P 7/00 საცივრის ნაკადი მაცივებელ მოწყობილობებში;
- F 02 C 9/16, 9/50 აირგურბინების მუშა ნარევის ნაკადი;
- F 16 L 55/027 დროსელური არხები მილებში;
- F 24 F 11/00 საჭაერო ნაკადი ან სახურებელი ან მაცივებელი სითხეების მიწოდება ჰაერის დამუშავების მოწყობილობებში;
- F 26 B 21/12 ჰაერის ან აირის ნაკადი საშრობებში;
- G 01 G 11/08 მოწყობილობები უწყვეტი აწონისათვის;
- G 21 D 3/14 ბირთვული ენერგეტიკული დანადგარების თბოგადამტანები;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 9/00-ს

- B 01 D 21/34 სითხის დონე დასაღეჭ მოწყობილობებში;
- B 41 L 27/04 მელნების დონე მოწყობილობებში ბეჭდვის, პირის გადაღების ან გამრავლებისათვის;
- F 22 D 5/00 მკვებავი წყალი ორთქლის ქვაბებისათვის;
- H 01 J 13/14 თხევადი ელექტროდები ელექტრულ აირგანმუხტვის მილაკებში ან ნათურებში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 11/00-ს

- B 01 D 21/32 სიმკვრივე დასაღეჭ მოწყობილობებში;
- B 01 F 15/04 შემრეველები;
- B 24 C 7/00 აბრაზიული ნაწილაკები;
- B 28 C 7/00 თხის ან ცემენტის ნარევი;
- B 65 G 53/66 კონვეიერები მასალების დაყრით გრანსპორტირებისათვის;
- F 02 K 3/075 ჰაერის ხარჯის თანაფარდობა რეაქტიულძრავიან დანადგარებში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 13/00-ს

- B 21 C 1/12
- B 23 Q 15/00 ღოღების სიჩქარე ლითონების ადიღვისას;

იარაღის ან დასამუშავებელი ნაკეთობის ჭრის სიჩქარე:

- B 30 B 15/20 ყვინთას სიჩქარე წნეებში;
- B 60 K 31/00 საგრანსპორტო საშუალებების სიჩქარის რეგულირება ან შემღვდვა;
- B 60 L 15/00 საგრანსპორტო საშუალებების ძალური ელექტროძრავები;
- B 64 D 31/08 საფრენი აპარატების კრეისერული სიჩქარე;
- D 01 D 1/09 წარმოებაში ქიმიური ძაფების, მონოძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრებისა და ლენტების მიწოდების სიჩქარე;
- D 01 G 15/36 საჩეჩი მანქანები;
- D 02 H 13/14 მანქანები ქსელვის, დახვევისა და გაგარებისათვის;
- D 03 D 51/16 საქსოვი დაზგების სიჩქარის ციკლური შეცვლა;
- G 01 N 30/32 ღენადი მაგარებლის სიჩქარე ქიმიურ ანალიზში;
- G 11 B 15/46 მაგარებლები, რომლებიც ფორმით განსხვავდება ძაფის ან ლენტის ან თავისაგან ინფორმაციის და-

G 11 B 19/28 გროვების სისტემებში ასეთი მაგარებლებისათვის;
 მაგარებლები, რომლებიც ფორმით განსხვავდება ძაფის ან ლენგის ან თავისაგან ინფორმაციის და-
 გროვების სისტემებში ასეთი მაგარებლებისათვის;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 15/00-ს

B 25 D 9/26 პორტატიული სარტყამი ინსტრუმენტები;
 B 30 B 15/22 ყვინთას წნევა წნეხებში;
 B 65 H 59/00 ძაფისებრი მასალის დაჭიმვა;
 B 65 H 77/00 ლენგური, რულონური, ძაფისებრი მასალის დაჭიმვა;
 B 66 D 1/50 ბაგირების, გვარლების ან ჯაჭვების დაჭიმვა;
 D 03 D 49/04 დაჭიმვა საქსოვ დაზგებში;
 D 05 B 47/04 დაჭიმვა საკერავ მანქანებში;
 D 21 F 3/06 წნევა ქაღალდის მწარმოებელ მანქანებში;
 F 26 B 13/12 ბოჭკოების შრობა;
 F 26 B 21/10 წნევა საშრობ მოწყობილობებში;
 G 11 B 15/43 ჩანაწერის მაგარებლების დაჭიმვა ინფორმაციის შენახვის სისტემებში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 16/00-ს

B 60 C 23/00 წნევა საღებებში;
 B 63 C 11/08 ჰაერი საყვინთი კოსტიუმის შიგნით;
 B 64 D 13/00 ჰაერის წნევა საფრენ აპარატებში;
 B 65 G 53/66 კონვეიერები მასალის დაყრით გრანსპორტირებისათვის;
 D 01 D 1/09 ქიმიური ძაფების, მონოძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრებისა და ლენგების წარმოება;
 E 21 B 21/08 ჭაბურღილების გარეცხვა;
 F 01 M 1/16 საშეთი მოწყობილობები;
 G 01 N 30/32 დენადი მაგარებლის წნევა ქიმიურ ანალიზში;
 H 01 J 7/14 წნევა ელექტრულ აირგანმუხტვის მილაკებსა და ნათურებში;
 H 01 K 1/52 წნევა ელექტრულ ვარვარის ნათურებში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 19/00-ს

B 25 D 9/26 პორტატიული სარტყამი ინსტრუმენტები;
 B 65 G 27/32 ვიბრაციული კონვეიერები;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 21/00-ს

B 01 D 21/32 დასაღეჭი მოწყობილობების სიმკვრივე;
 B 01 D 53/30 აირების ან ორთქლების დამუშავება;
 G 01 N 30/34 დენადი მაგარებლის შემადგენლობა ქიმიურ ანალიზში;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 22/00-ს

A 01 G 25/16 ბალების, მინდვრების, სპორტული მოედნებისა და ა.შ. მორწყვა;
 A 01 K 41/04 ინკუბატორები შინაური ფრინველებისათვის;
 A 24 B 9/00 თამბაქოს პროდუქტები;
 F 24 F 11/00 ჰაერის კონდიციონება;
 F 26 B 21/08 საშრობი მოწყობილობები;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 23/00-ს

A 21 B 1/40 პურის საცხობი ღუმლები;
 A 45 D 6/20 თმის სახვევები;
 B 21 C 31/00 ლითონის ექსტრუზია;
 B 60 C 23/00 ტემპერატურა საღებებში;
 B 64 G 1/50 კოსმოსური საფრენი აპარატები;
 C 03 B 18/18,
 C 03 B 18/22 გივგია აბაზანები მინის წარმოებისას;
 D 01 D 1/09 ქიმიური ძაფების, მონოძაფების, ბოჭკოების, ჯაგრებისა და ლენგების წარმოება;
 D 04 B 35/30 საქსოვი მანქანები;
 D 06 F 75/26 უთოები;
 D 21 F 5/06 ქაღალდის მწარმოებელი მანქანები;
 F 01 M 5/00 საშეთი მასალა საშეთ მოწყობილობებში;
 F 16 N 7/08 მოწყობილობები რემერჯუარიდან მეთის ან სხვა საშეთი მასალის მისაწოდებლად;
 F 22 G 5/00 მოწყობილობები წყლის ორთქლისათვის;
 F 26 B 21/10 მოწყობილობები შრობისათვის;
 G 01 N 30/30 დენადი მაგარებლის ტემპერატურა ქიმიურ ანალიზში;
 H 01 M 10/50 ელემენტები ელექტრობის შესანახად;
 H 05 B 6/06,
 H 05 B 6/50,

- H 05 B 6/68 დიელექტრიკული, ინდუქციური ან მიკროგალღური გახურება;
- H 05 G 1/36 რენგენის მილაკების ანოდები;

რუბრიკები, რომლებიც მიეკუთვნება 25/00-ს

- B 41 B 21/08 ფოტოსაამწყობო მანქანები;
- H 01 S 3/10,
- H 05 B 33/08,
- H 05 B 35/00-
- H 05 B 43/00 ლაზერები და სინათლის სხვა წყაროები;

ზოგადი მითითებები

- A 01 D 41/127 კომბაინები;
- A 01 J 5/007 მოწყობილობები წველისათვის;
- B 23 K 9/095 შეღებვის პარამეტრები;
- B 23 Q 35/00 პირის გაღებვა;
- B 24 B 17/00,
- B 24 B 49/00 ხეხვა ან გაპრიალება;
- B 24 C 7/00 სილაჭავლური დამუშავება;
- B 67 D 1/12 სასმელების ღომირებული ჩამოსხმა;
- F 23 C 10/28 მოწყობილობები ფსევდოგათხევადებულ შრეში წვისათვის;
- G 03 G 21/20 ელექტროგრაფიული, ელექტროფოტოგრაფიული ან მაგნიტოგრაფიული ხერხები;
- H 02 P 5/00-
- H 02 P 9/00 ელექტრომანქანური გარდამქმნელები ან გენერატორები.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 მართვა ან რეგულირება სიდიდებისა, რომლებიც განსაზღვრავენ მიწისზედა, წყლის, საჰაერო ან კოსმოსური საგრანსპორტო საშუალებების ადგილმდებარეობას, კურსს, სიმაღლეს ან მდებარეობას სივრცეში, მაგალითად, ავტოპილოტების საშუალებით 3/00 ადგილმდებარეობის ან მიმართულების მართვა ან რეგულირება 5/00 სხვადასხვა მასალის მომების მართვა ან რეგულირება 7/00 ღენადი გარემოს ნაკადში ხარჯის მართვა ან რეგულირება 9/00 დონის მართვა ან რეგულირება, მაგალითად, ჭურჭელში შენახული მასალის რაოდენობისა 11/00 ნარევებში კომპონენტების თანაფარდობების მართვა ან რეგულირება 13/00 ხაზური ან კუთხური სიჩქარის მართვა ან რეგულირება; აჩქარების ან შენელების მართვა ან რეგულირება, მაგალითად, პირველადი ძრავებისა 15/00 მექანიკური ძაღვების ან ძაბვების მართვა ან რეგულირება; მექანიკური წნევის მართვა ან რეგულირება | <ul style="list-style-type: none"> 16/00 სითხეების და აირების წნევის მართვა ან რეგულირება 17/00 მგრები მომენტის მართვა ან რეგულირება; მექანიკური სიმძლავრის მართვა ან რეგულირება 19/00 მექანიკური რხევების მართვა ან რეგულირება, მაგალითად, ამპლიტუდის, სიხშირისა და ფაზისა 21/00 ქიმიური ან ფიზიკურ-ქიმიური ცვლადი სიდიდების მართვა და რეგულირება, მაგალითად, წყალბადის იონების კონცენტრაციისა (PH-ის სიდიდე) 22/00 გენიანობის რეგულირება 23/00 გემპერატურის რეგულირება 24/00 სიბლანტის რეგულირება 25/00 სინათლის რეგულირება, მაგალითად ინტენსიურობის, ფერის, ფაზის 27/00 რამდენიმე ცვლადი სიდიდის ერთდროული მართვა ან რეგულირება, რომლებიც მითითებულია წინამდებარე ჯგუფებში 29/00 ელექტრული ან არაელექტრული ცვლადი სიდიდეების ერთდროული მართვა ან რეგულირება |
|---|--|

G 05 F ელექტრული ან მაგნიტური სილიქონის რეგულირების სისტემები (იმპულსების სინქრონიზაციის ან განმეორების სიხშირის რეგულირება რადიოლოკაციურ ან რადიონავიგაციის სისტემებში G 01S; დენის ან ძაბვის რეგულირება, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ელექტრონულ საათებში გამოსაყენებლად G 04 G19/02; არაელექტრული სიდიდების ჩაკეტილი ციკლის მიხედვით რეგულირების სისტემები ელექტრული საშუალებებით G05D; ციფრული გამომთვლელი მანქანების ელექტროკვების წყაროს რეგულირება G 06 F 1/26; ღუმებიანი ელექტრომაგნიტების H 01 F 7/18 სასურველი მუშა მახასიათებლების მისაღებად ელექტრული გენერატორების გამოსავალი სიგნალების რეგულირება H 02 N, H 02 P 9/00; გრანსფორმატორების, რეაქტიული ან დროსელური კოჭების მართვა H 02 P 13/00; მაძლიერებლების სიხშირული მახასიათებლის, გამძლიერების, მაქსიმალური გამოსავალი სიგნალის, ამპლიტუდის ან გაშვების ზოლის სიგანის რეგულირება H 03 G; რემონანსული კონტურების აწყობის რეგულირება H 03 J; ელექტრონული რხევების ან იმპულსების გენერატორების მართვა H 03 L; გადამცემი ხაზების მახასიათებლების რეგულირება H 04 B; ელექტრული სინათლის წყაროს მართვა H 05 B 37/02, H 05 B 39/04, H 05 B 41/36; რენგენული აპარატურის ელექტრული მართვა H 05 G 1/30)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - მხოლოდ რეგულირების სისტემები;
 - ჰიდრაულიკური, პნევმატიკური, მექანიკური ან ელექტრული ძრავების გამოყენება იმ მოწყობილობებისათვის, რომლებიც აღადგენენ სარეგულირებელ სიდიდეს ელექტრული მახასიათებლების შესაცვლელად;

- დენის ან ძაბვის სტატიკური გარდამქმნელებისა და რეგულატორების კომბინაცია, თუ არსებითი მახასიათებელი შედის ასეთ კომბინაციაში.
 - (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება სისტემების ელემენტები, როგორც ასეთი, რომლებიც მიეკუთვნება შესაბამის კლასებს.
- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | ავტომატური სისტემები, რომლებშიც ელექტრული სიდიდის გადახრა ერთი ან რამდენიმე ეგალონური მნიშვნელობიდან, აღებულია სისტემის გამოსასვლელზე, გადაეცემა უკან სისტემის ერთ-ერთ ბლოკზე სარეგულირებელი ელექტრული სიდიდის ეგალონის ან ეგალონური მნიშვნელობების აღსაღვანად, ეი სისტემები უკუკავშირით | 5/00 | ელექტრული სიდიდეების რეგულირების სისტემები სისტემის შესასვლელზე ელექტრული სიგნალის სიდიდის გადახრის დეტექტირებით და სისტემის ერთ-ერთი ბლოკის მართვით გადახრის სიგნალის მიხედვით გამოსასვლელზე რეგულირებული სიგნალის მისაღებად |
| 3/00 | სისტემები უკუკავშირის გარეშე ელექტრული სიდიდეების სარეგულირებლად არამართვადი ელემენტების ან თვითრეგულირებადი ელემენტების არამართვადი კომბინაციების საშუალებით | 7/00 | მაგნიტური სიდიდეების რეგულირება |

G 05 G მართვისა და რეგულირების სისტემების მქანნიკური მოწყობილობები („ბოლდენის“ გვარლები და მათი მსგავსი მექანიზმები F 16 C 1/10; ამძრავები ან მექანიზმები სხვა მიზნებისათვის F 16 H; ბრუნვითი მოძრაობის კბილა გადაცემების მექანიზმების სინქარის შეცვლა ან რევერსირება F 16 H 59/00 - F 16 H 63/00)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - საერთო გამოყენების ელემენტები მართვის მექანიკური საშუალებებისათვის;
 - მექანიკური სისტემები ერთ ან რამდენიმე განსაზღვრულ მდებარეობასთან ელემენტების გადაძრავებისათვის.
- (2) სპეციალიზებული მართვის სისტემები განსაზღვრული მექანიზმებით ან მოწყობილობებით, რომლებიც შედის ცალკე კონკრეტულ კლასში, კლასიფიცირდება ასეთი მექანიზმებისა და მოწყობილობების შესაბამის კლასში, მაგალითად:

A 61 G 13/02	მმართველი მოწყობილობები რეგულირებადი საოპერაციო მაგიდებისათვის;
A 61 G 15/02	მმართველი მოწყობილობები რეგულირებადი საოპერაციო სკამებისათვის;
A 63 F 13/02	დამხმარე საკუთნო თამაშებისათვის დისკლის გამოყენებით, რომელიც მუშაობს ელექტრონულ საშუალებებზე;
B 25 J	მანიპულატორები, მაგალითად, მმართველი მოწყობილობები;
B 60 K 26/00	სატრანსპორტო საშუალებების მართვის მოწყობილობების განლაგება ან დაყენება;
B 60 T 7/00	სატრანსპორტო საშუალებების დამუხრუჭების ჩართვის სისტემები;
B 62 D 33/073	მართვის მოწყობილობების ადაპტაცია სატრანსპორტო საშუალებების გადაადგილებად კაბინებთან;
B 62 K 21/00	ველოსიპედის საჭით მართვა;
B 62 K 23/00	მართვის მოწყობილობები, რომლებსაც ამოქმედებს ველოსიპედისტი;
B 62 L 3/00	მუხრუჭების ამძრავები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ველოსიპედებისათვის;
B 63 H 25/02	წყლის ველოსიპედების სასტარტო მართვის სისტემები;
B 66 B 1/00	მართვის სისტემები საწვევლებისათვის;
B 66 C 13/18	მმართველი სისტემები ან მოწყობილობები გვირთამწვეებისათვის;
B 66 C 13/56	სახელურების ან საგერფულების განლაგება გვირთამწვეებისათვის;
E 02 F 9/20	ექსკავატორების ან მიწასათხრელი მანქანების მართვის მოწყობილობები;
F 16 C 3/28	რეგულირებადი მრუდმხარები ან ექსცენტრიკები;
F 16 D 43/00	ავტომატური ამოსართველი ქუროები;
F 16 K 31/00,	
F 16 K 33/00	სარქველების მართვის საშუალებები;
F 16 P 3/00	მცველი მოწყობილობები, რომლებიც მოქმედებს მანქანების მართვისას ან მომსახურებისას;
F 16 P 7/02	მანქანების გაჩერება მათში საშიში პირობების წარმოშობისას;
G 02 B 21/32	მიკრომანიპულატორები, რომლებიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია მიკროსკოპებთან;
G 04 B 1/00-	
G 04 B 18/00	ამძრავი მექანიზმები საათებში;
G 06 C	ციფრული გამოთვლელი მანქანები, რომლებშიც გამოთვლა ხდება მექანიკურად;
G 06 F 3/02	მოწყობილობები კომპიუტერში მონაცემთა ხელით შეყვანისათვის;
G 06 K 11/00	მექანიკური პარამეტრების ნაკრების გარდაქმნა ელექტრულ სიგნალებში;
G 21 C 7/08	მართვის მყარი ელემენტების გადაადგილება ბირთვულ რეაქტორებში;
H 01 H	მექანიზმები გადამრთველი კონტაქტების ასამოქმედებლად;
H 03 J 1/00	რხევითი კონტურების მექანიკური მართვა.

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 მმართველი ელემენტები, მაგალითად, დილაკები, სახელურები, გარები; მათი განლაგება კვანძებში; მმართველი ელემენტების მდგომარეობის ინდიკაცია</p> <p>3/00 მართვადი ელემენტები; მათი განლაგება კვანძებში</p> <p>5/00 საშუალებები მმართველი მოწყობილობების ელემენტების გადაადგილების ან დაბრუნების თავიდან ასაცილებლად, შესაბამისად, მაგალითად, მმართველი ელემენტების ჩასაკეცად</p> <p>7/00 მართვის მოწყობილობები ხელის ამძრავით, რომლებიც აღჭურვილია ერთი მმართველი ელემენტით, რომელიც ურთიერთქმედებს ერთ მართვად ელემენტთან; ამ მოწყობილობების დეტალები</p> <p>9/00 მართვის მოწყობილობები ხელის ამძრავით, რომლებიც აღჭურვილია ერთი მმართველი ელემენტით, რომელიც ურთიერთქმედებს სელექციურად ან ერთდროულად რამდენიმე მართვად ელემენტთან</p> <p>11/00 მართვის მოწყობილობები ხელის ამძრავით, რომლებიც აღჭურვილია რამდენიმე მმართველი ელემენტით, რომლებიც ურთიერთქმედებს ერთ მართვად ელემენტთან</p> | <p>13/00 მართვის მოწყობილობები ხელის ამძრავით, რომლებიც აღჭურვილია რამდენიმე მართვადი ელემენტით</p> <p>15/00 მექანიკური მოწყობილობები ავტომატური ამუშავებისათვის განსაზღვრულ პირობებში</p> <p>17/00 მექანიკური მოწყობილობები მმართველი მოწყობილობების გამორთული ელემენტების გადასაადგილებლად; ამომრთველი და გამომრთველი მექანიზმები</p> <p>19/00 მიმდინარე ქმედების სერვომექანიზმები, მაგალითად, ბიჯურები</p> <p>21/00 მექანიკური მართვის მოწყობილობები ოპერაციების თანამიმდევრობით, ე.ი პროგრამული მართვისათვის, მაგალითად, მუშების ნაკრების საშუალებით</p> <p>23/00 სამარჯვები მმართველი მოწყობილობების ელემენტების სწორი მდგომარეობის უზრუნველსაყოფად, მაგალითად, ლუფის ასარჩევად</p> <p>25/00 მმართველი მოწყობილობების სხვა კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვები, მაგალითად, დამხმარე ელემენტების დრეკადი საჭერები</p> |
|--|--|

G 06 გამოთვლა; ანგარიში (საანგარიშო მოწყობილობები თამაშებისას ქულების გამოსათვლელად A 63 B 71/06, A 63 D 15/20, A 63 F 1/18; საანგარიშო მოწყობილობების კომბინაციები საწერ სამარჯვებთან B 43 K 29/08)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება:
- მამოძღვებელი მოწყობილობები, რომლებიც განკუთვნილია არსებული ან მოსალოდნელი პირობების ან მდგომარეობების მათემატიკური დამუშავებისათვის მუშა მოწყობილობებსა და სისტემებში;
 - მამოძღვებელი მოწყობილობები გამოთვლელ საშუალებებთან მისადაგებით, რომლებიც ახდენენ მანქანების ან სისტემების მუშაობის დემონსტრირებას, თუ მათთვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები სხვა კლასებში;
 - გრაფიკული მონაცემების დამუშავება ან გენერაცია.
- (2) მოცემულ კლასს არ მიეკუთვნება:
- რეგულირება და მართვა მამოძღვებელი მოწყობილობების საშუალებით, რომლებიც ძირითადად მიეკუთვნება G 05-ს, მაგრამ ისინი შეიძლება მიეკუთვნებოდეს მოცემული კლასის სარეგულირებელი მოწყობილობების ქვეკლასებს;
 - ცალკეული ცვლადი სიდიდეების გამოშვება ან ანალიზი შემავალი სიგნალის მისაღებად მამოძღვებელი მოწყობილობისათვის, რომელიც მიეკუთვნება G 01-ს;
 - მამოძღვებელი მოწყობილობები სასწავლო ან საწვრთნელი მიზნებისათვის, თუ ისინი მოსწავლეში იწვევენ ნამდვილი შეგრძნებების იდენტურ შეგრძნებებს, რომლებიც წარმოიქმნება მისი მოქმედების საპასუხოდ; ეს მოწყობილობები მიეკუთვნება G 09-ს;
 - მამოძღვებელი მოწყობილობების ელემენტები, რომლებიც მუშა მოწყობილობების ან მანქანების მსგავსია, მიეკუთვნება შესაბამის ქვეკლასებს (მაგრამ არა G 09-ს).
- (3) მოცემულ კლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
- „მონაცემები“- სინონიმურია ტერმინისა - „ინფორმაცია“, ამიგომ ტერმინი „ინფორმაცია“ არ გამოიყენება G 06 C-სა და G 06 F-ში;
 - „გამოთვლა“- ოპერაციები ციფრებზე ან ციფრულ მონაცემებზე;
 - „მამოძღვებელი მოწყობილობა“- მოწყობილობა, რომელსაც შეუძლია გამოიყენოს დროის იგივე მასშტაბები, როგორცაც მუშა მოწყობილობები, ან მუშაობს გადიდებული ან შემცირებული დროის მასშტაბით. მუშა მოწყობილობების მოძღვრები დროის მასშტაბების გასაადვილებლად ან შესამცირებლად არ განიხილება როგორც მამოძღვებელი მოწყობილობები;
 - „ინფორმაციის მაგარებელი“- სხეული, მაგალითად, ცილინდრი, დისკო, პერფორირებული, ლენგი ან მავთული, რომელსაც აქვს უნარი ხანგრძლივი დროით ინფორმაციის შენარჩუნებისა, რომლის ამოკითხვა შეიძლება მგრძობიარე ელემენტის საშუალებით, რომელიც გადაადგილდება ჩასაწერი ინფორმაციის მიმართ.
- (4) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნას G ნაწილთან (კერძოდ, ტერმინ „ცვლადი“-ს განსაზღვრას).

G 06 C მექანიკური ციფრული გამოთვლელი მანქანები (გამომთვლელი მოწყობილობები ქულების გამოსათვლელად ბანქოს თამაშისას A 63 F 1/18; კლავიშების, გასაღებების, საბეჭდი მექანიზმების ან საერთო დანიშნულების სხვა ელემენტების კონსტრუქციები საწერი ან საბეჭდი მოწყობილობებისათვის B 41; კლავიშები, გასაღებები ან საბეჭდი მექანიზმები პედალური გამოყენებისათვის იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G 05 G, G 06 K; საკასო აპარატები G 07 G 1/00)

შენიშვნა

მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 9/00, 11/00 და 15/00 ჯგუფებს, გამოიყენება აგრეთვე მექანიკურ მრიცხველებში, რომლებიც მუშაობს უდაბლეს თანრიგზე ერთი ან რამდენიმე შემავალი სიგნალის მიწოდებისას, მიეკუთვნება G 06 M ქვეკლასს.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | გამომთვლელი მოწყობილობები ხელით მართვით, რომელთა მთვლელი ელემენტები ქმნიან, სულ მცირე, გამოთვლის შედეგის ნაწილს, მაგალითად, საანგარიშები, ჯიბის ხელსაწყოები შეკრებისათვის | 19/00 | ათობითი მძიმის მექანიზმები; შესაბამისი მოწყობილობები არაათობითი თვლის სისტემებისათვის |
| 3/00 | მოწყობილობები ცხრილებით ძეხვისათვის, მაგალითად, მენსტრუაციის ცხრილი | 21/00 | პროგრამული მოწყობილობები ოპერაციების განსასამზღვრავად, რომლებიც სრულდება გამომთვლელი მანქანით, მაგალითად, ერთ ან რამდენიმე კლავიშზე დაჭერით |
| 5/00 | საერთო დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც ფუნქციურად არ მონაწილეობს გამოთვლით ოპერაციებში | 23/00 | ფუნქციური ელემენტების ამძრავები |
| 7/00 | შემყვანი მოწყობილობები | 25/00 | დამხმარე მოწყობილობები, მაგალითად, მახლოკორებლები |
| 9/00 | გადაგანის გადამცემი მექანიზმები ან მოწყობილობები, მაგალითად, შემყვანი მოწყობილობიდან გამომთვლელზე ციფრების გადასაგანად | 27/00 | გამომთვლელი მანქანები, რომლებიც განსხვავდება რამდენიმე ფუნქციური ელემენტის კონსტრუქციული შეერთებით, მაგალითად, მანქანები ხარჯთაღრიცხვის შესადგენად |
| 11/00 | გამომყვანი მოწყობილობები | 29/00 | გამომთვლელი მანქანები, რომლებიც კომბინირებულია სხვა მანქანებთან, მაგალითად, საწერ მანქანებთან, მონეგების სახურდავებელ აპარატებთან და მათ მსგავს მანქანებთან |
| 13/00 | დამხსოვებელი (მაგროვებელი) მოწყობილობები | | |
| 15/00 | გამომთვლელი მექანიზმები; გამომთვლელი მექანიზმების ამძრავები | | |
| 17/00 | მოწყობილობები თვლის ერთი სისტემიდან მეორეზე გადასვლელად, მაგალითად, თვლის სისტემის საფუძვლის შესაცვლელად | | |

G 06 D ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ციფრული გამომთვლელი მოწყობილობები

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ყველა მოწყობილობა, რომელშიც, სულ მცირე, ერთი საანგარიშო ოპერაცია სრულდება ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური საშუალებებით.

- | | | | |
|------|--|------|---|
| 1/00 | კონსტრუქციული ელემენტები, მაგალითად, ფუნქციური ბლოკები | 5/00 | გამომთვლელი მანქანები მოძრავი ნაწილების გარეშე, რომლებიც განსხვავდება ფუნქციური ბლოკების შეთანწყობით |
| 3/00 | გამომთვლელი მანქანები მოძრავი ნაწილით ან ნაწილებით, რომლებიც განსხვავდება ფუნქციური ბლოკების შეთანწყობით | 7/00 | გამომთვლელი მანქანები, რომლებიც განსხვავდება ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური ფუნქციური ელემენტების ერთ ან რამდენიმე სხვა გიპის ფუნქციურ ელემენტებთან შეთანწყობით |

G 06 E ოპტიკური გამომთვლელი მოწყობილობები (ოპტიკური ლოგიკური ელემენტები, როგორც ასეთი G 02 F 3/00; კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ გამომთვლელ მოდელებზე G 06 N; ციფრული დამხსოვებელი მოწყობილობები ოპტიკური ელემენტების გამოყენებით G 11 C 13/04)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ყველა მოწყობილობა, რომელშიც ერთი გამოთვლითი ოპერაცია მაინც ხორციელდება ოპტიკური საშუალებებით.
 - (2) იმ შემთხვევაში, როდესაც საინტერესოა სხვა ასპექტები, მაგალითად, გამოთვლა მექანიკური, ჰიდრაულიკური, პნევმატიკური და ელექტრული საშუალებებით, ისინი კლასიფიცირდება აგრეთვე შესაბამისი ქვეკლასების მიხედვით, რომლებიც გათვალისწინებულია ამ ასპექტებისათვის.
- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | მოწყობილობები მხოლოდ ციფრული მონაცემების დასამუშავებლად | 3/00 | მოწყობილობები, რომლებიც გათვალისწინებული არ არის 1/00 ჯგუფში, მაგალითად, ანალოგური ან ჰიბრიდული მონაცემების დასამუშავებლად |
|------|---|------|--|

G 06 F ციფრული მონაცემების დამუშავება ელექტრული მოწყობილობებით (გამომთვლელი მანქანები, რომლებშიც გამოთვლის ნაწილი ხორციელდება ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური მოწყობილობებით G 06 D; ოპტიკური საშუალებებით G 06 E; ავტონომიური გარე შემყვანი და გამომყვანი მოწყობილობები G 06 K; კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ გამომთვლელ მოდელებზე G 06 N; სრული წინააღმდეგობის, აქტიურის ან რეაქტიულის, წრედები H 03 H)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს ან ტერმინოლოგიურ შესიგყვებებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 – „მანიპულირება“- მონაცემების დამუშავება ან გადატანა;
 – „მოწყობილობები მონაცემების დასამუშავებლად“-ციფრული მონაცემების დასამუშავებლად ელექტრული პროცესორის, რომელიც მიეკუთვნება 7/00 ჯგუფს, გაერთიანება ერთ ან რამდენიმე მოწყობილობასთან, რომლებიც მიეკუთვნება 1/00-5/00 და 9/00-13/00 ჯგუფებს.

- | | | | |
|-------|--|--------|---|
| 1/00 | გამომთვლელი მანქანებისა და მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები მონაცემების დასამუშავებლად, რომლებიც არ მიეკუთვნება 3/00-13/00 ჯგუფებს | 15/00 | ციფრული კომპიუტერები საერთოდ; მოწყობილობები მონაცემების დასამუშავებლად საერთოდ |
| 3/00 | შემყვანი მოწყობილობები მონაცემების გადასაცემად, რომლებიც ექვემდებარება გამომთვლელ მანქანაში დასამუშავებლად ვარგის ფორმაში გარდაქმნას; გამოყვანი მოწყობილობები მონაცემების გადასაცემად დამუშავების მოწყობილობიდან გამოყვანის მოწყობილობაში, მაგალითად, ინტერფეისები | 17/00 | ციფრული გამოთვლის ან მონაცემების დამუშავების მოწყობილობები ან მეთოდები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია სპეციფიკური ფუნქციებისათვის |
| 5/00 | ხერხები ან მოწყობილობები მონაცემების გარდასაქმნელად მათი სელის რიგის ან ინფორმაციის მოცულობის შეუცვლელად, რომელიც ექვემდებარება დამუშავებას | 19/00 | ციფრული გამოთვლის ან მონაცემების დამუშავების მოწყობილობები ან ხერხები სპეციალური გამოყენებისათვის |
| 7/00 | ხერხები ან მოწყობილობები მონაცემების დასამუშავებლად მათი განლაგების რიგზე ან დასამუშავებელი მონაცემების შინაარსზე შემოქმედებით | 101:00 | გენერირებული ფუნქციის გიპი |
| 9/00 | მოწყობილობები პროგრამული მართვისათვის, მაგალითად, მართვის ბლოკები | 151:00 | ანგარიშის, ფაქტურის გაფორმებისათვის |
| 11/00 | შეცდომების გამოვლენა, შეცდომების გასწორება; კონტროლი | 153:00 | ინვენტარიზაციის მიზნებისათვის; შეკვეთის ბლანკების შესაფასებლად |
| 12/00 | მონაცემების ამორჩევა, მისამართის მიკუთვნება ან განაწილება სისტემებში ან მეხსიერების არქიტექტურებში | 155:00 | წყვილების შედეგების განსასაზღვრავად, მაგალითად, რბოლებზე, არჩევნებზე; შედეგების შესაჯამებლად |
| 13/00 | დამხსომებელი მოწყობილობების, შეყვანა-გამოყვანის ან ცენტრალური პროცესორის მოწყობილობების შეერთება ან ინფორმაციის ან სხვა სიგნალების ამ მოწყობილობებს შორის გადაცემა | 157:00 | საბანკო ან ანალოგიური აღრიცხვისათვის და ანგარიშგებისათვის; ხელფასის გასაანგარიშებლად |
| | | 159:00 | სამედიცინო ან ბიოლოგიური მიზნებისათვის |
| | | 161:00 | თამაშების ჩასატარებლად |
| | | 163:00 | საგზაო მოძრაობის რეგულირებისათვის |
| | | 165:00 | საგრანსპორტო საშუალებების, ჭურვების, რაკეტებისა და მათი მსგავსი საშუალებების მოცემული კურსით სამართავად, მაგალითად, საგრანსპორტო საშუალებაზე დაყენებულები |
| | | 167:00 | ბირთვული ფიზიკის ან ბირთვული ტექნიკისათვის, მაგალითად, რადიაციისადაში მდგრადობა |
| | | 169:00 | მეტეოროლოგიისათვის |
| | | 171:00 | არტილერიის ცეცხლის მართვისთვის; დამიზნებით ბომბგყორცნისათვის |

G 06 G ანალოგური გამომთვლელი მანქანები (ანალოგური ოპტიკური გამომთვლელი მოწყობილობები G06E3/00; კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ გამომთვლელ მოდელებზე G 06 N)

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | გამომთვლელი მოწყობილობები ხელით მართვით | 7/00 | მოწყობილობები, რომლებშიც გამოთვლითი ოპერაციები ელექტრული ან მაგნიტური სიდიდეების შეცვლის გზით სრულდება |
| 3/00 | მოწყობილობები, რომლებშიც გამოთვლითი ოპერაციები მექანიკური საშუალებებით სრულდება | | |
| 5/00 | მოწყობილობები, რომლებშიც გამოთვლითი ოპერაციები ჰიდრაულიკური და პნევმატიკური ელემენტების საშუალებით სრულდება | | |

G 06 J ჰიბრიდული გამომთვლელი მოწყობილობები (ოპტიკური ჰიბრიდული გამომთვლელი მოწყობილობები G 06 E 3/00; კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ გამომთვლელ მოდელებზე G 06 N; ნეირონული ქსელები გამოსახულების მონაცემების დასამუშავებლად G 06 T; ანალოგურ-ციფრული გარდაქმნა საერთოდ H 03 M 1/00)

შენიშვნა

„ჰიბრიდული გამომთვლელი მანქანები“- მოწყობილობები, რომლებშიც გამოთვლა ხდება ნაწილობრივ ციფრულ და ნაწილობრივ ანალოგურ ფორმებში.

- | | | | |
|------|---------------------------------|------|---|
| 1/00 | ჰიბრიდული გამომთვლელი მანქანები | 3/00 | სისტემები ციფრული და ანალოგური გამომთვლელი მანქანების ერთდროული მუშაობისათვის |
|------|---------------------------------|------|---|

G 06 K მონაცემთა ბარჩევა, წარღვანა და აღწარმოება; ინფორმაციის მატარებლებით მანიპულირება; ინფორმაციის მატარებლები (ფოსტის დახარისხება B07C; მეორეული რადიოლოკაციური სისტემები G01S; სიგნალთა გარდაქმნელების ან ფარული თბიქტების არსებობის გამოვლენა G01S, G01V)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება
 - ინფორმაციის მატარებლების ჩაწერა, ამოკითხვა, ამოცნობა და გადაადგილება;
 - ნიშნების, სიმბოლოებისა და სხვა მონაცემების გარჩევა;
 - მათემატიკური ოპერაციების შედეგად მიღებული მონაცემების ვიზუალური ან სხვა წარმოდგენა.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ბეჭდვა, როგორც ასეთი.

<p>1/00 ხერხები და მოწყობილობები ციფრული კოდით ინფორმაციის მატარებლის მარკირებისათვის</p> <p>3/00 ხერხები და მოწყობილობები ინფორმაციის ამოსაბეჭდად ასოების, ციფრების ან სხვა ნიშნების სახით ჩანაწერის მატარებლიდან, მაგალითად, მაგნიტური ლენტიდან გამოსასვლელი მონაცემების ამობეჭდვა და გაშიფვრა</p> <p>5/00 ხერხები და მოწყობილობები ინფორმაციის მატარებლებზე მარკირების სისწორის გასაკონტროლებლად; სვეტების კონტროლის მოწყობილობები</p> <p>7/00 ხერხები და მოწყობილობები ინფორმაციის მატარებლების ამოსაკითხად</p> <p>9/00 ხერხები და მოწყობილობები დაბეჭდილი ან დაწერილი სიმბოლოების ამოსაკითხად და გასარჩევად ან გამოსახულებების, მაგალითად, თითების ანაბეჭდების გასარჩევად</p> <p>11/00 ხერხები და მოწყობილობები დიაგრამებისა და გრაფიკების წასაკითხად ან ხელით მართვადი საწერი ან სათვალთვალო ელემენტის მდებარეობის ელექტრულ სიგნალად გარდასაქმნელად</p>	<p>13/00 ხერხები და მოწყობილობები ინფორმაციის მატარებლების ერთი პოზიციიდან მეორეში, მაგალითად, დასტიდან პერფორაციის მექანიზმში გადასაადგილებლად</p> <p>15/00 მოწყობილობა გამოსასვლელი მონაცემების მუდმივი ვიზუალური წარმოდგენის მისაღებად</p> <p>17/00 ხერხები და მოწყობილობები მექანიზმულ ორ ან მეტ ჯგუფს მიეკუთვნებულ მოწყობილობათა ურთიერთქმედების უზრუნველსაყოფად, მაგალითად, ავტომატური კართოგრაფებისა, რომლებიც შეიცავს მოწყობილობებს ამოსაკითხად და ტრანსპორტირებისათვის</p> <p>19/00 ინფორმაციის მატარებლები, მანქანებთან ერთად გამოყენებული, რომლებიც სულ მცირე, ნაწილობრივ მაინც ციფრული ინფორმაციის გადაცანისათვის არის განკუთვნილი</p> <p>21/00 ინფორმაციის ძიება ხელით ან მანქანური დამუშავებისათვის განკუთვნილ პერფორირებულ მოწყობილობებში ამგვარი ბარათებით სამართავად, მაგალითად, მარკირება ან კორექტირება</p>
---	--

G 06 M მიწვევები; ხარხები და მოწყობილობები ისეთი საგნების დასათვლელად, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს (დათვლა, დასათვლელი საგნების მოცულობის ან წონის გაზომვის საშუალებით G01F, G01G; ელექტრომექანიკური მოწყობილობების ელექტრობის საზომებში მრიცხველების გამოყენება დროში ჯამური სიმძლავრის ან ღენის გასაზომად G01R 11/16; გამომთვლელი მანქანები G06C - G06J; ელექტრული იმპულსების ხარჯზე H03K; ნიშნების, სიგნალების ან შეფიქსირების დათვლა კომპიუტერულად ქსელებში დისკრეტული ინფორმაციის გადასაცემად H04L 12/08; საზომი მოწყობილობები საგნულეფონო სისტემებში H04M 15/00)

შენიშვნა

- ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- უწყვეტი ან დისკრეტული მოქმედების მექანიკური მთვლელები, რომლებიც იმართება ერთი ან რამოდენიმე შესასვლელით, რომლებშიც შესასვლელი სიგნალები შემოქმედებს მექანიკურად ან ელექტრომექანიკურად მხოლოდ რიცხვის უდაბლეს თანრიგზე;
 - მთვლელი სისტემები მექანიკური, ელექტრული ან ელექტრონული მთვლელებით.

<p>1/00 ზოგადი დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 მთვლელები დამხმარე მოწყობილობებით</p> <p>7/00 ხერხები და მოწყობილობები ისეთი საგნების დასათვლელად, რომელთა გადაცანა ხდება კონვეიერული მოწყობილობებით</p>	<p>9/00 ხერხები და მოწყობილობები ისეთი საგნების დასათვლელად, რომლებიც დაწყობილია შტაბელების სახით</p> <p>11/00 ხერხები და მოწყობილობები ისეთი საგნების დასათვლელად, რომლებიც უწყსრიგოდაა დაწყობილი, მაგალითად, მედაპირზე, შტაბელების სახით,</p>
---	---

G 06 N კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპინიფიკურ გამოთვლით მოღვაწეობაზე

<p>1/00 კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 3/00 – 7/00 ჯგუფებს</p> <p>3/00 კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია ბიოლოგიურ მოდელებზე</p>	<p>5/00 კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც იყენებს ცოდნაზე დაფუძნებულ მოდელებს</p> <p>7/00 კომპიუტერული სისტემები, რომლებიც დაფუძნებულია სპეციფიკურ მათემატიკურ მოდელებზე</p>
---	---

G 06 T ბამოსახულების მონაცემთა ღამუშაჲვა ან ბენერაჲნია ზოგაჲლ (სპეციალურად განკუთვნილი განსაკუთრებული გამოყენებისათვის, იხ. შესაბამისი ქვეკლასები, მაგალითად, G06K, G09G, H04N)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - მოწყობილობები ობიექტების გეომეტრიული მოდელირებისათვის, რომელშიც საბოლოო ფორმა გამოიყენება ობიექტის გამოსახულების აღწარმოების ან სხვა ისეთი მიზნისათვის, როგორცაა შესაბამისი ობიექტის დამზადება;
 - მოწყობილობა ობიექტის გამოსახულების გეომეტრიული ნიშნების ანალიზისათვის.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - დაბეჭდილი ან ჩაწერილი სიმბოლოების კითხვა ან გარჩევა, ან ისეთი ამომცნობი კომბინაციების აღწარმოება, როგორცაა თითების ანაბეჭდები, რომლებიც მიეკუთვნება G06K-ს;
 - გამოსახულების მონაცემთა მოდიფიკაცია ეკრანზე აღწარმოებისათვის მრავალი სადემონსტრაციო ფანჯრის გამოყენებით, რომელიც მიეკუთვნება G09G-ს;
 - ფუნქციონირება გენერატორების სქემები ვიზუალური ინდიკატორებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება G09G ქვეკლასს;
 - ლოკუმენტების სკანირება, ან მისთ. სატელევიზიო კავშირგაბმულობაში, მიეკუთვნება H04N ქვეკლასს.

1/00	ზოგადი გამოყენების გამოსახულების მონაცემთა დამუშავება	11/00	ორგანზომილებიანი (2D) გამოსახულების გენერაცია, მაგალითად, აღწერისა ბიგობრივ გამოსახულებად
3/00	გეომეტრიული გამოსახულების გარდაქმნა მაგრიცულ გამოსახულებად, მაგალითად, ბიგობრივისაგან ბიგობრივ გამოსახულებად გარდაქმნა, რომელიც წარმოქმნის სხვა გამოსახულებას.	13/00	ანიმაციური ეფექტები ორგანზომილებიან გამოსახულებაში, მაგალითად, სპრაიგების გამოყენებით
5/00	ბიგობრივისაგან ბიგობრივი გამოსახულების გაძლიერება ან აღდგენა მსგავსი გამოსახულების წარმოსაქმნელად.	15/00	სამგანზომილებიანი (3D) გამოსახულების გადაცემა, მაგალითად, მოდელიდან ბიგობრივ გამოსახულებად
7/00	გამოსახულების ანალიზი, მაგალითად, ბიგობრივისა არაბიგობრივ გამოსახულებად	17/00	სამგანზომილებიანი (3D) გამოსახულების მოდელირება, მაგალითად, მონაცემთა აღწერა ობიექტების სამგანზომილებიანი (3D) გამოსახულებიდან
9/00	გამოსახულების კოდირება, მაგალითად, ბიგობრივისა არაბიგობრივ გამოსახულებად		

G 07 საკონტროლო მოწყობილობები

G 07 B მოწყობილობები ბილეთების დასაბეჭდად და გასაცემად; მოწყობილობები მგზავრობის ღირებულების გაღასდის საკონტროლო; მოწყობილობები შრანპირებისათვის

1/00	მოწყობილობები ბილეთების დასაბეჭდად და გასაცემად	11/00	მოწყობილობები წესების დასაღგენად ან გამოშვებული ბილეთების ამოსაღებად
3/00	მოწყობილობები მზა ბილეთების გასაცემად	13/00	ტაქსომეტრები
5/00	კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვეები საბილეთო მოწყობილობებისათვის	15/00	მოწყობილობები მგზავრობის ღირებულების ან საკონტროლო პუნქტში შესასვლელი გადასახადის შესაგროვებლად
7/00	სამაგრები, რომლებიც უზრუნველყოფენ ბილეთებთან უშუალო ხელმისაწვდომობას	17/00	მოწყობილობები ფრანკირებისათვის
9/00	კომპოსტერები		

G 07 C მოწყობილობები მუშა-მოსამსახურეთა მოვლა-წასვლის დროის სარეგისტრაციო; მოწყობილობები მანქანების მუშაობის კონტროლისა და რეგისტრაციისათვის; ხარხები და მოწყობილობები ნებისმიერი რიხხვების ბენერაციისათვის; ხმის მისაცემი და ლატარის მოწყობილობები; სისტემები და მოწყობილობები კონტროლისათვის, რომლებიც არ არის ბათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში (პიროვნების ამოცნობა, მაგალითად, თითებისა და გერფების ანაბეჭდების აღება A61B 5/117; ზოგადი დანიშნულების საზომი ან ინდიკატორული და მსგავსი მოწყობილობები, გარდა იმ მოწყობილობებისა, რომლებშიც დახარჯული მუშაობა არ იზომება, მაგალითად, ხელით შრომა G01D; საათები, საათის მექანიზმები G04B; G04C; დროის პერიოდების გამოგვა G04F; მთვლელი მექანიზმები G06M)

1/00	მთვლენათა დროის ან დროის გასული ინტერვალის რეგისტრაცია, ინდიკაცია ან ჩაწერა, მაგალითად, მოწყობილობები მუშა-მოსამსახურეთა მოსვლა-წასვლის დროის სარეგისტრაციოდ	5/00	საგრანსპორტო საშუალებების მუშაობის კონტროლი და რეგისტრაცია
3/00	მანქანებისა და აპარატების მუშაობის კონტროლი და რეგისტრაცია, გარდა საგრანსპორტო საშუალებებისა	7/00	კონსტრუქციული ელემენტები და სამარჯვეები, საერთო იმ მოწყობილობებისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება 3/00 და 5/00 ჯგუფებს
		9/00	შესვლისა და გამოსვლის ინდივიდუალური რეგისტრატორები

- 11/00 საკონტროლო მოწყობილობები, სისტემები და აპარატურები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს და გამოიყენება გარკვეული პირობების წარმოქმნისას
- 13/00 მოწყობილობები ხმის მისაცემად
- 15/00 მოწყობილობები შემთხვევითი რიცხვების წარმოქმნისთვის; ლაგარის მოწყობილობები

G 07 D მონეტების დახარისხება, კონტროლი, დახარისხება, ბანკი და მონეტათა დახარისხება და მონეტათა დახარისხება სხვა ოპერაციები; ქაღალდის ფულის კონტროლი ან დახარისხება; ფასიანი ქაღალდების, ობლიგაციების ან მსგავსი ფულადი დოკუმენტების კონტროლი (მოგადად დახარისხება B07C)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „მონეტები“ გულისხმობს აგრეთვე ქეტონებს და მისთ.

- 1/00 მოწყობილობები მონეტების გასაცემად
- 3/00 მოწყობილობები ფულის დახარისხებულად ფულადი ნიშნების ღირებულების მიხედვით
- 5/00 მონეტების იდენტიფიკაციისა და ნამდვილობის შემოწმება, მაგალითად, უვარგისი მონეტების გამოცალკევებისათვის
- 7/00 ქაღალდის ფულის, ფასიანი ქაღალდებისა და სხვა ფულადი დოკუმენტების ნამდვილობის შემოწმება
- 9/00 სხვადასხვა მოწყობილობა მონეტებთან დაკავშირებული ოპერაციების გასაადვილებლად; მონეტების მთვლელი მოწყობილობები
- 11/00 მონეტების ან ქაღალდის კუპონების მიმღები მოწყობილობები, მაგალითად, დეპოზიტური აპარატურები
- 13/00 მონეტებთან ან ქაღალდის კუპონებთან დაკავშირებული ოპერაციები, რომლებიც განსხვავდება ისეთ აპარატურებთან შეთავსებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00 – 11/00 ჯგუფებს

G 07 F სამონეტო ან მსგავსი ავტომატები (მონეტების დახარისხება G07D 3/00; მონეტების შემოწმება G07D 5/00)

შენიშვნები

- (1) ავტომატები, რომლებიც მოქმედებს მონეტების გარეშე, მაგრამ კომბინირებულია მექანიზმებთან, რომლებიც ამოქმედდება მონეტებით და მიეკუთვნება სპეციალური ავტომატების ქვეკლასს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „მონეტები“ გულისხმობს აგრეთვე ქეტონებსა და მისთ.

- 1/00 მონეტებისასაშვები მოწყობილობები; მონეტები, სპეციალურად მიმარჯვებული მონეტების ავტომატებისათვის
- 5/00 მექანიზმები ავტომატების ჩასართავ-გამოსართავად, რომლებიც მოქმედებენ მონეტებით; მოწყობილობები ბლოკირებისათვის
- 7/00 მექანიზმები სავაჭრო ავტომატების ან წვრილი მონეტების ან ქაღალდის ფულის დასახურდავებელი ავტომატების ჩასართავად, რომლებიც ამოქმედდება მონეტებისაგან განსხვავებული საგნებით
- 9/00 კონსტრუქციული ელემენტები, გარდა იმ ელემენტებისა, რომლებიც ამოქმედებენ ავტომატებს
- 11/00 სამონეტო ავტომატები ცალკეული ნაწარმის ან საქონლის გასაცემად და მსგავსი ოპერაციებისათვის
- 13/00 სამონეტო ავტომატები რემონტურად სითხეების, ნახევრად თხევადი ნივთიერებების ან გრანულირებული მასალის გაცემის სამართავად
- 15/00 სამონეტო ავტომატები მრიცხველით, რომელიც მართავს სითხის, აირის ან ელექტროენერჯის გაცემას
- 17/00 სამონეტო ავტომატები საგნების გაქირავებისათვის; სამონეტო ავტომატები მომსახურებისათვის
- 19/00 სრული საბანკო სისტემები; მოწყობილობები კოდირებული ბარათებით ფულის ან მსგავსი საგნების გადაცემისა და მიღებისათვის და არსებულ ანგარიშებზე ამგვარი ოპერაციების შესახებ ინფორმაციის გადაცემისათვის, მაგალითად, „ავტომატური საბანკო მოლაპარაკება“

G 07 G ფულის, ფასიანობების ან ნიშნების (ქეტონების) მიღების რეგისტრაცია (ციფრული გამოთვლითი ტექნიკა მოგადად G06C, G06F)

- 1/00 სალაროების აპარატურები
- 3/00 მოწყობილობები განგაშის სიგნალის მისაწოდებლად, მაგალითად, მარისა
- 5/00 აპარატურები ქვითრების გასაცემად

G 08 სიგნალიზაცია (სარეკლამო და სადემონსტრაციო მოწყობილობები, როგორც ასეთი G09F; გამოსახულებების გადაცემა H04N)

G 08 B სასიგნალო მოწყობილობები ან გამოსაბეჭდავი მოწყობილობები; საკომანდო საბელაშტრეფო აპარატები; საბან-გაშო სიგნალიზაციის სისტემები (სასიგნალო მოწყობილობები საგრანსპორტო საშუალებებზე B60Q, B62D 41/00; სარკინიგზო სასიგნალო სისტემები ან მოწყობილობები B61L; ველოსიპედებზე B62J 3/00, B62J 6/00; სეიფები ან ცე-ცხლგამძლე კარალები, აღჭურვილი სიგნალიზაციის მოწყობილობებით E05G; სასიგნალო მოწყობილობები და საგან-გაშო სიგნალიზაციის მოწყობილობები მალაროებში E21F 17/18; სამომი გადაშოლები იხ. G01 შესაბამის ქვეკლასებში; საგზაო მოძრაობის მართვის სისტემები G08G; ვიზუალური საინდიკაციო საშუალებები G09; ხმოვანი სასიგნალო მოწყობილობები G10; გამოძახების რადიოტექნიკური მოწყობილობები ან გამოძახების სისტემები გამოსხივების ახლო ველის გამოყენებით H04B 5/00, H04B 7/00; მოწყობილობები სადგურის შერჩევითი გამოძახებისათვის H04Q 7/00, H04Q 9/00, ხმამალაბოლოლაპარაკები, მიკროფონები, აღაპკერები ან მსგავსი აკუსტიკური ელექტრომექანიკური გარდაქმნელები H04R)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები გაგებით ქურდობის და მსგავსი შემთხვევების გამოსაგლენად და თავიდან ასაცილებლად;
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - ჩვეულებრივი აკუსტიკური და ოპტიკური სასიგნალო მოწყობილობები, რომლებიც იდგება სამომ და საკომუ-ნიკაციო ხელსაწყოებზე;
 - მოწყობილობები განგაშის სიგნალის მისაწოდებლად მოცემული მნიშვნელობიდან სამომი სიდიდის გადახრის ინდიკაციისათვის, რომლებიც მიეკუთვნება G01 შესაბამის ქვეკლასებს ამ სიდიდეთა გასაზომად;
 - საგანგაშო სიგნალიზაცია განსაკუთრებული ხერხების ან მანქანების გიპის ან მოწყობილობებისათვის, რომლე-ბიც განიხილება შესაბამის ქვეკლასებში ამგვარი ხერხების, მანქანების ან მოწყობილობებისათვის
- (3) გერმინში „მოწყობილობები“ იგულისხმება აგრეთვე მათთვის განკუთვნილი სპეციალური სამარჯვები.

<p>1/00 სასიგნალო მოწყობილობები, რომლებიც განსხვა-ვდება მხოლოდ სიგნალთა გადაცემის ხერხით</p> <p>3/00 აკუსტიკური სასიგნალო მოწყობილობები; ინდი-ვიდუალური აკუსტიკური გამოძახების მოწყობი-ლობები</p> <p>5/00 ოპტიკური სასიგნალო მოწყობილობები, მაგალითად, ინდივიდუალური გამოძახების მოწყობილობები, დაკავებული ადგილების დისგანციური ინდიკაცია</p> <p>6/00 გაქტილური სასიგნალო სისტემები, მაგალითად, პერსონალური გამოძახების სისტემები</p> <p>7/00 სასიგნალო სისტემები, რომლებიც მოიცავს 3/00-6/00 ჯგუფებიდან ერთზე მეტს; ინდივიდუალური გა-მოძახების სისტემები, რომლებიც მოიცავს 3/00-6/00 ჯგუფებიდან ერთზე მეტს</p> <p>9/00 საკომანდო გელეგრაფის აპარატები; ანუ საშუალე-ბები, მომხმარებლის სურვილისამებრ, სხვადასხვა ბრძანების სიმრავლიდან ერთ-ერთის გადასაცემად, მაგალითად, ბრძანებისა გემის ბოგურიდან სამანქა-ნო განყოფილებაში</p> <p>13/00 სიგნალიზაცია ქურდობის, გაგების და მსგავსი შე-მთხვევების შესახებ</p> <p>15/00 მძარცველის ამოცნობა, დაფრთხობა ან სიგნალიზა-ცია გაგებით ქურდობის თავიდან ასაცილებლად და მისთ., მაგალითად, აფეთქებების მეშვეობით</p> <p>17/00 სახანძრო სიგნალიზაცია; აფეთქებებზე მორეაგირე სიგნალიზაცია</p> <p>19/00 სიგნალიზაცია, რომელიც რეაგირებს ორ ან მეტ განსხვავებულ არასასურველ ან არანორმალურ პირობაზე, მაგალითად, სიგნალიზაცია გაგებასა და ხანძარზე, არანორმალურ გემპერაგურასა და ღინე-ბის არანორმალურ სიქარებზე</p>	<p>21/00 სიგნალიზაცია, რომელიც რეაგირებს ერთ განსაზღ-ვრულ არასასურველ ან არანორმალურ მუშაობის რეჟიმზე, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს</p> <p>23/00 სიგნალიზაცია, რომელიც რეაგირებს წინასწარგანუ-საზღვრელ არასასურველ ან არანორმალურ პირო-ბაზე</p> <p>25/00 განგაშის სიგნალების მიწოდების სისტემები სიგ-ნალთა ცენტრალურ სადგურზე გადაცემით, რომლე-ბიც განსაზღვრავს იმ პუნქტის ადგილმდებარეობას, რომელშიც იქმნება განგაშის სიგნალის წარმოქმ-ნის გამოშვები პირობები, მაგალითად, სახანძრო ან პოლიციური საგელეგრაფო სისტემები</p> <p>26/00 სიგნალიზაციის სისტემები, რომლებშიც ცენტრალუ-რი სადგური თანამიმდევრულად აწარმოებს ქვე-სადგურების გამოკითხვას</p> <p>27/00 განგაშის სიგნალების მიწოდების სისტემები, რომლებშიც სახიფათო პირობების შემთხვევაში სიგნალი გადაეცემა ცენტრალური სადგურიდან რა-მდენიმე ქვესადგურს</p> <p>29/00 სიგნალიზაციის სისტემების, მათ შორის საგანგაშო სიგნალიზაციის, შემოწმება ან კონტროლი; არასწო-რი ამუშავების თავიდან აცილება და გამოსწორება, მაგალითად, სიგნალიზაციის ნებადაურთველი მუ-შაობის თავიდან აცილება</p> <p>31/00 საგანგაშო სიგნალიზაციის გამაფრთხილებელი სის-ტემები, განსხვავებული ექსტრაპოლაციით ან სხვა გამოთვლებით, რომლებიც იყენებენ კორექტირე-ბულ სტაგისტიკურ მონაცემებს</p>
---	--

G 08 C სისტემები ბასაზომი ცვლადი სიდიდეების, მართვის ან მსგავსი სიგნალების ბალანსისათვის (ხვეწილი რეაგირე კური გადაქცივი სისტემები F15B; მგრძობიარე ელემენტები განსაზღვრული ფიზიკური ცვლადებისათვის, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G01, H01; ინდიკატორული ან მარევისტრირეული მოწყობილობები, იხ. შესაბამის ქვე-კლასებში, მაგალითად, G01D, G09F; მექანიკური საშუალებები მგრძობიარე ელემენტის გამოძახალი სიგნალის განსხვავებულ ცვლად სიდიდეებად გარდაქმნისათვის G01D 5/00; ბოგური სქემები ავტომატური ბალანსირებით G01R; მდგომარეობის მართვა ზოგადად G05D 3/00; მართვის მექანიკური სისტემები G05G; სისტემები მხოლოდ „ჩართული-გამორთული“ სიგნალების გადასაცემად, სისტემები განგაშის სიგნალების გადასაცემად G08B; საკომანდო საგელე-გრაფო სისტემები G08B 9/00; ელექტრული იმპულსების გენერირება H03K; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდა-

ქმნა ზოგადად H03M; ციფრული ინფორმაციის გადაცემა H04L; შერჩევითი გამოძახება ერთი სადგურიდან მეორეზე H04Q 9/00)

<p>13/00 მოწყობილობები შემავალ და გამომავალ სიგნალებს შორის თანაფარდობაზე შემოქმედებისათვის, მაგალითად, სიგნალების დიფერენცირებით ან შენელების საშუალებით</p> <p>15/00 მოწყობილობები კავშირგაბმულობის საერთო არხით რამდენიმე სიგნალის გადასაცემად, რომლებიც განსხვავდება შემჭიდროების მეთოდით</p> <p>17/00 მოწყობილობები სიგნალების გადასაცემად, რომლებიც განსხვავდება უსადენო ელექტრული კავშირის გამოყენებით</p>	<p>19/00 ელექტრული სიგნალების გადაცემის სისტემები</p> <p>21/00 სისტემები სიგნალთა გადაცემისათვის, რომლებიც საზღვრავს ობიექტის ადგილმდებარეობას განსაზღვრული საყრდენი წერტილის მიმართ, მაგალითად, ფოტოსაგველგრაფო სისტემების გამოყენებით</p> <p>23/00 არაელექტრული სიგნალების გადაცემის სისტემები, მაგალითად, ოპტიკური სისტემები</p> <p>25/00 მოწყობილობები შეცდომების თავიდან ასაცილებლად და გამოსასწორებლად; საკონტროლო მოწყობილობები</p>
---	--

G 08 G სისტემები საბრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის რეგულირებისათვის (სარკინიგზო მართვა, სარკინიგზო მოძრაობის უსაფრთხოების უზრუნველყოფა B61L; გრანსპორტის მოძრაობის საგზაო ნიშნების ან სიგნალების განლაგება E01F 9/00; მოძრაობის სამართი რადიოლოკაციის სისტემები ან ანალოგიური სისტემები, G01S 13/91; ბგერით-ლოკაციური ან ლიდერული სისტემები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია მოძრაობის სამართავად G01S 15/88, G01S 17/88)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- მოძრაობის წესების დამრღვევთა გამოვლენა;
- საგრანსპორტო საშუალებების ადგილმდებარეობის განსაზღვრა გრანსპორტის მოძრაობის სამართავად;
- სანავიგაციო სისტემები გრანსპორტის მოძრაობის სამართავად, ანუ სისტემები, რომლებშიც საგრანსპორტო საშუალებები ვადააღვივდება არა ავტონომიურად, არამედ იმართება გადაცემული ბრძანებებით;
- სადგომებზე თავისუფალი ადგილების ინდიკაცია.

<p>1/00 სისტემები საგზაო გრანსპორტის მოძრაობის რეგულირებისათვის</p> <p>3/00 სისტემები წყლის გრანსპორტის მოძრაობის რეგულირებისათვის</p> <p>5/00 სისტემები საჰაერო გრანსპორტის მოძრაობის რეგულირებისათვის</p>	<p>7/00 სისტემები ორი ან მეტი განსხვავებული სახის გემების ან თვითმფრინავების მოძრაობის ერთდროული რეგულირებისათვის</p> <p>9/00 სისტემები გემების ან თვითმფრინავების სამართავად, რომლებსთვისაც გემების ან თვითმფრინავების სახეობას არ აქვს მნიშვნელობა ან მუსტად არ არის განსაზღვრული</p>
---	---

G 09 სასწავლო საშუალებები; კრიპტოგრაფია; დისკალიბრები; სარეკლამო და საგამოყენო საქმე; ბეჭდები და ღალუქვა

G 09 B სასწავლო და თვალსაჩინო საშუალებები უსინათლოთა, ყრუთა და მუხუცების სწავლებისა და ურთიერთობისათვის; მაკაბები; პლანეტარიუმები; გლობუსები; რუკები; დიაგრამები (მოწყობილობები ფსიქონალიზმის ჩასაგარებლად და რეაქციის სისწრაფის გამოსავლენად A61B 5/16; თამაშები, სასპორტო ნივთები, მოწყობილობები გასართობად A63; პროექტორები და საპროექციო ეკრანები G03B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - მამოღელირებელი მოწყობილობები, რომლებიც უნდა განიხილებოდეს, როგორც სასწავლო ან სავარჯიშო მოწყობილობები, თუ ისინი მოსწავლეებში იწვევს რეალურ მოწყობილობებთან ურთიერთობისას გაჩენილ იდენტურ შეგრძნებებს;
 - შენობების მაკეტები; დანაღვარების მოდელები და მაკეტები და მისთ.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
 - მამოღელირებელი მოწყობილობები გამოთვლითი საშუალებებით, რომლებიც ახდენენ მანქანებისა და სისტემების მუშაობის დემონსტრირებას და მიეკუთვნება G06-ს, თუ მათთვის სპეციალური რუბრიკები არ არის გათვალისწინებული სხვა კლასებში;
 - მამოღელირებელი მოწყობილობების ელემენტები, რომლებიც მსგავსია რეალური მოწყობილობების ან მანქანებისა და მიეკუთვნება მათ შესაბამის ქვეკლასებს (G09-ის გარდა).

- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ხელის ან მექანიკური სასწავლო მოწყობილობები ელემენტებით, რომლებიც წარმოქმნის ან შეიცავს სიმბოლოებს, ნიშნებს, სურათებს და მისთ. რომლებიც განლაგებულია განსაზღვრული თანამიმდევრობით | 15/00 | მუსიკის სწავლება |
| 3/00 | ხელის ან მექანიკური სასწავლო მოწყობილობები, რომლებიც აღჭურვილია კითხვებითა და პასუხებით | 17/00 | კითხვის სწავლება |
| 5/00 | სასწავლო მოწყობილობა ელექტროამძრავით | 19/00 | სასწავლო საშუალებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება ამ ქვეკლასის სხვა ჯგუფებს |
| 7/00 | სასწავლო მოწყობილობები და ხელსაწყოები ელექტროამძრავით, რომლებიც აღჭურვილია კითხვებითა და პასუხებით | 21/00 | უსინათლოების, ყრუთა ან მუნჯების სწავლება და მათთან ურთიერთობა |
| 9/00 | სასწავლო მოდელები ან ტრენაჟორები | 23/00 | სამეცნიერო, სამედიცინო ან მათემატიკური მოდელები, მაგალითად, სადემონსტრაციო ხელსაწყოები ნატურალური სიდიდით |
| 11/00 | წერის, სტენოგრაფიის, ხაზვის ან ფერწერის სწავლება | 25/00 | სხვა მოდელები და მაკეტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 23/00 ჯგუფს, მაგალითად, სადემონსტრაციო ხელსაწყოები ნატურალური სიდიდით |
| 13/00 | მანქანაზე ბეჭდვის სწავლება | 27/00 | პლანეტარიუმები; გლობუსები |
| | | 29/00 | გეოგრაფიული რუკები, გეგმები, ცხრილები, დიაგრამები, მაგალითად, სამარშრუტო გრაფიკები |

G 09 C ღამთიური ან ღამთიური მონაცემების კრიპტოგრაფიის ან სხვა მიზნებისათვის, რომლის დაკავშირება სავაჭრო მიზნებისათვის (საიდუმლო კავშირგაბმულობა H04K; მოწყობილობები საიდუმლო დისკრეტული ინფორმაციის გადასაცემად H04L 9/00)

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | ხერხები და მოწყობილობები, რომლებშიც ნიშანთა მოცემული თანამიმდევრობა, მაგალითად, ჩვეულებრივი ტექსტი, გადაიყვანება ნიშანთა გაუგებარ თანამიმდევრობაში ნიშნების ან ნიშანთა ჯგუფების ადგილგადასაცვლით ან მათი შეცვლით სხვა ნიშნებით და ჯგუფებით მოცემული სისტემის შესაბამისად | 3/00 | საბეჭდი მანქანები ტექსტების დაშიფვრისა და გაშიფვრისათვის |
| | | 5/00 | ხერხები და მოწყობილობები დაშიფვრისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინა ჯგუფებს, მაგალითად, ისეთი გრაფიკული მონაცემების შენიღბვა და დამახინჯება, როგორცაა: ნახაზები, წერილობითი ან ბეჭდვითი შეცვლილებები |

G 09 D მატარებლების ბანრიზისა და მგზავრობის ღირებულების ცხრილები; მუდმივი კალენდრები (მაგიდის და მისთ. კალენდრები B42D 5/04; საათის მექანიზმის ამძრავი G04B; მთვლელი მოწყობილობებით G06C)

- | | | | |
|------|--|------|--------------------|
| 1/00 | მატარებლების განრიგისა და მგზავრობის ღირებულების ცხრილები; სადემონსტრაციო მოწყობილობები და მოწყობილობები ამ ცხრილების წასაკითხად | 3/00 | მუდმივი კალენდრები |
|------|--|------|--------------------|

G 09 F სარეკლამო და საბავშვო სახეები; აბრები; საჭედეები; იარაღები ან ზირობები საქარხნო მარკით; ბეჭდები (სადემონსტრაციო ვიგინები A47F; სურათები ან ნახაზები განსაკუთრებული ან უჩვეულო შუქის ეფექტით, მაგალითად, ცვალებადი B44F 1/00; საგზაო მანქანებისა და სასიგნალო დანადგარების განლაგება E01F 9/00; განათება ზოგადად F21; მოწყობილობები სინათლის სხივების სამართავად G02F 1/00; ოპტიკური სასიგნალო მოწყობილობები G08B 5/00; სისტემები საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის სარეგულირებლად G08G; მოწყობილობები ან სქემები ინდიკატორული მოწყობილობების სამართავად ინფორმაციის წარმოდგენის სტატიკური საშუალებების გამოყენებით G09G; სტატიკური ინდიკატორული მოწყობილობები, რომლებიც შეიცავს სინათლის ურთიერთდაკავშირებული წყაროების სიმრავლის ნაერთს H01J, H01K, H01L, H05B 33/12)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინი „ნიშანი“ აღნიშნავს ნიშნულს ან მითითებებს, რომლებიც გარკვეული ინფორმაციის მაგარებელია; ამასთან, ეს ინფორმაცია უცვლელი რჩება, მაშინაც კი, როდესაც იგი ხანმოკლეა; ამიტომ მოცემული ქვეკლასი მოიცავს, მაგალითად, სარეკლამო ფარებს და ასევე, საშიშროების გამაფრთხილებელ მნათ ან შუქის ამრეკლ საშუალებებს;
 - (2) ყურადღება უნდა მიექცეს შენიშვნებს, რომლებიც მოსდევს B81 კლასის და B81B ქვეკლასის სათაურებს და რომლებიც შეეხება „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“.
- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | მუყაოს ან მსგავსი ფარები დასაკეცი ან დრეკადი მასალის საქონლის ნიმუშებით | 5/00 | ნიმუშთა სადემონსტრაციო საშუალებები |
| 3/00 | იარაღები, ეგიკეტები და სხვა მსგავსი საიდენტიფიკაციო და საინდიკაციო საშუალებები; ბეჭდები, საფოსტო და სხვა მსგავსი მარკები | 7/00 | აბრები, ფირფიტები საქარხნო მარკით, ასოები, ციფრები ან სიმბოლოები; პანელები ან დაფები |

- | | |
|---|--|
| <p>9/00 მოწყობილობები ცვლადი ინფორმაციის წარსადგენად, რომლებშიც ინფორმაციის შედგენა ხდება ფუძემდებზე ცალკეული ელემენტების ამოკრეფის ან კომბინაციის გზით</p> <p>11/00 სადემონსტრაციო დაფები და მანქანები განსხვავებული ინფორმაციისათვის, სადაც საინფორმაციო ნიშნები მუდმივად მიმაგრებულია მოძრავ ფუძეზე, სადემონსტრაციო ადგილზე მისაწოდებლად</p> <p>13/00 განათებული აბრები, ნიშნები; შუქრეკლამა</p> <p>15/00 სარეკლამო განცხადებების, პლაკატების, აფიშებისა და მისთ. განთავსება დაფებზე, ფარებზე, სვეტებსა და მსგავს კონსტრუქციებზე</p> | <p>17/00 დროშები; ალმები; საყრდენი კონსტრუქციები მათთვის</p> <p>19/00 სხვადასხვა სარეკლამო და სადემონსტრაციო საშუალებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს</p> <p>21/00 გადასატანი თვალსაჩინო რეკლამა</p> <p>23/00 რეკლამა სხვადასხვა საგნებზე ან მათ შიგნით მაგალითად, საფერფლებზე, საფოსტო ყუთებზე</p> <p>25/00 ხმოვანი რეკლამა</p> <p>27/00 კომბინირებული ხმოვანი ან ოპტიკური რეკლამა</p> |
|---|--|

G 09 G საინფორმაციო ხელსაწყოების მართვის სქემები ან მოწყობილობები სტატიკური საშუალებების გამოყენებით ცვლადი სიდიდეების წარმოსაგენად (განათება მოგადად F21; ხელსაწყოები ელექტრული ცვლადი სიდიდეების ან რხევების წარმოდგენისათვის G01R 13/00; ხელსაწყოები და მოწყობილობები სინათლის სხივების სამართავად G02F 1/00; დროის ვიზუალური ინდიკაცია G04B 19/00; G04C 17/00, G04G 9/00; მოწყობილობები მონაცემთა გადასაცემად გამომთვლელ მანქანასა და გარე მოწყობილობას შორის G06F 3/00; ოპტიკური სასიგნალო მოწყობილობები G08B 5/00; საგრანსპორტო საშუალებების მოძრაობის რეგულირების სისტემები G08G; სარეკლამო და საგამოფენო საქმე, აბრები G09F, მაგალითად, სტატიკური საინდიკაციო მოწყობილობები, რომლებიც შედგება ცალკეული სინათლის წყაროების ან სინათლის მართვის ელემენტების ნაკრებისაგან G09F 9/00; სტატიკური საინდიკაციო მოწყობილობები, რომლებიც შეიცავს სინათლის ურთიერთდაკავშირებული წყაროების სიმრავლეს H01J, H01K, H01L, H05B 33/12; სქემები იმპულსთა მთვლელებში მიღებული შედეგების ინდიკაციისათვის H03K 21/18; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა მოგადად H03M; გამოსახულების ან სურათის აღწარმოება ელექტრული სიგნალების გამოყენებით, რომლებიც შეესაბამება გამოსახულების უბნებს და მიიღება ორიგინალის სკანირებით H04N)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება საინდიკაციო მოწყობილობების მართვის პულტები ანუ სქემები და მოწყობილობები დისპლეების მართვის სიგნალების ამოსარჩევად, მაგალითად, გამოძახების, მიღების, შენახვის, რეგენერაციის, კოდირების, დეკოდირების, დამისამართების მართვის სიგნალებისა.
- (2) ქვეკლასს არ მიეკუთვნება საინდიკაციო ხელსაწყოების ისეთი კონსტრუქციული ელემენტები, როგორცაა პანელები (პულტები) ან ნათურები (ელექტრონულ-სხივური მილაკები) როგორც ასეთი, ან სინათლის ცალკეული წყაროების სქემური შეერთებები, რომლებიც კლასიფიცირდება შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, H01J, H01K, H01L, G02F, H05B.
- (3) H04N ქვეკლასის საპირისპიროდ, რომელშიც კლასიფიცირდება დისპლეის მოწყობილობები, რომელიც იძლევა გამოსახულებას ნებისმიერი ხარისხის სიკაშკაშით ფართო დიაპაზონში, მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მხოლოდ მოწყობილობები, რომლებიც იძლევა გამოსახულებას სიკაშკაშის დისკრეტული მნიშვნელობებით, მაგალითად, „არის გამოსახულება/ არ არის გამოსახულება“.
- (4) გამოსახულება შესაძლებელია მიღებული იყოს ლუმინესცენციურ ეკრანზე ელექტრონული სხივის სკანირებით, ან სინათლის მიმართული უშუალოდ მართვადი წყაროდან ნიშნებზე, სიმბოლოებზე ან მათ ელემენტებზე, რომლებიც დატანილია ფუძემდებზე, ან დამოუკიდებელი წყაროდან მიღებული სინათლის სხივების პარამეტრების ელექტრული, მაგნიტური ან აკუსტიკური რეგულირების დახმარებით.

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 მართვის სქემები ან მოწყობილობები ელექტრონულ-სხივური ინდიკატორებისათვის</p> <p>3/00 მართვის სქემები ან მოწყობილობები ვიზუალური ინდიკატორებისათვის, რომლებიც განსხვავდება ელექტრონულ-სხივური მილაკებისაგან</p> | <p>5/00 მართვის სქემები ან მოწყობილობები საერთო ელექტრონულ-სხივური და სხვა ვიზუალური ინდიკაციისათვის</p> |
|--|--|

G 10 მუსიკალური საკრავები; აკუსტიკა

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება ბგერის მისაღები ყველა მოწყობილობა.
- (2) ამ კლასში გამოყენებული ტერმინი „მუსიკალური საკრავი“ აღნიშნავს ნებისმიერ მოწყობილობას, რომელიც გამოსცემს ბგერით სიგნალებს.
- (3) გსკ-ის გამოყენების გასამარტივებლად მოცემულ კლასში მოცემულია მისი შინაარსი, ქვეკლასებად დაყოფის გარეშე.
- (4) ეს კეთდება სამი ძირითადი სახის საკრავების ქვეკლასებად დაყოფის საჩვენებლად:
 - ჩასაბერი საკრავების,
 - სიმებიანი საკრავების,
 - ხმაურა საკრავების,

რომლებიც მოიცავს მუსიკალური საკრავების უმრავლესობას.

არსებობს საკრავები, რომლებიც არ მიეკუთვნება (3) შენიშვნაში მოცემულ საკრავებს; ისინი მიეკუთვნება G10D 17/00 ან G10K 7/00, G10K 9/00 ან G10K 15/04 ჯგუფებს.

G 10 B ორგანოები; ფისპარმონიები (გუჩის გარმონები და აკორდეონები G10D; მუსიკალური საკრავების ავტომატური მოქმედების ასპექტები G10F; მუსიკალური საკრავების კომბინაცია მიკროფონებთან, ბგერათა ამრთმევებთან ან გამაძლიერებლებთან, ელექტროორგანები G10H)

- | | |
|---|---|
| 1/00 ორგანოები, ფისპარმონიები და მათი მსგავსი ჩასაბერი მუსიკალური საკრავები | 3/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები ორგანების, ფისპარმონიებისა და სხვა ჩასაბერი მუსიკალური საკრავებისთვის |
|---|---|

G 10 C ფორტეპიანოები (სათამაშო ფორტეპიანოების არამუსიკალური ელემენტები A63H 5/00; მუსიკალური საკრავების ავტომატური მოქმედების ასპექტები G10F; მუსიკალური საკრავების კომბინაცია მიკროფონებთან, ბგერათა ამრთმევებთან ან გამაძლიერებლებთან G10H)

- | | |
|--|---|
| 1/00 ფორტეპიანოები და სხვა სიმებიან-კლავიშებიანი მუსიკალური საკრავები | 5/00 ფორტეპიანოები, კომბინირებული სხვა მუსიკალურ საკრავებთან, მაგალითად, ზანზალაკებთან, ქსილოფონებთან |
| 3/00 კონსტრუქციული ელემენტები და დამხმარე მოწყობილობები ფორტეპიანოებისათვის და სხვა სიმებიან-კლავიშებიანი მუსიკალური საკრავებისათვის | 9/00 განსაკუთრებული ხერხები, მოწყობილობები და საკრავები ფორტეპიანოების დამზადებისა და მომსახურებისათვის |

G 10 D მუსიკალური საკრავები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს (მუსიკალური საკრავების ავტომატური მოქმედების ასპექტები G10F; მუსიკალური საკრავების კომბინაცია მიკროფონებთან, ბგერათა ამრთმევებთან ან გამაძლიერებლებთან G10H; ბგერითი მოწყობილობები, რომლებიც არ განეკუთვნება მუსიკალურ საკრავებს ან მათ ნაწილებს G10K)

- | | |
|--|---|
| 1/00 სიმებიანი მუსიკალური საკრავები | 13/00 დასარგყამი მუსიკალური საკრავები |
| 3/00 დეტალები და სამარჯვები სიმებიანი მუსიკალური საკრავებისათვის | 15/00 სხვადასხვა კომბინირებული მუსიკალური საკრავები |
| 7/00 ჩასაბერი მუსიკალური საკრავები | 17/00 მუსიკალური საკრავები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინამდებარე ჯგუფებს, მაგალითად, „ეოლოსის არფა“; მუსიკალური საკრავები ფერითი თანხლებით |
| 9/00 დეტალები და სამარჯვები ჩასაბერი მუსიკალური საკრავებისათვის | |
| 11/00 აკორდეონები, კონცერტინოები და მისთ.; კლავიატურა მათთვის | |

G 10 F ავტომატური მუსიკალური საკრავები (სათამაშო საკრავების არამუსიკალური ელემენტები A63H 5/00; ბგერის ჩაწერა და აღწარმოება G11B; ხმისჩაწერი და ხმისაღწარმოებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები G11B 31/02)

შენიშვნა

მუსიკალური საკრავების საერთო დეტალები და სამარჯვები მიეკუთვნება G10B, G10C ან G10D შესაბამის ქვეკლასებს.

- | | |
|---|---|
| 1/00 ავტომატური მუსიკალური საკრავები | 5/00 დეტალები და სამარჯვები ავტომატური მუსიკალური ინსტრუმენტებისათვის |
| 3/00 მისაღვამი მოწყობილობები კლავიშებიანი საკრავებზე დასაკრავად | |

G 10 G ლამბარე მოწყობილობები მუსიკალურ საკრავებზე დასაკრავად (მეტრონომები G04F 5/02; მუსიკის სწავლება G09B 15/00)

- | | |
|--|---|
| 1/00 სამარჯვები მუსიკალური ნაწარმოებების შესასრულებლად | 5/00 ქვესაღვამი მუსიკალური საკრავებისათვის |
| 3/00 მუსიკის ჩაწერა პირობითი ნიშნებით, მაგალითად, მუსიკალური საკრავის მექანიკური მოქმედების ჩაწერა | 7/00 სხვა დამხმარე მოწყობილობები, მაგალითად, ყუთები კანიფოლისათვის, ბუდეები სიმებისათვის, საღირიქორო ჯოხები |

G 10 H ელექტრული მუსიკალური საკრავები (ელექტრული სქემები ზოგადად H03)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მუსიკალური საკრავები ბგერითი რხევების ელექტრული აგზნებით, რომელსაც აკონტროლებს შემსრულებელი, ამასთან, ეს რხევები გარდაიქმნება ბგერით რხევებად სხამალამოლაპარაკების ან მსგავსი ხელსაწყოების დახმარებით.

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 ელექტრული მუსიკალური საკრავების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 მუსიკალური საკრავები ბგერითი რხევების ელექტრომექანიკური აგზნებით</p> <p>5/00 საკრავები, რომლებშიც ბგერითი რხევების გენერირება ხორციელდება ელექტრონული გენერატორებით</p> | <p>7/00 საკრავები, რომლებშიც ბგერითი რხევების სინთეზი ხორციელდება მონაცემთა ბანკიდან, მაგალითად, კომპიუტერული ორგანები</p> |
|--|--|

G 10 K აბრატაღმართავი მოწყობილობები (ბგერათაღმართავი სათამაშოები A63H 5/00; მუსიკალური საკრავები და მათი დეტალები, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G10D); აკუსტიკური ტექნიკა, რომელიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს (პნევმოპიდრაული ვიბრატორები ან იმპულსური გენერატორები პიდრაული სისხემებისათვის F15B 21/12; სისხემები აკუსტიკური გაღლების არეკვლის ან მეორეული გამოსხივების გამოყენებით G01S 15/00; სეისმური ენერჯის გენერირება G01V 1/02; სასიგნალო და გამოსაძახებელი მოწყობილობები; განგაშის სიგნალის მიწოდების მოწყობილობები G08B; პიემოელექტრული, ელექტროსტრექციული, მაგნიტოსტრექციული ელემენტები ზოგადად H01L 41/00; სიგნალთა გადაცემის სისხემები ინფრაბგერითი, ბგერითი და ულტრაბგერითი გაღლების გამოყენებით H04B 11/00; სხამალამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადაპტორები ან ანალოგიური აკუსტიკური ელექტრომექანიკური გარდაქმნელები H04R)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები დენად გარემოში მექანიკური რხევების გენერირებისათვის.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება, აგრეთვე ისეთი ბგერითი სიგნალების მიღება, რომლებიც შესაძლებელია ვერ აღიქვას ადამიანმა, მაგრამ შეძლოს ცხოველმა.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 „ხერხები და მოწყობილობები ბგერითი სიგნალების მისაწოდებლად“ მოიცავს სპეციალურ არეს, რომელშიც განიხილება ინფრაბგერითი, ბგერითი და ულტრაბგერითი სიხშირეების მექანიკური რხევები. მაგრამ მექანიკური რხევების გენერირება და გადაცემა ზოგადად განიხილება B06B ქვეკლასში, ხოლო B06B ქვეკლასიდან ამოღებული თემატიკა კი აღნიშნულია ზემოთ მოცემული შენიშვნების პუნქტში 1.

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 მოწყობილობები, რომლებშიც ბგერის გადაცემა ხორციელდება რემონატორის დარტყმის საშუალებით, მაგალითად, ზარებისა, გონგისა</p> <p>3/00 ჭრიალები და მისთ. ხმაურა მოწყობილობები</p> <p>5/00 სასგვენები</p> <p>7/00 სირენები</p> <p>9/00 მოწყობილობები, რომლებშიც ბგერა გამოიყენება მემბრანის ან მსგავსი ელემენტის რხევის საშუალებით, მაგალითად, სასიგნალო ბუკები, რომლებიც გამოიყენება ნისლის დროს საყვირი საგრანსპორტო საშუალებებისათვის, მუშერები</p> | <p>11/00 ხერხები და მოწყობილობები ბგერის გადაცემის, გაგარების ან მიმართვისათვის ზოგადად; ხერხები ან მოწყობილობები ხმაურის შემოქმედებისაგან ან სხვა აკუსტიკური რხევებისაგან დასაცავად ზოგადად ან მათ ჩასახშობად</p> <p>13/00 რუპორები, მემბრანები და სხვა მისთ. ბგერის მისაღებად ან აღსაქმელად ზოგადად</p> <p>15/00 აკუსტიკური სისხემები, რომლებიც არ მიეკუთვნება წინამდებარე რუბრიკებს</p> |
|---|--|

G 10 L მბჟველების გაანალიზება ან სინთეზირება; მბჟველების ამონრა (ბგერის შეყვანა/გამოყვანა კომპიუტერებისათვის G06F 3/16; ხერხები და მოწყობილობები ციფრული მონაცემების დასამუშავებლად, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ბუნებრივ ენაზე მონაცემების მანიპულირებისათვის. G06F 17/20; უსინათლოების, ყრუების ან მუნჯების სწავლება ან მათთან ურთიერთობა G09B 21/00; საგელეფონო კავშირგაბმულობა H04M)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია კოდირების ინდექსების დამატება, რომლებიც ეხება მბჟველების კლასიფიცირებას ან ძიების ხერხებს. კოდირების ინდექსები შეირჩევა 15/08– 15/18 ჯგუფებიდან და აღინიშნება ისევე, როგორც საკლასიფიკაციო ინდექსები, მაგრამ დახრილი ხაზის მაგივრად გამოიყენება ორი წერტილი. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში სასურველია 101:00 ჯგუფის კოდირების ინდექსების დამატება. კოდირების ინდექსები უნდა იყოს დაუკავშირებელი.
- (3) აუცილებელია ყურადღება მიექცეს გსკ-ის შესავლის IV თავს, რომელშიც აღწერილია კოდირების სხვადასხვა გიპის ინდექსების გამოყენებისა და დასმის წესები.

11/00	მეცველების მახასიათებლების განსაზღვრა ან აღმოჩენა, რომლებიც არ მიეკუთვნება 15/00 – 21/00 ჯგუფებს	19/00	მეცველების ანალიზისა და სინთეზის გექნიკა სიჭარბის შესამცირებლად, მაგალითად, ვოკოდერებში; მეცველების კოდირება და დეკოდირება
13/00	მეცველების სინთეზირება; გექსტი მეცველების სინთეზირების სისტემებისათვის, მაგალითად, სამეცველო დიაპაზონისათვის	21/00	მეცველების სიგნალების დამუშავება განსხვავებული სმენადი ან არასმენადი სიგნალის მისაღებად, მაგალითად, ვიზუალურისა, ტაქტილურისა, მათი ხარისხის ან გარჩევითობის მოდიფიცირებისათვის
15/00	მეცველების ამოცნობა		
17/00	მოსაუბრის პიროვნების დადგენა ან დადასტურება	101:00	მეცველების ანალიზის სინთეზირებისას ან ამოცნობისას გამოყენებული სიგნალების დამუშავების ან ნიშნების გამოყოფის ხერხები

G 11 ინფორმაციის ლაზროვნება

G 11 B ინფორმაციის ლაზროვნება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მატარებლისა და ბარლაქმენელის უარღობით ბადააღმობაზე (საბოლოო სიდიდების ჩაწერა ხერხებით, რომლებიც არ მოითხოვს აღწარმოებას გარდამქმნელის მეშვეობით, G01D; ფოტომგრძობიარე მასალები ან პროცესები ფოტოგრაფიული მიზნებისათვის G03C; ელექტროგრაფია, ელექტროფოტოგრაფია, მაგნიტოგრაფია G03G; ჩაწერი ან აღწარმოებული აპარატურა მექანიკურად მარკირებული ლენგის, მაგალითად, პერფორირებული ქაღალდის ლენგის გამოყენებით, ან ცალკეული ჩანაწერების, მაგალითად, პერფორირებული ან მაგნიტური მარკირების მქონე ბარათების, გამოყენებით G06K; მონაცემთა გადაცანა ერთი გიპის ჩანაწერის მაგარებლიდან მეორეზე G06K1/18; ინფორმაციის ბეჭდვა ჩანაწერის მაგარებლიდან G06K 3/00; მოწყობილობები გამოსავალი მონაცემების მუდმივი ვიზუალური წარმოდგენის მისაღებად G06K 15/00; მოწყობილობები ან სქემები საინდიკაციო მოწყობილობების სამართავად ცვლადი ინფორმაციის წარმოდგენის სტატიკური საშუალებების გამოყენებით G09G; ისეთი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებშიც გამოიყენება მასკანირებული ზონდის მეთოდი, ზოგადად G12B 21/00; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა ზოგადად H03M; აღწარმოებული მოწყობილობების გამოსასვლელის კავშირის სქემები რადიომიმდებთან H04B 1/20; სატელევიზიო სიგნალების ჩაწერა, H04N 5/76, H04N 9/79; ხმაშლამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადაპტერები ან მსგავსი აკუსტიკური ელექტრომექანიკური გარდამქმნელები ან სქემები მათთვის H04R)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ინფორმაციის ჩაწერა ან აღწარმოება ინფორმაციის მაგარებლის ან გარდამქმნელის ფარდობითი მოძრაობის პირობებში, ამასთან, ჩანაწერის მოდულაციის სიღრმე შეესაბამება ჩაწერი სიგნალის ცვლილებებს;
 - აპარატურა და კონსტრუქციული ელემენტები ჩაწერისა და აღწარმოებისათვის, მაგალითად, თავაკი;
 - ინფორმაციის მაგარებლები, რომლებიც გამოიყენება მოცემულ აპარატურაში;
 - მოწყობილობები მოცემული აპარატურის სხვა აპარატებთან და მოწყობილობებთან შესათანხმებლად და დასაკავშირებლად.
 - (2) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს ენიჭება შემდეგი მნიშვნელობები:
 - „ინფორმაციის მაგარებელი“ – სხეული ცილინდრის, დისკის, ბარათის, ლენგის ან მათთვის სახით, რომელსაც შეუძლია ინფორმაციის ხანგრძლივად შენახვა, რომელიც შეიძლება ამოიკითხოს ჩანაწერის მაგარებლიდან მის მიმართ გადაადგილებადი მგრძობიარე ელემენტის დახმარებით;
 - „თავაკი“ – ნებისმიერი მოწყობილობა სინუსოიდური ან არასინუსოიდური ელექტრული რხევების გარდასაქმნელად ინფორმაციის მაგარებლის ზედაპირის ფიზიკური თვისებების მახასიათებლების შესაცვლელად და პირიქით;
 - „ახლო ურთიერთქმედება“ – ურთიერთქმედება ახლო მონაში (ძალზე ახლო მანძილზე) მასკანირებელი ზონდის გექნიკის გამოყენებით, მაგალითად, კვამიკონტაქტი ან უსასრულოდ მცირე კონტაქტი თავაკსა და ჩანაწერის მაგარებელს შორის.
 - (3) საჭიროა ყურადღება მიექცეს შენიშვნებს, რომლებიც მოსდევს B81 კლასის და B81B ქვეკლასის სათაურებს, რომლებიც მიეკუთვნება „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებს“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“.
- | | | | |
|------|--|------|---|
| 3/00 | ინფორმაციის ჩაწერა მექანიკური ჩაჭრის, დეფორმაციის ან წნეხის საშუალებით, მაგალითად, ღარაკების (კვლების) ან ჩაღრმავებებისა; აღწარმოება მექანიკური ამოკითხვის საშუალებით; ინფორმაციის მაგარებლები ამისათვის | 7/00 | ჩაწერა ან აღწარმოება ოპტიკური საშუალებების დახმარებით, მაგალითად, ჩაწერა ოპტიკური გამოსხივების თბური სხივის გამოყენებით, აღწარმოება ოპტიკური სხივის გამოყენებით უფრო დაბალი სიმძლავრისას; ჩანაწერის მაგარებლები ამისათვის |
| 5/00 | ჩაწერა ინფორმაციის მაგარებლის დამაგნიტების ან განმაგნიტების საშუალებით; აღწარმოება მაგნიტური საშუალებების გამოყენებით; ინფორმაციის მაგარებლები ამისათვის | 9/00 | ჩაწერა ან აღწარმოება ისეთი ხერხებისა და საშუალებების გამოყენებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება არც ერთ ჯგუფს 3/00 – 7/00 ინტერვალში; ჩანაწერის მაგარებლები ამ მიზნებისათვის |

- 11/00 ჩაწერა და აღწარმოება ერთი და იმავე ჩანაწერის მაგარებლიდან იმ შემთხვევაში, როდესაც ამ ორი ოპერაციისათვის გამოიყენება ისეთი ხერხი ან საშუალება, რომელსაც მოიცავს 3/00 – 7/00 ინტერვალში სხვადასხვა მთავარი ჯგუფი ან 9/00 ჯგუფის სხვადასხვა ქვეჯგუფი; ჩანაწერის მაგარებლები ამ მიზნებისათვის
- 13/00 ერთდროული ან შერჩევითი ჩაწერა ხერხებით ან საშუალებებით, რომლებიც მიეკუთვნება სხვადასხვა რუბრიკას; ჩანაწერის მაგარებლები ამისათვის; ერთდროული ან შერჩევითი აღწარმოება
- 15/00 ძაფების ან ლენგის ფორმით შესრულებული ჩანაწერის მაგარებლების ამუშავება, გაშვება ან გაჩერება; როგორც ჩანაწერის მაგარებლების, ისე თავაკების ამძრავი, მიმართველი მოწყობილობები მსგავსი ჩანაწერის მაგარებლებისათვის ან კონტეინერები მათთვის; მსგავსი მოწყობილობების მართვა; მუშაობის რეჟიმების მართვა
- 17/00 მიმართველი საშუალებები ჩანაწერთა ისეთი მაგარებლებისათვის, რომლებიც ფორმით განსხვავდება ძაფების ან ლენგებისაგან, ან არ არის დამოკიდებული მაგარებლების საყრდენზე
- 19/00 ძაფების ან ლენგების ფორმისაგან განსხვავებული ჩანაწერის მაგარებლების, ან ამ მაგარებლების საყრდენების ამუშავება, გაშვება, გაჩერება; მათი მართვა; მუშაობის რეჟიმის მართვა
- 20/00 სიგნალის დამუშავება, რომელიც არ არის დამოკიდებული ჩაწერისა და აღწარმოების ხერხზე; სქემები მათთვის
- 21/00 თავაკების განლაგება, რომლებიც არ არის დამოკიდებული ჩაწერის ან აღწარმოების ხერხზე
- 23/00 ჩანაწერის მაგარებლები, რომლებიც არ არის დამოკიდებული ჩანაწერის ან აღწარმოების ხერხზე; დამხმარე საშუალებები, მაგალითად, კონტეინერები, რომლებიც სპეციალურად ჩამწერ ან აღმწერ მოებულ აპარატურასთან ერთობლივი მუშაობისათვისაა მოწყობილი
- 25/00 აპარატურა, რომელიც ფორმით განსხვავდება გამოყენებული ჩანაწერის მაგარებლისაგან, ამასთან არ არის დამოკიდებული ჩაწერის ან აღწარმოების ხერხზე
- 27/00 მონტაჟი; ინდექსაცია; დამისამართება; ქრონირება ან სინქრონიზაცია; კონტროლი; ლენგის მოძრაობის გაზომვა
- 31/00 მოწყობილობები ჩამწერი ან აღმწერ მოებელი აპარატურისა და მონათესავე ფუნქციური დანიშნულების მქონე აპარატურის ერთობლივი მუშაობისათვის
- 33/00 კონსტრუქციული ელემენტები, დეტალები ან დამხმარე საშუალებები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული წინამდებარე ჯგუფებში

G 11 C სტაბილური ტიპის დამხსომებელი მოწყობილობები (ინფორმაციის დაგროვება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მაგარებლისა და გარდამქმნელის ურთიერთგადაადგილებაზე G11B; ნახევარგამგარი ხელსაწყოები დამხსომებელი მოწყობილობებისათვის H01L, მაგალითად, H01L 27/108 – H01L 27/115; იმპულსური გექნიკა ზოგადად H03K, მაგალითად, ელექტრონული გადამრთველები H03K 17/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მოწყობილობები ან სამარჯვები ციფრული ან ანალოგური ინფორმაციის შესანახად:
 - (i) ინფორმაციის შენახველი მოწყობილობებისა და გარდამქმნელის ურთიერთგადაადგილების გარეშე;
 - (ii) ამომრჩევი დამხსომებელი მოწყობილობიდან ინფორმაციის ჩაწერის ან გაცემის ამორჩევის მოწყობილობით.
 - (2) ელემენტები, რომლებიც არ არის განკუთვნილი დასამახსოვრებლად და რომლებსაც არ გააჩნია ინფორმაციის შენახვის საშუალებები, უნდა კლასიფიცირდეს შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად H01K, H03K.
 - (3) მოცემულ ქვეკლასში დამხსომებელ ელემენტს აქვს მოწყობილობა ყოველი ცალკეული ინფორმაციის ჩასაწერად და ამოსარჩევად.
-
- 5/00 კონსტრუქციული ელემენტები, ისეთი დამხსომებელი მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება 11/00 ჯგუფს
 - 7/00 მოწყობილობები ციფრულ დამხსომებელ მოწყობილობებში ინფორმაციის ჩასაწერად ან ამოსაკითხად
 - 8/00 მოწყობილობები ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობებიდან მისამართების ამოსარჩევად
 - 11/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებიც განსხვავდება მეხსიერების სხვადასხვა ელექტრული ან მაგნიტური ელემენტების გამოყენებით; მეხსიერების ელემენტები მათთვის
 - 13/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები განსხვავებული მეხსიერების ისეთი ელემენტების გამოყენებით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 11/00, 23/00 ან 25/00 ჯგუფებს
 - 14/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებიც განსხვავდება ენერგოდამოკიდებული და ენერგოდამოუკიდებელი უჯრედების გამოყენებით, რეგულირების ელექტროკვების გამორთვის შემთხვევაში
 - 15/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებშიც რამდენიმე ნაწილისაგან შემდგარი ინფორმაცია ჩაიწერება და ამოიკითხება ერთი ან რამდენიმე ამგვარი ნაწილის შერჩევით, ანუ ასოციაციური მეხსიერების მოწყობილობები
 - 16/00 პროგრამირებადი მუდმივი დამხსომებელი მოწყობილობები წაშლადი ინფორმაციით
 - 17/00 მუდმივი დამხსომებელი მოწყობილობები ერთჯერადი პროგრამირებით; ნახევრად მუდმივი დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებშიც, მაგალითად, გათვალისწინებულია საინფორმაციო ბარათების ხელით შეცვლა
 - 19/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები ინფორმაციის საფეხუროვანი მოძრაობით, მაგალითად, ძვრის რეგისტრები
 - 21/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები ინფორმაციის ცირკულაციით
 - 23/00 ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებიც განსხვავდება მექანიკური ნაწილების მოძრაობის ხასიათით, მაგალითად, ბურთულების გამოყენებით; მეხსიერების ელემენტები მათთვის

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 25/00 | ციფრული დამხსომებელი მოწყობილობები, რომლებიც განსხვავდება ღენადი გარემოს გამოყენებით; მესხიერების ელემენტები მათთვის | 27/00 | ელექტრული ანალოგური დამხსომებელი მოწყობილობები, მაგალითად, მყისიერი მნიშვნელობების დასამახსოვრებლად |
| | | 29/00 | დამხსომებელი მოწყობილობების მუშაობის სისწორის კონტროლი |

G 12 ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები

G 12 B ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხელსაწყოთა კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ იყო აღნიშნული სხვა ქვეკლასებში.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
- კონსტრუქციული ელემენტები, მოხსენიებული A, F, G ან H განყოფილებების ქვეკლასებში, რომლებიც ექვემდებარება შესაბამისი ქვეკლასების ქვეჯგუფთა ინდექსებით კლასიფიცირებას. კერძოდ, კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებსაც კავშირი აქვს საზომ ხელსაწყოებთან, უნდა კლასიფიცირდეს G01 კლასის ქვეკლასებში, მაგალითად, G01D;
 - კონსტრუქციული ელემენტები ელექტრული მოწყობილობებისათვის, მაგალითად, გარსაცმები, კორპუსები, ეკრანები, რომლებიც მიეკუთვნება H05K-ს ან H განყოფილების სხვა შესაბამის ქვეკლასს.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს G განყოფილების შენიშვნას, განსაკუთრებით პუნქტში (2), „გამომვა“ ტერმინის განსაზღვრას, რომელიც მოსდევს G01 კლასის სათაურს.

- | | | | |
|------|---|-------|--|
| 1/00 | მგრძობიარე ელემენტები, რომლებსაც აქვს მოძრაობის ან გადაადგილების უნარი და რომელთა გამოყენება არ შეიზღუდება გამოშვების მიზნით; მათთან დაკავშირებული გადაძვინების მექანიზმები | 7/00 | გემპერაგურული შემოქმედების კომპენსაცია |
| 3/00 | განსაკუთრებული კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ჯგუფებს | 9/00 | ხელსაწყოების ან სხვა მოწყობილობების კორპუსები, გარსაცმები, ღვარები |
| 5/00 | ხელსაწყოების ან სხვა მოწყობილობების ან მათი ნაწილების მდებარეობის, მაგალითად, ღონის, რეგულირება; დახრის ან აჩქარების კომპენსაცია, მაგალითად, ოპტიკური ხელსაწყოებისათვის | 11/00 | საინდიკაციო ელემენტები; განათება მათთვის |
| | | 13/00 | ხელსაწყოების გრაფიკული; დაკალიბრება |
| | | 15/00 | გაცივება |
| | | 17/00 | ეკრანირება |
| | | 21/00 | მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც იყენებენ მასკანირებელი ზონდის მეტოდს |

ბირთვული ფიზიკა და ტექნიკა და მასთან მომიჯნავე მეცნიერების დარგები

G 21 ბირთვული ფიზიკა; ბირთვული ტექნიკა

G 21 B რეაქტორები ბირთვული სინთეზისათვის (უმართავი ბირთვული რეაქციები G21J)

- 1/00 თერმობირთვული რეაქტორები

G 21 C ბირთვული რეაქტორები (ანალოგური გამოთვლელი მანქანები მათთვის G06G 7/54; სინთეზის რეაქტორები G21B; ბირთვული ფეთქებადი ნივთიერებები G21J)

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| 1/00 | რეაქტორები | 9/00 | ავარიის საწინააღმდეგო დაცვის მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად გაერთიანებულია რეაქტორებთან |
| 3/00 | რეაქტორული საწვავის ელემენტები და მათი ბლოკები; ნივთიერების შერჩევა მათი რეაქტორული საწვავის ელემენტების სახით გამოსაყენებლად | 11/00 | რეაქტორებთან გაერთიანებული დამცავი კონსტრუქციები |
| 5/00 | შემნელებლების ან აქტიური ზონის სტრუქტურა; მასალების შერჩევა მათი შემნელებლების სახით გამოსაყენებლად | 13/00 | მაღალი წნევის რეგულაციები; ავარიის საწინააღმდეგო გარსები მათთვის; ჰერმეტიზაცია ზოგადად |
| 7/00 | ბირთვული რეაქციის მართვა | | |

- | | |
|--|--|
| <p>15/00 გამაცივებელი მოწყობილობები აქტიური ზონის მქონე მაღალი წნევის რემერეუარებში; სპეციფიკური გამაცივებელი გარემოს შერჩევა</p> <p>17/00 კონგროლი; შემოწმება</p> <p>19/00 მოწყობილობები რეაქტორის შიგნით საწვავის ან სხვა მასალის დამუშავების, მანიპულირებისათვის ან მანიპულირების გასაადვილებლად, მაგალითად, რეაქტორის შიგნით მაღალი წნევის რემერეუარში</p> | <p>21/00 ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია რეაქტორების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად</p> <p>23/00 რეაქტორების მიმარჯვება ექსპერიმენტის ჩასატარებლად ან დასხივების გასაადვილებლად</p> |
|--|--|

G 21 D ბირთვული ენერგეტიკული დანადგარები (ელექტრული ან მაგნიტური ანალოგური გამოთვლითი მანქანები, მაგალითად, მამოღელირებული მოწყობილობები ბირთვული ფიზიკისათვის G06G 7/54)

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 ბირთვული ენერგეტიკული დანადგარების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 ბირთვული ენერგეტიკული დანადგარების მართვა</p> <p>5/00 ბირთვული ძალური დანადგარები რეაქტორითა და ძრავათი, რომელშიც რეაქტორში გამოყოფილი სითბო გარდაიქმნება მექანიკურ ენერგიად</p> | <p>7/00 მოწყობილობები სინთეზისა და დაყოფის რეაქციებისას გამოყოფილი ენერჯისაგან ელექტრული ენერჯის უშუალოდ მისაღებად</p> <p>9/00 მოწყობილობები სითბოს მისაღებად მექანიკურ ენერჯიად გარდაქმნის გარეშე, მაგალითად, შენობების გასათბობად</p> |
|--|---|

G 21 F რენტგენის გამოსხივების, ჰამა-გამოსხივების, კორპუსკულური გამოსხივებისა და ნაწილაკებით დაბრუნებისაგან დაცვა; რადიოაქტიურად დაბინძურებული მასალების დამუშავება; მოწყობილობები მსგავსი მასალების რადიოაქტიური დაბინძურების თავიდან ასარიცხავლად (ფარმაცევტული საშუალებებით დასხივებისაგან დაცვა A61K 7/40; კოსმოსურ სომალდებზე B64G; რეაქტორთან კონსტრუქციულად გაერთიანებული დამცავი მოწყობილობები, G21C 11/00; რენტგენის მილაკებში H01J35/16; რენტგენის აპარატებთან კონსტრუქციულად გაერთიანებული დამცავი მოწყობილობები H05G 1/02)

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 გამოსხივებისაგან დამცავი მასალების შედგენილობა</p> <p>3/00 გამოსხივებისაგან დამცავი მასალების ფორმა და ზომა, მაგალითად, გრანულირებული მასალები</p> <p>5/00 გადასატანი ან გადასაადგილებელი დამცავი კონტეინერები</p> | <p>7/00 დამცავი საკნები და სათავსები</p> <p>9/00 რადიოაქტიურად დაბინძურებული მასალების დამუშავება; მოწყობილობები ამგვარი მასალების რადიოაქტიური დაბინძურების აღმოსაფხვრელად</p> |
|--|---|

G 21 G ქიმიური ელემენტების ბარლაჟმა; რადიოაქტიური წყაროები (გამოსხივების გამოყენება ზოგადად G21H 5/00; ელემენტარული ნაწილაკების მართვა, მაგალითად, ნეიტრონებით ან ელექტრომაგნიტური გამოსხივებით, რაც არ არის გათვალისწინებული სხვა ქვეკლასებში, G21K)

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 მოწყობილობები ქიმიური ელემენტების გარდასაქმნელად ელექტრომაგნიტური და კორპუსკულური გამოსხივების დახმარებით ან ნაწილაკებით დაბომბვის გზით, მაგალითად, რადიოაქტიური იზოტოპების წარმოქმნა</p> | <p>4/00 რადიოაქტიური წყაროები</p> <p>5/00 ქიმიური ელემენტების გარდაქმნა ქიმიური რეაქციების შედეგად</p> |
|---|--|

G 21 H ენერჯის მიღება რადიოაქტიური წყაროებისაგან; რადიოაქტიური წყაროების გამოსხივების გამოყენება; კოსმოსური სხივების გამოყენება (ბირთვული ან რენტგენის გამოსხივების გამოყენება G01T; თერმობირთვული რეაქტორები G21B; ბირთვული რეაქტორები G21C; ნახევარგამტარი ხელსაწყოები, რომლებიც მგრძნობიარეა ელექტრომაგნიტური ან კორპუსკულური დასხივების მიმართ H01L 31/00)

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 მოწყობილობები რადიოაქტიური წყაროებისაგან, მაგალითად, რადიოაქტიური იზოტოპებისაგან, ელექტრული ენერჯის მისაღებად</p> <p>3/00 მოწყობილობები რადიოაქტიური წყაროების გამოსხივების ენერჯის უშუალოდ გარდასაქმნელად სხვადასხვა სახის ენერჯიად, გარდა ელექტრულისა, მაგალითად, სინათლის ენერჯიად</p> | <p>5/00 რადიოაქტიური წყაროების გამოსხივების გამოყენება ან მოწყობილობები ამ მიზნებისათვის</p> <p>7/00 კოსმოსური გამოსხივების ეფექტების გამოყენება</p> |
|---|--|

G 21 J ბირთვული ფთქვალი ნივთიერებები და მათი გამოყენება (ელექტრული ან მაგნიტური ანალოგური გამოთვლითი მანქანები, მაგალითად, მამოღელირებული მოწყობილობები ბირთვული ფიზიკისათვის G06G 7/54)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება დაყოფის ან სინთეზის უმართავი ბირთვული რეაქციები

- | | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 1/00 | ბირთვული ასაფეთქებელი მოწყობილობები | 3/00 | ბირთვული ასაფეთქებელი მოწყობილობების გამოყენება მშვიდობიანი მიზნებისათვის |
| | | 5/00 | |

G 21 K მონოპოლიზირება ბირთვული აწვითების აპროჩენისათვის ხერხები და მონოპოლიზირება ნაწილაკების ან ელექტრომაგნიტური გამოსხივების მართვისათვის, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს; დამსხივებალი მონოპოლიზირება; რენტგენული და გამა-მიკროსკოპები (რენტგენოტექნიკა H05G; პლაზმური ტექნიკა H05 H)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | მოწყობილობა გამოსხივების ან ნაწილაკების მართვისათვის, მაგალითად, მათი ფოკუსირების ან შენელებისათვის | 4/00 | გარდამქმნელი ეკრანები რენტგენის სხივების ან ნაწილაკების ნაკადის სივრცული განაწილების ხილულ გამოსახულებად გარდასაქმნელად, მაგალითად, ფლუოროსკოპიული ეკრანები |
| 3/00 | რადიაციული ფილტრები, მაგალითად, რენტგენის გამოსხივების ფილტრები | 5/00 | დამსხივებელი ხელსაწყოები |
| | | 7/00 | რენტგენული ან გამა-მიკროსკოპები |

განყოფილება H – ელექტრობა

შენიშვნა

წინამდებარე შენიშვნებში განიხილება H განყოფილების გამოყენების ძირითადი წესები და მითითებები

- I. H განყოფილებას მიეკუთვნება:
- ა) ელექტრომექანიკური დანადგარების ძირითადი ელემენტები – ყველა ელექტრული დეტალი და აპარატებისა და წრედების მექანიკური კონსტრუქციები, ძირითადი ელემენტების კომბინაციები, ე. წ. ნაბეჭდ სქემებში და, აგრეთვე, ზოგიერთი ხერხი და მოწყობილობა ასეთი ელემენტების დასამზადებლად (იმ შემთხვევაში, თუ ამისათვის არ არის გათვალისწინებული სპეციალური რუბრიკები სხვა განყოფილებებში);
 - ბ) ელექტრული ენერჯის გენერირება – ელექტრული ენერჯის გენერირების, გარდაქმნისა და განაწილების მოწყობილობები და, აგრეთვე, ასეთი მოწყობილობების მართვის მოწყობილობები;
 - გ) გამოყენებითი ელექტროტექნიკა:
 - (i) საერთო გამოყენების მოწყობილობები, კერძოდ, ელექტროსახურებელი და ელექტროსანათი მოწყობილობები;
 - (ii) სპეციალური დანიშნულების ისეთი ელექტრული ან ელექტრონული მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება გსკ-ის სხვა განყოფილებებს, კერძოდ:
 - (1) სინათლის ელექტრული წყაროები, ლამპების ჩათვლით;
 - (2) რენტგენოტექნიკა (ელექტრული ნაწილი), ელექტრულად დამუხტული ნაწილაკებისა და ნეიტრონების გენერირება და აჩქარება;
 - (3) პლამური ტექნიკა (ელექტრული ნაწილი), ელექტრულად დამუხტული ნაწილაკებისა და ნეიტრონების გენერირება და აჩქარება;
 - დ) ძირითადი ელექტრონული სქემები და მათი მართვა;
 - ე) რადიო- და ელექტროკავშირის ტექნიკა;
 - ვ) H განყოფილების ქვეკლასები ხშირად მოიცავს რუბრიკებს „განსაკუთრებული თვისებების მქონე მასალების გამოყენება“ ნაკეთობების ან ელემენტების დასამზადებლად. ასეთი რუბრიკების გამოყენებისას საჭიროა გსკ-ის შესავლის 56–57-ე მუხლებში მოცემული რეკომენდაციების გათვალისწინება.
- II. ზოგადი წესები:
- ა) ყველა ელექტრული სამარჯვები, გარდა პ. I-ში ჩამოთვლილი სამარჯვებისა, რომლებიც დაკავშირებულია გსკ-ის ერთ-ერთ განყოფილებას (გარდა H) მიკუთვნებულ ხერხებთან, მოწყობილობებთან ან ელემენტებთან, მიეკუთვნება ასეთი ხერხების, მოწყობილობების ან ელემენტების შესაბამის ქვეკლასებს; იმ შემთხვევაში, თუ ასეთი ხერხები, მოწყობილობები ან ელემენტები გამოყოფილია ცალკე კლასებში, მაშინ მათი ელექტროტექნიკური სამარჯვები მიეკუთვნება შესაბამის ქვეკლასებს, რომლებიც მოიცავს ასეთი ხერხების, მოწყობილობების ან ელემენტების ელექტროტექნიკური გამოყენების საკითხებს;
 - ბ) ზოგადი და სპეციალური დანიშნულების მქონე ელექტროტექნიკური მოწყობილობების გამოყენება:
 - (i) ელექტროთერაპია, მაგნიტოთერაპია და სხივური თერაპია მოცემულია A1-ში;
 - (ii) სხვადასხვა ტექნოლოგიურ პროცესში გამოსაყენებელი ელექტრული ხერხები და მოწყობილობები მოცემულია B 01-ში, B 03-ში, B 23K-ში;
 - (iii) საგრანსპორტო საშუალებების ელექტროკვება, ელექტრული წვეის მოწყობილობები და ელექტროგანათება მოცემულია ქვეკლასში „გრანსპორტი“ (განყოფილება B);
 - (iv) შიგაწვის ძრავების ელექტროანთების მოწყობილობები მოცემულია F 02P-ში, ანთების მოწყობილობები ზოგადად – F 23Q-ში;
 - (v) ელექტრობასთან დაკავშირებული G განყოფილების ყველა რუბრიკები, ესე იგი საზომი ხელსაწყოები, ელექტრული ცვლადი სიდიდეების საზომი მოწყობილობების, საგამოცდო, სასიგნალო და გამოთვლითი ხელსაწყოების ჩათვლით; G განყოფილებაში ელექტრული მოწყობილობები განიხილება, როგორც საზომი ან საგამოცდო მოწყობილობების ელემენტები და არა როგორც დამოუკიდებელი მოწყობილობები;
 - გ) H განყოფილებას მიეკუთვნება ელექტროტექნიკის როგორც ზოგადი (იხ. პ. I ა-ელექტრომექანიკური დანადგარების ძირითადი ელემენტები), ისე გამოყენებითი ელექტროტექნიკის (იხ. პ. I გ – გამოყენებითი ელექტროტექნიკა) საკითხები.
- III. კერძო შემთხვევები:
- ა) ელექტროტექნიკის გამოყენების ისეთი საერთო არეებიდან, რომლებიც სცილდება H განყოფილების ფარგლებს, განსაკუთრებულ ყურადღებას მოითხოვს ელექტროგახურება ზოგადად, რომელიც მიეკუთვნება F24D-ს და F24H-ს, და აგრეთვე ელექტროგანათება, რომელიც მიეკუთვნება, ნაწილობრივ, F21-ს; ამის გათვალისწინება საჭიროა, ვინაიდან H განყოფილებას მიეკუთვნება, აგრეთვე, ელექტროგახურებასა და ელექტროგანათებასთან დაკავშირებული ზოგიერთი საკითხი (ქვეკლასი H05B);
 - ბ) ორ შემოადანიშნულ შემთხვევაში F განყოფილების ქვეკლასებს მიეკუთვნება შესაბამისი მოწყობილობების მექანიკური ნაწილი; ასეთი მოწყობილობების ელექტრული ნაწილის განხილვისას საჭიროა H05B ქვეკლასის გამოყენება;
 - გ) განათების მოწყობილობებში მექანიკური ნაწილი მოიცავს სხვადასხვა ელექტრული ელემენტების ურთიერთგანლაგებას, ესე იგი, მათ გეომეტრიულ, ფიზიკურ განლაგებას სივრცეში; ასეთი თვალსაზრისით განხილული მოწყობილობები მიეკუთვნება F21V-ს, ხოლო თვითონ ელემენტები და ძირითადი სქემები – H განყოფილებას; მითითებული შენიშვნა ეხება აგრეთვე სინათლის ისეთ ელექტრულ წყაროებს, რომლებიც კომბინირებულია სინათლის სხვა წყაროებთან; სინათლის წყაროები ზოგადად მიეკუთვნება H05B-ს, ამასთან, მათი ურთიერთგანლაგების განხილვისას საჭიროა F21-ს სხვადასხვა ქვეკლასის გამოყენება;

დ) ელექტროგახურების შემთხვევაში H05B-ს მიეკუთვნება არა მხოლოდ ელექტრული ელემენტები და მათი პრინციპული სქემები, არამედ ამ სქემების კონსტრუქციული შესრულება, ანუ ელემენტების ურთიერთგანლაგება ელექტროტექნიკის თვალსაზრისით; ამავე თვალსაზრისით H05B-ს მიეკუთვნება, აგრეთვე, ელექტრული ღუმლები; ღუმლებში ელექტრული ელემენტების ჩვეულებრივი ურთიერთგანლაგება მიეკუთვნება F განყოფილებას; ელექტროშედულების სქემები კი – B23K-ს; აქედან გამომდინარე, ელექტროგახურების ზოგიერთი საკითხი, მითითებული ზოგადი წესების თვალსაზრისით, არ განიხილება II პ. -ში

H 01 პირითაი ელექტრული ელემენტები

შენიშვნები

- (1) ელექტრული ხერხები, რომლებიც გამოიყენება გარკვეული ტექნოლოგიური პროცესების, მაგალითად, შრობის, საფარის დაგანის, შესრულებისას, მიეკუთვნება ამ პროცესების შესაბამის ქვეკლასებს.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B81 და B81B კლასების დასახელებების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც ეხება „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“.

H 01 B კაბელები; გამტარები; იზოლატორები; მასალების შერჩევა ელექტრული გამტარების, იზოლაციისა და დიელექტრიკული მუდმივს მოთხოვნით მასალის მისაღებად (მასალების შერჩევა მაგნიტური თვისებების მისაღებად – H01F 1/00, ტალღასატარები – H01P, კაბელების ან ელექტროგადაცემის ხაზების, ან გაერთიანებული ელექტრული და ოპტიკური კაბელების ან ელექტროგადაცემის ხაზების გაყვანა – H02G).

შენიშვნები

- (1) 12/00 ჯგუფს 5/00 – 11/00 ჯგუფებთან შედარებით აქვს უპირატესობა.
- (2) ოპტიკურ ბოჭკოებთან ერთად, სულ მცირე, ერთი ელექტრული გამტარის შემცველი კაბელები კლასიფიცირებულია 11/22 რუბრიკაში.

<p>1/00 გამტარები ან დენგამტარი სხეულები, რომლებიც განსხვავდება ელექტროგამტარი მასალით; მასალების შერჩევა გამტარებისათვის</p> <p>3/00 ელექტრული იზოლატორები და მაიმოლირებელი სხეულები, რომლებიც განსხვავდება საიზოლაციო მასალით; მასალების შერჩევა იზოლაციისა და დიელექტრიკების სახით</p> <p>5/00 არაიზოლირებული (შიშველი) სადენები და დენგამტარი სხეულები, რომლებიც განსხვავდება ფორმით</p> <p>7/00 იზოლირებული სადენები ან კაბელები, რომლებიც განსხვავდება ფორმით</p> <p>9/00 ძალური კაბელები</p>	<p>11/00 კაბელები და კავშირგაბმულობის სადენები</p> <p>12/00 შეგამტარები, შეგამტარი კაბელები ან გადაცემის ხაზები</p> <p>13/00 ხერხები და მოწყობილობები სადენების ან კაბელების დასამზადებლად</p> <p>15/00 ხერხები და მოწყობილობები კაბელების ნარჩენების გამოსაყენებლად</p> <p>17/00 იზოლატორები; მაიმოლირებელი სხეულები, რომლებიც განსხვავდება თავისი ფორმით</p> <p>19/00 ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად მარჯვებული იზოლატორების ან მაიმოლირებელი სხეულების დასამზადებლად</p>
---	--

H 01 C რემისტორები

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში გერმინი „რეგულირებადი“ გულისხმობს მექანიკურად რეგულირებადს
- (2) ცვლადი რემისტორები, რომელთა სიდიდე იცვლება მექანიკური ძალების მოდების გარეშე, მაგალითად, ტემპერატურის ან ძაბვის შემოქმედების შედეგად, განიხილება 7/00 ჯგუფში.

<p>1/00 კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 არარეგულირებადი ლითონური რემისტორები, რომლებიც დამზადებულია მავთულისაგან ან ბრტყელი ლენგისაგან, მაგალითად, დახვეული, წნული ან ბადის სახით დამზადებული</p> <p>7/00 არარეგულირებადი რემისტორები, რომლებსაც აქვს ერთი ან რამდენიმე შრე ან საფარი; არარეგულირებადი რემისტორები, რომლებიც დამზადებულია ფხვნილისებრი დენგამტარი ან ფხვნილისებრი ნახევარგამტარი მასალისაგან დიელექტრიკით ან მის გარეშე</p>	<p>8/00 არარეგულირებადი რემისტორები, რომლებიც შეიცავს თავისუფალ, ესე იგი, დაუმაგრებელ, ფხვნილისებრ ან მარცვლოვან, გამტარ ან ნახევარგამტარ მასალას</p> <p>10/00 რეგულირებადი რემისტორები</p> <p>11/00 არარეგულირებადი თხევადი რემისტორები</p> <p>13/00 რემისტორები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული სხვა რუბრიკებში</p> <p>17/00 ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი რემისტორების დასამზადებლად</p>
--	--

H 01 F მაგნიტები; ინლექციური კოჭები; ტრანსფორმატორები; მასალების შერჩევა მაგნიტური თვისებების უზრუნველსაქმრავლ (კერამიკული შედგენილობები ფერიტების საფუძველზე C04B 35/26; შენადნობები C22C; თერმომაგნიტური ხელსაწყოები H01L 37/00; ხმამაღლამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადაპტორები ან მსგავსი აკუსტიკური ელექტრომექანიკური გარდამქმნელები H04R)

შენიშვნა

ჯგუფები 17/00 – 38/00 (გარდა 27/42 და 38/32 რუბრიკებისა) მოიცავს ტრანსფორმატორების, ინლექციური რეაქტორების, დროსელებისა და სხვათა მხოლოდ სტრუქტურულ და კონსტრუქციულ ასპექტებს. მითითებული ჯგუფები არ მოიცავს ასეთი მოწყობილობების სქემურ განთავსებას, რომელიც მიეკუთვნება ყველაზე მისაღებ ფუნქციურ ჯგუფს.

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 მაგნიტები ან მაგნიტური სხეულები, რომლებიც განსხვავდება მაგნიტური მასალით; მასალების შერჩევა მოთხოვნილი მაგნიტური თვისებების მისაღებად</p> <p>3/00 გულარები, უღლები ან ლუმები</p> <p>5/00 კოჭები</p> <p>6/00 ზეგამტარი მაგნიტები; ზეგამტარი კოჭები</p> <p>7/00 მაგნიტები</p> <p>10/00 თხელი მაგნიტური აფსკები, მაგალითად, ერთდომენური სტრუქტურით</p> <p>13/00 ხერხები და მოწყობილობები დამაგნიტების ან განმაგნიტებისათვის</p> <p>17/00 მუღმივი ინლექციურობის კოჭები სასიგნალო გიპისა</p> <p>19/00 ტრანსფორმატორები ტრანსფორმაციის ფიქსირებული კოეფიციენტით ან სასიგნალო გიპის მოწყობილობები ურთიერთინლექციურობით</p> <p>21/00 ცვლადი ინლექციურობები და რეგულირებადი ტრანსფორმატორები სასიგნალო გიპისა</p> <p>27/00 კონსტრუქციული ელემენტები ზოგადად ტრანსფორმატორებისა და ინლექციურობის კოჭებისა</p> <p>29/00 რეგულირებადი ტრანსფორმატორები და ცვლადი ინლექციურობის კოჭები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 21/00 ჯგუფს</p> <p>30/00 ტრანსფორმატორები ტრანსფორმაციის ფიქსირებული კოეფიციენტით, რომლებიც არ მიეკუთვნება 19/00 ჯგუფს</p> <p>36/00 ტრანსფორმატორები ზეგამტარი ან კრიოგენულ ტემპერატურაზე მომუშავე გრაგნილებით</p> <p>37/00 მუღმივი ინლექციურობის კოჭები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 17/00 ჯგუფს</p> <p>38/00 ტრანსფორმატორების ან ინლექციურობის კოჭების მისადაგება სპეციალური გამოყენების ან ფუნქციონირებისათვის</p> | <p>41/00 ხერხები და მოწყობილობები ხელსაწყოების დასამზადებლად და ასაწყოებად, რომლებიც მოცემულ ქვეკლასში შედის</p> <p>2/00 კონსტრუქციების ელემენტები, რომლებიც გამოიყენება ერთზე მეტ ჯგუფში 4/00 – 9/00</p> <p>4/00 კონდენსატორები მუღმივი ტევალობით; მათი დამზადების ხერხები</p> <p>5/00 კონდენსატორები, რომელთა ტევალობის შეცვლა ხდება მექანიკური გზით, მაგალითად, ღერძის მობრუნებით; მათი დამზადების ხერხები</p> <p>7/00 კონდენსატორები, რომელთა ტევალობის შეცვლა ხდება არამექანიკური საშუალებების დახმარებით; მათი დამზადების ხერხები</p> <p>9/00 ელექტროლიტური კონდენსატორები, გამმართველები, დეგეტორები, გადამრთველი მოწყობილობები, შუქმგრძობიარე ან თერმომგრძობიარე მოწყობილობები; მათი დამზადების ხერხები</p> <p>13/00 მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი კონდენსატორების დასამზადებლად; ხერხები, სპეციალურად განკუთვნილი კონდენსატორების (გარდა 4/00 – 9/00 ჯგუფებში მოცემული კონდენსატორებისა) დასამზადებლად</p> <p>15/00 კონსტრუქციული კომბინაციები კონდენსატორების ან სხვა მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება მოცემული ქვეკლასის, სულ მცირე, ორ განსხვავებულ ძირითად ჯგუფს</p> <p>17/00 კონსტრუქციული კომბინაციები კონდენსატორების ან სხვა მოწყობილობებისა, რომლებიც მიეკუთვნება მოცემული ქვეკლასის, სულ მცირე, ორ განსხვავებულ ძირითად ჯგუფს, და სხვა ელექტრული ელემენტებისა, რომლებიც არ მიეკუთვნება მოცემულ ქვეკლასს, მაგალითად, RC-წრელები</p> |
|---|---|

H 01 H ელექტრონიკული ბაზირებული (ამომრთველები); რელე; სელექტორული მოწყობილობები; მოწყობილობები ავარიებისაგან დასაცავად (კონტაქტური კაბელები H01B7/10; რემისტორები გადამტეხავისაგან დასაცავად, რემისტორული განმმუხტველები H01C 7/12, H01C 8/04; ელექტროლიტური ავტომატური მწყვეტარები H01G 9/18; მაკომუტირებელი მოწყობილობები H01P გალდასაგარის გიპისა; მოწყობილობები H01R 39/00 წყვეტილი დენის ართმევისათვის; გადამტეხავის მცველები H01T 4/00 ნაპერწკლური განმმუხტველების გამოყენებით; ავარიული დაცვის სქემები H02H; უკონტაქტო ელექტრონული კომუტაცია H03K17/00)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასში 69/00 – 87/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება მოწყობილობები ელექტრონიკული ხაზების, ელექტრონიკული მანქანების ან აპარატების დასაცავად ელექტრონიკული პარამეტრების ნორმალური მნიშვნელობიდან გადახრისას, ამასთან, იგულისხმება სიგნალების ელექტრონიკული პარამეტრები უშუალოდ მოწყობილობის შესასვლელზე
- (2) ამ ქვეკლასში არ მიეკუთვნება საყრდენები, გარსაცმები ან გარსები ორი ან ორზე მეტი გადამრთველი მოწყობილობისათვის ან ისეთი გადამრთველი მოწყობილობისათვის, რომელიც შეთავსებულია სხვა ელექტრული ელემენტთან, მაგალითად, საღტესთან, ხაზურ მაერთებელთან. ასეთი საყრდენები, გარსაცმები ან გარსები კლასიფიცირებულია H02B 1/26 რუბრიკაში.
- (3) ამ ქვეკლასში გამოიყენება შემდეგი ტერმინები და განსაზღვრებები:
 - “რელე” – გადამრთველი მოწყობილობა, რომლის კონტაქტები იმართება ელექტრონიკული სიგნალებით, რომლებიც უშუალოდ ან ირიბად გადასცემენ კონტაქტების როგორც შერთვის, ისე განრთვისათვის საჭირო მთლიან მექანიკურ ენერგიას;

- “ამპრავი მექანიზმი” – საშუალებები, რომელთა დახმარებითაც გადამრთველზე (ამომრთველზე) მოდებული მუშა ძალვა გადაეცემა მოძრავ კონტაქტს ან კონტაქტებს;
 - “მართვა” – გამოიყენება უფრო ფართო მნიშვნელობით, ვიდრე ამოქმედება. ეს ტერმინი გულისხმობს გადართვას ხელის შეხების გარეშე;
 - “ქმედება” – აღნიშნავს გადამრთველი ელემენტების მოძრაობას თვითინდუქციის შემოქმედებით გადართვის ერთ ეტაპზე. ეს ეხება ზმნების „მართვა“, „ამოქმედება“ და მათგან ნაწარმოები ზმნების ყველა გრამატიკულ ფორმას.
- (4) ამ ქვეკლასში:
- ზოგადი დანიშნულების გადამრთველი მოწყობილობების კონსტრუქციებში, ან ტერმინებით: „ამომრთველი“, „გადამრთველი“, „რელე“, „სელექტორული მოწყობილობები“ და „მოწყობილობები ავარიებისაგან დასაცავად“ – აღნიშნული მოწყობილობების ორ ან ორზე მეტ ნაირსახეობაში გამოსაყენებელი ელემენტები კლასიფიცირებულია 1/00 – 9/00 ჯგუფებში;
 - ზოგადი დანიშნულების გადამრთველების კონსტრუქციების ან 13/00 – 43/00 ჯგუფებს და 35/02, 35/06, 35/14, 35/18, 35/24, ასევე 35/42 ქვეჯგუფებს მიკუთვნებული ამომრთველების ან გადამრთველების ორ ან ორზე მეტ ნაირსახეობასთან (რომლებიც შემდგომ აღინიშნება ტერმინით „ძირითადი გიპები“) გამოსაყენებელი ელემენტები კლასიფიცირებულია 1/00 – 9/00 ჯგუფებში;
 - ზოგადი დანიშნულების რელეების კონსტრუქციების ან 51/00 – 61/00 ჯგუფებს მიკუთვნებული რელეების ორ ან ორზე მეტ ნაირსახეობასთან (რომლებიც შემდგომ აღინიშნება ტერმინით „ძირითადი გიპები“) გამოსაყენებელი ელემენტები კლასიფიცირებულია 45/00 ჯგუფში;
 - ზოგადი დანიშნულების დამცავი მოწყობილობების კონსტრუქციების, ან 73/00 – 83/00 ჯგუფებს მიკუთვნებული დამცავი მოწყობილობების ორ ან ორზე მეტ ნაირსახეობასთან (რომლებიც შემდგომ აღინიშნება ტერმინით „ძირითადი გიპები“) გამოსაყენებელი ელემენტები კლასიფიცირებულია 71/00 ჯგუფში.
 - ამასთან, კონსტრუქციების ელემენტები გარკვეული გიპების გადამრთველ მოწყობილობებთან, ან გამოსაყენებელი კონკრეტული ძირითადი გიპების მითითებით, საჭიროა კლასიფიცირდეს ჯგუფში და ქვეჯგუფში, რომლებიც შესაბამისაა ძირითადი გიპის ასეთ მოწყობილობებს, მაგალითად, 19/02, 75/04;
 - გადამრთველების ან საკომუტაციო პანელების მმართველი ელემენტების მექანიკური კონსტრუქციული დეტალები, მაგალითად, გასაღებები, ღილაკები, სახელურები და სხვა მექანიზმები, კლასიფიცირებულია ამ ქვეჯგუფში იმ შემთხვევებშიც კი, როდესაც ისინი გამოიყენება მმართველი ელექტრონული გადამრთველებისათვის.
- ამასთან, ელექტრონული ეფექტების უშუალოდ წარმოქმნილი მექანიკური დეტალები საჭიროა კლასიფიცირდეს H03K 17/94 ქვეჯგუფში.

<p>1/00 კონტაქტები</p> <p>3/00 მოწყობილობები კონტაქტების ასამოქმედებლად</p> <p>5/00 მყისიერი მოქმედების მოწყობილობები, ესე იგი, ისეთი მოწყობილობები, რომლებშიც განრთვის ერთი პროცესის ან შერთვის ერთი პროცესის განმავლობაში მიმდინარეობს ჯერ ენერჯის დაგროვება, შემდეგ კი გამოყოფა და გამოყენება კონტაქტების ამოძრავების ან ამ მოძრაობის ხელშეწყობის მიზნით</p> <p>7/00 მოწყობილობები დროის მოცემული დაყოვნების მისაღებად გადართვის პროცესის დასაწყისსა და კონტაქტების განრთვის ან შერთვას შორის</p> <p>9/00 ისეთი გადამრთველებისა და სხვ. კონსტრუქციების ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 1/00 – 7/00 ჯგუფებს</p> <p>11/00 ხერხები და მოწყობილობები ელექტრული გადამრთველების დასამზადებლად</p> <p>13/00 გადამრთველები მართვის სწორხაზოვნად მოძრავი ორგანოთი ან ორგანოებით, რომლებიც ამოქმედდება მხოლოდ ერთი მიმართულებით მოდებული შეზღუდვის ან დაწოლის ძალით, მაგალითად, ღილაკიანი გადამრთველები</p> <p>15/00 გადამრთველები მართვის სწორხაზოვნად მოძრავი ერთი ან რამდენიმე ორგანოთი, რომლებიც ამოქმედდება საწინააღმდეგო მიმართულებებით მაგალითად, ცოცია გადამრთველები</p> <p>17/00 გადამრთველები მართვის მოქნილი ორგანოებით, რომლებითაც დასაშვებია მხოლოდ გამოწვევა, მაგალითად, ზონრით ან ძეწკვით</p> <p>19/00 გადამრთველები მართვის კუთხურად მოძრავი ორგანოებით, რომლებიც ამოქმედდება უშუალოდ მყარი სხეულით, რომელიც განლაგებულია გადამრთველების გარეთ, მაგალითად, ხელით, ამასთან, მართვის ორგანოებს აქვს ბრუნვათა შეუზღუდავი რაოდენობის შესრულების ან რაიმე განუსაზღვრელი კუთხით მობრუნების შესაძლებლობა</p>	<p>21/00 გადამრთველები მართვის კუთხურად მოძრავი ორგანოებით, რომლებიც ამოქმედდება უშუალოდ მყარი სხეულით, ამასთან, მართვის ორგანოებს აქვს მობრუნების შესაძლებლობა მხოლოდ განსაზღვრული კუთხით</p> <p>23/00 ტუმბლერული გადამრთველები, ესე იგი გადამრთველები, რომლებიც იმართება ერთ სიბრტყეში გადამრთველის ელემენტის ერთჯერადი დახრით</p> <p>25/00 გადამრთველები სახელურის ან მართვის სხვა ორგანოს რთული მოძრაობით</p> <p>27/00 გადამრთველები, რომლებიც იმართება მოძრავი ელემენტით, მაგალითად, გასაღებით, ღილაკით, შტეფსელით, ფირფიტით, შტიფტით; გადამრთველები, რომლებიც იმართება ელემენტების დაყენებით მრავალი შესაძლო კომბინაციიდან ერთი მოცემული კომბინაციის შესაბამისად</p> <p>29/00 გადამრთველები, სულ მცირე, ერთი თხევადი კონტაქტით</p> <p>31/00 დაგვირთვის მაღალძაბვიანი საჰაერო ამომრთველები რკალის ჩაქრობის ან რკალის წარმოქმნის თავიდან აცილების მოწყობილობების გარეშე</p> <p>33/00 მაღალძაბვიანი ან მძლავრდენიანი ამომრთველები რკალის ჩაქრობის ან რკალის წარმოქმნის თავიდან აცილების მოწყობილობებით</p> <p>35/00 გადამრთველები, რომლებიც ამოქმედდება ფიზიკური პარამეტრების ცვლილების შედეგად</p> <p>36/00 გადამრთველები, რომლებიც ამოქმედდება მაგნიტური ან ელექტრული ველის ცვლილების შედეგად, მაგალითად, მაგნიტისა და გადამრთველის ფარდობითი მდებარეობის ცვლილების შედეგად, ეკრანირების გზით</p> <p>37/00 თერმორელექტრული გადამრთველები</p> <p>39/00 გადამრთველი მოწყობილობები, რომლებიც ამოქმედდება აფეთქებით, რასაც განაპირობებს ელექტრული დენი მოწყობილობის შიგნით</p>
--	---

- 41/00 გადამრთველები, რომლებშიც ერთჯერადი გემოქმედება ხელით მართვის ორგანოზე იწვევს კონტაქტების საჭირო რაოდენობის მიმდევრობით ამოქმედებას
- 43/00 გადამრთველები, რომელთა ამოქმედება დამოკიდებულია დროზე ან ხორციელდება დროითი პროგრამით და რომლებიც უზრუნველყოფს დროის ინტერვალის შერჩევას ერთი ან ერთზე მეტი საკომუტაციო ოპერაციის შესრულებისათვის და ავტომატურად წყვეტს თავის მოქმედებას პროგრამის დასრულების შემდეგ
- 45/00 რელეს კონსტრუქციების ელემენტები
- 47/00 სქემები, რომლებიც განკუთვნილია არა რელეს რომელიმე კონკრეტული გამოყენებისათვის, არამედ მოთხოვნილი მუშა მახასიათებლების ან აგვების დენის მისაღებად
- 49/00 ხერხები და მოწყობილობები რელეების ან მათი დეტალების დასამზადებლად
- 50/00 ელექტრომაგნიტური რელეების კონსტრუქციების ელემენტები
- 51/00 ელექტრომაგნიტური რელეები
- 53/00 რელეები, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია ელექტროდინამიკურ ეფექტზე, ესე იგი, რელეები კონტაქტებით, რომელთა შერთვა ან განთავსება ხდება დენგადამგარი გამგარისა და მაგნიტური ველის ფარდობითი გადაადგილების შედეგად, მათ შორის ურთიერთქმედების ძალების ხარჯზე
- 55/00 მაგნიტოსტრიქციული რელეები
- 57/00 ელექტროსტრიქციული რელეები; პიეზოელექტრული რელეები
- 59/00 ელექტროსტატიკური რელეები; რელეები, რომელთა მოქმედება დაფუძნებულია ელექტროსტატიკური მიკერის მოვლენაზე
- 61/00 ელექტროთერმული რელეები
- 63/00 ელექტროამპრაჟიანი ამორჩევითი გადამრთველების (მაძიებლების) კონსტრუქციების ელემენტები
- 65/00 ხერხები და მოწყობილობები ამორჩევითი გადამრთველების ან მათი დეტალების დასამზადებლად
- 67/00 ელექტროამპრაჟიანი ამორჩევითი გადამრთველები (მაძიებლები)
- 69/00 ხერხები და მოწყობილობები ისეთი ალჭურვილობის დასამზადებლად, რომელიც განკუთვნილია ავარიებისაგან დასაცავად
- 71/00 კონსტრუქციების ელემენტები ისეთი დამცავი ამომრთველებისა და რელეებისა, რომლებიც მითითებულია 73/00 – 83/00 ჯგუფებში
- 73/00 დამცავი მაქსიმალური ავტომატური ამომრთველები, რომლებშიც ჭარბი დენის შემთხვევაში ხდება კონტაქტების განთავსება იმ მექანიკური ენერჯის ავტომატური გამოყოფის შედეგად, რომლის აკუმულირება ხდება ხელის ამძრავით ალჭურვილი განმეორებითი ჩართვის მოწყობილობის წინასწარი ამოქმედებისას
- 75/00 დამცავი მაქსიმალური ავტომატური ამომრთველები, რომლებშიც ჭარბი დენის შემთხვევაში ხდება კონტაქტების განთავსება იმ მექანიკური ენერჯის ავტომატური გამოყოფის შედეგად, რომლის აკუმულირება ხდება ძალოვანი ამძრავით ალჭურვილი განმეორებითი ჩართვის მოწყობილობის წინასწარი ამოქმედებისას
- 77/00 დამცავი მაქსიმალური ავტომატური ამომრთველები, რომელთა ამოქმედება ხდება ჭარბი დენის შემთხვევაში და რომლებიც მოითხოვს ცალკე მოქმედებას განმეორებითი ჩართვისათვის
- 79/00 დამცავი ამომრთველები, რომლებშიც ჭარბი დენი იწვევს კონტაქტების შერთვას, მაგალითად, მოკლედ შერთულად დაცვადი აპარატურის შერთვისათვის
- 81/00 დამცავი ამომრთველები, რომლებშიც კონტაქტები ნორმალურად შერთულია, ამასთან, ხდება მათი განმეორებითი შერთვა ან განთავსება მანამ, სანამ შენარჩუნებულია ჭარბი დენის წარმოქმნილი პირობები, მაგალითად, დენის შესაბამისად
- 83/00 დამცავი ამომრთველები, მაგალითად, ავტომატური ამომრთველები ან დამცავი რელეები, რომლებიც ამოქმედდება ელექტრული პარამეტრების ნორმალური მნიშვნელობიდან გადახრისას და არა მხოლოდ ჭარბი დენისას
- 85/00 დამცავი მოწყობილობები, რომლებშიც დენი გადაისადვილდნობადი მასალის ელემენტში და დენი წყდება დენის ძალის გადაჭარბებული გამრდისას აღნიშნული მასალის გადაადგილებით
- 87/00 დამცავი მოწყობილობები, რომლებშიც სითხეში ან მყარ სხეულში გამავალი დენი წყდება სითხის აორთქლების შედეგად ან გადაჭარბებული დენის გამოჩენით გამოწვეული მყარი სხეულის დნობისა და აორთქლების შედეგად, ამასთან, გაცივებისას წრედის უწყვეტობა აღდება

H 01 J ელექტრული აირგანმუხტავი და ვაკუუმური ელექტრონული ხელსაწყოები და აირგანმუხტავი ნათურები (ნაპერწკლური განმმუხტველები H 01 T; რკალური ნათურები ხარჯავი ელექტროდებით H 05 B; ელემენტარული ნაწილაკების მაჩქარებლები H 05 H)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მხოლოდ მოწყობილობები ელექტრონული ან იონური ნაკადის მისაღებად; მოწყობილობები ამ ნაკადზე გემოქმედებისათვის, ან ამ ნაკადის გამოყენებისათვის, მაგალითად, მოწყობილობები ელექტრული დენის, ინდიკაციისა და ელექტრული დენის კომუტაციის მართვისათვის, ელექტრული იმპულსების ათვისებისათვის, ისეთი სინათლის ან სხვაგვარი ელექტრომაგნიტური რხევების მისაღებად, როგორცაა, მაგალითად, რენტგენის სხივები; ნაწილაკების ან გამოსხივების გასაანალიზებლად ან გასაყოფად; მოწყობილობები ჰერმეტიკული ვაკუუმური, ან რომელიმე აირით, ან ორთქლით გავსებული ბალონით, ამასთან, ასეთი მოწყობილობების მახასიათებელი დამოკიდებულება აირის, ან ორთქლის ბუნებაზე, ან წნევაზე. სინათლის წყაროები, რომლებიც იყენებს განმუხტვისა და სინათლის გამოსხივების სხვა ტიპების შეთავსებას (რომელიც განსხვავდება 61/96-ში მითითებულ შეთავსებისაგან), მიეკუთვნება H05B 35/00-ს.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში 1/00 – 7/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება:
 - (i) აირგანმუხტავი და ელექტრონული ხელსაწყოებისა და ელექტრონიკის დეტალები;
 - (ii) მოგადი ტიპის აირგანმუხტავი და ელექტრონული ხელსაწყოების დეტალები და დეტალები, რომლებიც გამოიყენება 11/00, 13/00, 15/00, 17/00, 21/00, 25/00, 27/00, 31/00, 33/00, 35/00, 37/00, 40/00, 41/00, 47/00, 49/00, 61/00, 63/00

- და 65/00 ჯგუფებში მითითებული ხელსაწყოებისა და(ან) ელექტრონიკების ორ ან ორზე მეტ გიჰთან (შემდგომ ისინი აღინიშნება მხოლოდ როგორც „ძირითადი გიჰები“). დეტალები რომელიმე კონკრეტული გიჰის ხელსაწყოებსა და ელექტრონიკებზე მითითებით ან დეტალები, რომლებიც გამოიყენება ხელსაწყოების ან ელექტრონიკების მხოლოდ ერთ ძირითად გიჰთან, კლასიფიცირდება ჯგუფში, რომელიც შეესაბამება ასეთი ძირითადი გიჰის ხელსაწყოებსა და ელექტრონიკებს, მაგალითად, 17/04.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინი „ნათურები“ მოიცავს, აგრეთვე, სინათლის ისეთ წყაროებს, რომლებიც გამოასხივებენ ულტრაიისფერ ან ინფრაწითელ სხივებს.
 - (4) ტერმინის – „ნაპერწკლური განმუხტველი“ – განმარტება მოცემულია მითითებაში H01T ქვეკლასის სათაურის შემდეგ.
 - (5) ხერხები და მოწყობილობები ელექტრული განმუხტვადი და ვაკუუმური ხელსაწყოების, განმუხტვადი ნათურების ან მათი დეტალების დასამზადებლად მიეკუთვნება 9/00 ჯგუფს.
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 ელექტროდების, მაგნიტური მართვის მოწყობილობებისა და მათი დამაგრების ან განთავსების მოწყობილობების კონსტრუქციების ელემენტები, რომლებიც საერთოა აირგანმუხტვადი და ელექტრონული ხელსაწყოების ორი ან ორზე მეტი ძირითადი გიჰისათვის 3/00 ელექტრონულ – ოპტიკური და იონურ – ოპტიკური მოწყობილობების ან იონსაჭერის კონსტრუქციების ელემენტები, რომლებიც საერთოა აირგანმუხტვადი და ელექტრონული ხელსაწყოების ორი ან ორზე მეტი ძირითადი გიჰისათვის 5/00 ბალონების ან შემყვანი გამგარების კონსტრუქციების ელემენტები, რომლებიც საერთოა აირგანმუხტვადი და ელექტრონული ხელსაწყოების ორი ან ორზე მეტი ძირითადი გიჰისათვის 7/00 კონსტრუქციული ელემენტები და თავისებურებები, რომლებიც არ არის მითითებული წინა ჯგუფებში და რომლებიც საერთოა აირგანმუხტვადი და ელექტრონული ხელსაწყოების ორი ან ორზე მეტი ძირითადი გიჰისათვის 9/00 ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად მიმართული აირგანმუხტვადი ან ელექტრონული ხელსაწყოების, განმუხტვადი ნათურების ან მათი დეტალების დასამზადებლად; მასალის აღდგენა აირგანმუხტვადი ან ელექტრონული ხელსაწყოებიდან ან ნათურებიდან 11/00 აირგანმუხტვადი ხელსაწყოები ბალონში ძირითადი ელექტროდის გარეშე; აირგანმუხტვადი ხელსაწყოები ბალონის გარეთ, სულ მცირე, ერთი ძირითადი ელექტროდით 13/00 აირგანმუხტვადი ხელსაწყოები თხევადი კათოდებით, მაგალითად, იონური გამმართველები ლითონის ორთქლით – ვერცხლისწყლის გამმართველები 15/00 აირსავსე განმუხტვადი ხელსაწყოები აირადი კათოდებით, მაგალითად, პლამური კათოდით 17/00 აირსავსე განმუხტვადი ხელსაწყოები მყარი კათოდებით 19/00 ისეთი ელექტრონული ვაკუუმური ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 21/00 ჯგუფს 21/00 ელექტრონული ვაკუუმური ხელსაწყოები – ევხ 23/00 ისეთი ხელსაწყოების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებშიც გამოიყენება ელექტრონების გარბენის დრო და რომლებიც მიეკუთვნება 25/00 ჯგუფს | <ul style="list-style-type: none"> 25/00 გარბენის გიჰის ხელსაწყოები, მაგალითად, კლისტრონები, მსრბოლი გალის მილაკები (მგმ), მაგნეტრონები 27/00 ხელსაწყოები იონური კონით 29/00 ისეთი ელექტრონულ–სხივური მილაკების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 31/00 ჯგუფს 31/00 ელექტრონულ–სხივური მილაკები; მილაკები ელექტრონული კონით 33/00 ელექტრონული და აირგანმუხტვადი ხელსაწყოები, რომლებშიც ელექტრონებს ან იონებს შეუძლია გამოსვლა ბალონიდან; ლენარდის მილაკები 35/00 რენტგენის მილაკები 37/00 განმუხტვადი ხელსაწყოები ისეთი ობიექტების ან მასალების შესაყვანი მოწყობილობებით, რომლებიც ექვემდებარება განმუხტვის შემოქმედებას, მაგალითად, მათ გამოსაკვლევადა ან დასამუშავებლად ფოტოელექტრული განმუხტვადი ხელსაწყოები, რომლებშიც არ ხდება აირის იონიზაცია 41/00 განმუხტვადი ხელსაწყოები და მათთან შეერთებული საშუალებები, რომლებიც განკუთვნილია აირის წნევის გაზომვისათვის; განმუხტვადი ხელსაწყოები, რომლებიც განკუთვნილია ამოტუმბვისათვის იონების დიფუზიის დახმარებით 43/00 ხელსაწყოები, რომლებშიც გამოიყენება მეორეული ელექტრონული ემისია, ელექტრონული მამრავლები 45/00 განმუხტვადი ხელსაწყოები, რომლებიც მუშაობს, როგორც თერმოელექტრონული გენერატორები 47/00 ხელსაწყოები გამოსხივების ან ნაწილაკების არსებობის, ინტენსიურობის, სიმკვრივისა და ენერჯის განსაზღვრისათვის 49/00 ელემენტარული ნაწილაკების სპექტრომეტრები ან გამყოფი მილაკები 61/00 განმუხტვადი ნათურები, რომლებიც ავსებულია აირებით ან ორთქლებით 63/00 განმუხტვადი ნათურები კათოდური (ხისტი) გამოსხივებით ან ელექტრონული ნაკადით 65/00 აირგანმუხტვადი ნათურები ბალონში ელექტროდების გარეშე; ნათურები ბალონის გარეთ, სულ მცირე, ერთი ძირითადი ელექტროდით |
|--|--|

H 01 K პარპარის ელექტრული ნათურები (კონსტრუქციული ელემენტები ან მოწყობილობები როგორც ელექტრონული და აირგანმუხტვადი ხელსაწყოების, ისე ვარვარის ელექტრული ნათურების დასამზადებლად H01J; სინათლის წყაროები, რომლებშიც გამოიყენება ვარვარისა და სინათლის მძღების სხვა ხერხების შეთავსება H01J 61/96, H05B 35/00; ელექტრული სქემები მათთვის H05B)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინი „ნათურები“ აღნიშნავს ხელსაწყოებს, რომლებიც გამოასხივებს ულტრაისფერ ან ინფრაწითელ სინათლეს.

1/00	კონსტრუქციების ელემენტები	11/00	ნათურები ვარვარის სხეულებით, რომლებიც ცხელდება არა ღენის გაგარებით, არამედ, მაგალითად, ინდუქციური გახურების გზით, ან ელექტრონული განმუხტვების დახმარებით
3/00	ხერხები და მოწყობილობები ვარვარის ნათურების ან მათი დეტალების დამზადების, მოცილების ან ექსპლუატაციისათვის		
5/00	ნათურები ჩვეულებრივი განათებისათვის	13/00	ნათურები ვარვარის სხეულებით, რომლებიც ცივ მდგომარეობაში ძირითადად, ღენგაუმტარია, მაგალითად, ნერნსტის ნათურები
7/00	ნათურები, რომლებიც განკუთვნილია სპეციალური განათებისათვის		
9/00	ნათურები ორი ან ორზე მეტი ვარვარის სხეულით, რომლებიც ცხელდება ერთმანეთისაგან დამოუკიდებლად		

H 01 L ნახევარგამტარული ხელსაწყოები; ელექტრონიკის მყარსხეულიანი ხელსაწყოები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა კლასებს ან ქვეკლასებს (ნახევარგამტარული ფორმების მიწოდების სისტემები B 65 G49/07; ნახევარგამტარული ხელსაწყოების გამოყენება გასაზომად G01; ისეთი მოწყობილობების დეტალები, რომლებშიც გამოიყენება გამშლელი მონდის მეთოდი ზოგადად G 12 B 21/00; რემისგორები ზოგადად H 01C; მაგნიტები, ინდუქციური კოჭები ან ინდუქტორები, გრანსფორმატორები H 01F; კონდენსატორები ზოგადად H 01G; ელექტროლიტური ხელსაწყოები H 01G 9/00; ბატარეები, აკუმულატორები H 01M; გალვანოგრაფები, რეზონატორები ან გალვანოგრაფის გიპის H 01P; ხაზური მართლები, დენმიძღვები H 01R; სტიმულირებული გამოსხივების მოწყობილობები H01S; ელექტრომექანიკური რეზონატორები H 03H; ხმამალამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადაპტორები ან ბგერის ანალოგიური ელექტრომექანიკური გარდამქმნელები H 04R; სინათლის ელექტრონიკის წყაროები ზოგადად H 05B; ნაბეჭდი სქემები, ჰიბრიდული (შერეული) სქემები, კორპუსები ან ელექტრონიკის აპარატურის კონსტრუქციული ელემენტები, ელექტრონიკის აპარატურის ელემენტების ბლოკების დამზადება H 05K; ნახევარგამტარული ხელსაწყოების გამოყენება სპეციალურ სქემებში – იხ. ქვეკლასები გამოყენებაზე)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ელექტრონიკის მყარსხეულიანი ხელსაწყოები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს, და მათი დეტალები; ნახევარგამტარული ხელსაწყოები, რომლებიც გამოიყენება როგორც გამართვები, გამაძლიერებლები, რხევების გენერატორები ან გადამრთველები; გამოსხივებაზე მორეაგირე ნახევარგამტარული ხელსაწყოები; ელექტრონიკის მყარსხეულიანი ხელსაწყოები, რომლებშიც გამოიყენება თერმოელექტრობის, პიეზოელექტრობის, ელექტროსტრუქციის, მაგნიტოსტრუქციის მოვლენები; გალვანომაგნიტური ხელსაწყოები და ხელსაწყოები უარყოფითი მოცულობითი წინააღმდეგობით და აგრეთვე ინტეგრალური სქემები;
 - ფოტორემისგორები, რემისგორები, რომელთა წინააღმდეგობა დამოკიდებულია მაგნიტური ველის შემოქმედებაზე, რემისგორები ველის ეფექტით, კონდენსატორები პოტენციალური ბარიერით, რომელზეც ხდება პოტენციალის ნახტომისებრი ცვლილება, რემისგორები პოტენციალური ან მედაპირული ბარიერით, დიოდები, რომლებიც გამოასხივებს კოჰერენტული სინათლის რხევებს, და თხელაფსკიანი და სქელაფსკიანი სქემები;
 - ხერხები და მოწყობილობები, რომლებიც განკუთვნილია ასეთი ხელსაწყოების დამზადების ან დამუშავებისათვის, გარდა ერთსაფეხურიანი პროცესებისა, რომლებიც მიეკუთვნება სხვა თავებს
- (2) ამ ქვეკლასში გამოყენებული ტერმინებით აღინიშნება:
 - „ნახევარგამტარული ფუძემრე“ – იმ ნივთიერების ფუძემრე, რომლის შიგნით ან რომლის მედაპირზე მიმდინარეობს ფიზიკური ეფექტები, რომლებიც საჭიროა ხელსაწყოების ასამოქმედებლად; ხელსაწყოების შიგნით ან გარეთ (გარდა თვით ფუძემრისა) განლაგებული ნაწილები, რომლებიც ელექტრონულად მოქმედებს ფუძემრეზე, განიხილება როგორც ელექტროდები, მიუხედავად იმისა, ხორციელდება თუ არა მათი მეშვეობით გარე ელექტრონიკის კავშირები; თავის მხრივ, ელექტრონიკის შეიძლება შედგებოდეს რამდენიმე ნაწილისაგან; ელექტროდებს განეკუთვნება, ასევე, ლითონური ნაწილები, რომლებიც მოქმედებს ფუძემრეზე დიელექტრიკის მეშვეობით (მაგალითად, გვერდობითი კავშირის დახმარებით), ასევე მოწყობილობები ფუძემრესთან ინდუქციური კავშირის განსახორციელებლად; გვერდობითი მოწყობილობებში დიელექტრიკი ითვლება ელექტროდის ნაწილად; რამდენიმე ნაწილისაგან შედგენილ მოწყობილობებში ელექტროდის ნაწილებად ითვლება მხოლოდ ისეთი, რომელიც თავისი ფორმით, ზომით, განლაგებით ან მასალით (რომლისაგანაც არის დამზადებული) მეშვეობით ფუძემრეზე; ხოლო სხვა ნაწილები განიხილება როგორც „მოწყობილობები ფუძემრესთან ელექტრონიკის დენის მიყვანისა და გამოყვანისათვის“, ან როგორც „კავშირები ნახევარგამტარულ კომპონენტებს შორის, რომლებიც განლაგებულია საერთო ფუძემრის შიგნით ან გარეთ“, ე. ი. როგორც გამტარები;
 - „ხელსაწყო“ – ელექტრონიკის სქემის ელემენტი; ელექტრონიკის სქემის წარმოადგენს ფუძემრის შიგნით ან ფუძემრეზე ფორმირებული მრავალი ელემენტიდან ერთ-ერთს, განიხილება როგორც „კომპონენტი“;
 - „დასრულებული ხელსაწყო“ – ხელსაწყო მთლიანად აწყობილი სახით, რომელიც არ მოითხოვს დამატებითი კონსტრუქციული ელემენტების დამატებას მის გამოყენებამდე, ამასთან, იგი შეიძლება მოითხოვდეს შემდგომ დამუშავებას, მაგალითად, ელექტროფორმირებაში;
 - „დეტალები“ – ნაწილები, რომლებსაგანაც კონსტრუირებულია დასრულებული ხელსაწყო;
 - „კორპუსი“ – გარსი, რომელიც ქმნის დასრულებული ხელსაწყოების ნაწილს და წარმოადგენს, ან მთლიან ხისგ

კონსტრუქციას, რომელშიც განლაგებულია ხელსაწყო ფუქემრე, ან კონსტრუქციას, რომელიც ფორმირებულია უშუალოდ ხელსაწყო ფუქემრეზე ფუქემრესა და გარსს შორის შუალედური შრის წარმოქმნის გარეშე; გარსს, რომელიც შედგება ერთი ან რამდენიმე შრისაგან, რომლებიც ფორმირებულია ხელსაწყო ფუქემრეზე და მჭიდროდ ეხება მის ზედაპირს, ეწოდება მაჰერმეტიზაციული გარსი;

- „ინტეგრალური სქემა“ – ხელსაწყო, რომელშიც ყველა კომპონენტი, მაგალითად, დიოდები, რემისტორები, და ყველა შუალედური კავშირი ამ კომპონენტებს შორის, ფორმირებულია საერთო ფუქემრეზე;
- „აწყობა“ ხელსაწყობებისა – ხელსაწყობების შედგენა შემადგენელი კონსტრუქციული კვანძებისაგან (კორპუსების შევსების ჩათვლით).

მოცემულ ქვეკლასში კლასიფიცირებულია როგორც ხერხები, ისე მოწყობილობები, ხელსაწყობების, როგორც ასეთის, დამუშავების ან სამრეწველო წარმოებისათვის ყოველთვის, როცა ისინი საკმარისად არის აღწერილი იმისათვის, რომ წარმოადგინოს ინტერესი.

- | | |
|--|--|
| <p>21/00 ხერხები და მოწყობილობები ნახევარგამგარული ხელსაწყობების ან მყარსხეულიანი ხელსაწყობების, ან მათი ნაწილების დამზადების ან დამუშავებისათვის</p> <p>23/00 ნახევარგამგარული ხელსაწყობების ან სხვა მყარსხეულიანი ხელსაწყობების დეტალები და კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>25/00 ბლოკები, რომლებიც შედგება რამდენიმე ნახევარგამგარული ცალკე ხელსაწყობისაგან ან სხვა მყარსხეულიანი ხელსაწყობისაგან</p> <p>27/00 ხელსაწყობები, რომლებიც შედგება რამდენიმე ნახევარგამგარული კომპონენტის ან სხვა მყარსხეულიანი კომპონენტისაგან, რომლებიც ფორმირებულია ერთ საერთო ფუქემრეზე ან მის შიგნით</p> <p>29/00 ნახევარგამგარული ხელსაწყობები გამართვის, გაძლიერების, გენერირების ან გადართვისათვის, აგრეთვე, რემისტორები ან კონდენსატორები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ერთ პოტენციალურ ბარიერს, რომელზეც ხდება პოტენციალის ნახტომისებრი ცვლილება, ან ზედაპირულ ბარიერს, მაგალითად, რომლებსაც აქვს გადართვითი შრე ელექტრონულ-ხერხული გადართვითი ან შრე მაგარებლების გამრდილი კონცენტრაციით; ნახევარგამგარული ფუქემრეების ან მათი ელექტროდების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>31/00 ნახევარგამგარული ხელსაწყობები, რომლებიც მგრძობიარეა ინფრაწითელი გამოსხივების, სინათლის, ელექტრომაგნიტური, მოკლეგაღიანი ან კორპუსკულური გამოსხივების მიმართ და განკუთვნილია ან ასეთი გამოსხივების ელექტრულ ენერჯიად გარდასაქმნელად ან ასეთი გამოსხივების დახმარებით ელექტრული ენერჯის სამართავად; ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად მიმართული ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად; ასეთი ხელსაწყობების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>33/00 ნახევარგამგარული ხელსაწყობები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ერთ პოტენციალურ ბარიერს ან ზედაპირულ ბარიერს, და განკუთვნილია სინათლის, მაგალითად, ინფრაწითელი სინათლის გამოსხივებისათვის; სპეციალური ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად; ასეთი ხელსაწყობების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>35/00 თერმოელექტრული ხელსაწყობები, რომლებიც შეიცავს გადასვლას სხვადასხვა მასალებს შორის, ე. ი., ხელსაწყობები, რომლებიც დაფუძნებულია ზეებეკის ეფექტზე ან პელტის ეფექტზე სხვა თერმოელექტრულ, ან თერმომაგნიტურ ეფექტებთან ერთად, ან მათ გარეშე; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების, ან მათი ნაწილების დასამზადებლად, ან დასამუშავებლად; ასეთი ხელსაწყობების კონსტრუქციული ელემენტები</p> | <p>37/00 თერმოელექტრული ხელსაწყობები, რომლებიც არ შეიცავს გადასვლას სხვადასხვა მასალებს შორის; თერმომაგნიტური ხელსაწყობები, მაგალითად, ხელსაწყობები, რომლებშიც გამოიყენება ნერნსტ-გენი-ჰსპაუნენის ეფექტი; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად</p> <p>39/00 ხელსაწყობები ზეგამგარობის გამოყენებით; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>41/00 პიემოელექტრული ხელსაწყობები ზოგადად; ელექტროსტრუქციული ხელსაწყობები ზოგადად; მაგნიტოსტრუქციული ხელსაწყობები ზოგადად; ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად; ასეთი ხელსაწყობების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>43/00 ხელსაწყობები გაღვანომაგნიტური ან ანალოგიური მაგნიტური ეფექტების გამოყენებით; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>45/00 მყარსხეულიანი ხელსაწყობები გამართვის, გაძლიერების, გენერირების ან გადართვისათვის, რომლებიც არ შეიცავს პოტენციალურ ბარიერს, რომელზეც ხდება პოტენციალის ნახტომისებრი ცვლილება, ან ზედაპირული ბარიერის; მაგალითად, დიელექტრიკული გრიოდები; ხელსაწყობები ოქსიდის ეფექტით; ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ზემოთ მითითებული ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>47/00 ხელსაწყობები უარყოფითი მოცულობითი წინაღობით, მაგალითად, განის ხელსაწყობები; ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ზემოთ მითითებული ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>49/00 მყარსხეულიანი ხელსაწყობები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 27/00 – 47/00 ჯგუფებში და არც ერთ სხვა ქვეკლასში; ხერხები და მოწყობილობები ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> <p>51/00 მყარსხეულიანი ხელსაწყობები გამართვის, გაძლიერების, გენერირების ან გადართვისათვის, ან რემისტორები, ან კონდენსატორები, რომლებიც შეიცავს, სულ მცირე, ერთ პოტენციალურ ბარიერს, რომელზეც ხდება პოტენციალის ნახტომისებრი ცვლილება, ან ზედაპირულ ბარიერს; აქტიური ნაწილის სახით ორგანული მასალების გამოყენებით ან აქტიური ნაწილის სახით ორგანული მასალების სხვა მასალებთან კომბინაციის გამოყენებით; ხერხები და მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ასეთი ხელსაწყობების ან მათი ნაწილების დასამზადებლად ან დასამუშავებლად</p> |
|--|--|

H 01 M ხარხები ღა მოწყობილობები, მატალითაჲ, ბატარეები, ჰიმიური ენერჯის უშალოჲ ელექტროლ ენერჯიაჲ გარ-ღასაქმნალოჲ (ელექტროქიმიური პროცესები ღა აპარატურა ზოგადად C25; ნახევარგამტარული ღა მყარსხეულიანი სხვა ხელსაწყოები, რომლებიც განკუთვნილია სინათლის ან თბური ენერჯის ელექტროლ ენერჯიაჲ გარღასაქმნალოჲ H01L31/00, H01L35/00, H01L37/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი შეიცავს პირველად ან მეორეულ გაღვანურ ელემენტებს ან ბატარეებს, ასევე სათბობის ელემენტებს ან ბატარეებს.
- (2) პროცესები ფერმენტების ან მიკროორგანიზმების გამოყენებით:
 - (i) წინასწარმიღებული ნაერთების ან შედგენილობების გამოყოფის, გაყოფის ან გასუფთავებისათვის, ან
 - (ii) საფეიქრო ღამუშავეებისათვის ან მყარი მასალების შეღაპირების გასუფთავებისათვის კლასიფიცირებულია აგრეთვე C12 S ქვეკლასში.

<p>2/00 კონსტრუქციის არააქტიური ნაწილების კონსტრუქციული ნაწილები ღა ღამზადების ხერხები</p> <p>4/00 ელექტროლები</p> <p>6/00 პირველადი ელემენტები; მათი ღამზადება</p> <p>8/00 სათბობის ელემენტები; მათი ღამზადება</p> <p>10/00 მეორეული ელემენტები; მათი ღამზადება</p> <p>12/00 კომბინირებული (შერეული) ელემენტები; მათი ღამზადება</p>	<p>14/00 ღენის ან ძაბვის ელექტროქიმიური გენერატორები, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 6/00 – 12/00 ჯგუფებში</p> <p>16/00 სხვადასხვა ტიპის ელექტროქიმიური გენერატორების კონსტრუქციული კომბინაციები</p>
--	---

H 01 P ტალღასატარები; რეზონატორები, ხაზები ან ტალღასატარის ტიპის სხვა მოწყობილობები (ოპტიკურ რეჟიმში მომუშავე G02B; ანტენები H01Q; წრედები, რომლებიც შეიცავს ელემენტებს შეჯგუფებული სრული წინაღობით H03H)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგვება „ტალღასატარის ტიპისა“ გადაცემის ხაზებთან მიმართებაში ვრცელდება მხოლოდ მაღალსიხშირულ კოაქსიალურ კაბელებზე ან ღეხერის ხაზებზე, ხოლო რეზონატორებთან, ღაყოვნების ხაზებთან ან სხვა მოწყობილობებთან მიმართებაში ვრცელდება ყველა მოწყობილობაზე განაწილებული ინდუქციურობითა ღა გვევალბით.

<p>1/00 ღამხმარე მოწყობილობები</p> <p>3/00 ტალღასატარები; ტალღასატარების ტიპის გადაცემის ხაზები</p> <p>5/00 კავშირის მოწყობილობები ტალღასატარების ტიპისა</p> <p>7/00 რეზონატორები ტალღასატარების ტიპისა</p>	<p>9/00 ღაყოვნების ხაზები ტალღასატარების ტიპისა</p> <p>11/00 ხერხები ღა მოწყობილობები, სპეციალურად განკუთვნილი ტალღასატარების ან რეზონატორების, ხაზების ან ტალღასატარების ტიპის სხვა მოწყობილობების ღასამზადებლად</p>
---	---

H 01 Q ანტენები (მემაღალსიხშირული გამომსხივარები თერაპიული მკურნალობისათვის ველის ზემოქმედებით A61N5/04; აპარატურა ანტენების გამოსაცდელად ან ანტენების მახასიათებლების ასაღებად G01R; ტალღასატარები H01P; რადიატორები ღა ანტენები მემაღალსიხშირული გახურებისათვის H05B 6/72)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - პირველად აქტიურ გამომსხივარ ელემენტებთან ერთად მოცემულ ქვეკლასს ღამატებით მიეკუთვნება
 - (i) მეორეული მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება ანტენებით გამოსხივებული ტალღების შთანთქმისათვის ღა(ან), გავრცელების მიმართულების ღა(ან) პოლარიზაციის სიბრტყის გამომვისათვის;
 - (ii) ისეთი ღამხმარე მოწყობილობების შეთაესება, როგორებიცაა: ჩამამიწებელი გაღამრთველები, შემყვანი მოწყობილობები ღა მეხის განმმუხგველები;
 - როგორც გაღამცემი, ისე მიმღები ანტენები.
- (2) ტალღასატარების ტიპის ისეთი მოწყობილობები, როგორიცაა რეზონატორები ან ხაზები, რომლებიც არ არის კონსტრუირებული როგორც გამომსხივარი ელემენტები ღა კლასიფიცირებულია H 01P – ში.
- (3) ამ ქვეკლასში გერმინი „აქტიური გამომსხივარი ელემენტი“ მოიცავს, აგრეთვე მიმღები ანტენების შესაბამის ელემენტებს.

<p>1/00 ანტენების კონსტრუქციული ელემენტები ღა მათთან ღაკავშირებული მოწყობილობები</p> <p>3/00 მოწყობილობები იმ ტალღების მიმართულების ღაღარამის ორიენტაციის ღა(ან) ფორმის ცვლილებისათვის, რომლებსაც გამოასხივებს ანტენა ან ანტენების ჯგუფი</p>	<p>5/00 მოწყობილობები, რომლებიც უზრუნველყოფენ ანტენების ერთდროულ მუშაობას ტალღების ორ ან ორზე მეტ განსხვავებულ ღააპაზონში</p> <p>7/00 მარყუქული ტიპის ანტენები, რომლებსაც აქვთ ღენის საკმარისად თანაბარი განაწილება მარყუქზე ღა მიმართულების ისეთი ღაღარამა, რომელიც იმ-</p>
--	--

	ყოფება მარყუქის სიბრტყის მიმართ პერპენდიკულარულ სიბრტყეში		რიზაციისათვის, მაგალითად, კვამიოპტიკური მოწყობილობები
9/00	„მოკლე“ (ელექტრონიკული თვალსაზრისით) ანგენები ისეთი მომებით, რომლებიც არ აღემატება ტალღის გარემოებად მუშა სიგრძეს და შედგება ელექტროგამგარი აქტიური გამომსხვიარი ელემენტებისაგან	17/00	მოწყობილობები ანგენით გამოსხვიებული ტალღების შთანთქმისათვის; ასეთი ელემენტებისაგან შედგენილი კომბინირებული კონსტრუქციები აქტიური ანგენური ელემენტებით ან სისტემებით
11/00	„გრძელი“ (ელექტრონიკული თვალსაზრისით) ანგენები ისეთი მომებით, რომლებიც აღემატება ტალღის გარემოებად მინიმალურ მუშა სიგრძეს და შედგება დენგამგარი აქტიური გამომსხვიარი ელემენტებისაგან	19/00	პირველადი აქტიური ანგენური ელემენტებისაგან და მეორეული მოწყობილობების, მაგალითად, კვამიოპტიკური მოწყობილობების, შემცველი კვანძებისაგან კომბინირებული კონსტრუქციები, რომლებიც შესრულებულია ანგენის მიმართულების მოთხოვნილი დიაგრამის ფორმირების მიზნით
13/00	ტალღასაგარი რუპორები ან მილძაბრები; ჭვრიტიანი ანგენები; ტალღასაგარჭვრიტიანი ანგენები; ეკვივალენტური კონსტრუქციები, რომლებიც იწვევს გამოსხვიებას მიმართული ტალღის გავრცელების მიმართულების გასწვრივ	21/00	ანგენური გისოსები ან სისტემები
15/00	მოწყობილობები ანგენით გამოსხვიებული ტალღების არეკვლის, რეფრაქციის, დიფრაქციის ან პოლარიზაციისათვის, მაგალითად, კვამიოპტიკური მოწყობილობები	23/00	ანგენები აქტიური სქემებით ან სქემების ისეთი ელემენტებით, რომლებიც ჩაშენებულია ანგენში ან მიერთებულია მასთან
		25/00	ანგენები ან ანგენური სისტემები, რომლებსაც აქვს მიმართულების, სულ მცირე, ორი დიაგრამა

H 01 R **დენგამგარი შეერთება; რამდენიმე ურთიერთიმოღობიერებადი ელემენტური გაერთიანებული ელემენტის კონსტრუქციული შეერთება; გაერთიანებული მოწყობილობა; დენის ამრთველები** (ამრთველები, დნობადი მცველები H01H; ტალღასაგარების გიპის მაერთებელი მოწყობილობები H01P 5/00; გადამრთველები ელექტრონიკული ენერჯის მიყვანისა და განაწილებისათვის H02B; ელექტრონიკული კაბელების ან ხაზების ან კომბინირებული ოპტიკური და ელექტრონიკული კაბელების ან ხაზების, ან დამხმარე აპარატურის გაყვანა H02G; ნაბეჭდი ელემენტები ნაბეჭდ სქემებთან ელექტრონიკული შეერთების ან ნაბეჭდ სქემებს შორის ელექტრონიკული შეერთების უზრუნველსაყოფად)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - გასართი და არაგასართი ელექტრონიკული ხაზური მაერთებელი მოწყობილობების ყველა სახეობა, მაერთებელი მოწყობილობები, ნათურის ვაზნები და ანალოგიური დამჭერები, აგრეთვე დენის ამრთველები ყველა სახის ელექტრონიკული ხაზების, კაბელებისა და აპარატურისათვის;
 - არანაბეჭდი საშუალებები ნაბეჭდ სქემებთან ელექტრონიკული მიერთებისათვის ან ნაბეჭდ სქემებს შორის ელექტრონიკული შეერთებისათვის
- (2) კონკრეტულ განსახილველ აპარატურაში ან აპარატურაზე მაერთებელი ელემენტების მონტაჟის საკითხები მიეკუთვნება ამ აპარატურის ქვეკლასს, მაგალითად, გადასასვლელ ან მანაწილებელ კოლოფებში მაერთებელი ელემენტების მონტაჟი მიეკუთვნება H 02 B ან H 02G ქვეკლასს, მაღალტემპერატურული მაერთებელი ელემენტები ელექტროსახურებლებისათვის მიეკუთვნება H 05B 3/08 ჯგუფს. მაერთებელი მოწყობილობის ერთი ნაწილის კონსტრუქციული შეერთება რომელიმე ელექტრონიკულ ხელსაწყოთან საჭიროა კლასიფიცირდეს ამ ხელსაწყოთან ერთად, მაგალითად, ხუფის შეერთება ვარვარის ნათურასთან მიეკუთვნება H 01K ქვეკლასს
- (3) ამ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობა ენიჭება:
 - „წკირი“ – ხისტი ან მოქნილი გამგარი შესაბამისი ფორმის ბუდესთან მოსაღებად, მასთან ელექტრონიკული კონტაქტის დასამყარებლად;
 - „ბუდე“ – ხისტი ან მოქნილი გამგარი შესაბამისი წკირის მისაღებად, მასთან ელექტრონიკული კონტაქტის დასამყარებლად;
 - „მაერთებელი მოწყობილობები“ – მოწყობილობები, რომლებიც შედგება ორი ან ორზე მეტი ნაწილისაგან და სპეციალურად მიმარჯვებულია ელექტრონიკული ხაზის შერთვის ან განრთვის მიზნით ინსტრუმენტის გამოყენებლად სწრაფი და მრავალჯერადი ფიზიკური მოდებისა და გადახსნის უზრუნველსაყოფად. ორი ან ორზე მეტი ნაწილისაგან შემდგარი ასეთი მოწყობილობების მაგალითებია: ა) ადაპტერები ორი მაერთებელი ნაწილის შერთვისათვის; ბ) რელსები ან შემკრები საღებები, რომლებიც აღჭურვილია მრავალი დისკრეტული უბნებით მაუღლებელი ნაწილებისათვის.
- (4) ასეთი მოწყობილობების ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები კლასიფიცირებულია 4/00, 9/00, 11/00, 12/00 ჯგუფებში.
 - 3/00 დენგამგარი შეერთებები, რომლებიც არ მიეკუთვნება სხვა ქვეკლასებს
 - 4/00 დენგამგარი შეერთებები ორ ან ორზე მეტ ისეთ გამგარს შორის, რომლებიც უშუალოდ დაკონტაქტებული ერთმანეთთან, ესე იგი შეხებაშია ერთმანეთთან; საშუალებები ასეთი კონტაქტის შესრულების ან შენარჩუნებისათვის; დენგამგარი შეერთებები, რომლებიც შედგება ორი ან ორზე მეტი სივრცულად მიმორიგებული უბნისაგან და იყენებს იზოლაციის გამრღვევ საკონტაქტო ელემენტებს
 - 9/00 რამდენიმე ურთიერთიმოღობიერებადი ელექტრონიკული მაერთებელი ელემენტების სტრუქტურული კავშირებით, მაგალითად, საკლემე ლარტყები; საკლემე ხუნდები; კლემები ან მაერთებელი მომჭერები, რომლებიც იდგება საყრდენ ფირფიტებზე ან კორპუსებში; ფუძეები მათთვის
 - 11/00 ცალკეული მაერთებელი ელემენტები ორი ან ორზე მეტი სივრცულად მიმორიგებული უბნით დენგამგარი ელემენტებისათვის, რომლებიც არის ან შეიძლება იყოს ურთიერთშეერთებული, მაგალითად, სადენების ან კაბელების ბოლო ელემენტები, რომლებსაც იჭერს სადენები ან კაბელები და აქვს საშუალებები რომელიმე სხვა სადენთან, კლემასთან ან დენგამგარ ელემენტთან მათი ელექტრონიკული მიერთების

	გაადვილებისათვის, მართებული მომჭერების ხუნდები		
12/00	რამდენიმე ურთიერთიმოღირებული ელექტრული მართებული ელემენტების სტრუქტურული კავშირები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია ნაბეჭდი სქემების, მაგალითად, ნაბეჭდი პლატებისათვის (PCBS), ბრტყელი ან ლენტური კაბელებისათვის ან მსგავსი, პრაქტიკულად ბრტყელი, სტრუქტურებისათვის, მაგალითად, საკლემე ლარტყები, საკლემე ხუნდები; მართებული მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია ნაბეჭდი სქემების, ბრტყელი ან ლენტური კაბელების ან მსგავსი, პრაქტიკულად ბრტყელი სტრუქტურებისათვის; კლემები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია ნაბეჭდ სქემებთან საკონტაქტოდ ან ნაბეჭდ სქემებში ჩასადგმელად, ბრტყელი ან ლენტური კაბელები ან მსგავსი, პრაქტიკულად ბრტყელი სტრუქტურები	29/00	მართებული ელემენტები, რომლებიც განკუთვნილია შემხვედრ ელემენტებთან შერჩევითი ურთიერთქმედების მეშვეობით განსხვავებული წრედების შერთვისათვის, მაგალითად, ძაბვის ამოსარჩევად, მიმდევრობითი შეერთებიდან პარალელურ შეერთებაზე გადასასვლელად ან პირიქით.
		31/00	მართებული ელემენტები, რომელთა დამაგრება დაფუძნებულია მხოლოდ შემხვედრ ელემენტთან ურთიერთქმედებაზე
		33/00	მართებული მოწყობილობები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია ხელსაწყოს დასაჭერად, ამასთან, ასეთი მოწყობილობების ერთი ნაწილი ასრულებს დამჭერის ფუნქციას, ქმნის საყრდენს და ელექტრულ შეერთებას საპასუხო ნაწილის მეშვეობით, რომელიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია ხელსაწყოსთან, მაგალითად, ნათურის დამჭერები; ასეთი მართებული მოწყობილობების ცალკეული ნაწილები
13/00	ისეთი მართებული მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც მიეკუთვნება 12/14 ან 24/00–33/00 ჯგუფებს	35/00	მოქნილი და საბრუნო ხაზური მართებლები
24/00	მართებული მოწყობილობები, რომლებიც შედგება ორი ნაწილისაგან; ან ასეთი მოწყობილობების ორი ურთიერთმოქმედი ნაწილიდან ნებისმიერი, რომელიც ხასიათდება მათი საერთო კონსტრუქციით	39/00	მბრუნავი დენის ამრთმევეები, მანაწილებლები ან მწყვეტარები
25/00	მართებული ელემენტები, რომლებიც განკუთვნილია ორ ან ორზე მეტ იდენტურ შემხვედრ ელემენტებთან ერთდროული ურთიერთქმედებისათვის, მაგალითად, ორ ან ორზე მეტ წრედს შორის ენერჯის გასანაწილებლად	41/00	არამბრუნავი დენის ამრთმევეები ელექტრული წრედების მოძრავ და უძრავ ნაწილებს შორის საკონტაქტოდ
27/00	მართებული ელემენტები, რომლებიც განკუთვნილია ორ ან ორზე მეტ განსხვავებულ შემხვედრ ელემენტებთან ურთიერთქმედებისათვის	43/00	ხერხები და მოწყობილობები ხაზური მართებლების დამზადების, აწყობის, ექსპლუატაციისა და რემონტისათვის ან ელექტრული სადენების შეერთებისათვის
		101/00	ერთი პოლუსი
		103/00	ორი პოლუსი
		101/00	სამი პოლუსი
		101/00	ოთხი და ოთხზე მეტი პოლუსი

H 01 S მოწყობილობები მასტიმულირებადი გამოსხივებით

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- ხელსაწყოები გენერაციის ან გაძლიერებისათვის კოჰერენტული ელექტრომაგნიტური ტალღების ან ენერჯის სხვა სახეობების მასტიმულირებელი გამოსხივების გამოყენებით;
- ხელსაწყოები ასეთი ტალღების მოდულაციის, დემოდულაციის, მართვის ან სტაბილიზაციისათვის.

1/00	მაზერები, ესე იგი, კვანტური მოწყობილობები სისხირის გენერაციის, გაძლიერების, მოდულაციის, დემოდულაციის ან გარდაქმნისათვის, რომლებიც იყენებენ ელექტრომაგნიტური რხევების მასტიმულირებელ გამოსხივებას ტალღის ისეთი სიგრძით, რომელიც აღემატება რხევების ტალღის სიგრძეს სპექტრის ინფრაწითელ არეში	4/00	მოწყობილობები, რომლებიც იყენებენ ნებისმიერი ფორმის ტალღური ენერჯის მასტიმულირებელ გამოსხივებას, გარდა ფორმებისა, რომლებიც მიეკუთვნება 1/00, 3/00 ან 5/00 ჯგუფებს, მაგალითად, ფონონური მაზერები, გამა-მაზერები
3/00	ლაზერები, ესე იგი, მოწყობილობები სისხირის გენერაციის, გაძლიერების, მოდულაციის, დემოდულაციის ან გარდაქმნისათვის, რომლებიც იყენებენ ელექტრომაგნიტური რხევების მასტიმულირებელ გამოსხივებას ტალღის ისეთი სიგრძით, რომელიც აღემატება ტალღის სიგრძეს ულტრაიისფერ დიაპაზონში	5/00	ნახევარგამტარული ლაზერები

H 01 T ნაპერქული განმეხტვებლები; ზაღამეხტვების მხველავი ნაპერქული განმეხტვებლების გამოყენებით; ამთიები სანთლები; მოწყობილობები გვირგვინისებრი განმეხტვის მისაღებად; იონების წარმოქმნა ღია აირულ სივრცეებში შესაყვანად (ლითონების დამუშავება მაღალი სიმკვრივის მქონე ელექტრული დენით შემოქმედების მეშვეობით B23H; შედუღება, მაგალითად, რკალური შედუღება ელექტრონული სხივის დახმარებით, ან ელექტროლიზური შედუღება B23K; აირსავსე განმეხტვები ხელსაწყოები მყარი კათოდებით H01J17/00; ელექტრული რკალური ნათურები H05B)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგვება „ნაპერწკლური განმმუხგველი“ გამოიყენება შემდეგი მნიშვნელობით: „დახშული ან ღია განმმუხგავი ხელსაწყოები ცივი ელექტროდებით, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ ელექტრული განმმუხგვის განსახორციელებლად ელექტროდებს შორის დროის მცირე შუალედში“.

1/00	ნაპერწკლური განმმუხგველების კონსტრუქციული ელემენტები	13/00	ამნთები სანთლები
2/00	ნაპერწკლური განმმუხგველები, ასამუშავებელი დამხმარე საშუალებებით	14/00	ნაპერწკლური განმმუხგველები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 2/00 – 13/00 ჯგუფებს
4/00	გადამეტაბავის მცველები ნაპერწკლური განმმუხგველების გამოყენებით	15/00	სქემები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია ნაპერწკლური განმმუხგველებისათვის, მაგალითად, ამნთები სქემები
7/00	მბრუნავი ნაპერწკლური განმმუხგველები, ესე იგი მოწყობილობები ერთი ან რამდენიმე მბრუნავი ელექტროდით	19/00	მოწყობილობები გვირგვინისებრი განმმუხგვის მისაღებად
9/00	ნაპერწკლური განმმუხგველები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია რხევების წარმოსაქმნელად	21/00	ხერხები და მოწყობილობები ნაპერწკლური განმმუხგველების ან ამნთები სანთლების დასამზადებლად ან საექსპლუატაციოდ
11/00	ნაპერწკლური განმმუხგველები, რომლებიც სპეციალურად მიმარჯვებულია გამმართველების სახით მუშაობისათვის	23/00	მოწყობილობები იონების წარმოსაქმნელად ღია აირად სივრცეებში, მაგალითად, ატმოსფეროში შესაყვანად

H 02 ელექტრული ენერჯის წარმოება, გარდაქმნა და განაწილება

H 02 B ზარები; ძვესაღებურები და მანაწილეაელი მოწყობილობები ელექტრული ენერჯის მიყვანისა და განაწილებისათვის (პირითაი ელექტრული ელემენტები, მათი აწყობა, ფუძემე ან გარსაცმში მონტაჟის ჩათვლით, მითითებულ ელემენტებზე გარსაცმის მონტაჟი, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, გრანსფორმატორები H01F; გადამრთველები და დნობადი მცველები H01H; საბური მართებლები H01R; ელექტრული კაბელების ან ხაზების, ან კომბინირებული ოპტიკური და ელექტრული კაბელების ან ხაზების, ან სხვა სადენების გაყვანა ელექტრული ენერჯის მიყვანისა და განაწილებისათვის H02G)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მანაწილებელი ფარები, საკომუტაციო და მანაწილებელი მოწყობილობები და მათი განთავსება ან შეერთება გადამრთველ მოწყობილობებს შორის, ან მათი შეერთება სხვა მოწყობილობებთან, მაგალითად, გრანსფორმატორებთან, დნობად მცველებთან, საზომ ხელსაწყოებთან ან მანაწილებელ ფარებთან; ასეთი ერთობლიობა ქმნის ქვესადგურებს ან მანაწილებელ კვანძებს

1/00	კარკასები, ფარები, პანელები, კორპუსები; ფარების, ქვესადგურების ან მანაწილებელი მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები	11/00	მანაწილებელი მოწყობილობები გამოსაგორებელი ურიკებით ძაბვისაგან გამოსაყოფად
3/00	მოწყობილობები ფარების ან მანაწილებელი მოწყობილობების დასამზადებლად, ასაწყობად ან საექსპლუატაციოდ	13/00	მანაწილებელი მოწყობილობები, რომლებიც გადამრთველები ჩაშენებულია გარსაცმებში ან კონსტრუქციულად შეუღლებულია მათთან, მაგალითად, კარალები
5/00	ღია გიპის ქვესადგურები; ქვესადგურები დახურული და ღია აღჭურვილობით	15/00	სადისპეგჩერო ფარები ან პანელები ცენტრალიზებული მართვის ან კონტროლისათვის
7/00	დახურული ქვესადგურები, მაგალითად, მცირეგაბარიტიანი		

H 02 G კაბელების ან ელექტროგადაცემის ხაზების, კომბინირებული ოპტიკური და ელექტრული კაბელების ან ხაზების ზაყვანა (იზოლირებული სადენები ან კაბელები დაყენების ან დამაგრების შესამსუბუქებელი მოწყობილობებით H01B7/40; მანაწილებელი ფარები ამომრთველებით H02B; მიმმართველი მოწყობილობები საგელეფონო მონრებისათვის H04M1/15; საკაბელო არხები ან სამაგრები საგელეფონო ან საგელეგრაფო სადგურების სტაციონარული მონტაჟისათვის H04Q 1/06)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება: კავშირის კაბელების ან კავშირის ხაზების, მათ შორის კომბინირებული ოპტიკური და ელექტრული გამგარების ან შუქსაგარების გაყვანა, მესარიდების დაყენება და აგრეთვე ძალური კაბელებისა და ელექტროგადაცემის ხაზების გაყვანა.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება მხოლოდ ოპტიკური კაბელების გაყვანა, რომლებიც კლასიფიცირებულია G02B 6/46 რუბრიკაში.

- (3) ამ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „ელექტრული კაბელი“ გამოიყენება შემდეგი მნიშვნელობით:
- „ელექტრული კაბელი“ მოიცავს ოპტიკური გამგარის შემცველ კაბელებს, მაგალითად, ბოჭკოებისა და ელექტრული გამგარების კომბინაციას.

<p>1/00 ხერხები და მოწყობილობები ძალური კაბელებისა და ელექტროგადაცემის ხაზების გაყვანის, ექსპლუატაციის, რემონტის ან დემონტაჟისათვის</p> <p>3/00 ელექტრული კაბელებისა და სადენების ან მათი დამცავი მილების გაყვანა შენობებში ან შენობებზე, ნაგებობებსა და, აგრეთვე, საგრანსპორტო საშუალებებზე</p> <p>5/00 სალგების მონტაჟი</p> <p>7/00 ელექტრული სადენებისა და კაბელების გაყვანა საჰაერო ხაზებისათვის</p>	<p>9/00 ელექტრული კაბელების ან სადენების გაყვანა მიწაზე, მიწაში ან წყალში</p> <p>11/00 ელექტრული კაბელების ან სადენების გაყვანა ურთიერთმოდრავ ნაწილებს შორის</p> <p>13/00 მესხარიდების დაყენება; მათი დამაგრება მზიდ კონსტრუქციებზე</p> <p>15/00 საკაბელო არმატურა</p>
--	--

H 02 H ელექტრული ხაზების, მანქანებისა და ხელსაწყოების დაცვის სქემები (ხაზების გასწვრივ დაზიანებების აღვიმდებარეობების განსაზღვრა G01R31/08; ნორმალური მუშა პარამეტრებიდან დაუშვებელი გადახრის ინდიკაცია და სიგნალიზაცია მათი არსებობის შესახებ G01R, მაგალითად, G01R31/00, G08B; მოწყობილობები ავარიებისაგან დასაცავად H01H)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ელექტრული ხაზების, მანქანებისა და ხელსაწყოების ავტომატური დაცვის სქემები, რომლებიც ამოქმედდება ნორმალური მუშა რეჟიმებიდან დაუშვებელი გადახრების შემთხვევაში.

<p>1/00 კონსტრუქციული ელემენტები, დეტალები, დაცვის სქემები</p> <p>3/00 დაცვის სქემები, რომლებიც ავტომატურად გამორთავს და უშუალოდ რეაგირებს ნორმალური ელექტრული მუშა პარამეტრებიდან დაუშვებელ გადახრაზე შეერთების შემდგომი აღდგენით ან მის გარეშე</p> <p>5/00 დაცვის სქემები, რომლებიც ავტომატურად გამორთავს და უშუალოდ რეაგირებს ნორმალური არაელექტრული მუშა პარამეტრებიდან დაუშვებელ გადახრაზე შეერთების შემდგომი აღდგენით ან მის გარეშე</p> <p>6/00 დაცვის სქემები, რომლებიც რეაგირებს ნორმალური არაელექტრული მუშა პარამეტრებიდან არასასურველ გადახრაზე დასაცავი მოწყობილობების მოდულების, მაგალითად, თბური მოდულების გამოყენებით</p>	<p>7/00 დაცვის სქემები ელექტრული მანქანებისა და აპარატების კონკრეტული გიჟებისათვის ან საკაბელო და საჰაერო ქსელების სექციური დაცვისათვის, რომლებიც ახორციელებს ავტომატურ კომუტაციას ნორმალური მუშა პარამეტრებიდან დაუშვებელი გადახრის შემთხვევაში</p> <p>9/00 სქემები ავარიებისაგან დასაცავად, რომლებიც ზღუდავს ჭარბ დენს ან ძაბვას დაგვირთვის გამორთვის გარეშე</p> <p>11/00 სქემები ავარიებისაგან დასაცავად, რომლებიც მოქმედებს ჩართვის შესაძლებლობის თავიდან ასაცილებლად იმ შემთხვევაში, როცა ასეთი ჩართვის შედეგად იქმნება არასასურველი ელექტრული მუშა რეჟიმები</p>
---	---

H 02 J ელექტროქსელის კვებისა და ელექტრული ენერჯის განაწილების სქემები ან სისტემები (კვების წყაროების სქემები რენტგენული გამოსხივების, გამა-გამოსხივების, კორპუსკულარული ან კოსმოსური გამოსხივების გამოშვების მოწყობილობებისათვის G01T1/175; ელექტროკვების სქემები, რომლებიც სპეციალურად განკუთვნილია მოძრავი ნაწილების არმქონე ელექტრონულ საათებში გამოსაყენებლად G04G19/00; ციფრული გამოთვლითი მანქანებისათვის G06F 1/18; განმმუხგვადი ხელსაწყოებისათვის H01J 37/248; სქემები ან მოწყობილობები ელექტრული ენერჯის გარდაქმნისათვის, მოწყობილობები ასეთი სქემების ან მოწყობილობების მართვის ან რეგულირებისათვის H02M; რამდენიმე ელექტროძრავას ურთიერთდაკავშირებული მართვა, პირველადი ძრავა-გენერატორის აგრეგატების მართვა H02P; მაღალსიხშირული ენერჯის მართვა H03L; ელექტროენერჯის გადაცემის ხაზებისა და ინფორმაციის გადამცემა ძალური ქსელების დამატებითი გამოყენება)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- მუდმივი და ცვლადი დენის მთავარი და მანაწილებელი ქსელები;
 - კვების სქემები ბატარეებიდან, მათ შორის ბატარეების დამუხგვა და რეგულირება, ნებისმიერი გიჟის ორი და ორზე მეტი წყაროდან ქსელების კოორდინირებული კვების სქემები
 - ელექტრული ენერჯის კვების ან განაწილების სისტემები ელექტრომაგნიტური გალღების გამოყენებით.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
- H 01F და H 02 K ქვეკლასებში მითითებული ცალკე ელექტრული ძრავების, გენერატორების ან ელექტრომანქანური გარდამქმნელების მართვა მიეკუთვნება H 02 P ქვეკლასს;

– H 02 N ქვეკლასში მითითებული ცალკე ელექტრული ძრავების ან გენერატორების მართვა მიეკუთვნება მოცემულ ქვეკლასს.

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | მუდმივი დენის მთავარი და მანაწილებელი ქსელე-ბის სქემები | 13/00 | ქსელის მუშაობის რეჟიმის დისტანციური ინდიკა-ციის უზრუნველსაყოფი მოწყობილობების სქემები, მაგალითად, ქსელის ყოველი ავტომატური ამორთ-თველის ჩართვის ან გამორთვის ერთდროული რე-გისტრაცია (ინდიკაცია); ელექტრული ენერჯის გა-ნაწილების ქსელებში საკომუტაციო საშუალებების მართვის უზრუნველსაყოფი მოწყობილობების სქე-მები, მაგალითად, ენერჯის მომხმარებლებისათვის დენის ჩართვა ან გამორთვა ქსელის მეშვეობით გადაცემული იმპულსური კოდური სიგნალების დახ-მარებით |
| 3/00 | ცვლადი დენის მთავარი და მანაწილებელი ქსელე-ბის სქემები | 15/00 | სისგემები ელექტრული ენერჯის დასაგროვებლად |
| 4/00 | დენის მთავარი და მანაწილებელი ისეთი ქსელების სქემები, რომლებიც არ არის განსაზღვრული რო-გორც მუდმივი და ცვლადი დენის ქსელები | 17/00 | სისგემები კვებისათვის ან ელექტრული ენერჯის გასანაწილებლად ელექტრომაგნიტური ტალღების გამოყენებით |
| 5/00 | ელექტრული ენერჯის გადაცემის სქემები მუდმივი და ცვლადი დენის ქსელებს შორის | | |
| 7/00 | ბაგარეების დამუხტვისა ან დეპოლარიზაციის სქე-მები; ქსელების კვების სქემები ბაგარეებიდან | | |
| 9/00 | საავარიო ან სარეზერვო ენერჯომომარაგების სქე-მები, მაგალითად, საავარიო განათებისათვის | | |
| 11/00 | ელექტროსადგურების იმ დამხმარე აღჭურვილო-ბის კვების სქემები, რომლებმაც ხდება ელექტრული ენერჯის გენერირება, განაწილება ან გარდაქმნა | | |

H 02 K ელექტრული მანქანები (საზომი ხელსაწყოები G 01; ელექტროდინამიკური რელეები H 01 H 53/00; მუდმივი ან ცვლა-დი დენის შემაჯავლი ენერჯის გარდაქმნა საჭირო სახის გამოშვალ ენერჯიად H 02 M 9/00; ხმამაღლაძოლაპარაკე-ბი, მიკროფონები, ალაპკერები და მსგავსი ელექტრომექანიკური აკუსტიკური გარდამქმნელები H 04 R)

შენიშვნები

- (1) მოცემული ქვეკლასი მოიცავს ელექტრული მანქანების კონსტრუქციულ შესრულებას მათი მართვის მიზნით.
- (2) მოცემულ კლასს არ მიეკუთვნება ელექტროძრავების, გენერატორების ან ელექტრომანქანური გარდამქმნელების ამუშავება, რეგულირება, ელექტრონული კომუტაცია, დამუხრუჭება ან, ზოგადად, სხვა სახის მართვა, რაც H 02 P ქვეკლასს მიეკუთვნება.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81 B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისგემებს“ შეეხება.

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | მაგნიტური წრედის კონსტრუქციის ელემენტები | 23/00 | მუდმივი დენის კოლექტორიანი ძრავები ან გენერა-ტორები მექანიკური კომუტაციით; უნივერსალური კოლექტორიანი ძრავები, რომელთა კვება დასაშვე-ბია როგორც ცვლადი, ისე მუდმივი დენით |
| 3/00 | გრაფილების კონსტრუქციის ელემენტები | 24/00 | ელექტრომანქანები, რომლებიც განკუთვნილია საბრუნო ნაწილების კუთხური გადაადგილების ერთდროული სინქრონული გადაცემისა და მილე-ბისათვის, მაგალითად, სელსინები |
| 5/00 | გარსაცემები; კორპუსები; საყრდენები | 25/00 | პულსირებადი მუდმივი დენის ძრავები და გენერა-ტორები |
| 7/00 | მოწყობილობები მექანიკური ენერჯის სარეგული-რებლად, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებუ-ლია ელექტრულ მანქანებთან, მაგალითად, კონს-ტრუქციულად უკავშირდება ამძრავის მექანიკურ ძრავას ან დენის დამხმარე ელექტრომანქანურ გე-ნერატორს | 26/00 | ელექტრომანქანები, მომენტურ ძრავებად მომუშა-ავე, მაგალითად, სინქრონის დაკარგვისას მარბრუნი მომენტის გასაძლიერებელი მანქანები |
| 9/00 | გაცივების ან ვენტილაციის სისგემები | 27/00 | ცვლადი დენის კოლექტორიანი ძრავები ან გენერა-ტორები მექანიკური კომუტაციით |
| 11/00 | კონსტრუქციული შეუღლება საზომ ან დამცავ ხელ-საწყოებთან ან ელექტრულ ელემენტებთან, მაგა-ლითადად, რემისტორთან, ამომრთველთან, რადიო-დაბრკოლებების ჩამხშობ მოწყობილობასთან. | 29/00 | ძრავები ან გენერატორები უკონტაქტო კომუტა-ციით, რომელიც ხორციელდება, მაგალითად, აირ-განმუხტვადი, ელექტრონული ან ნახევარგამტარუ-ლი ხელსაწყოების მეშვეობით |
| 13/00 | დენის ამრთველების კონსტრუქციული შეერთებე-ბი ძრავებთან ან გენერატორებთან, მაგალითად, ფირფიტოვანი მუსსაჭერები, მაერთებლები გრაფნი-ლებისათვის; დენის ამრთველების განთავსება ძრავ-ებში ან გენერატორებში; მოწყობილობები კომუ-ტაციის გასაუმჯობესებლად | 31/00 | უნიპოლარული ძრავები ან გენერატორები, ე. ი. მუდმივი დენის მანქანები დოლური ან დისკური ლუბითა და დენის უწყვეტი ართმევით |
| 15/00 | ხერხები ან მოწყობილობები, რომლებიც მომარ-ჯვებულია საგანგებოდ ელექტრული მანქანების დასამზადებლად, ასაწყობად, საექსპლუატაციოდ და სარემონტოდ | 33/00 | ძრავები მაგნიტის, ლუმის ან კოჭათა სისგემის უკუ-ქცევით-წინსვლითი, რხევითი ან ვიბრაციული მო-ძრაობით |
| 16/00 | მანქანები რამდენიმე როტორით ან სტატორით | 35/00 | გენერატორები კოჭათა სისგემის, მაგნიტის, ლუმის ან მაგნიტური წრედის რაიმე სხვა ელემენტის უკუ-ქცევით-წინსვლითი, რხევითი ან ვიბრაციული მო-ძრაობით |
| 17/00 | ასინქრონული ძრავები; ასინქრონული გენერატო-რები | | |
| 19/00 | სინქრონული ძრავები ან გენერატორები | | |
| 21/00 | სინქრონული ძრავები მუდმივი მაგნიტებით; სინ-ქრონული გენერატორები მუდმივი მაგნიტებით | | |

37/00	ძრავები ღუმის ბიჯური ბრუნვით, რომლებსაც არა აქვს ღუმით ასამოძრავებელი მწვევგარა ან კომუ-გატორი, მაგალითად, ბიჯური ძრავები	47/00	ელექტრომანქანური გარდამქმნელები
39/00	გენერატორები საჭირო არასინუსოიდური ფორმის ღენის მისაღებად	49/00	ელექტრომაგნიტური გაღაბმის ქუროები; ელექტრო-მაგნიტური მუხრუჭები
41/00	ძრავათა სისტემები, რომლებშიც ხისტი სხეული გარკვეული გრაექტორიით გადაადგილდება ამ სხეულის ურთიერთქმედების შედეგად მაგნიტურ ველთან, რომელიც ამ გრაექტორიის გასწვრივ ვრ-ცელდება	51/00	ელექტროდინამიკური მოწყობილობები წამყვანი ლილვიდან ამყოლი ლილვისაკენ მექანიკური ენერ-გიის გადასაცემად, რომლებიც ერთმანეთთან კონს-ტრუქციულად შეუღლებულ ნაწილებს შეიცავს და მუ-შაობს როგორც ძრავას, ისე გენერატორის რეჟიმში
44/00	ელექტრული მანქანები, რომლებშიც პლაზმის, ღენ-გამგარი სითხის ნაკადის, ღენგამგარი ან მაგნიტურ ნაწილაკების ნაკადისა და კოჭათა სისტემის ან მაგნიტური ველის ელექტრომაგნიტური ურთიერთქ-მედება უზრუნველყოფს მოძრავი მასის ენერგიის გარდაქმნას ელექტრულ ენერგიად ან პირიქით	53/00	საგარაულო ელექტროდინამიკური მარადიული ძრავ-ები
		55/00	ელექტრული მანქანები კრიოგენულ (მეღაბალ) ტემ-პერატურებზე მომუშავე გრაგნილებით
		57/00	ელექტრული მანქანები, რომლებიც არ არის გათვა-ლისწინებული 17/00-55/00 ჯგუფებში

H 02 M მოწყობილობები ცვლადი ღენის ცვლად, ცვლადი ღენის მუღმივალ და პირიქით, მუღმივი ღენის მუღმივალ ბარღასქმნელად, ან ელექტროქსელაბში ან ენერჯომოგარაბაბის ანალოგიურ სისტემაბაში ზამოსაყენებლად; მუღ-მივი ან ცვლადი ღენის შემაგალი ენერჯიის ბარღასქმნა საჭირო სახის ზამომავალ ენერჯია; ასეთი მოწყობი-ლობაბის მართვა ან რეგულირება (ღენის ან ძაბვის გარდაქმნა, რომელიც განკუთვნიღია საგანგებოდ მოძრავი ნაწილების არმქონე ელექტრონულ საათებში გამოსაყენებლად, G 04 G 19/02; ელექტრული ან მაგნიტური სიღიღეების რეგულირების სისტემები ზოგაღად, მაგალითად, გრანსფორმატორების, რექტორების ან დროსელური კოჭების გა-მოყენებით, სტატიკური გარდამქმნელების მქონე ასეთი სისტემების კომბინაციები G 05 F; ციფრული გამომთვეღი მანქანებისთვის G 06 F 1/00; გრანსფორმატორები H 01 F; ერთი გარდამქმნელის შეერთება ან მართვა მსგავს ან სხვა სახის კვების წყაროსთან ერთობღივი მუშაობის მიზნით H 02 J; ღინამოელექტრული გარდამქმნელები H 02 K 47/00; გრანსფორმატორების, რექტორების ან დროსელური კოჭების მართვა, ელექტროძრავების, გენერატორების ან ელექტრომანქანური გარდამქმნელების მართვა ან რეგულირება H 02 P; იმპულსების გენერირება H 03 K)

შენიშნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მხოლოდ ელექტრული ენერჯიის გარდამქმნელი სქემები ან აპარატები ან ასეთი სქემების ან აპარატების მართვის ან რეგულირების მოწყობილობები.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ასეთ აპარატებში გამოყენებული ელექტროტექნიკური ელემენტები, რომლებიც შესაბამის ქვეკლასებს მიეკუთვნება, მაგალითად, ინდუქციურობის კოჭები, გრანსფორმატორები H 01 F, კონდენსატორები და ელექტროლიტური გამმართველები H 01 G, ვერცხლისწყღიანი გამმართველები ან სხვა სახის აირგანმუხგ-ვაღი და ელექტრონული ხელსაწყობები H 01 J, ნახევარგამგარული ხელსაწყობები H 01 L, აქტიურ-რექტიღიული წრე-ღები ან რხეღიითი კონგურები, რომლებიც, ძირითაღად, არ არის განკუთვნიღი ელექტრული ენერჯიის გადასაცემად H 03 H.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში ტერმინს „გარდაქმნა“ შემღევი მნიშვნელობა ენიჭება: ცვლადი ელექტრული სიღიღის, მაგალი-თად, ძაბვის ან ღენის მიმართ გამოყენებული ნიშნავს ამ სიღიღის ერთი ან რამღენიმე პარამეტრის, მაგალითად, ამპღიტღის, სისშირის, ფაზის, პოლარულობის შეცვლას.

1/00	გარდამქმნელი სქემების ელემენტები	7/00	ცვლადი ღენის შემაგალი ენერჯიის გარდაქმნა მუღ-მივი ღენის ზამომავალ ენერჯიაღ; მუღმივი ღენის შემაგალი ენერჯიის გარდაქმნა ცვლადი ღენის ზამომავალ ენერჯიაღ
3/00	მუღმივი ღენის შემაგალი ენერჯიის გარდაქმნა მუღ-მივი ღენის ზამომავალ ენერჯიაღ	9/00	მუღმივი ან ცვლადი ღენის შემაგალი ენერჯიის გარ-დაქმნა საჭირო სახის ენერჯიაღ
5/00	ცვლადი ღენის შემაგალი ენერჯიის გარდაქმნა ცვლადი ღენის ზამომავალ ენერჯიაღ, მაგალითად, ძაბვის, სისშირის ან ფაზათა რიცხვის შესაცვლე-ღად	11/00	სისტემები ენერჯიის გარდასაქმნელად, რომლებიც წინა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის

H 02 N ბანსაკუთრებული ტიპის ელექტრული გენერატორები და ძრავები

შენიშნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ელექტროსტატიკური გენერატორები, ძრავები, ქუროები და საჭერები;
 - ელექტრომაგნიტური ინდუქციის პრინციპით მოქმეღი სხვა სახის ელექტრული გენერატორები და ძრავები;
 - საყრღენი და ლევიტაციური მოწყობილობები მაგნიტური მიზიდულობის ან განზიდვის გამოყენებით;
 - მოწყობილობები ასეთი მანქანების ამუშავების, რეგულირების, დამუხრუჭების ან რაიმე სხვა სახის მართვი-სათვის იმ შემთხვევაში, თუ ისინი კონსტრუქციულად არ არის შეუღლებული სხვა მოწყობილობებთან.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასის და B 81 B ქვეკლასის სათაურების შემღეგ მოცემულ შენიშნებს, რომლებიც

- „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკრო სტრუქტურულ სისტემებს“ შეეხება.
- (3) გენერატორების, ძრავების ან სხვა მოწყობილობებისათვის ელექტრული და სხვა სახის ენერჯის გარდასაქმნელად სხვა ქვეკლასებში, მაგალითად, H 01 L, H 01 M, H 02 K, H 04 R, არსებობს სპეციალური რუბრიკები.
- | | | | |
|-------|--|-------|--|
| 1/00 | ელექტროსტატიკური გენერატორები ან ძრავები მოძრავი მყარი ელემენტით, რომელიც ელექტროსტატიკური მუხტების გადამტანია | 11/00 | გენერატორები ან ძრავები, რომლებიც სხვა რუბრიკებს არ მიეკუთვნება; სავარაუდო მარადიული ძრავები ელექტრული და მაგნიტური საშუალებების გამოყენებით |
| 2/00 | ელექტრული მანქანები მოგადად, პიეზოელექტრული ეფექტის, ელექტროსტრექციის ან მაგნიტოსტრექციის გამოყენებით | 13/00 | ქუროები და საჭერები, რომლებშიც ელექტროსტატიკური მიზიდულობა, მაგალითად, ჯონსონ-რაბაუკის ეფექტი გამოიყენება |
| 3/00 | გენერატორები, რომლებშიც თბური ან კინეტიკური ენერჯია ელექტრულ ენერჯიად გარდაიქმნება თხევადი ან აირადი გარემოს იონიზაციისა და მისგან მუხტის მოხსნის გზით | 15/00 | საყრდენი ან ლევიტაციური მოწყობილობები მაგნიტური მიზიდულობის ან განზიდვის გამოყენებით, რომლებიც სხვა ჯგუფებში გათვალისწინებული არ არის |
| 6/00 | გენერატორები, რომლებშიც სინათლის გამოსხივება უშუალოდ გარდაიქმნება ელექტრულ ენერჯიად | | |
| 10/00 | ელექტრული ძრავები, რომლებიც თბურ ეფექტებს იყენებს | | |

H 02 P ელექტროძრავების, ბენერატორების, ელექტრომანქანური გარდაქმნელების მართვა ან რეგულირება; ტრანსფორმატორების, რეაქტორების ან დროსელური კოჭების მართვა (ასამუშავებელი აპარატების, მუხრუჭების ან მართვის სხვა მოწყობილობების კონსტრუქციები იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, მექანიკური მუხრუჭები F 16 D, სინქარის მექანიკური რეგულატორები G 05 D; ცვლადი რემისტორები H 01 C; ასამუშავებელი გადამრთველები H 01 H; ელექტრული ან მაგნიტური ცვლადი სიდიდეების სარეგულირებელი სისტემები ტრანსფორმატორების, რეაქტორების ან დროსელური კოჭების გამოყენებით G 05 F; მოწყობილობები, რომლებიც კონსტრუქციულად დაკავშირებულია ელექტროძრავებთან, გენერატორებთან, ელექტრომანქანურ გარდაქმნელებთან, ტრანსფორმატორებთან, რეაქტორებთან ან დროსელურ კოჭებთან, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, H 01 F, H 02 K; ერთი გენერატორის, ტრანსფორმატორის, რეაქტორის, დროსელური კოჭის ან ელექტრომანქანური გარდაქმნელის შეერთება ან მართვა მსგავს ან სხვა სახის კვების წყაროსთან ერთობლივი მუშაობის მიზნით H 02 J; სტატიკური გარდაქმნელების მართვა და რეგულირება H 02 M)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ელექტროძრავების, გენერატორების, ელექტრომანქანური გარდაქმნელების, ქუროების, მუხრუჭების, გადაცემების, ტრანსფორმატორების, რეაქტორების ან დროსელური კოჭების ასამუშავების, რეგულირების, ელექტრონული კომუტაციის, დამუხრუჭების ან რაიმე სხვა სახის მართვის მოწყობილობები, რომლებიც შესაბამის ქვეკლასებს მიეკუთვნება, მაგალითად, H 01 F, H 02 K.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება აპარატების რეგულირებისა და მართვის მსგავსი მოწყობილობები, რომლებიც H 02 N ქვეკლასს მიეკუთვნება. აღნიშნული მოწყობილობები კლასიფიცირდება H 02 N ქვეკლასში.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გამოყენებულ ტერმინებს შემდეგი მნიშვნელობები ენიჭება:
- „მართვა“ – ცვლად სიდიდემ რაიმე სახით ზემოქმედება, მაგალითად, მისი მიმართულების ან მნიშვნელობის შეცვლის გზით (მათ შორის მისი ნულოვანი მნიშვნელობიდან) და მისი მუდმივი მნიშვნელობის შენარჩუნება, მისი ცვლილების არის შეზღუდვა;
 - „რეგულირება“ – ცვლადი სიდიდის განსაზღვრული მნიშვნელობის შენარჩუნება განსაზღვრულ დიაპაზონში ან მნიშვნელობების რაიმე ინტერვალის ფარგლებში ფაქტობრივი და მოცემული მნიშვნელობების შედარებით.

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | მოწყობილობები ელექტროძრავების ან ელექტრომანქანური გარდაქმნელების ასამუშავებლად | 9/00 | ელექტრული ძრავების რეგულირებისათვის მოწყობილობები ელექტრული გენერატორების მართვისათვის, გამომაველი პარამეტრების საჭირო მნიშვნელობის მისაღებად |
| 3/00 | მოწყობილობები ელექტროძრავების, გენერატორების ან ელექტრომანქანური გარდაქმნელების გასაჩერებლად ან შესანელებლად | 11/00 | მოწყობილობები ელექტრომანქანური გარდაქმნელების მართვისათვის |
| 5/00 | მოწყობილობები ელექტროძრავების ბრუნთა რიცხვის რეგულირებისათვის, რომლებიც ეფუძნება ძრავას გაზომილი ბრუნვის სინქარისა და მოცემული ფიზიკური პარამეტრის შედარებას, ამასთან, შედარების შედეგი რეგულირებისათვის გამოიყენება | 13/00 | მოწყობილობები ტრანსფორმატორების, რეაქტორების ან დროსელური კოჭების მართვისათვის საჭირო გამომაველი სიგნალის მისაღებად |
| 6/00 | მოწყობილობები სინქრონული ძრავების ან ელექტრონული კომუტატორების შემცველი სხვა დინამოელექტრული ძრავების მართვისათვის მათი როტორის მდგომარეობის მიხედვით; ელექტრონული კომუტატორები ამ მიზნისათვის | 15/00 | მოწყობილობები ელექტრომაგნიტური მუხრუჭებისა და გადაბმის ქუროების მართვისათვის |
| 7/00 | მოწყობილობები ელექტროძრავების ბრუნთა რიცხვის ან მახრუნი მომენტის რეგულირებისათვის | 17/00 | მოწყობილობები ელექტრომაგნიტური გადაცემების მართვისათვის |
| 8/00 | მოწყობილობები როტორის ბიჯური ბრუნვის მქონე | 19/00 | მოწყობილობები, რომლებიც მიეკუთვნება 1/00, 3/00, 5/00 ან 7/00 ჯგუფებიდან ერთზე მეტს |
| | | 21/00 | მოწყობილობები ელექტროძრავების სამართავად ან სარეგულირებლად ველის ორიენტაციის მართვით; ვექტორის მართვა |

H 03 გოგალი დანიშნულების ელექტრონული სქემები

H 03 B ელექტრონიკის რეპარირება; უზალოდ ან სისხირის შეცვლის მიზნით, არაპროფესიონალური რეპარირების მიზნით აქტიური ელემენტების შეცვლის სქემების გამოყენებით; ხმაურის განერიდება ასეთი სქემების მიზნით (გამოცემა, გამოცემა G 01 R; გენერატორები ელექტრონიკური მუსიკალური საკრავებისათვის G 10 H; მეტყველების სინთეზირება G10L 13/00; მაზერები, ლაზერები H01S; ელექტრონიკური მანქანები H02K; ძალური გარდამქმნელების სქემები H02M; იმპულსური ტექნიკის გამოყენებით H03K; გენერატორების ავტომატური მართვა H 03 L; გენერატორების ამუშავება, სინქრონიზაცია ან სტაბილიზაცია მიუხედავად მათი ტიპისა H 03 L; რხევათა გენერირება პლამაში H05H)

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | კონსტრუქციული ელემენტები | 19/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება ცალკეული წყაროდან შემოსული სიგნალის არარეგულაციული გამრავლების და/ან გაყოფის გზით |
| 5/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება გამოსასვლელიდან შესასვლელისაკენ დადებითი უკუკავშირის წრედის მქონე მძლავრების მეშვეობით | 21/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება სხვადასხვა სისხირის არამოდულირებული სიგნალების კომბინირების გზით |
| 7/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება აქტიური ელემენტების მეშვეობით, რომელთა ორ ელექტრონულ შორის უარყოფითი წინაღობა არსებობს | 23/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება, რომელთა სისხირე პერიოდულად აღემატება სისხირების მოცემულ დიაპაზონს |
| 9/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება ელექტრონების გარბენის დროის ცვლილების გამოყენებით | 25/00 | სხვადასხვა სისხირის ელექტრონიკის რეპარირების ერთდროული გენერირება თვითაგზნებადი არასინქრონიზებული გენერატორის მეშვეობით |
| 11/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება დარტყმითი აგზნების აწყობილი კონსტრუქციის მეშვეობით | 27/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება, რომელიც უზრუნველყოფს ერთნაირი სისხირის, მაგრამ ფაზით განსხვავებულ რამდენიმე სიგნალს, უკუფაზაში მყოფი ორი გამომავალი სიგნალის ვარიანტის გარდა |
| 13/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება ელექტრონულ-სიხვიურ მილაკში ელექტრონების კონის გადახრის გამოყენებით | 28/00 | რეპარირების გენერირება ხერხებით, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 5/00–27/00 ჯგუფებში, სინუსოიდური რეპარირების მისაღებად რეპარირების ფორმის მოდიფიცირების ჩათვლით |
| 15/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება გალვანომოგნიტური ხელსაწყოების გამოყენებით, რომელთა მოქმედება, მაგალითად, ჰოლის ან ზეგამტარობის ეფექტზეა დაფუძნებული | 29/00 | ხმაურის დენებისა და ძაბვების გენერირება |
| 17/00 | ელექტრონიკის რეპარირების გენერირება გამოსხივების წყაროსა და დეტექტორის მეშვეობით, მაგალითად, მათ შორის დაყენებული რეგულირებადი ობიექტივით | | |

H 03 C მოდულაციის ხარხები და მოწყობილობები (გამოცემა, გამოცემა G 01 R; მაზერები, ლაზერები H 01 S; მოდულატორები, რომლებიც განკუთვნილია საგანგებოდ მუდმივი დენის მძლავრებლებში სამუშაოდ, H 03 F 3/38; იმპულსების მოდულაცია H 03 K 7/00; ე. წ. „მოდულატორები“, რომლებიც განკუთვნილია მხოლოდ ამპლიტუდების, სისხირების ან ფაზების მოცემული დონების მხოლოდ გადასართველად, H 03 K 17/00, H 04 L; კოდირება, დეკოდირება ან კოდების გარდაქმნა ზოგადად H 03 M; სინქრონიზებული მოდულატორები, რომლებიც განკუთვნილია ფერადი გელევიზიისათვის, H 04 N 9/65)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება სინუსოიდური რეპარირების ან ელექტრომაგნიტური გაღების მხოლოდ მოდულაცია, მანიპულაცია ან შეწყვეტა, ამასთან, სამოდულაციო სიგნალს შეიძლება ჰქონდეს ნებისმიერი ფორმა.
- (2) სქემები, რომლებიც გამოიყენება როგორც მოდულატორები ან დემოდულატორები, მიეკუთვნება ქვეკლასს, რომელსაც მოცემული მოდულატორის ტიპი მიეკუთვნება.

- | | | | |
|------|--|------|-------------------------------------|
| 1/00 | ამპლიტუდური მოდულაცია | 7/00 | ელექტრომაგნიტური გაღების მოდულირება |
| 3/00 | კუთხური (სისხირული ან ფაზური) მოდულაცია | | |
| 5/00 | ამპლიტუდური და კუთხური (სისხირული ან ფაზური) მოდულაციები, რომლებიც განხორციელებულია ერთდროულად ან ამორჩევით ერთი და იმავე სამოდულაციო სიგნალის მეშვეობით | | |

H 03 D დემოდულაციის ან მოდულირებადი სიგნალის ერთი ბალანსიდან მეორეზე გადასახანი ხარხები და მოწყობილობები (მაზერები, ლაზერები H 01 S; სქემები, რომლებიც გამოიყენება როგორც მოდულატორები და, ასევე, როგორც დემოდულატორები, H 03 C; კონსტრუქციული ელემენტები მოდულატორებისა და სისხირის გარდამქმნელებისათვის H 03 C; იმპულსების დემოდულაცია H 03 K 9/00; იმპულსური მოდულაციის სახეობათა გარდაქმნა H 03 K 11/00; კოდირება, დეკოდირება ან კოდების გარდაქმნა ზოგადად H 03 M; რადიორეცეპტორის სისხემები H 04 B 7/14; დემოდულატორები, რომლებიც მომარჯვებულია მოდულირებულ გადატან სისხირებზე მომუშავე ციფრული სისხემებისათვის, H 04 L 27/00; სინქრონიზებული დემოდულატორების სქემები ფერადი გელევიზიისათვის H 04 N 9/66)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება მხოლოდ:

- ხერხები და მოწყობილობები დემოდულაციის ან სიგნალების გადაგანისათვის, რომელთა საშუალებით მოდულირებულია სინუსოიდური გადატანი რხევა ან ელექტრომაგნიტური ტალღები;
- ფაზების ან ორი ურთიერთდამოკიდებული ელექტრული რხევის შედარების სქემები.

<p>1/00 ამპლიტუდურ-მოდულირებული რხევების დემოდულაცია</p> <p>3/00 სისშირულ- და ფაზურ-მოდულირებული რხევების დემოდულაცია</p> <p>5/00 სქემები, რომელთა მეშვეობით შესაძლებელია ამპლიტუდურ-მოდულირებული ან კუთხურ- (სისშირულ- ან ფაზურ-) მოდულირებული ელექტრული რხევების ამორჩევითი დემოდულირება</p>	<p>7/00 მოდულირებული სიგნალის გადატანა ერთი გადატანიდან მეორეზე, მაგალითად, სისშირის გარდაქმნა</p> <p>9/00 მოდულირებული ელექტრომაგნიტური ტალღების დემოდულაცია ან მოდულაციის სისშირის გარდაქმნა</p> <p>11/00 სუპერრეგენერაციული დემოდულაციონური სქემები</p> <p>13/00 ორი ურთიერთდამოკიდებული ელექტრული რხევის ფაზების ან სისშირების შედარების სქემები</p>
--	--

H 03 F მაპლიერებლები (გამაძლიერებლები) (გამომცხა და გამომცხა G01R; ოპტიკური პარამეტრული მაძლიერებლები G 02 F; სქემები ელექტრონიკაში მქონე მქონე ემისიით H 01 J 43/30; მაზერები, ლაზერები H01S; გაძლიერების რეგულირება H03G; კავშირგაბმულობის მოწყობილობები, რომლებიც არ არის დამოკიდებული მაძლიერებლის, ძაბვის გამყოფის გიჰე H03H; მაძლიერებლები, რომლებიც გამოიყენება მხოლოდ იმპულსების გასაძლიერებლად H03K; შუალედური მაძლიერებლები კავშირგაბმულობის საზღვრისათვის H04B3/36, H04B3/58; მეტყველების მაძლიერებლების გამოყენება სატელეფონო კავშირის მოწყობილობებში H 04 M 1/60, H 04 M 3/40)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- წრფივი გაძლიერება, ე. ი. გაძლიერება, რომელიც ხასიათდება შემავალი და გამომავალი სიგნალების ამპლიტუდებს შორის წრფივი დამოკიდებულებით, რომლის შემთხვევაშიც გამომავალი სიგნალის ფორმა, ძირითადად, იმეორებს შემავალი სიგნალის ფორმას;
- დიელექტრიკული მაძლიერებლები, მაგნიტური მაძლიერებლები და პარამეტრული მაძლიერებლები, რომლებიც გამოიყენება როგორც გენერატორები ან სისშირის გარდაქმნელები;
- დიელექტრიკული და პარამეტრული მაძლიერებლების აქტიური ელემენტები, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება.

<p>1/00 მაძლიერებლების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებშიც მაძლიერებელ ელემენტებად გამოყენებულია მხოლოდ განმუხტვადი ელექტრონული, მხოლოდ ნახევარგამტარული ან მხოლოდ არასპეციფიცირებული ხელსაწყოები</p> <p>3/00 მაძლიერებლები, რომლებშიც მაძლიერებელ ელემენტებად გამოყენებულია მხოლოდ ელექტრონული ან მხოლოდ ნახევარგამტარული ხელსაწყოები</p> <p>5/00 მაძლიერებლები, რომლებშიც მაძლიერებელ ელემენტებად გამოყენებულია როგორც ელექტრონული, ისე ნახევარგამტარული ხელსაწყოები</p> <p>7/00 პარამეტრული მაძლიერებლები</p> <p>9/00 მაგნიტური მაძლიერებლები</p> <p>11/00 დიელექტრიკული მაძლიერებლები</p>	<p>13/00 მაძლიერებლები, რომლებშიც გამოიყენება მაძლიერებელი ელემენტი, რომელიც შედგება მექანიკურად ან აკუსტიკურად დაკავშირებული ორი გარდაქმნელისაგან, მაგალითად, სატელეფონო-მიკროფონული მაძლიერებელი</p> <p>15/00 მაძლიერებლები, რომლებშიც გამოიყენება გაღვანომაგნიტური ეფექტები, და რომლებიც არ შეიცავს მოძრავ ნაწილებს, მაგალითად, მაძლიერებლები ჰოლის ეფექტის გამოყენებით</p> <p>17/00 მაძლიერებლები, რომლებსაც აქვს ელექტროლუმინესციური ელემენტი ან ფოტოელემენტი</p> <p>19/00 მაძლიერებლები, რომლებშიც გამოიყენება ზეგატარობის ეფექტები</p> <p>21/00 მაძლიერებლები, რომლებიც 3/00–19/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p>
---	--

H 03 G გაძლიერების რეგულირება (სრული წინაღობის წრედები, მაგალითად, ატენუატორები, H 03 H; სიგნალების გადაცემის რეგულირება კავშირგაბმულობის საზღვრებში H 04 B 3/04)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - გაძლიერების კოეფიციენტის რეგულირება მაძლიერებლებსა და სისშირის გარდაქმნელებში;
 - სისშირული დიაპაზონის რეგულირება მაძლიერებლებში;
 - ამპლიტუდის ან ამპლიტუდის ცვლილების სიჩქარის შემღუფვა.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს H 03 F ქვეკლასის სათაურის შემდეგ მოცემულ შენიშვნას.

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | დამხმარე ხერხები და მოწყობილობები გაძლიერების სარეგულირებლად | 7/00 | ხმამალლობის დინამიკური დიაპაზონის შევიწროება ან გაფართოება მაძლიერებლებში |
| 3/00 | მაძლიერებლების ან სიხშირის გარდამქმნელების გაძლიერების კოეფიციენტის რეგულირება | 9/00 | რეგულირების ორი ან მეტი სახეობის შეთავსება, მაგალითად, გაძლიერებისა და ტემბრის რეგულირება |
| 5/00 | ტემბრის ან გაგარების ზოლის სიგანის რეგულირება მაძლიერებლებში | 11/00 | ამპლიტუდის შეზღუდვა; ამპლიტუდის ცვლილების სიჩქარის შეზღუდვა |

H 03 H სრული (აქტიური და რეაქტიული) **წინააღმდეგობის წრეები, მაგალითად, რეზონანსული კონტურები; რეზონატორები** (გამომავა, გამოცდა G 01 R; მოწყობილობები რევერბერაციის ან ექოსიგნალის მისაღებად G 10 K 15/08; სრული წინააღმდეგობის წრეები და რეზონატორები, რომლებიც შეიცავს ელემენტებს მხოლოდ განაწილებული პარამეტრებით, ე. ი. ტალღასატარის ტიპის ელემენტებს, H 01 P; გაძლიერების რეგულირება, მაგალითად, მაძლიერებლების გაგარების ზოლის სიგანის რეგულირება, H 03 G; რეზონანსული კონტურების აწყობა, მაგალითად, დაკავშირებული რეზონანსული კონტურების აწყობა, H 03 J; სქემები კავშირგაბმულობის სისტემების სიხშირული მახასიათებლების მოდიფიკაციისათვის H 04 B)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - წრეები თავმოყრილი აქტიური და რეაქტიული წინააღმდეგობებით;
 - წრეები თავმოყრილი აქტიური და რეაქტიული და, ასევე, განაწილებული აქტიურ-რეაქტიული წინააღმდეგობებით;
 - წრეები ელექტრომექანიკური ან ელექტროაკუსტიკური ელემენტებით;
 - სქემები, რომლებიც რეაქტიული წინააღმდეგობების ეკვივალენტურია და რომლებსაც განმუსტვადი ელექტრონული ან ნახევარგამტარული ხელსაწყოები აქვს;
 - ელექტრომექანიკური რეზონატორების კონსტრუქციები.
- (2) მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგვევა „პასიური ელემენტები“ გულისხმობს რეზონატორებს, კონდენსატორებს, ინდუქციურობის კოჭებს, ორ წრელს შორის ურთიერთინდუქციურობის შესაცვლელ მოწყობილობებს, ასევე დიოდებს.
- (3) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასისა და B 81 B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ შეეხება.
- (4) უპირატესობა აქვს მაღალნომრიან ძირითად ჯგუფებს.

- | | | | |
|------|--|-------|--|
| 1/00 | კონსტრუქციული ელემენტები აქტიური და რეაქტიული წინააღმდეგობებით, რომელთა მუშაობის ელექტრული რეჟიმი არ არის დათქმული ან, რომელიც შეიძლება გამოიყენებოდეს სქემათა ერთზე მეტი ტიპისათვის | 7/00 | მრავალპოლუსები, რომლებშიც სქემის კომპონენტებზე გამოყენებულია მხოლოდ პასიური ელექტრული ელემენტები |
| 2/00 | წრეები ისეთი ელემენტების ან ტექნიკის გამოყენებით, რომლებიც არ არის გათვალისწინებული 3/00-21/00 ჯგუფებში | 9/00 | სქემები ელექტრომექანიკური ან ელექტროაკუსტიკური ელემენტებით; ელექტრომექანიკური რეზონატორები |
| 3/00 | ხერხები და მოწყობილობები აქტიური და რეაქტიული წინააღმდეგობების შემცველი წრეების, რეზონანსული კონტურებისა და რეზონატორების დასამზადებლად | 11/00 | სქემები აქტიური ელემენტების გამოყენებით |
| 5/00 | ორპოლუსები, რომლებშიც სქემის კომპონენტებზე გამოყენებულია მხოლოდ პასიური ელექტრული ელემენტები | 15/00 | გრანსვერსალური ფილტრები |
| | | 17/00 | სქემები ციფრული ტექნიკის გამოყენებით |
| | | 19/00 | სქემები დროში ცვლადი ელემენტების გამოყენებით, მაგალითად, N-არხიანი ფილტრები |
| | | 21/00 | ადაპტიური (თვითადაპტიური) სქემები |

H 03 J რეზონანსული კონტურების აწყობა; რეზონანსული კონტურების ამორჩევიობა (ინდიკატორული მოწყობილობები სამომი ხელსაწყოებისათვის G 01 D; გამომავა, გამოცდა G 01 R; დისტანციური მართვა ზოგადად G 05, G 08; გენერატორების ავტომატური მართვა, გენერატორების სტაბილიზაცია H 03 L)

შენიშვნა

ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება ასევე აწყობის მართვა, მათ შორის სხვა ფუნქციებთან შეთავსებული, მაგალითად, აწყობის მართვა, შეთავსებული სიგნალის სიდიდის მართვასთან, ადგილობრივი გენერატორის (ჰეტეროდინის) მართვა შეთავსებული დამატებითი რეზონანსული კონტურების მართვასთან.

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | კონსტრუქციული ელემენტები ზოგადად რხევითი კონტურების აწყობის, აგზნების, ინდიკაციის ან მექანიკური მართვის მოწყობილობებისათვის | 5/00 | საფხუროვანი აწყობა; აწყობა მოცემულ სიხშირეებზე; აწყობა სიხშირეების მოცემულ დიაპაზონებზე მდოვრე აწყობის ხერხით ერთ და მეტ დიაპაზონზე ან მის გარეშე, მაგალითად, დილაკური აწყობა, აწყობის დოლური ბლოკი |
| 3/00 | მდოვრე აწყობა | | |

7/00 სისშირის ავტომატური მართვა; ავტომატური სკანირება სისშირულ დიაპაზონში

9/00 აწყობის კონსტრუქციის დისკანციური მართვა; აწყობის დისკანციური მართვის შეთავსება სხვა ფუნქციებთან, მაგალითად, სიკაშკაშის მართვა, გაძლიერების მართვა

H 03 K იმპულსური ტექნიკა (იმპულსური მახასიათებლების გაზომვა G 01R; მექანიკური მთვლელები ელექტრული შესასვლელით G 06M; მოწყობილობები ინფორმაციის დასაგროვებლად /შესანახად/ მოგადად G 11; ინფორმაციის შესანახი და ამოსაკრები მოწყობილობები ელექტრულ ანალოგურ დამხსოვებელ მოწყობილობებში G 11 C27/02; იმპულსების საგენერაციო გადამრთველების კონსტრუქცია კონტაქტების შერთვით და განრთვით, მაგალითად, მოძრავი მაგნიტების გამოყენებით, H 01H; ელექტრული ენერჯის სტატიკური გარდაქმნა H 02M; რხევითი გენერირება არაკომუტაციურ რეჟიმში მომუშავე აქტიური ელემენტების შემცველი სქემების მეშვეობით H 03B; სინუსოიდური ფორმის რხევების იმპულსური მოდულაცია H 03C, H 04L; დისკრიმინაციორების სქემები იმპულსების დათვლით H 03D; გენერაციორების ავტომატური მართვა H 03L; გენერაციორების ამუშავება, სინქრონიზაცია ან სტაბილიზაცია, როდესაც გენერაციორის გიჰს არა აქვს არსებითი მნიშვნელობა, H 03L; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა მოგადად H 03M)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ხერხები, სქემები, მოწყობილობები ან აპარატურა აქტიური ელემენტების გამოყენებით, რომლებიც მუშაობს წყვეტილ ან კომუტაციურ რეჟიმში გენერირების, დათვლის, გაძლიერების, ფორმირების, მოდულაციის, დემოდულაციის ან სიგნალების რაიმე სხვა სახის გარდაქმნისათვის;
 - ელექტრონული უკონტაქტო კომუტაცია;
 - ლოგიკური სქემები, რომლებიც განკუთვნილია ელექტრული იმპულსების დასამუშავებლად.
- (2) ამ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „აქტიური ელემენტი“ გულისხმობს მოწყობილობას, რომელიც გამოიყენება შემაჯავალი სიგნალების ენერჯის ელექტრული ენერჯის წყვეტილ ან უწყვეტ რხევებად გარდაქმნის სამართავად.
- (3) ამ ქვეკლასში, თუ საპატენტო დოკუმენტის ფორმულა არ განსაზღვრავს სქემის კონკრეტულ ელემენტებს, დოკუმენტი კლასიფიცირდება, სულ მცირე, იმ ელემენტების შესაბამისად, რომლებიც კონსტრუქციის აღწერილ ვარიანტში გამოიყენება.

- 3/00 სქემები ელექტრული იმპულსების გენერირებისთვის; მონოსტაბილური, ბისტაბილური ან მულტი-სტაბილური სქემები
- 4/00 სქემები ფრონტის მნიშვნელოვნად შემღულული დახრილობის მქონე იმპულსების ან საფეხუროვანი ფორმის იმპულსების გენერირებისათვის
- 5/00 ხერხები და მოწყობილობები იმპულსების ფორმირებისა და გარდაქმნისათვის, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის რომელიმე ჯგუფს არ მიეკუთვნება
- 6/00 ხერხები და მოწყობილობები ფრონტის შემღულული დახრილობის მქონე იმპულსების ფორმირებისა და გარდაქმნისათვის, რომლებიც მოცემული ქვეკლასის რომელიმე ჯგუფს არ მიეკუთვნება
- 7/00 იმპულსების დემოდულაცია, რომლებიც მოდულირებულია უწყვეტად ცვლადი სამოდულიაციო სიგნალით
- 9/00 უწყვეტად ცვლადი სიგნალით მოდულირებული იმპულსების დემოდულაცია
- 11/00 მოდულაციის სახეობების გარდაქმნა, მაგალითად, ფაზურ-მოდულირებული იმპულსური სიგნალის ხანგრძლივობით მოდულირებულ იმპულსურ სიგნალად გარდაქმნა

- 12/00 იმპულსების მიღება სინუსოიდური ფორმის რხევების დამახინჯების ან კომბინირების გზით
- 17/00 ელექტრონული კომუტაცია ან სტრობირება, ე.ი. კონტაქტების შერთვის ან განრთვის გარეშე
- 19/00 ლოგიკური სქემები, ე. ი. მოწყობილობები რომლებსაც ერთ გამოსასვლელზე მომუშავე, სულ მცირე, ორი შესასვლელი აქვს
- 21/00 იმპულსების მთვლელების ან იმპულსების სვლის სისშირის გამყოფების სქემების ელემენტები
- 23/00 იმპულსების მთვლელები მთვლელი წრედებით; იმპულსების სვლის სისშირის გამყოფები მთვლელი წრედებით
- 25/00 იმპულსების მთვლელები ეგაპობრივი დაჯამებითა და სტატიკური დაგროვებით; სისშირის ანალოგიური გამყოფები
- 27/00 იმპულსების მთვლელები, რომლებშიც იმპულსები უწყვეტად ცირკულირებს შეკრულ წრედში; სისშირის ანალოგიური გამყოფები
- 29/00 იმპულსების მთვლელები, რომლებსაც ელემენტები მრავალი მდგრადი მდგომარეობით აქვს, მაგალითად, თვლის სამობითი სისტემისათვის, თვლის ათობითი სისტემისათვის; სისშირის ანალოგიური გამყოფები

H 03 L ელექტრონული რხევების ან იმპულსების განერატორების ავტომატური მართვა, ამუშავება, სინქრონიზაცია და სტაბილიზაცია (ელექტრული გენერაციორებისა H 02 P)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ელექტრონული რხევების ან იმპულსების გენერაციორების ავტომატური მართვის სქემები;
 - ისეთი გენერაციორების ამუშავების, სინქრონიზაციის ან სტაბილიზაციის სქემები, რომელთა გიჰს არსებითი მნიშვნელობა არა აქვს.

- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება სტაბილიზაციის ან ამუშავების სქემები, რომლებიც საგანგებოდ განკუთვნილია მხოლოდ რომელიმე განსაზღვრული ტიპის გენერატორისათვის, და რომლებიც კლასიფიცირებულია ამ გენერატორთან ერთად H 03 B, H 03 K ქვეკლასების შესაბამის ქვეჯგუფში.
 - (3) გერმინოლოგიური შესიგყვება „ავტომატური მართვა“ გულისხმობს მხოლოდ შეკრულ სისტემებს.
- | | | | |
|------|--|--------------|--|
| 1/00 | გენერატორის გამომავალი სიგნალის სტაბილიზაცია ფიზიკური პარამეტრების, მაგალითად, კვების ძაბვის ცვლილებისაგან დამოუკიდებლად | 5/00
7/00 | ძაბვის, დენის ან სიმძლავრის ავტომატური მართვა სისშირის ან ფაზის ავტომატური მართვა; სინქრონიზაცია |
| 3/00 | გენერატორების ამუშავება | | |

H 03 M კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა ზოგადად (ჰიდრაულიკური ან პნევმატიკური საშუალებების გამოყენებით F15C 4/00; ოპტიკური ანალოგურ-ციფრული გარდაქმნის G02F7/00; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა, რომელიც საგანგებოდ განკუთვნილია განსაკუთრებულ შემთხვევებში გამოსაყენებლად, იხ. შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, G 01 D, G 01 R, G 06 F, G 06 T, G 09 G, G 10 L, G 11 B, G 11 C, H 04 B, H 04 L, H 04 M, H 04 N; დაშიფვრა ან გაშიფვრა კრიპტოგრაფიის ან საიდუმლო მიმოწერასთან დაკავშირებული სხვა მიზნებისთვის, G 09 C)

- | | | | |
|------|--|-------|---|
| 1/00 | ანალოგურ-ციფრული გარდაქმნა; ციფრულ-ანალოგური გარდაქმნა | 9/00 | პარალელურ-თანამიმდევრული გარდაქმნა ან პირიქით |
| 3/00 | ანალოგური სიდიდეების დიფერენციალურ-მოდულირებულ ფორმად გარდაქმნა ან შექცეული გარდაქმნა | 11/00 | კოდირება გადამრთველი კლავიატურის ან მსგავსი მოწყობილობების გამოყენებით, ე. ი. მართვადი კლავიშების მდგომარეობის კოდირება |
| 5/00 | ცალკეული ციფრების წარმოდგენის ფორმის გარდაქმნა | 13/00 | კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა შეცდომების აღმოსაჩენად ან მათ შესასწორებლად; კოდირების თეორიის ძირითადი ვარაუდები; კოდირების ფარგლები; შეცდომის აღბათობის შეფასების ხერხები; კავშირგაბმულობის არხების მოდულები; კოდების მოდულირება ან შემოწმება |
| 7/00 | კოდის გარდაქმნა, რომელშიც ინფორმაცია წარმოდგენილია ციფრების მოცემული თანამიმდევრობით ან რიცხვით, ისეთ კოდად, სადაც იგივე ინფორმაცია მოცემულისაგან განსხვავებული ციფრების თანამიმდევრობით ან რიცხვითაა წარმოდგენილი | | |

H 04 ელექტრული კავშირგაბმულობის ტექნიკა

შენიშვნა

მოცემულ კლასს მიეკუთვნება კავშირგაბმულობის ელექტრული სისტემები კორპუსკულური გამოსხივების ნაკადების, აკუსტიკური ან ელექტრომაგნიტური ტალღების გამოყენებით, მაგალითად, კავშირგაბმულობის რადიო- ან ოპტიკური სისტემები.

H 04 B სიგნალების გადამცემა (სისტემები გასაზომი ცვლადი სიდიდეების, მმართველი ან მსგავსი სიგნალების გადასაცემად G 08 C; მეტყველების ანალიზი და სინთეზი G 10 L; კოდირება, დეკოდირება, კოდის გარდაქმნა ზოგადად H 03 M; რადიომაუწყებლობა H 04 H; კავშირგაბმულობის მრავალარხიანი სისტემები H 04 J; საიდუმლო კავშირგაბმულობა H 04 K; დისკრეტული ინფორმაციის გადაცემა H 04 L)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ინფორმაციის მაგარებელი სიგნალების გადაცემის საკითხები, ამასთან, გადაცემის პროცესი არ არის დამოკიდებული ინფორმაციის ხასიათზე; ქვეკლასი მოიცავს გადაცემი გრაქტის კონტროლისა და გამომცდის მოწყობილობებს, ხმაურისა და დაბრკოლებების ჩახშობის ან შეზღუდვის მოწყობილობებს.

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1/00 | იმ გადაცემი სისტემების ელემენტები, რომლებიც არ მიეკუთვნება 3/00–13/00 ჯგუფებიდან არც ერთს; იმ გადაცემი სისტემების ელემენტები, რომლებშიც გადაცემისათვის გამოყენებული გარემო არ არის არსებითი | 11/00 | კავშირგაბმულობის სისტემები, რომლებიც ბგერით, ულტრაბგერით ან ინფრაბგერით ტალღებს იყენებენ |
| 3/00 | სადენიანი კავშირგაბმულობის სისტემები | 13/00 | გადამცემი სისტემები, რომლებიც განსხვავდება გადაცემისათვის გამოყენებული გარემოთი, და არ არის გათვალისწინებული 3/00–11/00 ჯგუფებში |
| 5/00 | გადამცემი სისტემები ანგენის მოქმედების ახლომდებარე ზონის ველის, მაგალითად, ინდუქციური კავშირის მქონე შლეიფის გამოყენებით | 14/00 | გადამცემი სისტემები, რომლებშიც გადაცემისათვის გამოყენებული გარემო არ არის არსებითი |
| 7/00 | რადიოკავშირის სისტემები, ე. ი. სისტემები გამოსხივების გამოყენებით | 15/00 | ხმაურისა და დაბრკოლებების ჩახშობა ან შეზღუდვა |
| 10/00 | გადამცემი სისტემები, რომლებიც იყენებენ კორპუსკულურ გამოსხივებას ან ელექტრომაგნიტურ ტალღებს, რადიოტალღების გარდა, მაგალითად, სინათლის ან ინფრაწითელ ტალღებს | 17/00 | კონტროლი; გამომცდა |

H 04 H რადიომაწყვებლობა (სიგნალების გადაცემა ზოგადად H04B; მრავალარხიანი კავშირგაბმულობა H 04 J)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- ხერხები და მოწყობილობები ინფორმაციის გადაცემების გასანაწილებლად ერთდროულად რამდენიმე მიმღებ პუნქტს შორის სადენიანი გადამცემი ხაზებით ან რადიოგადაცემის მეშვეობით;
- ფართოსამაუწყებლო დანადგარების გამოყენების რეგისტრაცია.

1/00	ფართოსამაუწყებლო მანაწილებელი სისტემები	7/00	სტუდიების აღჭურვილობა; სტუდიათშორისი კავშირი
3/00	სისტემები, რომლებშიც ცალკეული გადამცემები ერთსა და იმავე სიხშირეზე მუშაობენ	9/00	ფართოსამაუწყებლო ქსელის გამოყენების რეგისტრაცია
5/00	სტერეოფონიური ფართოსამაუწყებლო სისტემები		

H 04 J კავშირგაბმულობის მრავალარხიანი სისტემები (სიგნალების გადაცემა ზოგადად H 04 B; გამოიყენება დისკრეტული ინფორმაციის გადასაცემად H 04 L 5/00; სისტემები ერთზე მეტი სატელევიზიო სიგნალის ერთდროული ან თანამიმდევრული გადაცემისათვის H 04 N 7/08; სატელეფონო სადგურებზე H 04 Q 11/00; სტერეოფონიური სისტემები H 04 S)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:

- სქემები და მოწყობილობები სიგნალების გასაერთიანებლად ან დასაყოფად მათი ერთდროული ან თანამიმდევრული გადაცემისათვის ერთი და იმავე გადამცემი გრაქტით;
- საკონტროლო მოწყობილობები ამ მიზნისათვის.

1/00	მრავალარხიანი სისტემები არხების სიხშირული დაყოფით	9/00	მრავალარხიანი სისტემები, რომლებშიც თითოეული არხი ხასიათდება გადამგანი სიხშირის მოდულაციის სხვადასხვა ხერხით
3/00	მრავალარხიანი სისტემები არხების დროითი დაყოფით	11/00	მრავალარხიანი კავშირგაბმულობის ორთოგონალური სისტემები
4/00	კომბინირებული მრავალარხიანი სისტემები დროითი დაყოფითა და სიხშირის გაყოფით	13/00	კოდური მრავალარხიანი სისტემები
7/00	მრავალარხიანი სისტემები, რომლებშიც სიგნალების ამპლიტუდა ან ხანგრძლივობა ცალკეულ არხებში ახასიათებს ამ არხებს	14/00	ოპტიკური მრავალარხიანი სისტემები
		15/00	სხვა სახის მრავალარხიანი სისტემები

H 04 K საიდუმლო კავშირგაბმულობა; ხელოვნური დაბრკოლებების შექმნა

შენიშვნა

ტერმინოლოგიური შესიგყვება „საიდუმლო კავშირგაბმულობა“ გულისხმობს საიდუმლო კავშირგაბმულობის სადენიან და რადიოკავშირის სისტემებს, ე. ი. ისეთ სისტემებს, რომლებშიც აპარატურა გადამცემ სადგურებზე უზრუნველყოფს სიგნალის ისეთ სახეცვლას, რომ შეუძლებელი ხდება გადაცემული ინფორმაციის გარკვევით მიღება შესაბამისი აპარატურის გარეშე, რომელიც ალაღვენს ამ ინფორმაციას მიმღებ სადგურზე.

1/00	საიდუმლო კავშირგაბმულობა	3/00	ხელოვნური დაბრკოლებების შექმნა; ხელოვნური დაბრკოლებების აცილება
------	--------------------------	------	---

H 04 L დისკრეტული ინფორმაციის ბადანება, მატალითა, სატელეგრაფო კავშირი (საბეჭდი მანქანები B 41 J; სატელეგრაფო სისტემები G 08 B; ოპტიკური სატელეგრაფო აპარატები G 08 B, G 08 C; ფოტოტელეგრაფული სისტემები G 08 C; მშიფრავი და გამშიფრავი მოწყობილობები, როგორც ასეთი G 09 C; კოდირება, დეკოდირება ან კოდის გარდაქმნა ზოგადად, H 03 M; მოწყობილობები, რომლებიც გამოიყენება როგორც სატელეგრაფო, ისე სატელეფონო კავშირისათვის H 04 M; ამომრჩევი მოწყობილობები H 04 Q)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება სისტემები და აპარატურა დისკრეტული ფორმით წარმოდგენილი სიგნალების, მათ შორის მონაცემების გადასაცემად; სატელეფონო კავშირის სისტემები, ასევე, ხერხები და მოწყობილობები ასეთი სისტემების გასაკონტროლებლად.

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1/00 | მოწყობილობები მიღებულ ინფორმაციაში შეცდომების აღმოსაჩენად ან თავიდან ასაცილებლად | 19/00 | აპარატურა ან ადგილობრივი წრედები ბიჯური სისტემებისთვის |
| 5/00 | მოწყობილობები, რომლებიც უზრუნველყოფს გადაცემი გრაქტის მრავალჯერად გამოყენებას | 21/00 | აპარატურა ან ადგილობრივი წრედები მოზაიკური საბეჭდი სატელეგრაფო სისტემებისათვის |
| 7/00 | მოწყობილობები გადაცემთან მიმდების სინქრონიზაციისათვის | 23/00 | აპარატურა ან ადგილობრივი წრედები, რომლებიც 15/00–21/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება |
| 9/00 | მოწყობილობები საიდუმლო ან ფარული კავშირისათვის | 25/00 | კავშირგაბმულობის მრავალარხიანი სისტემები სამოლულაციო სისტემების მოლით |
| 12/00 | სიგნალების გადართვის (მონაცემთა გადაცემის) ქსელები | 27/00 | კავშირგაბმულობის მრავალარხიანი სისტემები მოდულირებული გადატანი სისტემებით |
| 13/00 | ისეთი აპარატურის ან სქემების ელემენტები, რომლებიც 15/00 ან 17/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება | 29/00 | მოწყობილობები, დანადგარები ან სისტემები, რომლებიც 1/00–27/00 ჯგუფებიდან არც ერთს არ მიეკუთვნება |
| 15/00 | აპარატურა ან ადგილობრივი წრედები „წერტილი–გირე“ ტიპის კოდის, მაგალითად, მორმეს კოდის, გადასაცემად ან მისაღებად | | |
| 17/00 | აპარატურა ან ადგილობრივი წრედები კოდების გადასაცემად ან მისაღებად, რომლებშიც თითოეული ნიშანი წარმოდგენილია ერთნაირი ხანგრძლივობის კოდური ელემენტების ერთი და იმავე რიცხვით, მაგალითად, ბოდოს კოდის, გადასაცემად ან მისაღებად | | |

H 04 M სატელეფონო კავშირი (მთვლელი მექანიზმები G 06 M; არასატელეფონო აპარატურის სატელეფონო კაბელით მართვის სქემები, რომლებიც არ შეიცავს სატელეფონო საკომუტაციო მოწყობილობებს G 08; კოჭები ან სატელეფონო სადენების სხვა დამჭიმი მოწყობილობები H 02 G 11/00; მრავალარხიანი გადაცემა საკომუტაციო ცენტრებს შორის H 04 J; მოწყობილობები ხაზების ამოსარჩევად H 04 Q; სმამალამოლაპარაკები, მიკროფონები, ადაპტორები ან ანალოგიური ელექტრომექანიკური აკუსტიკური გარდამქმნელები H 04 R)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - სატელეფონო კავშირის სისტემები, რომლებიც შეთავსებულია სხვა ელექტრულ სისტემებთან;
 - საგამოცდო მოწყობილობები, რომლებიც განკუთვნილია საგანგებოდ სატელეფონო კავშირის სისტემებისათვის.
 - (2) ამ ქვეკლასში:
 - ტერმინი „აბონენტი“ გულისხმობს ზოგადად ბოლო მოწყობილობას, მაგალითად, საერთო სარგებლობის სატელეფონო აპარატებს;
 - ტერმინი „ქვესადგური“ გულისხმობს სააბონენტო ან საკონტროლო სატელეფონო მოწყობილობას, რომელსაც შეუძლია აბონენტის ამოურჩევლად მიუერთოს ხაზს ერთი აბონენტი;
 - ტერმინოლოგიური შესიგყვება „დამხმარე სადგური“ გულისხმობს სატელეფონო სადგურს, რომლის მუშაობა დამოკიდებულია ხელმძღვანელი სადგურიდან მიღებულ მმართველ სიგნალებზე;
 - ტერმინოლოგიური შესიგყვება „საკომუტაციო ცენტრი“ გულისხმობს როგორც ცენტრალურ სატელეფონო სადგურებს, ასევე დამხმარე სადგურებსაც.
- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1/00 | ქვესადგურების დამხმარე ბოლო მოწყობილობა, მაგალითად, აბონენტების სარგებლობისთვის | 13/00 | კოლექტიური სარგებლობის სააბონენტო ხაზების შემცველი სისტემები |
| 3/00 | ავტომატური და ნახევრად ავტომატური სატელეფონო სადგურები | 15/00 | მოწყობილობები სატელეფონო საუბრების რეგისტრაციისა და დანაგარიშებისათვის; მოწყობილობები, რომლებიც სატელეფონო საუბრების ხანგრძლივობას აკონტროლებს; სატელეფონო საუბრების ხანგრძლივობის ინდიკატორები |
| 5/00 | სატელეფონო სადგურები ხელის კომუტაციით | 17/00 | სატელეფონო სისტემები წინასწარი გადახდით |
| 7/00 | საკომუნიკაციო ცენტრებს შორის ჩართული სადგურთშორისი მოწყობილობები | 19/00 | სატელეფონო სისტემების ელექტროკვების მოწყობილობები |
| 9/00 | ურთიერთკავშირის მოწყობილობები, რომლებიც ცენტრალიზებულ კომუტაციას არ შეეხება | | |
| 11/00 | სატელეფონო კავშირის სისტემები, რომლებიც შეთავსებულია სხვა ელექტრულ სისტემებთან | | |

H 04 N გამოსახულებების გადამცემა, მაგალითად, ტელევიზია (გამომცემა, გამოსცემა G 01; სისტემები ხელნაწერების ორიგინალებისათვის, მაგალითად, საბეჭდი სატელეგრაფო აპარატები, რომლებიც G 08 კლასში განიხილება; ინფორმაციის დაგროვება, რომელიც დაფუძნებულია ჩანაწერის მაგარებლისა და გარდამქმნელის ურთიერთგადაადგილებაზე, G 11 B; კოდირება, დეკოდირება ან ზოგადად კოდების გარდაქმნა H 03 M; რადიომაუწყებლობა ან რადიოქსელის გამოყენების რეგისტრაცია H 04 H)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- გამოსახულებების გადაცემა ან მათი დროებითი ან მუდმივი აღწარმოება გადაღების უბანზე ან მისგან დაშორებულ უბანზე ხერხებით, რომლებიც შემდეგ ეგაპებს ითვალისწინებს:
 - ა) გამოსახულების გაშლა, ე. ი. გამოსახულების მომცველი მთელი ფართობის ერთდროული ან თანამიმდევრული დაშლა გამოსახულების ცალკეულ ელემენტებად და, დაშლის შედეგად, გამოსახულების მახასიათებელი ელექტრული სიგნალების ფორმირება;
 - ბ) გამოსახულების მთელი ფართობის აღწარმოება მისი ელემენტების ერთდროული ან თანამიმდევრული აღწარმოების გზით, რომელშიც გამოსახულების დაშლა ხორციელდება მისი მახასიათებელი ელექტრული სიგნალების ფორმირების გზით.
 - 1/00 ჯგუფს მიეკუთვნება სისგემები თავისუფლად შეთანწყობილი გამოსახულებების ან სახეების გადაცემისა და აღწარმოებისათვის, რომლებზეც გამოსახულების წარმომქმნელი სინათლის ინტენსიურობის ლოკალური ცვლილებები შეადგენს უძრავ გამოსახულებებს, როგორცაა მაგალითად, დოკუმენტები (როგორც ხელნაწერი, ისე ნაბეჭდი), რუკები, დიაგრამები, ფოტოსურათები (კინოფილმების გარდა);
 - სქემები, რომლებიც საგანგებოდ განკუთვნილია გამოსახულების სიგნალების, მაგალითად, სატელევიზიო სიგნალების გადასაცემად, სხვა სისშირეთა დიაპაზონების სიგნალებისგან განსხვავებით
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება:
- მოწყობილობები და სისგემების სხვა ელემენტები, რომლებიც H 03 C, H 03 F, H 03 J, H 04 B, H 04 H ქვეკლასებს მიეკუთვნება;
 - სისგემები ასოციურული ან მათი ანალოგიური სიმბოლოების ანალიზისათვის (1) შენიშვნის (ა) ეგაპის შესაბამისად, ელექტრული სიგნალის ფორმირების მიზნით, მაგროვებელში დაცულ ინფორმაციასთან შედარების საფუძველზე მის მიერ წარმოდგენილი სიმბოლოს შემდგომ ამოსაცნობად. მსგავსი სისგემები G 06 K ქვეკლასს მიეკუთვნება;
 - სისგემები ორიგინალის უშუალო ფოტოგრაფიული პირგადაღებისათვის, რომლებშიც გამოსახულების მახასიათებელი ელექტრული სიგნალის ფორმირება ხდება (ა) ეგაპის შესაბამისად და გამოიყენება სისგემის მუშაობის რეჟიმის შესაცვლელად, მაგალითად, ექსპოზიციის მართვისათვის. მსგავსი სისგემები G 03 კლასს მიეკუთვნება;
 - სისგემები ასოციურული ან მათი მსგავსი სიმბოლოების შემცველი გამოსახულების აღწარმოებისათვის, რომელიც ხორციელდება (1) შენიშვნის (ბ) ეგაპის შესაბამისად, მაგრამ სიგნალის ეკვივალენტის ფორმირების გათვალისწინებით, რომელიც შეიძლება მიღებულ იქნეს შემთავსებით (ა) ეგაპის შესაბამისად, მაგალითად, მუშგა მექანიზმების, პერფორატორების ან პერფორატორების გამოყენებით, მართვის კოდირებული სიგნალის ან სხვა საშუალებების მეშვეობით. მსგავსი სისგემები შესაბამის ქვეკლასებს მიეკუთვნება, მაგალითად, G 01 D, G 06 T, H 04 L, რომლებშიც განიხილება მათი გამოყენება;
 - სისგემები ასოციურული ან მათი მსგავსი სიმბოლოების შემცველი გამოსახულებების აღწარმოებისათვის შემთავსებით (ბ) ეგაპის შესაბამისად, რომლებიც ითვალისწინებს სიმბოლოების ან მათი ჩანაწერების წინასწარ მომზადებული კომპლექსისაგან გამოსახულების მახასიათებელი ელექტრული სიგნალების ფორმირებას (ა) ეგაპის შესაბამისად. ჩამოთვლილი ფუნქციების შემსრულებელი მოწყობილობები წარმოადგენს იმ სისგემების განუყოფელ ნაწილს, რომლებიც მიეკუთვნება შესაბამის ქვეკლასებს, მაგალითად, B 41 B, G 06 K, რომლებშიც განხილულია მათი გამოყენება;
 - ბეჭდვის, პირების დამზადების ან მარკირების ხერხები, აგრეთვე, მასალები ამ მიზნებისთვის, რომლებიც შეიძლება მიეკუთვნოს შესაბამის ქვეკლასებს, მაგალითად B 41 C, B 41 J, B 41 M, G 03 C, G 03 F, G 03 G.
- (3) მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგყვება „სატელევიზიო სისგემები“ გამოიყენება თავისუფლად შეთანწყობილი ისეთი გამოსახულებების გადაცემისა და აღწარმოების სისგემების აღსანიშნავად, რომლებზეც სინათლის ინტენსიურობის ლოკალური ცვლილებები დროში ცვლად გამოსახულებებს შეადგენს, როგორცაა, მაგალითად, ნაგურალური ცოცხალი სურათები, ასეთი სურათების ჩანაწერები, მაგალითად, კინოფილმები.
- | | |
|---|--|
| <p>1/00 დოკუმენტების ან მათი მსგავსი ობიექტების სკანირება, გადაცემა ან აღწარმოება, მაგალითად, მუსტი ასლების (ფაქსიმილეს) გადაცემა; კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 სატელევიზიო სისგემების ელემენტები, რომლებიც გაშლას ახორციელებს; მათი შეთავსება კვების ძაბვის გენერირებასთან</p> <p>5/00 სატელევიზიო სისგემების ელემენტები</p> <p>7/00 სატელევიზიო სისგემები</p> <p>9/00 ფერადი ტელევიზიის სისგემების ელემენტები</p> | <p>11/00 ფერადი ტელევიზიის სისგემები</p> <p>13/00 სტერეოსკოპიული სატელევიზიო სისგემები; ასეთი სისგემების ელემენტები</p> <p>15/00 სტერეოსკოპიული ფერადი სატელევიზიო სისგემები; ასეთი სისგემების ელემენტები</p> <p>17/00 სატელევიზიო სისგემების ან მათი ელემენტების დიაგნოსტიკა, გამოცდა ან მახასიათებლების გამოშვება</p> <p>101:00 უძრავი ვიდეოკამერები</p> |
|---|--|

H 04 Q ამომრჩევი მოწყობილობები (გადამრთველები, რელები, სელექტორები H01H; ელექტრონული კომუტატორები H 03 K 17/00)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ კლასს მიეკუთვნება:
- ხერხები, სქემები ან აპარატურა შეერთების ამორჩევით დასამყარებლად ბოლო მოწყობილობების (სააბონენტო აპარატების) საჭირო რაოდენობას (ჩვეულებრივ, ორს) ან მთავარ სააბონენტო დანადგარსა და დამატებითი ბოლო მოწყობილობების საჭირო რაოდენობას (ჩვეულებრივ, ერთს) შორის დამყარებული შეერთებით ინფორმაციის გადასაცემად;
 - ამორჩევითი გამოძახების მოწყობილობები (ე. წ. „სელექტორები“), რომლებშიც გამოძახება ხდება უკვე დამყარებული შეერთებით. ნებისმიერ შემთხვევაში შეერთება შეიძლება განხორციელდეს ელექტრონული სადენების ან ელექტრომაგნიტური ტალღების მეშვეობით.
- (2) ამ ქვეკლასში:
- ტერმინი „აბონენტი“ გულისხმობს ზოგადად ბოლო მოწყობილობას, მაგალითად, საერთო სარგებლობის სატელეფონო აპარატებს;
 - ტერმინი „ქვესადგური“ გულისხმობს სააბონენტო ან საკონტროლო სატელეფონო მოწყობილობას, რომელსაც შეუძლია აბონენტის ამორჩევლად მიუერთოს ხაზს ერთი აბონენტი;
 - ტერმინოლოგიური შესიგყვება „დამხმარე სადგური“ გულისხმობს სატელეფონო სადგურს, რომლის მუშაობა დამოკიდებულია ხელმძღვანელი სადგურიდან მიღებულ მმართველ სიგნალებზე;
 - ტერმინოლოგიური შესიგყვება „საკომუტაციო ცენტრი“ გულისხმობს როგორც ცენტრალურ სატელეფონო სადგურებს, ასევე დამხმარე სადგურებსაც.
- | | |
|---|--|
| <p>1/00 ელემენტები ამომრჩევი აპარატურის ან მოწყობილობებისათვის</p> <p>3/00 ამომრჩევი მოწყობილობები</p> <p>5/00 ამომრჩევი მოწყობილობები ორი ან მეტი სააბონენტო დანადგარით, რომლებიც მიერთებულია ცენტრალურ სადგურთან ერთი და იმავე ხაზის მეშვეობით</p> <p>7/00 ამომრჩევი მოწყობილობები, რომლებთანაც სააბონენტო აპარატები მიერთებულია რადიოხაზების ან ინდუქციური კავშირის მქონე ხაზების გავლით</p> | <p>9/00 მოწყობილობები გელემართვის ან ტელემეტრიის სისტემებში ცენტრალური სადგურიდან ქვესადგურის ამორჩევითი გამოძახებისთვის, ამასთან, ქვესადგურის საჭირო აპარატურის ამორჩევა ხდება მასზე მმართველი სიგნალის მისაწოდებლად ან მისგან გაზომილი პარამეტრების მახასიათებელი სიგნალების მისაღებად</p> <p>11/00 ამომრჩევი მოწყობილობები მრავალჯერადი სისტემებისათვის</p> |
|---|--|

H 04 R ხმაგადაცემის აპარატები, მიკროფონები, ავტომატები ან ანალოგიური ელექტრომექანიკური აპარატები ბარდამქმნელები; სასმინი აპარატები; ბგერათმამკობელი მოწყობილობები (მექანიკური რხევების გენერირება ზოგადად B 06 B; გარდამქმნელები განსაზღვრული ცვლადების გასაზომად G 01; გარდამქმნელები საათებში G 04; ბგერითი სიგნალების მიღება, რომელთა სიხშირე ქსელის სიხშირით არ განისაზღვრება G 10 K; გარდამქმნელები ჩამწერ ან აღმწარმოებელ თავაკებში G 11 B; გარდამქმნელები ელექტროძრავებში H 02)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
- ხმაგადაცემის აპარატები, მიკროფონები, ავტომატები ან ანალოგიური გარდამქმნელები, რომლებიც წარმოქმნის აკუსტიკურ ტალღებს ან ელექტრული დენის ან ძაბვის რხევებს;
 - მოწყობილობები, რომელთა ამოქმედება ხდება ელექტრული დენის ან ძაბვის რხევებით ბგერის მექანიკური ჩანაწერის მაგარებლებზე დარაკების ამოსაჭრელად;
 - სქემები ზემოაღნიშნული მოწყობილობებისთვის;
 - ზემოაღნიშნული მოწყობილობების კონტროლი და გამოცდა.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს B 81 კლასის და B 81 B ქვეკლასის სათაურების შემდეგ მოცემულ შენიშვნებს, რომლებიც „მიკროსტრუქტურულ მოწყობილობებსა“ და „მიკროსტრუქტურულ სისტემებს“ შეეხება.

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 გარდამქმნელების კონსტრუქციული ელემენტები</p> <p>3/00 გარდამქმნელების ჩართვის სქემები</p> <p>5/00 სტერეოფონიური მოწყობილობები</p> <p>7/00 ელექტრომექანიკური გარდამქმნელების მემბრანები და დიფუზორები; დიფუზორები</p> <p>9/00 გარდამქმნელები მოძრავი კოჭებით, ზოლებით ან მავთულებით</p> <p>11/00 გარდამქმნელები მოძრავი ღუმებით ან გულარებით</p> <p>13/00 გარდამქმნელები დამაგნიტებადი მასალისაგან დამზადებული მემბრანებით, რომლებიც უშუალოდ ურთიერთმოქმედებს ელექტრომაგნიტთან</p> | <p>15/00 მაგნიტოსტრიქციული გარდამქმნელები</p> <p>17/00 პიეზოელექტრული გარდამქმნელები; ელექტროსტრიქციული გარდამქმნელები</p> <p>19/00 ელექტროსტატიკური გარდამქმნელები</p> <p>21/00 გარდამქმნელები ცვლადი წინააღობით</p> <p>23/00 სხვა სახის გარდამქმნელები, რომლებიც 9/00–21/00 ჯგუფებს არ მიეკუთვნება</p> <p>25/00 აპარატები სმენადაქვეითებული ადამიანებისათვის</p> <p>27/00 ბგერათმამკობელი მოწყობილობები</p> <p>29/00 საკონტროლო მოწყობილობები; საგამოცდო მოწყობილობები</p> |
|--|--|

31/00 ხერხები და მოწყობილობები გარდამქმნელების ან მათი მემბრანების დასამზადებლად

H 04 S სტარაორონიური სისტემები (დისკებზე ან ლენგზე ჩაწერილი ინფორმაციის შენახვა G 11 B; ფართოსამაუწყებლო სისტემები სტერეოფონიური ინფორმაციის გასანაწილებლად H 04 H 5/00; მრავალარხიანი სისტემები მოგადად H 04 J)

შენიშვნა

მოცემულ ქვეკლასში გერმინოლოგიური შესიგვევა „სტერეოფონიური სისტემები“ გულისხმობს კვადრაფონიურ ან მათ მსგავს სისტემებს.

- 1/00 ორარხიანი სისტემები
- 3/00 სისტემები ორზე მეტი არხით, მაგალითად, კვადრაფონიური სისტემები
- 5/00 ფსევდოსტერეოსისტემები, რომლებშიც, მაგალითად, დამატებითი არხის სიგნალები მიიღება მონოფონიური სიგნალებიდან ფაზის მობრუნების, დროითი დაყოვნების ან რევერბერაციის მეშვეობით
- 7/00 საინდიკატორო მოწყობილობები; მართვის მოწყობილობები, მაგალითად, გაწონასწორებული (ბალანსური) მართვის მოწყობილობები

H 05 ელექტროტექნიკის საინჟინერო ღარგები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება

H 05 B ელექტრული გახურება; ელექტრული განათების მოწყობილობები, რომლებიც სხვა კლასებს არ მიეკუთვნება (სპეციალური დანიშნულების მოწყობილობები იხ. შესაბამის რუბრიკებში, მაგალითად, A 47 J, B 21 J, B 21 K, C 21, C 22, C 23, F 21, F 24, F 27)

შენიშვნა

ყურადღება უნდა მიექცეს H 01 კლასის წინ მოცემულ III შენიშვნას (კერძო შემთხვევები).

- 1/00 სახურებელი ხელსაწყოების კონსტრუქციების ელემენტები
- 3/00 რემისტული გახურება
- 6/00 გახურება ელექტრული, მაგნიტური ან ელექტრომაგნიტური ველით
- 7/00 გახურება ელექტრული მუხტებით
- 11/00 კომბინირებული გახურება ორი ან მეტი ხერხის შეთავსებით, რომლებიც 3/00–7/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება
- 31/00 ელექტრული რკალური ნათურები
- 33/00 სინათლის ელექტროლუმინესცენციური წყაროები
- 35/00 სინათლის ელექტრული წყაროები, რომლებშიც გამოიყენება სინათლის გამოსხივების სხვადასხვა სახის გენერირების კომბინაცია
- 37/00 ელექტრული წრედის ელემენტები სინათლის ელექტრული წყაროებისათვის მოგადად
- 39/00 სქემები და მოწყობილობები, რომლებიც განკუთვნილია ვარვარის ნათურების შემცველი სინათლის წყაროების საექსპლუატაციოდ, და არ არის განკუთვნილი რაიმე კონკრეტული გამოყენებისათვის
- 41/00 სქემები და მოწყობილობები აირგანმუხტვადი ნათურების ანთებისა და ამოქმედებისათვის
- 43/00 მოწყობილობების სქემები ისეთი სინათლის წყაროების კვებისათვის, რომლებიც სხვა ქვეკლასებს არ მიეკუთვნება

H 05 C ელექტრული სქემები ან მოწყობილობები, რომლებიც საგანგებოდ განკუთვნილია ცონსალი არსებების დასაკლავ, გასაბრუნებლ ან შესარკვ მოწყობილობაში გამოსაყენებლად (სტაციონარული საშუალებები მწერების დასაჭერად ან გასანადგურებლად ელექტრული საშუალებების მეშვეობით A 01 M 1/22; მოწყობილობები მავნებელი ცხოველების (გარდა მწერებისა) გასანადგურებლად ელექტრობის მეშვეობით A 01 M 19/00; ცხოველების ელექტრული ხაფანგები A 01 M 23/38; მოწყობილობები ცხოველების დასაფრთხობად A 01 M 29/00; დაკვლა ან გაბრუნება ელექტრული ღენის მეშვეობით A 22 B 3/06)

- 1/00 სქემები ელექტრული დარტყმების ასაგმნებლად
- 3/00 სხვა სახის სქემები

H 05 F სტატიკური ელექტრობა; ბუნებრივი ელექტრობის წყაროები (ელექტროსტატიკური მანქანები H 02 N; სტატიკური ელექტრობის გამოყენება რაიმე პროცესების განსახორციელებლად, მაგალითად, მასალების დასალექად, იხ. ქვეკლასები, რომლებსაც ეს პროცესები მიეკუთვნება)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები ან მოწყობილობები სხეულებსა და მასალებზე ელექტროსტატიკური მუხტების წარმოქმნის თავიდან ასაცილებლად ან, მათი წარმოქმნის შემთხვევაში, ამ მუხტების ასარინებლად.
- (2) მოცემულ ქვეკლასს არ მიეკუთვნება ამ ხერხების ან მოწყობილობების კონკრეტული გამოყენების საკითხები. ასეთი მოწყობილობები განიხილება შესაბამის ქვეკლასებში, მაგალითად, მოწყობილობები დიდ კონტეინერებში B 65 D 90/46.

1/00	ელექტროსტატიკური მუხტების წარმოქმნის თავიდან აცილება	7/00	ელექტრობის ბუნებრივი წყაროების გამოყენება
3/00	ელექტროსტატიკური მუხტების არინება		

H 05 G რენტგენოტექნიკა (მოწყობილობები რადიოლიაგნოსტიკისათვის A 61 B 6/00; რენტგენოთერაპია A 61 N; აპარატურა რენტგენის სხივების მეშვეობით გამოცდების ჩასატარებლად G 01 N; აპარატურა რენტგენოგრაფიისათვის G 03 B; ფილტრები, გარდამქმნელი ეკრანები, მიკროსკოპები G 21 K; რენტგენის მილაკები H 01 J 35/00; საგლევიზიო სისტემები, რომელთაც აქვს რენტგენის სხივების შესასვლელი, H 04 N 5/321)

1/00	რენტგენის აპარატურა, რომელიც შეიცავს რენტგენის მილაკებს; სქემები	2/00	აპარატები ან პროცესები, რომლებიც საგანგებოდ მომარჯვებულია რენტგენის გამოსხივების გენერირებისათვის რენტგენის მილაკების გამოყენების გარეშე, მაგალითად, პლაზმის ფორმირებით
------	--	------	---

H 05 H პლაზმური ტექნიკა (თერმობირთვული რეაქტორები G 21 B; იონურ-სხივური მილაკები H 01 J 27/00; მაგნიტოჰიდროდინამიკური გენერატორები H 02 K 44/08; რენტგენის გამოსხივების მიღება პლაზმის ფორმირებით H 05 G 2/00); ელექტრულად დამუხტული ნაწილაკების ან ნეიტრონების მიღება ან აჩქარება (ნეიტრონების მიღება რადიოაქტიური წყაროებიდან G 21, მაგალითად, G 21 B, G 21 C, G 21 G); ნეიტრალურ მოლეკულათა ან ატომთა კონების მიღება ან აჩქარება (ატომური საათები G 04 F 5/14; მოწყობილობები სტიმულირებული გამოსხივებით H 01 S; სისშირის რეგულირება მოლეკულების, ატომების ან სუბატომური ნაწილაკების ენერგეტიკული ღონეებით განსაზღვრულ ევალონურ სისშირესთან შედარების გზით H 03 L 7/26)

შენიშვნები

- (1) მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - ა) პლაზმის გენერირება ან მართვა;
 - ბ) მოწყობილობები, რომლებიც არ მიეკუთვნება H 01 J ქვეკლასს, და რომლებშიც ხდება ელექტრონების, იონთა კონების ან ნეიტრალური ნაწილაკების აჩქარება მაღალ ენერჯიამდე;
 - გ) მოწყობილობები ნეიტრალური ნაწილაკების მისაღებად;
 - დ) სამიზნეები მოწყობილობებისათვის, რომლებიც ა), ბ), გ) პუნქტებშია აღნიშნული.
- (2) ყურადღება უნდა მიექცეს G 21 K ქვეკლასს.

1/00	პლაზმის მიღება; პლაზმით მანიპულირება	9/00	წრფივი მაჩქარებლები
3/00	ნეიტრალური ნაწილაკების, მაგალითად, მოლეკულათა ან ატომთა კონების მიღება ან აჩქარება	11/00	მაგნიტური ინდუქციური მაჩქარებლები, მაგალითად, ბეგატრონები
5/00	მაჩქარებლები მუდმივ ძაბვაზე; მონოიმპულსური მაჩქარებლები	13/00	მაგნიტური რემონანსული მაჩქარებლები; ციკლოტრონები
6/00	სამიზნეები ბირთვული რეაქციების ჩასატარებლად	15/00	ხერხები ან მოწყობილობები დამუხტული ნაწილაკების ასაჩქარებლად, რომლებიც წინა რუბრიკებში არ არის გათვალისწინებული
7/00	იმ მოწყობილობების კონსტრუქციული ელემენტები, რომლებიც 9/00–13/00 ჯგუფებს მიეკუთვნება		

H 05 K ნაბაჟი სქემები; ელექტრული ხელსაწყოების კორპუსები ან ღებლები; ელექტრული აპარატურის ელემენტების ბლოკების ღებლები (ხელსაწყოების ღებლები ან თვისებები ან სხვა მოწყობილობების ანალოგიური მახასიათებლები, რომლებიც არ არის განხილული სხვა კლასებში, იხ. G 12 B; თხელაფსკიანი ან სქელაფსკიანი სქემები H 01 L 27/01, H 01 L 27/13; არანაბეჭდი საშუალებები ნაბეჭდ სქემებთან ელექტრული შეერთებისათვის ან ნაბეჭდი სქემების ერთმანეთთან ელექტრული შეერთებისათვის H 01 R; კორპუსები და კონსტრუქციული ელემენტები ხელსაწყოების კონკრეტული გიჟებისათვის – იხ. შესაბამისი ქვეკლასები; ხერხები, რომლებიც მოიცავს დამუშავების მხოლოდ ერთ სახეობას, მაგალითად, გახურებას, საფარის დაფენას გაფრქვევით, რომლისთვისაც გათვალისწინებულია სპეციალური კლასები, კლასიფიცირდება ამ კლასებში)

შენიშვნები

- (1) ამ ქვეკლასს მიეკუთვნება:
 - რადიო- ან სატელევიზიო მიმღებების კომბინაციები სხვა ფუნქციების შემსრულებელ მოწყობილობებთან;
 - ნაბეჭდი სქემები, კონსტრუქციულად დაკავშირებული არანაბეჭდ ელექტრულ დეტალებთან.
- (2) გერმინოლოგიური შესიგყვება „ნაბეჭდი სქემები“ მოიცავს მექანიკური კონსტრუქციების ყველა სახეობას, რომლებიც შედგება გამგარების მაგარებელი საიზოლაციო ფუძის ან ფუძეშრისაგან, რომლებიც კონსტრუქციულად შეუღლებულია ამ გამგარებთან მთელ სიგრძეზე. ამასთან, აღნიშნული ფუძე წარმოადგენს ორგანზომილებიან სიბრტყეს, რომელთანაც მოუსხნელად არის მიმაგრებული გამგარები. ამგვარად, მოცემულ ქვეკლასს მიეკუთვნება ხერხები და მოწყობილობები ნაბეჭდი სქემების დასამზადებლად საიზოლაციო ფუძეზე დენგამგარი აფსკის, პასტის ან კილიგის მექანიკური ან ქიმიური დამუშავების გზით.

1/00	ნაბეჭდი სქემები	10/00	ხერხები და მოწყობილობები ელექტრონული მოწყობილობის საექსპლუატაციო საიმედოობის ასამაღლებლად, მაგალითად, შესაცვლელად განკუთვნილი ერთგვაროვანი სარემზერვო ბლოკების მეშვეობით
3/00	ხერხები ან მოწყობილობები ნაბეჭდი სქემების დასამზადებლად	11/00	რადიო- ან სატელევიზიო მიმღებების კონსტრუქციული შეუღლება სხვა დანიშნულების აპარატებთან
5/00	კორპუსები, გარსაცმები და ელექტრული აპარატების გამოსაწვევი ბლოკები	13/00	ხერხები ან მოწყობილობები ელექტრული აპარატურის ბლოკების დასამზადებლად ან გასამართავად
7/00	ზოგადი დანიშნულების კონსტრუქციული ელემენტები სხვადასხვა სახის ელექტრული ხელსაწყოებისა და მოწყობილობებისათვის		
9/00	აპარატების ან მათი დეტალების დაეკრანება ელექტრული ან მაგნიტური ველებისაგან		

ტირაჟი 300

დაკაბადონდა და გამოიცა საჭაატენტის პოლიბრაფიულ ბაზაზე

მის.: თბილისი, ილია ჭავჭავაძის გამზ., I შესახ., 6
 ტელ.: (995 32) 25-25-33
 ელ-ფოსტა: sakpatenti@wanex.net
 www.sakpatenti.org.ge